

## ThermoLazer® 200/200Tc/300Tc i ThermoLazer ProMelt™ sistemi za označavanje kolnika

3A1979J

HR

- Za profesionalno nanošenje kolničkih oznaka s termoplastičnim smjesama materijala (reflektivna zrnca nanose se usporedo s glađenjem) -
- Samo za vanjsku primjenu (ne koristiti na kiši ili u vlažnim uvjetima)

Gorivo: Ukapljeni plin (Propan u plinskom stanju)

Svojstva izgaranja: Pogledajte **Tehničke podatke**, str. 38.

Kapacitet materijala (maks.): 91-136 kg (200-300 lb)



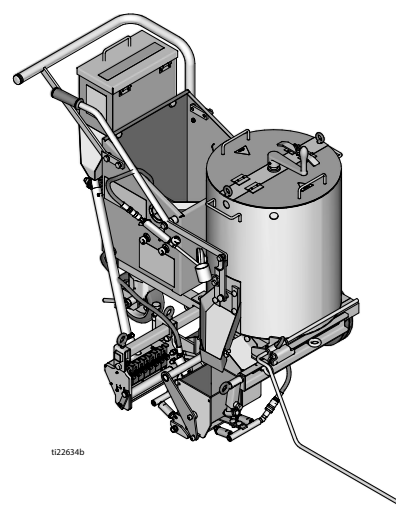
### VAŽNE SIGURNOSNE UPUTE

Pročitajte sva upozorenja i upute sadržane u ovom priručniku. Sačuvajte ove upute.

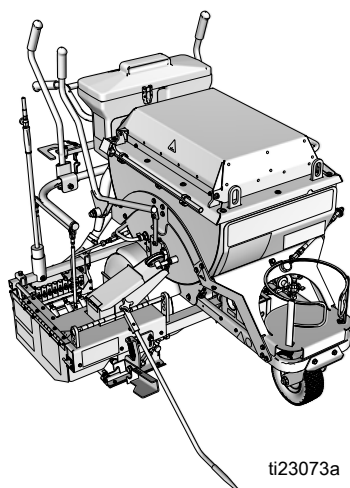
### Povezani priručnici:

Popravak	3A1320
Dijelovi	3A1321
Dvostruka kutija za zrnca	3A0004
SmartDie™ II	3A1738
FlexDie™	3A1738

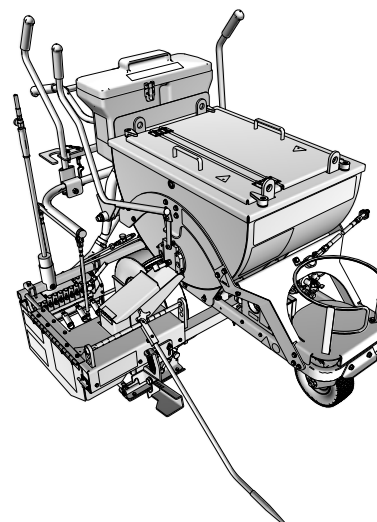
ThermoLazer 200/200Tc



ThermoLazer ProMelt



ThermoLazer 300Tc



# Sustav Grafikon

Pametne boje SmartDies koje se koriste na ThermoLazer 300TC i ProMelt sustavima.

<b>Smart Die II Dio</b>	<b>Smart Die Opis</b>
17A173	2 in. (5 cm)
24H431	3 in. (8 cm)
24H426	4 in. (10 cm)
17J250	4.75 in. (12 cm)
24H432	5 in. (13 cm)
24H427	6 in. (15 cm)
24H433	7 in. (18 cm)
24H428	8 in. (20 cm)
24H434	9 in. (22.5 cm)
24H429	10 in. (25 cm)
24H430	12 in. (30 cm)
‡17A174	16 in. (40 cm)
24H437	3-3-3 in. (8-8-8 cm)
24H435	4-3-4 in. (10-8-10 cm)
24H436	4-4-4 in. (10-10-10 cm)
24J785	4-6-4 in. (10-15-10 cm)
‡17A175	6-4-6 in. (15-10-15 cm)
‡17R378	5-5-5 in. (13-13-13 cm)

‡ Requires 16" (40 cm) Conversion Bead System Kit for 300TC/ProMelt Only.

-17B190 Kit, accy, 16" (40 cm) Single Drop Bead System

-17B189 Kit, accy, 16" (40 cm) Double Drop Bead Box (requires 17B190 to be installed)

Fleksibilne boje FlexDies koje se koriste na ThermoLazer 200/200TC sustavima.

<b>FlexDie Dio</b>	<b>FlexDie Opis</b>
16Y661	2 in. (5 cm)
16Y662	3 in. (8 cm)
16Y320	4 in. (10 cm)
16Y663	5 in. (12 cm)
16Y190	6 in (15 cm)
16Y664	7 in. (18 cm)
16Y326	8 in. (20 cm)
16Y665	9 in. (22.5 cm)
16Y332	10 in. (25 cm)
16Y207	12 in. (30 cm)
16Y338	3-3-3 in. (8-8-8 cm)
16Y352	4-3-4 in. (10-8-10 cm)
16Y666	4-2-4 in. (10-5-10 cm)
16Y363	4-4-4 in. (10-10-10 cm)

# Sadržaj

<b>Sustav Grafikon</b> .....	<b>2</b>	<b>Gladilica ThermoLazer 300TC/ProMelt (SmartDie II)</b>	<b>26</b>
<b>Sadržaj</b> .....	<b>3</b>	Ugradnja .....	26
<b>Upozorenja</b> .....	<b>4</b>	Uklanjanje .....	26
<b>Raspoznavanje komponenti - ThermoLazer 200</b> ..	<b>6</b>	Podešavanja .....	27
Raspoznavanje komponenti - ThermoLazer 200		<b>Podešavanje debljine vodilice gladilice</b> .....	<b>28</b>
(nastavak) .....	7	(Svi ThermoLazer uređaji) .....	28
<b>Raspoznavanje komponenti - ThermoLazer 200TC</b>	<b>8</b>	<b>Priprema sistema ThermoLazer 200/200TC/300TC za</b>	<b>29</b>
Raspoznavanje komponenti - ThermoLazer 200TC		<b>primjenu</b> .....	<b>29</b>
(nastavak) .....	9	<b>Priprema sistema ThermoLazer ProMelt za primjenu</b>	<b>30</b>
<b>Raspoznavanje komponenti - ThermoLazer 300TC</b>	<b>10</b>	ProMelt Zaštita od pregrijavanja .....	31
Raspoznavanje komponenti - ThermoLazer 300TC		<b>Posuda za disperziju zrnaca</b> .....	<b>32</b>
(nastavak) .....	11	<b>Dodavanje zrnaca u SplitBead lijevak</b> .....	<b>32</b>
<b>Raspoznavanje komponenti - ThermoLazer ProMelt</b>	<b>12</b>	<b>Primjena materijala na površinu</b> .....	<b>32</b>
Raspoznavanje komponenti - ThermoLazer ProMelt		<b>Isključivanje</b> .....	<b>33</b>
(nastavak) .....	13	<b>Čišćenje sistema ThermoLazer 200/200TC/300TC</b>	<b>34</b>
<b>Važne sigurnosne informacije</b> .....	<b>14</b>	<b>Prijevoz</b> .....	<b>34</b>
Važne sigurnosne informacije .....	15	<b>Čišćenje sistema ThermoLazer ProMelt</b> .....	<b>35</b>
Važne sigurnosne informacije .....	16	<b>Prijevoz</b> .....	<b>35</b>
<b>Upute za paljenje</b> .....	<b>17</b>	<b>Održavanje</b> .....	<b>36</b>
Paljenje plamenika kotlića .....	17	FatTrack sustav s prednjim zakretnim kotačem	
ThermoLazer 300TC and ProMelt .....	19	(ThermoLazer 300TC/ProMelt) .....	37
Upute za paljenje letlampe .....	20	<b>Tehnički podaci</b> .....	<b>38</b>
Prednji plamenik gladilice		<b>Bilješke</b> .....	<b>39</b>
Upute za paljenje .....	20	<b>Graco standardno jamstvo</b> .....	<b>40</b>
Stražnji plamenik gladilice			
Upute za paljenje			
(ThermoLazer 300TC/ProMelt) .....	22		
<b>Gladilica ThermoLazer 200/200TC (FlexDie)</b> ....	<b>23</b>		
Postavljanje .....	23		
Uklanjanje .....	24		
Podešavanja .....	25		

# Upozorenja

Ova opća upozorenja odnose se na sigurnu pripremu, uporabu, uzemljenje, održavanje i popravak ove opreme. U tekstu ovog priručnika znak uskličnika opominje vas na upozorenje, a znak opasnosti odnosi se na određene rizike. Ponovo proučite ove stranice s općim upozorenjima. Dodatna upozorenja vezana uz pojedine postupke bit će dodana prema potrebi.



## UPOZORENJA



### OPASNOST OD POŽARA I EKSPLOZIJE

Zapaljive se pare i tekućine, kao što je plin propan, benzin i zapaljivo gorivo, mogu zapaliti ili mogu eksplodirati ako se nađu u **radnom području**. Za sprečavanje izbijanja vatre i eksplozije:

- Ne koristite opremu ako niste u potpunosti obučeni i kvalificirani.
- Spremnike sa zapaljivim agensima ne donosite unutar 7,6 m (25 ft) od opreme. Opremom ne rukujte unutar 3 m (10 ft) od bilo kakve strukture, zapaljivog materijala ili drugih plinskih cilindara.
- Prilikom dodavanja goriva u opremu ugascite sve plamenike.
- Odmah zatvorite ventil spremnika ako osjetite miris plina; ugascite sav otvoreni plamen. Ako se miris plina i dalje osjeća, ne prilazite opremi te odmah pozovite vatrogasce.
- Slijedite upute za uključivanje plamenika i letlampe.
- Nemojte grijati termoplastičnu smjesu materijala za označavanje kolnika iznad maksimalno dopuštene temperature.
- Oprema za gašenje požara mora se nalaziti na području primjene te mora biti ispravna.
- Radno okruženje držite čistim od krhotina, uključujući razrjeđivač, krpe i benzin.



### OPASNOST OD POGREŠNE UPORABE OPREME

Pogrešna uporaba može uzrokovati smrt ili ozbiljne ozljede.

- Opremu ne ostavljajte bez nadzora.
- Djecu i životinje držite dalje od radnog prostora.
- Nemojte prijeći vrijednost maksimalnog radnog tlaka ili dopuštene temperaturne vrijednosti onog dijela opreme koji ima najnižu temperaturnu vrijednost. Pogledajte odjeljak **Tehnički podaci** u svim priručnicima uređaja.
- Svakodnevno provjeravajte opremu. Istrošene ili oštećene dijelove odmah popravite ili zamijenite isključivo originalnim zamjenskim dijelovima.
- Opremu nemojte mijenjati ili modificirati.
- Opremu koristite samo u svrhu za koju je namijenjena. Za dodatne obavijesti obratite se svom distributeru Gracovih uređaja.
- Ne punitite materijalom iznad crte maksimalnog kapaciteta.
- Plinske vodove, cijevi, žice i kabele provedite podalje od prometnih površina, oštih rubova, pomičnih dijelova i vrućih površina.
- Nemojte previše zatezati ili savijati plinske cijevi.
- Sigurnosne uređaje ne premošćujte niti uklanjajte.
- Ne koristite uređaj kad ste umorni ili pod utjecajem droga ili alkohola.



### OPASNOST OD OPEKLINA

Površine opreme i tekućina koja se zagrijava mogu tijekom rada postati jako vrući. Da bi se izbjegle ozbiljne opekline:

- Ne dirajte vruću tekućinu ili opremu.



### OPASNOST OD UGLJIČNOG MONOKSIDA

Ispušni plinovi sadrže otrovni ugljični monoksid koji je bez boje i mirisa. Udisanje ugljičnog monoksida može prouzročiti smrt. Nemojte raditi u zatvorenom prostoru.

# UPOZORENJA



## OPASNOST OD OTROVNIH TEKUĆINA ILI PARA

Otrovne tekućine ili pare mogu prouzročiti opasne ozljede ili smrt ako zapljusnu oči ili kožu, ako ih se udahne ili proguta.

- Pročitajte list sa sigurnosnim podacima kako biste saznali koje su posebne opasnosti materijala koje koristite.



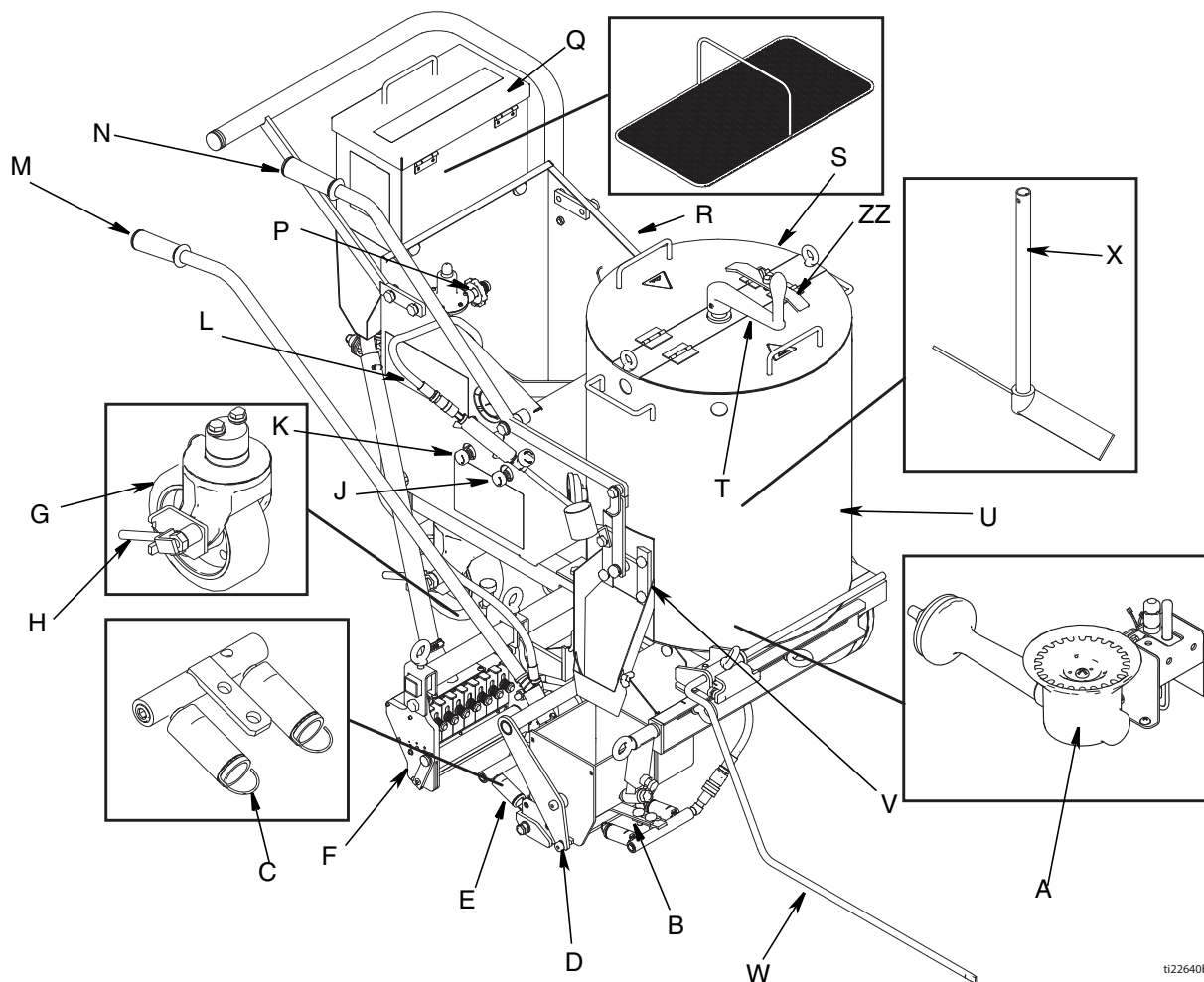
## OPREMA ZA OSOBNU ZAŠTITU

Prilikom rukovanja opremom ili njenog servisiranja, ili dok se nalazite u radnom okružju opreme potrebno je nositi sredstva za osobnu zaštitu koja pomažu u zaštiti od ozbiljnih ozljeda, uključujući ozljede očiju, udisanje otrovnih para, opekline i gubitka sluha. Ova oprema uključuje, ali nije ograničena na:

- Odjeću i respirator koje preporučuje proizvođač tekućine, materijala i razrjeđivača.
- Rukavice, cipele, zaštitnu odjeću, masku za lice, kapu, itd. ocijenjeni kao otporni na temperaturu od najmanje 260° C (500° F).



# Raspoznavanje komponenti - ThermoLazer 200



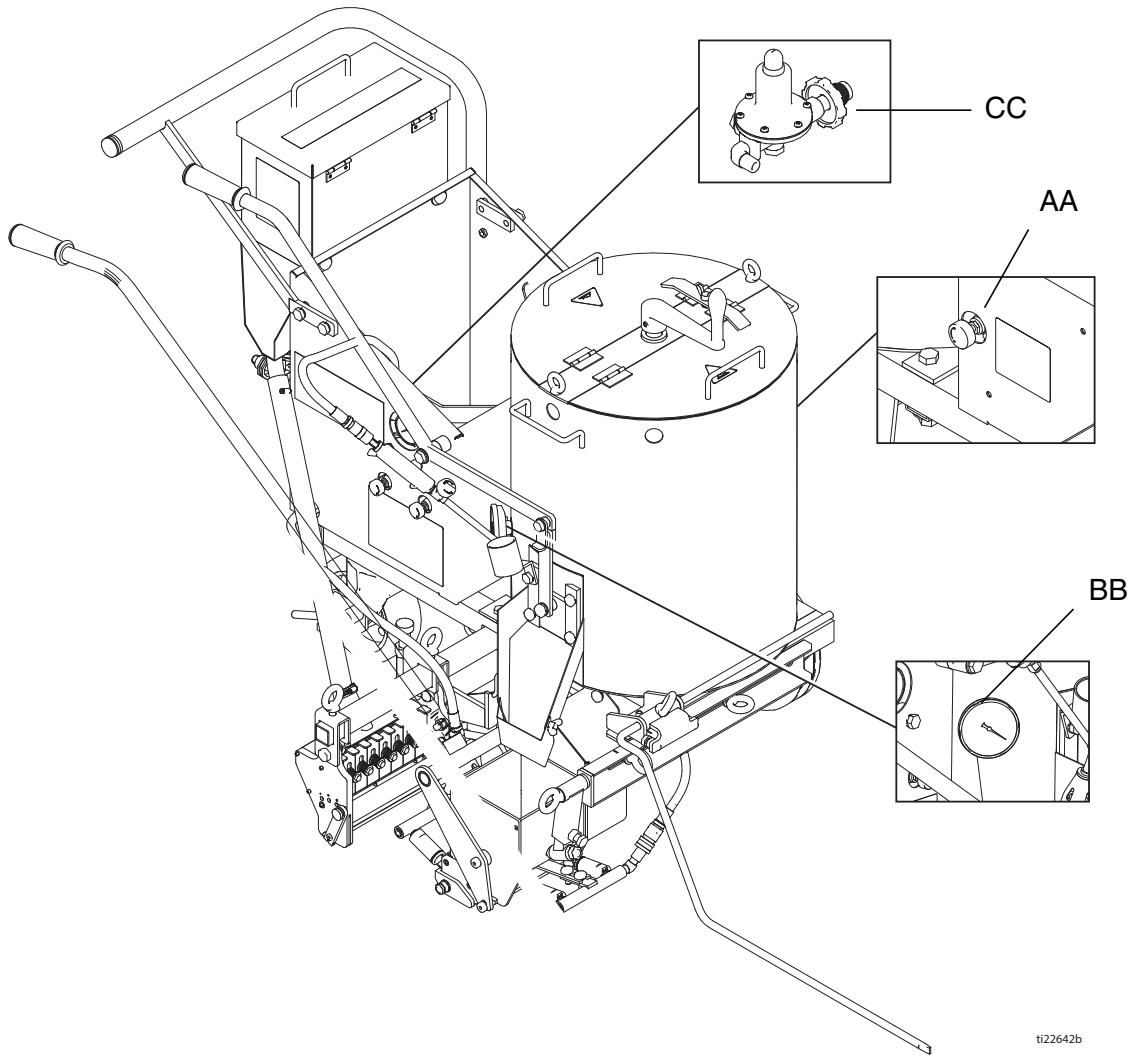
ti22640b

A	Glavni plamenici kotli a
B	Prednji plamenici gladilice
C	Indikator plamena
D	Gladilica
E	Stražnji plamenici gladilice
F	Posuda za disperziju zrnaca
G	Stražnji zakretni kota
H	Ru ica za deblokiranje stražnjeg zakretnog kota a
J	Ru no isklju ivanje prednje gladilice
K	Ru no isklju ivanje stražnje gladilice
L	Letlampa

M	Pokreta gladilice/posude za disperziju zrnaca
N	ControlFlow™ pokreta glavnog ventila
P	Spojnic a spremnika propana
Q	Lijevak za zrnca
R	Drža cilindra ukapljenog plina
S	Pristupni poklopac
T	Ru ica miješalice
U	Kotli
V	ControlFlow glavni ventil
W	Pokaziva linije
X	Miješalice
ZZ	Brava poklopca kotli a

\*Cilindar za ukapljeni plin ne isporučuje Graco. Cilindar za ukapljeni plin mora biti oblikovan, proizveden i označen sukladno specifikacijama i propisima za cilindre za ukapljeni plin prema američkom Ministarstvu prometa (DOT), Nacionalnom standardu Kanade, CAN/CSA-B339, Cilindrima, ležajevima i cijevima za prijevoz opasnih materijala, Regulatorima prenosivih vozila pod tlakom 2001. (S1 2001/1426), Propisima o cilindrima za plin (odobrenje patenta) 1987 (SI 1987/116) (Propisima o odobrenju patenta) za cilindre tipa EEC sukladno direktivi Europske zajednice 84/525/EEC, 84/526/EEC i 84/527/EEC.

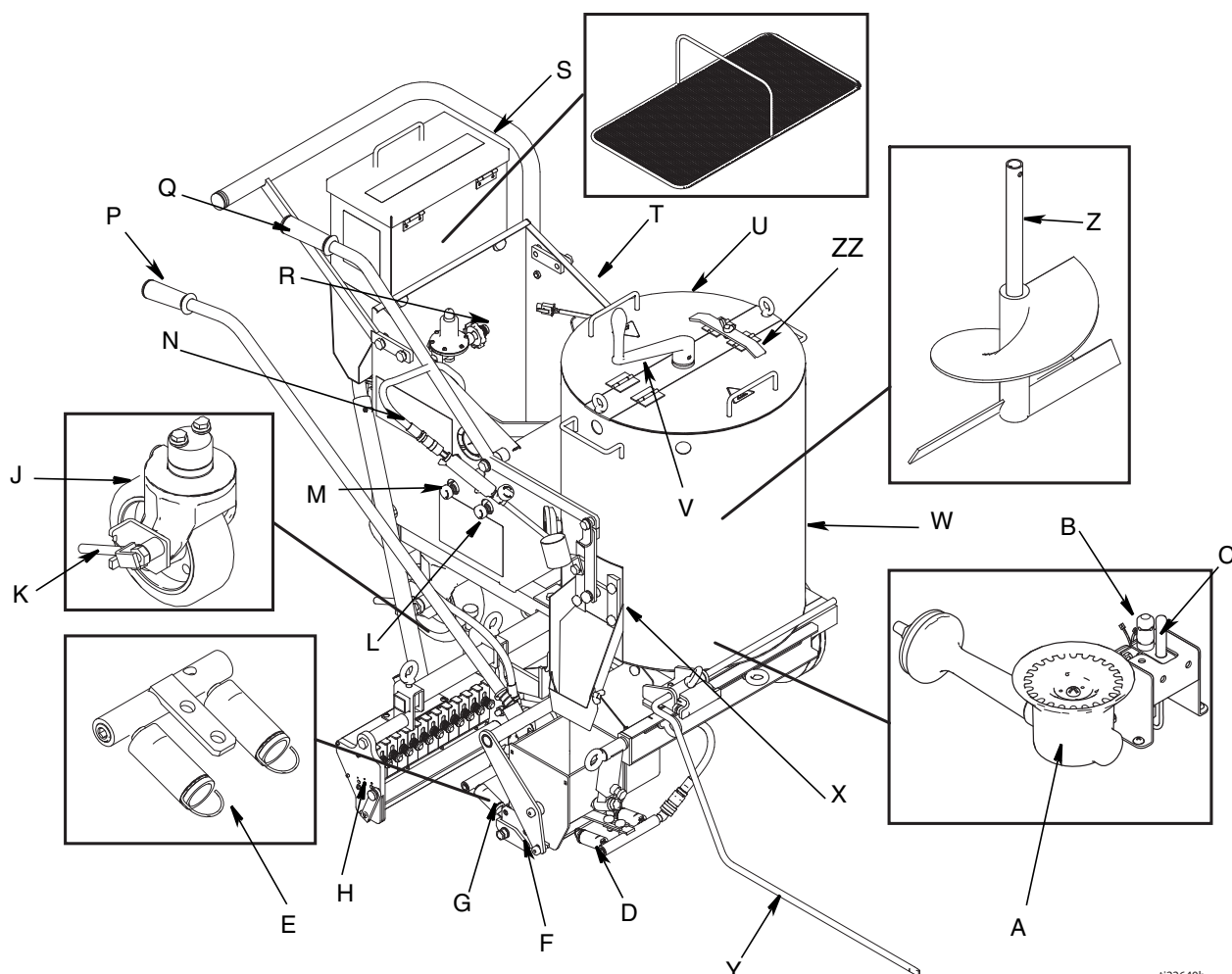
## Raspoznavanje komponenti - ThermoLazer 200 (nastavak)



AA	Kontrolna ručica temperature kotla
BB	Indikator temperature kotla

CC	Regulator sustava
----	-------------------

# Raspoznavanje komponenti - ThermoLazer 200TC



ti22640b

A	Glavni plamenici kotli a
B	Plamenik pomo nog kotli a
C	Termoelektri na baterija kotli a
D	Prednji plamenici gladilice
E	Indikator plamena
F	Gladilica
G	Stražnji plamenici gladilice
H	Posuda za disperziju zrnaca
J	Stražnji zakretni kota
K	Ru ica za deblokiranje stražnjeg zakretnog kota a
L	Ru no isklju ivanje prednje gladilice
M	Ru no isklju ivanje stražnje gladilice

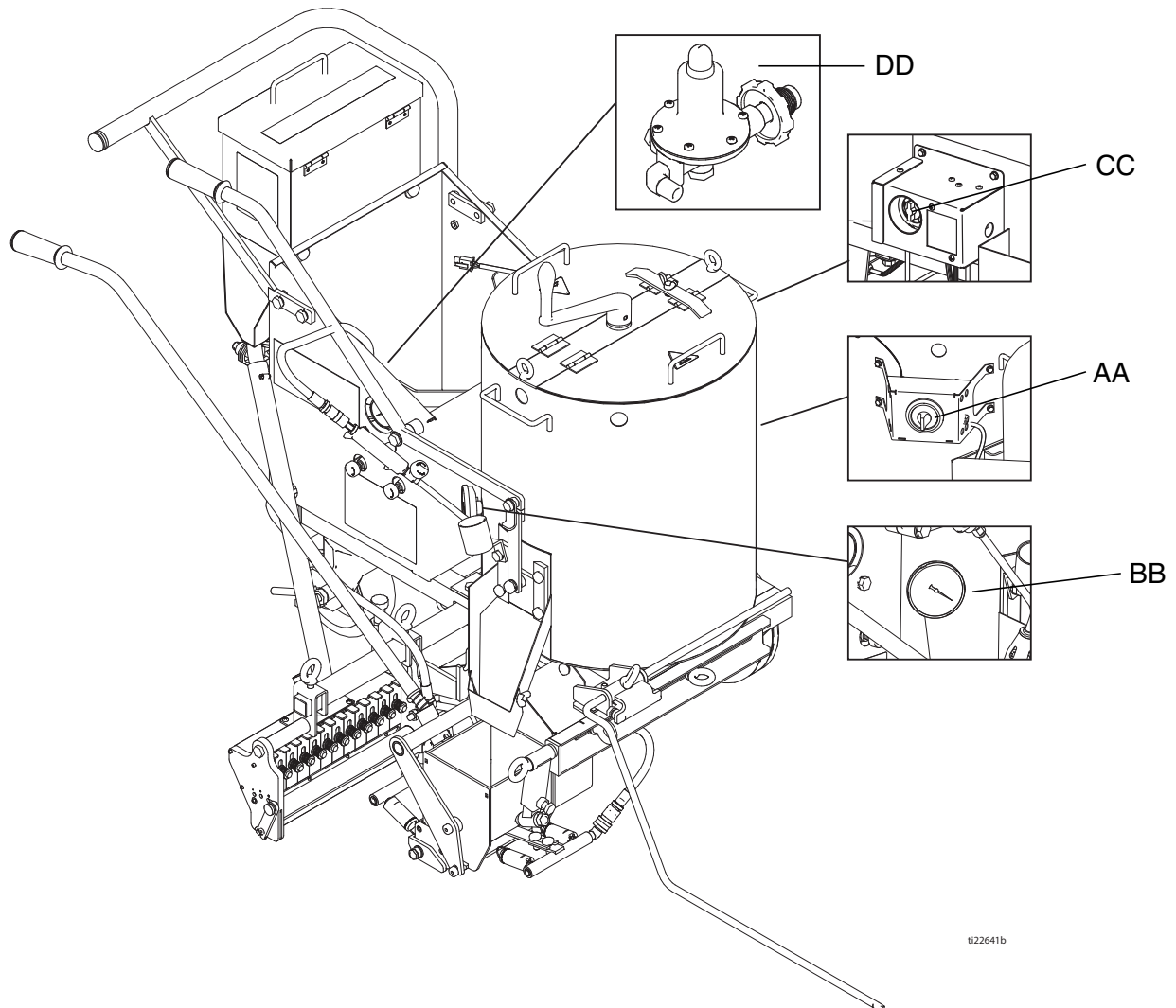
N	Letlampa
P	Pokreta gladilice/posude za disperziju zrnaca
Q	ControlFlow pokreta glavnog ventila
R	Spojnic a spremnika propana
S	Spojnic a spremnika propana
T	Drža cilindra ukapljenog plina
U	Pristupni poklopac
V	Ru ica miješalice
W	Kotli
X	ControlFlow glavni ventil
Y	Pokaziva linije
Z	Miješalica
ZZ	Brava poklopca kotli a

\*Cilindar za ukapljeni plin ne isporučuje Graco. Cilindar za ukapljeni plin mora biti oblikovan, proizveden i označen sukladno specifikacijama i propisima za cilindre za ukapljeni plin prema američkom Ministarstvu prometa (DOT), Nacionalnom standardu Kanade, CAN/CSA-B339, Cilindrima, ležajevima i cijevima za prijevoz opasnih materijala, Regulatorima prenosivih vozila pod tlakom 2001. (S1 2001/1426), Propisima o cilindrima za plin (odobrenje patenta) 1987 (SI 1987/116) (Propisima o odobrenju patenta) za cilindre tipa EEC sukladno direktivi Europske zajednice 84/525/EEC, 84/526/EEC i 84/527/EEC.



## Raspoznavanje komponenti - ThermoLazer 200TC (nastavak)

44

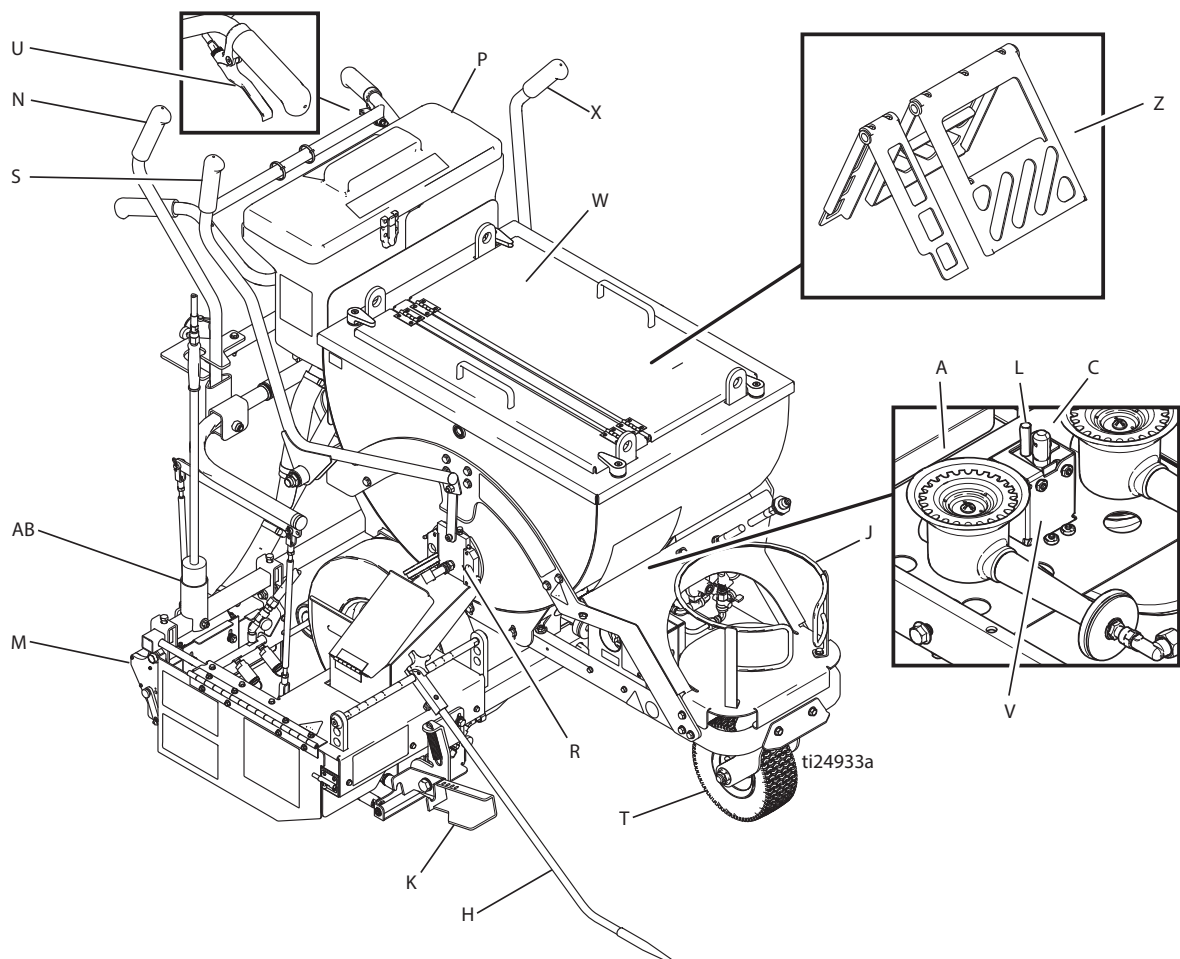


t122641b

AA	Kontrolna ručica temperature kotli a
BB	Indikator temperature kotli a

CC	Sigurnosni plinski ventil kotli a
DD	Regulator sustava

# Raspoznavanje komponenti - ThermoLazer 300TC

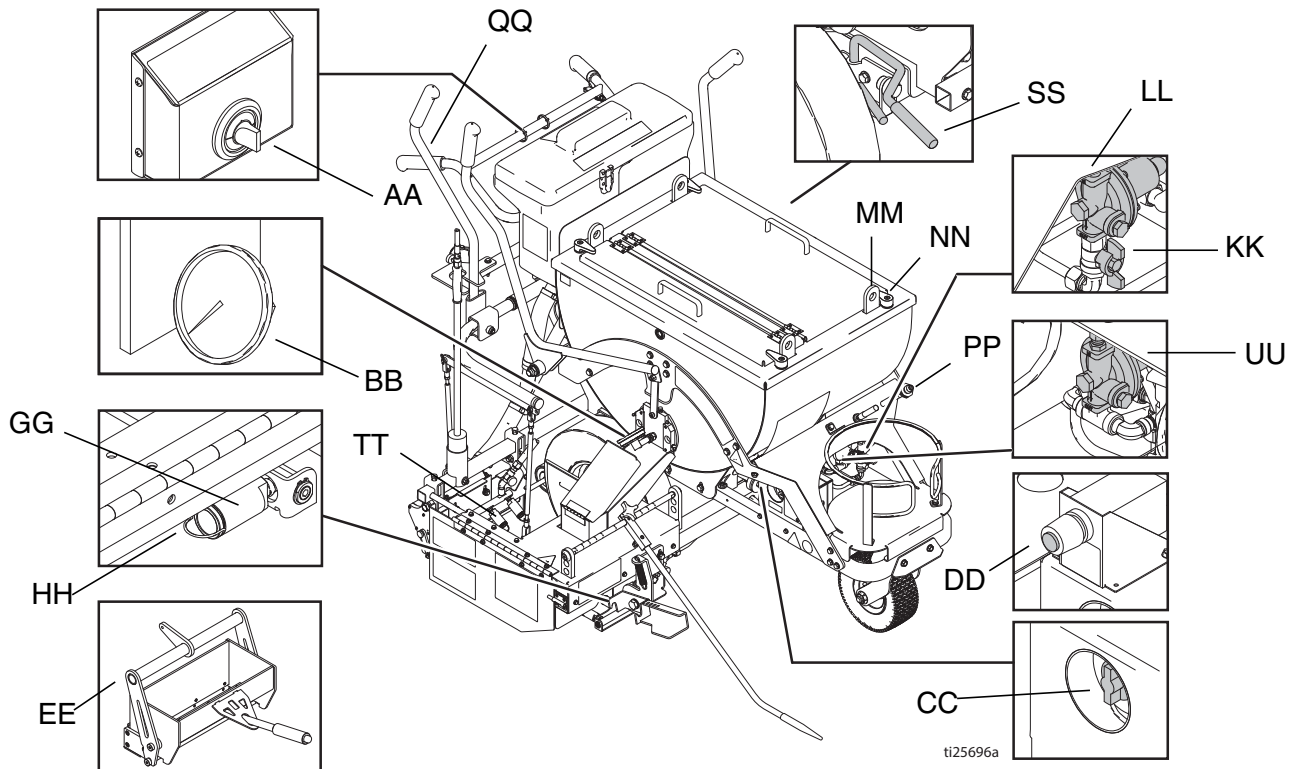


A	Glavni plamenici kotlića
C	Plamenik pomoćnog kotlića
H	Vodilice
J	Držač cilindra ukapljenog plina
K	Ručka gladilice
L	Termoelektrična baterija kotlića
M	Posuda za disperziju zrnaca
N	Pokretač gladilice/posude za disperziju zrnaca
P	SplitBead™ lijevak za zrnca

R	ControlFlow glavni ventil
S	ControlFlow pokretač glavnog ventila
T	FatTrack™ zakretni kotač
U	Ručica za zaustavljanje prednjeg zakretnog kotača
V	Elektroda pomoćnog upaljača kotlića
W	Pristupni poklopac s kopčama
X	Pokretač miješalice
Z	Miješalice
AB	Letlampa

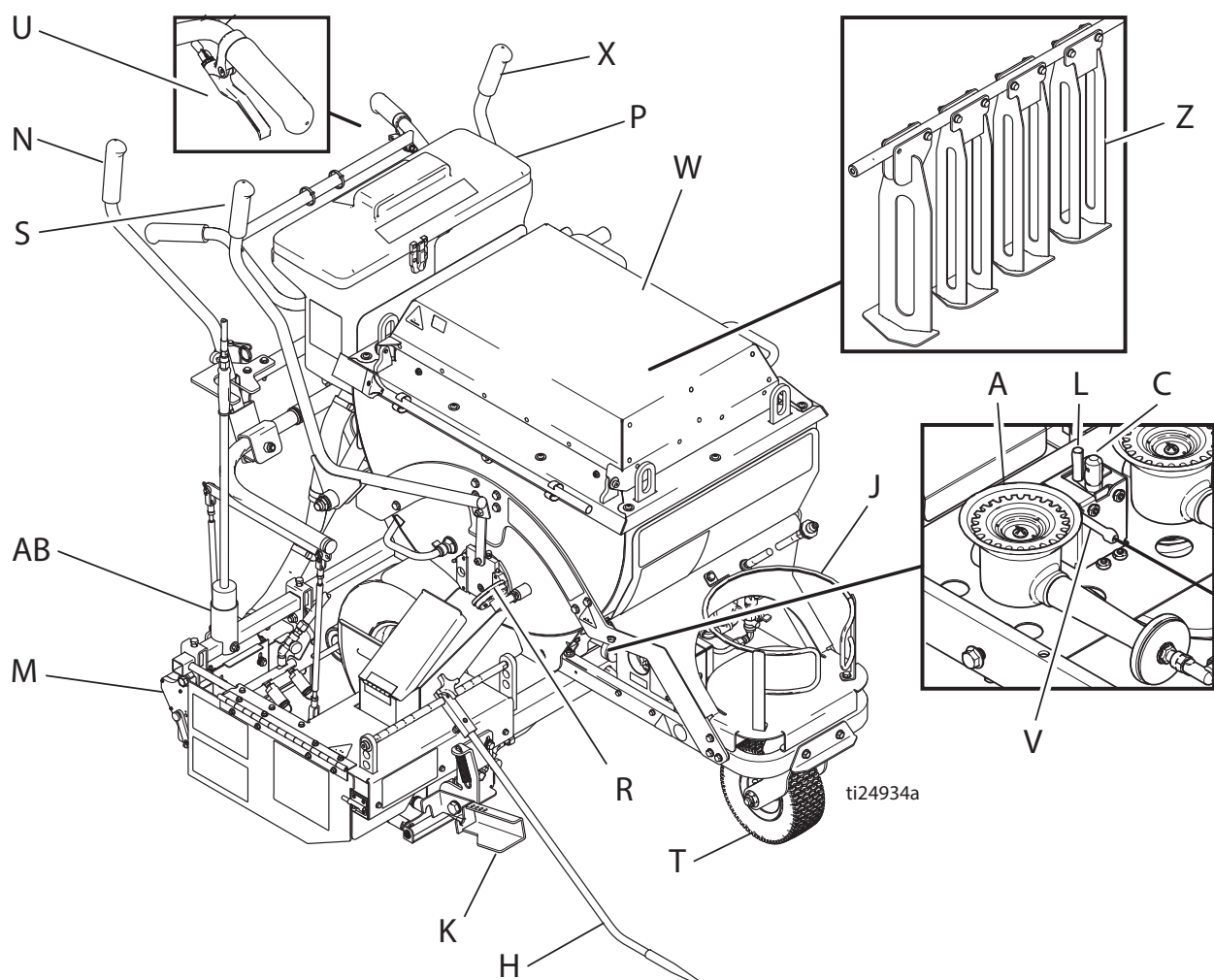
\*Cilindar za ukapljeni plin ne isporučuje Graco. Cilindar za ukapljeni plin mora biti oblikovan, proizveden i označen sukladno specifikacijama i propisima za cilindre za ukapljeni plin prema američkom Ministarstvu prometa (DOT), Nacionalnom standardu Kanade, CAN/CSA-B339, Cilindrima, ležajevima i cijevima za prijevoz opasnih materijala, Regulatorima prenosivih vozila pod tlakom 2001. (S1 2001/1426), Propisima o cilindrima za plin (odobrenje patenta) 1987 (SI 1987/116) (Propisima o odobrenju patenta) za cilindre tipa EEC sukladno direktivi Europske zajednice 84/525/EEC, 84/526/EEC i 84/527/EEC.

## Raspoznavanje komponenti - ThermoLazer 300TC (nastavak)



AA	Kontrolna ručica temperature kotlića
BB	Indikator temperature kotlića
CC	Sigurnosni plinski ventil kotlića
DD	Upaljač pomoćnog plamenika kotlića
EE	Gladilica
GG	Prednji plamenici gladilice
HH	Indikator plamena
KK	Ventil za ručno gašenje plamenika kotlića
LL	Regulator plamenika kotlića
MM	Prstenasti podizač
NN	Poklopac/ručica zatvarača
PP	Spojnicu spremnika propana
QQ	Upaljač letlampe
SS	Parkirna kočnica
TT	Stražnji plamenici gladilice
UU	Regulator plamenika gladilice

# Raspoznavanje komponenti - ThermoLazer ProMelt

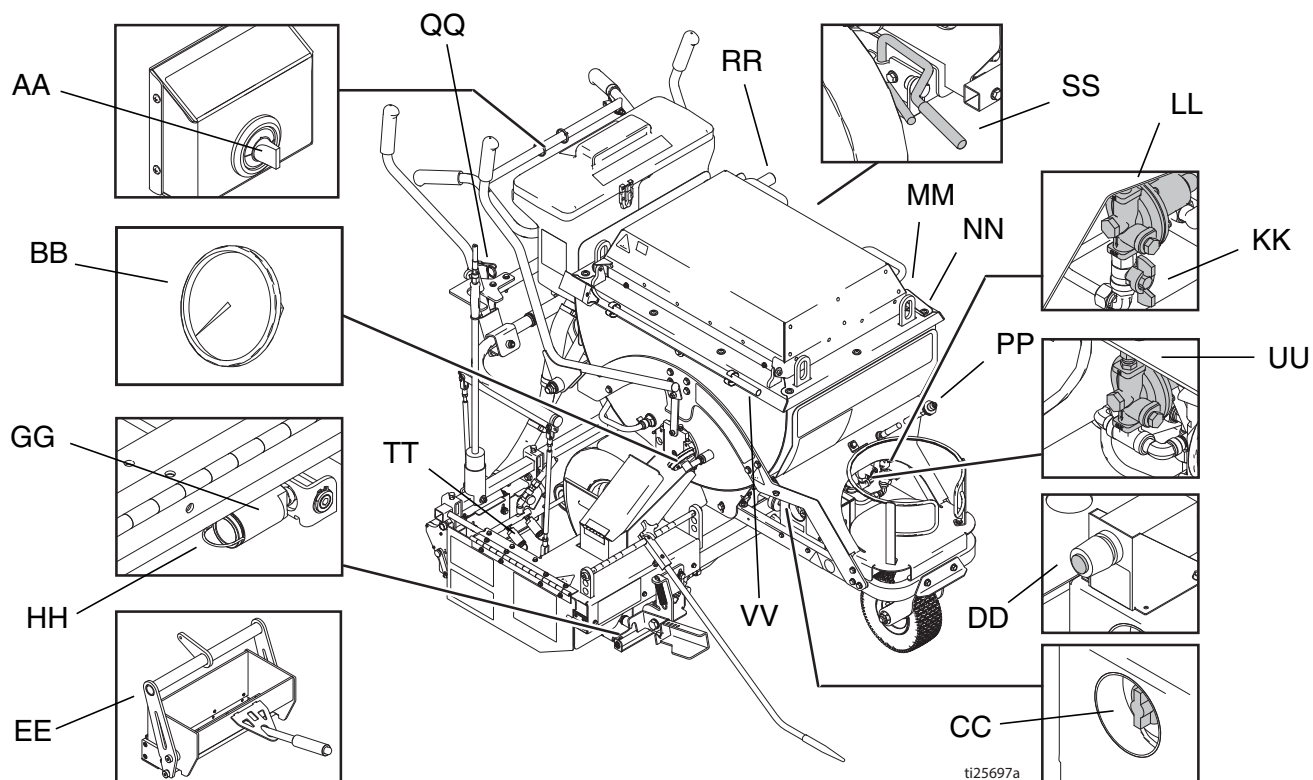


A	Glavni plamenici kotlića
C	Plamenik pomoćnog kotlića
H	Vodilica
J	Držač cilindra s ukapljenim plinom
K	Ručka gladilice
L	Termoelektrična baterija kotlića
M	Posuda za disperziju zrnaca
N	Pokretač gladilice/posude za disperziju zrnaca
P	SplitBead lijevak za zrnca

R	ControlFlow glavni ventil
S	ControlFlow pokretač glavnog ventila
T	FatTrack zakretni kotač
U	Ručica za zaustavljanje prednjeg zakretnog kotača
V	Elektroda pomoćnog upaljača kotlića
W	Pristupni poklopac s kopčama
X	Pokretač miješalice
Z	Miješalice
AB	Letlamp





\*Cilindar za ukapljeni plin ne isporučuje Graco. Cilindar za ukapljeni plin mora biti oblikovan, proizveden i označen sukladno specifikacijama i propisima za cilindre za ukapljeni plin prema američkom Ministarstvu prometa (DOT), Nacionalnom standardu Kanade, CAN/CSA-B339, Cilindrima, ležajevima i cijevima za prijevoz opasnih materijala, Regulatorima prenosivih vozila pod tlakom 2001 (S1 2001/1426), Propisima o cilindrima za plin (odobrenje patenta) 1987 (SI 1987/116) (Propisima o odobrenju patenta) za cilindre tipa EEC sukladno direktivi Europske zajednice 84/525/EEC, 84/526/EEC i 84/527/EEC.

## Raspoznavanje komponenti - ThermoLazer ProMelt (nastavak)



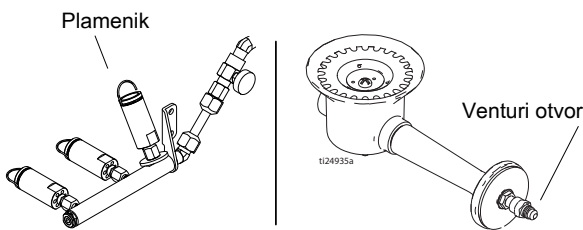
AA	Kontrolna ručica temperature kotlića
BB	Indikator temperature kotlića
CC	Sigurnosni plinski ventil kotlića
DD	Upaljač pomoćnog plamenika kotlića
EE	Gladilica
GG	Prednji plamenici gladilice
HH	Indikator plamena
KK	Ventil za ručno gašenje plamenika kotlića
LL	Regulator plamenika kotlića
MM	Prstenasti podizač
NN	Poklopac/ručica zatvarača
PP	Spojnicica spremnika propana
QQ	Upaljač letlampe
RR	Ručica miješalice
SS	Parkirna kočnica
TT	Stražnji plamenici gladilice
UU	Regulator plamenika gladilice
VV	Strugalica

# Važne sigurnosne informacije

						
<p>Ako se ne pridržavate ovih uputa, može doći do zapaljenja ili eksplozije te oštećenja imovine, osobnih ozljeda ili smrti.</p> <p>Cijev za dovod plina držite podalje od vrućih površina i plamena.</p>						

Opremu koristite sukladno državnim i lokalnim odredbama vezanim uz pohranjivanje, rukovanje i prijevoz ukapljenih naftnih plinova, ANSI/NFPA58 ili CSA B149.1

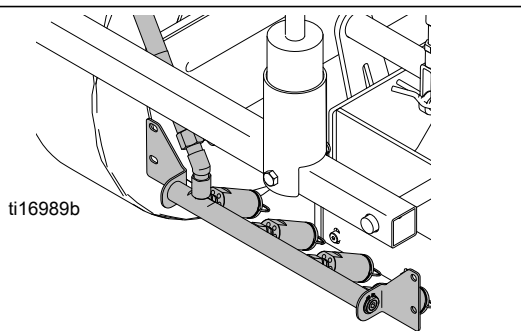
Ako je oprema bila uskladištena, provjerite da se na njoj nisu nastanili insekti te da nema gnijezda na plamenicima i Venturi cijevima.



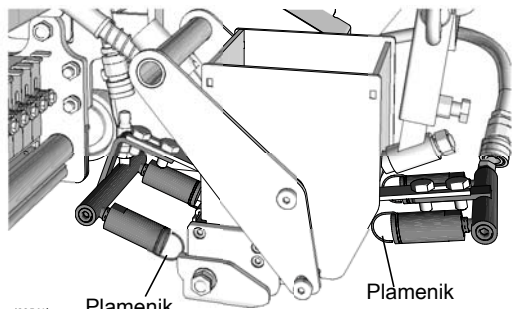
**Prednja strana gladilice  
Plamenici gladilice**

**Plamenik kotlića**

(Svi ThermoLazer uređaji)



**Stražnji plamenici gladilice  
(ThermoLazer300TC/ProMelt)**



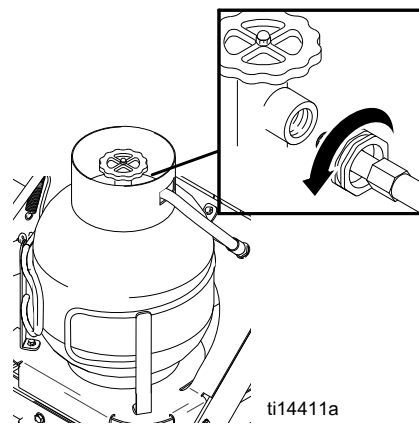
**FlexDie Plamenik  
(ThermoLazer 200/200TC)**

Za izvlačenje isparina koristite samo okomite cilindre za ukapljeni plin koji su oblikovani, proizvedeni i označeni sukladno registraciji pri američkom Ministarstvu prometa (DOT), Nacionalnom standardu Kanade, CAN/CSA-B337, Cilindrima, ležajevima i cijevima za prijevoz opasnih materijala, Regulatorima prenosivih vozila pod tlakom 2001. (S1 2001/1426), Propisima o cilindrima za plin (odobrenje patenta) 1987. (SI 1987/116) (Propisima o odobrenju patenta) za cilindre tipa EEC (sukladno direktivi Europske zajednice 84/525/EEC, 84/526/EEC i 84/527/EEC. Koristite samo cilindre za ukapljeni plin od 9,07 kg do 13,6 kg (20 lb do 30 lb).

Cilindar za ukapljeni plin koji se koristi samo u okomitom položaju prema odobrenju agencije za cilindre za ukapljeni plin za odgovarajuće izvlačenje isparina.

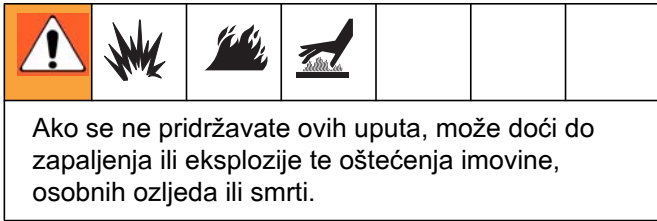
Provjerite spoj cijevi za dovod plina iz cilindra sa ukapljenim plinom. Uvjerite se da na spojnici nema nečistoća prije priključivanja na spremnik. Uvjerite se da je priključak za plin u potpunosti pričvršćen i da plin nigdje ne istječe.3

**NAPOMENA:** Spremnik ukapljenog plina opremljen je POL plinskim priključkom. Ako je potreban drugačiji priključak, provjerite kod lokalnog prodavača opreme za ukapljeni plin.



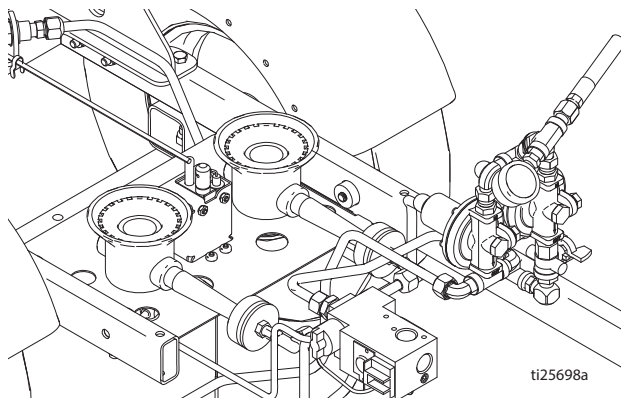
(Svi ThermoLazer uređaji)

## Važne sigurnosne informacije

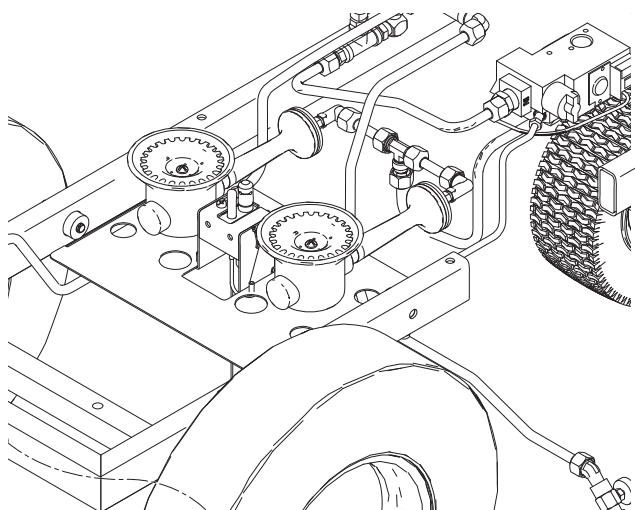


**PRIJE UKLJUČIVANJA:** Provjerite da se na radnom području ne osjeti plin. Svakako pomirite i u razini poda jer je propan teži od zraka i padat će prema tlu.

**SVAKODNEVNO:** Provjerite da nije došlo do istjecanja plina. Koristite otopinu blagog sapuna i vode ili drugu odobrenu metodu. Primijenite otopinu na sve plinske vodove i spojeve te zatim pogledajte nastaju li mjehurići.



ti25698a



ThermoLazer 300TC/ProMelt prikazan

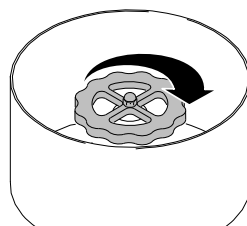
ti16832b

Za testiranje plinskih vodova i spojeva dalje od ventila za podešavanje plamena, prednji i stražnji plamenici gladilice moraju biti upaljeni.

**NAPOMENA:** Za testiranje plinskih vodova i spojeva dalje od sigurnosnih plinskih ventila (CC), plamenici kotlića moraju biti upaljeni. Upalite plamenike i letlampu samo nakon provjere plinskih vodova i spojeva.

### ŠTO UČINITI AKO SE NAMIRIŠE PLIN ILI AKO SE PRONAĐU MJEHURIĆI S PLINOM:

- Iz područja evakuirajte sve nekvalificirane osobe
- Ne pokušavajte upaliti plamenike
- Ne palite plamen
- Ne koristite električni ventilator za uklanjanje plina iz područja
- Ne dirajte nikakve električne prekidače i ne koristite telefon
- Ako plin curi iz spojnice, zategnite je dok curenje ne prestane
- Ako curi iz plinskog voda, zatvorite sve cilindre za ukapljeni plin i zamijenite dovod plina
- Odmah nazovite svog dobavljača plina s telefona na drugoj lokaciji. Slijedite naputke dobavljača plina.
- Ako se curenje ne može zaustaviti zatvaranjem ventila za gašenje cilindra za ukapljeni plin, odmah nazovite svog dobavljača plina s telefona na drugoj lokaciji. Slijedite naputke dobavljača plina.
- Ako ne možete dobiti svog dobavljača plina, nazovite vatrogasce







ti14128a

Koristeći samo ruku gurnite unutra ili okrećite sigurnosni plinski ventil na kotliću (CC). Nikad ne koristite alat. Ako ručicu nije moguće gurnuti unutra ili okretati rukom, ne pokušavajte je popraviti, pozovite kvalificiranog servisnog tehničara. Pokušaj popravka ili primjena sile može rezultirati nastankom vatre ili eksplozije.








Ne koristite ovu opremu ako je bilo koji dio bio pod vodom. Odmah nazovite kvalificiranog servisera da provjeri opremu i sve komponente. Zamijenite oštećene dijelove samo odobrenim originalnim dijelovima.

## Važne sigurnosne informacije

### Prije pokušaja pokretanja opreme:

						
---	---	---	---	--	--	--




Ako se ne pridržavate ovih uputa, može doći do zapaljenja ili eksplozije te oštećenja imovine, osobnih ozljeda ili smrti.

						
---	---	---	---	---	---	---



Sve površine mogu postati izrazito vruće. Svakako uvijek nosite rukavice otporne na visoke temperature i drugu zaštitnu opremu naznačenu za rad pri 260 °C. Materijal i uređaj izrazito su vrući 177 - 260 °C (300 - 500 °F). Nikad ne grijati materijale iznad maksimalno dopuštene temperature.

Vruća otopljena plastika može opeći kožu. Ne pokušavajte je ukloniti s kože. Ohladite je pod tekućom vodom i potražite medicinsku pomoć.

Pogledajte list sa sigurnosnim podacima za termoplastične smjese materijala za označavanje kolnika.

						
---	---	---	--	--	--	--

**OPASNOST OD POŽARA I EKSPLOZIJE**  
Ako koristite uređaj zajedno s uređajem LineDriver®, ne nadopunjujte spremnik s gorivom dok su plamenici uključeni. Opremu ostavite da se u potpunosti ohladi prije ponovnog nadopunjavanja goriva.

						
---	---	--	--	--	--	--

**UDISANJE OPASNOSTI**  
Termoplastike topi proizvodi otrovne pare. Izbjegavajte dulje udisanje para.

**SVAKODNEVNO:** Provjerite sve plinske vodove i spojnice da ne bi došlo do curenja plina.

**SVAKODNEVNO:** Provjerite da cijev za dovod plina nije istrošena, oštećena, zarezana ili da ne curi. Zamijenite je samo cijevima koje preporučuje Graco.

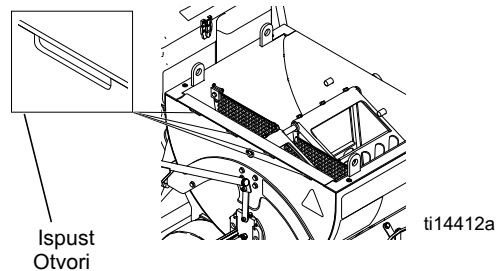
Provjerite vezu cijevi za dovod plina prema cilindru za ukapljeni plin. Uvjerite se da na spojnici nema nečistoća prije priključivanja na spremnik. Uvjerite se da je priključak za plin u potpunosti pričvršćen i da plin nigdje ne istječe.

Provjerite jesu li sljedeći dijelovi zatvoreni:

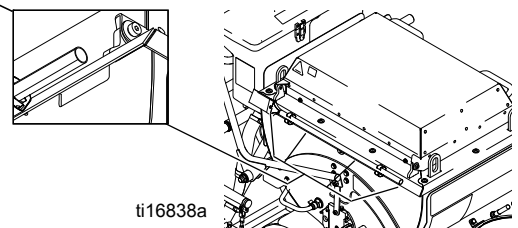
- Ventil za ručno zatvaranje spremnika ukapljenog plina
- ControlFlow glavni ventil
- Ventil za regulaciju plamena prednjeg plamenika gladilice
- Ventil za regulaciju plamena letlampe
- Ventil za regulaciju plamena plamenika gladilice (samo 24H622 i 24H624)
- Ventil za ručno zatvaranje plinskog plamenika na kotliću
- Sigurnosni plinski ventil kotlića
- Kontrolna ručica temperature kotlića (okrenuta na "OFF" (Isključeno))

Uvjerite se da ispušni otvori na kotliću nisu zapriječeni.

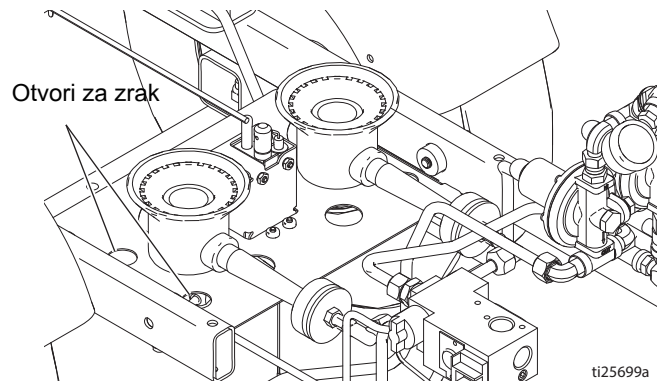
ThermoLazer 300tc prikazan



ThermoLazer ProMelt prikazan



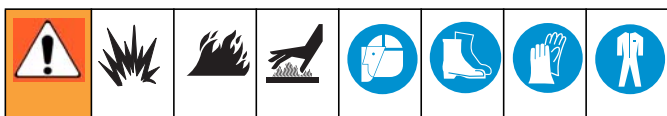
Uvjerite se da otvori za dovod zraka za izgaranje na kotliću nisu zapriječeni.





# Upute za paljenje

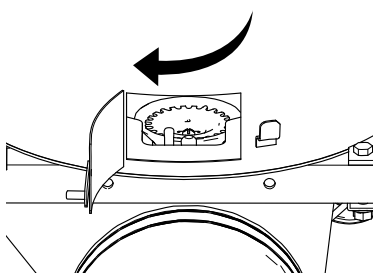
## Paljenje plamenika kotlića



**NAPOMENA:** Pročitajte **Važne sigurnosne informacije**, str. 14-16.

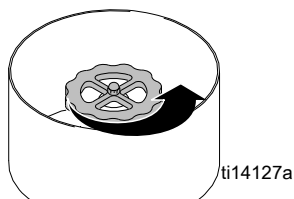
### ThermoLazer 200

1. Otvorite vratašca kotli a za provjeru plamenika.



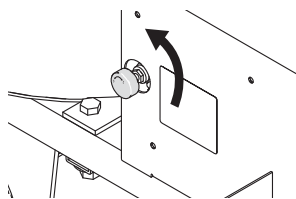
ti23087a

2. Otvorite ventil spremnika propana.



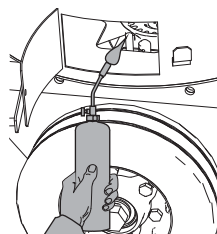
ti14127a

3. Otvorite kontrolnu ručicu temperature kotli a (AA).



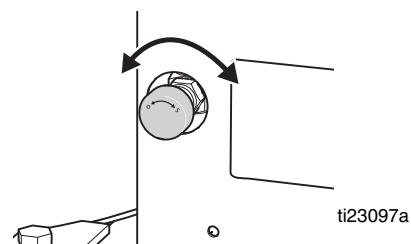
ti23095a

4. Zapalite plamenik kotli a letlampom.



ti23096a

5. Regulirajte plamen kotli a kontrolnom ručicom za temperaturu kotli a (AA).



ti23097a

--	--	--	--	--	--	--

**OPASNOST OD POŽARA I EKSPLOZIJE**  
 Ako se pomoćni plamenik upali bez pritiskanja ručice sigurnosnog plinskog ventila, zamijenite sigurnosni plinski ventil. Ako ručica sigurnosnog plinskog ventila ne iskoči nakon otpuštanja u položaj pilot, ZAUSTAVITE uređaj i zamijenite sigurnosni plinski ventil. Plin zatvorite pri spremniku za propan prije zamjene ventila.

6. Ručicu sigurnosnog plinskog ventila okrenite na "ON" (uključeno).
7. Temperaturu postavite na 121 °C i pogledajte jesu li se upalili glavni plamenici. Kontrolu temperature kotlića vratite na "OFF" i pogledajte jesu li se isključili glavni plamenici.

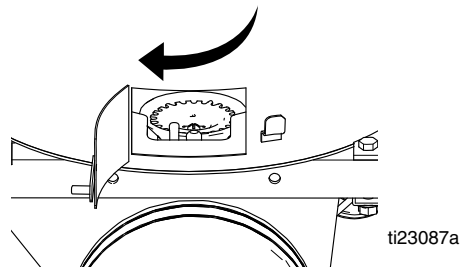
--	--	--	--	--	--	--

**OPASNOST OD POŽARA I EKSPLOZIJE**  
 Ako se glavni plamenici ne upale ili ne ugase okretanjem kontrolne ručice za temperaturu, ZAUSTAVITE uređaj. Zatvorite plin pri spremniku s propanom. Slijedite dijagnostičku proceduru iz priručnika za popravak.

8. Okrenite kontrolu temperature na željenu postavku.

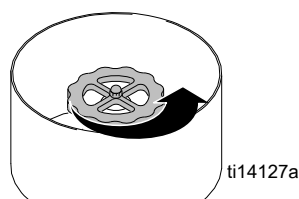
### ThermoLazer 200TC

1. Otvorite vratašca kotli a za provjeru plamenika.



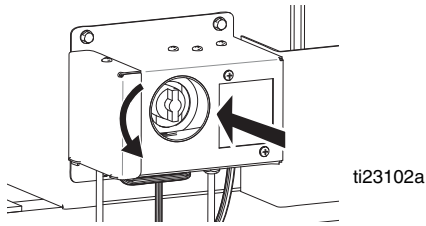
ti23087a

2. Otvorite ventil spremnika propana.

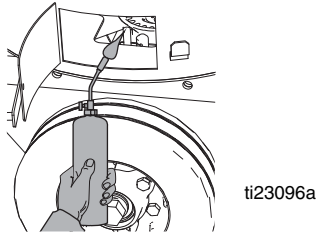


ti14127a

- Okrenite sigurnosni plinski ventil (CC) u položaj »PILOT« (pomo ni plamenik) i gurnite ga.



- Zapalite plamenik kotli a letlampom.



- Nastavite stiskati sigurnosni plinski ventil (CC) još otprilike 1 minutu. Ako se pomoæni plamenik ugasi, ponovite korake 3 - 5 nakon 10 minuta.

<b>OPASNOST OD POŽARA I EKSPLOZIJE</b>						
Ako se pomoæni plamenik upali bez pritiskanja ruèice sigurnosnog plinskog ventila, zamijenite sigurnosni plinski ventil. Ako ruèica sigurnosnog plinskog ventila ne iskoèi nakon otpuštanja u položaj pilot, <b>ZAUSTAVITE</b> ureðaj i zamijenite sigurnosni plinski ventil. Plin zatvorite pri spremniku za propan prije zamjene ventila.						

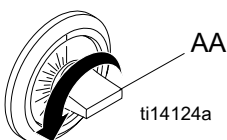
- Ruèicu sigurnosnog plinskog ventila okrenite na "ON" (ukljuèeno).
- Temperaturu postavite na 121 °C i pogledajte jesu li se upalili glavni plamenici. Kontrolu temperature kotlièa vratite na "OFF" i pogledajte jesu li se iskljuèili glavni plamenici.

<b>OPASNOST OD POŽARA I EKSPLOZIJE</b>						
Ako se glavni plamenici ne upale ili ne ugase okretanjem kontrolne ruèice za temperaturu, <b>ZAUSTAVITE</b> ureðaj. Zatvorite plin pri spremniku s propanom. Slijedite dijagnostièku proceduru iz priručnika za popravak.						

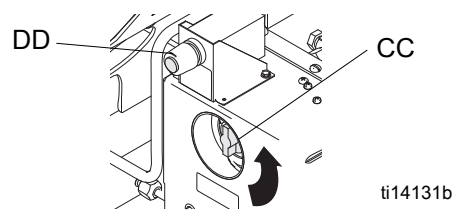
- Okrenite kontrolu temperature na željenu postavku.

### ThermoLazer 300TC/ProMelt

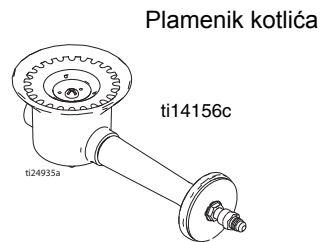
- Okrenite kontrolnu ruèicu temperature (AA) na "OFF" (iskljuèeno).



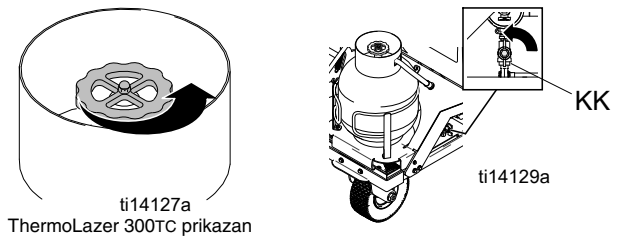
- Okrenite sigurnosni plinski ventil kotlièa (CC) na "OFF" (iskljuèeno).



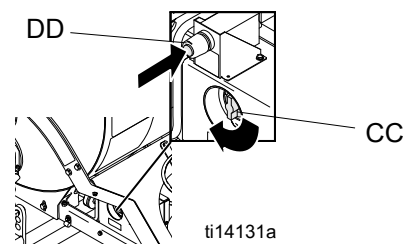
- Otvorite vizir plamenika kotlièa. (Nemaju svi modeli vizir.)



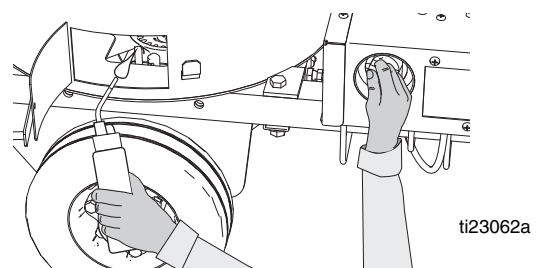
- Otvorite ruèni ventil za gašenje na spremniku za propan koji se nalazi na prednjem dijelu ureðaja; otvorite ruèni ventil za zatvaranje kotlièa (KK) ispod kotlièa i iza spremnika s propanom.






- Okrenite sigurnosni plinski ventil (CC) na "PILOT" (pomoæni plamenik).



- Gurnite prema unutra sigurnosnu plinsku ruèicu.
- Gurajte upaljaè plamenika pomoænog kotlièa (DD) dok se pomoæni plamenik ne upali.






8. Nastavite stiskati sigurnosni plinski ventil (CC) još otprilike 1 minutu. Ako se pomoćni plamenik ugasi, ponovite korake 4 - 6 nakon 10 minuta.

						
---	---	---	--	--	--	--

**OPASNOST OD POŽARA I EKSPLOZIJE**  
Ako se pomoćni plamenik upali bez pritiskanja ručice sigurnosnog plinskog ventila, zamijenite sigurnosni plinski ventil. Ako ručica sigurnosnog plinskog ventila ne iskoči nakon otpuštanja u položaj pilot, **ZAUSTAVITE** uređaj i zamijenite sigurnosni plinski ventil. Plin zatvorite pri spremniku za propan prije zamjene ventila.

9. Ručicu sigurnosnog plinskog ventila okrenite na "ON" (uključeno).
10. Temperaturu postavite na 121 °C i pogledajte jesu li se upalili glavni plamenici. Kontrolu temperature kotlića vratite na "OFF" i pogledajte jesu li se isključili glavni plamenici.

						
---	---	---	--	--	--	--

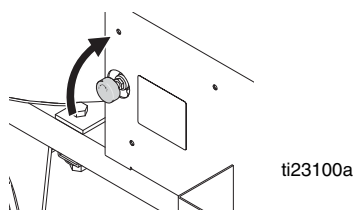
**OPASNOST OD POŽARA I EKSPLOZIJE**  
Ako se glavni plamenici ne upale ili ne ugase okretanjem kontrolne ručice za temperaturu, **ZAUSTAVITE** uređaj. Zatvorite plin pri spremniku s propanom. Slijedite dijagnostičku proceduru iz priručnika za popravak.

11. Okrenite kontrolu temperature na željenu postavku.

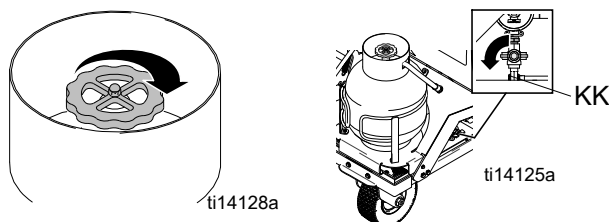
## Isključivanje plamenika

### ThermoLazer 200

1. Zatvorite kontrolnu ručicu temperature kotlića.



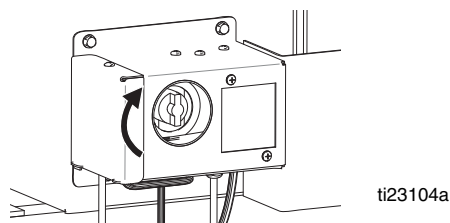
2. Zatvorite ručni ventil na kotliću (KK) kad je dovršeno grijanje s plamenicima na kotliću. Zatvorite ručni ventil na spremniku propana kad je dovršeno miješanje i grijanje termoplastičnog materijala.



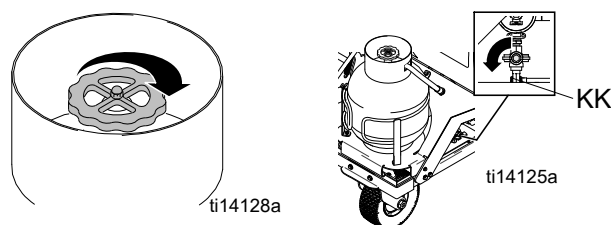
**NAPOMENA:** Plinski plamenik na kotliću može se upaliti ručno pomoću male letlampe (na primjer: DOT 39 NRC 228/286 cilindar s #3 vrškom letlampe) ako pulsni upaljač na akumulator ne uspije upaliti pomoćni kotlić.

### ThermoLazer 200TC

1. Okrenite sigurnosni plinski ventil na "OFF" (isključeno).



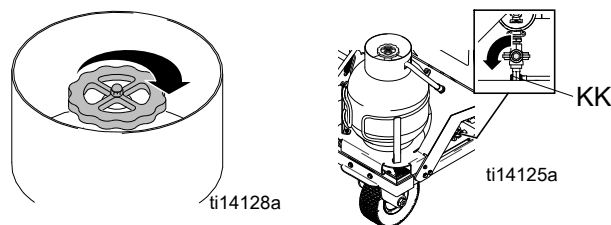
2. Zatvorite ručni ventil na kotliću (KK) kad je dovršeno grijanje s plamenicima na kotliću. Zatvorite ručni ventil na spremniku propana kad je dovršeno miješanje i grijanje termoplastičnog materijala.



**NAPOMENA:** Plinski plamenik na kotliću može se upaliti ručno pomoću male letlampe (na primjer: DOT 39 NRC 228/286 cilindar s #3 vrškom letlampe) ako pulsni upaljač na akumulator ne uspije upaliti pomoćni kotlić.

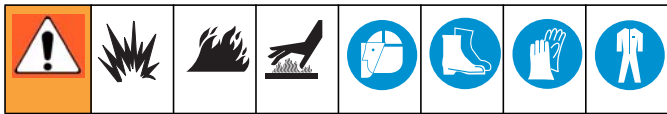
### ThermoLazer 300TC and ProMelt

1. Okrenite sigurnosni plinski ventil na "OFF" (isključeno).
2. Zatvorite ručni ventil na kotliću (KK) kad je dovršeno grijanje s plamenicima na kotliću. Zatvorite ručni ventil na spremniku propana kad je dovršeno miješanje i grijanje termoplastičnog materijala.

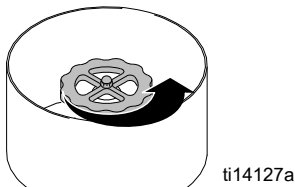


**NAPOMENA:** Plinski plamenik na kotliću može se upaliti ručno pomoću male letlampe (na primjer: DOT 39 NRC 228/286 cilindar s #3 vrškom letlampe) ako pulsni upaljač na akumulator ne uspije upaliti pomoćni kotlić.

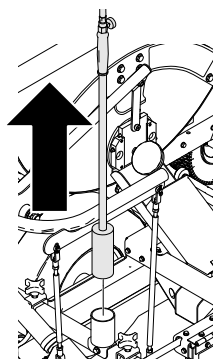
## Upute za paljenje letlampe



1. Otvorite ručni ventil na spremniku s propanom koji se nalazi na prednjem dijelu uređaja.

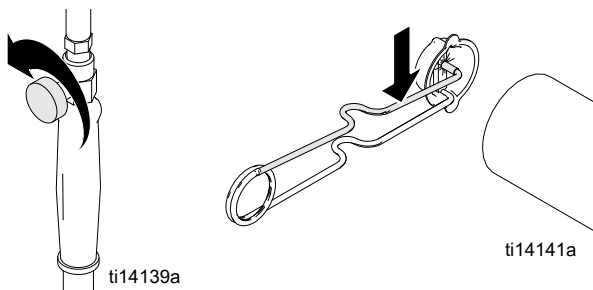


2. Izvadite vanjsku letlampu iz držača.



ThermoLazer 300TC prikazan

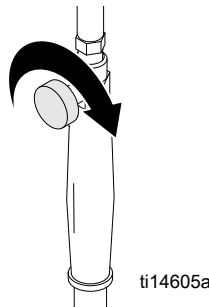
3. Polako otvarajte plamen letlampe prilagođavajući ventil i koristite upaljač kako biste upalili plamen.



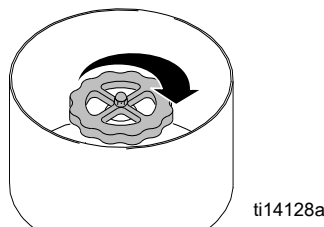
4. Prilagodite plamen na željenu dužinu.

## Gašenje letlampe

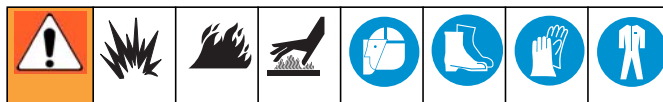
1. Potpuno zatvorite ventil za prilagodbu plamena letlampe.



2. Zatvorite ručni ventil na spremniku propana kada je dovršeno miješanje i grijanje termoplastičnog materijala.

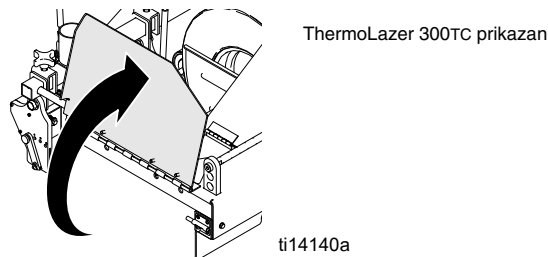


## Prednji plamenik gladilice Upute za paljenje



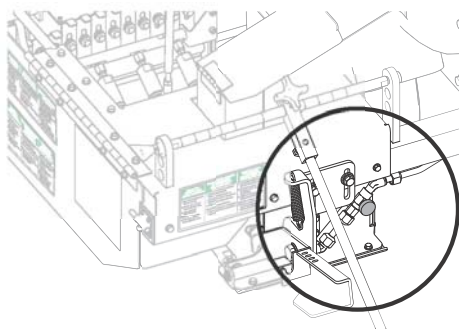
Pročitajte **Važne sigurnosne informacije**, str. 14-16.

1. Provjerite je li ventil regulatora plamena plamenika gladilice isključen.
2. Otvorite ručni ventil na spremniku s propanom koji se nalazi na prednjem dijelu uređaja.
3. Upalite letlampu (vidi **Upute za paljenje letlampe**, str. 20).
4. Otvorite pristupna vrata gladilice.

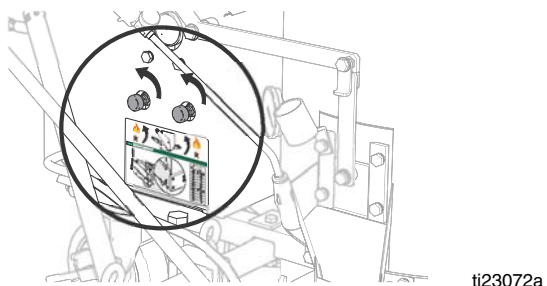


5. Lagano otvorite ventil regulatora plamena plamenika gladilice.

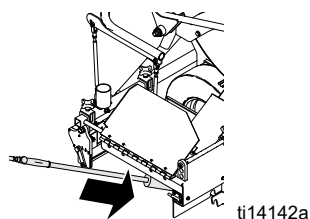
ThermoLazer 300TC/ProMelt



ThermoLazer 200/200TC



plamenika kako biste namjestili željenu jačinu plamena.



### BILJEŠKA

Ako se materijal počne dimiti ili postane bezbojan, smanjite plamen plamenika gladilice ili ga ugasiite kako biste spriječili zapaljenje materijala.

7. Provjerite jesu li svjetla indikatora plamena upaljena.

### Isključivanje plamenika

1. Potpuno zatvorite ventil regulatora plamena plamenika gladilice.
2. Zatvorite ručni ventil za zatvaranje na spremniku s propanom.

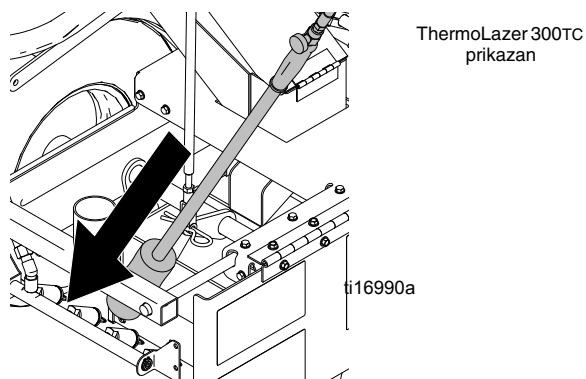
6. Postavite letlampu na kraj plamenika gladilice kako biste ih upalili te koristite ventil regulatora plamena

## Stražnji plamenik gladilice Upute za paljenje (ThermoLazer 300TC/ProMelt)



Pročitajte **Važne sigurnosne informacije**, str. 14-16.

1. Provjerite je li ventil regulatora plamena plamenika gladilice isključen.
2. Otvorite ručni ventil na spremniku s propanom koji se nalazi na prednjem dijelu uređaja.
3. Upalite letlampu (vidi **Upute za paljenje letlampe**, str. 20).
4. Polako otvorite ventil regulatora plamena plamenika gladilice.
5. Postavite letlampu na kraj plamenika gladilice kako biste ih upalili te koristite ventil regulatora plamena plamenika kako biste namjestili željenu jačinu plamena.



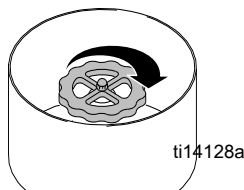
### BILJEŠKA

Ako se materijal počne dimiti ili postane bezbojan, smanjite plamen plamenika gladilice ili ga ugasisite kako biste spriječili zapaljenje materijala.

6. Provjerite jesu li svjetla indikatora plamena upaljena.

### Isključivanje plamenika

1. Potpuno zatvorite ventil regulatora plamena plamenika gladilice.
2. Zatvorite ručni ventil za zatvaranje na spremniku s propanom.

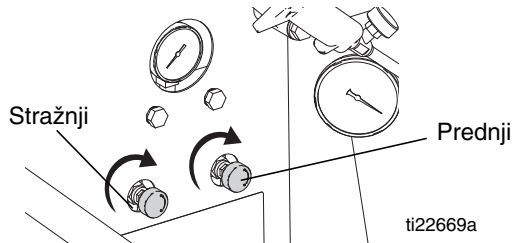


# Gladilica ThermoLazer 200/200TC (FlexDie)

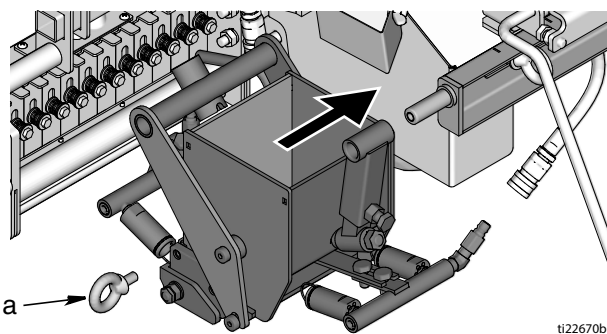
## Postavljanje

<p>Prilikom ugradnje i uklanjanja gladilice primijenite dodatan oprez. Očekujte da će sve komponente i materijal biti izrazito vrući. Pogledajte list sa sigurnosnim podacima za termoplastične smjese materijala za označavanje kolnika.</p>					

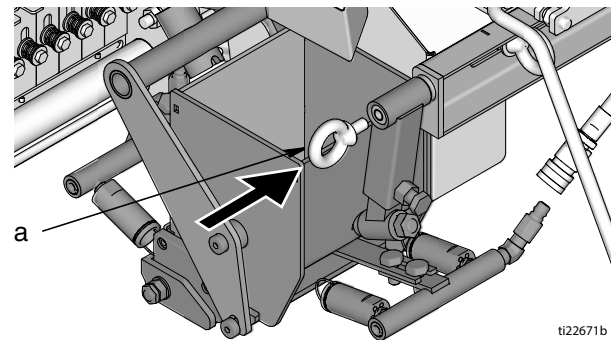
1. Isključivanje plamenika gladilice.



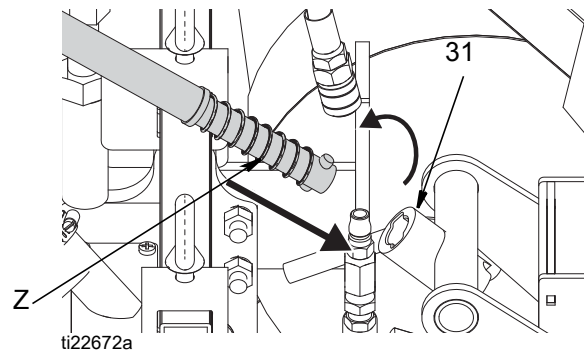
2. Uklonite vijak (a) i gurnite kutiju boje FlexDie na njezino mjesto.



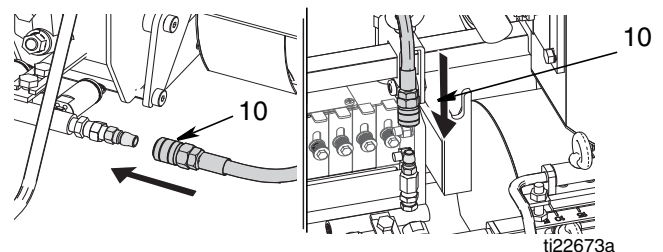
3. Vratite vijak (a) i zategnite ga.



4. Pričvrstite ručku (Z) s oprugom na obru (31) i okrenite 90 stupnjeva da se uvrsti.



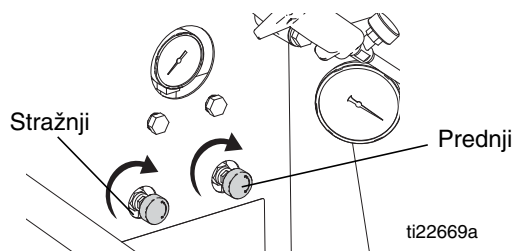
5. Pričvrstite oba plinska crijeva na brze spojke (10).



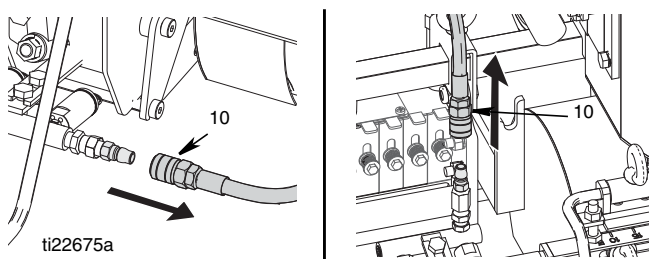
6. Ponovno upalite plamenike gladilice prema potrebi (vidi **Paljenje plamenika gladilice**, str.20).

## Uklanjanje

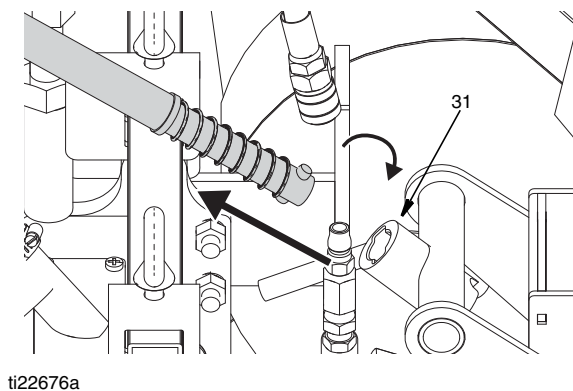
1. Isključivanje plamenika gladilice.



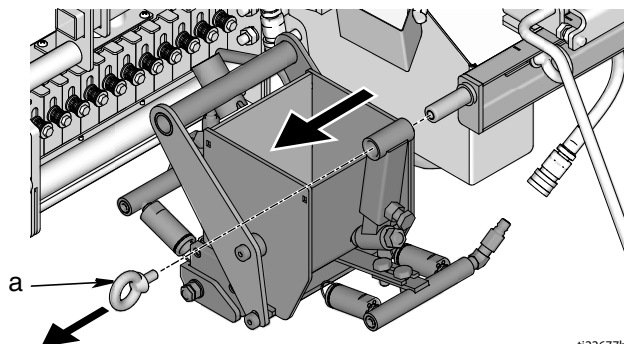
2. Uklonite oba plinska crijeva s brzih spojki (10).



3. Gurnite i okrenite ručku s oprugom 90 stupnjeva i uklonite s obruča (31).



4. Uklonite vijak (a) i pomaknite kutiju boje FlexDie.



--	--	--	--	--	--

**SPALI OPASNOST**  
Kada uzimate gladilicu, činite to objema rukama. Jednu ruku stavite na obruč, a drugu na šipku.

ti17047b

**NEMOJTE** podizati gladilicu jednom rukom i/ili s jedne strane.

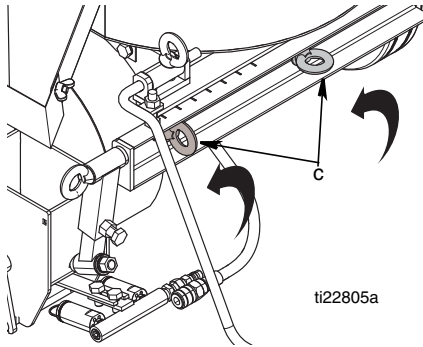
ti17048b



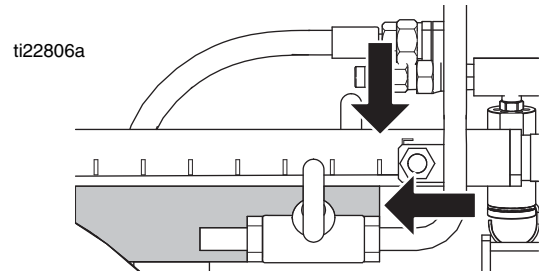
## Podešavanja

Za optimalno doziranje termoplasti nog materijala gladilica mora biti poravnata prema središtu korita kotli a.

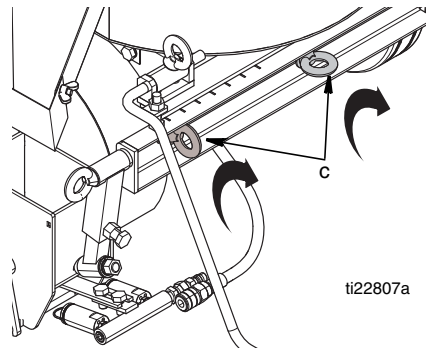
1. Odvrnite dva vijka na stalku gladilice.



2. Gurnite stalak lijevo ili desno dok rub okvira ne bude poravnat sa željenim oznakama na stalku, sukladno veli ini gladilice.



3. Zategnite vijke na stalku gladilice.



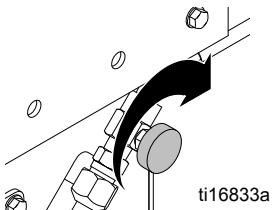
# Gladilica ThermoLazer 300TC/ProMelt (SmartDie II)

## Ugradnja

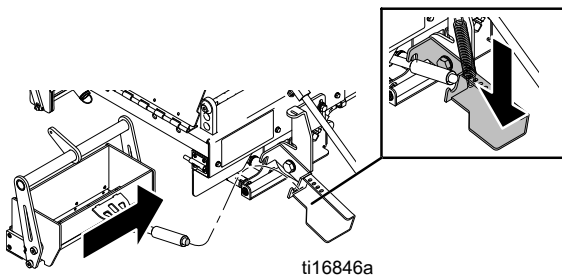


Prilikom ugradnje i uklanjanja gladilice primijenite dodatan oprez. Očekujte da će sve komponente i materijal biti izrazito vrući. Pogledajte list sa sigurnosnim podacima za termoplastične smjese materijala za označavanje kolnika.

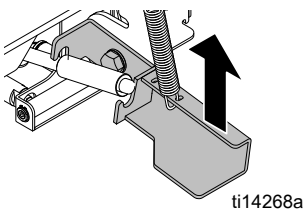
1. Isključivanje plamenika gladilice.



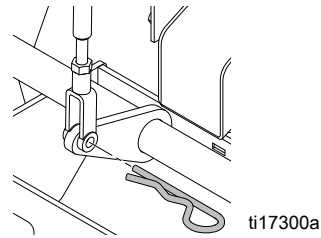
2. Gurnite gladilicu u kućište i pritisnite polugu.



3. Prikopčajte šipku gladilice na ručku.



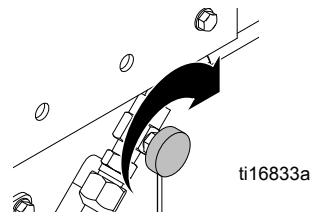
4. Poravnajte rupu na kuki šipke s rupom na obruču gladilice te umetnite klin.



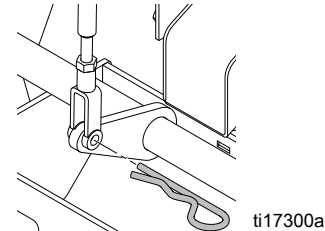
5. Zatvorite i zaključajte zaštitna vrata gladilice.
6. Ponovno upalite plamenike gladilice prema potrebi (vidi **Paljenje plamenika gladilice**, str. 20).

## Uklanjanje

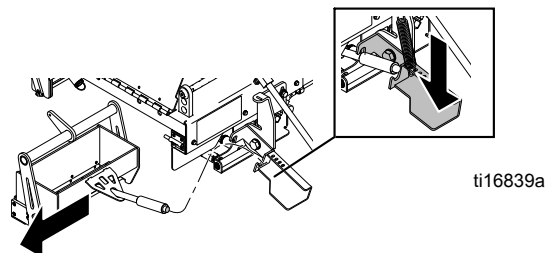
1. Isključivanje plamenika gladilice.



2. Izvadite klin koji povezuje gladilicu s rupom štapa.



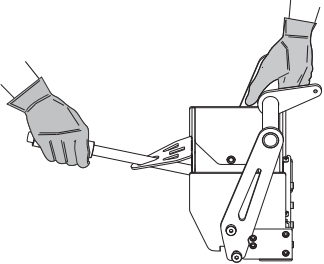
3. Pritisnite ručku gladilice.



4. Otkočite šipku gladilice s ručke i pažljivo odvojite gladilicu.

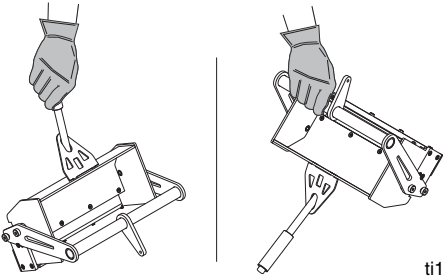
--	--	--	--	--	--

**SPALI OPASNOST**  
Kada uzimate gladilicu, činite to objema rukama. Jednu ruku stavite na obruč, a drugu na šipku.

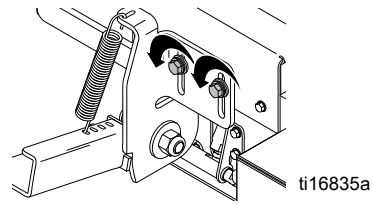


ti17047b

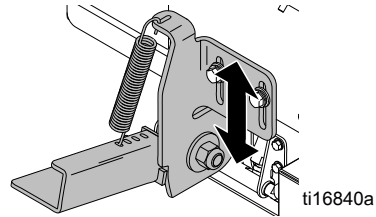
**NEMOJTE** podizati gladilicu jednom rukom i/ili s jedne strane.



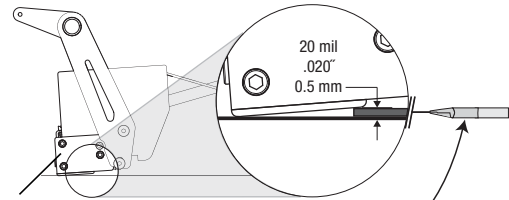
ti17048b



2. Gurnite stalak prema dolje sve dok vodeći rub gladilice s valjkom za boju nije tek neznatno podignut s tla. Za najbolju izvedbu, podignite vodeći rub 0,5 mm (0,020 in.) iznad tla. Za namještanje visine možete koristiti oštricu strugača.



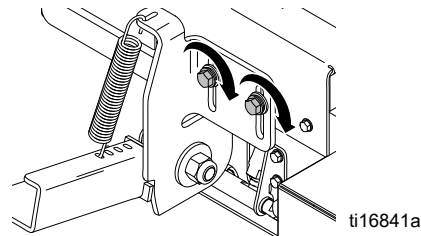
Gladilica



Valjak gladilice

ti17045a

3. Pričvrstite vijke na stalku gladilice.



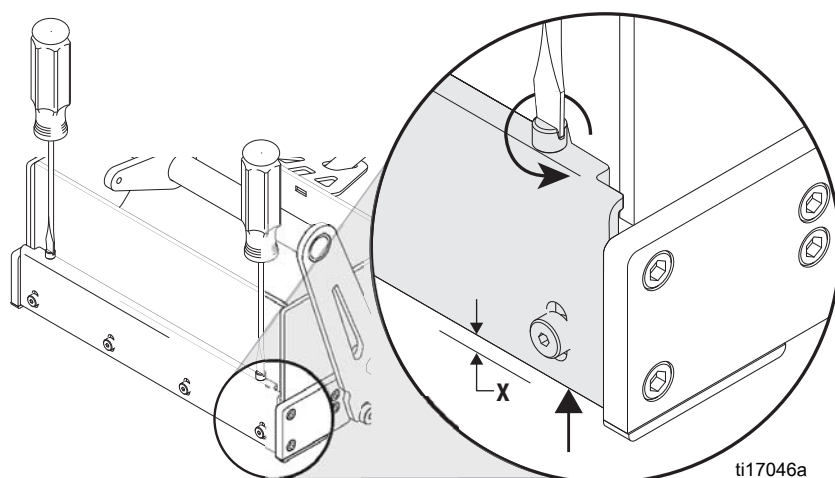
4. Opruga se može premjestiti na drugu rupu. Najudaljenija rupa pruža najveći otpor pri zatvaranju

## Podešavanja

Visina i nagib gladilice mogu se prilagoditi kako bi se osigurao ravnomjeran sloj materijala na bilo kojoj površini. Za optimalno ispuštanje termoplastičnog materijala, provjerite je li valjak gladilice podešen kako je opisano.

1. Otpustite dva vijka na stalku gladilice.

## Podšavanje debljine vodilice gladilice (Svi ThermoLazer uređaji)



X ↑	↻
mil	# Turns
30	0.6
60	1.2
90	1.8
120	2.4
150	3.0
mm	# Turns
0.5	0.4
1.0	0.8
1.5	1.2
2.0	1.6

**NAPOMENA:** 1/4 okretaja promijenit će debljinu vodilice za 0,3 mm (0,013 in. ) Okrenite zavrtnj za podešavanje vodilice u smjeru kazaljke na satu kako biste stanjili vodilicu, odnosno suprotno od smjera kazaljke na satu kako biste je podebljali.

Uobičajene postavke na pločniku: 0,153 - 0,318 cm (0,060 - 0,125 in.).

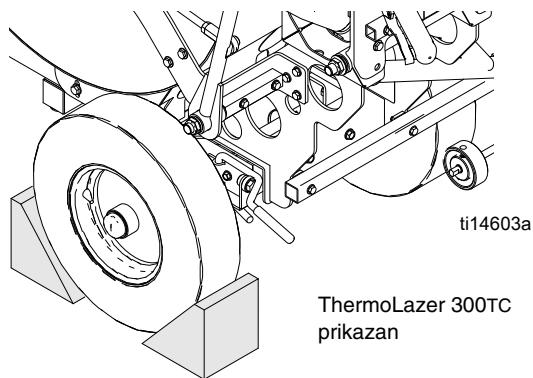
Uobičajene postavke na metalnoj šablonoj: Poravnanje – 0,0 cm (0,0 in.).

1. Prebacite pokretač gladilice u srednji položaj. Provjerite je li gladilica zatvorena i položena na tlo.  
**NAPOMENA:** Sve su gladilice inicijalno postavljene na 1,8 mm (90 mil). Potrebno je podešavanje prije prve uporabe.
2. S ravnim odvijačem okrenite zavrtnj regulatora vodilice u smjeru kazaljke na satu kako biste namjestili debljinu na nulu.
3. Okrećite zavrtnj regulatora vodilice suprotno od smjera kazaljke na satu dok ne postignete željenu debljinu.
4. Izmjerite debljinu vodilice nakon primjene termoplastičnog materijala i podesite ako je potrebno.

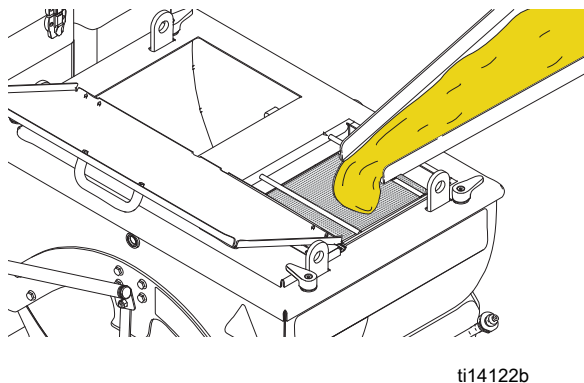
# Priprema sistema ThermoLazer 200/200TC/300TC za primjenu

<b>SPALI OPASNOST</b>							
Dok je oprema u upotrebi, sve pristupne poklopce i vratašca držite zatvorenima.							
ThermoLazer uvijek osigurajte zaglavlivanjem kotača prilikom dodavanja termoplastike.							

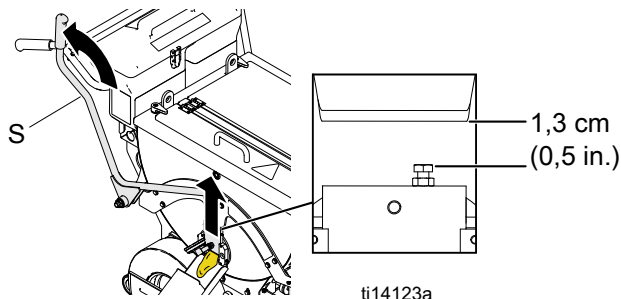
1. Osigurajte uređaj zaglavlivanjem kotača i uključivanjem parkirne kočnice.
2. Uvjerite se da su plamenici na kotliću i SmartDie gladilici upaljeni.
3. Dopustite da se kotlić ugrije prije dodavanja materijala. Ako je kotlić ispražnjen, pričekajte da postigne temperaturu 149 - 177 °C (300 - 350 °F) prije dodavanja materijala. Ako je materijal već u kotliću, omogućite da postigne 193 °C prije dodavanja materijala.
4. Osigurajte ThermoLazer zaglavlivanjem kotača.



5. Dodajte termoplastični materijal u kotlić.

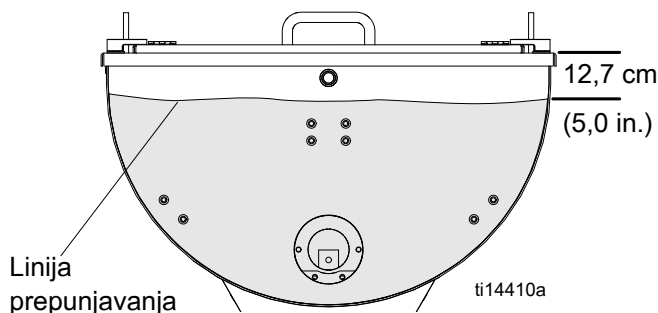


6. Pomaknite pokretač glavnog ventila ControlFlow (S) u podignuti položaj i ispunite gladilicu s otopljenim termoplastičnim materijalom.



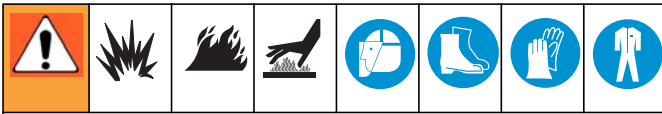
**NAPOMENA:** Vrata za materijal mogu se prilagođavati. Vrata su tvornički postavljena na razmak od 1,3 cm (0,5 in.). Ovaj razmak može se povećati za veći protok materijala ili smanjiti za manji protok materijala.

7. Nemojte stavljati previše materijala u kotlić. Prepunjavaње materijalom smatra se više od 13 cm (5 in.) ispod gornje granice kotlića.



8. Zatvorite i zaključajte zasunom pristupna vratašca prilikom primjene termoplastike.
9. Izbjegavajte udaranje ili trešnju uređaja ThermoLazer kako biste spriječili prolijevanje ili zapljuskivanje vrućeg materijala.

# Priprema sistema ThermoLazer ProMelt za primjenu

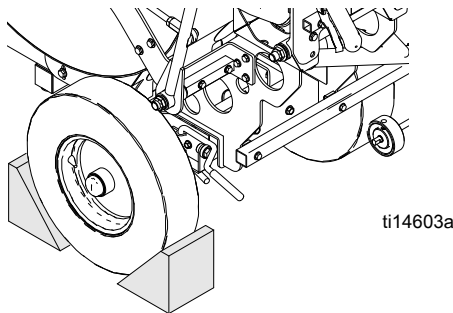


## SPALI OPASNOST

Dok je oprema u upotrebi, sve pristupne poklopce i vratašca držite zatvorenima.

Uvijek osigurajte uređaj zaglavlivanjem kotača prilikom dodavanja termoplastike.

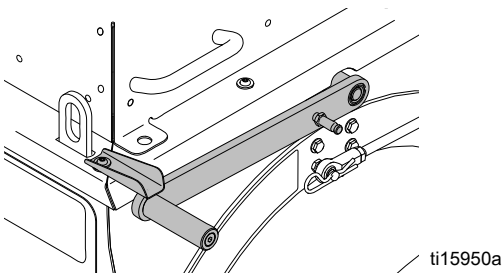
1. Osigurajte uređaj zaglavlivanjem kotača i uključivanjem parkirne kočnice.



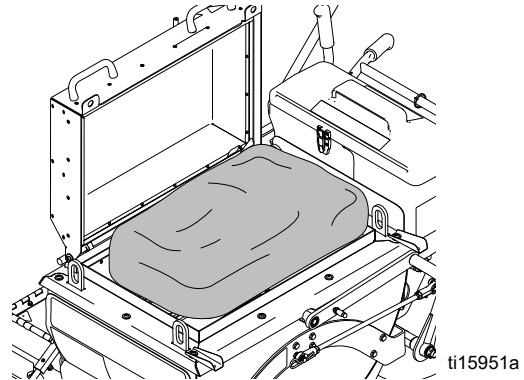
2. Uvjerite se da su plamenici na kotliću i gladilici upaljeni.
3. Postavite regulator temperature kotlića na maksimalnu temperaturu koju preporučuje proizvođač termoplastičnog materijala.

**NAPOMENA:** Ako je kotlić prazan, nemojte ga grijati više od 5 minuta prije dodavanja termoplastičnog materijala.

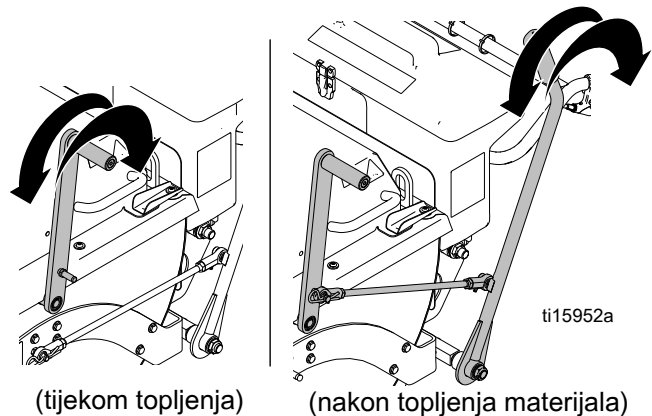
4. Ako kotlić sadrži više od 22,5 kg (50 lb) termoplastičnog materijala, omogućite kotliću dostizanje maksimalne temperature za miješanje koju preporučuje proizvođač termoplastičnog materijala.
5. Otklonite kopče s poklopca kotlića, podignite poklopac, zakrenite ručicu miješalice na položaj 9 sati i zadržite je u tom položaju koristeći kopču poklopca.



6. Postavite vreću termoplastičnog materijala direktno u izmjenjivač topline kotlića. Zatvorite poklopac kopčama.

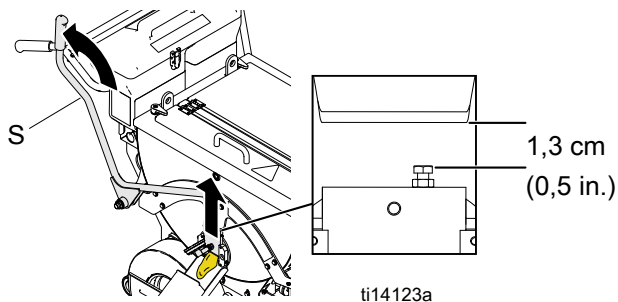


7. Miješajte termoplastični materijal dok se potpuno ne izmiješa. Kako biste postigli najbolje rezultate, koristite se ručkom miješalice. Koristite povezani pokretač miješalice kako biste smiješali rastopljeni termoplastični materijal.



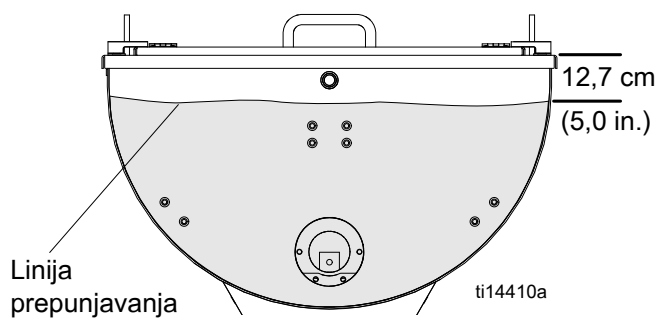
8. Ponavljajte korake 5 - 7 sve dok kotlić nije ispunjen rastopljenim termoplastičnim materijalom.
9. Nakon što je materijal kompletno rastopljen, smanjite temperaturu na preporučenu temperaturu za primjenu materijala, kako biste spriječili pregrijavanje.
10. Pokrenite plamenik 3 minute prije punjenja gladilice materijalom.
11. Ako su temperature gladilice i žlijeba preniske, zagrijte ih letlampom na temperaturu primjene.
12. Otpustite parkirnu kočnicu i maknite blokadu kotača.

13. Pomaknite pokretač glavnog ventila ControlFlow (S) u podignuti položaj i ispunite gladilicu otopljenim termoplastičnim materijalom.



**NAPOMENA:** Vrata za materijal mogu se prilagođavati. Vrata su tvornički postavljena na razmak od 1,3 cm (0,5 in.). Ovaj razmak može se povećati za veći protok materijala ili smanjiti za manji protok materijala.

14. Nemojte stavljati previše materijala u kotlić. Prepunjavaње materijalom smatra se više od 13 cm (5 in.) ispod gornje granice kotlića.



15. Izbjegavajte udaranje ili trešnju uređaja kako biste spriječili prolivanje ili zapljuskivanje vrućeg materijala.

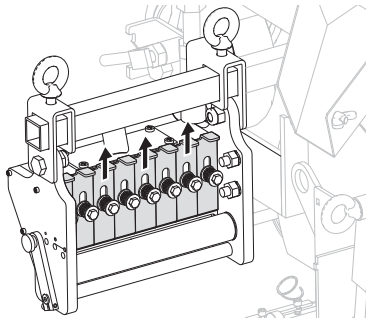
## ProMelt Zaštita od pregrijavanja

Ovaj uređaj ima ugrađenu zaštitu za sprječavanje štete od pregrijavanja. Plamenici kotlića mogu se automatski ugaziti u slučaju prekomjerne temperature. Ako se to dogodi, omogućite hlađenje uređaja u trajanju od 20 do 30 minuta ili dok se glavni plamenik kotlića (2) ponovno ne upali i nastavi s radom.

## Posuda za disperziju zrnaca

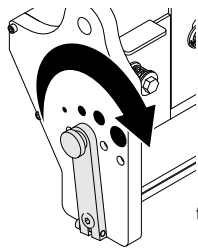
(Svi ThermoLazer uređaji)

Posuda za disperziju zrnaca ima više vratašca koja se mogu otvarati i zatvarati kako bi se zrcima omoguilo disperziju prema željenoj širini.



ti22649a

Protok zrnaca može se prilagoditi korištenjem poluge za brzinu protoka zrnaca na vanjskoj strani posude za disperziju zrnaca.



ti14157a

## Dodavanje zrnaca u SplitBead lijevka

Single Bead Application  
(ThermoLazer 200/200TC)

1. Otvorite SplitBead vratašca lijevka za zrnca.
2. Napunite obje strane lijevka zrcima.

Zatvorite i zaključajte vratašca lijevka. Ne ostavljajte zrnca u lijevku, cijevima ili dispenzer za zrnca tijekom duljeg vremenskog razdoblja. Zrnca navlače vlagu, povezuju se sa susjednim zrcima i otvrdnu.

Primjena jednog zrnca  
(ThermoLazer 300TC/ProMelt)

1. Otključajte i otvorite SplitBead vratašca lijevka za zrnca.
2. Napunite obje strane lijevka zrcima.
3. Zatvorite i zaključajte vratašca lijevka. Ne ostavljajte zrnca u lijevku, cijevima ili dispenzer za zrnca tijekom duljeg vremenskog razdoblja. Zrnca navlače vlagu, povezuju se sa susjednim zrcima i otvrdnu.

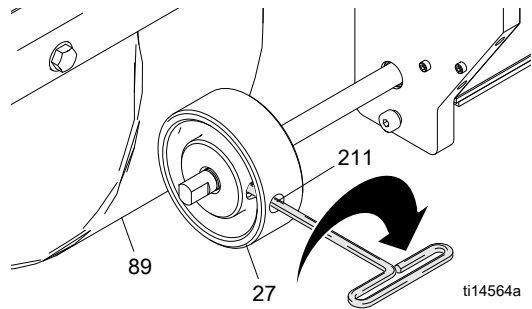
Dvostruka primjena zrnaca  
(ThermoLazer 300TC/ProMelt)

(Potrebna instalacija Paketa za dvostruku primjenu zrnaca 24C528)

1. Napunite zrnca za elemente u lijevu stranu (manja komora).
2. Napunite staklena zrnca u desnu stranu (veća komora).
3. Zatvorite i zaključajte vratašca lijevka. Ne ostavljajte zrnca u lijevku, cijevima ili dispenzeru za zrnca tijekom duljeg vremenskog razdoblja. Zrnca navlače vlagu, povezuju se sa susjednim zrcima i otvrdnu.

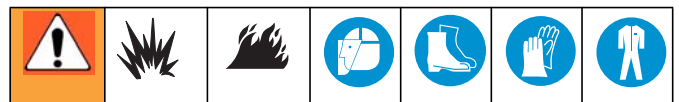
## Kotač za pokretanje dispenzera zrnaca

Da bi se zrnca ispravno raspoređivala, pogonski kotač (27) mora biti izravno povezan s gumom (89). Ako se pogonski kotač (27) olabavi i/ili počne proklizavati, zategnite vijke pomoću imbusa (211).



ti14564a

## Primjena materijala na površinu

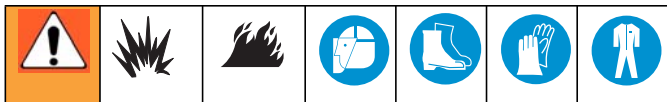


1. Postavite uređaj iznad ciljnog područja i gurnite naprijed u ravnoj liniji dok se prednji kotač ne zaključa u središnji položaj (začut će se blagi klik kad se kotač zaključa). Koristite Upute za vodilicu za podešavanje uređaja.
2. Povucite uređaj na početak ciljnog područja i pomaknite gladilicu na mjesto.
3. Povucite pokretač glavnog ventila ControlFlow (S) i napunite gladilicu otopljenim materijalom.
4. Otvorite vratašca pokretača ventila i napunite gladilicu na 3,8 cm (1,5 in.) od vrha.
5. Gurnite ručicu pokretača (N) gladilice/dispensera zrnaca naprijed kako biste pokrenuli gladilicu i kotač za pokretanje dispenzera zrnaca.
6. Gurnite uređaj naprijed zajedno s pokrenutom gladilicom i pokrenutim kotačem za dispenzer zrnaca kako biste primijenili materijal.

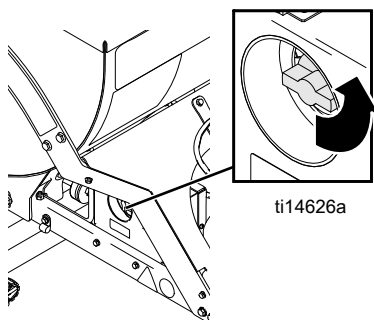
Za primjere ispravne i neispravne primjene materijala vidi odjeljak **Otklanjanje poteškoća** u Priručniku za popravak.



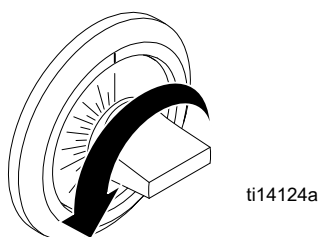
# Isključivanje



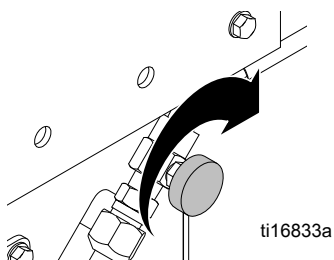
1. Okrenite sigurnosni plinski ventil kotlića (CC) na "OFF" (isključeno).



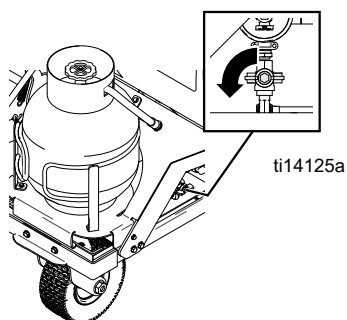
2. Okrenite kontrolnu ručicu temperature kotlića (AA) na "OFF" (isključeno).



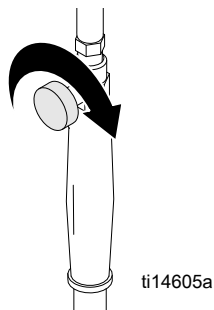
3. Potpuno zatvorite prednji i stražnji ventil regulatora toka vatre plamenika gladilice.



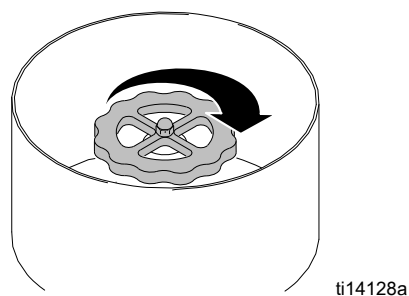
4. Zatvorite ručni ventil na kotliću.



5. Potpuno zatvorite ventil za prilagodbu plamena letlampe.



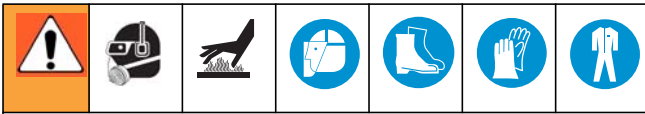
6. Okrenite glavni ventil za plin na spremniku s propanom na OFF (isključeno).



Uvijek pohranite cilindar s ukapljenim plinom u odobreni/zaštićeni ormarić za skladištenje.

Uređaj se može uskladištiti u zgradi JEDINO AKO je cilindar ukapljenog plina uklonjen.

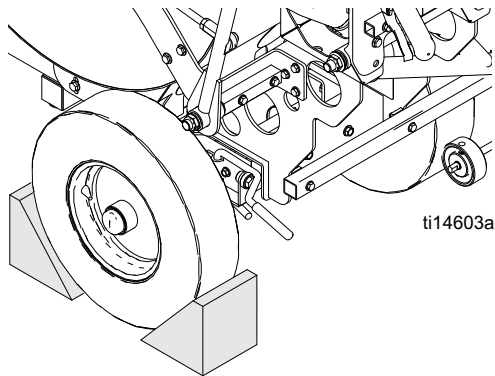
# Čišćenje sistema ThermoLazer 200/200TC/300TC



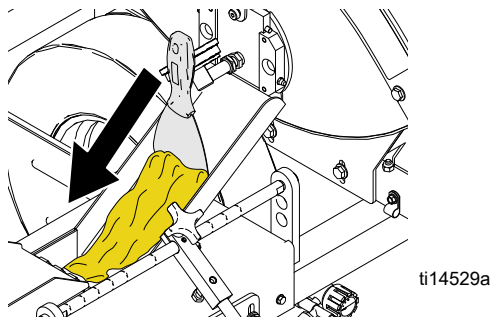
## SPALI OPASNOST

Nikad ne skupljajte preostalu rastopljenu termoplastiku iz kotlića. Preostala termoplastika može ostati i otvrdnuti u kotliću te se može ponovo otopiti kasnije.

1. Osigurajte ThermoLazer zaglavljivanjem kotača.



2. Pomoću strugalice očistite korito i gladilicu.



## BILJEŠKA

Svakako temeljito očistite sav preostali materijal s gladilice i ostalih otvorenih područja kako biste spriječili da materijal zakoči pomične dijelove gladilice. Uvijek potrošite sav materijal iz gladilice prije uklanjanja. Sastružite sav preostali materijal prije nego se nataloži unutar gladilice.

## BILJEŠKA

Kako biste spriječili da materijal otvrdne i zapriječi protok, poslije svake uporabe sastružite sav suvišni materijal s vanjskih površina, uključujući i korito za materijal.

## BILJEŠKA

Uklonite preostala zrnca u lijevku i dispenseru kako biste spriječili da ih začepe.

## Prijevoz

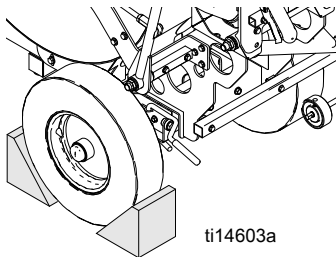
Uklonite cilindar s plinom s uređaja ThermoLazer prije prijevoza. Odložite ga na odobrenu lokaciju i na način sukladno lokalnim, državnim, federalnim, nacionalnim i međunarodnim agencijama.

Uvijek koristite namjenske nosače za podizanje uređaja ThermoLazer. Prilikom podizanja uređaja ThermoLazer koristite jedino užad i opremu namijenjenu za težinu od najmanje 900 kg (2000 lb). Uvijek koristite opremu odobrenu prema ANSI standardu za učvršćivanje uređaja ThermoLazer s opremom za prijevoz.

# Čišćenje sistema ThermoLazer ProMelt

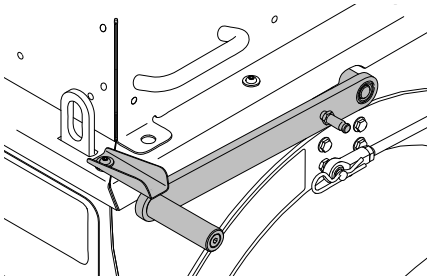
<b>SPALI OPASNOST</b>						
Nikada ne vadite preostali rastopljeni termoplastični materijal iz kotlića bez propisne opreme za osobnu zaštitu.						

1. Osigurajte uređaj zaglavlivanjem svih triju kotača.  
**NAPOMENA:** Protok se može povećati podupiranjem lijevog stražnjeg kotača i osiguravanjem uređaja zaglavlivanjem preostala 2 kotača.



ti14603a

2. Potpuno prikopčajte i zaključajte kočnicu.
3. Zakrenite ručicu miješalice na 9 sati i zadržite je u tom položaju koristeći kopču poklopca.

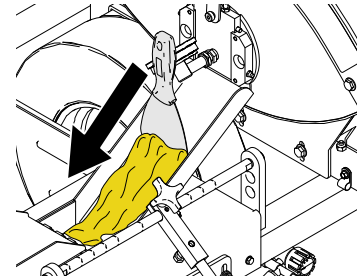


ti15950a

4. Upalite plamenike kotlića kako biste rastopili materijal.
5. Otvorite vratašca materijala i izlijte preostali materijal u vatrostalni kontejner.
6. Ugasite plamenike kotlića.
7. Strugalicom s dugom drškom očistite materijal iz kotlića. Započnite struganje s vrha kotlića i nastavite prema dolje kako bi se ostrugani materijal na dnu kotlića mogao ohladiti i otvrdnuti. Tako ćete ga lakše izvaditi iz kotlića. Sakupite materijal u vatrostalnu posudu.

**NAPOMENA:** Ako materijal postane pretvrd za struganje i vađenje, ponovno zagrijte kotlić dok se materijal ne smekša.

8. Ponovite korak 7.
9. Zakrenite ručicu miješalice na 3 sata i zadržite je u tom položaju koristeći kopču poklopca.
10. Koristite mali strugač za čišćenje korita, gladilice i miješalice.



ti14529a

## BILJEŠKA

Svakako temeljito očistite sav preostali materijal s gladilice i ostalih otvorenih područja kako biste spriječili da materijal zakoči pomične dijelove gladilice. Uvijek potrošite sav materijal iz gladilice prije uklanjanja. Sastružite sav preostali materijal prije nego se nataloži unutar gladilice.

## BILJEŠKA

Kako biste spriječili da materijal otvrdne i zapriječi protok, poslije svake uporabe sastružite sav suvišni materijal s vanjskih površina.

## BILJEŠKA

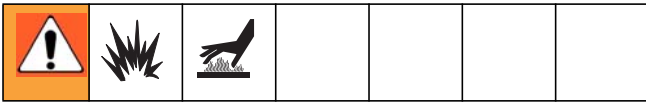
Uklonite preostala zrnca u lijevku i dispenseru kako biste spriječili da ih začepi.

## Prijevoz

Uklonite cilindar s ukapljenim plinom s uređaja prije prijevoza. Odložite ga na odobrenu lokaciju i na način sukladno lokalnim, državnim, federalnim, nacionalnim i međunarodnim agencijama.

Uvijek koristite namjenske nosače za podizanje uređaja. Prilikom podizanja uređaja koristite jedino užad i opremu namijenjenu za masu od najmanje 900 kg (2000 lb) odobrenu prema ANSI standardu. Uvijek koristite opremu odobrenu prema ANSI standardu za učvršćivanje uređaja s opremom za prijevoz.

# Održavanje



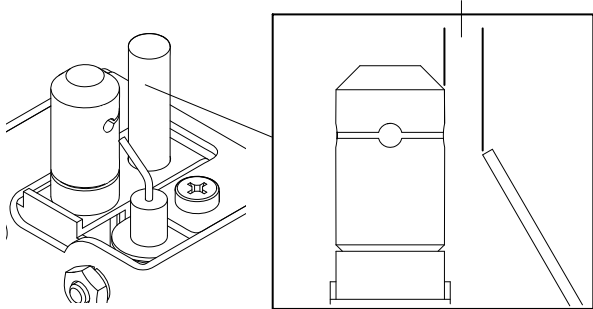
**SVAKODNEVNO:** Provjerite sve plinske vodove i spojnice da ne bi došlo do curenja plina. Pomoću mješavine vode i sapuna ili detektora za curenje plina detektirajte da nije došlo do istjecanja plina.

**SVAKODNEVNO:** Provjerite da cijev za dovod plina nije istrošena, oštećena ili porezana. Provjerite da cijev za dovod plina nije istrošena, oštećena ili porezana.

**SVAKODNEVNO:** Uvjerite se da se sigurnosni plinski ventil kotlića (CC) slobodno okreće. Uvjerite se i da se ventil slobodno pokreće u i iz položaja "PILOT".

**SVAKODNEVNO:** Uvjerite se i da elektroda pomoćnog upaljača kotlića stvara dobru iskrinu na pomoćnom plameniku kotlića. Razmak od iskre trebao bi biti 0,43 - 0,50 cm (0,17 - 0,20 in.).

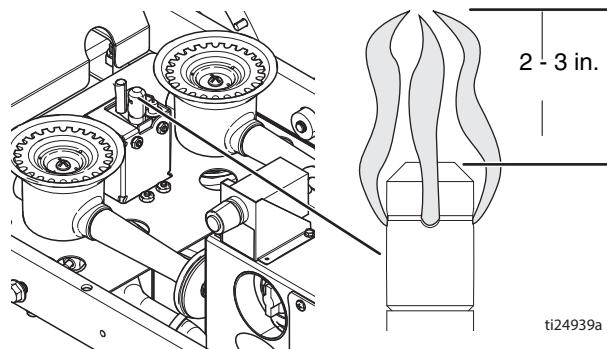
0,43 - 0,50 cm (0,17 - 0,20 in.)



ti14519b

**SVAKODNEVNO:** Uvjerite se da se glavni plamenici kotlića (A) upale kad je grijanje potrebno i ugase kad nije potrebno.

**SVAKODNEVNO:** Uvjerite se da pomoćni plamenik kotlića (C) ispravno gori. Plamen treba biti visine 5,0 - 7,6 cm (2 - 3 in.) te plavo-narančaste boje.



ti24939a

**SVAKODNEVNO:** Uvjerite se da plin teče prema plameniku samo kada je pritisnuta ručica sigurnosnog ventila.

**SVAKODNEVNO:** Uvjerite se da plamenici gladilice ispravno gore.

**SVAKODNEVNO:** Uklonite nečistoće iz pogonskog kotača dispnzera zrnaca (27) i gume (89).

**TJEDNO:** Podmažite vodilice glavnog ventila kontrole protoka termoplastike.

**TJEDNO:** Provjerite pritisak u gumama.

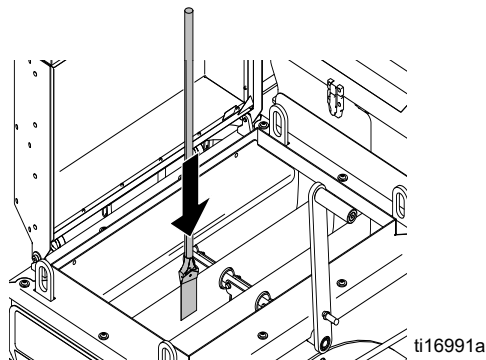
**TJEDNO:** Provjerite istrošenost karbida valjaka za boju na gladilici.

**TJEDNO:** Očistite kotlić kako bi odstranili krhotine ili zagorjeli materijal.

**TJEDNO (ili svakih 1360 kg (3000 lb) topljenja ):** Očistite ProMelt kotlić od sveg pregrijanog materijala.

**MJESEČNO:** Podmažite zglobove miješalice.

**SVAKODNEVNO:** Očistite stjenke ProMelt kotlića strugalicom s dugom drškom.



ti16991a

## FatTrack sustav s prednjim zakretnim kotačem

(ThermoLazer 300TC/ProMelt)

**GODIŠNJE:** Zategnite maticu na vijku ispod poklopca za prašinu dok se podložak ne izravna. Zatim otpustite maticu za 1/2 do 3/4 okretaja.

**GODIŠNJE:** Zategnite maticu na vijku dok se ne stisne podložak opruge. Zatim zategnite još 1/4 okretaja.

**MJESEČNO:** Podmažite ležaj kotača.

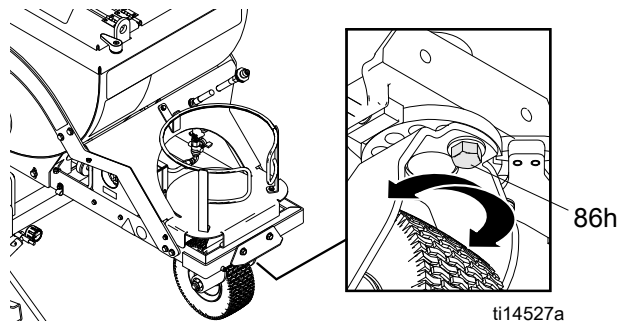
**POVREMENO:** Provjerite istrošenost zatika vodećeg kotača. Ako je zatik istrošen, u vodećem će se kotaču pojaviti slobodni hod. Prema potrebi okrenite ili zamijenite zatik.

**POVREMENO:** Provjerite centriranost vodećeg kotača prema potrebi.

## FatTrack centriranost prednjeg zakretnog kotača

Prednji kotač centrirajte na sljedeći način:

1. Otpustite vijak (86h).



2. Zakrećite vilicu prednjeg kotača lijevo ili desno koliko je potrebno da se kotač poravna.
3. Stegnite vijak (86h). Gurnite valjak i pustite ga da se slobodno vrti.

**NAPOMENA:** Ako se valjak vrti lijevo ili desno, ponovite korake od 1 do 3 dok se ne izravna.

# Tehnički podaci

		ThermoLazer 200/200tc	ThermoLazer 300tc		ThermoLazer ProMelt
		(24U280) (24U281)	sa stražnjim grijanjem (24H622)	bez stražnjeg grijanja (24H625)	(24H624)
Gorivo		Ukapljeni plin (LPG) (propan u plinskom stanju)			
Maksimalni tlak dovoda plina - psi (bar)		250 (17,24)			
Radni Tlak (psi - br)	Plamenik kotlića	3 (0,21)	0,5 (0,034)	0,5 (0,034)	3 (0,21)
	Letlampa	3 (0,21)	20 (1,38)	20 (1,38)	20 (1,38)
	Prednji plamenici gladilice	3 (0,21)	20 (1,38)	20 (1,38)	20 (1,38)
	Stražnji plamenici gladilice	3 (0,21)	20 (1,38)	-	20 (1,38)
Maksimalno grijanje Kapacitet btu/hr (kW)	Plamenici kotlića (ukupno kotlića)	(1) 30 000 (8,8)	(2) 30 000 (8,8)	(2) 30 000 (8,8)	(2) 100 000 (29,3)
	Letlampa	10 000 (2,93)	100 000 (29,3)	100 000 (29,3)	100 000 (29,3)
	Prednji plamenici gladilice (ukupno 3 kotlića)	27,000 (7,9)	27 000 (7,9)	27 000 (7,9)	27 000 (7,9)
	Stražnji plamenici gladilice (ukupno 4 kotlića)	36 000 (10,6)	36 000 (10,6)	-	36 000 (10,6)
	Ukupno	103 000 (30,2)	193 000 (56,6)	157 000 (46,0)	263 000 (77,1)
Sredstvo Kapacitet lb (kg)	Plin	20 (9,1)	20 (9,1)		20,30 (9,1, 13,6)
	Glavni kotlić	200 (91)	300 (136) - Termoplastične smjese materijala za označavanje kolnika		
	Lijevak za zrnca	40 (18)	90 (40) - Staklena zrnca tipa II		
Maksimalna radna temperatura - °F (°C)	Maksimalna radna temperatura - °F (°C)	450 (232)	450 (232)	450 (232)	480 (249)
	Tlak u prednjoj gumi - psi (bar)	-	45 (3,10)		
	Tlak u stražnjoj gumi - psi (bar)	-	60 (4,14)		
Stvarna	Težina - lb (kg)	260 (118)	300 (136)	295 (134)	350 (159)
	Duljina - in. (m)	44 (1,12)	72 (1,83)		
	Visina - in. (m)	39 (1,00)	51 (1,3)		
	Širina - in. (m)	33 (0,84)	48 (1,22)		
Baterija upaljača		-		AA (1,5 V)	



# Graco standardno jamstvo

Graco jamči da je sva oprema navedena u ovom dokumentu, a koju proizvodi Graco i koja nosi njegovo ime, bez oštećenja u materijalu i izradi na dan prodaje prvom kupcu za njegovu upotrebu. Uz iznimku bilo kakvog posebnog, proširenog ili ograničenog jamstva koje izdaje Graco, Graco će u razdoblju od dvanaest mjeseci od dana prodaje popraviti ili zamijeniti bilo koji dio opreme za koji Graco ocijeni da je oštećen. Ovo jamstvo valjano je samo ako je oprema montirana, korištena i održavana sukladno pismenim preporukama koje daje tvrtka Graco.

Ovo jamstvo ne obuhvaća, i Graco nije odgovoran za općenitu istrošenost uređaja ili bilo kakav kvar, oštećenje ili istrošenost nastalu uslijed pogrešnog postavljanja, pogrešne primjene, abrazije, korozije, neodgovarajućeg ili neispravnog održavanja, nepažnje, nezgode, neovlaštenog rukovanja ili zamjene s neoriginalnim dijelovima drugih proizvođača. Graco nije odgovoran ni za kvar, oštećenje ili istrošenost nastalu zbog nekompatibilnosti Graco opreme sa strukturama, dodatnim priborom opremom ili materijalom koji ne isporučuje Graco ili zbog neodgovarajućeg dizajna, proizvodnje, postavljanja, rada ili održavanja struktura, dodatnog pribora, opreme ili materijala koje ne isporučuje Graco.

Opremu koja se unutar jamstvenog roka predaje kao pokvarenu, ovlaštenu Graco distributer mora ocijeniti naznačeni kvar. Ako se kvar potvrdi, Graco će besplatno popraviti ili zamijeniti sve pokvarene dijelove. Oprema će se vratiti izvornom kupcu s plaćenim prijevozom. Ako se pregledom opreme ne otkrije kvar u materijalu ili izradi, popravak će se izvršiti prema odgovarajućem cjeniku, što može uključivati troškove dijelova, rada i prijevoza.

**OVO JE EKSKLUZIVNO JAMSTVO I ZAMJENJUJE SVA DRUGA IZRIČITA ILI IMPLICIRANA JAMSTVA, UKLJUČUJUĆI, ALI NE SAMO, JAMSTVO O DOPUŠTENOJ PRODAJI ILI JAMSTVO O ODGOVARANJU ZA POSEBNU NAMJENU.**

Gracova jedina obaveza i jedina naknada za kupca u vezi bilo kakvog kršenja jamstva bit će kako je gore navedeno. Kupac je suglasan da neće biti dostupan nikakav drugi lijek (uključujući, ali bez ograničenja na slučajnu ili posljedičnu štetu zbog gubitka profita, prodaje, ozljede osoba ili vlasništva te bilo kakav drugi slučajni ili posljedični gubitak). Bilo kakva reakcija zbog kršenja jamstva mora se poduzeti unutar dvije (2) godine od datuma prodaje.

**GRACO NE DAJE NIKAKVO JAMSTVO I ODBACUJE SVA IMPLICIRANA JAMSTVA DOPUŠTENE PRODAJE I PRIKLADNOSTI ZA ODREĐENU SVRHU, VEZANO UZ DODATNI PRIBOR, OPREMU, MATERIJAL ILI KOMPONENTE KOJE GRACO PRODAJE ALI NE PROIZVODI.** Ovi dijelovi koje Graco prodaje, ali ne proizvodi (primjerice elektromotori, prekidači, cijevi i sl.) podložni su jamstvu svojih proizvođača, ako ono postoji. Graco će kupcu pružiti razumnu pomoć u bilo kakvom postupku zbog kršenja ovakvih jamstava.

Ni u kom slučaju Graco neće biti odgovoran za neizravnu, slučajnu, posebnu ili posljedičnu štetu prouzročenu ovom opremom koju isporuči Graco, ili opremanjem, radom, ili uporabom bilo kakvih proizvoda ili drugih dobara prije prodanih, bilo zbog kršenja ugovora, kršenja jamstva, nemara Graca ili iz drugih razloga.

## Graco obavijesti

Za najnovije informacije o Gracovim proizvodima posjetite [www.graco.com](http://www.graco.com).

**ZA NARUČIVANJE**, obratite se svom Graco distributeru ili nazovite 1-800-690-2894 kako biste doznali koji vam je najbliži distributer.

*Svi pisani i vizualni podaci sadržani u ovom dokumentu odražavaju zadnje podatke o proizvodu dostupne u trenutku objave. Graco zadržava pravo izmjene bez prethodne najave.*

Za patentne informacije pogledajte [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).

*Prijevod izvornih uputa. This manual contains Croatian. MM 3A1319*

**Graco Headquarters:** Minneapolis

**International Offices:** Belgium, China, Japan, Korea

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA**

**Copyright 2011, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.**

[www.graco.com](http://www.graco.com)  
Revised J, August 2017