

333360C
AR

/ 695 / 795 / 1095 / 1595 / Mark IV المرشحات الكهربائية دون هواء
Mark V / Mark VII / Mark X

لررش الحمول دون هواء للطلاءات والدهانات المعمارية. للاستخدام المهني فقط. غير معتمدة للاستخدام في المواقع الانفجارية في أوروبا. حد أقصى لضغط العمل يبلغ 3300 رطل لكل بوصة مربعة (227 بار، 22,7 ميجاباسكال).

تعليمات مهمة للسلامة

اقرأ جميع التحذيرات والتعليمات الواردة بهذا الدليل. احتفظ بهذه التعليمات.



أدلة ذات صلة:

332918



333281

309495

308491

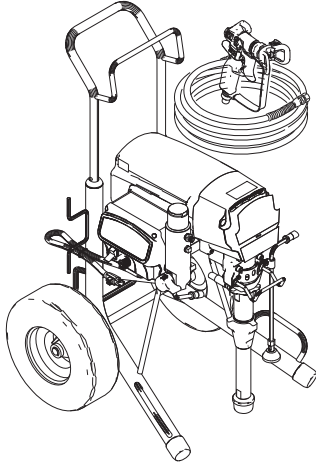
311861

311254

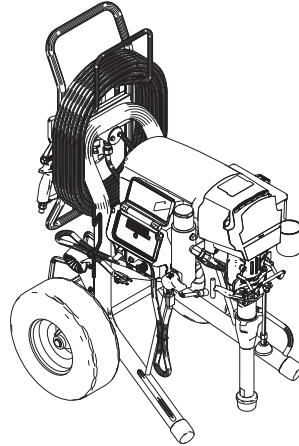


333028

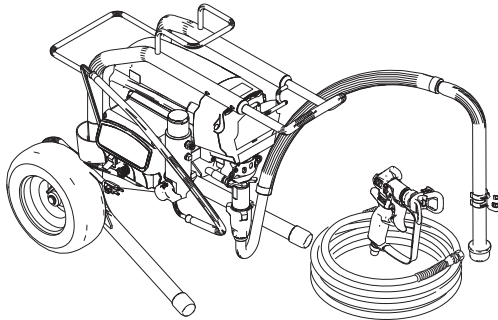
332922



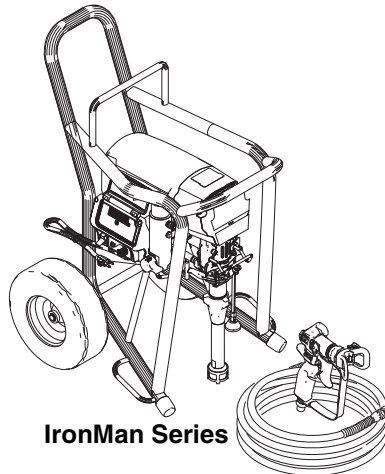
Standard Hi-Boy Series



ProContractor Series



Standard Lo-Boy Series



IronMan Series

ti22882a

جدول المحتويات

17.....	الغسيل السريع	2.....	جدول المحتويات
17.....	(موديلات IronMan, ProContractor فقط)	3.....	الموديلات
17.....	نظام الحماية WatchDog™	3.....	موديلات Ultimate Max II, UltraMax II:
17.....	(موديلات IronMan, ProContractor فقط)	4.....	موديلات TexSpray:
18.....	ProGuard	5.....	تحذيرات
18.....	الموديلات القياسية	8.....	تعريف المكونات
18.....	موديلات IronMan, ProContractor		موديلات / 695 / 795 / 1095 / 1595 / Mark IV
19.....	بكرة الخرطوم	8.....	Mark V / Mark VII / Mark X القياسية:
19.....	(موديلات ProContractor فقط)		موديلات / 695 / 795 / 1095 / 1595 Mark IV
20.....	نظام التعقب الرقمي	9.....	Mark V / Mark VII / Mark X ProContractor
20.....	(موديلات IronMan, ProContractor فقط)	10.....	موديلات 1095 / 1595 / Mark V IronMan
20.....	قائمة التشغيل الرئيسية	11.....	التأريض
20.....	تغيير وحدات العرض	11.....	متطلبات الطاقة
20.....	جالونات المهمة	11.....	كابلات الإطالة
20.....	الجالونات طوال العمر	12.....	الدلاء
21.....	القائمة الثانوية - البيانات الحزنة	12.....	المفتاح بقدرة 16/10 أمبير
22.....	التنظيف	12.....	المفتاح بقدرة 20/15 أمبير
24.....	استكشاف المشكلات وحلها	13.....	إجراء تنفيس الضغط
24.....	الميكانيكية/تدفق السائل	14.....	الإعداد
27.....	الكهربائية	15.....	بدء التشغيل
36.....	البيانات الفنية	16.....	تركيب طرف التبديل
44.....	ضمان Graco القياسي	16.....	الرش
		16.....	تحريم انسداد الطرف

موديلات UltraMax II و Ultimate Max II:

موديلات 695 UltraMax والقياسية، و ProContractor، و IronMan					
IronMan	ProContractor	القياسي Lo-Boy	القياسي Hi-Boy	المجهد	الموديل
			3	120	16W892
		3		120	16W893
	3			120	16W894
			3	120	826177
		3		120	826178
	3			120	826179
			3	230	16X656
			3	230	16X657
			3	120	16X658
			3	120	16X659
			3	230	16X660
		3		120	16X811
		3		230	16X812
	3			230	16Y635
	3			230	16Y637
	3			120	16Y638
	3			230	16Y639
موديلات 795 UltraMax والقياسية، و ProContractor، و IronMan					
			3	120	16W895
	3			120	16W896
			3	120	826180
	3			120	826181
		3		230	16X813
			3	230	16X870
			3	230	16X871
			3	120	16X872
			3	230	16X873
	3			230	16Y895
	3			230	16Y896
	3			230	16Y897
	3			120	16Y898
	3			120	16Y899
موديلات 1095 UltraMax والقياسية، و ProContractor، و IronMan					
			3	120	16W899
	3			120	16W900
3				120	16W901
			3	120	826182
	3			120	826183
3				120	826184
			3	230	16X874
			3	230	16X875
			3	230	16X881
			3	120	16X882
	3			230	16Y829
	3			230	16Y830
	3			120	16Y831
	3			230	16Y832
	3			120	16Y833
3				230	16Y869
3				230	16Y871

موديلات 1595 UltraMax، والقياسية، وProContractor، وIronMan					
IronMan	ProContractor	القياسية Lo-Boy	القياسية Hi-Boy	الجهد	الموديل
			✓	120	16W902
	✓			120	16W903
✓				120	16W907
			✓	120	16W936
	✓			120	16W937
✓				120	16W938
			✓	120	826185
	✓			120	826186
✓				120	826187
			✓	120	826188
	✓			120	826189
✓				120	826190

:TexSpray موديلات

موديلات IronMan، وProContractor، والقياسية، وMark IV / Mark V / Mark VII / Mark X												
خرطوم جلدي مقاس 100 × 1/2 بوصة × 12 قدمًا (خرطوم جلدي مقاس 12,7 × 9,5 + م 3,7 م)	خرطوم جلدي مقاس 50 × 1/2 بوصة × 12 قدمًا (خرطوم جلدي مقاس 12,7 × 9,5 + م 3,7 م)	خرطوم جلدي مقاس 100 × 3/8 بوصة × 3 أقدام (خرطوم جلدي مقاس 9,5 × 6,4 + م 0,9 م)	خرطوم جلدي مقاس 50 × 3/8 بوصة × 3 أقدام (خرطوم جلدي مقاس 9,5 × 6,4 + م 0,9 م)	المسدس HD Inline Texture Gun	المسدس Blue Texture Gun	المسدس Flex Plus Gun	Iron-Man	Pro Contractor	Hi-Boy القياسي	الجهد	الموديل	رقم الموديل
			✓			✓			✓	120	Mark IV	16W897
		✓				✓		✓		120	Mark IV	16W898
			✓			✓			✓	230	Mark IV	16X953
			✓			✓			✓	230	Mark IV	16X954
			✓			✓			✓	230	Mark IV	16X956
		✓				✓		✓		230	Mark IV	16Y892
		✓				✓		✓		230	Mark IV	16Y893
		✓				✓		✓		230	Mark IV	16Y894
			✓		✓				✓	120	Mark V	16W905
		✓			✓			✓		120	Mark V	16W906
			✓		✓				✓	120	Mark V	16W939
		✓			✓			✓		120	Mark V	16W940
			✓		✓				✓	230	Mark V	16X944
		✓			✓		✓			120	Mark V	16X947
			✓		✓				✓	230	Mark V	16X965
			✓		✓				✓	120	Mark V	16X966
			✓		✓				✓	230	Mark V	16X967
		✓			✓		✓			120	Mark V	16Y533
		✓			✓			✓		230	Mark V	16Y864
		✓			✓			✓		230	Mark V	16Y865
		✓			✓			✓		120	Mark V	16Y866
		✓			✓			✓		230	Mark V	16Y867
		✓			✓			✓		120	Mark V	16Y868
		✓			✓		✓			230	Mark V	16Y872
		✓			✓		✓			230	Mark V	16Y874
	✓			✓					✓	230	Mark VII	16Y763
	✓			✓					✓	230	Mark VII	16Y919
✓				✓				✓		230	Mark VII	16Y920
✓				✓				✓		230	Mark VII	16Y921
	✓			✓					✓	230	Mark X	16W908
✓				✓				✓		230	Mark X	16X099
	✓			✓					✓	230	Mark X	16Y534
	✓			✓					✓	230	Mark X	16Y535
	✓			✓					✓	230	Mark X	16Y536
✓				✓				✓		230	Mark X	16Y910
✓				✓				✓		230	Mark X	16Y912
✓				✓				✓		230	Mark X	16Y913

تحذيرات

تختص التحذيرات التالية بتركيب هذه المُعدّة، واستخدامها، وتأريضها، وصيانتها، وإصلاحها، ويوجّه رمز علامة التعجب انتباهك إلى تحذير عام، بينما تشير رموز الخطر إلى مخاطر مرتبطة بالإجراءات. عند ظهور هذه الرموز في نص هذا الدليل أو في العلامات التحذيرية، يُرجى الرجوع إلى هذه التحذيرات. قد تظهر رموز المخاطر والتحذيرات الخاصة بالمنتج - التي لم يتم تناولها في هذا القسم - خلال نص هذا الدليل حيثما أمكن.

تحذير

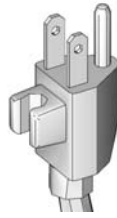
التأريض



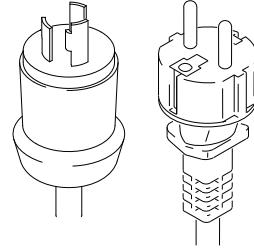
يجب تأريض هذا المنتج. في حالة حدوث ماس كهربائي، يقلل التأريض من خطر حدوث صدمة كهربائية عن طريق توفير سلك لخروج التيار الكهربائي. تم تجهيز هذا المنتج بكابل به سلك تأريض مع قابس تأريض مناسب. يجب توصيل القابس بمنفذ كهرباء مُركَّب بشكل سليم ومؤرض وفقاً لجميع القوانين واللوائح المحلية.

- يمكن أن يؤدي التركيب غير السليم لقابس التأريض إلى خطر حدوث صدمة كهربائية.
- عند الحاجة إلى إصلاح الكابل أو القابس أو استبدال أي منهما، لا تقم بتوصيل سلك التأريض بأي من الطرفين المسطحين.
- السلك المعزول بسطح خارجي أخضر بخطوط صفراء أو من دونها هو سلك التأريض.
- راجع مع كهربائي أو عامل صيانة مؤهل عندما تكون تعليمات التأريض غير مفهومة تماماً، أو عندما يكون لديك شك حول عملية التأريض السليمة للمنتج.
- لا تقم بتعديل القابس المتوفر إذا كان غير مناسب لمنفذ الكهرباء، وقم بتركيب المنفذ الكهربائي المناسب عن طريق كهربائي مؤهل.
- يُستخدم هذا المنتج على دائرة كهربائية بجهد اسمي يبلغ 120 أو 230 فولت ويحتوي على قابس تأريض مماثل للقوايس الموضحة في الشكل أدناه.

US بجهد 120 فولت



230 فولت



- لا يتم توصيل هذا المنتج إلا بمنفذ كهربائي بنفس مواصفات القابس.
- لا تستخدم محوّلًا مع هذا المنتج.

كابلات الإطالة:

- لا تستخدم إلا كابل بثلاثة أسلاك به قابس تأريض ومقبس تأريض يقبل قابس هذا المنتج.
- تأكد من عدم تلف كابل الإطالة المستخدم. إذا كان كابل الإطالة ضروريًا، فاستخدم كابل 12 AWG (مقاس 2,5 ملم²) كحد أدنى لحمل التيار الذي يسحبه المنتج.
- يؤدي الكابل الأصغر حجمًا إلى انخفاض في الجهد الكهربائي للسلك، وفقدان الطاقة، وارتفاع درجة الحرارة.

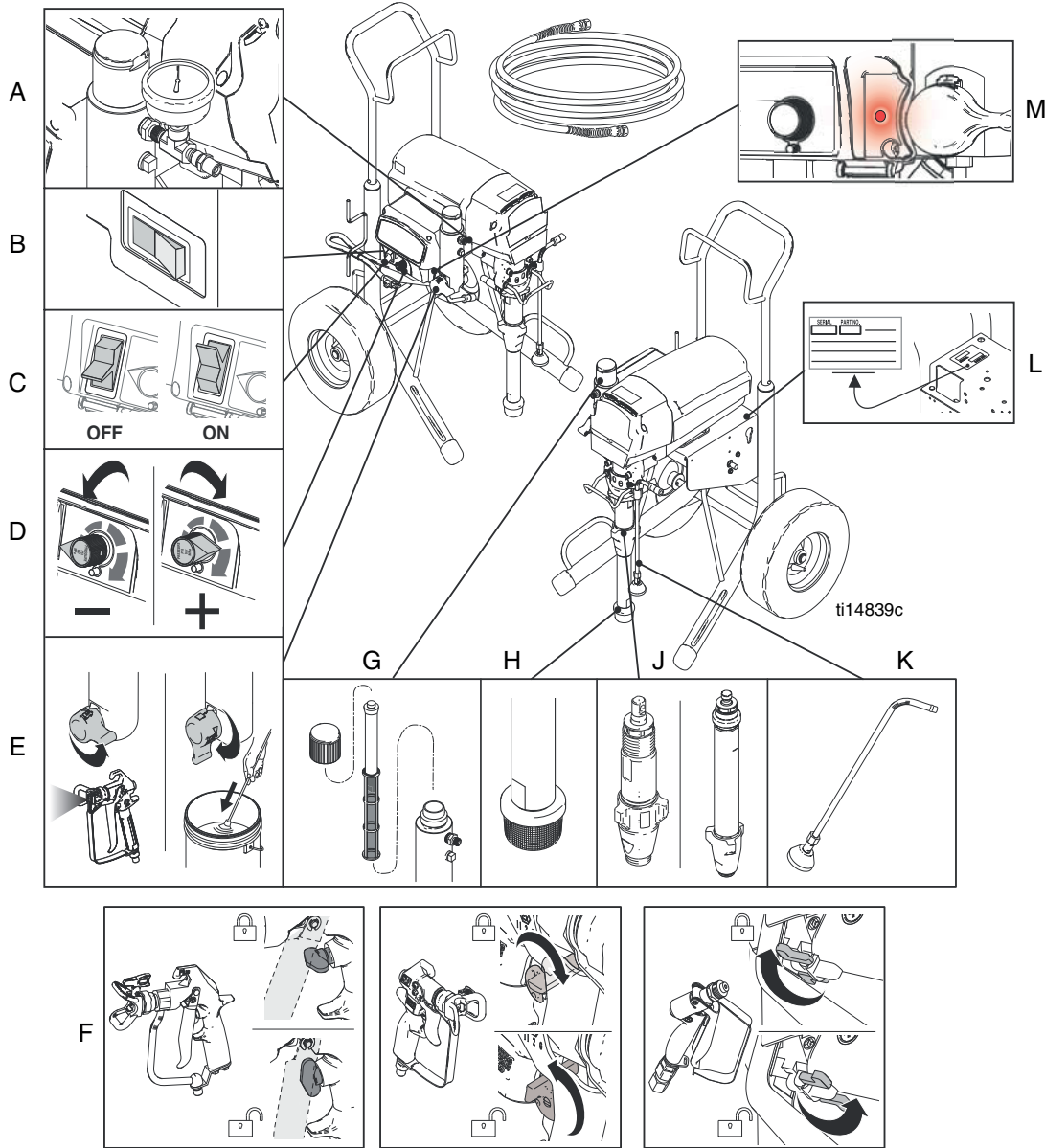
تحذير

<p>خطر الحرائق والانفجارات</p> <p>يمكن للأبخرة القابلة للاشتعال - مثل أبخرة المذيبات والدهانات - أن تشتعل أو تنفجر في منطقة العمل. للحد من اندلاع الحرائق وحدوث الانفجارات، اتبع ما يلي:</p> <ul style="list-style-type: none"> لا ترش المواد القابلة للاشتعال أو القابلة للاحتراق بالقرب من مصدر لهب مكشوف أو مصادر اشتعال. مثل السجائر والمواتير. والمعدات الكهربائية. يتمتع الدهان أو المذيب المتدفق خلال المُعدّة بالقدرة على توليد كهرباء ساكنة. وينشأ عن الكهرباء الساكنة خطر نشوب نيران أو انفجار في حالة وجود أبخرة من الدهان أو المذيب. يجب تأريض جميع قطع نظام الرش، بما في ذلك المضخة. ومجموعة الخرطوم. ومسدس الرش. والأشياء الموجودة داخل منطقة الرش وحولها بشكل مناسب لحمايتها من تفريغ الكهرباء الساكنة والشرر. استخدم خراطيم مرشحات الدهان عالية الضغط دون هواء الموصله للكهرباء أو المؤرّضة من Graco. تحقق من تأريض جميع الحاويات وأنظمة التجميع لمنع تفريغ الكهرباء الساكنة. لا تستخدم بطانات الدلاء ما لم تكن مضادة للكهرباء الساكنة أو موصله. قم بالتوصيل بمنفذ كهربائي مؤرض واستخدم كابلات إطالة مؤرّضة. لا تستخدم محوّلًا من 3 إلى 2. لا تستخدم دهانًا أو مذيبًا يحتوي على الهيدروكربونات المعالجة بالهالوجين. حافظ على تهوية منطقة الرش بشكل جيد. حافظ على مصدر جيد لدخول الهواء المنعش إلى المنطقة. حافظ على التهوية الجيدة لمنطقة مجموعة المضخة. لا ترش مجموعة المضخة. لا تدخن في منطقة الرش. لا تقم بتشغيل مفاتيح الإضاءة. أو المحركات. أو المنتجات المشابهة التي تصدر شررًا في منطقة الرش. حافظ على نظافة منطقة الرش وخلوها من حاويات الدهانات أو المذيبات. والخرق البالية. والمواد الأخرى القابلة للاشتعال. كن على معرفة بمحتويات الدهانات والمذيبات التي يتم رشها. اقرأ جميع أوراق بيانات سلامة المواد (MSDS) وملصقات الحاويات المرفقة مع الدهانات والمذيبات. اتبع تعليمات السلامة الخاصة بجهات تصنيع الدهانات والمذيبات. يلزم توفير مطفأة حريق تعمل بشكل جيد. تصدر المرشّة شررًا. عند استخدام سائل قابل للاشتعال في مرشّة أو بالقرب منها. أو لأغراض الغسيل أو التنظيف. حافظ على المرشّة على بُعد 20 قدمًا (6 م) على الأقل من الأبخرة الانفجارية. 	
<p>خطر اختراق الجلد</p> <p>قد ينتج عن الرش بالضغط العالي دخول السموم إلى الجسم. ويسبب أيضًا جروحًا جسدية خطيرة. في حالة دخول سموم إلى الجسم. احصل على معالجة جراحية على الفور.</p> <ul style="list-style-type: none"> لا توجّه المسدس إلى أي شخص أو حيوان. ولا ترشه به. أبعد يديك وأجزاء جسدك عن منطقة التفريغ. على سبيل المثال. لا تحاول إيقاف أي تسرب باستخدام أي جزء من جسمك. استخدم دائمًا واقى طرف الفوهة. لا ترش بدون تركيب واقى طرف الفوهة في موضعه الصحيح. استخدم أطراف الفوهة من Graco. كن حذرًا عند تنظيف أطراف الفوهة وتغييرها. في حالة انسداد طرف الفوهة أثناء الرش. اتبع إجراء تنفيس الضغط لإيقاف تشغيل الوحدة وتنفيس الضغط قبل إزالة طرف الفوهة لتنظيفها. لا تترك الوحدة في وضع التشغيل. أو تحت الضغط دون عناية. عندما لا تكون الوحدة قيد الاستخدام. أوقف تشغيلها. واتبع إجراء تنفيس الضغط لإيقاف تشغيلها. افحص الخراطيم والقطع بحثًا عن أي علامات التلف. استبدل أي خراطيم أو قطع تالفة. هذا النظام قادر على توليد ضغط قدره 3300 رطل لكل بوصة مربعة (227 بار. 22,7 ميجاباسكال). استخدم القطع أو الملحقات البديلة بمعدل ضغط لا يقل عن 3300 رطل لكل بوصة مربعة (227 بار. 22,7 ميجاباسكال). احرص دائمًا على تعشيق قفل الأمان في حالة عدم الرش. تحقق من عمل قفل الأمان بشكل سليم. تحقق من أمان كل التوصيلات قبل تشغيل الوحدة. اعرف كيفية إيقاف الوحدة وتصريف الضغط سريعًا. اعرف بالتفصيل مفاتيح التحكم. 	

<h1 style="margin: 0;">تحذير </h1>	
<p style="text-align: center;">خطر سوء استخدام المُعدّة</p> <p>قد يؤدي سوء الاستخدام إلى الوفاة أو الإصابة الخطيرة.</p> <ul style="list-style-type: none"> • احرض دائماً على ارتداء قفازات مناسبة، وواق للعينين، وكمامة أو قناع عند الدهان. • لا تشغّل الوحدة أو ترش بالقرب من الأطفال. احتفظ بالمُعدّة بعيداً عن متناول الأطفال دائماً. • لا تشبّ أو تقف على دعامة غير ثابتة. حافظ على ثبات قدميك وتوازنك طوال الوقت. • كن يقظاً، وانتبه لما تفعله. • لا تترك الوحدة في وضع التشغيل، أو تحت الضغط دون عناية. عندما لا تكون الوحدة قيد الاستخدام، أوقف تشغيلها. واتبع إجراء تنفيس الضغط لإيقاف تشغيلها. • لا تشغّل الوحدة عندما تكون مجهداً أو تحت تأثير مواد مخدرة أو كحولية. • لا تعقد الخرطوم أو تثنيه بشدة. • لا تعرض الخرطوم إلى درجات حرارة أو معدلات ضغط تتجاوز تلك المحددة من قبل Graco. • لا تستخدم الخرطوم كجزء قوي لسحب المُعدّة أو رفعها. • لا ترش باستخدام خرطوم أقصر من 25 قدماً. • لا تقم بإجراء أي تغيير أو تعديل على المُعدّة. يمكن أن تؤدي التغييرات أو التعديلات إلى إلغاء اعتمادات الوكالات وإحداث مخاطر على السلامة. • تأكد من ملائمة معدلات جميع المعدات واعتمادها وفقاً للبيئة التي تستخدمها فيها. 	
<p style="text-align: center;">خطر الصدمة الكهربائية</p> <p>يجب تأريض هذه المُعدّة. يمكن أن يسبب التأريض، أو الإعداد، أو الاستخدام غير السليم للنظام صدمة كهربائية.</p> <ul style="list-style-type: none"> • أوقف التشغيل أو افصل كابل الطاقة قبل خدمة المُعدّة. • لا توصل إلا بالمنافذ الكهربائية المؤرضة. • لا تستخدم إلا كابلات إطالة بثلاثة أسلاك. • تأكد من إحكام توصيل سنون التأريض بكابلات الطاقة والإطالة. • لا تعرض الجهاز للأمطار، ويخزن في أماكن مغلقة. • انتظر لمدة خمس دقائق بعد فصل كابل الكهرباء، وذلك قبل خدمة وحدات المكثفات الكبيرة. 	
<p style="text-align: center;">خطر قطع الألومنيوم المضغوطة</p> <p>قد يسبب استخدام السوائل غير المتوافقة مع الألومنيوم في مُعدّة مضغوطة إلى حدوث تفاعل كيميائي خطير، وانفجار الجهاز. وقد يسبب عدم اتباع هذا التحذير إلى الوفاة، أو الإصابة بجروح خطيرة، أو إلحاق الضرر بالمتلكات.</p> <ul style="list-style-type: none"> • لا تستخدم 1-1، 1، ثلاثي كلورو الإيثان، أو كلوريد الميثيلين، أو أي مذيبيات أخرى هيدوكربونية معالجة بالهالوجين، أو أي سوائل تحتوي على هذه المذيبات. • قد تحتوي كثير من السوائل الأخرى على مواد كيميائية قد تتفاعل مع الألومنيوم. اتصل بمورد المواد بخصوص التوافق. 	
<p style="text-align: center;">خطر القطع المتحركة</p> <p>قد تؤدي القطع المتحركة إلى القبض على الأصابع وأجزاء الجسم الأخرى، أو قطعها، أو بترها.</p> <ul style="list-style-type: none"> • ابتعد عن القطع المتحركة. • لا تشغّل المُعدّة في حالة عدم ارتداء واقيات أو أغطية الحماية. • قد تبدأ المُعدّة المضغوطة في العمل بدون إنذار، قبل فحص المُعدّة، أو نقلها، أو خدمتها. اتبع إجراء تنفيس الضغط، وافصل جميع مصادر الطاقة. 	
<p style="text-align: center;">معدات الحماية الشخصية</p> <p>قم بارتداء معدات الحماية المناسبة عند الوجود في منطقة العمل لتجنب حدوث إصابة بالغة، بما في ذلك إصابة العين، وفقد السمع، واستنشاق أدخنة سامة، والحروق. تتضمن معدات الحماية هذه، على سبيل المثال لا الحصر:</p> <ul style="list-style-type: none"> • واقى العينين، وواقى السمع. • كمامات، وملابس واقية، وقفازات كما هو موصى به من قبل جهات تصنيع السوائل والمذيبات. 	

تعريف المكونات

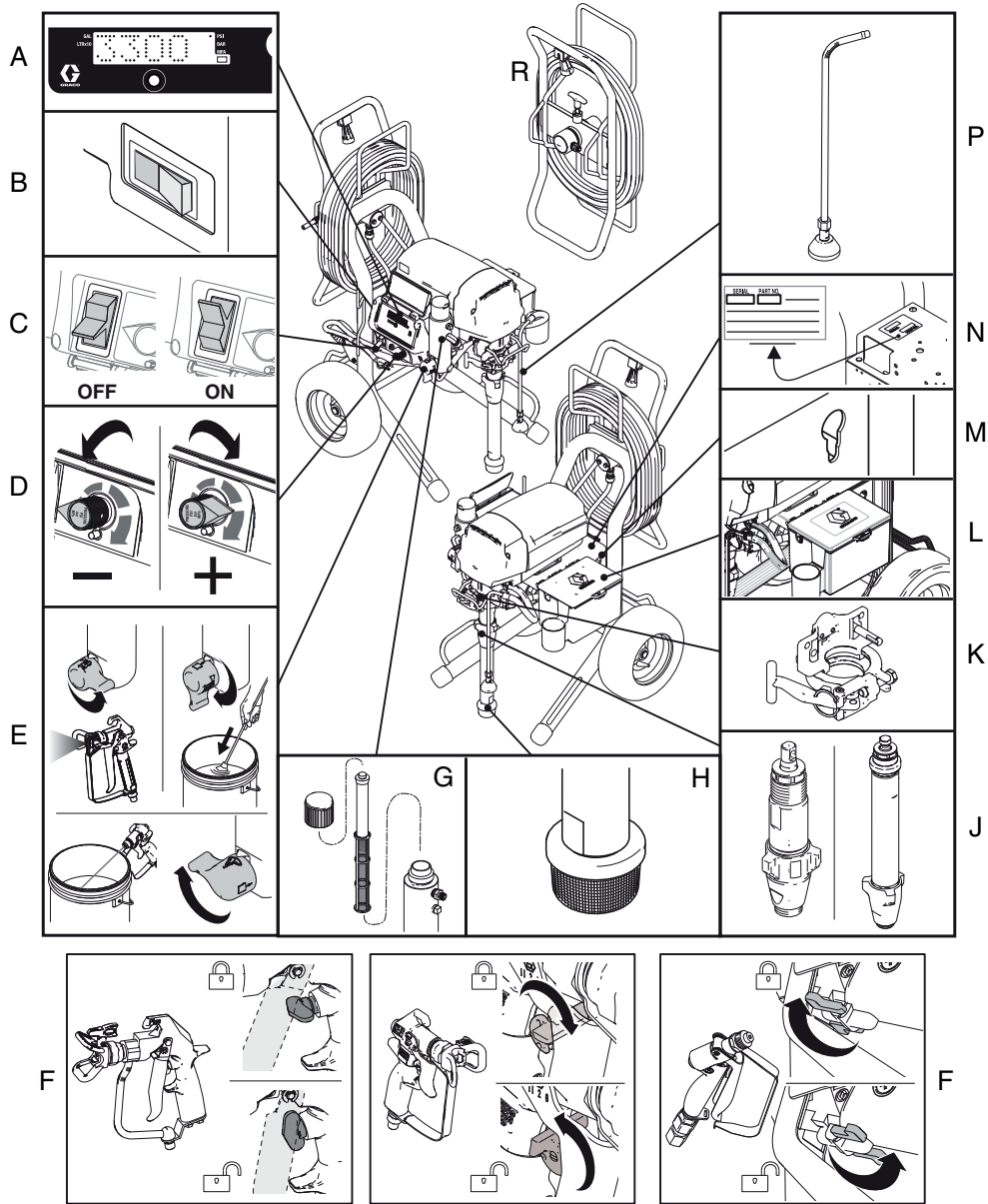
موديلات 695 / 795 / 1095 / 1595 / Mark IV / Mark V / Mark VII / Mark X القياسية:



G	الفلتر
H	المصفاة
J	المضخة
K	أنبوب التصريف
L	علامة الموديل/الرقم المسلسل
M	مصباح حالة ProGuard

A	مقياس الضغط (غير متوفر بجميع الوحدات)
B	مفتاح الأمبير (غير متوفر بجميع الوحدات)
C	مفتاح التشغيل/الإيقاف
D	مفتاح الضغط
E	صمام التحضير / الرش
F	قفل الأمان

موديلات 695 / 795 / 1095 / 1595 Mark IV / Mark V / Mark VII / Mark X :ProContractor

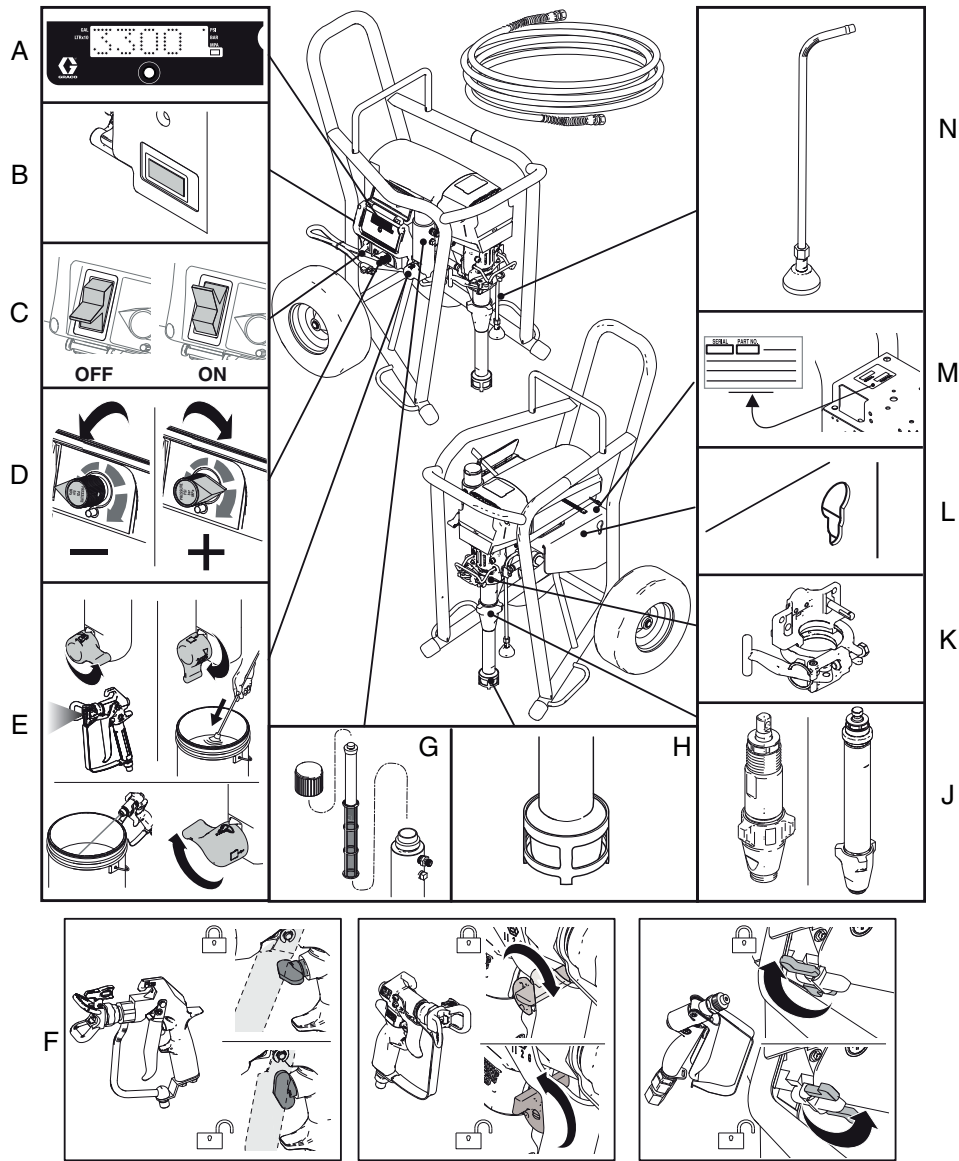


ti18239b

المضخة	J
ProConnect™ II	K
صندوق الأدوات	L
ميزة سحب القضيبي	M
علامة الوحدة / الرقم المسلسل	N
أنبوب التصريف	P
QuikReel	R

شاشة Smart Control 3,0	A
مفتاح الأمبير (غير متوفر بجميع الوحدات)	B
مفتاح التشغيل/الإيقاف	C
مفتاح الضغط	D
الرش / التحضير / الغسيل السريع	E
قفل الأمان	F
الفلتر	G
المصفاة	H

موديلات 1095 / 1595 / Mark V IronMan



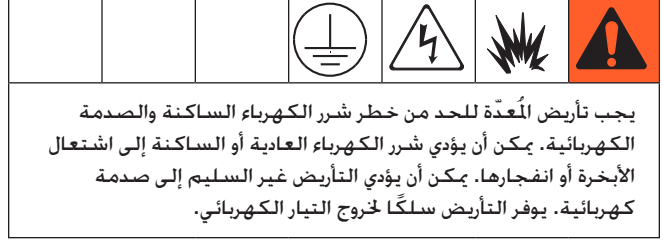
ti22935a

المصفاة	H
المضخة	J
ProConnect™ II	K
ميزة سحب القضيبة	L
علامة الوحدة / الرقم المسلسل	M
أنبوب التصريف	N

شاشة Smart Control 3,0	A
مفتاح الأمبير (غير متوفر بجميع الوحدات)	B
مفتاح التشغيل/الإيقاف	C
مفتاح الضغط	D
الرش / التحضير / الغسيل السريع	E
قفل الأمان	F
الفلتر	G

التأريض

لا تقم بتعديل القابض! إذا كان القابض غير ملائم لمنفذ الكهرباء، فقم بتركيب منفذ كهرباء مؤرض عن طريق كهربائي مؤهل. لا تستخدم محوّلًا.



يحتوي كابل المرشحة على سلك تأريض به موصل تأريض مناسب. لا تستخدم المرشحة إذا كان موصل التأريض في الكابل الكهربائي تالفًا.

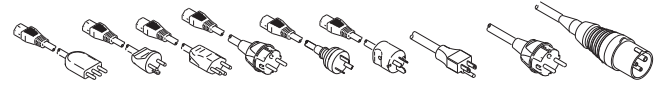
متطلبات الطاقة

- تحتاج الوحدات بجهد 100-120 فولت إلى تيار متردد بجهد 100-120 فولت، 50/60 هرتز، 15 أمبير، 1 فاز
- تحتاج الوحدات بجهد 230 فولت إلى تيار متردد بجهد 220-240 فولت، 50/60 هرتز، 10-16 أمبير

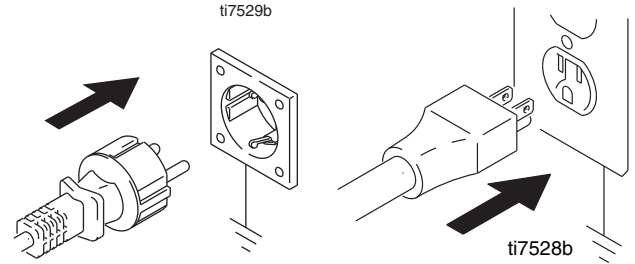
كابلات الإطالة

استخدم كابل إطالة به موصل تأريض غير تالف.

إذا كان كابل الإطالة ضروريًا، فاستخدم كابل 12 AWG ثلاثي الأسلاك (مقاس 2,5 ملم²) كحد أدنى. تقلل الأسلاك الأطول أو ذات المقاييس الأعلى من أداء المرشحة.

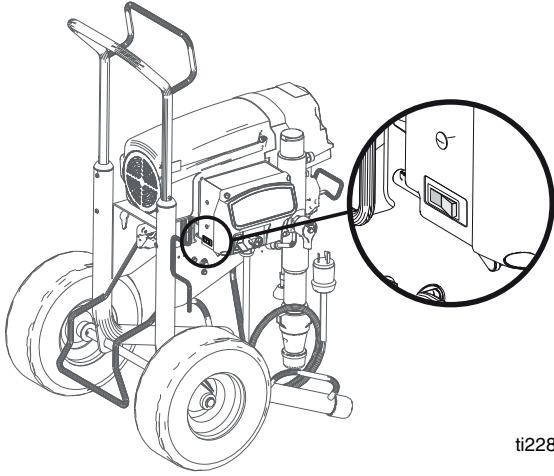


يجب توصيل القابض بمنفذ كهرباء مُركَّب بشكل سليم ومؤرض وفقًا لجميع القوانين واللوائح المحلية.



المفتاح بقدرة 10/16 أمبير

(وحدات Mark X و Mark VII)

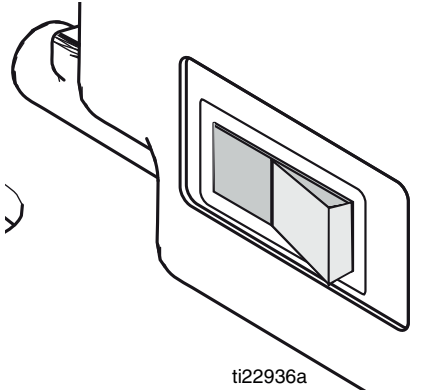


ti22874a

حدد الإعداد 10 أمبير أو 16 أمبير حسب معدل دائرتك الكهربائية.

المفتاح بقدرة 15/20 أمبير

(وحدات Mark V و 1595 بجهد 120 فولت)



ti22936a

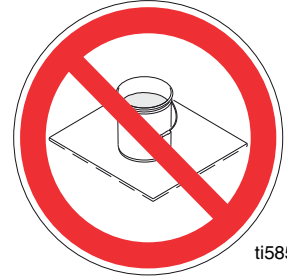
حدد الإعداد 15 أمبير أو 20 أمبير حسب معدل دائرتك الكهربائية.

الدلاء



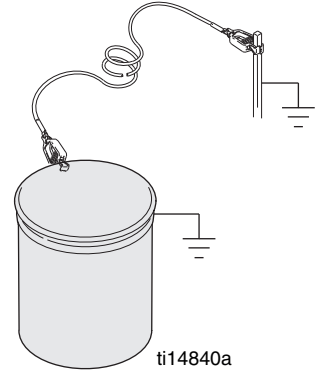
المذيب والسوائل القائمة على الزيوت: اتبع القانون المحلي. لا تستخدم إلا الدلاء المعدنية الموصلة للكهرباء مع وضعها على سطح مؤرض، كالخرسانة.

لا تضع الدلو على سطح غير موصل للكهرباء، مثل الورق أو الكرتون. والذي يقطع استمرارية التأريض.



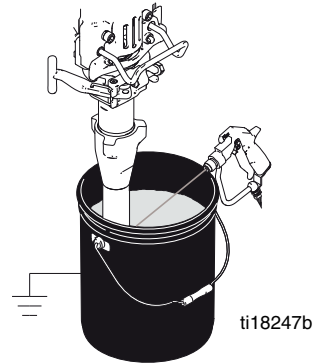
ti5850b

تأريض دلو معدني: قم بتوصيل سلك التأريض بالدلو عن طريق تثبيت أحد الطرفين بالدلو والآخر بالطرف الآخر بالأرض.



ti14840a

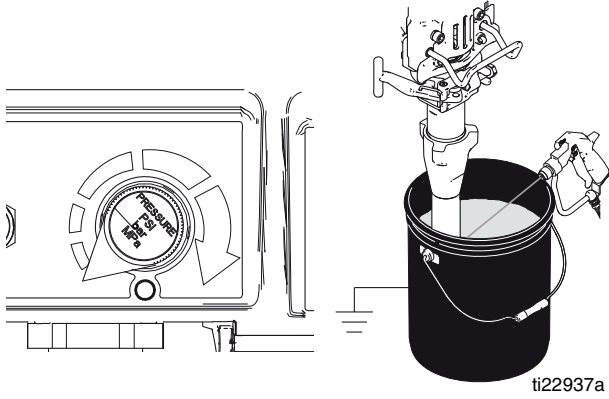
للحفاظ على استمرارية التأريض عند الغسيل أو تنفيس الضغط: ثبّت الجزء المعدني من مسدس الرش بقوة إلى جانب من دلو معدني مؤرض. ثم شغّل المسدس.



ti18247b

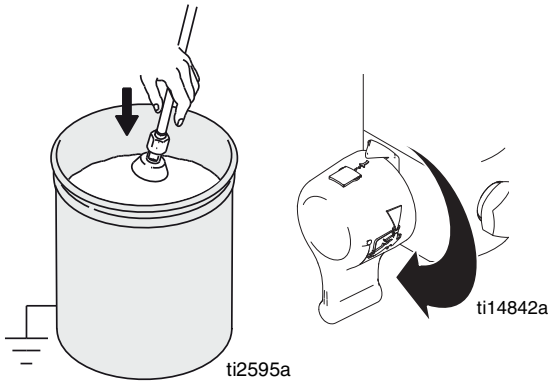
إجراء تنفيس الضغط

4. اضبط الضغط على أقل -إعداد. شغل المسدس لتنفيس الضغط.



ti22937a

5. ضع أنبوب تصريف في الدلو. اضبط صمام التحضير لأسفل على موضع التصريف. اترك صمام التحضير في موضع التصريف حتى تكون مستعداً للرش مرة أخرى.



ti2595a

ti14842a

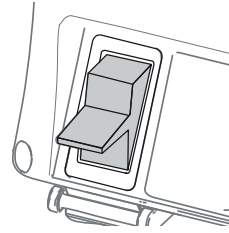
6. في حالة الشك في انسداد طرف أو خرطوم الرش. أو عدم تنفيس الضغط تماماً بعد اتباع الخطوات أعلاه، جل صامولة احتجاز واقي الطرف أو قارئة طرف الخرطوم ببطء شديد لتنفيس الضغط تدريجياً. وبعد ذلك جلهما بالكامل. أزل الانسداد في الخرطوم أو الطرف.

اتبع إجراء تنفيس الضغط في أي وقت ترى فيه هذا الرمز.

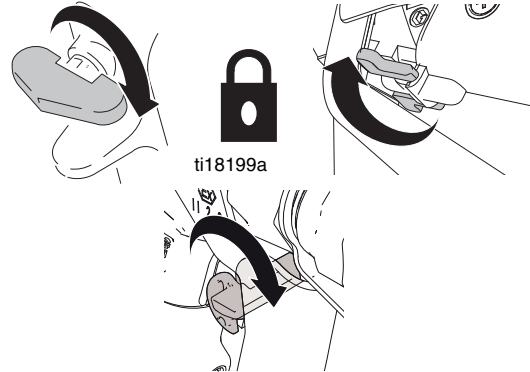


تبقى هذه المُعدّة تحت الضغط إلى أن يتم تنفيس الضغط يدوياً. للمساعدة في منع الإصابات الخطيرة من ضغط السوائل. مثل اختراق الجلد. ورياح الرش. والقطع المتحركة. اتبع إجراء تنفيس الضغط عند توقفك عن الرش وقبل تنظيف المُعدّة. أو فحصها. أو خدمتها.

1. أوقف تشغيل الوحدة. انتظر لمدة 7 ثوان لكي تتبدد الطاقة.

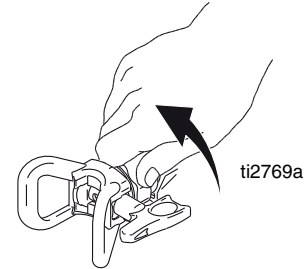


2. قم بتعشيق قفل الأمان.



ti18199a

3. أزل الواقي وطرف المفتاح.

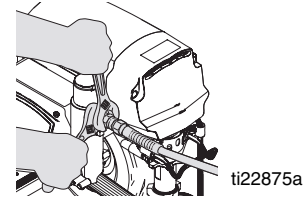


ti2769a

الإعداد

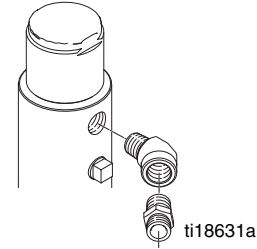


1. جميع المرشات باستثناء **ProContractor**: قم بتوصيل خرطوم Graco عدم الهواء بالمرشة. اربط بإحكام.



ti22875a

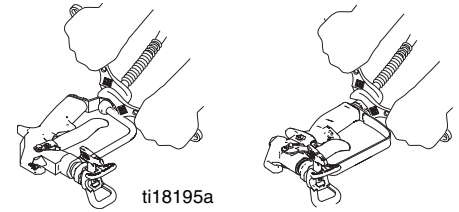
- إذا كنت تستخدم القادوس الاختياري، فأزل تركيبة الوصلة من الفلتر. ركب الكوع بزاوية 45 درجة (من صندوق القطع) في الفلتر. ثم ركب تركيبة الوصلة في الكوع. ثم قم بتوصيل الخرطوم بالوصلة.



ti18631a

- ملاحظة: تأكد من أن تركيبة الوصلة تميل بعيداً عن القادوس بحيث يمكن تركيب الخرطوم بسهولة.

2. قم بتوصيل الخرطوم الجلدي (إن وجد) والمسدس بالطرف الآخر من الخرطوم. اربط بإحكام.

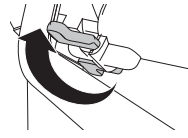


ti18195a

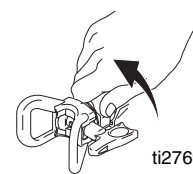
3. قم بتعشيق قفل الأمان.



ti18199a

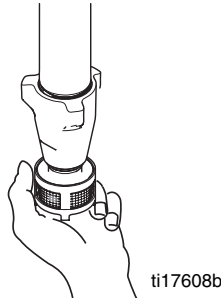


4. أزل واقي الطرف.



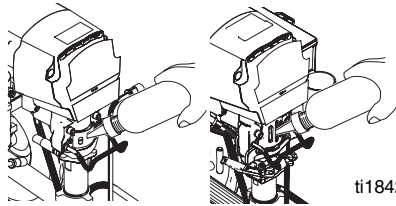
ti2769a

5. افحص مصفاة المدخل بحثاً عن انسدادات وبقايا.



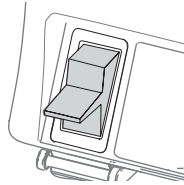
ti17608b

6. املاً صامولة حشوة العنق بـ Graco TSL لمنع التلف المبكر للحشوة. قم بهذا في كل مرة رش.



ti18421b

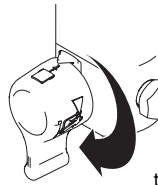
7. أوقف تشغيل الطاقة.



ti22950a

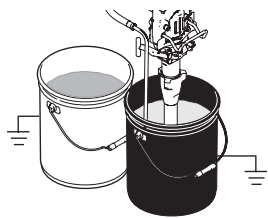
8. أدخل كابل إمداد الطاقة في منفذ كهرباء مؤرض بشكل سليم.

9. اضبط صمام التحضير لأسفل على موضع التصريف.



ti14842a

10. ضع المضخة في الدلو المعدني المؤرض والمملوء جزئياً بسائل الغسيل. اربط سلك التأريض بالدلو وبالأرض. قم بالخطوات من 1-5 في بدء التشغيل للتخلص من زيت التخزين الوارد مع المرشة. استخدم الماء لغسيل الدهان القائم على الماء ومحاليل الكحول المعدني لغسيل الدهان القائم على الزيت وزيت التخزين.



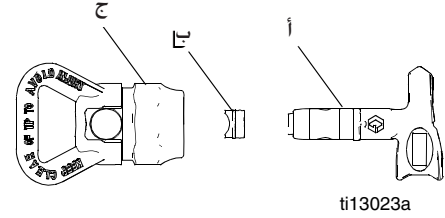
ti18245b

تركيب طرف التبديل



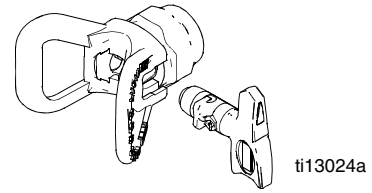
1. قم بتنفيذ إجراء تنفيس الضغط. صفحة 13.

2. استخدم طرف الرش (أ) لإدخال OneSeal™ (ب) في الواقي (ج).



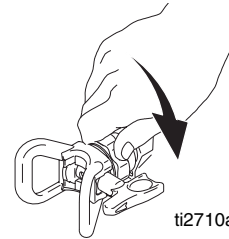
ti13023a

3. أدخل طرف التبديل.



ti13024a

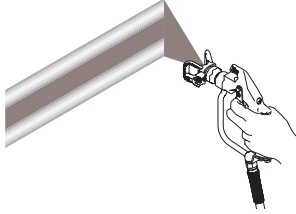
4. اربط المجموعة في المسدس. اربط.



ti2710a

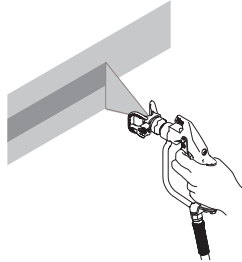
الرش

1. قم برش نمطًا جريبيًا. ارفع الضغط للتخلص من الحواف الثقيلة. استخدم طرفًا بحجم أصغر إذا كان ضبط الضغط لا يستطيع التخلص من الحواف الثقيلة.



ti18243a

2. أمسك المسدس بشكل متعامد على بُعد 10-12 بوصة (25-30 سم) من السطح. قم بالرش ذهابًا وإيابًا. قم بإجراء تداخلات بنسبة 50%. شغّل المسدس بعد التحرك. وحرّه قبل التوقف.

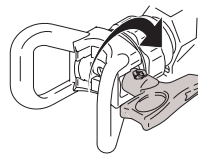


ti18242a

تحرير انسداد الطرف

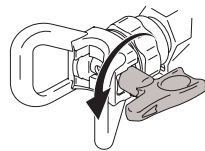


1. حرر زناد المسدس. وقم بتعشيق قفل الأمان. أدر طرف التبديل. فكّ تعشيق قفل الأمان. شغّل المسدس لتحرير الانسداد.



ti13033a

2. قم بتعشيق قفل الأمان. أعد طرف التبديل إلى الموضع الأصلي. فكّ تعشيق قفل الأمان. واستمر في الرش.



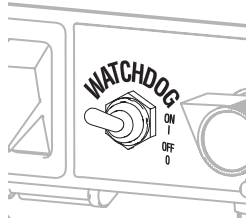
ti13034a

نظام الحماية WatchDog™ (موديلات IronMan و ProContractor فقط)

تتوقف المضخة تلقائيًا عندما يفرغ دلو المادة.

للتفعيل:

1. قم بإجراء بدء التشغيل.



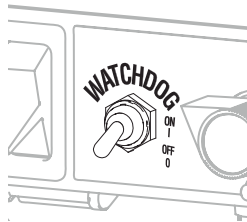
ti22938a

2. اضبط WatchDog على موضع التشغيل حتى تظهر **WD ON**.
تظهر/تومض كلمة **EMPTY** (فارغ) وتتوقف المضخة عندما يكتشف
نظام الحماية Watchdog فراغ دلو المادة.



ti22033a

3. أوقف تشغيل مفتاح WatchDog. أضف المادة. وأعد تحضير المرشحة.
أوقف تشغيل مفتاح المضخة ثم أعد تشغيله لإعادة ضبط نظام الحماية
WatchDog. أعد تشغيل مفتاح WatchDog مرة أخرى لمتابعة
مراقبة مستوى المادة.



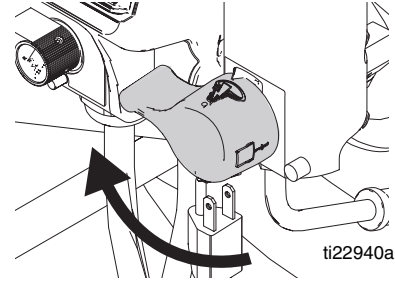
ti22939a

الغسيل السريع

(موديلات IronMan و ProContractor فقط)

لغسيل الخرطوم والمسدس بسرعة أعلى. قم بإجراء الخطوات التالية:

1. قم بالخطوات 1-3 من إجراء التنظيف. صفحة 22.
2. اضغط على زناد المسدس. واضبط صمام التحضير لأسفل على موضع التصريف. ثم ارفعه إلى موضع الغسيل السريع.



ti22940a

3. استمر في تشغيل نظام الغسيل إلى أن يبدو السائل نظيفًا.

ProGuard

موديلات IronMan و ProContractor

سيتم عرض أحد أكواد الخلل الثلاثة:

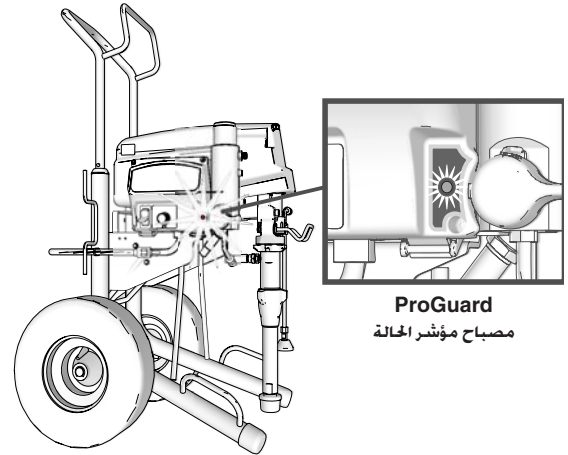
التعريف	كود الخلل
تم اكتشاف عدة ارتفاعات في الجهد الوارد - افصل المرشثة، وحدد مصدر إمداد جهد جيداً لتجنب تلف الإلكترونيات. يرجع السبب المعتاد لهذا الخلل إلى التوصيل بدائرة ذات معدل جهد أعلى من المرشثة. حدد دائرة تمد الجهد الصحيح.	
الجهد الوارد منخفض للغاية بشكل لا يكفي لتشغيل المرشثة - افصل المرشثة، وحدد مصدر إمداد جهد جيداً لتجنب تلف الإلكترونيات. يرجع السبب المعتاد لهذا الخلل إلى وجود معدات أخرى على نفس الدائرة أو المولد تقوم بالتشغيل/ إيقاف التشغيل المتكرر تحت حمل. حدد دائرة تكون مخصصة للمرشثة.	
تم توصيل المرشثة بجهد غير صحيح - افصل المرشثة وحدد مصدر إمداد جهد صحيح. يرجع السبب المعتاد لهذا الخلل إلى توصيل صندوق GFCI بالجهد غير الصحيح (240 فولت مقابل 120 فولت). لم تتعرض المرشثة للتلف. حدد دائرة بالجهد الصحيح، وستعمل المرشثة على نحو صحيح.	

الموديلات القياسية

تأتي الموديلات القياسية مزودة بمصباح مؤشر لحالة ProGuard. يتضمن هذا المصباح ثلاث حالات للتشغيل: مضاء، وواضع، ومطفأ.

التعريف	كود الخلل
المصباح مضاء الوحدة مزودة بالطاقة وتعمل بشكل طبيعي.	
المصباح واطع إمداد الجهد منخفض أو مرتفع للغاية للمرشثة. ولن تعمل المرشثة حتى يتم توصيل الوحدة بمصدر إمداد طاقة جيد.	
المصباح مطفأ لا يتم تزويد المرشثة بالطاقة، أو هناك خلل لا يتعلق بإمداد الجهد.	

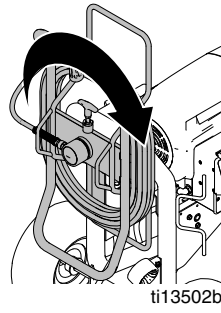
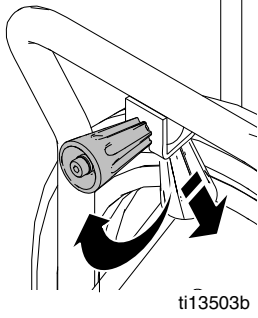
راجع استكشاف المشكلات وحلها (صفحة 24) لتحديد سبب أي خلل.



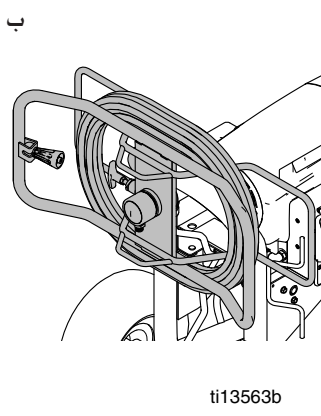
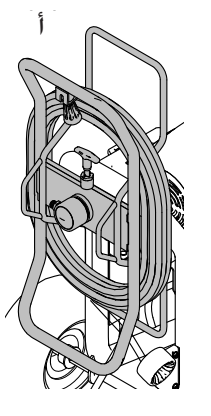
بكرة الخرطوم

(موديلات ProContractor فقط)

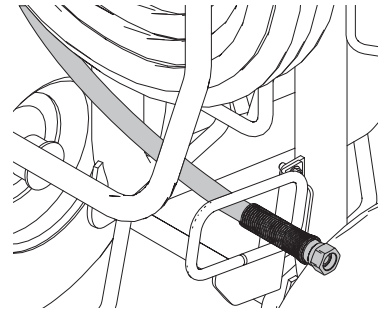
3. اسحب مقبض البكرة لأعلى وأدره في اتجاه حركة عقارب الساعة لسحب الخرطوم.



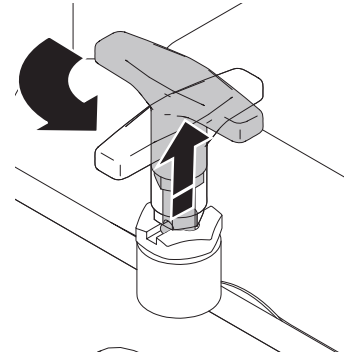
ملاحظة: يمكن قفل بكرة الخرطوم في موضعين: الاستخدام (أ) والتخزين (ب).



1. تأكد من توجيه الخرطوم عبر موجه الخرطوم.



2. ارفع القفل المحوري وأدره بزاوية 90 درجة لفتح بكرة الخرطوم. اسحب الخرطوم لإزالته من بكرة الخرطوم.



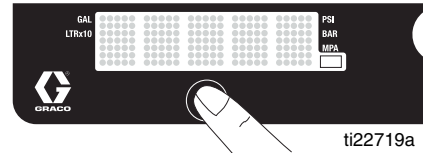
<p>قد تؤدي القطع المتحركة إلى القبض على الأصابع وأجزاء الجسم الأخرى. أو قطعها. أو بترها. لتجنب الإصابة بسبب القطع المتحركة. تأكد من إبعاد رأسك عن بكرة الخرطوم أثناء ملئه.</p>	

نظام التعقب الرقمي

(موديلات ProContractor و IronMan فقط)

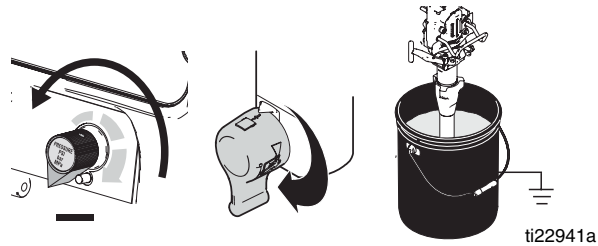
قائمة التشغيل الرئيسية

اضغط ضغطة قصيرة للانتقال إلى الشاشة التالية. اضغط مع الاستمرار (لمدة 5 ثوان) لتغيير الوحدات أو تصفير البيانات.



ti22719a

1. اضبط الضغط على أقل إعداد. شغّل المسدس لتنفيس الضغط. اضبط صمام التحضير لأسفل على موضع التصريف.



ti22941a

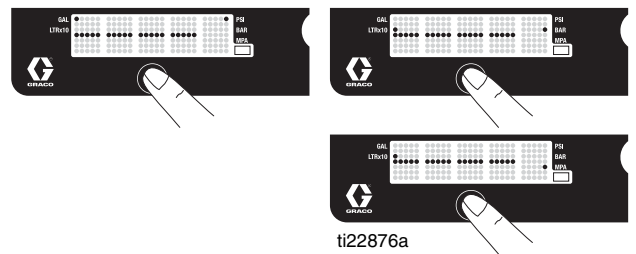
2. قم بتشغيل الطاقة. تظهر شاشة الضغط. لن تظهر شروط ما لم ينخفض الضغط عن 200 رطل لكل بوصة المربعة (14 بار، 1,4 ميجاباسكال).



ti22942a

تغيير وحدات العرض

اضغط مع الاستمرار على زر DTS لمدة 5 ثوان لتغيير وحدات الضغط (رطل لكل بوصة مربعة، وبار، وميجاباسكال) إلى الوحدات المطلوبة. يؤدي تحديد البار أو الميجاباسكال إلى تغيير الجالونات إلى لترات $10 \times$. لتغيير وحدات العرض. يجب أن يكون DTS في وضع عرض الضغط. ويجب أن يكون الضغط عند مستوى الصفر.



ti22876a

جالونات المهمة

1. اضغط ضغطة قصيرة على زر DTS للانتقال إلى جالونات المهمة (أو اللترات $\times 10$).



ti22717a

ملاحظة: تمر كلمة **JOB** (المهمة) وتختفي. ثم يظهر عدد الجالونات المرشوشة بضغط أعلى من 400 رطل لكل بوصة مربعة (28 بار، 2,8 ميجاباسكال) لشاشات Mark X و Mark VII. و1000 رطل لكل بوصة مربعة (70 بار، 7 ميجاباسكال) لكل الموديلات الأخرى.

2. اضغط مع الاستمرار للتصفير.

جالونات طوال العمر

1. اضغط ضغطة قصيرة على زر DTS للانتقال إلى الجالونات طوال العمر (أو اللترات $\times 10$).

ملاحظة: تمر كلمة **LIFE** (طوال العمر) لفترة وجيزة. ثم يظهر عدد الجالونات المرشوشة بضغط أعلى من 400 رطل لكل بوصة مربعة (28 بار، 2,8 ميجاباسكال) لشاشات Mark و Mark VII X: و1000 رطل لكل بوصة مربعة (70 بار، 7 ميجاباسكال) لكل الموديلات الأخرى.



ti22718a

القائمة الثانية - البيانات المخزنة

7. اضغط ضغطة قصيرة على زر DTS. تمر عبارة W-DOG وتختفي ثم يتم عرض OFF (إيقاف) في حالة إيقاف مفتاح Watchdog. تظهر كلمة ON (تشغيل) في حالة تشغيل مفتاح Watchdog.



8. اضغط مع الاستمرار (لمدة 8 ثوان) على زر DTS للانتقال إلى قائمة النسبة المئوية لتشغيل WatchDog. استمر في الضغط على زر DTS. وسيتمكنك ضبط Watchdog على التشغيل عند 30، 40، أو 50، أو 60% من إعداد ضغط المرشحة الحالي. حرر زر DTS عند عرض النسبة المئوية المطلوبة. النسبة الافتراضية هي 50%.



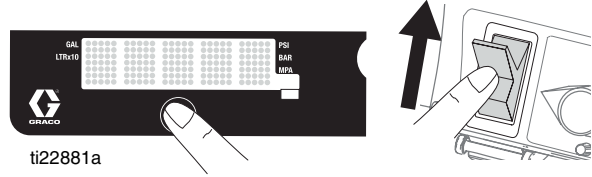
9. اضغط ضغطة قصيرة للانتقال إلى -SOFTWARE REV.

10. اضغط ضغطة قصيرة على زر DTS. تمر عبارة MOTOR ID RESISTOR ويظهر كود الموديل (انظر أدناه).

الموديلات	رقم تعريف الموتور
695	0
795 / Mark IV	2
1095 / 230V Mark V	4
1595 / 120V Mark V / MARK VII	6
Mark X	10

1. قم بإجراء تنفيس الضغط. الخطوات 1-4 إذا لم تقم بها من قبل.

2. قم بتشغيل مفتاح الطاقة أثناء الضغط على زر DTS.



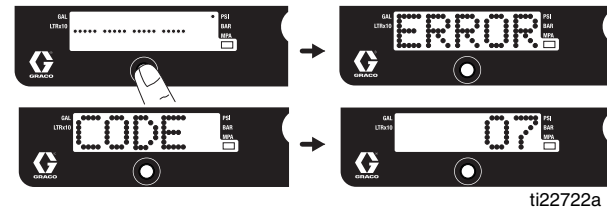
3. تمر عبارة SERIAL NUMBER (الرقم المسلسل) وتختفي. ثم يظهر الرقم المسلسل (مثل 00001).



4. اضغط ضغطة قصيرة على زر DTS لتمر عبارة MOTOR HOURS (ساعات الموتور) وتختفي. ثم يتم عرض إجمالي ساعات تشغيل الموتور.



5. اضغط ضغطة قصيرة على زر DTS. تمر عبارة LAST CODE (آخر كود) وتختفي. ثم يتم عرض آخر كود: مثل E=07 (راجع دليل الإصلاح).

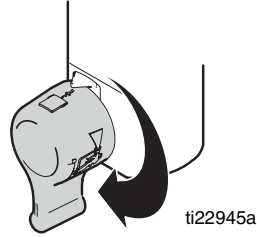


6. اضغط مع الاستمرار على زر DTS لتصفير الكود.

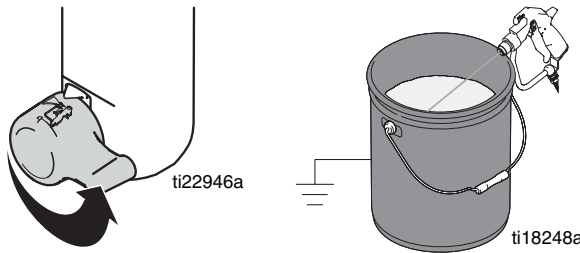


التنظيف

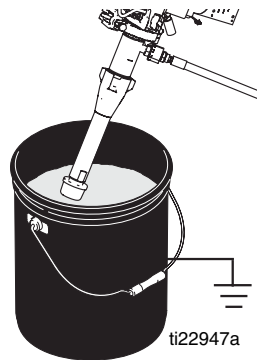
5. اضبط صمام التحضير لأسفل على موضع التصريف. واترك سائل الغسيل يدور إلى أن يبدو نظيفًا.



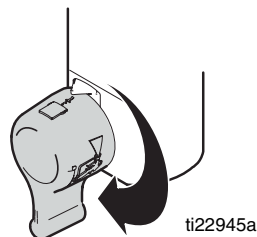
6. اضبط صمام التحضير للأمام على موضع الرش. شغّل المسدس جّاه دلو الغسيل لتطهير السائل من الخرطوم.



7. ارفع المضخة فوق سائل الغسيل. وشغّل المرشّة لمدة 15 إلى 30 ثانية لتصريف السائل. أوقف تشغيل الطاقة.



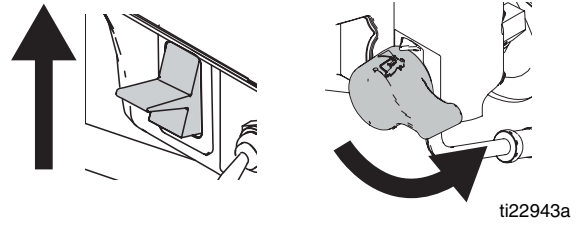
8. اضبط صمام التحضير لأسفل على موضع التصريف. افصل المرشّة عن الكهرباء.



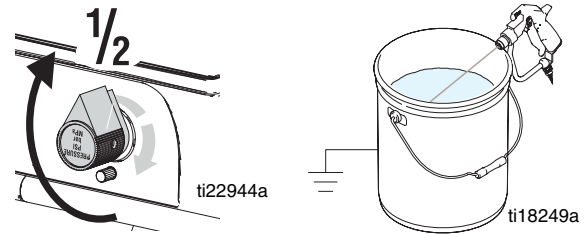
1. قم بتنفيذ إجراء تنفيس الضغط (صفحة 13). الخطوات 4-1. أزل واقي الطرف من المسدس.

ملاحظة: استخدم الماء مع المواد القائمة على الماء، أو محاليل الكحول المعدني مع المواد القائمة على الزيت. أو المذيبات الأخرى التي توصي بها جهة التصنيع.

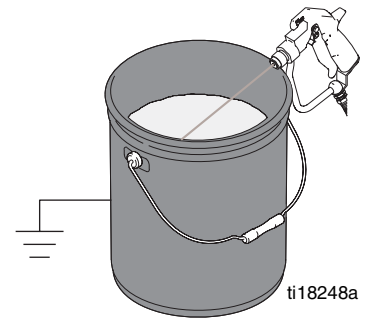
2. قم بتشغيل الطاقة. اضبط صمام التحضير للأمام على موضع الرش.



3. ارفع الضغط إلى 1/2. أمسك المسدس جّاه الدلو. فكّ تعشيق قفل الأمان. - شغّل المسدس حتى يظهر سائل الغسيل.



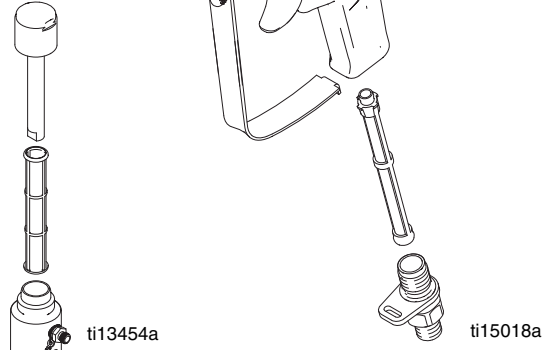
4. انقل المسدس إلى دلو النفايات. وأمسك المسدس جّاه الدلو. ثم شغّل المسدس لغسل النظام بالكامل. حرر زناد المسدس وقم بتعشيق قفل الأمان.



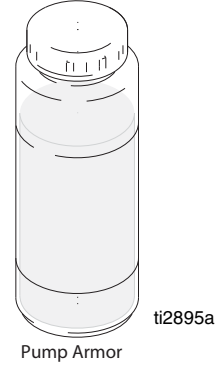
11. امسح المرشحة. والخرطوم. والمسدس بخزقة مغطسة في الماء أو محاليل الكحول المعدني.



9. أزل الفلاتر من المسدس والمرشحة إذا كانت مَرَكَّبَةً. قم بإجراء التنظيف والفحص. رَكِّب الفلاتر.



10. إذا كنت تغسل بالماء، فاغسل مرة أخرى بمحاليل الكحول المعدني، أو باستخدام Pump Armor، لترك طبقة واقية تمنع التجمد أو الصدأ.



استكشاف المشكلات وحلها

الميكانيكية/تدفق السائل



قم بتنفيذ إجراء تنفيس الضغط: صفحة 13.

نوع المشكلة	ما يجب فحصه إذا كانت نتيجة الفحص جيدة، فانتقل إلى الفحص التالي	ما يجب فعله إذا لم تكن نتيجة الفحص جيدة، فارجع إلى هذا العمود
للوحدة المزودة بشاشة: يتم عرض الكود بجواره رقم CODE XX. للوحدة غير المزودة بشاشة: يكون مصباح حالة ProGuard وامضاً أو مطفأ، ولا يتم تزويد الطاقة إلى المرشحة.	توجد حالة عطل	حدد حل العطل من الجدول. صفحة 27.
خرج المضخة منخفض	طرف الرش تالف	اتبع إجراء تنفيس الضغط في صفحة 13. ثم استبدل الطرف. راجع دليل المسدس أو الطرف المنفصل.
	طرف الرش مسدود	قم بتنفيس الضغط. افحص طرف الرش ونظفه.
	مصدر إمداد الدهان	أعد ملء المضخة وأعد تحضيرها.
	مصفاة السحب مسدودة	قم بالإزالة، والتنظيف، ثم إعادة التركيب
	كرة صمام السحب وكرة الكباس غير مستقرتين بشكل سليم	أزل صمام السحب ونظفه. افحص الكرات والمقاعد بحثاً عن شقوق. واستبدلها إذا لزم الأمر؛ راجع دليل المضخة. قم بتصفية الدهان قبل استخدامه لإزالة الجسيمات التي قد تسد المضخة.
	فلتر السائل، أو فلتر الطرف، أو الطرف مسدود أو متسخ.	نظف الفلتر؛ راجع دليل التشغيل.
	تسريب صمام التحضير	قم بتنفيس الضغط. أصلح صمام التحضير.
	تحقق من عدم إجراء المضخة لأي شوط عند تحرير زناد المسدس. (صمام التحضير لا تسرب.)	قم بخدمة المضخة؛ راجع دليل المضخة.
	تسريب حول صامولة حشوة العنق، الأمر الذي قد يشير إلى وجود حشوات بالية أو تالفة.	استبدل الحشوات؛ راجع دليل المضخة. افحص أيضاً مقعد صمام الكباس بحثاً عن أي دهان متصلب أو شقوق. واستبدله إذا لزم الأمر. واربط صامولة الحشوة/الكأس الرطبة.

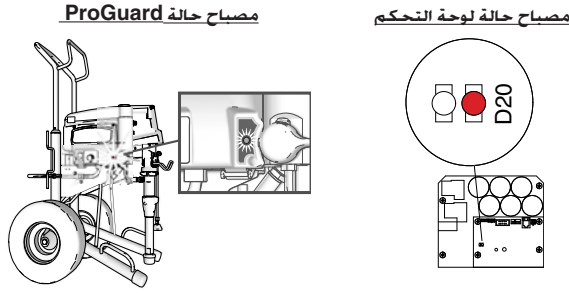
نوع المشكلة	ما يجب فحصه إذا كانت نتيجة الفحص جيدة، فانتقل إلى الفحص التالي	ما يجب فعله إذا لم تكن نتيجة الفحص جيدة، فارجع إلى هذا العمود
خرج المضخة منخفض	تلف قضيب المضخة	أصلح المضخة. راجع دليل المضخة.
	ضغط التوقف منخفض	أدر مقبض الضغط بالكامل في اتجاه عقارب الساعة. تأكد من تركيب مقبض التحكم في الضغط بشكل سليم للسماح بالموضع الكامل في اتجاه عقارب الساعة. إذا استمرت المشكلة، فاستبدل محول الضغط.
	حشوات الكباس بالية أو تالفة	استبدل الحشوات: راجع دليل المضخة.
	الحلقة الدائرية في المضخة بالية أو تالفة	استبدل الحلقة الدائرية: راجع دليل المضخة.
	كرة صمام السحب محشوة بالمادة	نظف صمام السحب: راجع دليل مضخة.
	إعداد الضغط منخفض للغاية	ارفع الضغط: راجع دليل المضخة.
	انخفاض الضغط بشكل كبير في الخرطوم مع المواد الثقيلة	استخدم خرطومًا بقطر أكبر و/أو قلة الطول الكلي للخرطوم.
	تحقق من أن مفتاح القدرة بالأمبير (10/16) أو (15/20) غير مضبوط على إعداد منخفض. تأكد من أن الدائرة قادرة على توفير إعداد مرتفع.	بدل إلى إعداد 16 أمبير أو 20 أمبير. غير إلى دائرة توفر 16 أمبير أو 20 أمبير. غير إلى دائرة عليها حمل أقل.
الموتور يدور، ولكن المضخة لا تقوم بإجراء الشوط	مسمار مضخة الإزاحة تالف أو غير موجود: راجع دليل المضخة.	استبدال مسمار المضخة إذا كان غير موجود. تأكد من أن زنبرك الحاجز متشابه تمامًا في الحزوز حول قضيب التوصيل: راجع دليل المضخة.
	مجموعة قضيب التوصيل تالفة: راجع دليل المضخة.	استبدل مجموعة قضيب التوصيل: راجع دليل المضخة.
	التروس أو مبيت التشغيل تالف.	افحص مجموعة مبيت التشغيل والتروس بحثًا عن تلف. واستبدلها إذا لزم الأمر: راجع دليل المضخة.
تسريب زائد للدهان في صامولة حشوة العنق	صامولة حشوة العنق مرتخية	أزل مبادئ صامولة حشوة العنق. اربط صامولة حشوة العنق بما يكفي فقط لمنع التسريب.
	حشوات العنق بالية أو تالفة	استبدل الحشوات: راجع دليل المضخة.
	قضيب الإزاحة بال أو تالف	استبدل القضيب: راجع دليل المضخة.
السائل يتساقط من المسدس	يوجد هواء في المضخة أو الخرطوم	افحص كل توصيلات السائل واربطها. قم بتشغيل دورة المضخة بأبطأ شكل ممكن أثناء التحضير.
	الطرف مسدود جزئيًا	نظف الطرف: راجع دليل التشغيل.
	مصدر إمداد السائل منخفض أو فارغ	أعد ملء مصدر إمداد السائل. قم بتحضير المضخة: راجع دليل المضخة. افحص مصدر إمداد السائل كثيرًا لتجنب تشغيل المضخة وهي جافة.

نوع المشكلة	ما يجب فحصه إذا كانت نتيجة الفحص جيدة، فانتقل إلى الفحص التالي	ما يجب فعله إذا لم تكن نتيجة الفحص جيدة، فارجع إلى هذا العمود
من الصعب تحضير المضخة	يوجد هواء في المضخة أو الخرطوم	افحص كل توصيلات السائل واربطها. قم بتشغيل دورة المضخة بأبطأ شكل ممكن أثناء التحضير.
	يوجد تسريب في صمام السحب	نظف صمام السحب. تأكد من أن مقعد الكرة غير مشقوق أو بال. وأن الكرة تستقر جيداً عليه. أعد جميع الصمام.
	حشوات المضخة بالية	استبدل حشوات المضخة؛ راجع دليل المضخة.
	الدهان غليظ للغاية	خفف الدهان حسب توصيات المورد.
	الشاشة تالفة أو بها توصيل غير صحيح	افحص التوصيلات. استبدل الشاشة.
لا يتم عرض أي شيء والمرشحة تعمل		

الكهربائية

العَرَض: المرشّة لا تعمل وتتوقف عن التشغيل، أو لا يتم إيقاف تشغيلها.

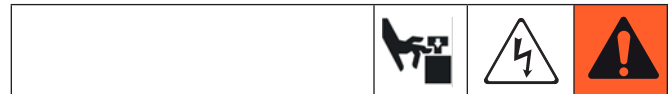
قم بتنفيذ إجراء تنفيس الضغط: صفحة 13.



بالنسبة للوحدات غير المزوّدة بشاشة. راجع ProGuard (صفحة 18).
إذا كانت هناك مشكلة في إمداد الجهد (الكود CODE 04، أو 08، أو 17).
فسيوومض مصباح حالة ProGuard باستمرار عند تشغيل مفتاح التشغيل/
الإيقاف. لتحديد الكود (أو أي كود آخر إلى جانب إمداد الجهد) الذي يشير إلى
مصباح حالة لوحة التحكم. أوقف تشغيل مفتاح التشغيل/الإيقاف، وأزل غطاء
التحكم، ثم أعد تشغيل الطاقة، لاحظ مصباح الحالة، إن إجمالي عدد ومضات
LED يساوي كود الخلل (على سبيل المثال: ومضتان تساوي الكود CODE 02).



1. قم بتوصيل المرشّة بمنفذ الكهرباء المؤرض ذي الجهد الصحيح.
2. أوقف تشغيل مفتاح الطاقة لمدة 30 ثانية ثم أعد تشغيله (يضمن ذلك أن المرشّة في وضع التشغيل الطبيعي).
3. أدر مقبض التحكم في الضغط في اتجاه عقارب الساعة بمقدار نصف لفة.
4. اعرض الشاشة الرقمية

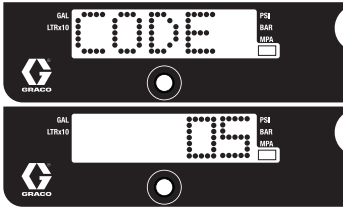
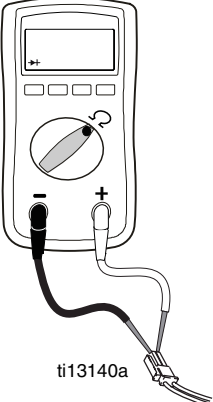


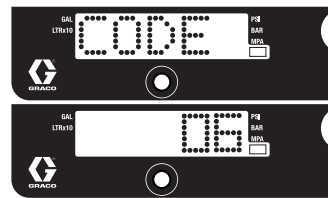
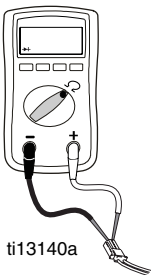
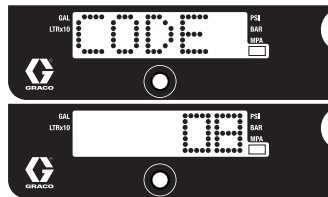
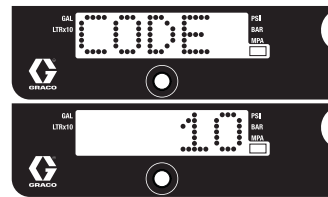
ابتعد عن القطع الكهربائية والقطع المتحركة خلال إجراءات استكشاف
المشكلات وحلها. لتجنب مخاطر الصدمة الكهربائية عند إزالة الأغطية
لاستكشاف المشكلات وحلها. انتظر لمدة 5 دقائق بعد فصل كابل الطاقة
حتى يتم تبديد الكهرباء المخزنة.

نوع المشكلة	ما يجب فحصه	كيفية الفحص
المرشّة لا تعمل على الإطلاق الشاشة فارغة لا يضيء مصباح حالة ProGuard ومصباح حالة لوحة التحكم مطلقاً	راجع مخطط التسلسل، صفحة 33.	
المرشّة لا تعمل على الإطلاق تعرض الشاشة الكود CODE 02	افحص المحول أو توصيلات المحول	1. تأكد من عدم وجود ضغط في النظام (راجع إجراء تنفيس الضغط، صفحة 13). افحص مسار السائل بحثاً عن انسدادات. مثل انسداد الفلتر. 2. استخدم مرشّة الدهان دون هواء مع خرطوم خال من الجداول المعدنية مقاس 1/4 بوصة × 50 قدماً كحد أدنى. قد يؤدي استخدام خرطوم أصغر أو به جداول معدنية إلى ارتفاع الضغط. 3. اضبط المرشّة على موضع الإيقاف، وافصل الطاقة عنها. 4. افحص المحول والتوصيلات إلى لوحة التحكم. 5. افصل المحول عن مقبض لوحة التحكم. خقق من أن المحول وموصلات لوحة التحكم نظيفة ومحكمة. 6. أعد توصيل المحول بمقبض لوحة التحكم. قم بتوصيل الطاقة، واضبط المرشّة على موضع التشغيل، وأدر مقبض التحكم بمقدار نصف لفة في إتجاه عقارب الساعة. إذا لم تعمل المرشّة بشكل سليم، فاضبط المرشّة على موضع الإيقاف، وانتقل إلى الخطوة التالية. 7. ركب محوّلًا جديدًا. قم بتوصيل الطاقة، واضبط المرشّة على موضع التشغيل، وأدر مقبض التحكم بمقدار نصف لفة في إتجاه عقارب الساعة. استبدل لوحة التحكم إذا لم تعمل المرشّة بشكل سليم.
يومض مصباح حالة لوحة التحكم مرتين بشكل متكرر		

نوع المشكلة	ما يجب فحصه	كيفية الفحص
<p>المرشحة لا تعمل على الإطلاق</p> <p>تعرض الشاشة الكود CODE 03</p>  <p>يومض مصباح حالة لوحة التحكم 3 مرات بشكل متكرر</p>	<p>افحص المحول أو توصيلات المحول (لا تكتشف لوحة التحكم إشارة الضغط).</p>	<p>1. اضبط المرشحة على موضع الإيقاف. وافصل الطاقة عنها.</p> <p>2. افحص المحول والتوصيلات إلى لوحة التحكم.</p> <p>3. افصل المحول عن مقبس لوحة التحكم. تحقق من أن المحول وموصلات لوحة التحكم نظيفة ومحكمة.</p> <p>4. أعد توصيل المحول بمقبس لوحة التحكم. قم بتوصيل الطاقة. واضبط المرشحة على موضع التشغيل. وأدر مقبض التحكم بمقدار نصف لفة في اتجاه عقارب الساعة. إذا لم تعمل المرشحة. فاضبط المرشحة على موضع الإيقاف. وانتقل إلى الخطوة التالية.</p> <p>5. قم بتوصيل محول يعمل على نحو مؤكد بمقبس لوحة التحكم.</p> <p>6. اضبط المرشحة على موضع التشغيل. وأدر مقبض التحكم بمقدار نصف لفة في اتجاه عقارب الساعة. إذا كانت المرشحة تعمل. فركب محولاً جديداً. استبدل لوحة التحكم إذا لم تعمل المرشحة.</p> <p>7. افحص مقاومة المحول باستخدام مقياس الأوم (الأوميتر) (أقل من 9 كيلو أوم بين السلكين الأحمر والأسود ومن 3-6 كيلو أوم بين السلكين الأخضر والأصفر).</p>
<p>المرشحة لا تعمل على الإطلاق</p> <p>تعرض الشاشة الكود CODE 4</p>  <p>يومض مصباح حالة لوحة التحكم أربع مرات بشكل متكرر</p>	<p>افحص مصدر إمداد الجهد إلى المرشحة (تكتشف لوحة التحكم ارتفاعات متعددة للجهد).</p>	<p>1. اضبط المرشحة على موضع الإيقاف. وافصل الطاقة عنها.</p> <p>2. حدد مصدر إمداد جهد جيداً لتجنب تلف الإلكترونيات.</p>

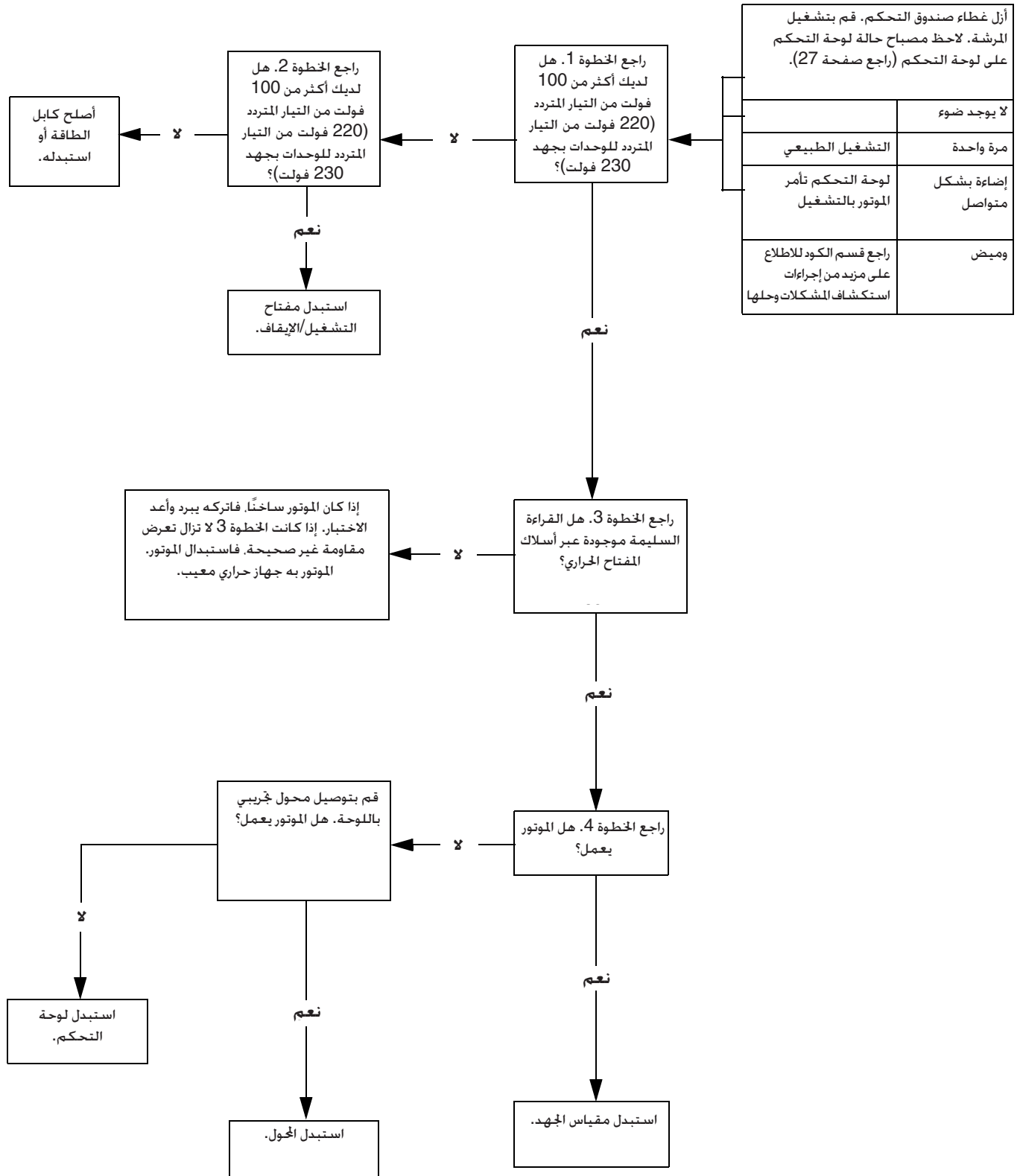
كيفية الفحص	ما يجب فحصه	نوع المشكلة
<p>1. أزل المضخة وحاول تشغيل المرشة. إذا كان الموتور يعمل. فتتحقق من عدم قفل المضخة أو مجموعة التشغيل أو تجمدها. إذا كانت المرشة لا تعمل. فتابع إلى الخطوة 2.</p> <p>2. اضبط المرشة على موضع الإيقاف. وافصل الطاقة عنها.</p> <p>3. افصل موصل (موصلات) الموتور عن مقبس (مقابس) لوحة التحكم. تحقق من أن موصل الموتور وموصلات لوحة التحكم نظيفة ومحكمة. إذا كانت الموصلات نظيفة ومحكمة. فتابع إلى الخطوة 4.</p> <p>4. اضبط المرشة على موضع الإيقاف. وأدر مروحة الموتور بمقدار نصف لفة. أعد تشغيل المرشة. إذا كانت المرشة تعمل. فاستبدل لوحة التحكم. إذا كانت المرشة لا تعمل. فتابع إلى الخطوة 5.</p> <p>5. قم بإجراء اختبار الدوران: اختبر عند موصل حقل الموتور رباعي السنون الكبير. افصل مضخة السائل عن المرشة. اختبر الموتور بوضع الموصل بين السنين 1 و2. أدر مروحة الموتور بمعدل لفتين في الثانية تقريباً. ينبغي الشعور بمقاومة متقطعة للحركة عند المروحة. ينبغي استبدال الموتور إذا لم يتم الشعور بمقاومة. كرر الاختبار للسنين 1 و3 والسنين 2 و3. لا يُستخدم السن 4 (السلك الأخضر) في هذا الاختبار. إذا كانت جميع اختبارات الدوران ناجحة. فتابع إلى الخطوة 6.</p>	<p>نظام التحكم يأمر الموتور بالعمل. ولكن عمود الموتور لا يدور. ربما تكون هناك حالة دوار مقفلة. أو توجد وصلة مفتوحة بين الموتور ونظام التحكم. أو هناك مشكلة في الموتور أو لوحة التحكم. أو أن سحب أمبير الموتور زائد.</p>	<p>المرشة لا تعمل على الإطلاق</p> <p>تعرض الشاشة الكود 05 CODE</p>  <p>يومض مصباح حالة لوحة التحكم 5 مرات بشكل متكرر</p>
<p>الخطوة 1:</p>  <p>الخطوة 2:</p>  <p>الخطوة 3:</p> 		

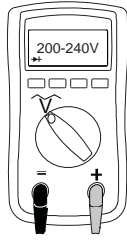
نوع المشكلة	ما يجب فحصه	كيفية الفحص												
<p>المرشحة لا تعمل على الإطلاق</p> <p>تعرض الشاشة الكود CODE 05</p> 	<p>نظام التحكم يأمر الموتور بالعمل. ولكن عمود الموتور لا يدور. ربما تكون هناك حالة دوار مقفلة. أو توجد وصلة مفتوحة بين الموتور ونظام التحكم. أو هناك مشكلة في الموتور أو لوحة التحكم. أو أن سحب أمبير الموتور زائد.</p>	<p>1. قم بإجراء اختبار قصر الحقل: اختبر عند موصل حقل الموتور رباعي السنون الكبير. ينبغي أن تكون هناك استمرارية من السن 4. السلك الأخضر. وأي من السنون الثلاثة المتبقية. إذا فشلت اختبارات موصلات حقل الموتور. فاستبدل الموتور.</p> <p>2. افحص المفتاح الحراري للموتور: افصل الأسلاك الحرارية عن الكهرباء. اضغط المقياس على الأوم. ينبغي أن يقرأ المقياس المقاومة السليمة لكل وحدة (راجع الجدول أدناه).</p>												
<p>يوميض مصباح حالة لوحة التحكم 5 مرات بشكل متكرر</p>		 <p>ti13140a</p> <table border="1" data-bbox="191 1039 657 1270"> <thead> <tr> <th colspan="2">جدول المقاومة:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0 أوم</td> <td>Mark IV بجهد 695/240 فولت</td> </tr> <tr> <td>2 كيلو أوم</td> <td>Mark IV بجهد 795/120 فولت</td> </tr> <tr> <td>3,9 كيلو أوم</td> <td>Mark V بجهد 1095/240 فولت</td> </tr> <tr> <td>6,2 كيلو أوم</td> <td>Mark V/MARK VII بجهد 1595/120 فولت</td> </tr> <tr> <td>10,0 كيلو أوم</td> <td>MARK X</td> </tr> </tbody> </table>	جدول المقاومة:		0 أوم	Mark IV بجهد 695/240 فولت	2 كيلو أوم	Mark IV بجهد 795/120 فولت	3,9 كيلو أوم	Mark V بجهد 1095/240 فولت	6,2 كيلو أوم	Mark V/MARK VII بجهد 1595/120 فولت	10,0 كيلو أوم	MARK X
جدول المقاومة:														
0 أوم	Mark IV بجهد 695/240 فولت													
2 كيلو أوم	Mark IV بجهد 795/120 فولت													
3,9 كيلو أوم	Mark V بجهد 1095/240 فولت													
6,2 كيلو أوم	Mark V/MARK VII بجهد 1595/120 فولت													
10,0 كيلو أوم	MARK X													

نوع المشكلة	ما يجب فحصه	كيفية الفحص												
<p>المرشحة لا تعمل على الإطلاق</p> <p>تعرض الشاشة الكود CODE 06</p>  <p>يوميض مصباح حالة لوحة التحكم 6 مرات بشكل متكرر</p>	<p>اترك المرشحة تبرد. إذا كانت المرشحة تعمل عندما تكون باردة، فعالج سبب سخونة الزائدة. احفظ المرشحة في مكان بارد جيد التهوية. تأكد من عدم انسداد فتحة سحب هواء الموتور. إذا كانت المرشحة لا تزال تعمل، فاتبع الخطوة 1.</p>	<p>ملاحظة: يجب تبريد الموتور لإجراء الاختبار.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. افحص موصل الجهاز الحراري (الأسلاك الصفراء) عند لوحة التحكم. 2. افصل موصل الجهاز الحراري عن مقبس لوحة التحكم. تأكد من أن الموصلات نظيفة ومحكمة. قم بقياس مقاومة الجهاز الحراري. إذا لم تكن القراءة صحيحة، فاستبدل الموتور. <p>افحص المفتاح الحراري للموتور: افصل الأسلاك الحرارية عن الكهرباء. اضغط المقياس على الأوم. ينبغي أن يقرأ المقياس المقاومة السليمة لكل وحدة (راجع الجدول أدناه).</p>  <p>ti13140a</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">جدول المقاومة:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0 أوم</td> <td>Mark IV بجهد 695/240 فولت</td> </tr> <tr> <td>2 كيلو أوم</td> <td>Mark IV بجهد 795/120 فولت</td> </tr> <tr> <td>3,9 كيلو أوم</td> <td>Mark V بجهد 1095/240 فولت</td> </tr> <tr> <td>6,2 كيلو أوم</td> <td>Mark V/MARK VII بجهد 1595/120 فولت</td> </tr> <tr> <td>10,0 كيلو أوم</td> <td>MARK X</td> </tr> </tbody> </table> <ol style="list-style-type: none"> 3. أعد توصيل موصل الجهاز الحراري بمقبس لوحة التحكم. قم بتوصيل الطاقة. وقم بتشغيل المرشحة، وأدر مقبض التحكم بمقدار نصف لفة في اتجاه عقارب الساعة. إذا كانت المرشحة لا تعمل، فاستبدل لوحة التحكم. 	جدول المقاومة:		0 أوم	Mark IV بجهد 695/240 فولت	2 كيلو أوم	Mark IV بجهد 795/120 فولت	3,9 كيلو أوم	Mark V بجهد 1095/240 فولت	6,2 كيلو أوم	Mark V/MARK VII بجهد 1595/120 فولت	10,0 كيلو أوم	MARK X
جدول المقاومة:														
0 أوم	Mark IV بجهد 695/240 فولت													
2 كيلو أوم	Mark IV بجهد 795/120 فولت													
3,9 كيلو أوم	Mark V بجهد 1095/240 فولت													
6,2 كيلو أوم	Mark V/MARK VII بجهد 1595/120 فولت													
10,0 كيلو أوم	MARK X													
<p>المرشحة لا تعمل على الإطلاق</p> <p>تعرض الشاشة الكود CODE 08</p>  <p>يوميض مصباح حالة لوحة التحكم ثماني مرات بشكل متكرر</p>	<p>افحص مصدر إمداد الجهد إلى المرشحة (الجهد الوارد منخفض للغاية بشكل لا يكفي لتشغيل المرشحة)</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. اضبط المرشحة على موضع الإيقاف. وافصل الطاقة عنها. 2. أزل المعدات الأخرى التي تستخدم نفس الدائرة. 3. حدد مصدر إمداد جهد جيداً لتجنب تلف الإلكترونيات. 												
<p>المرشحة لا تعمل على الإطلاق</p> <p>تعرض الشاشة الكود CODE 10</p>  <p>يوميض مصباح حالة لوحة التحكم 10 مرات بشكل متكرر</p>	<p>تحقق من عدم سخونة لوحة التحكم بشكل زائد.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. تأكد من عدم انسداد فتحة سحب هواء الموتور. 2. تأكد من عدم تعطل المروحة. 3. تأكد من توصيل لوحة التحكم على نحو سليم باللوح الخلفية ومن استخدام المعجون الحراري الموصل على مكونات الطاقة. 4. استبدل لوحة التحكم. 5. استبدل الموتور. 												

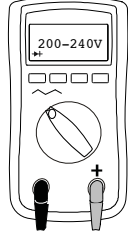
نوع المشكلة	ما يجب فحصه	كيفية الفحص
<p>المرشحة لا تعمل على الإطلاق</p> <p>تعرض الشاشة الكود CODE 12</p>  <p>يومض مصباح حالة لوحة التحكم 12 مرة بشكل متكرر</p>	تم تمكين الحماية من التيار الزائد	<p>1. قم بتشغيل الطاقة ثم إيقاف تشغيلها.</p>
<p>المرشحة لا تعمل على الإطلاق</p> <p>تعرض الشاشة الكود CODE 15</p>  <p>يومض مصباح حالة لوحة التحكم 15 مرة بشكل متكرر</p>	افحص التوصيلات فوق الموتور	<p>1. اضبط المرشحة على موضع الإيقاف. وافصل الطاقة عنها.</p> <p>2. أزل وقاء الموتور.</p> <p>3. افصل نظام التحكم في الموتور. وافحص بحثًا عن تلف عند الموصلات.</p> <p>4. أعد توصيل نظام التحكم في الموتور.</p> <p>5. قم بتشغيل الطاقة. إذا استمر الكود في الظهور، فاستبدل الموتور.</p>
<p>المرشحة لا تعمل على الإطلاق</p> <p>تعرض الشاشة الرقمية الكود CODE 16</p>  <p>يومض مصباح حالة لوحة التحكم 16 مرات بشكل متكرر</p>	افحص التوصيلات. نظام التحكم لا يتلقى إشارة مستشعر موضع الموتور	<p>1. أوقف تشغيل الطاقة.</p> <p>2. افصل مستشعر موضع الموتور. وافحص بحثًا عن تلف عند الموصلات.</p>  <p>ti18685a</p> <p>3. أعد توصيل المستشعر.</p> <p>4. قم بتشغيل الطاقة. إذا استمر الكود في الظهور، فاستبدل الموتور.</p>
<p>المرشحة لا تعمل على الإطلاق</p> <p>تعرض الشاشة الكود CODE 17</p>  <p>يومض مصباح حالة لوحة التحكم 17 مرة بشكل متكرر</p>	افحص مصدر إمداد الجهد إلى المرشحة (المرشحة موصلة بالجهد غير الصحيح)	<p>1. اضبط المرشحة على موضع الإيقاف. وافصل الطاقة عنها.</p> <p>2. حدد مصدر إمداد جهد جيداً لتجنب تلف الإلكترونيات.</p>

المرشحة لن تعمل
(راجع الصفحة التالية لمعرفة الخطوات)

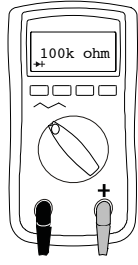
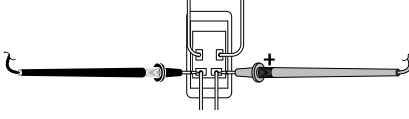
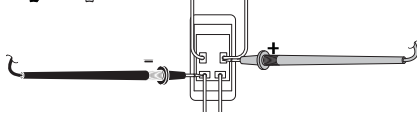




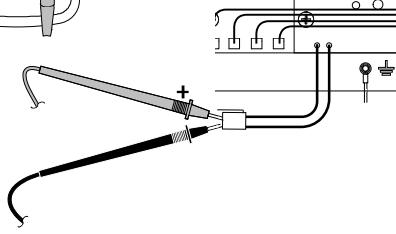
الخطوة 1:
قم بتوصيل كابل الطاقة
وتشغيل المفتاح. قم بتوصيل
المجسات بمفتاح التشغيل/
الإيقاف. اضبط المقياس على
فولت التيار المتردد.



الخطوة 2:
قم بتوصيل كابل الطاقة
وتشغيل المفتاح. قم بتوصيل
المجسات بمفتاح التشغيل/
الإيقاف. اضبط المقياس على
فولت التيار المتردد.

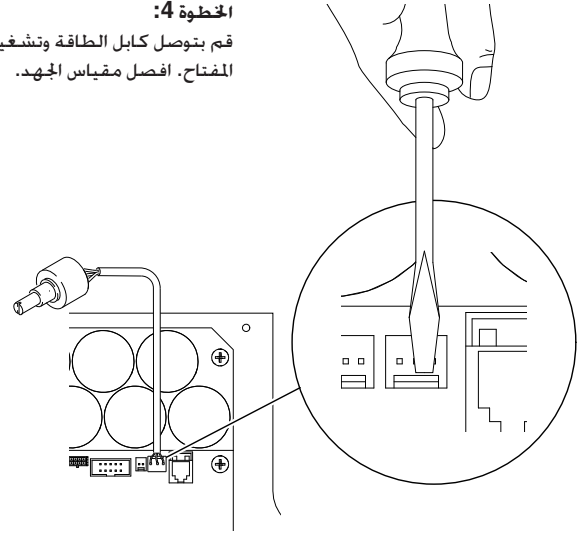


الخطوة 3:
افحص المفتاح الحراري للموتور. افصل
الأسلاك الصفراء عن الكهرباء. ينبغي
أن يقرأ المقياس وفقاً لجدول المقاومة في
صفحة 30. ملاحظة: ينبغي أن يكون
الموتور بارداً أثناء القراءة.



الخطوة 4:

قم بتوصيل كابل الطاقة وتشغيل
المفتاح. افصل مقياس الجهد.

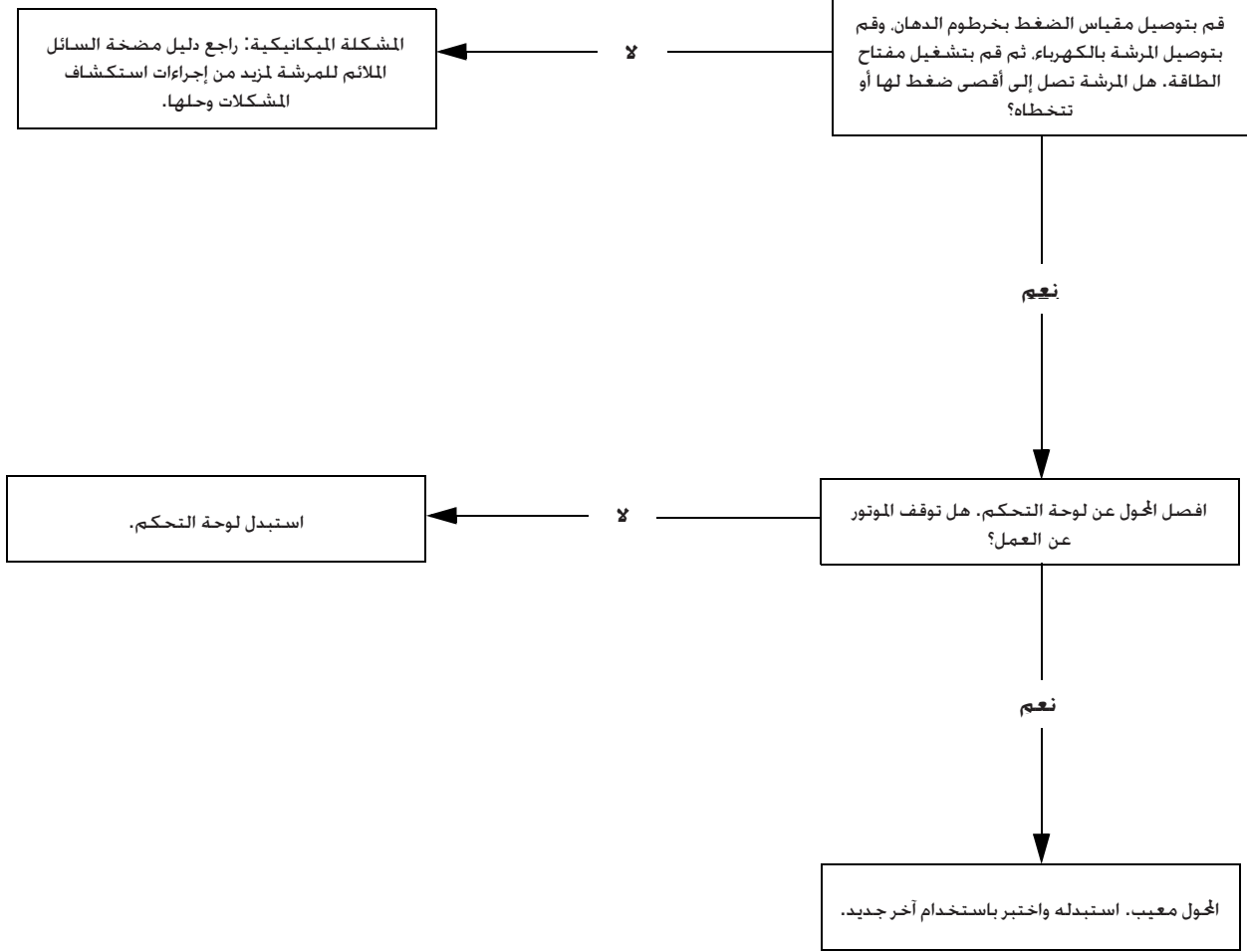


لن تتوقف المرشحة عن التشغيل

1. قم بتنفيذ إجراء تنفيس الضغط: صفحة 13. اترك صمام التحضير مفتوحًا، وأوقف تشغيل الطاقة.

إجراء استكشاف المشكلات وحلها

2. أزل غطاء صندوق التحكم بحيث يمكن رؤية مصباح حالة لوحة التحكم إن وجد.



البيانات الفنية

مرشحات 695

مترى	الولايات المتحدة	
المرشحة		
الحد الأقصى للتوصيل		
3,6 لترات في الدقيقة	0,95 جالون في الدقيقة	موديلات أمريكا الشمالية
2,8 لتر في الدقيقة	0,75 جالون في الدقيقة	الموديلات الدولية
0,031	0,031	الحد الأقصى لحجم الطرف
1/4 بوصة	1/4 بوصة	منفذ السائل بسنون npsm اللولبية
60 لكل لتر	226 لكل جالون	الدورات
5000 وات	5000 وات	الحد الأدنى للمولد
14,8, 8, 50/60	14,8, 50/60	120 فولت. أمبير. هرتز
9, 50/60	9, 50/60	230 فولت. أمبير. هرتز
الأبعاد		
الوزن:		
43 كجم	94 رطلاً	Lo-Boy من الفئة القياسية
43 كجم	94 رطلاً	Hi-Boy من الفئة القياسية
50 كجم	111 رطلاً	ProContractor
الارتفاع:		
69,9 سم	27,5 بوصة	Lo-Boy من الفئة القياسية
72,4 بوصة (والمقبض لأسفل)	28,5 بوصة (والمقبض لأسفل)	Hi-Boy من الفئة القياسية
98,4 بوصة (والمقبض لأعلى)	38,75 بوصة (والمقبض لأعلى)	ProContractor
99 سم	39 بوصة	ProContractor
الطول:		
94 سم	37 بوصة	Lo-Boy من الفئة القياسية
66 سم	26 بوصة	Hi-Boy من الفئة القياسية
75 سم	29,5 بوصة	ProContractor
57,2 سم	22,5 بوصة	العرض:
القطع الرطبة		
فولاذ كربوني مطلي بالزنك والنيكل. نايلون. فولاذ مقاوم للصدأ. PTFE. أسيتال. جلد. UHMWPE. ألومونيوم. كربيد التنغستين. PEEK. نحاس أصفر		
مستوى الضوضاء:		
91 ديسيبل*	91 ديسيبل*	شدة الصوت
82 ديسيبل*	82 ديسيبل*	ضغط الصوت
* حسب معايير ISO 3744؛ تم القياس عند 3,1 أقدام * حسب معايير ISO 3744؛ تم القياس عند 1 م		

مرشحات 795		
مترى	الولايات المتحدة	
المرشحة		
الحد الأقصى للتوصيل		
4,2 لترات في الدقيقة	1,1 جالون في الدقيقة	موديلات أمريكا الشمالية
3,6 لترات في الدقيقة	0,95 جالون في الدقيقة	الموديلات الدولية
0,033	0,033	الحد الأقصى لحجم الطرف
1/4 بوصة	1/4 بوصة	منفذ السائل بسننون npsm اللولبية
52 لكل لتر	195 لكل جالون	الدورات
5000 وات	5000 وات	الحد الأدنى للمولد
15, 50/60	15, 50/60	120 فولت. أمبير هرتز
10, 50/60	10, 50/60	230 فولت. أمبير هرتز
الأبعاد		
الوزن:		
45 كجم	98 رطلاً	Lo-Boy من الفئة القياسية
45 كجم	98 رطلاً	Hi-Boy من الفئة القياسية
52 كجم	115 رطلاً	ProContractor
الارتفاع:		
69,9 سم	27,5 بوصة	Lo-Boy من الفئة القياسية
72,4 بوصة (والمقبض لأسفل)	28,5 بوصة (والمقبض لأسفل)	Hi-Boy من الفئة القياسية
98,4 بوصة (والمقبض لأعلى)	38,75 بوصة (والمقبض لأعلى)	
99 سم	39 بوصة	ProContractor
الطول:		
94 سم	37 بوصة	Lo-Boy من الفئة القياسية
66 سم	26 بوصة	Hi-Boy من الفئة القياسية
75 سم	29,5 بوصة	ProContractor
57,2 سم	22,5 بوصة	العرض:
القطع الرطبة		
فولاذ كربوني مطلي بالزنك والنيكل. نايلون. فولاذ مقاوم للصدأ. PTFE, أسيتال. جلد. UHMWPE. ألومونيوم. كربيد التنغستن. PEEK. نحاس أصفر		
مستوى الضوضاء:		
91 ديسيبل*	91 ديسيبل*	شدة الصوت
82 ديسيبل*	82 ديسيبل*	ضغط الصوت
* حسب معايير ISO 3744: تم القياس عند 1 م		

مرشحات 1095		
مترى	الولايات المتحدة	
المرشحة		
الحد الأقصى للتوصيل		
4,5 لترات في الدقيقة	1,2 جالون في الدقيقة	موديلات أمريكا الشمالية
4,1 لترات في الدقيقة	1,1 جالون في الدقيقة	الموديلات الدولية
0,035	0,035	الحد الأقصى لحجم الطرف
1/4 بوصة	1/4 بوصة	منفذ السائل بسننون npsm اللولبية
33 لكل لتر	123 لكل جالون	الدورات
5000 وات	5000 وات	الحد الأدنى للمولد
15, 50/60	15, 50/60	120 فولت. أمبير. هرتز
10, 50/60	10, 50/60	230 فولت. أمبير. هرتز
الأبعاد		
الوزن:		
55 كجم	120 رطلاً	Hi-Boy من الفئة القياسية
64 كجم	141 رطلاً	ProContractor
58 كجم	127 رطلاً	IronMan
الارتفاع:		
74,9 بوصة (والمقبض لأسفل)	29,5 بوصة (والمقبض لأسفل)	Hi-Boy من الفئة القياسية
97,8 بوصة (والمقبض لأعلى)	38,5 بوصة (والمقبض لأعلى)	
99 سم	39 بوصة	ProContractor
102 سم	40,2 بوصة	IronMan
الطول:		
66 سم	26 بوصة	Hi-Boy من الفئة القياسية
71 سم	28 بوصة	ProContractor
76 سم	29,9 بوصة	IronMan
العرض:		
61 سم	24 بوصة	Hi-Boy من الفئة القياسية
61 سم	24 بوصة	ProContractor
62 سم	24,4 بوصة	IronMan
القطع الرطبة		
فلوئيد كربوني مطلي بالزنك والنيكل. نايلون. فولاد مقاوم للصدأ. PTFE. أسيتال. UHMWPE. أليومونيوم. كربيد التنغستين. PEEK. نحاس أصفر		
مستوى الضوضاء:		
91 ديسيبل*	91 ديسيبل*	شدة الصوت
82 ديسيبل*	82 ديسيبل*	ضغط الصوت
* حسب معايير ISO 3744: تم القياس عند 3,1 أقدام		
* حسب معايير ISO 3744: تم القياس عند 1 م		

مرشحات 1595		
مترى	الولايات المتحدة	
المرشحة		
5,1 لترات في الدقيقة	1,35 جالون في الدقيقة	الحد الأقصى للتوصيل
0,039	0,039	الحد الأقصى لحجم الطرف
1/4 بوصة	1/4 بوصة	منفذ السائل بسننون npsm اللولبية
29 لكل لتر	110 لكل جالون	الدورات
5000 وات	5000 وات	الحد الأدنى للمولد
20/15, 50/60	20/15, 50/60	120 فولت. أمبير هرتز
الأبعاد		
الوزن:		
57 كجم	125 رطلاً	Hi-Boy من الفئة القياسية
66 كجم	146 رطلاً	ProContractor
60 كجم	132 رطلاً	IronMan
الارتفاع:		
74,9 بوصة (والمقبض لأسفل)	29,5 بوصة (والمقبض لأسفل)	Hi-Boy من الفئة القياسية
97,8 بوصة (والمقبض لأعلى)	38,5 بوصة (والمقبض لأعلى)	ProContractor
99 سم	39 بوصة	IronMan
102 سم	40,2 بوصة	
الطول:		
66 سم	26 بوصة	Hi-Boy من الفئة القياسية
71 سم	28 بوصة	ProContractor
76 سم	29,9 بوصة	IronMan
العرض:		
61 سم	24 بوصة	Hi-Boy من الفئة القياسية
61 سم	24 بوصة	ProContractor
62 سم	24,4 بوصة	IronMan
القطع الرطبة		
فولاذ كربوني مطلي بالزنك والنيكل. نايلون. فولاذ مقاوم للصدأ. PTFE, أسيتال. جلد. UHMWPE. ألومونيوم. كربيد التنغستين. PEEK. نحاس أصفر		
مستوى الضوضاء:		
91 ديسيبل*	91 ديسيبل*	شدة الصوت
82 ديسيبل*	82 ديسيبل*	ضغط الصوت
* حسب معايير ISO 3744: تم القياس عند 1 م	* حسب معايير ISO 3744: تم القياس عند 3,1 أقدام	

مرشحات Mark IV		
مترى	الولايات المتحدة	
المرشحة		
الحد الأقصى للتوصيل		
4,2 لترات في الدقيقة	1,1 جالون في الدقيقة	موديلات أمريكا الشمالية
3,6 لترات في الدقيقة	0,95 جالون في الدقيقة	الموديلات الدولية
الحد الأقصى لحجم الطرف		
0,033	0,033	موديلات أمريكا الشمالية
0,031	0,031	الموديلات الدولية
3/8 بوصة	3/8 بوصة	متنفذ السائل بسننون npsm اللولبية
52 لكل لتر	195 لكل جالون	الدورات
5000 وات	5000 وات	الحد الأدنى للمولد
15, 50/60	15, 50/60	120 فولت. أمبير. هرتز
10, 50/60	10, 50/60	230 فولت. أمبير. هرتز
الأبعاد		
الوزن:		
45 كجم	98 رطلاً	Hi-Boy من الفئة القياسية
54 كجم	119 رطلاً	ProContractor
الارتفاع:		
72,4 بوصة (والمقبض لأسفل)	28,5 بوصة (والمقبض لأسفل)	Hi-Boy من الفئة القياسية
98,4 بوصة (والمقبض لأعلى)	38,75 بوصة (والمقبض لأعلى)	ProContractor
99 سم	39 بوصة	
الطول:		
66 سم	26 بوصة	Hi-Boy من الفئة القياسية
75 سم	29,5 بوصة	ProContractor
العرض:		
57,2 سم	22,5 بوصة	
فولاذ كربوني مطلي بالزنك والنيكل. نايلون. فولاذ مقاوم للصدأ. PTFE. أسيتال. جلد. UHMWPE. ألو مونيوم. كربيد التنغستين. PEEK. نحاس أصفر		القطع الرطبة
مستوى الضوضاء:		
91 ديسيبل*	91 ديسيبل*	شدة الصوت
82 ديسيبل*	82 ديسيبل*	ضغط الصوت
* حسب معايير ISO 3744: تم القياس عند 1 م	* حسب معايير ISO 3744: تم القياس عند 3,1 أقدام	

مرشحات Mark V		
مترى	الولايات المتحدة	
المرشحة		
الحدا الأقصى للتوصيل		
5,1 لترات في الدقيقة	1,35 جالون في الدقيقة	موديلات أمريكا الشمالية والمملكة المتحدة
4,5 لترات في الدقيقة	1,2 جالون في الدقيقة	الموديلات الدولية
الحدا الأقصى لحجم الطرف		
0,039	0,039	موديلات أمريكا الشمالية والمملكة المتحدة
0,035	0,035	الموديلات الدولية
3/8 بوصة	3/8 بوصة	منفذ السائل بسنون npsm اللولبية
29 لكل لتر	110 لكل جالون	الدورات
5000 وات	5000 وات	الحدا الأدنى للمولد
20/15, 50/60	20/15, 50/60	120 فولت. أمبير هرتز
10, 50/60	10, 50/60	230 فولت. أمبير هرتز
الأبعاد		
الوزن:		
59 كجم	130 رطلاً	Hi-Boy من الفئة القياسية
68 كجم	151 رطلاً	ProContractor
62 كجم	137 رطلاً	IronMan
الارتفاع:		
74,9 بوصة (والمقبض لأسفل) 97,8 بوصة (والمقبض لأعلى)	29,5 بوصة (والمقبض لأسفل) 38,5 بوصة (والمقبض لأعلى)	Hi-Boy من الفئة القياسية
99 سم	39 بوصة	ProContractor
102 سم	40,2 بوصة	IronMan
الطول:		
66 سم	26 بوصة	Hi-Boy من الفئة القياسية
71 سم	28 بوصة	ProContractor
76 سم	29,9 بوصة	IronMan
العرض:		
61 سم	24 بوصة	Hi-Boy من الفئة القياسية
61 سم	24 بوصة	ProContractor
62 سم	24,4 بوصة	IronMan
القطع الرطبة		
فولاذ كربوني مطلي بالزنك والنيكل. نايلون. فولاذ مقاوم للصدأ. PTFE. أسيتال. جلد. UHMWPE. ألومونيوم. كربيد التنغستين. PEEK. نحاس أصفر		
مستوى الضوضاء:		
91 ديسيبل*	91 ديسيبل*	شدة الصوت
82 ديسيبل*	82 ديسيبل*	ضغط الصوت
* حسب معايير ISO 3744: تم القياس عند 1 م		

مرشحات Mark VII		
مترى	الولايات المتحدة	
المرشحة		
6,0 لترات في الدقيقة	1,58 جالون في الدقيقة	الحد الأقصى للتوصيل
0,041 بوصة	0,041 بوصة	الحد الأقصى لحجم الطرف
1/2 بوصة	1/2 بوصة	منفذ السائل بسننون npsm اللولبية
26 لكل لتر	97 لكل جالون	الدورات
5000 وات	5000 وات	الحد الأدنى للمولد
16, 50/60	16, 50/60	230 فولت، أمبير، هرتز
الأبعاد		
الوزن:		
63 كجم	139 رطلاً	Hi-Boy من الفئة القياسية
73 كجم	160 رطلاً	ProContractor
الارتفاع:		
74,9 بوصة (والمقبض لأسفل)	29,5 بوصة (والمقبض لأسفل)	Hi-Boy من الفئة القياسية
97,8 بوصة (والمقبض لأعلى)	38,5 بوصة (والمقبض لأعلى)	ProContractor
99 سم	39 بوصة	
الطول:		
66 سم	26 بوصة	Hi-Boy من الفئة القياسية
71 سم	28 بوصة	ProContractor
61 سم	24 بوصة	العرض:
فولاذ كربوني مطلي بالزنك والنيكل، نايلون، فولاذ مقاوم للصدأ، PTFE، أسيتال، جلد، UHMWPE، ألو مونيوم، كربيد التنجستين، PEEK، نحاس أصفر		القطع الرطبة
مستوى الضوضاء:		
91 ديسيبل*	91 ديسيبل*	شدة الصوت
82 ديسيبل*	82 ديسيبل*	ضغط الصوت
* حسب معايير ISO 3744، تم القياس عند 1 م	* حسب معايير ISO 3744، تم القياس عند 3,1 أقدام	

مرشحات Mark X		
مترى	الولايات المتحدة	
المرشحة		
8,0 لترات في الدقيقة	2,1 جالون في الدقيقة	الحد الأقصى للتوصيل
0,045 بوصة	0,045 بوصة	الحد الأقصى لحجم الطرف
1/2 بوصة	1/2 بوصة	منفذ السائل بسننون npsm اللولبية
19 لكل لتر	70 لكل جالون	الدورات
5000 وات	5000 وات	الحد الأدنى للمولد
	16, 50/60	230 فولت. أمبير. هرتز
الأبعاد		
الوزن:		
70 كجم	154 رطلاً	Hi-Boy من الفئة القياسية
81 كجم	178 رطلاً	ProContractor
الارتفاع:		
76 بوصة (والمقبض لأسفل)	29,9 بوصة (والمقبض لأسفل)	Hi-Boy من الفئة القياسية
102 بوصة (والمقبض لأعلى)	40,1 بوصة (والمقبض لأعلى)	
99 سم	39 بوصة	ProContractor
الطول:		
66 سم	26 بوصة	Hi-Boy من الفئة القياسية
75 سم	30 بوصة	ProContractor
61 سم	24 بوصة	العرض:
القطع الرطبة		
فولاذ كربوني مطلي بالزنك والنيكل. نايلون. فولاذ مقاوم للصدأ. PTFE, أسيتال. جلد. UHMWPE. ألومونيوم. كربيد التنغستين. PEEK. نحاس أصفر		
مستوى الضوضاء:		
91 ديسيبل*	91 ديسيبل*	شدة الصوت
82 ديسيبل*	82 ديسيبل*	ضغط الصوت
* حسب معايير ISO 3744: تم القياس عند 1 م		

ضمان Graco القياسي

تضمن Graco خلو كل المعدات - المشار إليها في هذا المستند والمصنعة من قبل Graco والتي تحمل اسمها - من أي عيوب في المواد أو التصنيع في تاريخ البيع إلى المشتري الأصلي للاستخدام. وباستثناء أي ضمان خاص، أو تمتد أو محدود تم إصداره من قبل Graco، تتعهد Graco - لمدة اثني عشر شهراً من تاريخ البيع - بإصلاح أو استبدال أي قطعة من المعدة حسبما تراه Graco معيياً. ولا يسري هذا الضمان إلا في حالة تركيب المعدة، وتشغيلها، وصيانتها وفقاً لتوصيات Graco المكتوبة.

لا يغطي هذا الضمان - وتخلي Graco مسؤوليتها عن - أي اهتراء عام يحدث بالاستعمال، أو خلل، أو تلف، أو اهتراء يحدث نتيجة تركيب معيب، أو سوء استخدام، أو كشط، أو تآكل، أو صيانة غير ملائمة أو غير سليمة، أو إهمال، أو حادث، أو عيب، أو استبدال بقطع غيار من تصنيع شركة أخرى بخلاف Graco. وتخلي Graco مسؤوليتها عن أي خلل، أو تلف، أو اهتراء يحدث نتيجة عدم توافق معدّاتها مع أي تركيبات، أو ملحقات، أو معدات، أو مواد لم تقم بتوريدها، ولن تتحمل المسؤولية عن عدم سلامة أي تصميم، أو تصنيع، أو تركيب، أو تشغيل، أو صيانة لتركيبات، أو ملحقات، أو معدات، أو مواد لم تقم بتوريدها.

هذا الضمان مرهون بإعادة الدفعوعات المسبقة للمعدة المزعوم وجود عيب بها إلى أحد موظفي Graco المعتمدين للتحقق من العيب المزعوم. وإذا تم التحقق من العيب المزعوم، تتعهد Graco بإصلاح أية قطعة معيبة واستبدالها مجاناً، وتُردّ المعدة إلى المشتري الأصلي دون تحمل أي تكاليف نقل. وإذا لم يكتشف فحص المعدة عن وجود أي عيب في المواد أو الصنعة، يتم الإصلاح بتكلفة معقولة بجوز أن تشمل تكاليف القطع، والمصنعية، والنقل.

هذا الضمان حصري، ويحل محل أي ضمانات أخرى سواء صريحة أو ضمنية بما في ذلك - على سبيل المثال لا الحصر - ضمان استيفاء مواصفات مطلوبة في السوق أو ضمان الملاءمة لغرض معين.

ويرد التزام Graco وتعويض المشتري عن أي انتهاك للضمان على النحو المنصوص عليه آنفاً، بوافق المشتري على عدم توفر أي تعويض آخر (بما في ذلك - على سبيل المثال لا الحصر - التعويض عن أي أضرار عرضية أو تبيعية خاصة بخسارة أرباح، أو خسارة مبيعات، أو أي إصابة بشرية، أو ضرر بالململكات، أو أي خسارة أخرى عرضية أو تبيعية). يجب رفع أي دعوى انتهاك للضمان في غضون عامين (2) من تاريخ البيع.

لا تقدم GRACO أي ضمانات، وتخلي مسؤوليتها إزاء كل الضمانات الضمنية الخاصة باستيفاء مواصفات مطلوبة في السوق وضمانات الملاءمة لغرض معين فيما يتعلق بالتجهيزات، أو المعدات، أو المواد، أو المكونات البيعية ولكن غير المصنعة من قبل GRACO. وهذه العناصر البيعية، ولكن غير المصنعة من قبل Graco (مثل: الواتير الكهربائية، والمفاتيح، والخراطيم، وغيرها) خاضعة لضمان - إن وجد - جهات تصنيعها، وتزود Graco المشتري بمساعدة مقبولة لإجراء أي مطالبة ناجمة عن انتهاك هذه الضمانات.

لا تتحمل Graco المسؤولية بأي حال من الأحوال عن أي تلف غير مباشر، أو عرضي، أو خاص، أو تباعي ناتج عن توريد Graco للمعدّات بموجب هذا المستند، أو تجهيز، أو تنفيذ، أو استخدام أي منتجات أو سلع أخرى بيعت سابقاً، سواء أكان ذلك بسبب إخلال بعقد أم انتهاك لضمان أم إهمال من جانب Graco أم خلافه.

معلومات خاصة بشركة Graco

للحصول على أحدث المعلومات حول منتجات Graco، تفضل بزيارة www.graco.com.

للحصول على معلومات حول براءات الاختراع، تفضل بزيارة www.graco.com/patents.

لإجراء طلب، اتصل بموزع Graco أو اتصل على 1-800-690-2894 لتحديد أقرب موزع لك.

نعكس كل البيانات المكتوبة والمرئية بهذا المستند أحدث المعلومات المتوفرة عن المنتج في وقت النشر. تحتفظ Graco بحق إجراء تغييرات في أي وقت بدون إشعار.

التعليمات الأصلية، MM 332916، Arabic. This manual contains Arabic.

مقر Graco الرئيسي: مينابوليس

المكاتب الدولية: بلجيكا، الصين، اليابان، كوريا

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

حقوق الطبع والنشر لعام 2014، لصالح شركة Graco Inc. جميع مواقع التصنيع التابعة لشركة Graco مسجلة وفقاً لمعايير ISO 9001.

www.graco.com

المراجعة ج - مارس 2014