

# Gebruik Hydraulische doseersystemen



## Reactor® 2

335040C  
NL

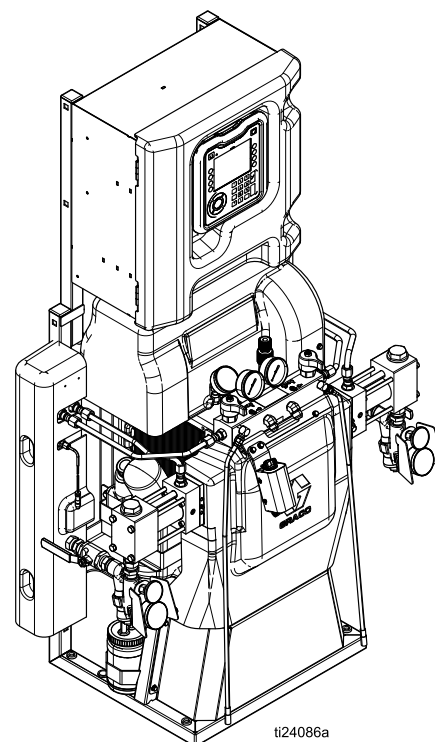
Hydraulische, verwarmde meercomponenten-doseerder voor het spuiten van polyurethaanschuim en polycarbamide coatings. Niet voor gebruik buitenshuis. Alleen voor professioneel gebruik. Niet goedgekeurd voor gebruik in omgevingen met explosiegevaar of in gevaarlijke situaties.



### Belangrijke veiligheidsinstructies.

Lees alle waarschuwingen en instructies in deze handleiding.  
Bewaar deze instructies.

*Zie pagina 9 voor modelinformatie.*



# Contents

Waarschuwingen .....	3	Geavanceerde instelschermen.....	36
Belangrijke informatie over isocyaan (ISO) .....	7	Systeem 1 .....	37
Modellen .....	9	Systeem 2 .....	37
Goedkeuringen.....	15	Systeem 3 .....	37
Accessoires.....	15	Recepten.....	37
Meegedeleverde handleidingen.....	15	Bedrijfsstand.....	39
Bijbehorende handleidingen .....	15	Opstarten .....	45
Typische installatie, zonder circulatie .....	16	Vloeistofcirculatie.....	48
Gangbare installatie, met circulatie van systeemvloeistofspruitstuk naar vat.....	17	Circulatie door de Reactor .....	48
Gangbare installatie, met circulatie van pistoolvloeistofspruitstuk naar vat .....	18	Circulatie door spuitstuk pistool.....	49
Aantekeningen .....	19	Spuiten .....	50
De onderdelen.....	20	Spuitaanpassingen .....	51
Geavanceerde weergavemodule (ADM - Advanced Display Module).....	22	Handmatige slangverwarmingsmodus .....	52
Details ADM-display .....	24	Stand-by .....	54
Bladeren tussen de schermen.....	25	Uitschakelen .....	54
Elektrische behuizing .....	27	Drukontlastingsprocedure.....	56
Hydraulische regelmodule (HCM) .....	28	Doorspoelen.....	57
Kabelaansluitingen temperatuurregelmodule (TCM).....	29	Onderhoud .....	58
Opstellen .....	30	Schema voor preventief onderhoud.....	58
Aarding .....	30	Onderhoud doseerapparaat.....	58
Algemene richtlijnen betreffende de apparatuur .....	30	Scherm van spoelinlaatzeef.....	59
Spanning aansluiten.....	31	Pompsmeersysteem .....	60
Smeersysteem instellen .....	32	Fouten .....	61
Vloeistoftemperatuursensor installeren .....	32	Fouten bekijken .....	61
Verwarmde slang op doseerder installeren .....	32	Fouten oplossen .....	61
Bediening Geavanceerde Displaymodule (ADM).....	33	Foutcodes en probleemoplossing .....	62
		USB-gegevens .....	62
		USB-logbestanden.....	62
		Systeemconfiguratie-instellingen.....	63
		Aangepast taalbestand.....	64
		Procedure uploaden.....	64
		Prestatiegrafieken.....	65
		Technische gegevens .....	67
		Afmetingen.....	69
		Aantekeningen .....	70
		Uitgebreide garantie van Graco .....	71

# Waarschuwingen

De onderstaande waarschuwingen betreffen de installatie, het gebruik, de aarding, het onderhoud en de reparatie van deze apparatuur. Het symbool met het uitroepteken in de tekst van deze handleiding verwijst naar een waarschuwing en het gevarensymbool verwijst naar procedurespecifieke risico's. Als u deze symbolen in de handleiding of op de waarschuwingslabels ziet, raadpleeg dan deze Waarschuwingen. Productspecifieke gevaarsymbolen en waarschuwingen die niet in dit hoofdstuk staan beschreven, staan vermeld in de gehele handleiding waar deze van toepassing zijn.

 <h2 style="margin: 0;">WAARSCHUWING</h2>	
 	<p><b>GEVAAR VOOR ELEKTRISCHE SCHOKKEN</b></p> <p>Deze apparatuur moet worden geaard. Slechte aarding, onjuiste installatie of onjuist gebruik van het systeem kan elektrische schokken veroorzaken.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Zet het toestel uit via de hoofdschakelaar en haal de stekker uit het stopcontact voordat u kabels ontkoppelt of onderhoud aan de apparatuur uitvoert of deze installeert.</li> <li>• Alleen op een geaard stopcontact aansluiten.</li> <li>• Alle elektrische bedrading moet worden verzorgd door een gediplomeerd elektricien en moet voldoen aan alle ter plaatse geldende verordeningen en regelgeving.</li> <li>• Niet blootstellen aan regen. Bewaar binnenshuis.</li> </ul>
 	<p><b>GIFTIGE VLOEISTOFFEN OF DAMPEN</b></p> <p>Giftige vloeistoffen of dampen kunnen ernstig letsel of zelfs de dood veroorzaken als deze in de ogen of op de huid spatten of ingeademd of ingeslikt worden.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Raadpleeg het Veiligheidsgegevensblad (SDS) voor aanwijzingen over het omgaan met en het kennismaken van de specifieke gevaren van de vloeistoffen die u gebruikt. met inbegrip van de effecten bij langdurige blootstelling.</li> <li>• Tijdens het spuiten, het onderhouden van apparatuur en bij elke aanwezigheid in het werkgebied moet het werkgebied altijd goed worden geventileerd. Alle daar aanwezige personen moeten geschikte PBM (persoonlijke beschermingsmiddelen) dragen. Zie de waarschuwingen in deze handleiding betreffende <b>PBM (persoonlijke beschermingsmiddelen)</b>.</li> <li>• Bewaar gevaarlijke vloeistof in goedgekeurde houders en voer deze af conform alle geldende richtlijnen.</li> </ul>
	<p><b>PERSOONLIJKE BESCHERMINGSMIDDELEN</b></p> <p>Draag altijd geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen en bedek alle huid bij het spuiten, het onderhouden van de apparatuur of als u in het werkgebied bent. Beschermingsapparatuur helpt ernstig letsel te voorkomen. ook bij langdurige blootstelling; inademing van giftige rook, nevels of dampen; evenals allergiereacties; brandwonden; oogletsel en gehoorverlies. Deze beschermingsmiddelen bestaan onder andere uit:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Een goed passend ademingsapparaat, eventueel met luchttoevoer, chemisch ondoordringbare handschoenen, beschermende kleding en voetafdekking zoals aanbevolen door de fabrikant van de vloeistof en de regelgevende autoriteit ter plekke.</li> <li>• Gezichts- en gehoorbescherming.</li> </ul>



# WAARSCHUWING



## GEVAAR VOOR INJECTIE DOOR DE HUID

Vloeistof dat onder hoge druk uit het doseerapparaat, uit lekkende slangen of uit beschadigde onderdelen komt, dringt door de huid naar binnen in het lichaam. Dit kan eruit zien als een gewone snijwond, maar er is sprake van ernstig letsel. **Raadpleeg onmiddellijk een medisch specialist.**



- Schakel de trekvergrendeling in wanneer u niet aan het spuiten bent.
- Richt het doseerapparaat niet op een persoon of enig lichaamsdeel.
- Plaats nooit uw hand op de materiaalluitlaat.



- Probeer nooit lekkage te stoppen met uw handen, lichaam, handschoenen of een doek.
- Volg altijd de **Drukontlastingsprocedure** wanneer u stopt met doseren, en vóór reiniging, controle of onderhoud aan de apparatuur.



- Draai altijd eerst alle materiaalaansluitingen goed vast voordat u de apparatuur gaat bedienen.
- Controleer de slangen en koppelingen elke dag. Vervang versleten of beschadigde onderdelen onmiddellijk.



## BRAND- EN EXPLOSIEGEVAAR

Brandbare dampen in het **werkgebied**, zoals die van oplosmiddelen en verf, kunnen ontbranden of exploderen. Verf of oplosmiddelen die door het apparaat stromen, kunnen statische elektriciteit opwekken. Ter voorkoming van brand en explosies:



- Gebruik de apparatuur alleen in goed geventileerde ruimtes.
- Zorg dat er geen ontstekingsbronnen zijn, zoals waakvlammen, sigaretten, draagbare elektrische lampen en kunststof druppelvangers (deze kunnen statische vonkoverslag geven).









- Aard alle apparatuur in de werkomgeving. Zie de instructies onder **Aarding**.



- Spoei of spoel nooit oplosmiddelen onder hoge druk.
- Houd het werkgebied vrij van afval, inclusief oplosmiddelen, poetslappen en benzine.
- Haal geen stekkers uit stopcontacten, steek geen stekkers in stopcontacten en doe de verlichting niet aan of uit met de schakelaars als er brandbare dampen aanwezig zijn.
- Gebruik uitsluitend geaarde slangen.
- Houd het pistool stevig tegen de zijkant van een geaarde emmer gedrukt terwijl u in de emmer spuit. Gebruik geen emmervoeringen, tenzij ze antistatisch of geleidend zijn.
- **Stop onmiddellijk met de bediening van het systeem** wanneer u statische vonken ziet of een schok voelt. Gebruik het systeem pas weer als u de oorzaak van het probleem kent en het probleem is verholpen.
- Zorg dat er altijd een werkend brandblusapparaat op de werkplek is.



# WAARSCHUWING

  	<p><b>GEVAAR VAN THERMISCHE EXPANSIE</b></p> <p>Vloeistoffen in besloten ruimtes - waaronder slangen - die aan hitte worden blootgesteld, kunnen een snelle drukstijging veroorzaken door thermische expansie. Overdruk kan resulteren in het scheuren van installatieonderdelen en ernstig letsel.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Open een ventiel om het uitzetten van de vloeistof tijdens de verhitting mogelijk te maken.</li> <li>• Vervang de slangen proactief op regelmatige tijdstippen afhankelijk van de gebruiksomstandigheden.</li> </ul>
	<p><b>GEVAREN VAN ALUMINIUM ONDERDELEN ONDER DRUK</b></p> <p>Het gebruik van vloeistoffen die niet compatibel zijn met aluminium in apparatuur die onder druk staat, kan leiden tot ernstige chemische reacties en kan ervoor zorgen dat de apparatuur stuk gaat. Wanneer u deze waarschuwing niet opvolgt, kan dat leiden tot overlijden, ernstig lichamelijk letsel of materiële schade.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gebruik geen 1,1,1-trichloorethaan, methyleenchloride, andere halogeenkoolwaterstofoplosmiddelen of vloeistoffen die dergelijke oplosmiddelen bevatten.</li> <li>• Veel andere vloeistoffen kunnen stoffen bevatten die kunnen reageren met aluminium. Neem contact op met uw materiaalleverancier om te weten welke materialen compatibel zijn.</li> </ul>
 	<p><b>GEVAAR VAN REINIGINGSOPLOSMIDDELEN VOOR KUNSTSTOF ONDERDELEN</b></p> <p>Veel oplosmiddelen kunnen plastic onderdelen aantasten, ze kunnen ervoor zorgen dat ze niet goed werken en zo ernstige letsels of schade aan eigendom veroorzaken.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gebruik alleen geschikte oplosmiddelen op waterbasis om kunststof constructieonderdelen of onderdelen onder druk te reinigen.</li> <li>• Zie de <b>technische gegevens</b> in deze en alle andere handleidingen van de apparatuur. Lees de veiligheidsinformatiebladen (MSDS) en aanbevelingen van de fabrikanten van de gebruikte materialen en oplosmiddelen.</li> </ul>



# WAARSCHUWING



## GEVAREN VAN MISBRUIK VAN APPARATUUR

Verkeerd gebruik kan leiden tot dodelijke ongevallen of ernstig letsel.



- Bedien het systeem niet als u moe bent of onder invloed bent van alcohol of geneesmiddelen.
- Overschrijd nooit de maximale werkdruk en de maximale bedrijfstemperatuur van het zwakste onderdeel in uw systeem. Raadpleeg de **Technische gegevens** in alle handleidingen.
- Gebruik alleen materialen en oplosmiddelen die de natte delen van deze apparatuur niet chemisch kunnen aantasten. Raadpleeg hiervoor de Technische Gegevens in alle handleidingen van de apparatuur. Lees de waarschuwingen van de fabrikant van de gebruikte materialen en oplosmiddelen. Vraag de leverancier of de verkoper van het materiaal om het materiaalveiligheidsinformatieblad (MSDS) voor alle informatie over het materiaal dat u gebruikt.
- De werkplaats niet verlaten als de apparatuur in werking is of onder druk staat.
- Schakel alle apparatuur uit en volg de **Drukontlastingsprocedure** wanneer de apparatuur niet wordt gebruikt.
- Controleer apparatuur dagelijks. Repareer of vervang versleten of beschadigde onderdelen onmiddellijk en vervang ze uitsluitend door originele reserveonderdelen van de fabrikant.
- Breng geen veranderingen of wijzigingen op de apparatuur aan. Door veranderingen of wijzigingen kunnen goedkeuringen door instanties ongeldig worden en kan gevaar voor de veiligheid ontstaan.
- Controleer of alle apparatuur geclassificeerd en goedgekeurd is voor de omgeving waarin u deze gebruikt.
- Gebruik apparatuur alleen voor het beoogde doel. Neem contact op met uw leverancier voor meer informatie.
- Houd slangen en kabels uit de buurt van plaatsen waar gereden wordt, scherpe randen, bewegende delen en hete oppervlakken.
- Zorg dat er geen kink in slangen komt en buig ze niet te ver door; trek het apparaat nooit vooruit aan de slang.
- Houd kinderen en dieren weg uit het werkgebied.
- Houd u aan alle geldende veiligheidsvoorschriften.



## GEVAREN VAN BEWEGENDE DELEN

Bewegende onderdelen kunnen vingers en andere lichaamsdelen afknellen, amputeren of snijwonden veroorzaken.



- Blijf uit de buurt van bewegende onderdelen.
- Laat de apparatuur niet werken als de beschermkappen of deksels zijn weggehaald.
- Apparatuur die onder druk staat kan zonder waarschuwing starten. Voordat u de apparatuur controleert, verplaatst of er onderhoud aan uitvoert, moet u eerst de **Drukontlastingsprocedure** uitvoeren en alle voedingen afkoppelen.



## GEVAAR VAN BRANDWONDEN

Het oppervlak van de apparatuur en het verhitte materiaal kunnen zeer heet worden tijdens het gebruik. Om ernstige brandwonden te vermijden:

- Raak hete vloeistof of apparatuur niet aan.

# Belangrijke informatie over isocyaanaat (ISO)

Isocyanaten (ISO) zijn katalysatoren die gebruikt worden in tweecomponentenmateriaal.

## Omstandigheden door isocyaanaat





Bij het spuiten of afgeven van materiaal dat isocyaanaat bevat, kunnen schadelijke nevels, dampen of zwevende deeltjes ontstaan.




- Lees en begrijp de waarschuwingen en het Veiligheidsgegevensblad (SDS - Safety Data Sheet) van de fabrikant, zodat u op de hoogte bent van de specifieke gevaren en voorzorgsmaatregelen bij het gebruik van isocyanaten.
- Het gebruik van isocyanaten brengt potentieel gevaarlijke procedures met zich mee. Spuit niet met deze apparatuur als u niet getraind en gekwalificeerd bent, en de informatie in deze handleiding hebt gelezen en begrepen, evenals die in de toepassingsinstructies en SDS van de fabrikant.
- Het gebruik van onjuist onderhouden of verkeerd afgestelde apparatuur kan leiden tot onvoldoende uitgehard materiaal. Hierbij kan uitgassing optreden en kunnen onaangename geuren ontstaan. De apparatuur moet zorgvuldig worden onderhouden en afgesteld volgens de instructies in de handleiding.
- Om inademing van nevels, dampen of zwevende deeltjes met isocyaanaat te voorkomen, moet iedereen in het werkgebied geschikte ademhalingsbescherming dragen. Draag altijd een goed passende ademhalingsbescherming, zo nodig ook van een aangeblazen type. Ventileer de werkruimte in overeenstemming met de instructies in de SDS van de fabrikant.
- Vermijd elk huidcontact met isocyanaten. Iedereen in de werkruimte moet chemisch ondoordringbare handschoenen dragen, evenals beschermende kleding en voetafdekking zoals aanbevolen door de fabrikant van het materiaal en de regelgevende autoriteit ter plekke. Volg alle aanbevelingen van de fabrikant, ook die voor de omgang met vervuilde kleding. Was na het spuiten eerst handen en gezicht, voordat u gaat eten of drinken.
- Het risico van blootstelling aan isocyanaten houdt niet op na het spuiten. Mensen zonder geschikte PBM (persoonlijke beschermingsmiddelen) moeten wegblijven uit het werkgebied, tijdens gebruik van de materialen en gedurende een periode daarna, zoals aangegeven door de fabrikant van het materiaal. In het algemeen is deze periode minstens 24 uur.
- Waarschuw anderen die eventueel de ruimte kunnen betreden, over de gevaren van isocyanaten. Volg de aanbevelingen van de fabrikant van het materiaal en de regelgevende autoriteit ter plekke. Wij raden aan buiten de werkruimte een waarschuwingsbord te plaatsen zoals het voorbeeld hieronder:



## Zelfontbranding van materialen

				
<p>Sommige materialen kunnen zelfontbrandend worden als ze te dik wordt aangebracht. Lees de waarschuwingen van de fabrikant en het veiligheidsinformatieblad (MSDS) van het materiaal.</p>				

## Houd componenten A en B gescheiden

				
<p>Kruisbesmetting kan leiden tot uitgehard materiaal in materiaalleidingen, met als gevolg ernstig letsel of schade aan apparatuur. Voorkom kruisbesmetting:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Verwissel <b>nooit</b> de bevochtigde delen van component A en component B.</li><li>• Gebruik nooit oplosmiddel van één kant als het is verontreinigd vanaf de andere kant.</li></ul>				

## Van materiaal wisselen

<p><b>LET OP</b></p>				
<p>Bij het wisselen van het type materiaal dat met de apparatuur wordt verwerkt, is extra aandacht geboden om schade en vertraging te voorkomen.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Spoel voor een materiaalwissel de apparatuur meerdere keren, zodat die grondig schoon is.</li><li>• Reinig na het spoelen altijd de zeven bij de materiaalinlaat.</li><li>• Raadpleeg de fabrikant over chemische compatibiliteit.</li><li>• Bij een omschakeling tussen epoxy en urethaan of polyurea is demontage en reiniging van alle vloeistofcomponenten nodig. Vervang ook alle slangen. Epoxy's hebben vaak amines aan de B-zijde (harder). Polyurea's vaak hebben amines aan de B-zijde (hars).</li></ul>				

## Vochtgevoeligheid van isocyanaten

Door blootstelling aan vocht (uit de lucht of andere bronnen) zal isocyanaat ten dele uitharden, waarbij kleine, harde, schurende kristallen ontstaan die een suspensie vormen met de vloeistof. Na verloop van tijd vormt zich een laag op het oppervlak en zal de ISO geleren, waardoor de viscositeit toeneemt.

<p><b>LET OP</b></p>				
<p>Gedeeltelijk uitgehard isocyanaat vermindert de prestaties en levensduur van alle bevochtigde delen.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Gebruik altijd een afgedichte verpakking met een droogmiddel in de ontluchting, of pas een stikstofatmosfeer toe. Bewaar isocyanaat <b>nooit</b> in een open vat.</li><li>• Houd het smeereservoir (indien geïnstalleerd) van de ISO-pomp steeds gevuld met een geschikt smeermiddel. Het smeermiddel creëert een barrière tussen het isocyanaat en de atmosfeer.</li><li>• Gebruik alleen vochtwerende slangen die geschikt zijn voor isocyanaat.</li><li>• Gebruik nooit teruggewonnen oplosmiddel, omdat daar vocht in kan zitten. Houd ongebruikte containers met oplosmiddel steeds gesloten.</li><li>• Voorzie schroefdraad steeds van een geschikt smeermiddel wanneer apparatuur opnieuw in elkaar wordt gezet.</li></ul>				

**LET OP:** De mate van filmvorming en kristallisering is afhankelijk van het type isocyanaat, de luchtvochtigheid en de temperatuur.

## Schuimharsen met 245fa als blaasmiddel

Sommige schuimblaasmiddelen gaan schuimen bij temperaturen boven 33 °C (90 °F) als ze niet onder druk staan, vooral als ze in beroering worden gebracht. Beperk schuimvorming door voorverwarming in een circulatiesysteem te minimaliseren.



# Modellen

## Reactor 2 H-30 en H-30 Elite

Model	H-30 Model						H-30 Elite Model					
	10 kW			15 kW			10 kW			15 kW		
Doseerder ★	17H031			17H032			17H131			17H132		
Maximale vloeistofwerkdruk psi (MPa, bar)	2000 (14, 140)			2000 (14, 140)			2000 (14, 140)			2000 (14, 140)		
Geschatte opbrengst per cyclus (A+B) gal. (liter)	0.074 (0.28)			0.074 (0.28)			0.074 (0.28)			0.074 (0.28)		
Max. stroomsnelheid lb/min (kg/min)	28 (12.7)			28 (12.7)			28 (12.7)			28 (12.7)		
Totale systeembelasting † (Watt)	17,960			23.260			17.960			23.260		
Configureerbare spanningsfase (V AC, 50/60 Hz)	200– 240 1Ø	200– 240 3ØΔ	350– 415 3ØY	200– 240 1Ø	200– 240 3ØΔ	350– 415 3ØY	200– 240 1Ø	200– 240 3ØΔ	350– 415 3ØY	200– 240 1Ø	200– 240 3ØΔ	350– 415 3ØY
Piekstroom bij volle belasting*	79	46	35	100	59	35	79	46	35	100	59	35

<b>Fusion® AP-pakket ✖</b> (onderdeelnr. pistool)	APH031 (246102)	AHH031 (246102)	APH032 (246102)	AHH032 (246102)	APH131 (246102)	AHH131 (246102)	APH132 (246102)	AHH132 (246102)
<b>Fusion® CS-pakket ✖</b> (onderdeelnr. pistool)	CSH031 (CS02RD)	CHH031 (CS02RD)	CSH032 (CS02RD)	CHH032 (CS02RD)	CSH131 (CS02RD)	CHH131 (CS02RD)	CSH132 (CS02RD)	CHH132 (CS02RD)
<b>Probler P2-pakket ✖</b> (Onderdeelnr.)	P2H031 (GCP2R2)	PHH031 (GCP2R2)	P2H032 (GCP2R2)	PHH032 (GCP2R2)	P2H131 (GCP2R2)	PHH131 (GCP2R2)	P2H132 (GCP2R2)	PHH132 (GCP2R2)
<b>Verwarmde slang 50 ft (15 m)</b> 24K240 (bescherming) 24Y240 (Xtreme-wrap)	24K240	24K240	24K240	24K240	24Y240	24Y240	24Y240	24Y240
	Aantal: 1	Aantal: 5	Aantal: 1	Aantal: 5	Aantal: 1	Aantal: 5	Aantal: 1	Aantal: 5
<b>Verwarmde hulp slang 10 ft (3 m)</b>	246050		246050		246050		246050	
<b>Graco InSite</b>					✓		✓	
<b>Vloeistofinlaatsensors (2)</b>					✓		✓	

- \* Volle belasting in A met alle apparaten die werken op maximaal vermogen. De zekeringsvereisten bij de verschillende stroomsnelheden en groottes van de mengkamer kunnen lager zijn.
- † Totaal door het systeem gebruikte wattage, gebaseerd op de maximale verwarmde slanglengte voor elke eenheid.
- Serie H-30: Verwarmde slanglengte maximaal 94,5 m (310 ft), inclusief flexibele slang.

- ★ Zie [Goedkeuringen](#), page 15.
- ✖ De pakketten bevatten een pistool, een verwarmde slang en een flexibele slang. Elite-pakketten bevatten ook de Graco InSite en vloeistofinlaatsensors. Alle pakketten van het Elite slang- en pistoolsysteem omvatten een verwarmde slang Xtreme-Wrap™ 50 ft (15 m). Zie voor onderdeelnummers [Accessoires](#), page 15.

Uitleg configuraties spanning	
Ø	FASE
Δ	DELTA
Y	WYE

## Reactor 2 H-40 en H-40 Elite, 200–240 V

Model	H-40 Model		H-40 Elite Model	
	15 kW	20 kW	15 kW	20 kW
Doseerder ★	17H043	17H044	17H143	17H144
Maximale vloeistofwerkdruk psi (MPa, bar)	2000 (14, 140)	2000 (14, 140)	2000 (14, 140)	2000 (14, 140)
Geschatte opbrengst per cyclus (A+B) gal. (liter)	0.063 (0.24)	0.063 (0.24)	0.063 (0.24)	0.063 (0.24)
Max. stroomsnelheid lb/min (kg/min)	45 (20)	45 (20)	45 (20)	45 (20)
Totale systeembelasting † (Watt)	26.600	31.700	26.600	31.700
Spanningsfase (V AC, 50/60 Hz)	200–240 3ØΔ	200–240 3ØΔ	200–240 3ØΔ	200–240 3ØΔ
Piekstroom bij volle belasting*	71	95	71	95

<b>Fusion® AP-pakket ✘</b> (onderdeelnr. pistool)	APH043 (246102)	AHH043 (246102)	APH044 (246102)	AHH044 (246102)	APH143 (246102)	AHH143 (246102)	APH144 (246102)	AHH144 (246102)
<b>Fusion® CS-pakket ✘</b> (onderdeelnr. pistool)	CSH043 (CS02RD)	CHH043 (CS02RD)	CSH044 (CS02RD)	CHH044 (CS02RD)	CSH143 (CS02RD)	CHH143 (CS02RD)	CSH144 (CS02RD)	CHH144 (CS02RD)
<b>Probler P2-pakket ✘</b> (Onderdeelnr.)	P2H043 (GCP2R2)	PHH043 (GCP2R2)	P2H044 (GCP2R2)	PHH044 (GCP2R2)	P2H143 (GCP2R2)	PHH143 (GCP2R2)	P2H144 (GCP2R2)	PHH144 (GCP2R2)
<b>Verwarmde slang 50 ft (15 m)</b> 24K240 (bescherming) 24Y240 (Xtreme-wrap)	24K240 Aantal: 1	24K240 Aantal: 6	24K240 Aantal: 1	24K240 Aantal: 6	24Y240 Aantal: 1	24Y240 Aantal: 6	24Y240 Aantal: 1	24Y240 Aantal: 6
<b>Verwarmde hulp slang 10 ft (3 m)</b>	246050		246050		246050		246050	
<b>Graco Insite</b>					✓		✓	
<b>Vloeistofinlaatsensors (2)</b>					✓		✓	

- \* Volle belasting in A met alle apparaten die werken op maximaal vermogen. De zekeringsvereisten bij de verschillende stroomsnelheden en groottes van de mengkamer kunnen lager zijn.
- † Totaal door het systeem gebruikte wattage, gebaseerd op de maximale verwarmde slanglengte voor elke eenheid.
  - Serie H-40: Verwarmde slanglengte maximaal 125 m (410 ft), inclusief flexibele slang.

- ★ Zie [Goedkeuringen, page 15](#).
- ✘ De pakketten bevatten een pistool, een verwarmde slang en een flexibele slang. Elite-pakketten bevatten ook de Graco InSite en vloeistofinlaatsensors. Alle pakketten van het Elite slang- en pistoolsysteem omvatten een verwarmde slang Xtreme-Wrap™ 50 ft (15 m). Zie voor onderdeelnummers [Accessoires, page 15](#).

Uitleg configuraties spanning	
Ø	FASE
Δ	DELTA
Y	WYE

## Reactor 2 H-40 en H-40 Elite, 350–415V (vervolg)

Model	H-40 Model		H-40 Elite Model	
	15 kW	20 kW	15 kW	20 kW
Doseerder ★	17H045	17H046	17H145	17H146
Maximale vloeistofwerkdruk psi (MPa, bar)	2000 (14, 140)	2000 (14, 140)	2000 (14, 140)	2000 (14, 140)
Geschatte opbrengst per cyclus (A+B) gal. (liter)	0.063 (0.24)	0.063 (0.24)	0.063 (0.24)	0.063 (0.24)
Max. stroomsnelheid lb/min (kg/min)	45 (20)	45 (20)	45 (20)	45 (20)
Totale systeembelasting † (Watt)	26,600	31.700	26.600	31.700
Spanningsfase (V AC, 50/60 Hz)	350–415 3ØY	350–415 3ØY	350–415 3ØY	350–415 3ØY
Piekstroom bij volle belasting*	41	52	41	52

<b>Fusion® AP-pakket ✖</b> (onderdeelnr. pistool)	APH045 (246102)	AHH045 (246102)	APH046 (246102)	AHH046 (246102)	APH145 (246102)	AHH145 (246102)	APH146 (246102)	AHH146 (246102)
<b>Fusion® CS-pakket ✖</b> (onderdeelnr. pistool)	CSH045 (CS02RD)	CHH045 (CS02RD)	CSH046 (CS02RD)	CHH046 (CS02RD)	CSH145 (CS02RD)	CHH145 (CS02RD)	CSH146 (CS02RD)	CHH146 (CS02RD)
<b>Probler P2-pakket ✖</b> (Onderdeelnr.)	P2H045 (GCP2R2)	PHH045 (GCP2R2)	P2H046 (GCP2R2)	PHH046 (GCP2R2)	P2H145 (GCP2R2)	PHH145 (GCP2R2)	P2H146 (GCP2R2)	PHH146 (GCP2R2)
<b>Verwarmde slang 50 ft (15 m)</b> 24K240 (bescherming) 24Y240 (Xtreme-wrap)	24K240 Aantal: 1	24K240 Aantal: 6	24K240 Aantal: 1	24K240 Aantal: 6	24Y240 Aantal: 1	24Y240 Aantal: 6	24Y240 Aantal: 1	24Y240 Aantal: 6
<b>Verwarmde hulp slang 10 ft (3 m)</b>	246050		246050		246050		246050	
<b>Graco Insite</b>					✓		✓	
<b>Vloeistofinlaatsensors (2)</b>					✓		✓	

- \* Volle belasting in A met alle apparaten die werken op maximaal vermogen. De zekeringsvereisten bij de verschillende stroomsnelheden en groottes van de mengkamer kunnen lager zijn.
- † Totaal door het systeem gebruikte wattage, gebaseerd op de maximale verwarmde slanglengte voor elke eenheid.
- Serie H-40: Verwarmde slanglengte maximaal 125 m (410 ft), inclusief flexibele slang.

- ★ Zie [Goedkeuringen, page 15](#).
- ✖ De pakketten bevatten een pistool, een verwarmde slang en een flexibele slang. Elite-pakketten bevatten ook de Graco InSite en vloeistofinlaatsensors. Alle pakketten van het Elite slang- en pistoolsysteem omvatten een verwarmde slang Xtreme-Wrap™ 50 ft (15 m). Zie voor onderdeelnummers [Accessoires, page 15](#).

Uitleg configuraties spanning	
Ø	FASE
Δ	DELTA
Y	WYE

## Reactor 2 H-50 en H-50 Elite

Model	H-50 Model		H-50 Elite Model	
	20 kW	20 kW	20 kW	20 kW
Doseerder ★	17H053	17H056	17H153	17H156
Maximale vloeistofwerkdruk psi (MPa, bar)	2000 (14, 140)	2000 (14, 140)	2000 (14, 140)	2000 (14, 140)
Geschatte opbrengst per cyclus (A+B) gal. (liter)	0.074 (0.28)	0.074 (0.28)	0.074 (0.28)	0.074 (0.28)
Max. stroomsnelheid lb/min (kg/min)	52 (24)	52 (24)	52 (24)	52 (24)
Totale systeembelasting † (Watt)	31,700	31.700	31.700	31.700
Spanningsfase (V AC, 50/60 Hz)	200–240 3ØΔ	350–415 3ØY	200–240 3ØΔ	350–415 3ØY
Piekstroom bij volle belasting*	95	52	95	52

<b>Fusion® AP-pakket ✖</b> (onderdeelnr. pistool)	APH053 (246102)	AHH053 (246102)	APH056 (246102)	AHH056 (246102)	APH153 (246102)	AHH153 (246102)	APH156 (246102)	AHH156 (246102)
<b>Fusion® CS-pakket ✖</b> (onderdeelnr. pistool)	CSH053 (CS02RD)	CHH053 (CS02RD)	CSH056 (CS02RD)	CHH056 (CS02RD)	CSH153 (CS02RD)	CHH153 (CS02RD)	CSH156 (CS02RD)	CHH156 (CS02RD)
<b>Probler P2-pakket ✖</b> (Onderdeelnr.)	P2H053 (GCP2R2)	PHH053 (GCP2R2)	P2H056 (GCP2R2)	PHH056 (GCP2R2)	P2H153 (GCP2R2)	PHH153 (GCP2R2)	P2H156 (GCP2R2)	PHH156 (GCP2R2)
<b>Verwarmde slang</b> 50 ft (15 m) 24K240 (bescherming) 24Y240 (Xtreme-wrap)	24K240 Aantal: 1	24K240 Aantal: 6	24K240 Aantal: 1	24K240 Aantal: 6	24Y240 Aantal: 1	24Y240 Aantal: 6	24Y240 Aantal: 1	24Y240 Aantal: 6
<b>Verwarmde hulp slang</b> 10 ft (3 m)	246050		246050		246050		246050	
<b>Graco Insite</b>					✓		✓	
<b>Vloeistofinlaatsensors (2)</b>					✓		✓	

- \* Volle belasting in A met alle apparaten die werken op maximaal vermogen. De zekeringsvereisten bij de verschillende stroomsnelheden en groottes van de mengkamer kunnen lager zijn.
- † Totaal door het systeem gebruikte wattage, gebaseerd op de maximale verwarmde slanglengte voor elke eenheid.
  - Serie H-50: Verwarmde slanglengte maximaal 125 m (410 ft), inclusief flexibele slang.

- ★ Zie [Goedkeuringen, page 15](#).
- ✖ De pakketten bevatten een pistool, een verwarmde slang en een flexibele slang. Elite-pakketten bevatten ook de Graco InSite en vloeistofinlaatsensors. Alle pakketten van het Elite slang- en pistoolsysteem omvatten een verwarmde slang Xtreme-Wrap™ 50 ft (15 m). Zie voor onderdeelnummers [Accessoires, page 15](#).

Uitleg configuraties spanning	
Ø	FASE
Δ	DELTA
Y	WYE

## Reactor 2 H-XP2 en H-XP2 Elite

Model	H-XP2 Model			H-XP2 Elite Model		
	15 kW			15kW		
Doseerder ★	17H062			17H162		
Maximale vloeistofwerkdruk psi (MPa, bar)	3500 (24.1, 241)			3500 (24.1, 241)		
Geschatte opbrengst per cyclus (A+B) gal. (liter)	0.042 (0.16)			0.042 (0.16)		
Max. mat.stroom gpm (lpm)	1.5 (5.7)			1.5 (5.7)		
Totale systeembelasting † (Watt)	23,260			23.260		
Spanningsfase (V AC, 50/60 Hz)	200–240 1Ø	200–240 3ØΔ	350–415 3ØY	200–240 1Ø	200–240 3ØΔ	350–415 3ØY
Piekstroom bij volle belasting*	100	59	35	100	59	35

Fusion® AP-pakket ✖ (onderdeelnr. pistool)	APH062 (246101)	AHH062 (246101)	APH162 (246101)	AHH162 (246101)
Probler P2-pakket ✖ (Onderdeelnr.)	P2H062 (GCP2R1)	PHH062 (GCP2R1)	P2H162 (GCP2R1)	PHH162 (GCP2R1)
Verwarmde slang 50 ft (15 m)	24K241	24K241	24Y241	24K241
	Aantal 1	Aantal 5	Aantal 1	Aantal 5
Verwarmde hulp slang 10 ft (3 m)	246055		246055	
Graco Insite			✓	
Vloeistofinlaatsensors (2)			✓	

- \* Volle belasting in A met alle apparaten die werken op maximaal vermogen. De zekeringsvereisten bij de verschillende stroomsnelheden en groottes van de mengkamer kunnen lager zijn.
- † Totaal door het systeem gebruikte wattage, gebaseerd op de maximale verwarmde slanglengte voor elke eenheid.
- Serie H-XP2: Verwarmde slanglengte maximaal 94,5 m (310 ft), inclusief flexibele slang.

- ★ Zie [Goedkeuringen, page 15](#).
- ✖ De pakketten bevatten een pistool, een verwarmde slang en een flexibele slang. Elite-pakketten bevatten ook de Graco InSite en vloeistofinlaatsensors. Alle pakketten van het Elite slang- en pistoolsysteem omvatten een verwarmde slang Xtreme-Wrap™ 50 ft (15 m). Zie voor onderdeelnummers [Accessoires, page 15](#).

Uitleg configuraties spanning	
Ø	FASE
Δ	DELTA
Y	WYE

## Reactor 2 H-XP3 en H-XP3 Elite

Model	H-XP3 Model		H-XP3 Elite Model	
	20 kW	20 kW	20 kW	20 kW
Doseerder ★	17H074	17H076	17H174	17H176
Maximale vloeistofwerkdruk psi (MPa, bar)	3500 (24.1, 241)	3500 (24.1, 241)	3500 (24.1, 241)	3500 (24.1, 241)
Geschatte opbrengst per cyclus (A+B) gal. (liter)	0.042 (0.16)	0.042 (0.16)	0.042 (0.16)	0.042 (0.16)
Max. mat.stroom gpm (lpm)	2.8 (10.6)	2.8 (10.6)	2.8 (10.6)	2.8 (10.6)
Totale systeembelasting † (Watt)	31,700	31.700	31.700	31.700
Spanningsfase (V AC, 50/60 Hz)	200–240 3ØΔ	350–415 3ØY	200–240 3ØΔ	350–415 3ØY
Piekstroom bij volle belasting*	95	52	95	52

Fusion® AP-pakket ✖ (onderdeelnr. pistool)	APH074 (246102)	AHH074 (246102)	APH076 (246102)	AHH076 (246102)	APH174 (246102)	AHH174 (246102)	APH176 (246102)	AHH176 (246102)
Probler P2-pakket ✖ (Onderdeelnr.)	P2H074 (GCP2R2)	PHH074 (GCP2R2)	P2H076 (GCP2R2)	PHH076 (GCP2R2)	P2H174 (GCP2R2)	PHH174 (GCP2R2)	P2H176 (GCP2R2)	PHH176 (GCP2R2)
Verwarmde slang 50 ft (15 m) 24K240 (bescherming) 24Y240 (Xtreme-wrap)	24K241	24K241	24K241	24K241	24Y241	24Y241	24Y241	24Y241
	Aantal: 1	Aantal: 6	Aantal: 1	Aantal: 6	Aantal: 1	Aantal: 6	Aantal: 1	Aantal: 6
Verwarmde hulpslang 10 ft (3 m)	246055		246055		246055		246055	
Graco Insite					✓		✓	
Vloeistofinlaatsensors (2)					✓		✓	

\* Volle belasting in A met alle apparaten die werken op maximaal vermogen. De zekeringsvereisten bij de verschillende stroomsnelheden en groottes van de mengkamer kunnen lager zijn.

† Totaal door het systeem gebruikte wattage, gebaseerd op de maximale verwarmde slanglengte voor elke eenheid.

- Serie H-XP3: Verwarmde slanglengte maximaal 125 m (410 ft), inclusief flexibele slang.



★ Zie [Goedkeuringen, page 15](#).

✖ De pakketten bevatten een pistool, een verwarmde slang en een flexibele slang. Elite-pakketten bevatten ook de Graco InSite en vloeistofinlaatsensors. Alle pakketten van het Elite slang- en pistoolsysteem omvatten een verwarmde slang Xtreme-Wrap™ 50 ft (15 m). Zie voor onderdeelnummers [Accessoires, page 15](#).

Uitleg configuraties spanning	
Ø	FASE
Δ	DELTA
Y	WYE

# Goedkeuringen

De goedkeuringen van Intertek zijn van toepassing op doseerapparaten zonder slangen.

Goedkeuringen doseerapparaat:
 <b>Intertek</b> <b>9902471</b>
Voldoet aan ANSI/UL Std. 499 Gecertificeerd volgens CAN/CSA Std. C22.2 nr. 88


## Accessoires

Setnummer	Omschrijving
24U315	Luchtspruitstuk (4 uitlaten)
17G340	Zwenkwielset
24T280	Graco InSite-set
17F837	Set Inlaatsensor
16X521	Graco InSite-verlengkabel van 7,5 m (24,6 ft)
24N449	15 m (50 ft) CAN-kabel (voor losse displaymodule)
24K207	Vloeistoftemperatuursensor (FTS) met RTD
24U174	Set losse displaymodule
15V551	Beschermkappen ADM (per 10)
15M483	Beschermkappen losse displaymodule (per 10)
24M174	Peilstokken voor vat
121006	45 m (150 ft) CAN-kabel (voor losse displaymodule)
24N365	RTD-testkabels (voor hulp bij weerstandsmetingen)
17F838	Set Elite

## Meegeleverde handleidingen

De volgende handleidingen worden meegeleverd met de Reactor 2 Hydraulisch. Raadpleeg deze handleidingen voor een gedetailleerde beschrijving van de apparatuur.

Handleidingen zijn ook verkrijgbaar op [www.graco.com](http://www.graco.com).

Handleiding	Omschrijving
334945	Bedieningshandleiding doseersystemen Reactor 2 Hydraulisch
334005	Verkorte handleiding voor uitschakeling doseersystemen Reactor 2 Hydraulisch
334006	Verkorte handleiding voor opstarten doseersystemen Reactor 2 Hydraulisch

## Bijbehorende handleidingen

De volgende handleidingen zijn voor toebehoren die met de Reactor 2 Hydraulisch worden gebruikt.

### Onderdelenhandleidingen in het Engels:

Handleidingen zijn verkrijgbaar op [www.graco.com](http://www.graco.com).

Systeemhandleidingen	
334946	Reactor A2 Hydraulisch, Reparatie-Onderdelen
Handleiding verdringerpomp	
3A3085	Pomp Reparatie-onderdelen
Toevoersysteemhandleidingen	
309572	Verwarmde slang, Instructies-Onderdelen
309852	Set Circulatie- en terugvoerbus, Instructies-Onderdelen
309815	Voedingspompsets, Instructies/onderdelen
309827	Voedingspomp luchttoevoerset, Instructies/onderdelen
Handleidingen spuitpistool	
309550	Fusion™ AP-pistool
312666	Fusion™ CS-pistool
313213	Probler® P2-pistool
Handleidingen toebehoren	
3A3009	Set Inlaatsensor, Instructies-Onderdelen
3A1907	Set externe displaymodule, Instructies/onderdelen
332735	Luchtspruitstukset, Instructies/onderdelen
3A3010	Set Zwenkwielen, Instructies-Onderdelen
333276	Graco InSite™-set, Instructies/onderdelen
3A3084	Set Elite, Instructies-Onderdelen

# Typische installatie, zonder circulatie

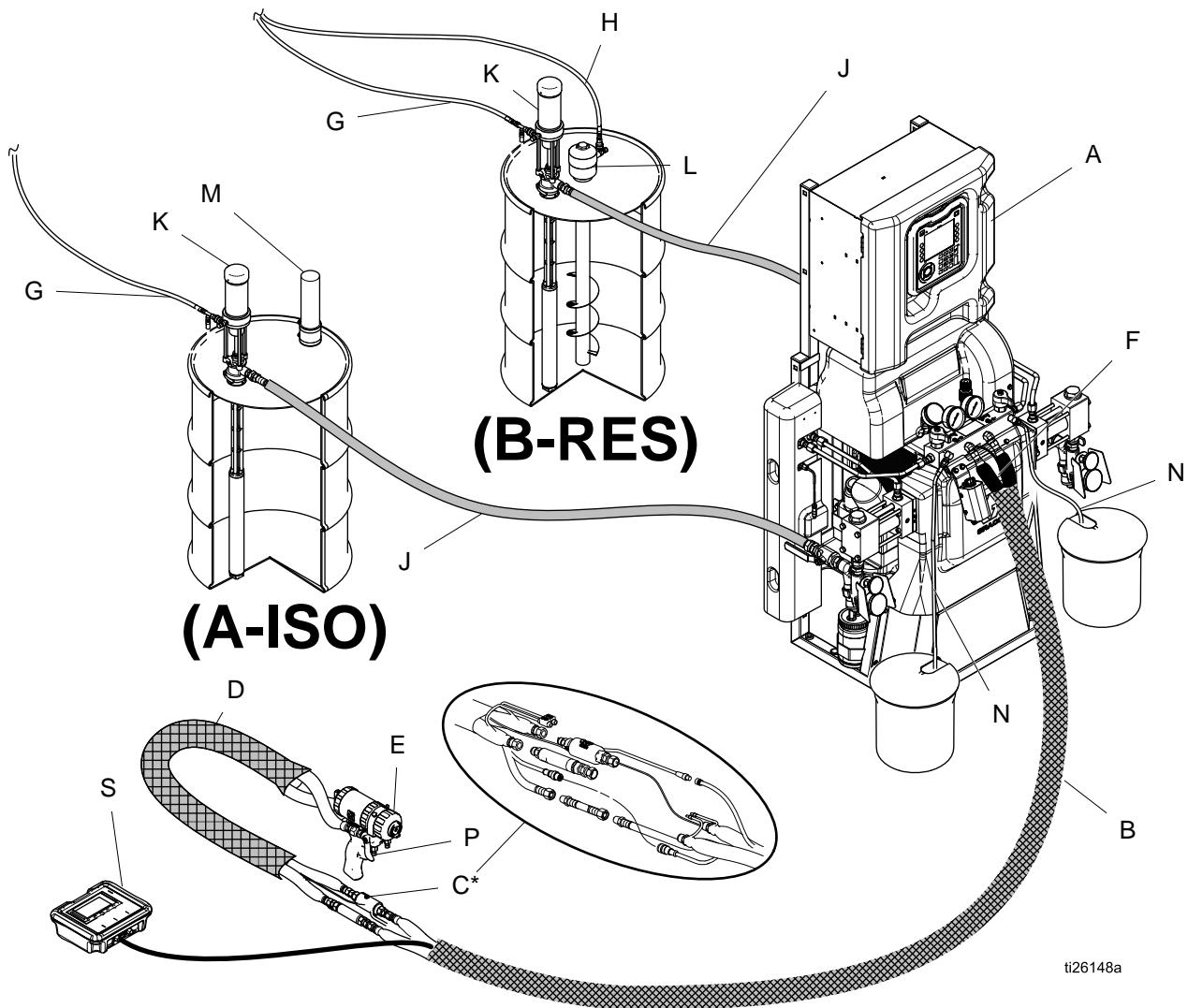


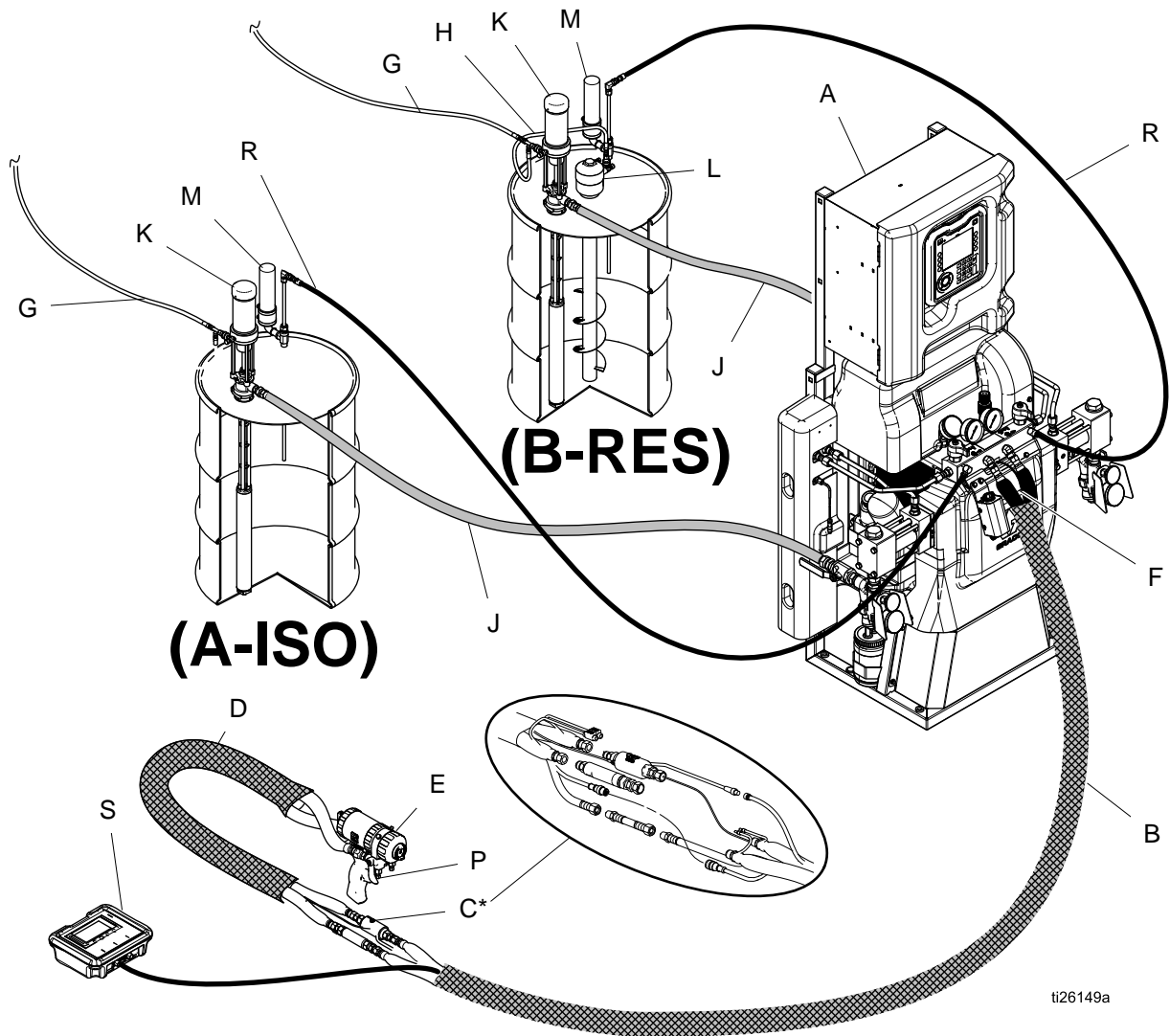
Figure 1

\* Blootgesteld getoond ter verduidelijking. Wikkel in tape tijdens de werking.

- |   |                                      |   |   |
|---|--------------------------------------|---|---|
| A | Reactor-doseerapparaat               | J | Vloeistoftoevoerleidingen                     |
| B | Verwarmde slang                      | K | Voedingspompen                                |
| C | Materiaaltemperatuursensor (FTS)     | L | Roerwerk                                      |
| D | Verwarmde hulp slang                 | M | Absorptiedroger                               |
| E | Fusie-spuitpistool                   | N | Ontluchtingsleidingen                         |
| F | Aanvoerslang voor lucht naar pistool | P | Materiaalspuitstuk pistool (deel van pistool) |
| G | Luchttoevoerleidingen voedingspomp   | S | Set Losse displaymodule (optioneel)           |
| H | Luchttoevoerleiding voor roerwerk    |   |   |



# Gangbare installatie, met circulatie van systeemvloeistofspruitstuk naar vat



ti26149a

Figure 2

\* Blootgesteld getoond ter verduidelijking. Wikkel in tape tijdens de werking.

A	Reactor-doseerapparaat	J	Vloeistoftoevoerleidingen
B	Verwarmde slang	K	Voedingspompen
C	Materiaaltemperatuursensor (FTS)	L	Roerwerk
D	Verwarmde hulp slang	M	Absorptiedroger
E	Fusie-spuitpistool	P	Materiaalspruitstuk pistool (deel van pistool)
F	Aanvoerslang voor lucht naar pistool	R	Recirculatieleidingen
G	Luchttoevoerleidingen voedingspomp	S	Losse displaymodule (optioneel)
H	Luchttoevoerleiding voor roerwerk		

# Gangbare installatie, met circulatie van pistoolvloeistofspruitstuk naar vat

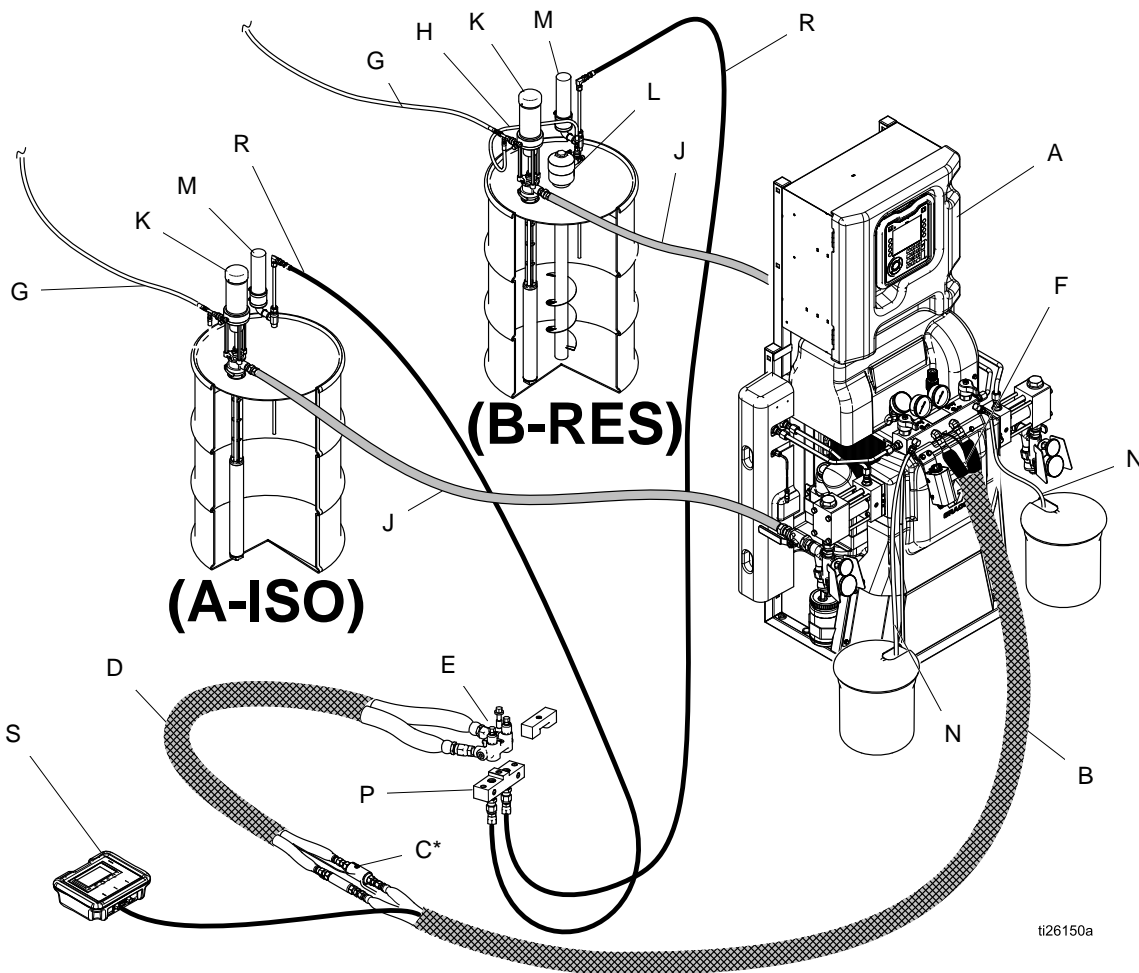


Figure 3

\* Blootgesteld getoond ter verduidelijking. Wikkel in tape tijdens de werking.

- |    |                                      |   |  |
|----|--------------------------------------|---|--|
| A  | Reactor-doseerapparaat               | K | Voedingspompen                                 |
| B  | Verwarmde slang                      | L | Roerwerk                                       |
| C  | Materiaaltemperatuursensor (FTS)     | M | Absorptiedroger                                |
| CK | Circulatieblok (toebehoren)          | N | Ontluchtingsleidingen                          |
| D  | Verwarmde hulp slang                 | P | Materiaalspruitstuk pistool (deel van pistool) |
| F  | Aanvoerslang voor lucht naar pistool | R | Recirculatieleidingen                          |
| G  | Luchtoevoerleidingen voedingspomp    | S | Losse displaymodule (optioneel)                |
| H  | Luchtoevoerleiding voor roerwerk     |   |  |
| J  | Vloeistoftoevoerleidingen            |   |  |



# De onderdelen

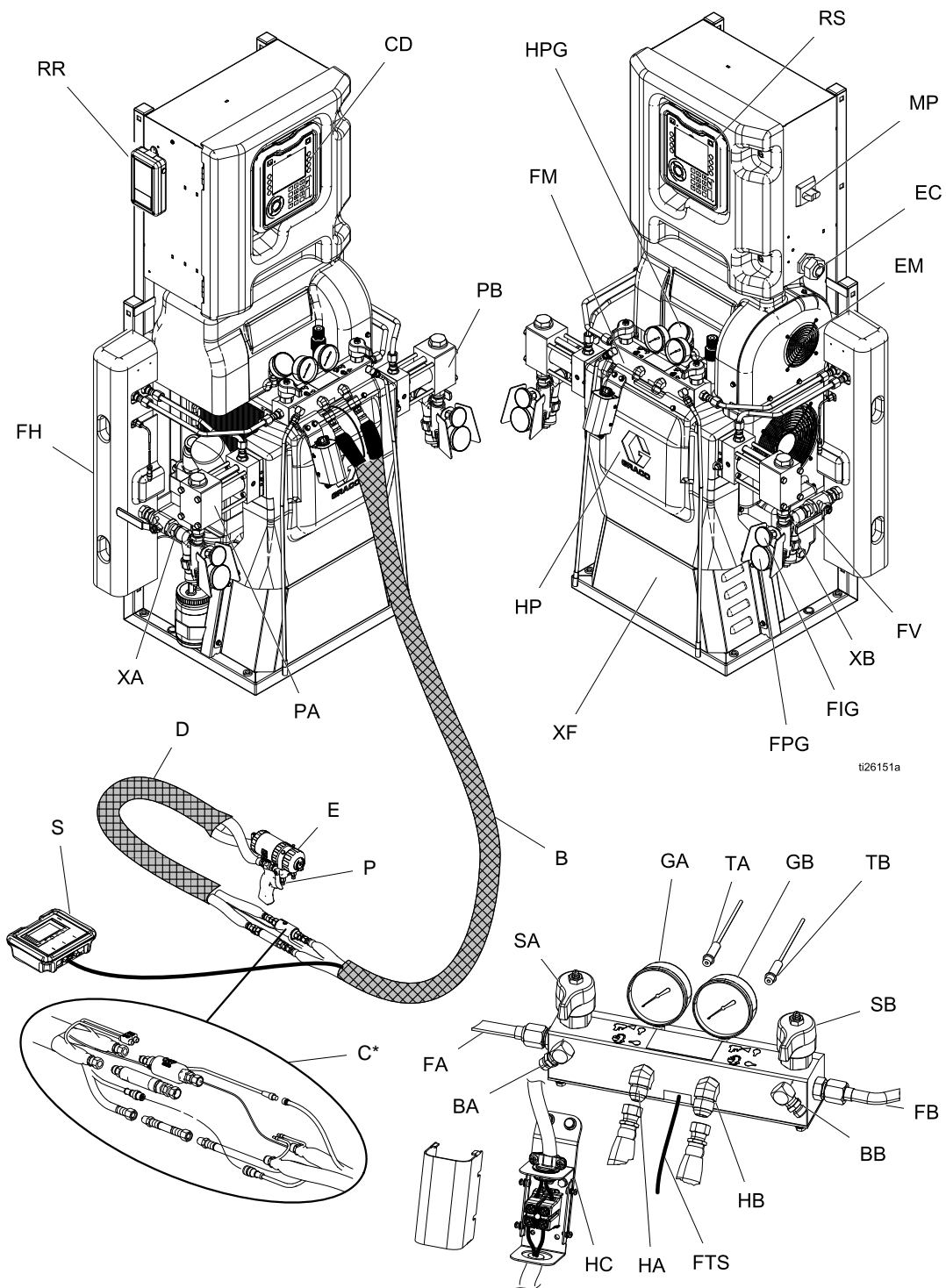


Figure 4

**Code**

BA	Drukontlastingsuitlaat ISO-zijde	RR	Graco InSite cellulaire module (alleen Elitemodellen)
BB	Drukontlastingsuitlaat HARS-zijde	RS	Rode stopknop
CD	Geavanceerde weergavemodule (ADM - Advanced Display Module)	SA	DRUKONTLASTINGS-/SPUIT-ventiel ISO-zijde
EC	Ontlasting elektrische kabel	SB	DRUKONTLASTINGS-/SPUIT-ventiel HARS-zijde
EM	Elektromotor (achter beschermkap)	TA	Drukvormer ISO-zijde (achter meter GA)
FA	Vloeistofspruitstukinlaat ISO-zijde	TB	Drukvormer HARS-zijde (achter meter GB)
FB	Vloeistofspruitstukinlaat HARS-zijde	XA	Materiaalinlaatsensor (ISO-zijde, alleen modellen Elite)
FH	Materiaalverwarming (achter beschermkap)	XB	Materiaalinlaatsensor (HARS-zijde, alleen modellen Elite)
FM	Vloeistofspruitstuk Reactor	XF	Transformator verwarmde slang (achter kap)
FV	Vloeistofinlaatventiel (HARS-zijde getoond)	FPG	Drukmeter materiaalinelatklep
GA	Drukmeter ISO-zijde	FTG	Temperatuurmeter materiaalinelatklep
GB	Drukmeter HARS-zijde	VTS	VTS-aansluiting
HA	Slangaansluiting ISO-zijde	HPG	Hydraulische drukmeter
HB	Slangaansluiting HARS-zijde		
HC	Contactdoos verwarmde slang		
PK	Hydraulische aandrijving (achter beschermkap)		
MP	Netschakelaar		
PA	Pomp ISO-zijde		
PB	Pomp HARS-zijde		

# Geavanceerde weergavemodule (ADM - Advanced Display Module)

De ADM-display toont grafische en tekstinformatie over de handelingen voor het instellen en spuiten.



ti22631a

Figure 5 Vooraanzicht ADM

## LET OP

Om schade aan de schermtoetsen te voorkomen, kunt u beter niet met scherpe voorwerpen zoals pennen, kunststof kaarten of vingernagels op de toetsen drukken.

Table 1 : Toetsen en controlelampjes van de ADM

Code	Functie
 Toets en controlelampje voor opstarten / uitschakelen	Druk hierop om het systeem in of uit te schakelen.
 Stoppen	Druk hierop om alle processen van het doseerapparaat te stoppen. Dit is geen veiligheids- of noodstop.
 Displaytoetsen	Druk hierop om het scherm of de bewerking te selecteren die direct naast elke toets op de display wordt getoond.
 Navigatietoetsen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>Pijlen naar links/rechts</i>: gebruik deze om van het ene naar het andere scherm te gaan.</li> <li>• <i>Pijlen omhoog/omlaag</i>: gebruik deze toetsen om tussen velden op een scherm, onderdelen van een vervolkeuzemenu of meerdere schermen binnen een functie te bewegen.</li> </ul>
Numeriek toetsenbord	Gebruik deze om waarden in te voeren.
 Annuleren	Gebruik deze toets om een gegevensinvoerveld te annuleren. Wordt ook gebruikt om terug te keren naar het beginscherm.
 Opstellen	Druk hierop om in de Instelmodus te komen of deze te verlaten.
 Enter	Druk hierop om een veld te selecteren dat u wilt bijwerken, een selectie te maken, een selectie of waarde op te slaan, een scherm binnen te gaan of een gebeurtenis te bevestigen.

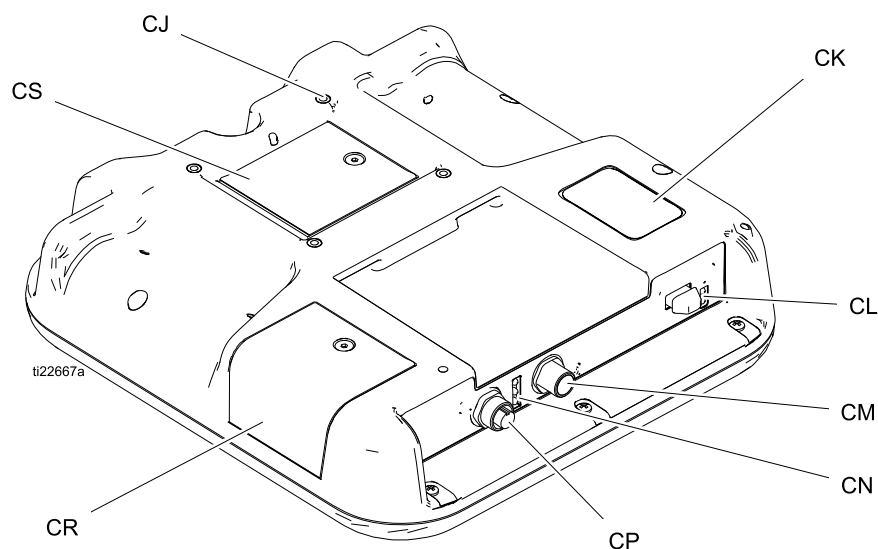



Figure 6 Achteraanzicht ADM

CJ	Montage plat paneel (VESA 100)
CK	Model- en serienummer
CL	USB-poort en statusleds
CM	Aansluiting CAN-communicatiekabel
CN	Statuslampjes module
CP	Aanvullende kabel aansluiting
CR	Symbool toegangsdeksel
CS	Toegangsdeksel reserve-accu

Table 2 ADM-led statusbeschrijvingen

Lampje	Conditie	Omschrijving
<b>Systeemstatus</b> 	Groen vast	Bedrijfsmodus, systeem aan
	Groen, knipperend	Instelmodus, systeem aan
	Geel vast	Bedrijfsmodus, systeem uit
	Geel knipperend	Instelmodus, systeem uit
<b>USB-status (CL)</b>	Groen, knipperend	Bezig met registreren van gegevens
	Geel vast	Bezig met downloaden van informatie naar USB
	Groen en geel, knipperend	ADM is bezig, USB kan geen informatie overdragen in deze modus
<b>ADM-status (CN)</b>	Groen vast	Spanning op de module
	Geel vast	Actieve communicatie
	Rood, gestaag knipperend	Software-upload vanaf token bezig
	Rood, onregelmatig knipperend of brandend zonder te knipperen	Modulefout aanwezig

## Details ADM-display

### Openingsscherm

Het volgende scherm wordt getoond wanneer de ADM gestart wordt. Het wordt getoond tot de ADM de initialisatie doorgelopen heeft en een communicatie tot stand gebracht heeft met andere modules in het systeem.



### Menubalk

De menubalk staat bovenaan elk scherm. (De volgende afbeelding is slechts een voorbeeld).



### Datum en Tijd

De datum en de tijd worden altijd in een van de volgende formaten aangegeven. De tijd wordt altijd weergegeven als een 24-uur klok.

- DD/MM/JJ UU:MM
- JJ/MM/DD UU:MM
- MM/DD/JJ UU:MM

### Pijltjes

Met de linker- en rechterpijltjes kunt u bladeren door de schermen.

### Schermmenu

Het schermmenu geeft het huidige actieve scherm, dat is gemarkeerd. Het geeft ook de verbonden schermen aan die beschikbaar zijn door naar links en rechts te scrollen.

### Systeemmodus

De huidige systeemmodus wordt links onderaan in de menubalk getoond.

### Systeemfouten

De huidige systeemfout wordt getoond in het midden van de menubalk. Er zijn vier mogelijkheden:

Pic-togram	Functie
Geen pic-togram	Geen informatie of er is geen fout opgetreden
	Advies
	Afwijking
	Alarm

Zie [Fouten oplossen, page 61](#) voor meer informatie.

### Status

De huidige systeemstatus wordt rechtsonderaan in de menubalk getoond.

### Displaytoetsen

Pictogrammen naast de displaytoetsen geven aan welke modus of actie bij elke displaytoets hoort. Displaytoetsen zonder pictogram zijn niet actief in het huidige scherm.

#### **LET OP**


Om schade aan de tiptoetsen te voorkomen, kunt u beter niet met scherpe voorwerpen zoals pennen, kunststof kaarten of vingernagels op de toetsen drukken.




## Bladeren tussen de schermen


Er zijn twee soorten schermen:

- **Bedrijfsschermen** – regelen de sproei-activiteiten en tonen de systeemstatus en -gegevens.
- **Instelschermen** – regelen de systeemparameters en geavanceerde functies.

Druk op  in een willekeurig bedrijfsscherm om naar de Instelschermen te gaan. Als het systeem is vergrendeld met een wachtwoord, wordt het wachtwoordscherm weergegeven. Als het systeem niet is vergrendeld met een wachtwoord (wachtwoord is ingesteld op 0000), wordt systeem scherm 1 weergegeven.

Druk op  op een willekeurig Instelscherm om terug te keren naar het Beginscherm.







Druk op de displaytoets Enter  om de bewerkingfunctie op een willekeurig scherm te activeren.




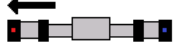

Druk op de displaytoets Bewerken  om een scherm te verlaten.

Gebruik de andere displaytoetsen om de functie ernaast te selecteren.











## Pictogrammen

### Pictogrammen

Pictogram	Functie
	Component A
	Component B
	Schatting toevoermateriaal
	Temperatuur slang
	Druk
	Cyclusteller (indrukken en ingedrukt houden)

Pictogram	Functie
	Advies. Zie <a href="#">Fouten oplossen, page 61</a> voor meer informatie.
	Afwijking Zie <a href="#">Fouten oplossen, page 61</a> voor meer informatie.
	Alarm. Zie <a href="#">Fouten oplossen, page 61</a> voor meer informatie.
	Pomp beweegt naar links
	Pomp beweegt naar rechts

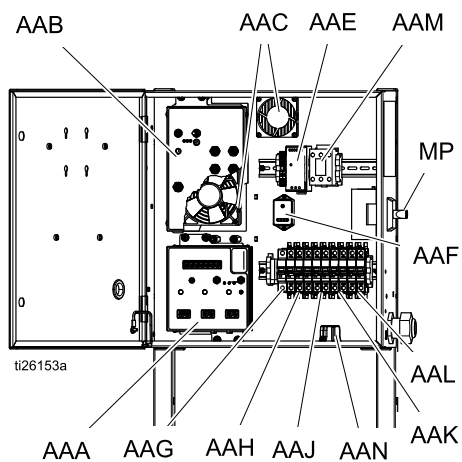
Displaytoetsen

Pic-tog-ram	Functie
	Doseerapparaat starten
	Doseerapparaat stoppen
	Schakel de gespecificeerde verwarmingszone in of uit.
	Pomp parkeren
	Cyclusteller resetten (ingedrukt houden)
	Recept selecteren
	Zoeken
	Cursor één teken naar links verplaatsen
	Cursor één teken naar rechts verplaatsen
	Schakelen tussen hoofdletters, kleine letters en getallen en speciale tekens.

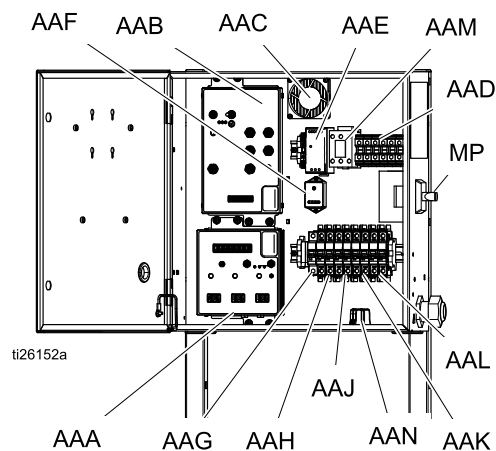
Pic-tog-ram	Functie
	Backspace
	Annuleren
	Wissen
	Geselecteerde fout oplossen
	Waarde verhogen
	Waarde verlagen
	Volgend scherm
	Vorig scherm
	Terug naar het eerste scherm

# Elektrische behuizing

H-40, H-50, H-XP3



H-30, H-XP2



- AAA Temperatuurregelmodule (TCM)
- AAB Hydraulische regelmodule (HCM)
- AAC Behuizing ventilator(en)
- AAD Draadaansluitblokken (alleen H-30/H-XP2)
- AAE Voeding
- AAF Opofferingsoverspanningsbeveiliging (SSP)
- AAG Slangonderbreker
- AAH Motoronderbreker
- AAJ Verwarmingsonderbreker A-zijde
- AAK Verwarmingsonderbreker B-zijde
- AAL Slang transformatoronderbreker
- AAM Motorcontactor
- AAN TB21 Aansluitblok (waar aanwezig)
- MP Hoofdschakelaar

# Hydraulische regelmodule (HCM)

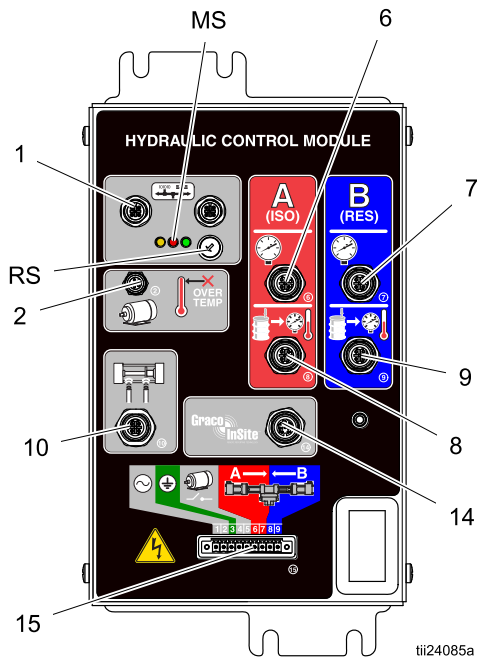


Figure 7

	Omschrijving
MS	Modulestatusleds, zie Ledstatustabel
1	CAN-communicatieaansluitingen
2	Te hoge motortemperatuur
6	Uitvoerdruk A-pomp
7	Uitvoerdruk B-pomp
8	A-vloeistofinlaatsensor
9	B-vloeistofinlaatsensor
10	Pompstandschakelaars
14	Graco Insite™
15	Motorcontactor en solenoides
RS	Draaischakelaar

## Standen draaischakelaars (RS) HCM

- 0 = Reactor 2, H-30
- 1 = Reactor 2, H-40
- 2 = Reactor 2, H-50
- 3 = Reactor 2, H-XP2
- 4 = Reactor 2, H-XP3

Table 3 Statusbeschrijvingen lampjes HCM-module (MS)

Lampje	Conditie	Omschrijving
HCM-status	Groen vast	Spanning op de module
	Geel vast	Actieve communicatie
	Rood, gestaag knipperend	Software-upload vanaf token bezig
	Rood, onregelmatig knipperend of brandend zonder te knipperen	Modulefout aanwezig

# Kabelaansluitingen temperatuurregelmodule (TCM)

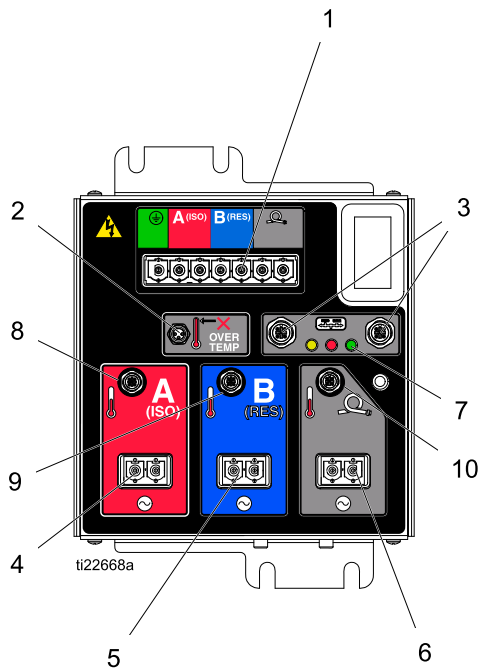


Figure 8

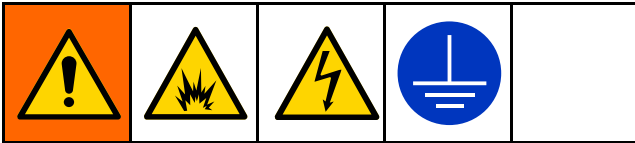
- 1 Stroomtoevoer
- 2 Oververhitting verwarmer
- 3 CAN-communicatieaansluitingen
- 4 Spanning uit verwarming A (ISO)
- 5 Spanning uit verwarming B (hars)
- 6 Spanning uit (verwarmde slang)
- 7 Status-LED's van de module
- 8 Temperatuur verwarming A (ISO)
- 9 Temperatuur verwarming B (HARS)
- 10 Temperatuur slang

Table 4 Statusbeschrijvingen lampjes TCM-module (7)

Lampje	Conditie	Omschrijving
TCM-status	Groen vast	Spanning op de module
	Geel vast	Actieve communicatie
	Rood, gestaag knipperend	Software-upload vanaf token bezig
	Rood, onregelmatig knipperend of brandend zonder te knipperen	Modulefout aanwezig

# Opstellen

## Aarding



De apparatuur moet worden geaard om het risico op statische vonken en elektrische schokken te verminderen. Door elektrische of statische vonken kunnen dampen ontbranden of ontploffen. Onjuiste aarding kan leiden tot elektrische schokken. Aarding biedt elektrische stroom een ontsnapingsdraad.

- *Reactor:* het systeem is geaard via de stroomkabel.
- *Spuitspuit:* sluit de aarddraad van de hulp slang aan op de VTS. Zie [Vloeistof temperatuursensor installeren, page 32](#). Koppel de aardingsdraad of spuit niet los zonder de flexibele slang.
- *Aanvoereservoirs voor het materiaal:* volg de ter plekke geldende voorschriften op.
- *Het te spuiten voorwerp:* Volg de ter plekke geldende voorschriften op.
- *Vaten met oplosmiddel bij het spoelen:* Volg de plaatselijke voorschriften op. Gebruik alleen metalen, geleidende emmers en zet ze op een geaard oppervlak. Plaats de emmer niet op een niet-geleidende ondergrond, zoals papier of karton, aangezien dan de continuïteit van de aarding wordt onderbroken.
- *Handhaaf de goede continuïteit van de aarding bij het doorspoelen of wanneer de druk wordt ontlast* door een metalen gedeelte van het spuitpistool stevig tegen de zijkant van een geaarde metalen bak te houden en dan pas de trekker van het pistool in te drukken.

## Algemene richtlijnen betreffende de apparatuur

### LET OP

Wanneer de afmetingen van de apparatuur niet juist zijn, kan er schade ontstaan. Vermijd schade aan de apparatuur door de onderstaande richtlijnen te volgen.

- Bepaal de juiste grootte van de generator. Door een generator met de juiste grootte en een geschikte luchtcompressor te gebruiken, zal het doseerapparaat kunnen werken met nagenoeg constante RPM. Zo niet, zullen spanningsschommelingen plaatsvinden die de elektrische uitrusting kunnen beschadigen. Zorg dat de generator geschikt is voor de spanning en fase van de doseerder.
- Volg de onderstaande procedure om het juiste formaat voor de generator te bepalen.
1. Lijst met vereisten voor piekwattage van alle systeemcomponenten.
  2. Voeg het wattage toe dat vereist is door de systeemonderdelen.
  3. Voer de volgende berekening uit:  
Totaal wattage x 1,25 = kVA (kilovolt-ampères)
  4. Selecteer een generatorgrootte die gelijk of groter is dan de berekende kVA.
- Gebruik stroomkabels voor het doseerapparaat die voldoen aan de eisen in Tabel 4 (of aan hogere eisen). Wanneer u dat niet doet, ontstaan er spanningsschommelingen waardoor de elektrische apparatuur kan beschadigen en de voedingskabel oververhit kan raken.
  - Gebruik een luchtcompressor met continue werkende ontladingsinrichtingen. Direct gekoppelde luchtcompressoren die starten en stoppen tijdens een taak zullen spanningsschommelingen veroorzaken die de elektrische uitrusting kunnen beschadigen.
  - Onderhoud en inspecteer de generator, luchtcompressor en andere apparatuur volgens de aanbevelingen van de fabrikant om het onverwacht uitvallen te vermijden. Het onverwacht uitvallen van de apparatuur zal spanningsschommelingen veroorzaken die de elektrische apparatuur kunnen beschadigen.
  - Gebruik een wandstroombron met voldoende stroom om te voldoen aan de systeemvereisten. Zo niet, zullen spanningsschommelingen plaatsvinden die de elektrische uitrusting kunnen beschadigen.

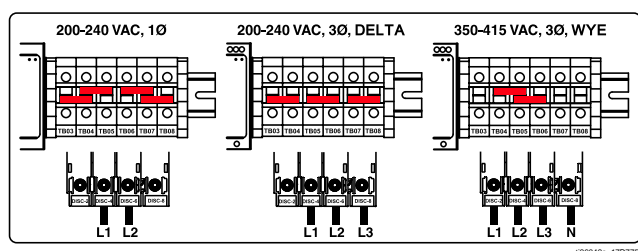
## Spanning aansluiten

**LET OP:** Alle elektrische bedrading moet worden verzorgd door een gediplomeerd elektricien en moet voldoen aan alle ter plekke geldende verordeningen en regelgeving.

1. Zet de hoofdschakelaar (MP) uit.
2. Open de deur van de elektrische behuizing.

**LET OP:** aansluitblok-draadbruggen bevinden zich in de deur van de elektrische behuizing, waar aanwezig.

3. Installeer de meegeleverde aansluitblok-draadbruggen op de plaatsen getoond in de afbeelding voor de gebruikte voeding (alleen modellen H-30 en H-XP2).
4. Leid de stroomkabel door de trekontlasting (EC) in de elektrische behuizing.
5. Sluit de ingaande stroomdraden aan zoals getoond in de afbeelding. Trek voorzichtig aan alle aansluitingen om te controleren of ze goed vastzitten.
6. Controleer of alle onderdelen goed zijn aangesloten, zoals getoond in de afbeelding, en sluit vervolgens de deur van de elektrische behuizing.



**Table 5 Stroomkabelvereisten**

Model	Ingaand vermogen	Snoerspecificaties* AWG (mm <sup>2</sup> )
H-30, 10.2 kW	200-240 VAC, 1-fase	4 (21.2), 2 draden + aarding
	200-240 VAC, 3-fase, DELTA	8 (8.4), 3 draden + aarding
	350-415 VAC, 3-fase, WYE	8 (8.4), 4 draden + aarding
H-30, 15.3 kW	200-240 VAC, 1-fase	4 (21.2), 2 draden + aarding
	200-240 VAC, 3-fase, DELTA	6 (13.3), 3 draden + aarding
	350-415 VAC, 3-fase, WYE	8 (8.4), 4 draden + aarding
H-XP2, 15,3 kW	200-240 VAC, 1-fase	4 (21.2), 2 draden + aarding
	200-240 VAC, 3-fase, DELTA	6 (13.3), 3 draden + aarding
	350-415 VAC, 3-fase, WYE	8 (8.4), 4 draden + aarding
H-40, 15.3 kW	200-240 VAC, 3-fase, DELTA	6 (13.3), 3 draden + aarding
	350-415 VAC, 3-fase, WYE	8 (8.4), 4 draden + aarding
H-40, 20.4 kW	200-240 VAC, 3-fase, DELTA	4 (21.2), 3 draden + aarding
	350-415 VAC, 3-fase, WYE	6 (13.3), 4 draden + aarding
H-50, 20.4 kW	200-240 VAC, 3-fase, DELTA	4 (21.2), 3 draden + aarding
	350-415 VAC, 3-fase, WYE	6 (13.3), 4 draden + aarding
H-XP3, 20,4 kW	200-240 VAC, 3-fase, DELTA	4 (21.2), 3 draden + aarding
	350-415 VAC, 3-fase, WYE	6 (13.3), 4 draden + aarding

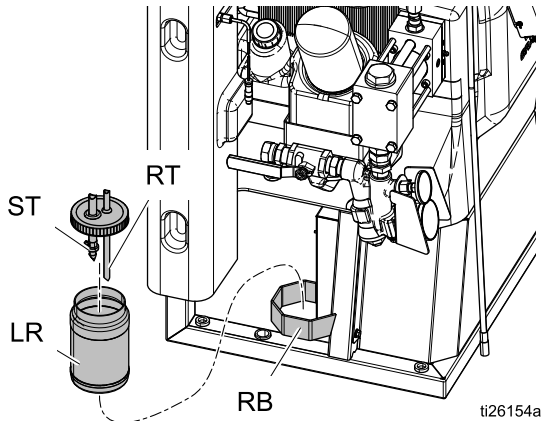
\*Waarden alleen ter referentie. Zie de stroomsterkte in de tabel Modellen (zie [Modellen, page 9](#)) voor het betreffende systeem en vergelijk deze waarde met de nieuwste versie van de lokale elektrische voorschriften om de juiste afmetingen voor het snoer te kiezen.

**LET OP:** Systemen van 350–415 V AC zijn niet bedoeld voor gebruik met een voedingsbron van 480 V AC.

## Smeersysteem instellen

**Component A (ISO)-pomp:** Vul het ISO-smeermiddelreservoir (LR) met Graco-halsdichtingsvloeistof (TSL), onderdeel 206995 (meegeleverd).

1. Haal het smeermiddelreservoir (LR) uit de steun (RB) en het vat uit de beschermkap.



2. Vul met vers smeermiddel. Pas het reservoir op de afschermkap en plaats het in de steun (RB).
3. Duw de toevoerbus (ST) met een grotere diameter ongeveer 1/3 in het reservoir.
4. Duw de retourbus (RT) met een kleinere diameter in het reservoir tot ze de bodem raakt.

**LET OP:** De retour (RT) moet de bodem van het reservoir raken, om er zeker van te zijn dat isocyaanatkristallen afgezet zullen worden op de bodem en niet verplaatst zullen worden naar de toevoerbus (ST) en zo zullen terugkeren naar de pomp.

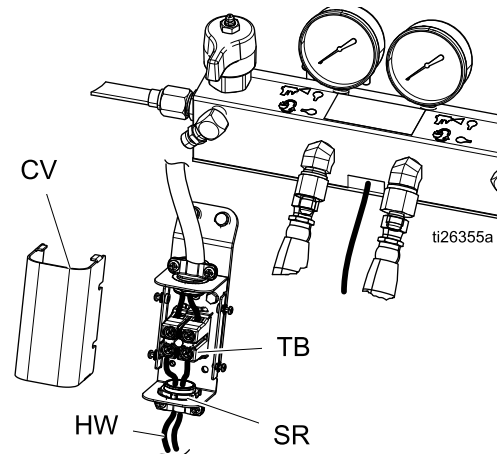
5. De smering is klaar voor gebruik. Voorvullen is niet nodig.

## Vloeistoftemperatuursensor installeren

De materiaaltemperatuursensor (FTS) wordt meegeleverd. Installeer de FTS tussen de hoofdslang en de hulp slang (zie [Bijbehorende handleidingen, page 15](#)).

## Verwarmde slang op doseerder installeren

1. Verwijder de kap (CV).



2. Leid de draden van de verwarmde slang (HW) door de trekontlasting (SR) en installeer de draden in de open schroefklemmen op het aansluitblok (TB). Draai aan tot 3,95 N•m (35 in-lb).
3. Plaats de kap (CV) terug.





# Bediening Geavanceerde Displaymodule (ADM)

Wanneer de hoofdvoeding wordt aangezet door de hoofdschakelaar (MP) naar de AAN-stand te draaien, wordt het welkomtscherm getoond totdat de communicatie en initialisatie zijn afgerond.



Vervolgens wordt het pictogram 'aan-/uitknop'

getoond tot de aan-/uitknop  van de ADM voor het eerst wordt ingedrukt nadat het systeem is opgestart.







Om de ADM te kunnen gebruiken, moet het apparaat actief zijn. Controleer of de machine actief is door te controleren of het indicatielampje voor de systeemstatus (B) groen brandt, zie [Geavanceerde weergavemodule \(ADM - Advanced Display Module\), page 22](#). Als het indicatielampje voor de systeemstatus niet groen brandt, druk op de aan-/uitknop  van de ADM. Het indicatielampje voor de systeemstatus gaat geel branden als de machine is uitgeschakeld.

Voer de volgende taken uit om uw systeem volledig in te stellen.



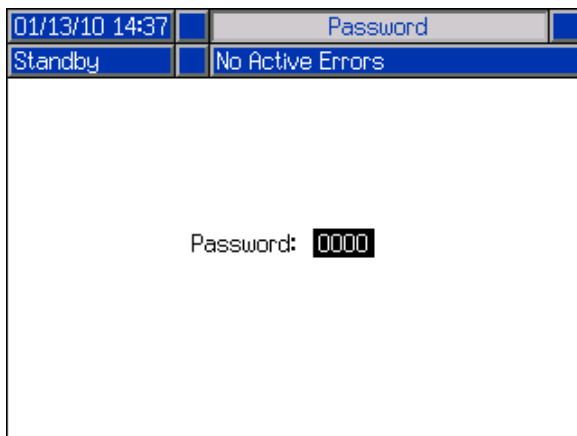
1. Selecteer de drukwaarden om het drukbalansalarm te activeren. Zie [Systeemscherm 1, page 37](#).
2. Voer recepten in en activeer of deactiveer ze. Zie [Receptenscherm, page 37](#).
3. Stel de algemene systeeminstellingen in. Zie [Geavanceerd scherm 1 — Algemeen](#).
4. Stel de meeteenheden in. Zie [Geavanceerd scherm 2 — Eenheden](#).
5. Stel de USB-instellingen in. Zie [Geavanceerd scherm 3— USB](#).
6. Stel de richttemperaturen en de druk in. Zie [Richtgetallen, page 40](#).
7. Stel het aanvoerniveau van component A en component B in. Zie [Onderhoud, page 41](#).


## Instelstand

De ADM start in de bedrijfsschermen op het startscherm. Druk op de Bedrijfsschermen op  om naar de Instelschermen te gaan. Het systeem heeft standaard geen wachtwoord, ingevoerd als 0000. Voer het huidige wachtwoord in en druk op . Druk op     om door de schermen van de Setupmodus te bladeren (zie [Bladeren tussen de schermen, page 25](#)).

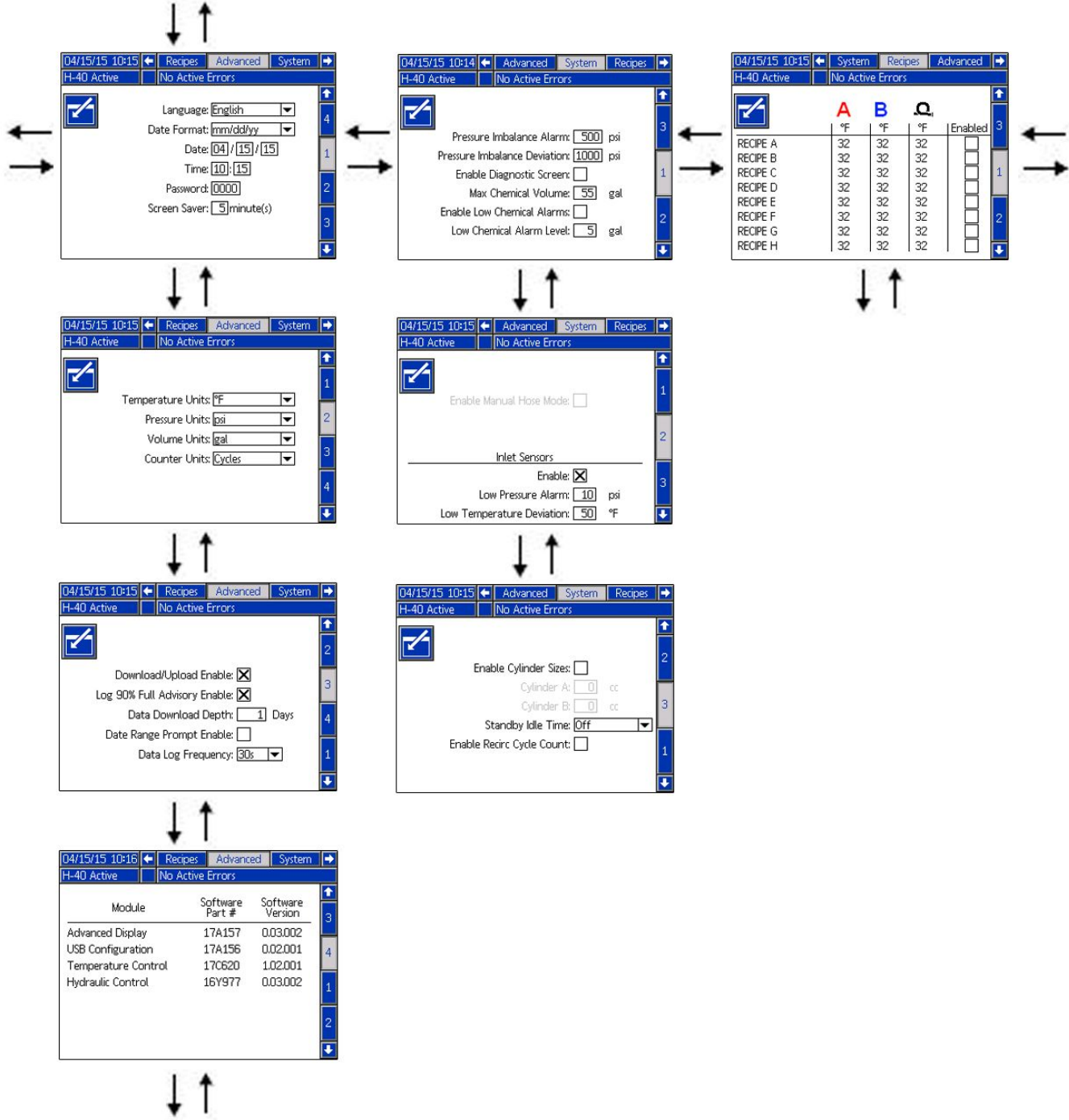
## Wachtwoord instellen

Stel een wachtwoord in voor toegang tot het instelscherm, zie [Geavanceerd scherm 1 – Algemeen](#). Voer een willekeurig getal van 0001 tot 9999 in. Om het wachtwoord te verwijderen, voert u het huidige wachtwoord in in het Geavanceerde scherm - Algemeen scherm en verandert u het wachtwoord naar 0000.









Druk vanuit de instelschermen op  om terug te keren naar de bedrijfsschermen.

Navigatie instelschermen



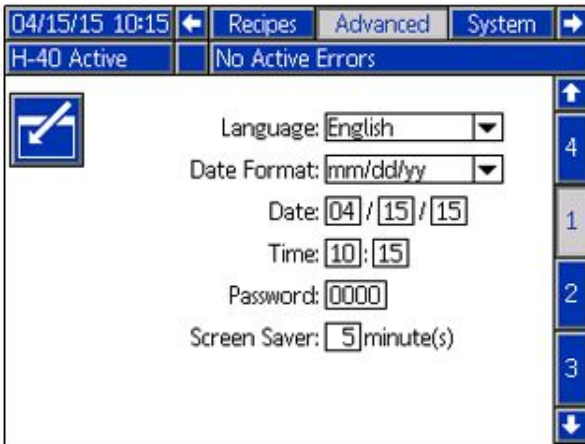
## Geavanceerde instelschermen

De Geavanceerde instelschermen maken het voor de gebruikers mogelijk om eenheden in te stellen, waarden aan te passen, notaties in te stellen en de software-informatie van elk component te lezen. Druk op     om door de schermen van de Geavanceerde setup te bladeren. Druk in het gewenste scherm voor Geavanceerde setup op  om naar de velden te gaan die u wilt wijzigen. Druk op  om de bewerkingsmodus na het voltooiën van de wijzigingen te verlaten.

**LET OP:** Gebruikers moeten de bewerkingsmodus afsluiten om door de schermen van de Geavanceerde setup te bladeren.

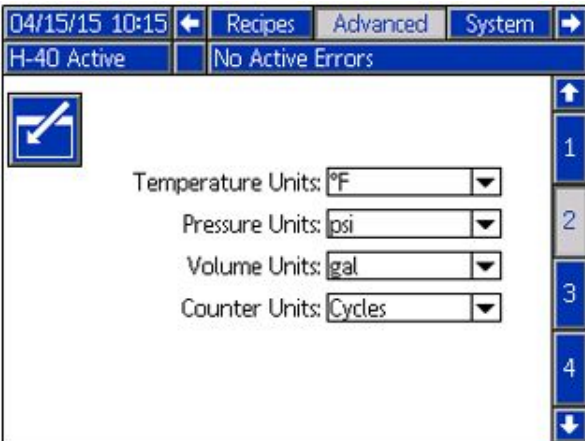
### Geavanceerd scherm 1 — Algemeen

Gebruik dit scherm voor het instellen van de taal, de datumindeling, de huidige datum, de tijd, het wachtwoord van de instelschermen (0000 voor 'geen') of (0001 tot 9999) en de wachttijd voor het inschakelen van de schermbeveiliging (nul is schermbeveiliging uit).



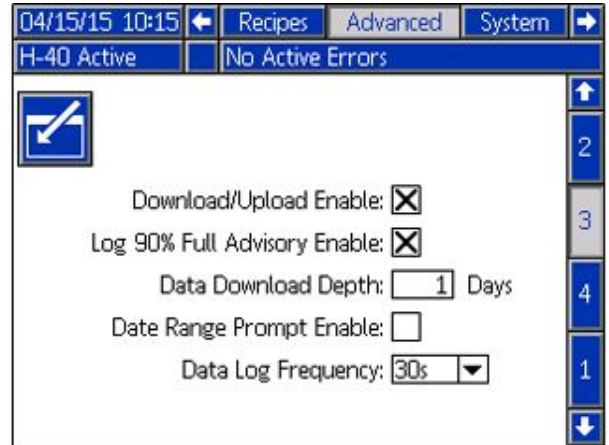
### Geavanceerd scherm 2 — Eenheden

Gebruik dit scherm om de temperatuureenheden, drukeenheden, volume-eenheden en cycluseenheden (pompcycli of volume) in te stellen.



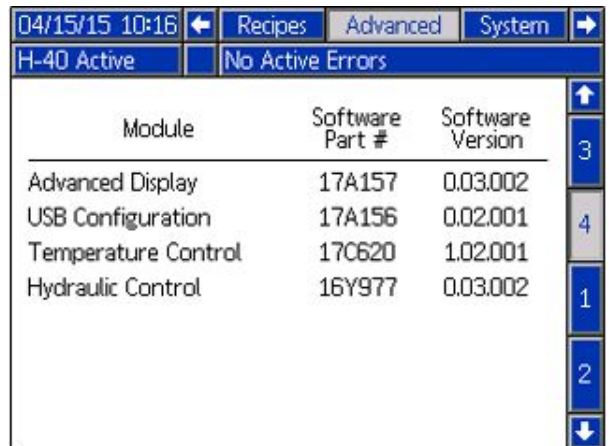
### Geavanceerd scherm 3 — USB

Gebruik dit scherm om USB-downloads/-uploads in te schakelen, een logboek advies bij 90% vol in te schakelen, het maximale aantal dagen voor het downloaden van gegevens in te voeren, instellen van het databereik voor te downloaden gegevens in te schakelen en op te geven hoe vaak de USB-logboeken worden geregistreerd. Zie [USB-gegevens, page 62](#).



### Geavanceerd scherm 4 — Software

Dit scherm toont het softwareonderdeelnummer en de softwareversie voor de Geavanceerde displaymodule, USB-configuratie, hydraulische regelmodule, temperatuurregelmodule en losse displaymodule (optioneel).



Module	Software Part #	Software Version
Advanced Display	17A157	0.03.002
USB Configuration	17A156	0.02.001
Temperature Control	17C620	1.02.001
Hydraulic Control	16Y977	0.03.002

## System 1

Gebruik dit scherm om de activeringsdruk voor het 'Drukbalans'-alarm en de 'Drukbalans'-afwijking in te stellen, de diagnostische schermen in of uit te schakelen, het maximale en minimale volume in het vat in te stellen en de vatalarmen in te schakelen.

04/15/15 10:14 ← Advanced System Recipes →  
 H-40 Active | No Active Errors

Pressure Imbalance Alarm:  psi

Pressure Imbalance Deviation:  psi

Enable Diagnostic Screen:

Max Chemical Volume:  gal

Enable Low Chemical Alarms:

Low Chemical Alarm Level:  gal

## System 2

Gebruik dit scherm om de handmatige slangmodus en de inlaatsensors in te schakelen, het 'lage druk'-alarm van de inlaatsensor en de 'lage temperatuur'-afwijking in te stellen. De handmatige slangmodus schakelt de slangtemperatuur-RTD-sensor uit, zodat het systeem kan functioneren als de sensoren niet goed werken (zie [Handmatige slangverwarmingsmodus, page 52](#) voor meer informatie). De standaardinstellingen zijn 0,07 MPa (0,7 bar, 10 psi) voor een 'lage inlaatdruk'-alarm en 10 °C (50 °F) voor een 'lage inlaattemperatuur'-afwijking.

04/15/15 10:15 ← Advanced System Recipes →  
 H-40 Active | No Active Errors

Enable Manual Hose Mode:

Inlet Sensors

Enable:

Low Pressure Alarm:  psi

Low Temperature Deviation:  °F

## System 3

Gebruik dit scherm om andere afmetingen voor de pompcilinders mogelijk te maken, om de stand-bymodus van de motor in en uit te schakelen en de teller van de recirculatiecycli in te schakelen. Cycli met een uitlaatdruk lager dan 700 psi worden niet geteld, tenzij dit is ingeschakeld.

05/15/15 13:52 ← Advanced System Recipes →  
 H-40 Active | No Active Errors

Enable Cylinder Sizes:

Cylinder A:  cc

Cylinder B:  cc

Standby Idle Time:  minutes

Enable Recirc Cycle Count:






## Recepten

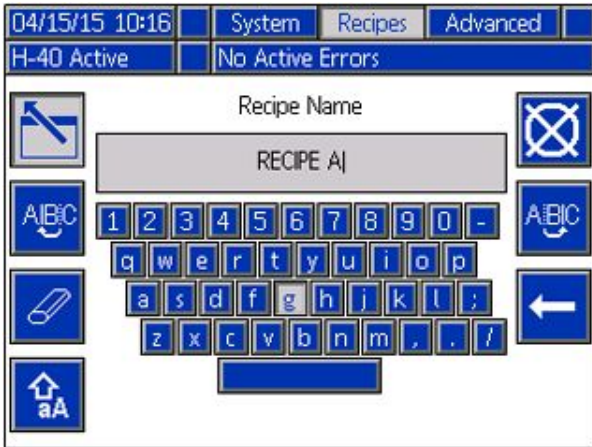
Gebruik dit scherm om recepten toe te voegen, bewaarde recepten te bekijken en bewaarde recepten te activeren of te deactiveren. Geactiveerde recepten kunnen op het startscherm worden geselecteerd. Op de drie receptenschermen kunnen 24 recepten worden weergegeven.




04/15/15 10:15 ← System Recipes Advanced →  
 H-40 Active | No Active Errors

	A	B	Q	Enabled
	°F	°F	°F	
RECIPE A	32	32	32	<input type="checkbox"/>
RECIPE B	32	32	32	<input type="checkbox"/>
RECIPE C	32	32	32	<input type="checkbox"/>
RECIPE D	32	32	32	<input type="checkbox"/>
RECIPE E	32	32	32	<input type="checkbox"/>
RECIPE F	32	32	32	<input type="checkbox"/>
RECIPE G	32	32	32	<input type="checkbox"/>
RECIPE H	32	32	32	<input type="checkbox"/>







## Recept toevoegen

1. Druk op  en gebruik daarna   om een receptveld te selecteren. Druk op  om een receptnaam in te voeren (maximaal 16 tekens). Druk op  om de oude receptnaam te wissen.



2. Gebruik   om het volgende veld te markeren en gebruik het numerieke toetsenblok om een waarde in te voeren. Druk op  om op te slaan.

## Recepten activeren of deactiveren

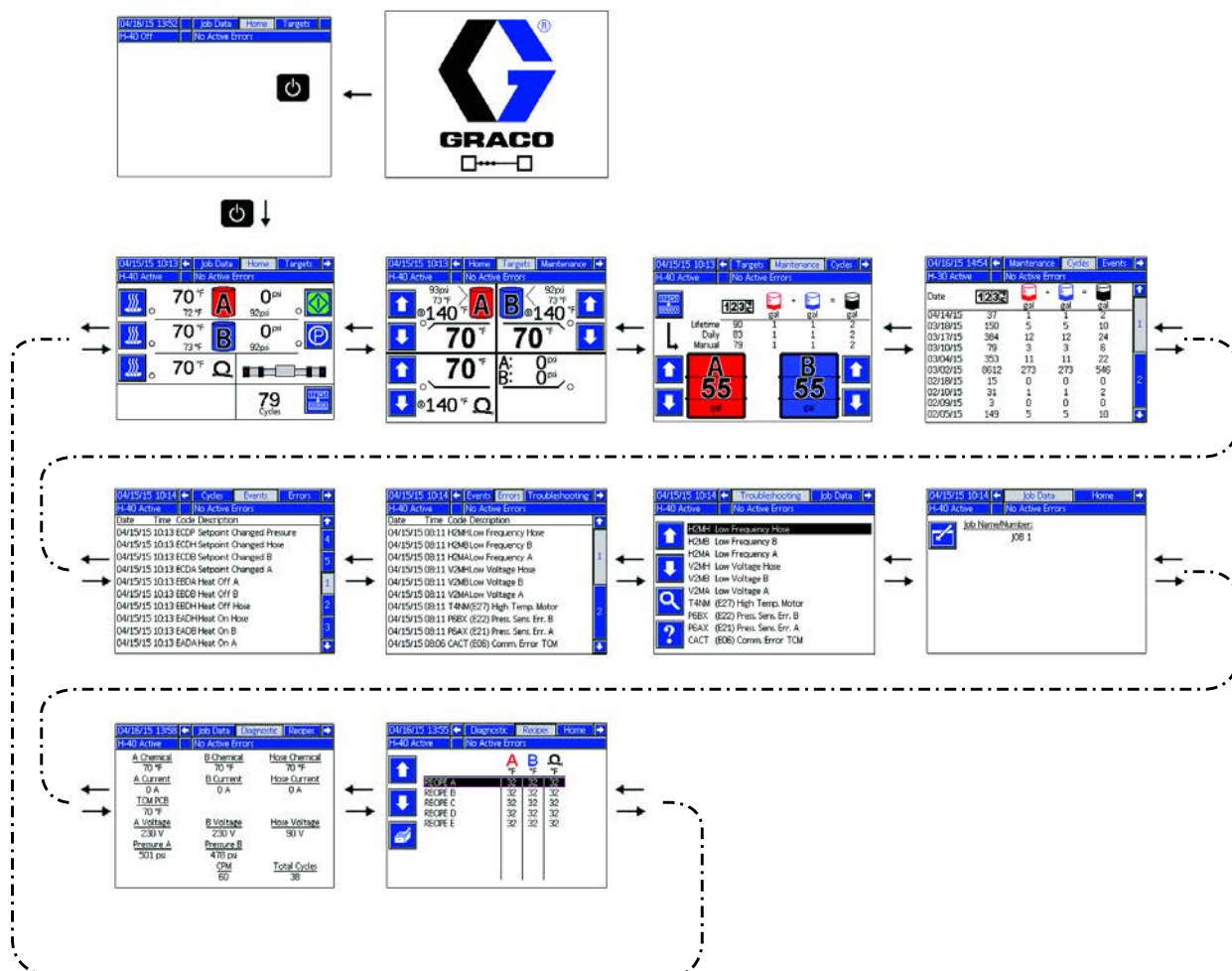
1. Druk op  en gebruik daarna   om het recept te selecteren dat moet worden geactiveerd of gedeactiveerd.
2. Gebruik   om het geactiveerde selectievakje te markeren. Druk op  om het recept te activeren of te deactiveren.



## Bedrijfsstand

De ADM zal starten in de Bedrijfsschermen op het 'Beginscherm'. Druk op om door de schermen van de bedrijfsmodus te bladeren. Zie [Navigatieschema bedrijfsschermen, pagina 44](#).

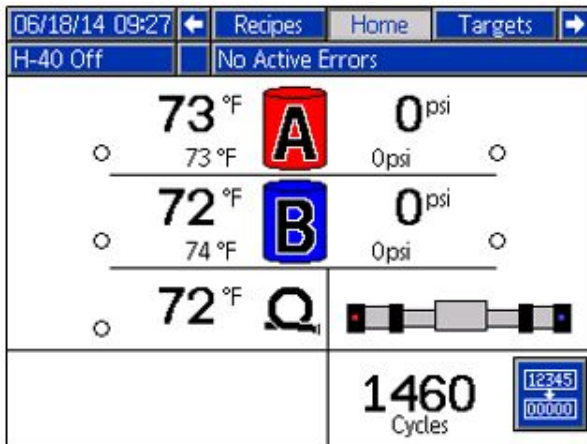
Druk op de Bedrijfsschermen op om naar de Instelschermen te gaan.



Navigatieschema bedrijfsschermen  
Figure 9

## Startscherm — Systeem uit

Dit is het startscherm wanneer het systeem is uitgeschakeld. Dit scherm toont de huidige temperaturen, de huidige druk bij het materiaalspruitstuk en het aantal cycli.

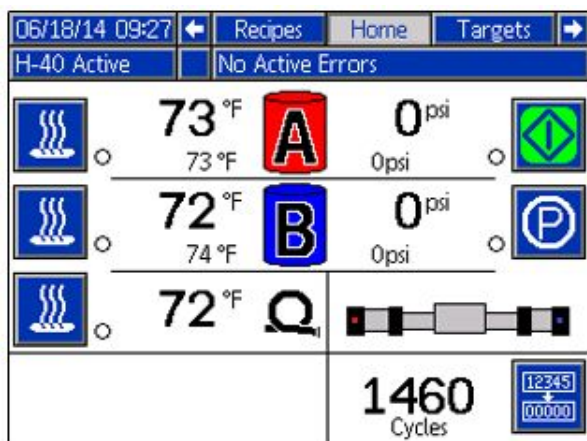


## Startscherm — Systeem actief

Wanneer het systeem actief is, toont het startscherm de huidige temperatuur voor de verwarmingszones, de actuele druk bij het materiaalspruitstuk, het aantal cycli, samen met alle bijbehorende bedieningsschermttoetsen.


Gebruik dit scherm om verwarmingszones aan te zetten, de doseerder te starten en te stoppen, de component A-pomp te parkeren en cycli te wissen.

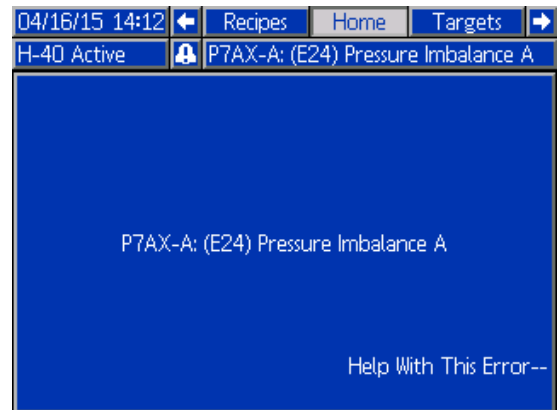
**LET OP:** het afgebeelde scherm toont de inlaatsensortemperaturen en -drukwaarden. Deze worden niet getoond op modellen zonder inlaatsensors.



## Startscherm — Systeem met fout

In de statusbalk worden actieve fouten getoond. De foutcode, alarmbel en beschrijving van de fout zullen zichtbaar zijn in de statusbalk.

1. Druk op  om de fout te bevestigen.
2. Zie [Problemen oplossen, page 42](#) voor maatregelen.



## Doelwaarden

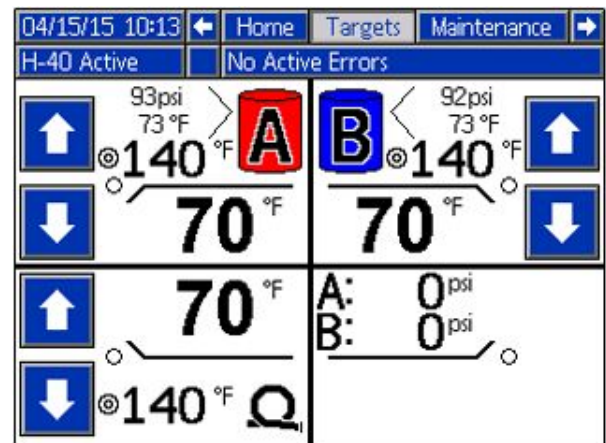
Gebruik dit scherm voor het bepalen van de richtgetallen voor de Component A-temperatuur, Component B-temperatuur, de temperatuur van de verwarmde slang en de druk.

**Maximale temperatuur A en B:** 190°F (88°C)

**Maximale temperatuur verwarmde slang:** hoe minder dan 10°F (5°C) boven de hoogste richtwaarde voor de temperatuur voor A of B of 180°F (82°C).

### Note

Als de set Losse displaymodule wordt gebruikt, kunnen deze richtwaarden bij het pistool worden aangepast.





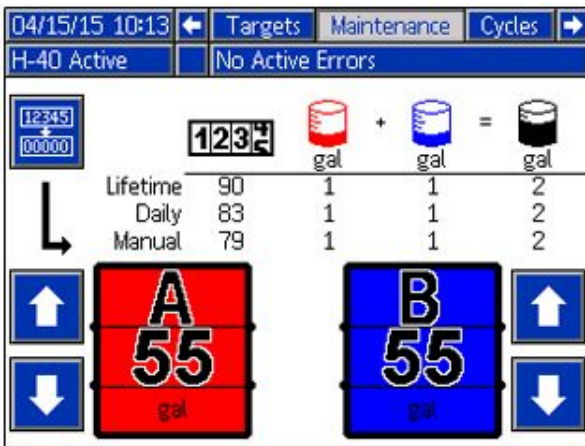
## Onderhoud

Gebruik dit scherm voor het raadplegen van de dagelijkse en totale cycli of gallons die zijn gepompt en de liters of gallons die in de vaten zijn overgebleven.

De totale waarde is het aantal pompcycli of gallons sinds de eerste keer dat de ADM werd ingeschakeld.

De dagelijkse waarde wordt om middernacht automatisch weer op nul gezet.

De handmatige waarde is de teller die handmatig gereset kan worden. Druk op  en houd ingedrukt om de handmatige teller te resetten.



## Cycli

Dit scherm toont de dagelijkse cycli en gallons die in de loop van de dag zijn gespoten.

Alle informatie op dit scherm kan worden gedownload op een USB-stick. Zie [Downloadprocedure, page 62](#) om logbestanden te downloaden.

The screenshot shows the Cycles screen for H-30 Active. It displays a table of cycle and gallon data for various dates:

Date	Cycle Count	Red Tank (gal)	Blue Tank (gal)	Total (gal)
04/14/15	37	1	1	2
03/18/15	150	5	5	10
03/17/15	384	12	12	24
03/10/15	79	3	3	6
03/04/15	353	11	11	22
03/02/15	8612	273	273	546
02/18/15	15	0	0	0
02/10/15	31	1	1	2
02/09/15	3	0	0	0
02/05/15	149	5	5	10

## Gebeurtenissen

Dit scherm toont de datum, tijd, gebeurteniscode en beschrijving van alle gebeurtenissen die in het systeem zijn opgetreden. Er zijn 10 pagina's, die elk 10 gebeurtenissen bevatten. De 100 meest recente gebeurtenissen worden getoond.

Zie [Systeemgebeurtenissen, page 44](#) voor beschrijvingen van gebeurteniscode's.

Zie [Foutcodes en probleemoplossing, page 62](#) voor beschrijvingen van foutcodes.

Alle gebeurtenissen en fouten op dit scherm kunnen worden gedownload op een USB-station. Zie [Downloadprocedure, page 62](#) om logbestanden te downloaden.

The screenshot shows the Events screen for H-40 Active. It displays a list of events with columns for Date, Time, Code, and Description:

Date	Time	Code	Description
04/15/15	10:13	ECDP	Setpoint Changed Pressure
04/15/15	10:13	ECDH	Setpoint Changed Hose
04/15/15	10:13	ECDB	Setpoint Changed B
04/15/15	10:13	ECDA	Setpoint Changed A
04/15/15	10:13	EBDA	Heat Off A
04/15/15	10:13	EBDB	Heat Off B
04/15/15	10:13	EBDH	Heat Off Hose
04/15/15	10:13	EADH	Heat On Hose
04/15/15	10:13	EADB	Heat On B
04/15/15	10:13	EADA	Heat On A

## Fouten

Dit scherm toont de datum, tijd, foutcode en beschrijving van alle fouten die in het systeem zijn opgetreden.


Alle fouten op dit scherm kunnen worden gedownload op een USB-station. Zie [Downloadprocedure, page 62](#) om logbestanden te downloaden.


The screenshot shows the Errors screen for H-40 Active. It displays a list of errors with columns for Date, Time, Code, and Description:

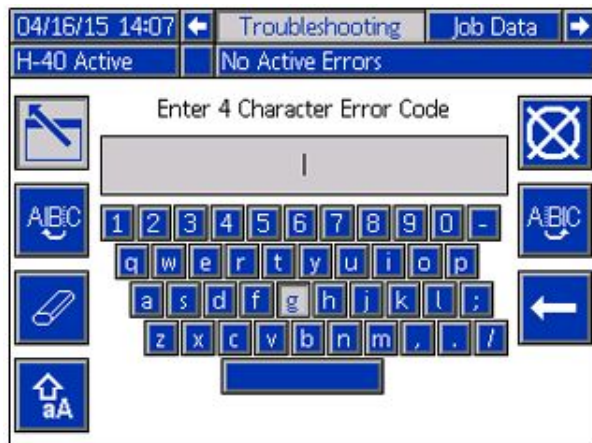
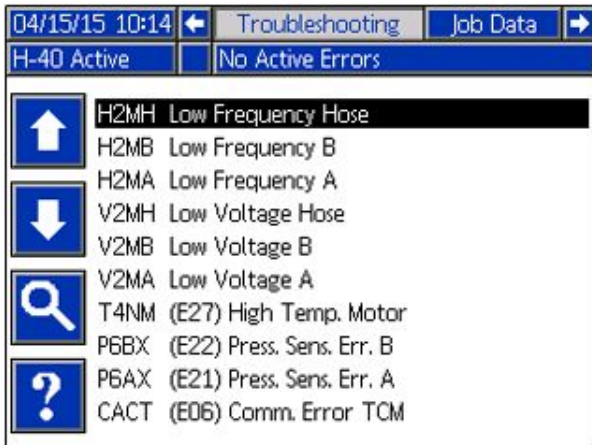
Date	Time	Code	Description
04/15/15	08:11	H2MH	Low Frequency Hose
04/15/15	08:11	H2MB	Low Frequency B
04/15/15	08:11	H2MA	Low Frequency A
04/15/15	08:11	V2MH	Low Voltage Hose
04/15/15	08:11	V2MB	Low Voltage B
04/15/15	08:11	V2MA	Low Voltage A
04/15/15	08:11	T4NM(E27)	High Temp. Motor
04/15/15	08:11	P6BX (E22)	Press. Sens. Err. B
04/15/15	08:11	P6AX (E21)	Press. Sens. Err. A
04/15/15	08:06	CACT (E06)	Comm. Error TCM

## Problemen oplossen

Dit scherm toont de laatste tien fouten die in het systeem zijn opgetreden. Gebruik de pijltjes omhoog en omlaag om fouten te selecteren en druk op

 om de QR-code voor de geselecteerde fout te

bekijken. Druk op  om naar het QR-scherm te gaan voor een foutcode die niet op dit scherm staat. Zie [Foutcodes en probleemoplossing, page 62](#) voor meer informatie over foutcodes.



## QR-codes



Om snel online hulp voor een bepaalde foutcode te vinden, scant u de weergegeven QR-code met uw smartphone. U kunt ook naar <http://help.graco.com> gaan en de foutcode opzoeken om online hulp voor die code te bekijken.

## Diagnose

Gebruik dit scherm om informatie over alle systeemcomponenten te bekijken. LET OP: Wanneer dit niet zichtbaar is, kan dit scherm op het scherm voor systeeminstellingen staan (zie [Instelstand](#)).

04/16/15 13:58		Job Data	Diagnostic	Recipes
H-40 Active		No Active Errors		
A Chemical	B Chemical	Hose Chemical		
70 °F	70 °F	70 °F		
A Current	B Current	Hose Current		
0 A	0 A	0 A		
TCM PCB				
70 °F				
A Voltage	B Voltage	Hose Voltage		
230 V	230 V	90 V		
Pressure A	Pressure B			
501 psi	478 psi			
	CPM	Total Cycles		
	60	38		

De volgende informatie wordt getoond:

### Temperatuur

- Chemisch middel A
- Chemisch middel B
- Chemisch middel slang
- Slang PCB - temperatuur van temperatuurregulemodule

### A

- Stroomsterkte A
- Stroomsterkte B
- Stroomsterkte slang

### Volt

- Spanning A
- Spanning B
- Spanning slang

### Druk

- Druk A - chemisch middel
- Druk B - chemisch middel

### Cycli


- CPM - cycli per minuut
- Totaal cycli - cycli voor de gehele levensduur

## Taakgegevens

Gebruik dit scherm om een taaknaam of -nummer in te voeren.

04/15/15 10:14		Job Data	Home
H-40 Active		No Active Errors	
Job Name/Number:			
JOB 1			

## Recepten

Gebruik dit scherm om een geactiveerd recept te selecteren. Gebruik de pijlen omhoog en omlaag om een recept te markeren en druk op  om het te laden. Het recept dat op dit moment is geladen, staat in een groen vakje.

LET OP: Dit scherm wordt niet getoond als er geen andere geactiveerde recepten zijn. Zie [Recepten, page 37](#) om recepten te activeren of te deactiveren.

06/21/11 10:43		Diagnostic	Recipes	Home
H-40 Active		No Active Errors		
		A	B	Q
		°F	°F	°F
				psi
↑	RECIPE A	180	180	180
	RECIPE B	120	120	120
	RECIPE C	100	100	100
	RECIPE D	100	100	1500
	RECIPE E	100	100	2000
	RECIPE F	100	100	1750
	RECIPE G	100	100	1400
	RECIPE H	100	100	1200
	RECIPE I	110	110	1450
	RECIPE J	125	125	1100

## Stysteemgebeurtenissen

Gebruik de onderstaande tabel om een beschrijving voor alle niet-foutgebeurtenissen van het systeem te vinden. Alle gebeurtenissen worden bewaard in de USB-logbestanden.

Code gebeurtenis	Omschrijving
EACX	Recept geselecteerd
EADA	Verwarming aan A
EADB	Verwarming aan B
EADH	Slang verwarming aan
EAPX	Pomp aan
EAUX	USB-station geplaatst
EB0X	Rode stopknop van ADM ingedrukt
EBDA	Verwarming uit A
EBDB	Verwarming uit B
EBDH	Verwarming uit slang
EBPX	Pomp uit
EBUX	USB-station verwijderd
EC0X	Instelwaarde veranderd
ECDA	Richttemperatuur A veranderd
ECDB	Richttemperatuur B veranderd
ECDH	Richttemperatuur slang veranderd
ECDP	Richtdruk veranderd
ECDX	Recept veranderd
EL0X	Systeemvoeding aan
EM0X	Systeemvoeding uit
EP0X	Pomp geparkeerd
EQU1	Systeeminstellingen gedownload
EQU2	Systeeminstellingen geüpload
EQU3	Aangepaste taal gedownload
EQU4	Aangepaste taal geüpload
EQU5	Logbestanden gedownload
ER0X	Gebruikersteller gereset
EVSX	Stand-by
EVUX	USB uitgeschakeld

# Opstarten



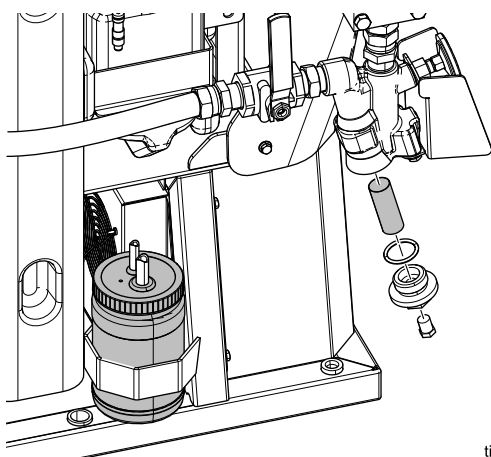
Vermijd ernstig letsel: laat de Reactor niet draaien zonder dat alle deksels en beschermkappen zijn aangebracht.

## LET OP

Correcte procedures voor het instellen, opstarten en uitschakelen van het systeem zijn essentieel voor de betrouwbaarheid van de elektrische apparatuur. De volgende procedures verzekeren een stabiele spanning. Het niet naleven van deze procedures leidt tot spanningsschommelingen die de elektrische apparatuur kunnen beschadigen en kunnen leiden tot ongeldigheid van de garantie.

### 1. Controleer de vloeistofinlaatzeven.

Controleer dagelijks vóór het opstarten of de vloeistofinlaatzeven schoon zijn. Zie [Vloeistofinlaatzeven, page 58](#).



ti26126a

### 2. Controleer het ISO-smeermiddelreservoir.

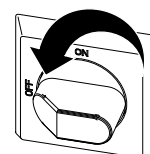
Controleer dagelijks het peil en de toestand van het ISO-smeermiddel. Zie [Pompsmeersysteem, page 60](#).

3. Gebruik peilstokken voor vat A en B (24M174) om het niveau van het materiaal in elk vat te meten. Waar nodig kan het niveau worden ingevoerd en in de ADM worden gevolgd. Zie [Geavanceerde instelschermen, page 36](#).
4. **Controleer het brandstofpeil van de generator.**

## LET OP

Bij gebrek aan brandstof zullen spanningsschommelingen plaatsvinden die de elektrische uitrusting kunnen beschadigen en de garantie nietig zullen verklaren. Zorg dat u niet zonder brandstof komt te zitten.

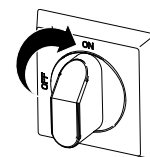
5. **Controleer of de hoofdschakelaar uitgeschakeld is voordat u de generator start.**



6. Vergewis u ervan dat de hoofdschakelaar op de generator uit staat.
7. Start de generator. Laat de generator zijn volle bedrijfstemperatuur bereiken.



8. **Zet de hoofdschakelaar AAN.**



De ADM toont het volgende scherm totdat de communicatie en initialisatie voltooid zijn.






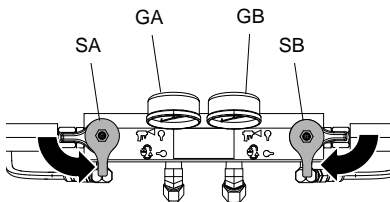
## Opstarten

9. Schakel de luchtcompressor, de luchtdroger en de ademlucht in, indien inbegrepen.

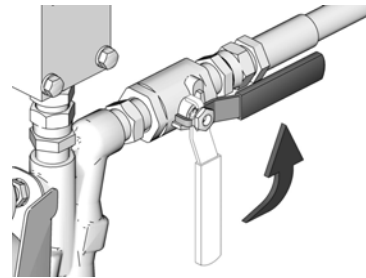


10. Als u een nieuw systeem voor het eerst opstart, dient u vloeistof in te laden met de voedingspompen.

- Controleer of alle stappen voor **Opstellen** zijn uitgevoerd. Zie [Instelstand](#).
- Als er een roerder wordt gebruikt: open het luchtinlaatventiel van de roerder.
- Als u materiaal door het systeem moet leiden om de vattoevoer voor te verwarmen, zie [Circulatie door de Reactor, page 48](#). Als u materiaal door de verwarmde slang naar het pistoolspruitstuk moet leiden, zie [Circulatie door spuitstuk pistool, page 49](#).
- Zet beide DRUKONTLASTING/SPUIT-ventielen (SA, SB) op SPUITEN .

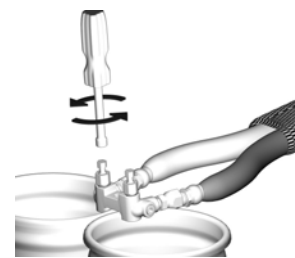


- e. Open de materiaal-inlaatkleppen (FV). Controleer op lekken.



			
<p>Kruisbesmetting kan leiden tot uitgehard materiaal in materiaalleidingen, met als gevolg ernstig letsel of schade aan apparatuur. Om kruisbesmetting te voorkomen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Verwissel <b>nooit</b> de bevochtigde delen van component A en component B.</li> <li>• Gebruik nooit oplosmiddel van één kant als het is verontreinigd vanaf de andere kant.</li> <li>• Zorg dat u altijd twee geaarde afvalcontainers hebt om het materiaal van component A en component B gescheiden te houden.</li> </ul>			

- f. Houd het materiaalspruitstuk van het pistool boven twee geaarde afvalcontainers. Open de materiaalkleppen A en B tot er schoon, luchtvrij materiaal uit de kleppen komt. Sluit de kleppen.




*De verdeler van het Fusion AP-pistool wordt getoond.*

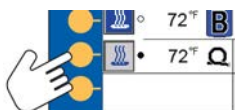
11. Druk op  om ADM te activeren.



12. Indien nodig stelt u de ADM in instelmodus in.  
Zie [Bediening Geavanceerde Displaymodule \(ADM\)](#), page 33.

13. Verwarm het systeem voor:

- a. Druk op  om de slangverwarmingszone in te schakelen.



			
---	---	---	--

Deze apparatuur wordt gebruikt met verwarmde vloeistof, die kan zorgen dat de oppervlakken van de apparatuur heel warm worden. Om ernstige brandwonden te vermijden:

- Raak hete vloeistof of apparatuur niet aan.
- Zet de slangverwarming niet aan zonder vloeistof in de slangen.
- Laat de apparatuur volledig afkoelen voordat u deze aanraakt.
- Draag handschoenen als de temperatuur van de vloeistof boven 43 °C (110 °F) komt.


			
--	---	---	--

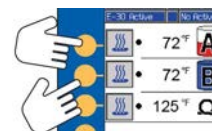
Thermische expansie kan overdruk veroorzaken, waardoor de apparatuur kan scheuren en er ernstig letsel kan ontstaan, waaronder materiaalinjectie. Zet het systeem niet onder druk tijdens het voorverwarmen van de slang.

- b. Als u materiaal door het systeem moet leiden om de vattoevoer voor te verwarmen, zie [Circulatie door de Reactor](#), page 48. Als u materiaal door de verwarmde slang naar het pistoolspruitstuk moet leiden, zie [Circulatie door spruitstuk pistool](#), page 49.
- c. Wacht tot de slang de richttemperatuur heeft bereikt.



**LET OP:** De verwarmingstijd van de slang kan toenemen bij een spanning met een nominale waarde lager dan 230 V AC wanneer de maximale slanglengte wordt gebruikt.

- d. Druk op  om de verwarmingszones A en B in te schakelen.



# Vloeistofcirculatie

## Circulatie door de Reactor

### LET OP

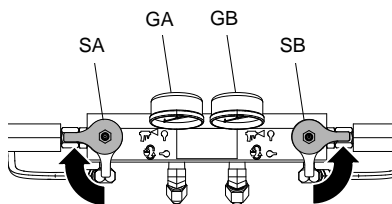
Voorkom schade aan de apparatuur, laat geen vloeistof circuleren die een blaasmiddel bevat zonder eerst te overleggen met uw materiaalleverancier over vloeistoftemperatuurlimieten.

**LET OP:** de optimale warmteoverdracht wordt bereikt bij lagere vloeistofdebieten met temperatuurrichtwaarden op de gewenste vatteratuur. Er kunnen afwijkingfouten in verband met een lage temperatuurstijging ontstaan. Zie voor het circuleren door het spuitstuk van het pistool en het voorverwarmen van de slang [Circulatie door spuitstuk pistool, page 49](#).

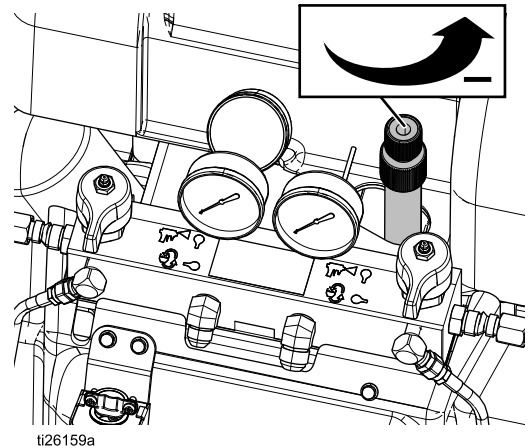
1. Volg de [Opstarten, page 45](#).

<p>Installeer geen afsluitventielen stroomafwaarts van de DRUKONTLASTING-/SPUIT-ventieluitlaten (BA, BB) om letsel door injectie en opspatten te vermijden. De kleppen werken als overdrukontlastingskleppen wanneer ze ingesteld zijn op SPUIT </p> <p>De leidingen moeten open zijn zodat de kleppen automatisch druk kunnen ontlasten wanneer het apparaat werkt.</p>			

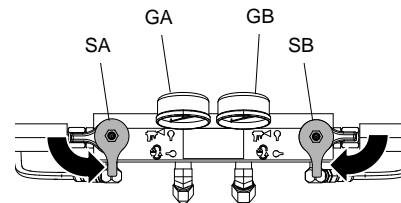
2. Zie [Gangbare installatie, met circulatie van systeemvloeistofspuitstuk naar vat, page 17](#). Leid de circulatieleidingen terug naar het juiste toevoervat van component A of B. Gebruik slangen die gespecificeerd zijn voor de maximale werkdruk van deze apparatuur. Zie **Technische specificaties**.
3. Zet de DRUKONTLASTING/SPUIT-ventielen (SA, SB) op DRUKONTLASTING/CIRCULATIE



4. Stel de richttemperaturen in. Zie [Doelwaarden, page 40](#).
5. Voordat u de motor start, moet u de knop van de hydraulische compensator ontgrendelen en daarna linksom draaien zodat deze niet meer beweegt.



6. Druk op voor de motor om de motor en pompen te starten. Laat vloeistof circuleren met de laagst mogelijke druk tot de temperaturen hun streefwaarden bereiken.
7. Druk op om de slangverwarmingszone in te schakelen.
8. Schakel de A- en B-verwarmingszones in. Wacht totdat de temperatuurmeters voor de materiaal inlaatklep aangeven dat de minimale temperatuur van de chemicaliën die vanaf de toevoervaten worden aangevoerd is bereikt.
9. Schakel de motor uit.
10. Zet de DRUKONTLASTING/SPUIT-ventielen (SA, SB) op SPUITEN





## Circulatie door spuitstuk pistool

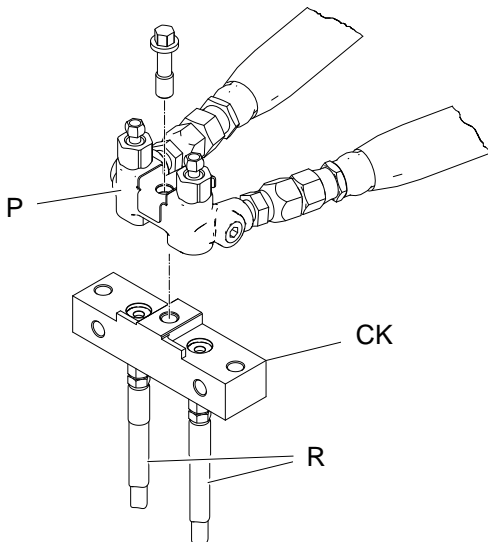
### LET OP

Voorkom schade aan de apparatuur, laat geen vloeistof circuleren die een blaasmiddel bevat zonder eerst te overleggen met uw materiaalleverancier over vloeistof temperatuurlimieten.

**LET OP:** de optimale warmteoverdracht wordt bereikt bij lagere vloeistofdebieten met temperatuurrichtwaarden op de gewenste vattertemperatuur. Er kunnen afwijkingfouten in verband met een lage temperatuurstijging ontstaan.

Door vloeistof te laten circuleren door het pistoolspruitstuk kan de slang snel voorverwarmd worden.

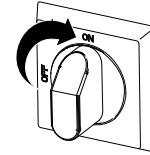
1. Installeer het pistoolspruitstuk voor materiaal (P) op de bijkomende circulatieset (CK). Sluit de hogedrukcirculatieleidingen (R) aan op het circulatiespruitstuk.



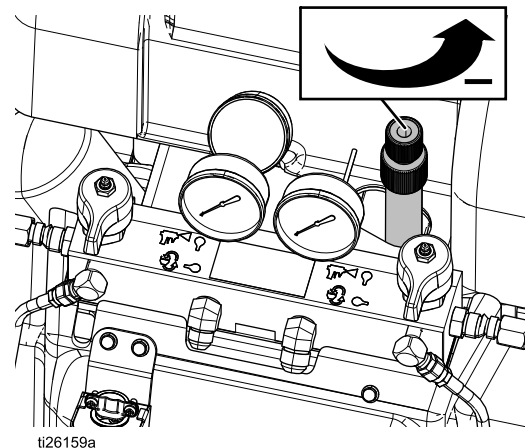
De verdeler van het Fusion AP-pistool wordt getoond.



CK	Pistool	Handleiding
246362	Fusion AP	309818
256566	Fusie-CS	313058

2. Leid de circulatieleidingen terug naar het juiste toevoervat van component A of B. Gebruik slangen die gespecificeerd zijn voor de maximale werkdruk van deze apparatuur. Zie **Technische specificaties**.
3. Volg de procedures van [Opstarten, page 45](#).
4. Zet de hoofdschakelaar aan.

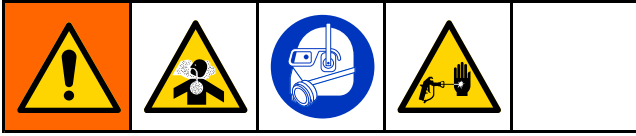


5. Stel de richttemperaturen in. Zie [Doelwaarden, page 40](#).
6. Voordat u de motor start, moet u de knop van de hydraulische compensator ontgrendelen en daarna linksom draaien zodat deze niet meer beweegt.



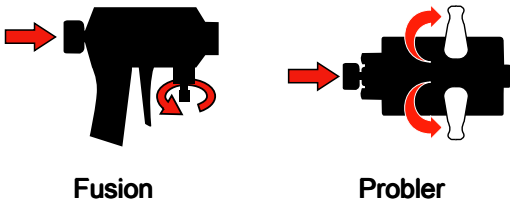
7. Druk op  voor de motor om de motor en pompen te starten. Laat vloeistof circuleren met de laagst mogelijke druk tot de temperaturen hun streefwaarden bereiken.
8. Druk op  om de slangverwarmingszone in te schakelen.
9. Schakel de A- en B-verwarmingszones in. Wacht totdat de temperatuurmeters voor de materiaal inlaatklep aangeven dat de minimale temperatuur van de chemicaliën die vanaf de toevoervaten worden aangevoerd is bereikt.
10. Schakel de motor uit.

# Sputen

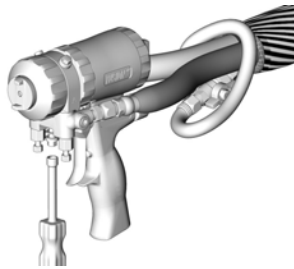


Het Fusion AP-pistool wordt getoond.

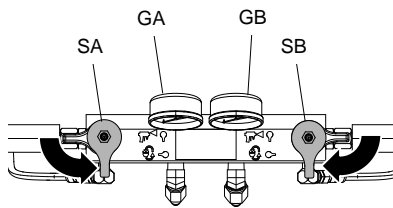
- Schakel de veiligheidsvergrendeling van de pistoolzuiger in en sluit vervolgens vloeistofinlaatventielen A en B.



- Sluit het materiaalspruitstuk van het pistool aan. Sluit de luchtleiding van het pistool aan. Open de klep van de luchtleiding.

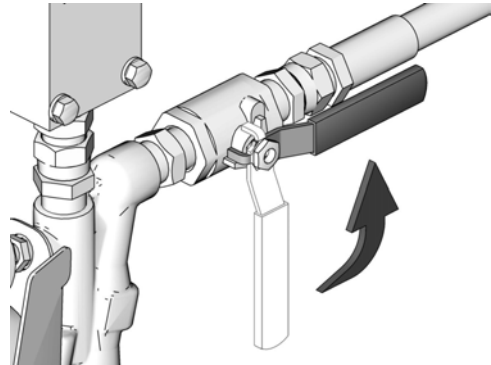


- Stel de luchtdruk van het pistool in. De druk mag niet hoger zijn dan 2 bar (0,2 MPa, 130 psi).
- Zet de DRUKONTLASTING/SPUIT-ventielen (SA, SB) op SPUITEN .

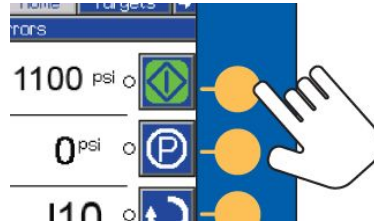


- Controleer of de verwarmingszones zijn ingeschakeld en de temperaturen op de richtwaarden staan, zie .

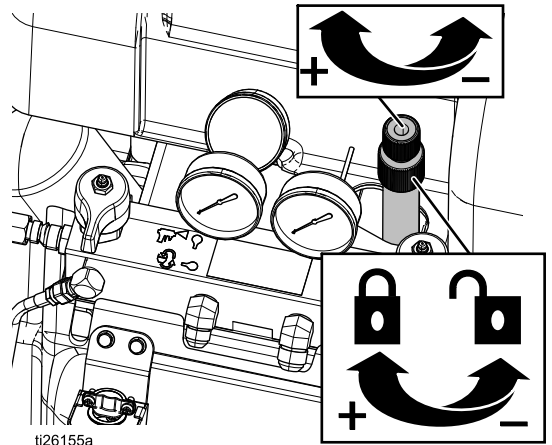
- Open het materiaal-inlaatventiel (FV) bij elke pompinlaat.



- Druk op om de motor en pompen te starten.



- Stel de knop voor de drukcompensator in op de gewenste druk voor het afslaan van de materiaaltoevoer. Draai de knop rechtsom om de druk te verhogen en linksom om de druk te verlagen. Gebruik de hydraulische manometer (HPG) om de hydraulische druk te bekijken. Als de gewenste druk voor afslaan van de materiaaltoevoer is ingesteld, vergrendel de knop door het onderste deel rechtsom vast te draaien.



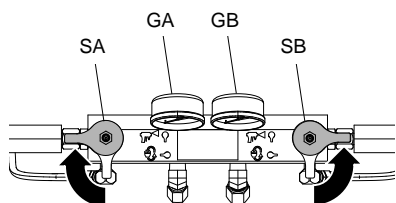
De uitlaatdrukwaarden van component A en B zijn hoger dan de ingestelde hydraulische druk, afhankelijk van het model. De druk van component A en B (GA, GB) kan worden bekeken op de manometers of de ADM.

9. Controleer de vloeistofdrukmeters (GA, GB) om te zorgen dat de drukbalans juist is. Indien er geen balans is, verlaag dan de druk van de hogere component door de DRUKONTLASTING/SPUIT-klep voor die component **lichtjes** naar

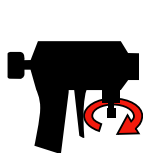


DRUKONTLASTING/CIRCULATIE

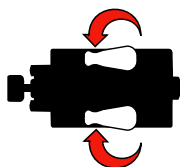
te draaien, totdat de manometers drukwaarden tonen die in evenwicht zijn.



10. Open de vloeistofinlaatventielen A en B van het pistool.



Fusion

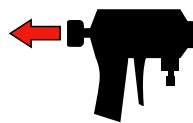


Probler

### LET OP

Voorkom materiaaloverloop bij stootpistolen door **nooit** materiaalspruitstukventielen te openen of de trekker van het pistool in te drukken als de drukwaarden niet in evenwicht zijn.

11. Koppel de veiligheidsvergrendeling van de pistoolzuiger los.



Fusion



Probler

12. Duw de trekker van het pistool voor een spuittest op karton. Stel indien nodig de druk en de temperatuur in om het gewenste resultaat te krijgen.

## Spuitaanpassingen

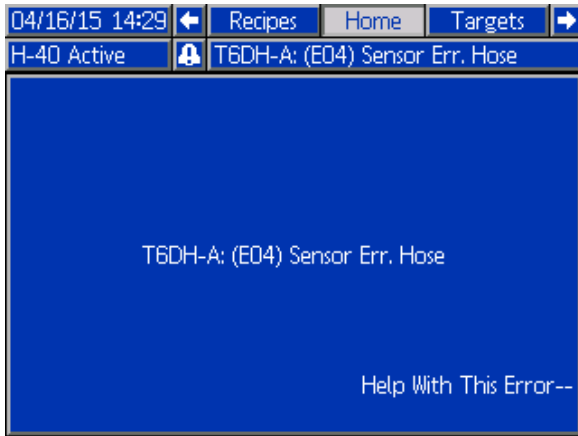
Stroomsnelheid, atomisering en hoeveelheid overspuiten worden beïnvloed door vier variabelen.

- **Instellingen van materiaaldruk.** Te weinig druk resulteert in een ongelijk patroon, grove druppelgrootte, lage stroom en slechte menging. Te veel druk resulteert in overmatig overspuiten, hoge stroomsnelheden, moeilijke regeling en overmatige slijtage.
- **Vloeistoftemperatuur.** Vergelijkbare effecten voor de instelling van de vloeistofdruk. De A- en B-temperaturen kunnen gecompenseerd worden om de vloeistofdruk in evenwicht te helpen brengen.
- **Grootte van mengkamer.** De keuze van de mengkamer is gebaseerd op de gewenste stroomsnelheid en de vloeistofviscositeit.
- **Aanpassing reinigingslucht.** Te weinig reinigingslucht resulteert in druppels op de voorkant van de sproeikop en geen patroon om overspuiten te regelen. Te veel reinigingslucht resulteert in een pneumatische atomisering en overmatig overspuiten.

## Handmatige slangverwarmingsmodus

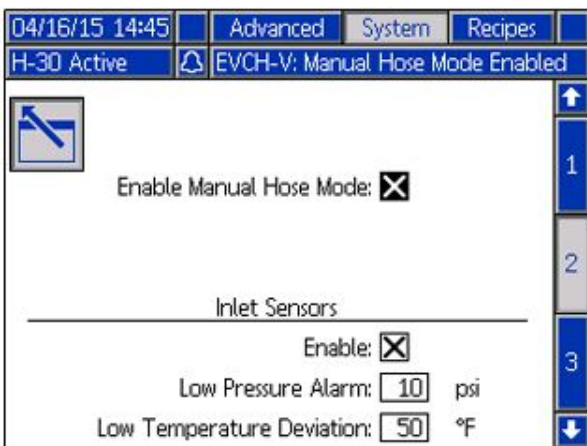
Als het systeem een T6DH-alarm voor sensorfout slang of het alarm T6DT sensorfout TCM aangeeft, moet u de handmatige slangverwarmingsmodus gebruiken totdat de slang-RTD-kabel of FTS-temperatuursensor kan worden gerepareerd.

Gebruik de handmatige slangmodus niet voor lange tijd. Het systeem presteert het beste wanneer de slang een geldig RTD-signaal heeft en in de temperatuurregelmodus kan werken. Als een slang-RTD defect raakt, dient de RTD als eerste te worden gerepareerd. De handmatige slangmodus kan helpen om een taak te voltooien terwijl u wacht op onderdelen voor reparatie.



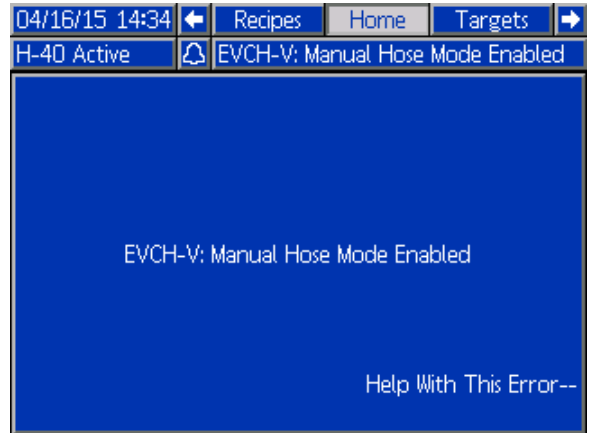
### Handmatige slangmodus inschakelen

1. Koppel de slang-RTD-sensor los van de TCM.
2. Ga naar de Instelmodus en naar Systemscherm 2.

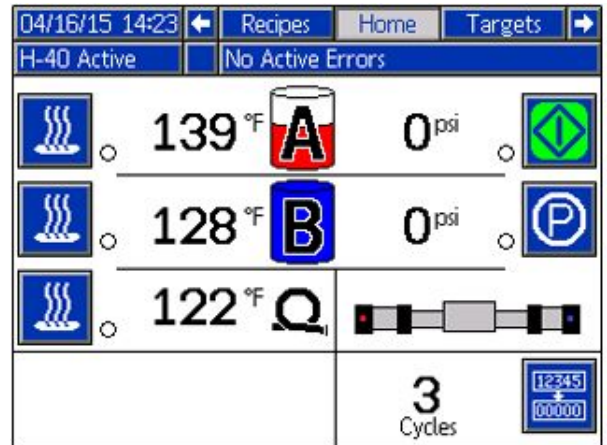


3. Selecteer 'Enable Manual Hose Mode' (handmatige slangmodus inschakelen).

**LET OP:** Wanneer de handmatige slangmodus is ingeschakeld, verschijnt de EVCH-V (adviezen) van de handmatige slangmodus.

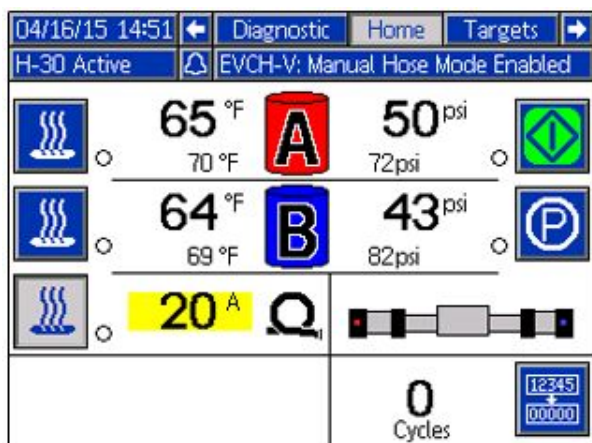


4. Ga naar de Bedrijfsmodus en naar het doelwaardenscherm. Gebruik de pijlen naar boven en beneden om de gewenste stroomsterkte van de slang in te stellen.



Instellingen stroomsterkte slang	Stroomsterkte slang
Standaard	20A
Maximum	37A

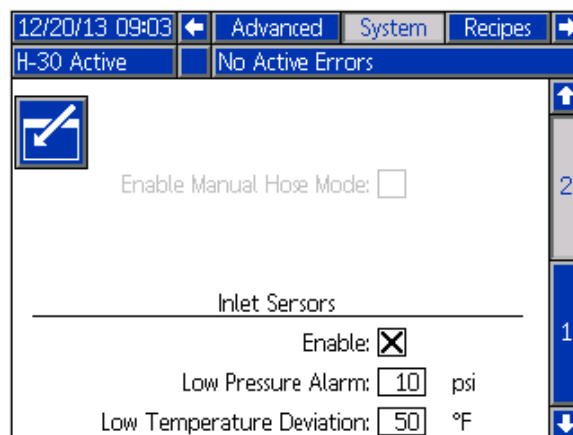
- Ga terug naar het beginscherm van de Bedrijfsmodus. De slang toont nu een stroomwaarde in plaats van de temperatuur.



**LET OP:** Totdat de RTD-sensor is gerepareerd, wordt telkens het T6DH-sensorfoutalarm getoond wanneer het systeem wordt opgestart.

## Handmatige slangmodus uitschakelen

- Ga de Instelmodus binnen en navigeer naar het Systeem 2-scherm. Deselecteer 'Enable Manual Hose Mode' (handmatige slangmodule inschakelen) of repareer de slang-RTD-kabel of FTS.



- De handmatige slangmodus wordt automatisch uitgeschakeld wanneer het systeem een geldige RTD-sensor in de slang detecteert.

# Stand-by


Als u even stopt met spuiten, zal de eenheid in stand-by gaan door de elektromotor en de hydraulische pomp uit te schakelen, zodat de slijtage van het apparaat beperkt wordt en er zo weinig mogelijk warmte wordt geaccumuleerd. Het pomp pictogram op het beginscherm van de ADM knippert in stand-by.


**LET OP:** De verwarmingszones A, B en slang worden niet uitgeschakeld in stand-by.

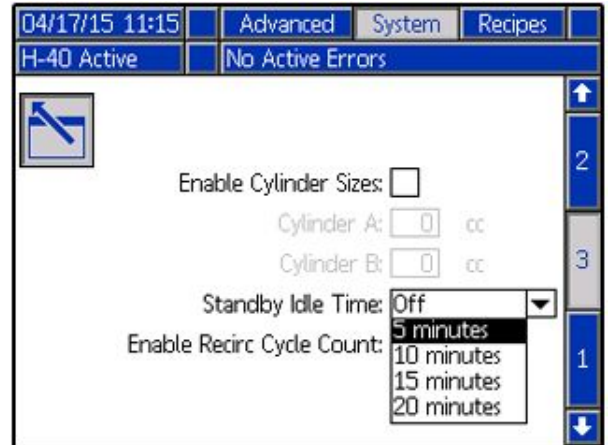
Voor opnieuw starten spuit u twee seconden op het doel. Het systeem bemerkt de drukvermindering en de motor komt in enkele seconden weer volledig op toeren.





**LET OP:** Deze mogelijkheid staat bij aflevering uitgeschakeld.

Stand-by activeren of deactiveren:

1. Schakel de instelmodus in door op  op de ADM te drukken.

2. Ga naar scherm Systeem 3 en selecteer voor  het openen van de pagina voor bewerken.




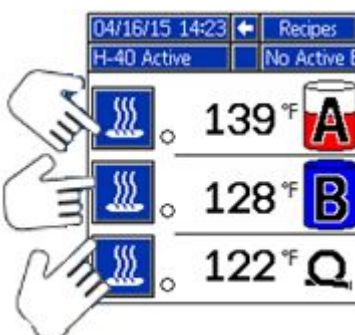
3. Selecteer het keuzemenu "Stilstandtijd stand-by" met  en de pijltoetsen. Selecteer de gewenste vertraging met  en de pijltoetsen. Druk op Enter om de gewenste waarde te selecteren.
4. Sluit de pagina af en ga terug naar de bedrijfsmodus door op  en daarna op  te drukken.

# Uitschakelen

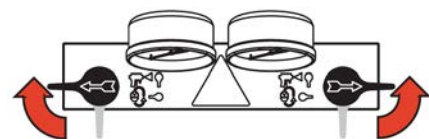
LET OP


Correcte procedures voor het instellen, opstarten en uitschakelen van het systeem zijn essentieel voor de betrouwbaarheid van de elektrische apparatuur. De volgende procedures verzekeren een stabiele spanning. Het niet naleven van deze procedures leidt tot spanningschommelingen die de elektrische apparatuur kunnen beschadigen en kunnen leiden tot ongeldigheid van de garantie.

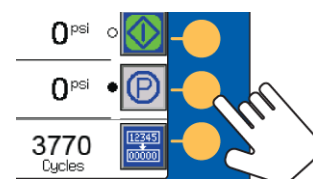
1. Druk op  om de pompen stop te zetten.
2. Schakel alle verwarmingszones uit.




3. Ontlast de druk. Zie [Drukontlastingsprocedure, page 56](#).



4. Druk op  om de pompen Component A en Component B te parkeren. Het parkeermanoeuvre is voltooid wanneer de groene stip dooft. Controleer of het parkeermanoeuvre voltooid is voordat u naar de volgende stap gaat.



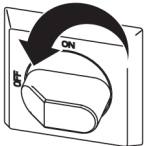
5. Druk op  om het systeem uit te schakelen.



6. Schakel de luchtcompressor, de luchtdroger en de ademlucht uit.

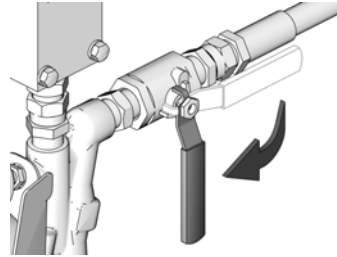


7. Zet de hoofdschakelaar UIT.

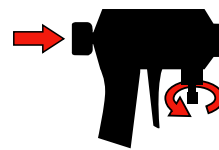


<p>Verwijder geen kappen en open de deur van de elektrische behuizing niet, zodat elektrische schokken worden vermeden terwijl de voeding is ingeschakeld.</p>				

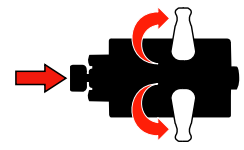
8. Sluit alle vloeistoftoevoerventielen.



9. Stel de DRUKONTLASTING/SPUIT-kleppen in op SPUITEN om vocht af te dichten van de afvoerleiding.
10. Schakel de veiligheidsvergrendeling van de pistoolzuiger in en sluit vervolgens vloeistofinlaatventiel A en B.



Fusion



Probler

# Drukontlastingsprocedure



Volg de drukontlastingsprocedure steeds wanneer u dit symbol ziet.


Deze apparatuur blijft onder druk staan totdat de druk bewust is ontlast. Om ernstig letsel veroorzaakt door vloeistof onder druk te voorkomen, zoals injectie door de huid, opspattende vloeistof en bewegende onderdelen, dient u de instructies onder Drukontlastingsprocedure te volgen wanneer u stopt met spuiten en voordat u de apparatuur reinigt, controleert of er onderhoud aan pleegt.

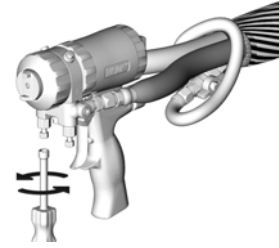
Het Fusion AP-pistool wordt getoond.

1. Druk op om de pompen stop te zetten.
2. Schakel alle verwarmingszones uit.



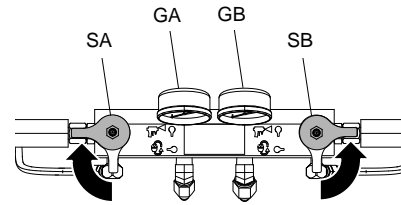
3. Ontlast de druk in het pistool en voer de procedure voor het uitschakelen van het pistool uit. Zie de handleiding van het pistool.

4. Sluit de vloeistofinlaatventielen A en B van het pistool.



5. Zet de voedingspompen en de roerder, indien gebruikt, uit.
6. Stuur het materiaal naar de afvalcontainers of toevoertanks. Zet de DRUKONTLASTING/SPUIT-kleppen (SA, SB)

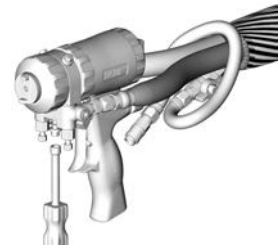
op DRUKONTLASTING/CIRCULATIE .  
Controleer of de meters naar 0 zakken.



7. Schakel de veiligheidsvergrendeling van de pistoolzuiger in.



8. Koppel de luchtleiding van het pistool los en verwijder het materiaalspruitstuk van het pistool.




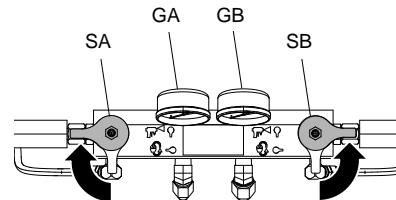


# Doorspoelen

				
<p>Om brand en explosies te vermijden:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Spoel de apparatuur alleen in een goed geventileerde ruimte.</li> <li>• Zorg dat de hoofdschakelaar uit staat en dat het verwarmingstoestel afgekoeld is voordat u gaat spoelen.</li> <li>• Schakel de verwarming pas weer in als al het oplosmiddel uit de materiaalleidingen is verdwenen.</li> </ul>				

U kunt toevoerslangen, pompen en verwarmingen gescheiden van verwarmde slangen spoelen door de DRUKONTLASTING/SPUIT-kleppen (SA, SB) op

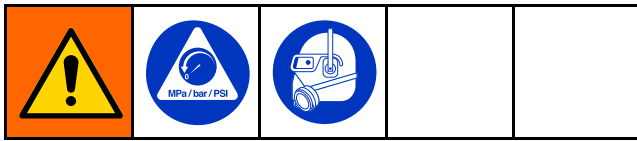
DRUKONTLASTING/CIRCULATIE in te stellen . Spoel de afvoerleidingen (N).



Het volledige systeem spoelen: circuleer door het materiaalspruitstuk van het pistool (waarbij het spruitstuk is verwijderd uit het pistool).

Om te vermijden dat vocht reageert met isocyanaat, moet het systeem altijd gevuld zijn met een vochtvrij plastificeermiddel of olie. Gebruik geen water. Laat het systeem nooit droogstaan. Zie [Belangrijke informatie over tweecomponentenmateriaal, page 7](#).

# Onderhoud

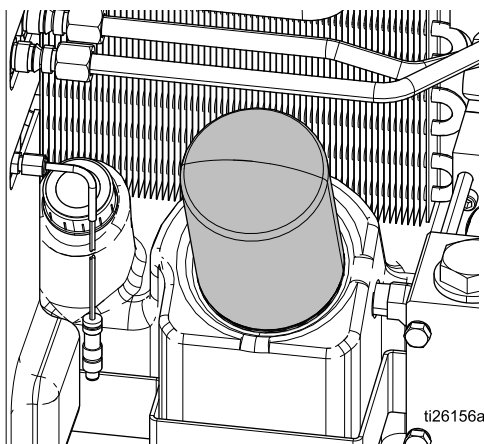


Volg voordat u onderhoudsprocedures uitvoert [Drukontlastingsprocedure, page 56](#).

## Schema voor preventief onderhoud

De bedrijfsomstandigheden van uw eigen systeem bepalen hoe vaak onderhoud is vereist. Zet een schema op voor preventief onderhoud door op te schrijven wanneer en welk soort onderhoud nodig is en bepaal vervolgens een vast schema voor de controle van uw systeem.

- Controleer dagelijks de hydraulische en vloeistofleidingen op lekkage.
- Ruim eventuele hydraulische lekkage op; stel de oorzaak ervan vast en verhelp het probleem.
- Controleer de schermen van de materiaalinjectoren dagelijks. Zie hieronder.
- Stel component A niet bloot aan vocht om kristallisatie te voorkomen.
- Controleer wekelijks het peil van de hydraulische vloeistof. Controleer het peil van hydraulische vloeistof met een peilstok. Het vloeistofpeil moet tussen de markeringen op de peilstok liggen. Vul zo nodig bij met goedgekeurde hydraulische vloeistof; zie **Technische specificaties** en de tabel Goedgekeurde hydraulische oliesoorten met antislijtage-eigenschappen in het reparatie-onderdelenboek 334946 van de Reactor. Als de vloeistof donker van kleur is, is het tijd om vloeistof en filter te vervangen.



- Bij eerste ingebruikneming van een nieuwe eenheid moet de inloopolie vervangen worden na de eerste 250 gebruiksuren of binnen drie maanden, naargelang wat het eerst bereikt wordt.

Zie de onderstaande tabel voor de aanbevolen frequentie waarmee olie verversst moet worden.

**Table 6 Frequentie van olierversersingen**

Omgevingstemperatuur	Aanbevolen frequentie
-17 tot 32 °C (0 tot 90 °F)	1000 uur of 12 maanden, wat het eerst bereikt wordt
32 °C en hoger (90 °F en hoger)	500 uur of 6 maanden, wat het eerst bereikt wordt

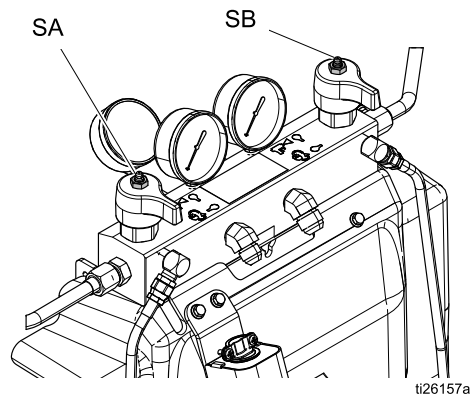
## Onderhoud doseerapparaat

### Vloeistofinjectoren

Controleer de schermen van de materiaalinjectoren elke dag, zie [Vloeistofinjectoren, page 58](#).

### Circulatieventielen smeren

Smeer de circulatieventielen (SA en SB) wekelijks met Fusion-smeermiddel (117773).



### ISO-smeermiddelpeil

Controleer dagelijks het peil en de toestand van het ISO-smeermiddel. Vul zo nodig bij of vervang. Zie [Pompsmeersysteem, page 60](#).

### Vocht

Om kristallisatie te voorkomen, dient u component A niet bloot te stellen aan vocht in de lucht.

### Mengkamerpoorten van het pistool

Maak de poorten van de mengkamer van het pistool regelmatig schoon. Zie de handleiding van het pistool.

## Zeven van het pistoolterugslagventiel

Reinig de schermen van de keerklep van het pistool regelmatig. Zie de handleiding van het pistool.

## Stofbescherming

Gebruik schone, droge perslucht zonder olie om te voorkomen dat stof zich ophoopt op de besturingsmodules, de ventilatoren en de motor (onder de afscherming).

## Ventilatiegaten

Houd de ventilatiegaten op de onderkant en achterkant van de elektrische behuizingen en de zijkanten en achterkant van de behuizing van de transformator geopend.

## Scherf van spoelinlaatzeef



De inlaatfilters filteren deeltjes eruit die de pompinlaatkeerkleppen kunnen verstoppen. Controleer de schermen dagelijks tijdens de opstartprocedure en maak ze indien nodig schoon.

Isocyanaat kan kristalliseren door vochtcontaminatie of vriestemperaturen. Als de gebruikte chemische stoffen schoon zijn en als de juiste opslag-, transfer- en werkingsprocedures zijn gevolgd, zou er minimale contaminatie van het scherm aan zijde A moeten zijn.

### Note

Maak het scherm aan zijde A enkel schoon tijdens de dagelijkse opstartprocedure. Dit minimaliseert vochtcontaminatie omdat isocyanatresten onmiddellijk worden verwijderd aan het begin van de dosering.

1. Sluit de materiaal-inlaatklep bij de pompinlaat en sluit de juiste voedingspomp. Op die manier wordt geen materiaal gepompt tijdens het schoonmaken van het filter.
2. Plaats een bak onder het filter om afval op te vangen wanneer de filterplug (C) verwijderd is.
3. Verwijder het scherm (A) uit het zeefspruitstuk. Spoel het scherm grondig met compatibel oplosmiddel en wrijf het droog. Controleer het scherm. Niet meer dan 25% van de maas mag dichtzitten. Als meer dan 25% van de maas geblokkeerd is, moet het scherm vervangen worden. Controleer de pakking (B) en vervang indien nodig.
4. Controleer of de buisplug (D) stevig vastgeschroefd is in de filterplug (C). Installeer de zeefplug met het scherm (A) en de O-ring (B) op zijn plaats en maak vast. Niet te hard aandraaien. Laat de O-ring de afdichting maken.
5. Open de materiaal-inlaatklep, zorg ervoor dat er geen lekken zijn en veeg de apparatuur schoon. Ga verder met de bediening.

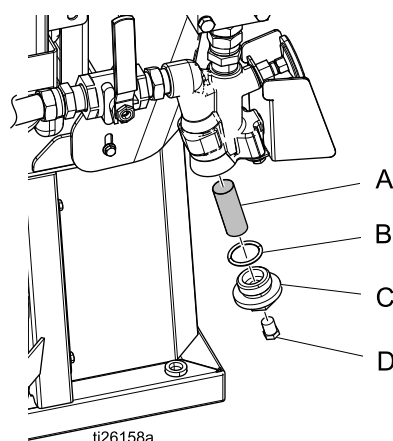


Figure 10

## Pompsmeersysteem

Controleer het ISO-pompsmeermiddel dagelijks. Vervang het smeermiddel als het een gel wordt, als de kleur donker wordt of als het verdund wordt met isocyanaat.

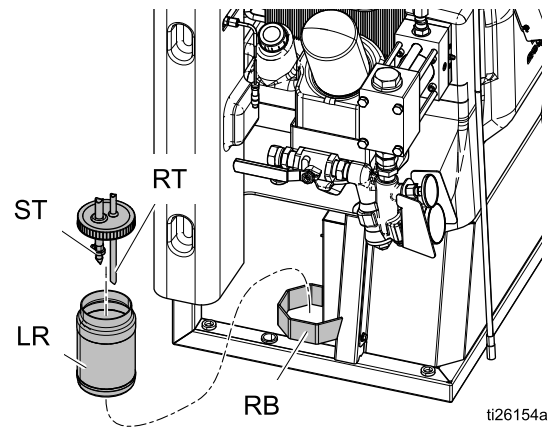
Gelvorming is te wijten aan vochtabsorptie door het pompsmeermiddel. Het interval voor het vervangen van het smeermiddel is afhankelijk van de omgeving waarin de apparatuur werkt. De pompsmering minimaliseert blootstelling aan vocht, maar contaminatie is nog steeds mogelijk.

Verkleuring van het smeermiddel is te wijten aan continue lekkage van kleine hoeveelheden isocyanaat door de pomppakkingen tijdens de werking ervan. Als de pakkingen goed werken, zou de vervanging van het smeermiddel wegens verkleuring slechts elke 3 of 4 weken moeten plaatsvinden.

Het pompsmeermiddel vervangen:

1. Volg de [Drukontlastingsprocedure, page 56](#).
2. Haal het smeermiddelreservoir (LR) uit de steun (RB) en het vat uit de beschermkap. Houd de kap over een geschikte bak en verwijder de keerklep zodat het smeermiddel weg kan stromen. Maak de keerklep opnieuw vast aan de inlaatslang.
3. Laat het reservoir leeglopen en spoel het met proper smeermiddel.
4. Als het reservoir schoon is gespoeld, vul het dan met nieuw smeermiddel.

5. Plaats het reservoir op de kap en plaats het in de steun.
6. Duw de toevoerbuis (ST) met een grotere diameter ongeveer 1/3 in het reservoir.
7. Duw de retourbuis (RT) met een kleinere diameter in het reservoir tot ze de bodem raakt. **LET OP:** De retourbuis moet de bodem van het reservoir raken, om er zeker van te zijn dat isocyanaatkristallen afgezet zullen worden op de bodem en niet verplaatst zullen worden naar de toevoerbuis (ST) en zo zullen terugkeren naar de pomp.
8. Het smeersysteem is klaar voor gebruik. Voorvullen is niet nodig.



Pompsmeersysteem  
Figure 11

# Fouten

## Fouten bekijken

Wanneer er een fout ontstaat, toont het foutgegevensscherm de actieve foutcode en de beschrijving.

De foutcode, alarmbel en actieve fouten zullen zichtbaar zijn in de statusbalk. Zie [Problemen oplossen, page 42](#) voor een lijst van de tien recentste fouten. Foutcodes worden opgeslagen in het foutenlogboek en worden getoond op de Fout- en Probleemoplossingsschermen op de ADM.



Er zijn drie soorten fouten die zich kunnen voordoen. Fouten worden aangegeven op het scherm en door de lichttoren (optioneel).

Alarmen worden aangegeven door . Dit wijst erop dat een parameter die essentieel voor het proces is, een niveau heeft bereikt dat het systeem dwingt te stoppen. Er moet direct actie worden ondernomen.

Afwijkingen worden aangegeven door . Dit wijst erop dat een parameter die essentieel voor het proces is, een niveau heeft bereikt dat uw aandacht vereist. Het systeem hoeft echter niet direct te worden stopgezet.

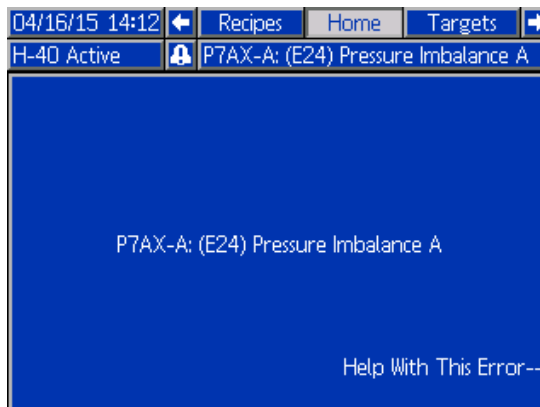
Adviezen worden aangegeven door . Dit wijst op een parameter die niet direct essentieel is voor het proces. Aan de adviezen moet aandacht worden besteed om latere problemen te voorkomen.

Zie [Fouten oplossen, page 61](#) voor een diagnose van de actieve fout.

## Fouten oplossen

Om de fout op te lossen:

1. Druk op de schermtoets naast 'Help With This Error' (hulp bij deze fout) voor hulp bij de actieve fout.



### Note

Druk op of om terug te keren naar het vorige scherm.

2. Het QR-codescherm wordt getoond. Scan de QR-code met uw smartphone om direct naar de online probleemoplossing voor de actieve foutcode te worden geleid. U kunt ook handmatig naar <http://help.graco.com> surfen en de actieve fout daar opzoeken.



3. Als u geen internetverbinding hebt, kunt u [Foutcodes en probleemoplossing, page 62](#) raadplegen voor oorzaken en oplossingen bij elke foutcode.

# Foutcodes en probleemoplossing

Zie systeemreparatiehandleiding 334946, ga naar <http://help.graco.com> voor oorzaken en oplossingen voor elke foutcode of bel uw Graco-contactpersoon (zie de achterkant van deze handleiding).

## USB-gegevens

### Downloadprocedure

**LET OP:** De instellingenbestanden voor de systeemconfiguratie en de aangepaste taalbestanden kunnen worden gewijzigd als de bestanden in de map UPLOAD van het USB-station staan. Zie de rubrieken over 'Instellingenbestand systeemconfiguratie', 'Aangepast taalbestand' en 'Uploadprocedure'.

1. Plaats het USB-station in de USB-poort.
2. De menubalk en de USB-indicatorlampjes geven aan dat de USB bestanden aan het downloaden is. Wacht tot de USB volledig klaar is.
3. Haal het USB-station uit de USB-poort.
4. Plaats het USB-station in de USB-poort van de computer.
5. Er wordt automatisch een venster met het USB-station geopend. Als het venster niet wordt geopend, open het USB-station dan vanuit de Windows® Verkenner.
6. Open de map GRACO.
7. Open de systeemmap. Als u gegevens downloadt van meer dan een systeem, zullen er meerdere mappen zijn. Elk map is gelabeld met het overeenkomstige serienummer van de ADM (Het serienummer staat op de achterkant van de ADM.)
8. Open de map DOWNLOAD.
9. Open de DATAxxx-map met het hoogste nummer. Het hoogste nummer geeft de recentste gegevensdownload aan.
10. Open het logbestand. Logbestanden worden standaard in Microsoft® Excel geopend zolang het programma is geïnstalleerd. Ze kunnen ook in tekstverwerkingsprogramma's of in Microsoft® Word worden geopend.

**LET OP:** Alle USB-logbestanden worden opgeslagen in Unicode-formaat (UTF-16). Wanneer u het logbestand in Microsoft Word opent, selecteert u Unicode-codering.

## USB-logbestanden

**LET OP:** De ADM kan lezen/schrijven naar FAT (File Allocation Table) -opslagapparatuur. NTFS, gebruikt door opslagapparaten met een capaciteit van 32 GB of meer, wordt niet ondersteund.

In werking slaat de ADM systeem- en prestatiegerelateerde informatie op in het geheugen in de vorm van logbestanden. De ADM onderhoudt zes logbestanden:

- Gebeurtenislogboek
- Taaklogbestand
- Dagelijks logboek
- Systeemsoftwarelogboek
- Blackbox-logboek
- Diagnoselogboek

Volg [Downloadprocedure, page 62](#) om logbestanden op te vragen.

Telkens als er een USB-station in de USB-poort van de ADM wordt geplaatst, wordt er een nieuwe map met de naam DATAxxx aangemaakt. Het getal aan het einde van de mapnaam neemt telkens toe als er een USB-station wordt geplaatst en er gegevens worden gedownload of geüpload.

### Gebeurtenislogboek

De bestandsnaam van het gebeurtenislogboek is 1-EVENT.CSV. Deze is opgeslagen in de map DATAxxx.

Het gebeurtenislogbestand bevat een archief van de laatste 49.000 gebeurtenissen en fouten. Elk gebeurtenislogboek bevat:

- Code voor de datum van de gebeurtenis
- Code voor het tijdstip van de gebeurtenis
- Gebeurteniscode
- Type gebeurtenis
- Ondernomen actie
- Omschrijving gebeurtenis

Gebeurteniscodes bevatten zowel foutcodes (alarmen, afwijkingen en adviezen), als 'alleen opslaan'-gebeurtenissen.

Ondernomen acties zijn het instellen en wissen van gebeurtenisomstandigheden door het systeem en het bevestigen van foutomstandigheden door de gebruiker.



## Taaklogbestand

De bestandsnaam van de blackbox is 2-JOB.CSV. Deze is opgeslagen in de map DATAxxxx.

Het taaklogboek bevat een archief met datapunten op basis van de UBS-logfrequentie die is bepaald in de instelschermen. De ADM bewaart de laatste 237.000 datapunten om te downloaden. Zie [Geavanceerde instelschermen, page 36](#) voor informatie over het instellen van de Download Depth ('downloaden tot') en de USB-logfrequentie.

- Datum datapunt
- Tijdstip datapunt
- Temperatuur A-zijde
- Temperatuur B-zijde
- Temperatuur slang
- Richttemperatuur A-zijde
- Richttemperatuur B-zijde
- Richttemperatuur slang
- Druk A
- Druk B
- Inlaatdruk zijde A (alleen Elite)
- Inlaatdruk zijde B (alleen Elite)
- Inlaattertemperatuur zijde A (alleen Elite)
- Inlaattertemperatuur zijde B (alleen Elite)
- Richtwaarde inlaatdruk
- Pompcyclustelling systeemlevensduur
- Gebruiksvolume (handmatig)
- Eenheden voor druk, volume en temperatuur
- Taaknaam/-nummer

## Dagelijks logboek

De bestandsnaam van het dagelijkse logbestand is 3-DAILY.CSV. Deze is opgeslagen in de map DATAxxxx.

Het dagelijks logboek houdt de totale cycli en het totale volume bij die zijn gespoten op elke dag waarop het systeem is opgestart. De volume-eenheden zijn dezelfde als die in het taaklogboek werden gebruikt.

De volgende gegevens worden in dit bestand opgeslagen:

- Data waarop materiaal werd gespoten
- Tijd — ongebruikte kolom
- Totale pompcyclustelling voor dag
- Totaal volume gespoten voor dag

## Systeemsoftwarelogboek

De naam van het systeemsoftwarebestand is 4-SYSTEM.CSV. Dit bestand is opgeslagen in de map DATAxxxx.

Het systeemsoftwarelogboek bevat het volgende:

- Datumlogboek werd aangemaakt
- Tijdlogboek werd aangemaakt
- Onderdeelnaam
- Softwareversie geladen op de bovenstaande component

## Logbestand blackbox

De bestandsnaam van de blackbox is 5-BLACKB.CSV. Deze is opgeslagen in de map DATAxxxx.

Het Blackbox-logboek houdt bij hoe het systeem werkt en welke functies er worden gebruikt. Dit logboek helpt Graco om systeemfouten op te lossen.

## Logbestand diagnoses

De bestandsnaam van het diagnosebestand is 6-DIAGNO.CSV. Deze is opgeslagen in de map DATAxxxx.

Het Diagnoselogboek houdt bij hoe het systeem werkt en welke functies er worden gebruikt. Dit logboek helpt Graco om systeemfouten op te lossen.

## Systeemconfiguratie-instellingen

De naam van het systeemconfiguratie-instellingbestand is SETTINGS.TXT. Dit bestand is opgeslagen in de map DOWNLOAD.

Een instellingenbestand van de systeemconfiguratie downloadt automatisch telkens een USB-stick ingebracht wordt in de ADM. Gebruik dit bestand om terug te gaan naar systeeminstellingen voor toekomstig herstel of om instellingen gemakkelijk te kopiëren over verschillende systemen. Raadpleeg [Procedure uploaden, page 64](#) voor instructies over hoe u dit bestand dient te gebruiken.

## Aangepast taalbestand

De naam van het aangepast taalbestand is DISPTXT.TXT en wordt opgeslagen in de map DOWNLOAD.

Een aangepast taalbestand downloadt automatisch telkens een USB-stick ingebracht wordt in de ADM. Gebruik dit bestand, indien gewenst, om een door de gebruiker gedefinieerde reeks aangepaste talen te creëren die getoond moeten worden binnen de ADM.

Het systeem kan de volgende Unicode-teken weergeven. Voor tekens buiten deze reeks zal het systeem het vervangende Unicode-teken weergeven, dat getoond wordt als een wit vraagteken in een zwarte ruit.

- U+0020 - U+007E (Basis Latijn)
- U+00A1 - U+00FF (Latijn-1 Supplement)
- U+0100 - U+017F (Latijn Uitgebreid-A)
- U+0386 - U03CE (Grieks)
- U+0400 - U+045F (Cyrillisch)

## Aangepaste taalreeksen aanmaken

Het aangepaste taalbestand is een tekstbestand gescheiden door tabs dat twee kolommen bevat. De eerste kolom bestaat uit een lijst van reeksen in de taal die geselecteerd is op het ogenblik van downloaden. De tweede kolom kan gebruikt worden om de aangepaste taalreeksen in te geven. Als een aangepaste taal reeds daarvoor geïnstalleerd was, bevat deze kolom de aangepaste reeksen. Zo niet, is de tweede kolom leeg.

Wijzig de tweede kolom van het aangepaste taalbestand zoals nodig en volg dan de [Procedure uploaden, page 64](#) om het bestand te installeren.

Het formaat van het aangepaste taalbestand is kritisch. De onderstaande regels dienen gevolgd te worden opdat het installatieproces zou slagen.

- Definieer een aangepaste reeks voor elke rij in de tweede kolom.  
**OPMERKING:** Als het aangepaste taalbestand wordt gebruikt, moet u een aangepaste reeks bepalen voor elke invoer in het DISPTXT.TXT-bestand. Lege velden in de tweede kolom worden leeg op de ADM getoond.
- De bestandsnaam moet DISPTXT.TXT zijn.
- Het bestandsformaat voor een door tabs gescheiden tekstbestand zijn met behulp van Unicode (UTF-16) tekenweergave.

- Het bestand mag slechts twee kolommen bevatten, waarbij de kolommen gescheiden zijn door een enkele tab.
- Voeg geen rijen toe aan het bestand en verwijder er geen.
- Verander de volgorde van de rijen niet.

## Procedure uploaden

Gebruik deze procedure om een systeemconfiguratiebestand en/of een aangepast taalbestand te installeren.

1. Volg waar nodig de **Downloadprocedure** om de juiste mapstructuur automatisch te genereren op het USB-station.
2. Plaats het USB-station in de USB-poort van de computer.
3. Er wordt automatisch een venster met het USB-station geopend. Als dit niet gebeurt, opent u het USB-station vanuit Windows Verkenner.
4. Open de map GRACO.
5. Open de systeemmap. Als u met meer dan één systeem werkt, zullen er meerdere mappen binnen de GRACO-map zijn. Elke map is gelabeld met het overeenkomstige serienummer van de ADM. (Het serienummer staat op de achterkant van de ADM.)
6. Als u het instellingbestand van de systeemconfiguratie installeert, zet het bestand SETTINGS.TXT dan in de map UPLOAD.
7. Als u het aangepaste taalbestand installeert, zet u het DISPTXT.TXT-bestand in de map UPLOAD.
8. Haal de USB-stick uit de computer.
9. Steek de USB-stick in de ADM USB-poort.
10. De menubalk en de USB-indicatorlampjes geven aan dat de USB bestanden aan het downloaden is. Wacht tot de USB volledig klaar is.
11. Haal het USB-station uit de USB-poort.

**LET OP:** Als het aangepaste taalbestand geïnstalleerd was, kunnen gebruikers nu de nieuwe taal selecteren uit het keuzemenu Taal in .



# Prestatiegrafieken

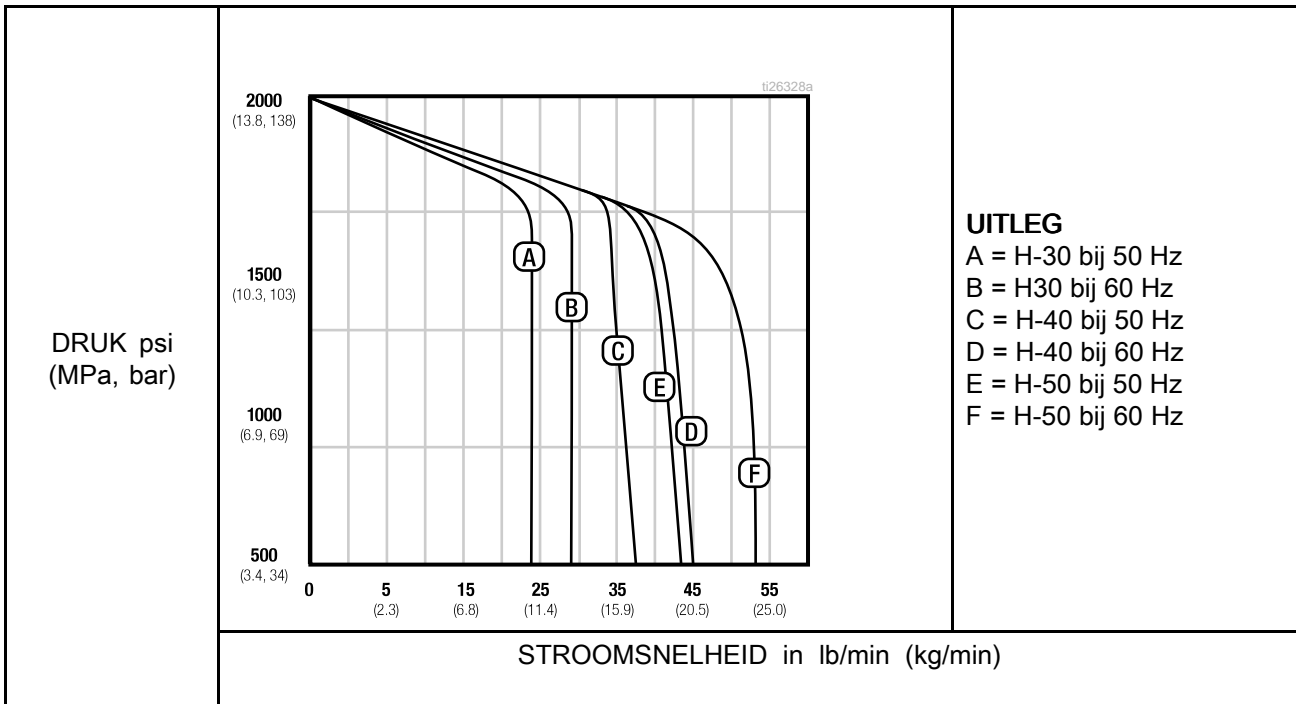
Gebruik deze grafieken als hulp om te bepalen welke doseerder het meest efficiënt met elke mengkamer werkt. De stroomsnelheden zijn gebaseerd op een materiaalviscositeit van 60 cps.

**LET OP**

Om schade aan het systeem te vermijden, dient de druk in het systeem niet hoger te zijn dan de lijn voor de gebruikte pistooltip.

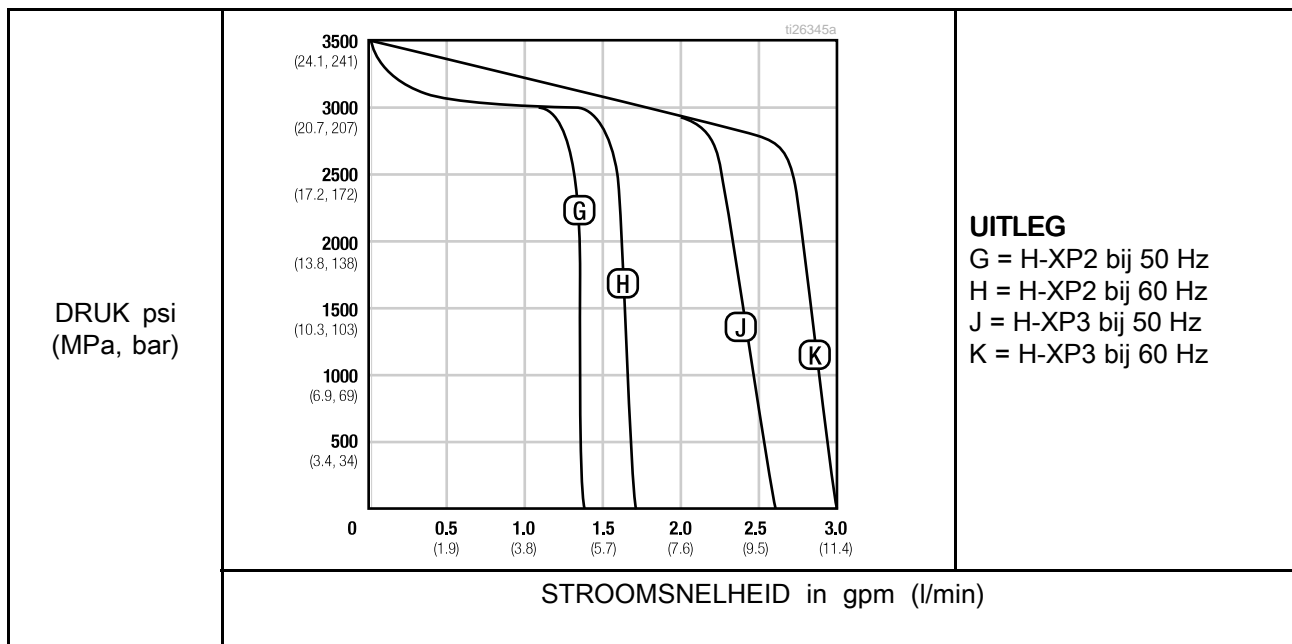
## Prestaties met schuim

Table 7 Prestaties met schuim



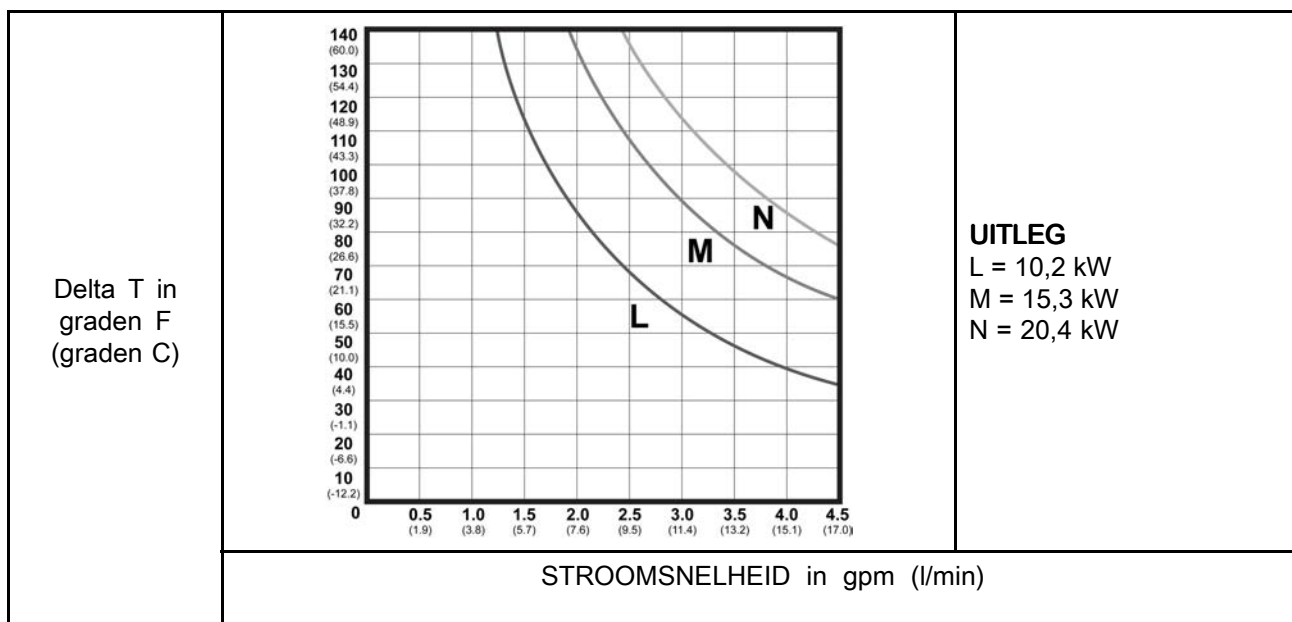
## Prestaties met coatings

Table 8 Prestaties met coatings



## Prestatiegrafiek verwarming

Table 9 Prestatiegrafiek verwarming



\*De prestaties van de verwarmingen zijn gemeten met 10 gewicht hydraulische olie en bij 230 V tussen de verwarmingsdraden.

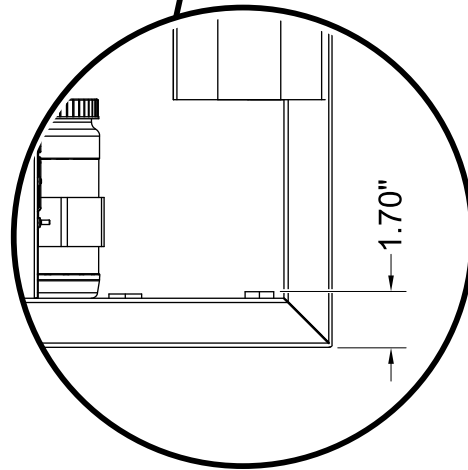
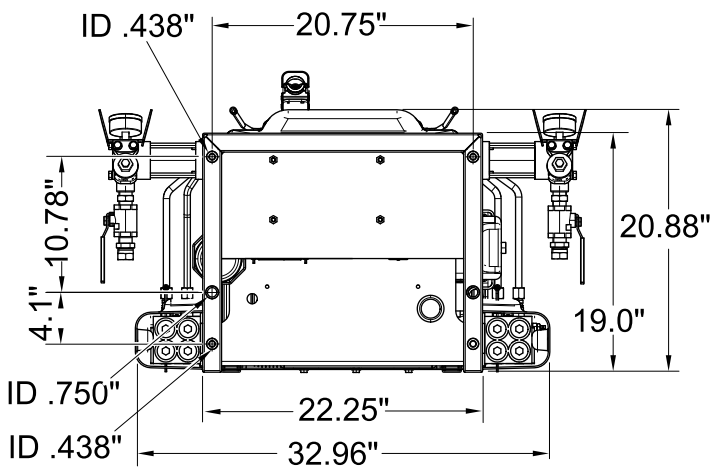
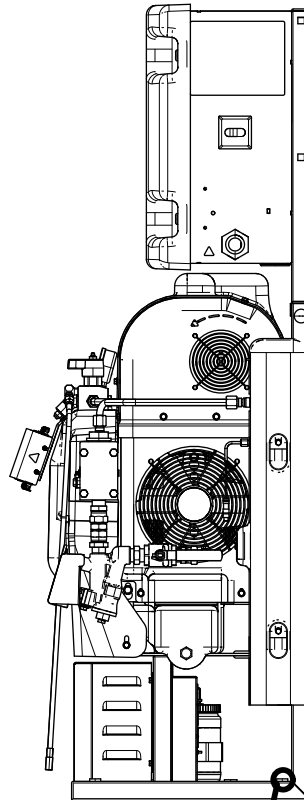
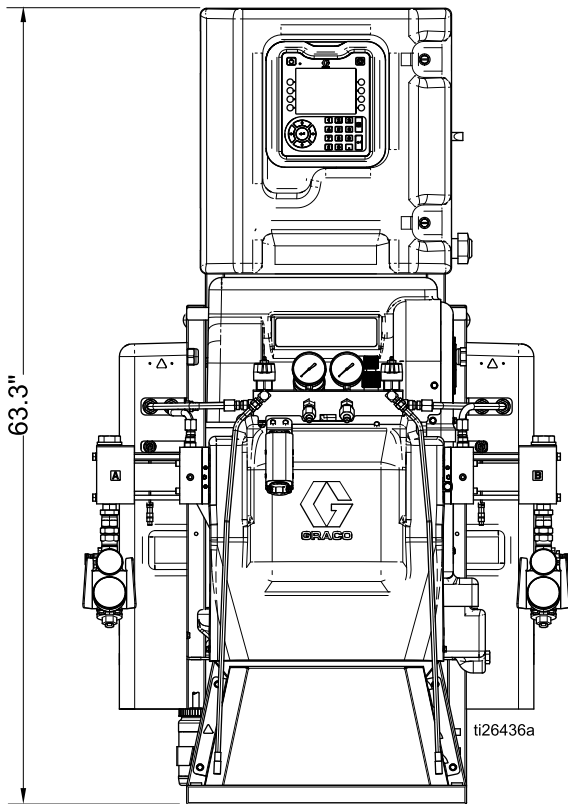
# Technische gegevens

Hydraulisch doseersysteem Reactor 2		
	U.S.	Metrisch
<b>Maximale materiaalwerkdruk voor kale doseerders</b>		
Modellen H-30, H-40 en H-50	2000 psi	13,8 MPa, 138 bar
Modellen H-XP2 and H-XP3	3500 psi	24,1 MPa, 241 bar
<b>Minimale materiaalwerkdruk voor kale doseerders</b>		
H-30	700 psi	4,8 MPa, 48 bar
H-40, H-50	600 psi	4,1 MPa, 41 bar
H-XP2	1200 psi	8,2 MPa, 82 bar
Reactor E-XP1, E-XP2, H-XP2,	850 psi	5,8 MPa, 58 bar
<b>Vloeistof: Drukverhouding olie</b>		
Model H-40	1.91 : 1	
Modellen H-30 en H-50	1.64 : 1	
Modellen H-XP2 and H-XP3	2.79 : 1	
<b>Vloeistofinlaten</b>		
Component A (ISO)	3/4 npt(f), 300 psi maximaal	3/4 npt(f), 2,07 MPa, 20,7 bar maximaal
Component B (HARS)	3/4 npt(f), 300 psi maximaal	3/4 npt(f), 2,07 MPa, 20,7 bar maximaal
<b>Materiaaluitlaten</b>		
Component A (ISO)	#8 (1/2 inch) JIC, met #5 (5/16 inch) JIC-adapter	
Component B (HARS)	#10 (5/8 inch) JIC, met #6 (3/8 inch) JIC-adapter	
<b>Vloeistofcirculatiepoorten</b>		
1/4 npsm (u)	250 psi	1,75 MPa, 17,5 bar
<b>Maximale materiaalt temperatuur</b>		
	190° F	88° C
<b>Maximale uitvoer (10 gewicht olie bij omgevingstemperatuur)</b>		
Model H-30	28 lb/min (60 Hz)	13 kg/min (60 Hz)
Model H-XP2	1,5 gallon/m (60 Hz)	5,7 liter/min (60 Hz)
Model H-50	52 lb/min (60 Hz)	24 kg/min (60 Hz)
Model H-40	45 lb/min (60 Hz)	20 kg/min (60 Hz)
Model H-XP3	2,8 gallon/m (60 Hz)	10,6 liter/min (60 Hz)
<b>Uitvoer per slag (A en B)</b>		
Model H-40	0,063 gal	0,24 liter
Modellen H-30 en H-50	0,074 gal	0,28 liter
Modellen H-XP2 and H-XP3	0,042 gal	0,16 liter

Technische gegevens

<b>Spanningstolerantie</b>		
200–240 V nominaal, 1-fase (alleen H-30, H-XP2)	195-264 Vac, 50/60 Hz	
200–240 V nominaal, 3-fase	195-264 Vac, 50/60 Hz	
350-415V nominaal, 3-fase	338-457 Vac, 50/60 Hz	
<b>Vereiste ampère (fase)</b>		
Zie de lijst met Modellen in de handleiding.		
<b>Vermogen verwarming (totaal verwarmingen A en B)</b>		
Zie de lijst met Modellen in de handleiding.		
<b>Inhoud hydraulisch reservoir</b>		
	3,5 gal	13,6 liter
<b>Aanbevolen hydraulische vloeistof</b>		
	Citgo, A/W hydraulische olie, ISO Grade 46	
<b>Geluidsvermogen conform ISO 9614-2</b>		
	90,2 dB(A)	
<b>Geluidsdruk, 1 m van apparatuur</b>		
	82,6 dB(A)	
<b>Gewicht</b>		
H-40, H-50, H-XP3,	600 lb	272 kg
H-30, 10 kW	544 lb	247 kg
H-30, H-XP2, 15 kW	556 lb	252 kg
<b>Bevochtigde onderdelen</b>		
	Aluminium, roestvast staal, verzinkt koolstofstaal, messing, carbide, chroom, fluorelastomeer, PTFE, polyethyleen met een ultrahoog moleculair gewicht, chemisch resistente o-ringen	
<i>Alle andere merknamen of merken zijn gebruikt voor identificatiedoeleinden en zijn handelsmerken van hun betreffende eigenaars.</i>		

# Afmetingen





# Uitgebreide garantie van Graco

Graco garandeert dat alle door Graco vervaardigde apparatuur waarnaar wordt verwezen in dit document en waarop de naam Graco vermeld staat, op de datum van verkoop voor gebruik door de oorspronkelijke koper vrij is van materiaal- en fabricagefouten. Graco zal gedurende een periode zoals gedefinieerd in de onderstaande tabel na verkoopdatum elk onderdeel van de apparatuur dat naar het oordeel van Graco gebreken vertoont herstellen of vervangen. Deze garantie geldt alleen indien de apparatuur is geïnstalleerd, gebruikt en onderhouden in overeenstemming met de door Graco schriftelijk verstrekte aanbevelingen.

On- derdeel	Omschrijving	Garantieperiode
24U854	Geavanceerde displaymodule	36 maanden of 2 miljoen cycli (wat het eerst bereikt wordt)
24Y263	Hydraulische regelmodule	36 maanden of 2 miljoen cycli (wat het eerst bereikt wordt)
24U855	regelmodules met een hoog vermogen	36 maanden of 2 miljoen cycli (wat het eerst bereikt wordt)
Alle overige onderdelen		12 maanden

Deze garantie biedt geen dekking tegen en Graco kan niet aansprakelijk worden gehouden voor storingen, schade of slijtage veroorzaakt door verkeerde installatie, foutief en oneigenlijk gebruik, externe wrijving, corrosie, gebrekkig of onjuist onderhoud, verwaarlozing, ongelukken, sabotage of inbouw van componenten en onderdelen die niet van Graco afkomstig zijn. Graco is ook niet aansprakelijk voor slecht functioneren, beschadiging of slijtage veroorzaakt door de onverenigbaarheid van Graco-apparatuur met constructies, toebehoren, apparatuur of materialen die niet door Graco geleverd zijn, en ook niet voor fouten in het ontwerp, bij de fabricage of het onderhoud van constructies, toebehoren, apparatuur of materialen die niet door Graco geleverd zijn.

Deze garantie wordt verleend onder de voorwaarde dat de apparatuur waarvan de koper stelt dat die een defect vertoont gefrankeerd wordt verzonden naar een erkende Graco dealer opdat de aanwezigheid van het beweerde defect kan worden geverifieerd. Indien het beweerde defect inderdaad wordt vastgesteld, zal Graco de defecte onderdelen kosteloos herstellen of vervangen. De apparatuur zal gefrankeerd worden teruggezonden naar de oorspronkelijke koper. Indien bij de inspectie geen materiaal- of fabricagefouten worden geconstateerd, dan zullen de herstellingen worden uitgevoerd tegen een redelijke vergoeding, in welke vergoeding de kosten van onderdelen, arbeid en vervoer begrepen kunnen zijn.

**DEZE GARANTIE IS EXCLUSIEF, EN TREEDT IN DE PLAATS VAN ENIGE ANDERE GARANTIE, UITDRUKKELIJK OF IMPLICIET, DAARONDER MEDEBEGREPEN MAAR NIET BEPERKT TOT GARANTIES BETREFFENDE VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALDE TOEPASSING.**

De enige verplichting van Graco en het enige verhaal van de klant bij schending van de garantie is zoals hierboven bepaald is. De koper gaat ermee akkoord dat geen andere verhaalmogelijkheid (waaronder, maar niet beperkt tot vergoeding van incidentele schade of van vervolgschade door winstderving, gemiste verkoopopbrengsten, letsel aan personen of materiële schade, of welke andere incidentele verliezen of vervolgverliezen dan ook) aanwezig is. Elke klacht wegens inbreuk op de garantie moet binnen twee (2) jaar na aankoopdatum kenbaar worden gemaakt.

**GRACO GEEFT GEEN GARANTIE EN WIJST ELKE IMPLICIETE GARANTIE AF BETREFFENDE VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALDE TOEPASSING, MET BETREKKING TOT TOEBEHOREN, APPARATUUR, MATERIALEN OF COMPONENTEN DIE GRACO GELEVERD, MAAR NIET VERVAARDIGD HEEFT.**

Deze items, die verkocht, maar niet vervaardigd worden door Graco (zoals elektrische motoren, schakelaars, slangen, enz.) zijn, indien van toepassing, onderhevig aan de garantie van de fabrikant. Graco zal aan de koper redelijke ondersteuning verlenen bij het aanspraak maken op die garantie.

Graco is in geen geval aansprakelijk voor indirecte, incidentele, speciale of gevolgschade die het gevolg is van het feit dat Graco dergelijke apparatuur heeft geleverd, of van de uitrusting, de werking, of het gebruik van producten of andere goederen op deze wijze verkocht, ongeacht of die ontstaat door inbreuk op een contract, inbreuk op garantie, nalatigheid van Graco, of anderszins.

## FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présent document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

## Informatie over Graco

Ga voor de laatste informatie over de producten van Graco naar [www.graco.com](http://www.graco.com).

Zie voor informatie over patenten [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).

**Bestellen:** neem contact op met uw Graco-distributeur of bel voor de dichtstbijzijnde distributeur.

**Telefoonnummer:** 612-623-6921 **of gratis:** 1-800-328-0211 **Fax:** 612-378-3505

Alle geschreven en visuele gegevens in dit document zijn weergaven van de meest recente productinformatie die beschikbaar was op het moment van publicatie. Graco behoudt zich het recht voor om te allen tijde wijzigingen aan te brengen zonder mededeling vooraf. Originele instructies. This manual contains Dutch. MM 334945

**Hoofdkantoor Graco:** Minneapolis

**Internationale kantoren:** België, China, Japan, Korea

**GRACO INC. EN DOCHTERBEDRIJVEN • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • VS**

**Copyright 2014, Graco Inc. Alle productielocaties van Graco zijn geregistreerd volgens ISO 9001.**

[www.graco.com](http://www.graco.com)

Revisie C, januari 2016