

REACTOR™ E-10

PLURAL COMPONENT PROPORTIONER

3A2249U

CS

Stříkání a dávkování směsi materiálů v poměru 1:1, včetně epoxidových pryskyřic, polyuretanové pěny, polyureových nátěrů a materiálů pro spárové plnění. Určeno pouze k profesionálnímu použití.

Není schváleno k použití ve výbušném prostředí v Evropě.

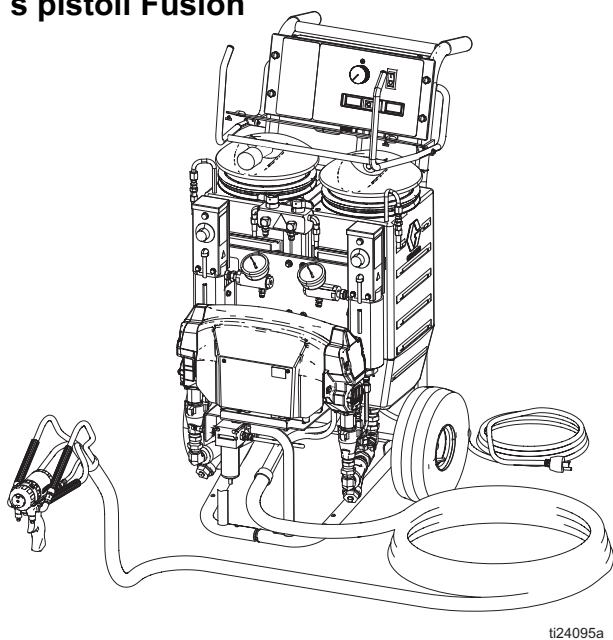


Důležité bezpečnostní pokyny

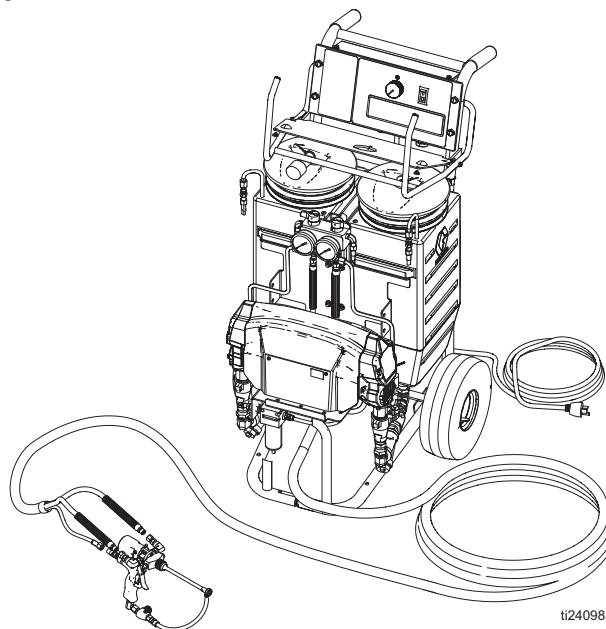
Přečtěte si všechna varování a pokyny v této příručce. Tyto pokyny uschovejte.

Seznam modelů a maximální provozní tlaky najdete na str. 4.

Balíček s ohřevem s pistolí Fusion™



Systém bez ohřevu, pistole MD2 pro stříkání za studena



Obsah

| | | | |
|---|-----------|--|-----------|
| Související příručky | 3 | Postup uvolnění tlaku | 27 |
| Systémy | 3 | Vypnutí | 27 |
| Modely | 4 | Údržba | 28 |
| Varování | 5 | Proplachování | 29 |
| Přehled | 8 | Odstraňování problémů | 31 |
| Nebezpečí související s izokyanáty | 9 | Stavové kódy | 31 |
| Samovznícení pěny | 9 | Tabulka odstraňování problémů | 34 |
| Citlivost izokyanátů na vlhkost | 9 | Opravy | 39 |
| Složky A a B mějte oddělené | 10 | Před začátkem opravy | 39 |
| Výměna materiálů | 10 | Vyjmutí zásobních nádrží | 39 |
| Identifikace součástí | 11 | Ventily recirkulace/stříkání | 40 |
| Ovladače a ukazatele | 13 | Objemové čerpadlo | 41 |
| Funkční knoflík řízení motoru/čerpadla | 13 | Řídicí modul | 43 |
| Kontrolka STAVU | 13 | Ohřívače kapaliny (jsou-li dodány) | 48 |
| Vypínač/jistič motoru | 14 | Tlakové měniče | 48 |
| Spínač/jistič ohřívače | 14 | Kryt pohonu | 49 |
| Ovládání teploty ohřívače | 14 | Výměna spínače počítadla cyklů | 50 |
| Snímače a displeje teploty kapaliny | 14 | Elektromotor | 51 |
| Sestavení | 15 | Kartáče motoru | 52 |
| Spuštění jednotek s ohřevem | 22 | Ventilátor | 52 |
| Pokyny k zahřívání | 23 | Díly | 54 |
| Tipy pro řízení ohřevu | 23 | Doporučené náhradní díly | 68 |
| Zahřívání pěnových pryskyřic s nadouvadly 245 fa | 24 | Příslušenství | 68 |
| Stříkání/dávkování | 25 | Rozměry | 69 |
| Pozastavení (zahřívané jednotky) | 26 | Technické údaje | 70 |
| Doplňování nádrží | 26 | Standardní záruka společnosti Graco | 72 |
| | | Informace společnosti Graco | 72 |

Související příručky

Následující příručky jsou určeny pro díly a příslušenství zařízení Reactor E-10. V závislosti na konfiguraci jsou některé dodávány se systémem. Příručky jsou také k dispozici na adrese www.graco.com.

| Objemové čerpadlo | |
|---|---------------------------------|
| Číslo dílu | Popis |
| 311076 | Návod k obsluze dílů (anglicky) |
| Ohřívač kapaliny | |
| Číslo dílu | Popis |
| 311210 | Návod k obsluze dílů (anglicky) |
| Stříkací pistole Fusion Air Purge – s čištěním vzduchem | |
| Číslo dílu | Popis |
| 309550 | Návod k obsluze dílů (anglicky) |



| Stříkací pistole Fusion Mechanical Purge – s mechanickým čištěním | |
|---|--|
| Číslo dílu | Popis |
| 309856 | Návod k obsluze dílů (anglicky) |
| Stříkací pistole Fusion CS | |
| Číslo dílu | Popis |
| 312666 | Návod k obsluze dílů (anglicky) |
| Dávkovací ventil MD2 | |
| Číslo dílu | Popis |
| 312185 | Návod k obsluze dílů (anglicky) |
| 3A2910 | Sady pro stříkání za studena a spárové plnění MD2 (anglicky) |
| Ruční dávkovací ventil 2K | |
| Číslo dílu | Popis |
| 332198 | Návod k obsluze dílů (anglicky) |

Systemy

| Díl | Maximální pracovní tlak MPa (bar, psi) | Dávkovač (viz str. 4) | Hadice bez zahřívání 10,6 m (35 stop) | Pistole | |
|--------|--|-----------------------|---------------------------------------|------------------|--------|
| | | | | Model | Díl |
| AP9570 | 14 (140, 2000) | 249570 | 249499 | Fusion Air Purge | 249810 |
| AP9571 | 14 (140, 2000) | 249571 | 249499 | Fusion Air Purge | 249810 |
| AP9572 | 14 (140, 2000) | 249572 | 249499 | Fusion Air Purge | 249810 |
| CS9570 | 14 (140, 2000) | 249570 | 249499 | Fusion CS | CS22WD |
| CS9571 | 14 (140, 2000) | 249571 | 249499 | Fusion CS | CS22WD |
| CS9572 | 14 (140, 2000) | 249572 | 249499 | Fusion CS | CS22WD |
| 249806 | 14 (140, 2000) | 249576 | 249633 | Pistole MD2 | 255325 |
| 249808 | 14 (140, 2000) | 249577 | 249633 | Pistole MD2 | 255325 |
| 24R984 | 14 (140, 2000) | 249576 | 24R823 | Ruční pistole 2K | 24R021 |
| 24R985 | 14 (140, 2000) | 249577 | 24R823 | Ruční pistole 2K | 24R021 |

Modely





Č. modelu, písmeno označení řady a sériové číslo jsou umístěny na zadní straně zařízení Reactor E-10. Pro rychlejší pomoc, mějte tyto informace připravené, když voláte na oddělení služeb zákazníkům.

| Samotný dávkovač, díl, řada | Voltů | * Elektrické zapojení | Použití | Maximální pracovní tlak MPa (bar, psi) | Schválení |
|-----------------------------|-------|---|--|--|---|
| 249570, A | 120 V | Kabel 15 A (motor) Kabel 15 A (ohřívače) | <ul style="list-style-type: none"> Polyuretanová pěna Horká polyurea | 14 (140, 2000) |  Intertek 9902471 Splňuje normy ANSI/UL 499 Certifikováno dle normy CAN/CSA C22.2 č. 88 |
| 249571, A | 240 V | Kabel 10 A (motor) Kabel 10 A (ohřívače) | <ul style="list-style-type: none"> Polyuretanová pěna Horká polyurea | 14 (140, 2000) | |
| 249572, A | 240 V | Kabel 20 A (motor a ohřívače) | <ul style="list-style-type: none"> Polyuretanová pěna Horká polyurea | 14 (140, 2000) | |
| 249576, A | 120 V | Kabel 15 A (pouze motor) | <ul style="list-style-type: none"> Samonivelační spárové plnění Studená polyurea | 14 (140, 2000) |  Intertek 9902471 Splňuje normy ANSI/UL 73 Certifikováno dle normy CAN/CSA C22.2 č. 68 |
| 249577, A | 240 V | Kabel 10 A (pouze motor) | <ul style="list-style-type: none"> Samonivelační spárové plnění Studená polyurea | 14 (140, 2000) | |









* Podrobné elektrické požadavky najdete na straně 16.

Varování

Následující všeobecná varování se vztahují k sestavení, používání, uzemňování, údržbě a opravám tohoto zařízení. V celé této příručce, kde to je potřeba, můžete nalézt další konkrétnější varování. *Symbole objevující se v textu příručky na tato obecná varování odkazují. Když se tyto symboly v příručce objeví, podívejte se opět na tyto stránky a vyhledejte konkrétní popis nebezpečí.*

|  VAROVÁNÍ | |
|---|--|
|  | <p>NEBEZPEČÍ ÚRAZU ELEKTRICKÝM PROUDEM</p> <p>Nesprávné uzemnění, montáž nebo používání systému může způsobit úraz elektrickým proudem.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Před údržbou zařízení vypněte a odpojte napájecí šňůru. • Používejte pouze uzemněné elektrické zásuvky. • Používejte pouze 3 vodičové prodlužovací šňůry. • Ujistěte se, že uzemňovací kontakty stříkací pistole a prodlužovacích šňůr jsou neporušené. • Nevystavujte zařízení dešti. Skladujte jej v místnosti. |
|  | <p>NEBEZPEČÍ JEDOVATÝCH KAPALIN A VÝPARŮ</p> <p>Jedovaté kapaliny a výpary mohou způsobit vážné poranění nebo smrt, jestliže dojde k jejich vystříknutí do očí nebo na kůži, vdechnutí nebo spolknutí.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Přečtěte si bezpečnostní list, a seznáme se se specifickými riziky kapalin, které používáte. • Nebezpečné kapaliny skladujte ve schválených nádobách a likvidujte je v souladu s příslušnými pokyny. • Při stříkání, dávkování nebo čištění příslušenství vždy noste chemicky odolné rukavice. |
|  | <p>OSOBNÍ OCHRANNÉ POMŮCKY</p> <p>Při používání a opravách zařízení a v blízkosti pracoviště, kde se zařízení používá, je nutno používat vhodné ochranné pomůcky, které pomáhají chránit před vážným úrazem, například zasažením očí, vdechnutím jedovatých výparů, popálením a poškozením sluchu. Ochranné pomůcky zahrnují mimo jiné následující:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pomůcky pro ochranu očí • Ochranný oděv a masku podle doporučení výrobců kapaliny a rozpouštědla • Rukavice • Ochrana sluchu |


VAROVÁNÍ

| | |
|---|--|
|    | <p>NEBEZPEČÍ VSTRÍKNUTÍ POD KŮŽI</p> <p>Vysokotlaká tekutina ze stříkací pistole, z netěsností hadic nebo prasklých dílů dokáže proříznout pokožku. Zranění může navenek vypadat jako malé říznutí, ale jedná se o vážné poranění, které může vést až k amputaci. Okamžitě vyhledejte chirurgické ošetření.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pokud nestříkáte, zajistěte pistoli pojistkou spouště. • Nemiřte pistolí na osoby ani na žádné části těla. • Nedávejte ruku před trysku pistole. • Nepokoušejte se zastavit úniky rukou, částmi těla, rukavicí nebo hadrem. • Když ukončíte práci s přístrojem a před čištěním, kontrolou nebo opravou zařízení vždy proveďte Postup uvolnění tlaku. • Před uvedením zařízení do provozu utáhněte všechny spoje kapalinového vedení. • Denně kontrolujte hadice a jejich spoje. Opotřebené nebo poškozené díly vyměňujte neprodleně. |
|   | <p>NEBEZPEČÍ POŽÁRU A VÝBUCHU</p> <p>Hořlavé výpary, jako jsou výpary z rozpouštědel nebo barev na pracovišti se mohou vznítit nebo vybuchnout. Předcházení vzniku požáru a výbuchu:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Se zařízením pracujte jen v dobře větraných prostorách. • Vylučte přítomnost jakýchkoli zdrojů vznícení, např. hořáků, cigaret, přenosných elektrických svídel a plastových zakrývacích plachet (nebezpečí statického výboje). • Na pracovišti nesmí být nečistoty a zbytky, například rozpouštědel, hadrů a benzínu. • Na místech s výskytem hořlavých výparů nezasouvejte a nevytahujte napájecí šňůry ze zásuvek ani nezapínejte a nevypínejte vypínače světel. • Všechna zařízení na pracovišti uzemněte. Podívejte se do části pokynů k uzemnění. • Používejte pouze uzemněné hadice. • Při stříkání do nádoby přiložte pistoli na dotek s okrajem uzemněné nádoby a pevně ji tam držte. • Pokud dojde k jiskření statické elektřiny nebo ucítíte úder, okamžitě přerušete činnost. Nepracujte se zařízením, dokud problém neodhalíte a neopravíte. • Na pracovišti mějte hasicí přístroj. |
|    | <p>NEBEZPEČÍ TEPELNÉHO ROZTAŽENÍ</p> <p>Je-li kapalina vystavena vysokým teplotám v omezeném prostoru (například v hadicích), může působením tepelného roztahování dojít k rychlému nárůstu tlaku. Přetlakování může vést k protržení zařízení a vážnému zranění.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Při ohřívání otevřete ventil a uvolněte expanzi kapaliny. • Na základě provozních podmínek měňte v pravidelných intervalech hadice. |
|  | <p>NEBEZPEČÍ SOUVISEJÍCÍ S HLINÍKOVÝMI DÍLY POD TLAKEM</p> <p>V tlakovém hliníkovém zařízení nepoužívejte 1,1,1-trichloretan, metylenchlorid ani jiná rozpouštědla s halogenovanými uhlovodíky nebo jiné kapaliny s obsahem těchto látek. Takové použití může způsobit rozsáhlou chemickou reakci a protržení zařízení a může mít za následek smrt, vážné poranění nebo poškození majetku.</p> |


VAROVÁNÍ
**NEBEZPEČÍ NESPRÁVNÉHO POUŽITÍ ZAŘÍZENÍ**

Nesprávný způsob použití může mít za následek smrt nebo vážný úraz.

- Toto zařízení je určeno výhradně k profesionálnímu použití.
- Neopouštějte pracoviště, pokud je zařízení zapnuté nebo pod tlakem. Pokud se zařízením nepracujete, vypněte jej a proveďte **Postup uvolnění tlaku** uvedený v této příručce.
- Nepřekračujte maximální pracovní tlak ani teplotu, na něž je testována součást systému s nejnižší povolenou hodnotou. Podívejte se do části **technických údajů** v příručkách všech zařízení.
- Používejte kapaliny a rozpouštědla, která jsou kompatibilní se smáčenými díly zařízení. Podívejte se do části **technických údajů** v příručkách všech zařízení. Pročtěte si varování výrobců kapalin a rozpouštědel. Úplné informace o vašem materiálu získáte z bezpečnostního listu materiálu od vašeho dodavatele nebo prodejce.
- Zařízení denně kontrolujte. Opořezované nebo poškozené díly okamžitě opravte nebo vyměňte výhradně za značkové náhradní díly společnosti Graco.
- Zařízení nepozměňujte ani neupravujte.
- Zařízení používejte jedině k tomu účelu, ke kterému je určeno. Další informace získáte od svého distributora společnosti Graco.
- Hadice a kabely ved'te po trasách ležících mimo prostory s dopravou, ostré hrany, pohybující se díly a horké plochy.
- Nezkrucujte ani nepřehýbejte hadice ani za ně zařízení netahejte.
- Udržujte děti a zvířata mimo pracovní prostor.
- Nepoužívejte zařízení, jste-li unaveni nebo pod vlivem léků, narkotik nebo alkoholu.
- Dodržujte všechny platné bezpečnostní předpisy.

**NEBEZPEČÍ – POHYBLIVÉ DÍLY**

Pohyblivé díly mohou skřípnout nebo amputovat prsty nebo jiné části těla.

- Zůstávejte mimo dosah pohybujících se dílů.
- Zařízení nepoužívejte bez ochranných prvků nebo krytů.
- Zařízení, které je pod tlakem, se může uvést do provozu bez varování. Před kontrolou, přemístěním nebo údržbou zařízení se řiďte pokyny uvedenými v části **Postup uvolnění tlaku** v této příručce. Odpojte napájení a přívod vzduchu.

**NEBEZPEČÍ POPÁLENÍ**

Povrch zařízení a zahřívána kapalina se mohou během provozu ohřát na vysokou teplotu. Nedotýkejte se horké kapaliny ani zařízení, mohlo by dojít k vážnému popálení. Počkejte, až zařízení/kapalina úplně vychladne.

Přehled

Zařízení Reactor E-10 je přenosný, elektrický dávkovač směsí materiálů v poměru 1:1, který se používá pro širokou škálu nátěrů, pěn, těsnění a lepidel. Materiál musí být samonivelační a slévatelný a musí být možné jej nanášet pomocí pistole se směřováním pod tlakem, pistolemi s jednorázovými mísiči a proplachovacím sběrným potrubím pro směsi.

Zařízení Reactor E-10 je plněno gravitačně z 26,5l (7 galonových) zásobních nádrží připevněných na jednotce. Nádrže jsou průsvitné, aby bylo možné kontrolovat hladinu tekutiny.

Výkonná vratná objemová pístová čerpadla odměřují průtok kapaliny do pistole, kde dochází k míchání a nanášení. Je-li zařízení Reactor E-10 nastaveno na režim recirkulace, tekutiny cirkulují zpět do zásobních nádrží.

Modely se zahříváním obsahují samostatné ohříváče řízené termostatem pro každou kapalinu a svazek izolovaných hadic se zpětnými cirkulačními hadicemi. Díky tomu lze hadice a pistoli předehřát před stříkáním na požadovanou teplotu. Digitální displeje zobrazují teploty obou kapalin.

Elektronický procesor řídí motor, sleduje tlaky kapalin a v případě poruchy upozorní obsluhu. Další informace najdete v části **Kontrolka STAVU**, str. 13.

Zařízení Reactor E-10 je vybaveno dvěma rychlostmi recirkulace, pomalou a rychlou a nastavitelným tlakem na výstupu.

Pomalá recirkulace

- Pomalá cirkulace má za následek větší přenos teploty v ohříváči, takže se hadice a pistole zahřejí rychleji.
- Hodí se na dokončení nebo stříkání s nízkým průtokem do mírných teplot.
- Nepoužívá se k cirkulaci pro nahřátí celé nádrže.
- Používejte ji s pěny s nadouvadly 245 fa, abyste minimalizovali teplotu vracející se do nádrže a snížili pění.






Rychlá recirkulace

- Používejte ji k podpoře vyšších průtokových rychlostí nebo vyšších teplot předehřátím nádrží.
- Promíchává kapalinu v nádržích, aby se nezahřívala pouze kapalina v horní části nádrže.
- Používejte ji při proplachování.



Seřízení tlaku

Při dávkování nebo stříkání automaticky udržuje zvolený tlak na výstupu.

Nebezpečí související s izokyanáty

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|--|
|  |  |  |  |  | |
| <p>Stříkáním nebo dávkováním materiálů obsahujících izokyanáty vznikají škodlivé páry, výpary a rozprášené částice.</p> <p>Specifická nebezpečí a opatření související s izokyanáty získáte z varování výrobce a bezpečnostních listů materiálu.</p> <p>Zajištěním dostatečného větrání pracoviště předcházíte vdechnutí izokyanátových par, výparů a rozprášených částic. Není-li zajištěno dostatečné větrání, je nutné, aby všechny osoby na pracovišti používaly dýchací přístroj s přívodem vzduchu.</p> <p>Aby nedošlo ke kontaktu osob na pracovišti s izokyanáty, musí všechny tyto osoby také používat osobní ochranné pomůcky včetně chemicky odolných rukavic, bot, zástěr a ochranných brýlí.</p> | | | | | |


Samovznícení pěny

| | | | | | |
|---|---|--|--|--|--|
|  |  | | | | |
| <p>Jsou-li některé materiály naneseny v příliš silné vrstvě, mohou být samovznětlivé. Pročtěte si varování výrobce a bezpečnostní list materiálu.</p> | | | | | |

Citlivost izokyanátů na vlhkost

Izokyanáty (ISO) jsou katalyzátory používané v nátěrech z dvousložkové pěny a polyureových nátěrech. Izokyanáty reagují s vlhkostí (jako je vlhkost ovzduší) vytvářením

malých, tvrdých, hrubých krystalů, které se rozptýlí v kapalině. Nakonec se na povrchu vytvoří povlak a izokyanáty začnou gelovatět a zvýší se jejich viskozita. Při použití těchto částečně tvrzených izokyanátů dojde k snížení výkonu a životnosti smáčených dílů.

 Množství vytvořeného povlaku a míra krystalizace se liší podle druhu izokyanátu, vlhkosti a teploty.

Předcházení vystavování izokyanátů vlhkosti:

- Vždy používejte utěsněnou nádobu s pohlcovačem vlhkosti ve ventilu nebo s dusíkovým prostředím. **Nikdy** izokyanáty neskladujte v otevřené nádobě.
- Mějte plstěné podložky v maznicích čerpadla nasáknout čerpadlovým olejem Graco ISO, díl č. 217374. Mazivo vytvoří hranici mezi izokyanátem a vzduchem.
- Používejte hadice odolné proti vlhkosti navržené speciálně pro izokyanáty, jako jsou ty dodané s vaším systémem (viz str. 63).
- Nikdy nepoužívejte regenerovaná rozpouštědla, která mohou obsahovat vlhkost. Pokud nádobu na rozpouštědlo nepoužíváte, nechte ji zavřenou.
- Nikdy nepoužívejte rozpouštědlo z jedné strany, pokud je už znečištěna druhá strana.
- Po vypnutí uveďte čerpadla vždy do zaparkované pozice, viz str. 27.
- Díly se závitem vždy při opětovné montáži namažte olejem do čerpadla ISO č. dílu 217374 nebo mazivem.

Složky A a B mějte oddělené

| UPOZORNĚNÍ |
|--|
| Abyste předešli kontaminaci smáčených dílů zařízení, nikdy nezaměňujte díly složky A (izokyanát) a složky B (pryskyřice). |

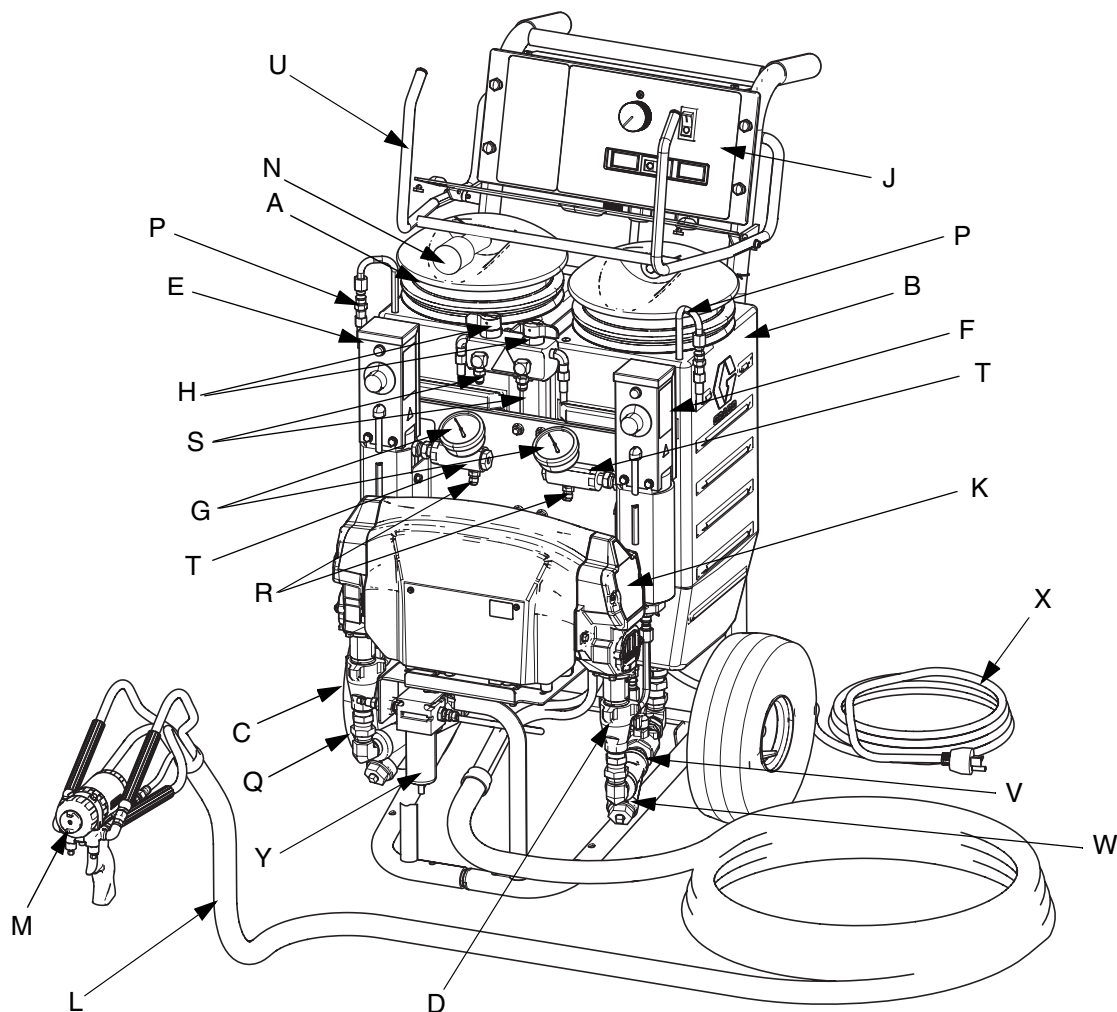
Výměna materiálů

- Pokud měníte materiály, několikrát zařízení propláchněte, abyste zajistili, že je zcela čisté.
- Po propláchnutí vždy vyčistěte sací sítko kapalin, viz str. 28.
- Ověřte chemickou kompatibilitu u výrobce materiálů.
- U většiny materiálů se izokyanáty používají na straně A, ale u některých i na straně B.
- Na straně B (tvrdidlo) epoxidových pryskyřic se často vyskytují aminy. Na straně B (pryskyřice) polyureových vrstev se často vyskytují aminy.

Identifikace součástí

Klíč k OBR. 1

- | | | | |
|---|--|---|---|
| A | Zásobní nádrž A | M | Stříkácí pistole Fusion Air Purge – s čištěním vzduchem |
| B | Zásobní nádrž B | N | Vysoušeč s pohlcovačem vlhkosti (montuje se na zásobní nádrž A) |
| C | Čerpadlo A | P | Recirkulační potrubí |
| D | Čerpadlo B | Q | Vpust' vzduchového vedení (rychlospojka) |
| E | Ohřívač A | R | Přípojky výstupních hadic |
| F | Ohřívač B | S | Přípojky vratných hadic |
| G | Měřiče tlaku kapaliny | T | Snímače teploty kapaliny |
| H | Recirkulační, stříkácí a přetlakové pojistné ventily | U | Držák na hadici a kryt ovládání |
| J | Řídicí panel, viz OBR. 3, str. 13 | V | Kuličkové ventily přívodu kapaliny (1 na každé straně) |
| K | Kryt elektromotoru a pohonu | W | Sítka přívodu kapaliny (1 na každé straně) |
| L | Svazek izolovaných hadic (včetně zpětné cirkulační hadice) | X | Napájecí šňůra |
| | | Y | Vzduchový filtr / odlučovač vlhkosti |

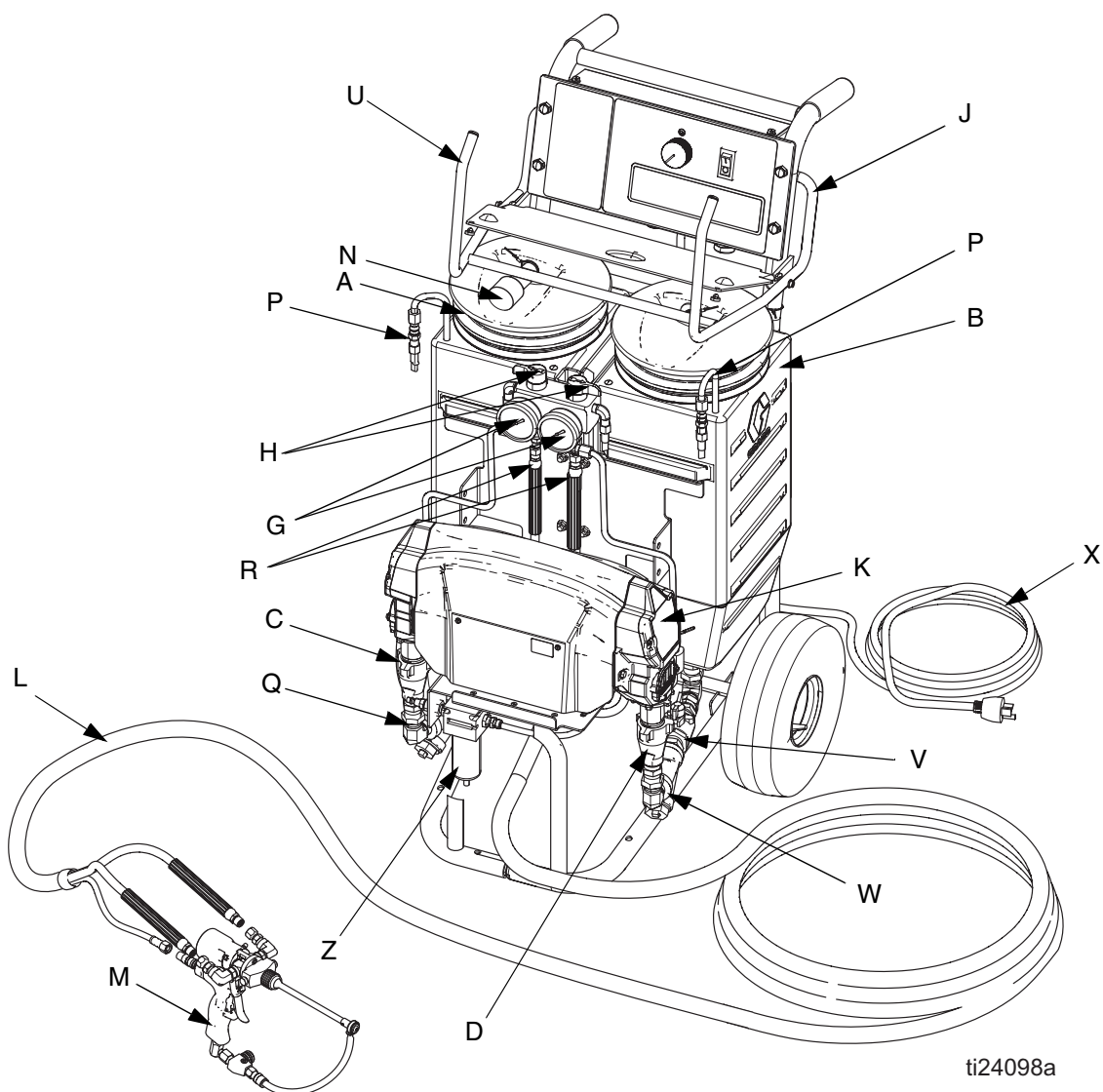


ti24095a

OBR. 1: Identifikace součástí, balíčky s ohřevem (na obrázku č. dílu AP9572)

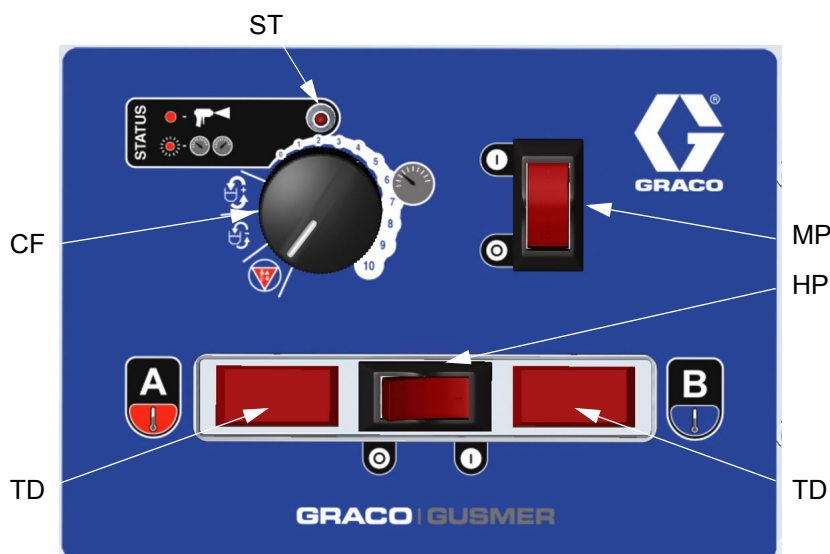
Klíč k OBR. 2

- | | |
|--|---|
| A Zásobní nádrž A | N Vysoušeč s pohlcovačem vlhkosti (montuje se na zásobní nádrž A) |
| B Zásobní nádrž B | P Recirkulační potrubí |
| C Čerpadlo A | Q Vpusť vzduchového vedení (rychlospojka) |
| D Čerpadlo B | R Přípojky výstupních hadic |
| G Měřiče tlaku kapaliny | U Držák na hadici a kryt ovládání |
| H Recirkulační, stříkací a přetlakové pojistné ventily | V Kuličkové ventily přívodu kapaliny (1 na každé straně) |
| J Řídicí panel, viz OBR. 3, str. 13 | W Sítka přívodu kapaliny (1 na každé straně) |
| K Kryt elektromotoru a pohonu | X Napájecí šňůra |
| L Svazek hadic | Z Vzduchový filtr / odlučovač vlhkosti |
| M Pistole pro stříkání za studena MD2 (s jednorázovým statickým mísičem) nebo ruční pistole 2K | |



OBR. 2: Identifikace součástí, balíčky bez ohřevu (na obrázku č. dílu 249808)

Ovladače a ukazatele



TI7016a

OBR. 3: Ovladače a ukazatele (na obrázku jednotka se zahříváním)

Funkční knoflík řízení motoru/čerpadla

Pomocí knoflíku (CF) vyberte požadovanou funkci.

| Ikona | Nastavení | Funkce |
|-------|---------------------|--|
| | Zastavit/zaparkovat | Zastaví motor a automaticky zaparkuje čerpadla. |
| | Pomalá recirkulace | Nízká rychlost recirkulace |
| | Rychlá recirkulace | Vysoká rychlost recirkulace |
| | Seřízení tlaku | Seřídí tlak kapaliny na pistoli v režimu stříkání. |

- Kontrolka (ST) bliká: Když se objeví chyba, STAVOVÁ kontrolka zabliká 1 až 7 krát a čímž indikuje stavový kód, ustane, a postup zopakuje. Stručný popis stavových kódů naleznete viz TABULKA 1. Podrobnější informace a nápravná opatření najdete na str. 31.

Tabulka 1: Stavové kódy
(Viz také štítek na zadní straně řídicího krytu.)

| Č. kódu | Název kódu |
|---------|--|
| 1 | Nevyváženost tlaku mezi stranami A a B |
| 2 | Nelze udržet nastavenou hodnotu tlaku |
| 3 | Porucha tlakového měniče A |
| 4 | Porucha tlakového měniče B |
| 5 | Nadměrná spotřeba proudu |
| 6 | Vysoká teplota motoru |
| 7 | Žádný vstup spínače počítadla cyklů |

Kontrolka STAVU

- Kontrolka (ST) stále svítí: Spínač motoru je zapnutý a řídicí panel je v provozu.

Výchozí nastavení je vypnutí v případě indikace stavového kódu. Pokud si přejete, lze kódy 1 a 2 nastavit tak, aby nedošlo k automatickému vypnutí, viz str. 32. Ostatní kódy nastavit nelze.

Vypínač/jistič motoru

Spínačem (MP) se zapíná napájení řídicího panelu a funkčního knoflíku. Součástí spínače je jistič 20 A.

Spínač/jistič ohřivače

Viz OBR. 3. Spínačem (HP) se zapíná napájení termostatů ohřivačů. Součástí spínače je jistič 20 A. Nachází se pouze na jednotkách s ohřevem.

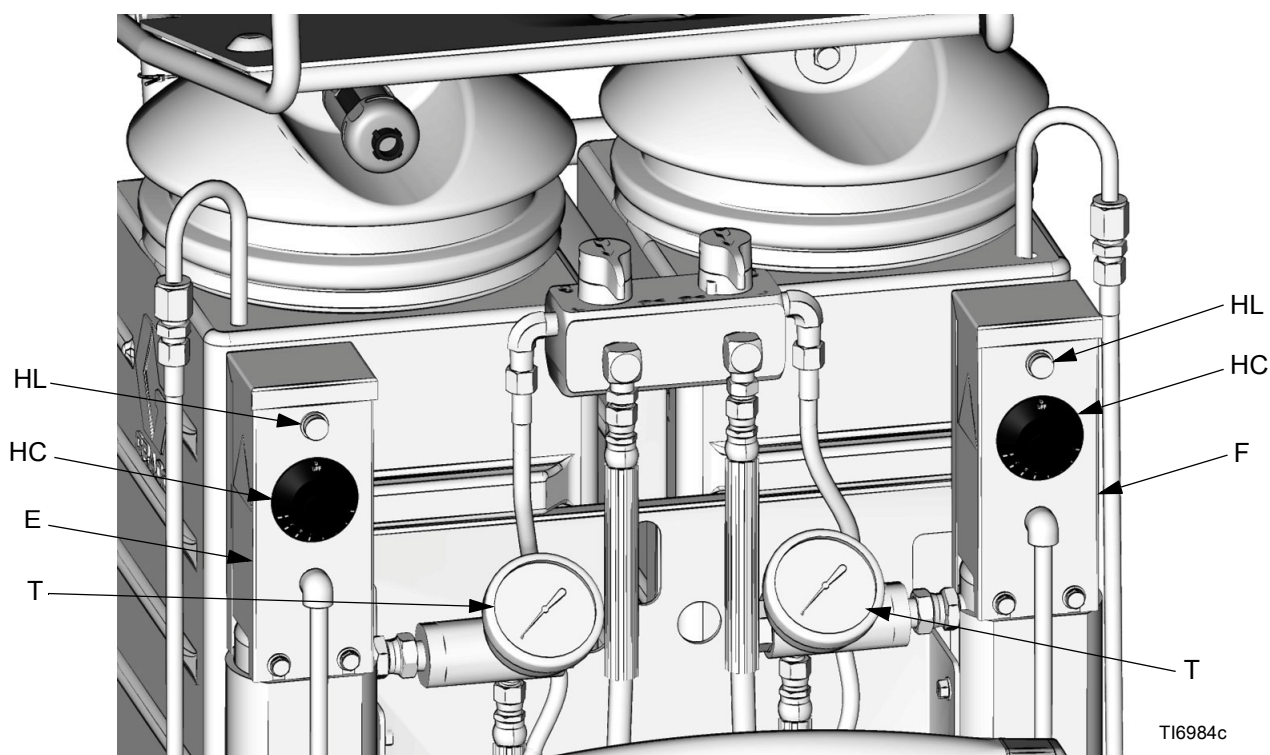
Ovládání teploty ohřivače

Viz OBR. 4. Ovládacími knoflíky (HC) se nastavuje teplota ohřivačů složek A a B. Kontrolky (HL) se rozsvítí při zahřívání termostatů a zhasnou, když ohřivače dosáhnou nastavené teploty. Nachází se pouze na jednotkách s ohřevem.

Snímače a displeje teploty kapaliny

Viz OBR. 3. Snímače teploty kapaliny (T) sledují aktuální teplotu kapalin složek A a B mířících do stříkací pistole. Teploty se zobrazí na displeji (TD). Nachází se pouze na jednotkách s ohřevem.

Jednotka je dodávána s nastavením na °F. Chcete-li nastavení změnit na °C, podívejte se na stranu 43.

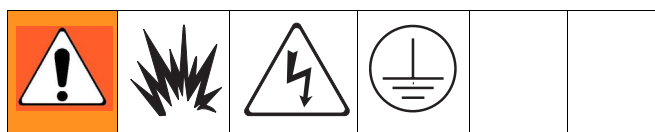


OBR. 4: Ovládání teploty ohřivače

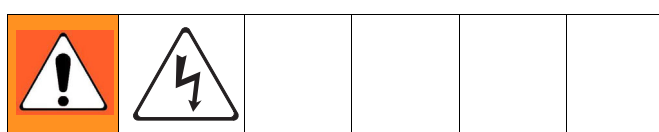
Sestavení

1. Umístění zařízení Reactor E-10

- a. Umístěte zařízení Reactor E-10 na rovný povrch.
- b. Nevystavujte zařízení Reactor E-10 dešti.



2. Elektrické požadavky



Nebude-li práce provedena správně, může nesprávně zavedená kabeláž způsobit poranění elektrickým proudem nebo jiné vážné poranění. Práci na elektrickém zařízení nechte provést kvalifikovaného elektrikáře. Zajistěte, aby instalace vyhovovala všem národním, státním a místním bezpečnostním a požárním předpisům.

Připojte zařízení Reactor E-10 ke zdroji napájení, který odpovídá vašemu modelu. Viz TABULKA 2. Modely se dvěma napájecími kabely je třeba připojit do dvou různých vyhrazených obvodů. Viz OBR. 5.










Součástí některých modelů jsou adaptéry napájení (55, 56) pro použití mimo Severní Ameriku. Před připojením napájecí šňůry ke zdroji napájení připojte příslušný adaptér.

3. Uzemnění systému

Zařízení musí být uzemněno. Uzemnění snižuje nebezpečí úrazu elektrickým proudem a elektrostatickým výbojem tím, že v případě zkratu nebo nahromadění statické energie vytváří cestu pro odvedení elektrického proudu.

- a. *Zařízení Reactor E-10*: je uzemněno prostřednictvím napájecí šňůry.
- b. *Generátor (je-li používán)*: postupujte podle místních předpisů. Spusťte a vypněte generátor s odpojenými napájecími šňůrami.
- c. *Stříkací pistole*: je uzemněná prostřednictvím dodaných hadic na kapalinu připojených k řádně uzemněnému zařízení Reactor E-10. Nepracujte se zařízením, pokud není připojena alespoň jedna uzemněná hadice na kapalinu.
- d. *Stříkaný předmět*: postupujte podle místních předpisů.
- e. *Nádoby s rozpouštědlem používané při proplachování*: postupujte podle místních předpisů. Používejte pouze vodivé kovové nádoby umístěné na uzemněném povrchu. Nádoby neumísťujte na nevodivý povrch, jako je papír, plast nebo lepenka, který způsobuje přerušování spojitosti uzemnění.
- f. *Abyste zachovali spojitost uzemnění při proplachování nebo uvolňování tlaku*, držte kovovou část stříkací pistole pevně spojenou s jednou stranou uzemněné kovové nádoby a stiskněte spoušť pistole.

Tabulka 2: Elektrické požadavky

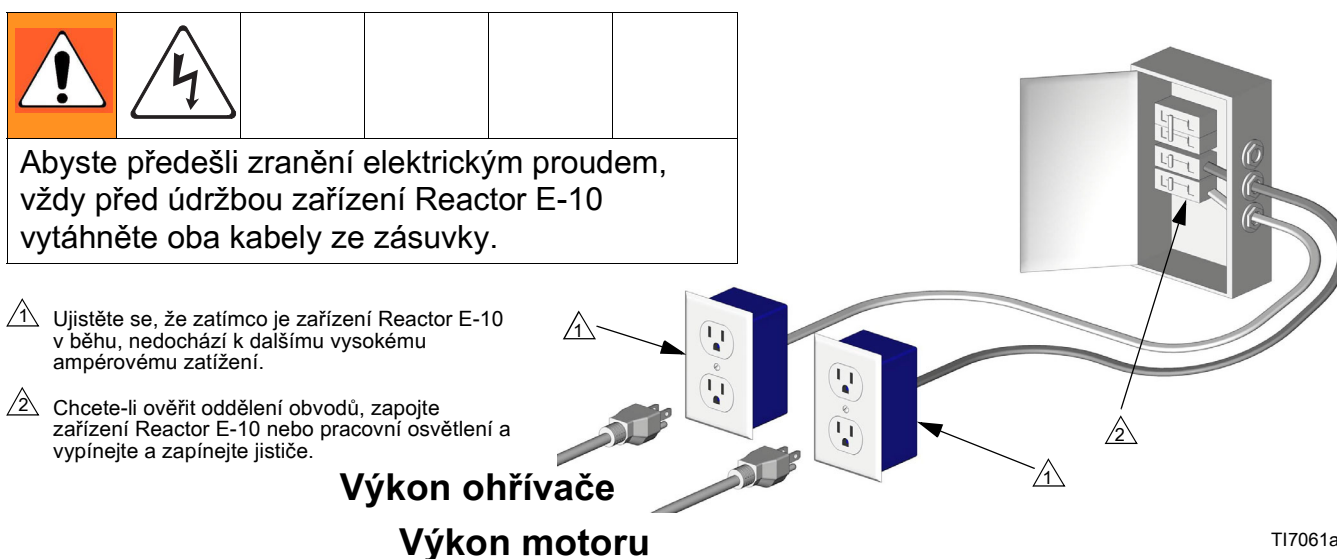
| Model | Požadovaný zdroj napájení | Konektor napájecí šňůry |
|---|---|--|
| 120 V, 1 fáze, 50/60 Hz, dvě napájecí šňůry 4,5 m (15 stop), s ohřevem | Dva samostatné vyhrazené obvody, každý min 15 A |   Dva konektory NEMA 5-15T |
| 240 V, 1 fáze, 50/60 Hz, dvě napájecí šňůry 4,5 m (15 stop), s ohřevem | Dva samostatné vyhrazené obvody, každý min 10 A |   Dva konektory IEC 320 se dvěma místními adaptéry:  Adaptér Euro CEE74  Adaptér pro Austrálii/Čínu |
| 240 V, 1 fáze, 50/60 Hz, jeden napájecí kabel 4,5 m (15 stop), s ohřevem | Jeden vyhrazený obvod, min. 16 A |  Jeden konektor NEMA 6-20P |
| 120 V, 1 fáze, 50/60 Hz, jeden napájecí kabel 4,5 m (15 stop), bez ohřevu | Jeden vyhrazený obvod, min. 15 A |  Jeden konektor NEMA 5-15T |
| 240 V, 1 fáze, 50/60 Hz, jeden napájecí kabel 4,5 m (15 stop), bez ohřevu | Jeden vyhrazený obvod, min. 8 A |  Jeden konektor NEMA 6-20P |

Tabulka 3: Požadavky na prodlužovací kabel

| Model | Požadovaná délka kabelu | |
|---|-------------------------|--------------------|
| | Až 15 m (50 stop) | Až 30 m (100 stop) |
| Modely bez ohřevu a modely s ohřevem a dvěma kabely | AWG 14 | AWG 12 |
| Model s jedním kabelem a ohřevem | AWG 12 | AWG 10 |



Kabely musí být 3 vodičové a uzemněné, vhodné pro vaše podmínky.



OBR. 5: Pro modely s dvěma kabely použijte dva oddělené obvody

4. Připojení hadice na kapalinu

Připojte přívodní hadice kapaliny k jejich výstupním přípojkám (R, OBR. 6). Červené hadice pro složku A (ISO), modré pro složku B (RES). Velikosti armatur jsou nastaveny tak, aby nedošlo k chybám připojení. Opačné konce hadic připojte do vstupů A a B pistole.

Pouze jednotky s ohřevem: připojte k přípojkám (S) recirkulační hadice z recirkulačních portů pistole.

5. Připojení vzduchové hadice pistole

Pouze pro pneumaticky ovládané pistole: Připojte vzduchovou hadici pistole ke vzduchovému vstupu pistole a k výstupu vzduchového filtru (Z). Používáte-li více než jeden svazek hadic, spojte vzduchové hadice pomocí šroubové spojky (305) dodávané se svazkem hadic.

U jednotek s ohřevem s pistolí Fusion připojte ke vzduchové hadici pistole dodaný kuličkový ventil a rychlospojku, potom připojte spojku ke vzduchové armatuře pistole.

6. Připojení hlavního přívodu vzduchu

Připojte hlavní přívod vzduchu k rychlospojce (Q) na jednotce. Přívodní vzduchová hadice musí mít vnitřní průměr alespoň 8 mm (5/16 palce) pro délku až 15 m (50 stop) nebo 10 mm (3/8 palce) pro délku až 30 m (100 stop).

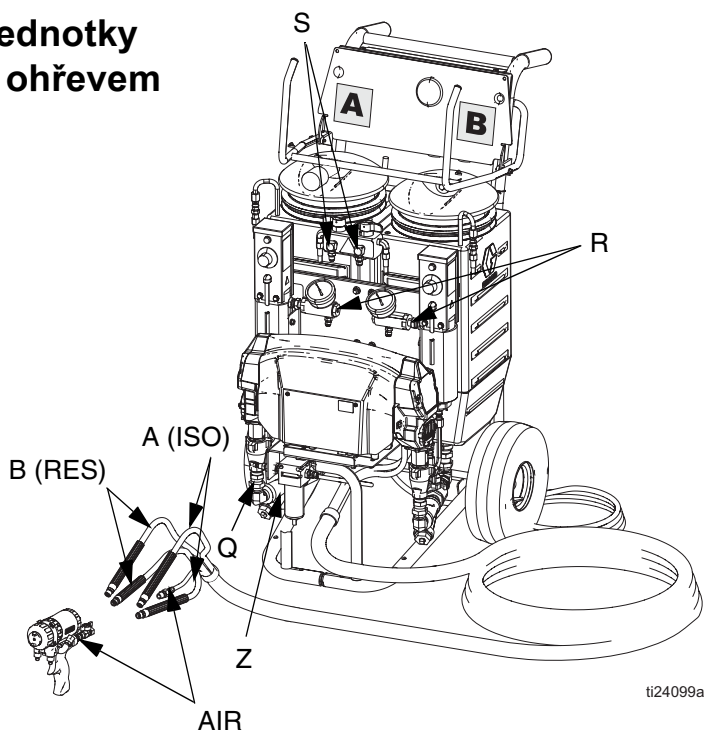


Vzduchový filtr / odlučovač vlhkosti (Z) je vybaven automatickým odtokem vody.

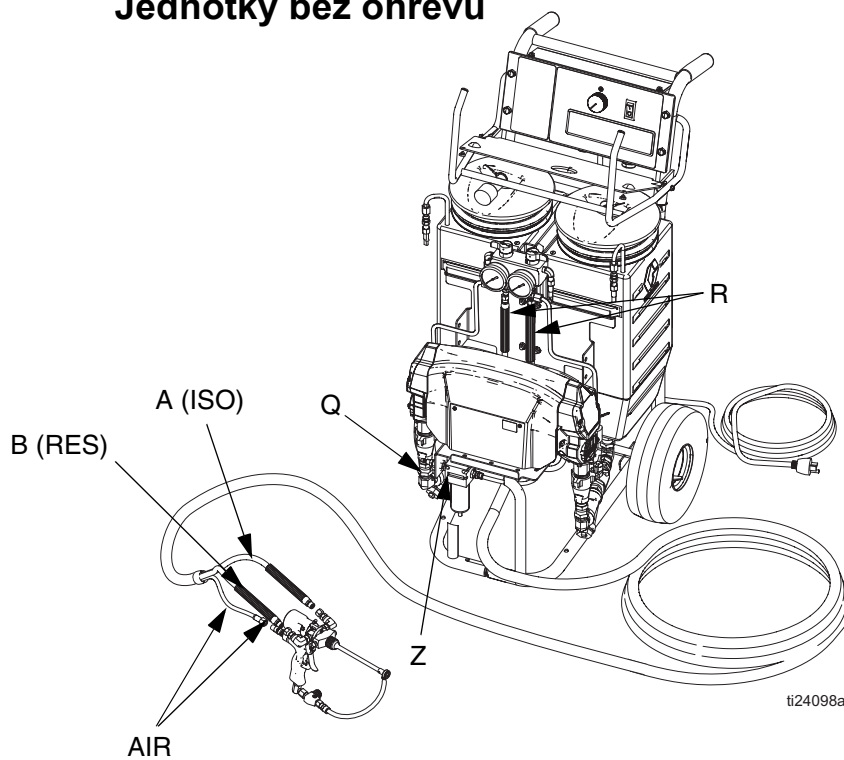
7. Propláchnutím před prvním použitím

Ve výrobě je zařízení Reactor E-10 testováno prostřednictvím olejového plastifikátoru. Před stříkáním olej vypláchněte kompatibilním rozpouštědlem. Viz strana 29.

Jednotky s ohřevem





Jednotky bez ohřevu




OBR. 6: Připojení hadic

8. Plnění maznic

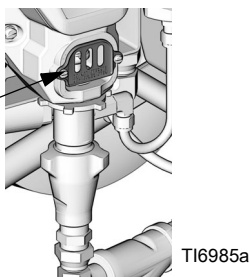
Mějte plstěné podložky v maznicích čerpadla nasáknout čerpadlovým olejem Graco ISO, díl č. 217374. Mazivo vytvoří hranici mezi izokyanátem a vzduchem.

| | | | | | |
|---|---|--|--|--|--|
|  |  | | | | |
|---|---|--|--|--|--|

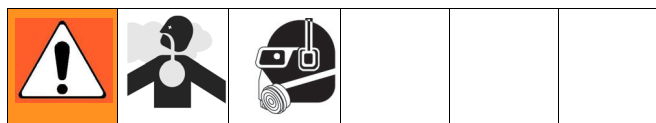
Tyč čerpadla a spojovací tyč se během provozu pohybují. Pohyblivé díly mohou způsobit vážné poranění jako například skřípnutí nebo amputaci. Během provozu mějte ruce a prsty dál od maznice. Před plněním maznice vypněte napájení motoru



Maznice naplňte otvory v desce nebo povolte šrouby a otočte desku stranou.



9. Plnění nádrží na kapalinu





UPOZORNĚNÍ

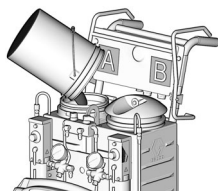
Abyste předešli vzájemné kontaminaci kapalin a dílů zařízení, **nikdy** nezaměňujte díly složky A (izokyanát) a složky B (pryskyřice).

Pro přenos kapaliny z bubnů do zásobních nádrží používejte alespoň dvě 19litrové (5galonové) nádoby. Jedu nádobu označte „A“ a druhou „B“ pomocí dodaného červeného a modrého štítku. Před nalitím materiálu do zásobních nádrží se vždy opakovaně přesvědčte, jaký materiál se chystáte nalít. Nalévání je snazší, když nádoby nenaplníte po okraj.

Otevřete pouze jednu zásobní nádrž, abyste při plnění předešli stříkání materiálu z jedné nádrže do druhé.

 Před přidáním do nádrže promíchejte naplněné a oddělené materiály v nádobě pomocí vrtačky a míchací lžice. Materiál, který zůstane v nádržích přes noc, je třeba znovu promíchat.


- a.** Zvedněte držák hadice. Vymontujte víko nádrže A a nalijte do nádrže izokyanát (červená strana, filtr vysoušeče je ve víku). Nasadte zpět víko .

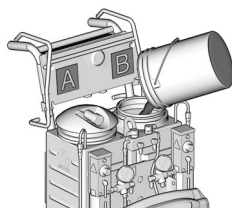


TI7017a




Když je filtr vysoušeče čerstvý, je modrý. Po nasycení se zbarví do růžova. Ujistěte se, že jsou z otvorů na filtru vysoušeče odstraněny přepravní zátky.

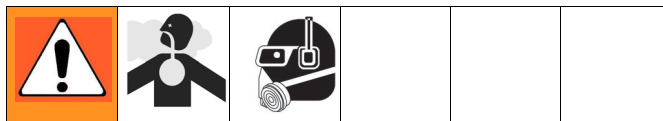
- b.** Sejměte víko nádrže B a nalijte do nádrže pryskyřici (modrá strana). Nasadte zpět víko .



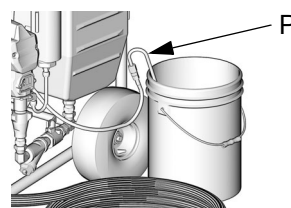
TI7018a

 . Je-li na nádrž obtížné nasadit víko, naneste na o-kroužek nádrže tenký nátěr maziva.

10. Odstranění vzduchu a vypláchnutí kapaliny z hadic



- a.** Odstraňte z nádrží obě recirkulační trubky (P) a zajistěte je do vyhrazených nádob na odpad.



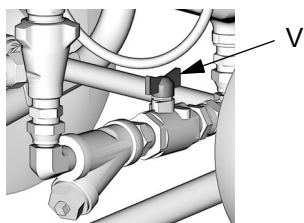
TI7022a

- b.** Nastavte funkční knoflík do polohy zastavení/parkování



- c.** Zapojte napájecí šňůry. Viz TABULKA 2, strana 16.

- d.** Otevřete oba sací ventily kapaliny čerpadla (V, na obrázku v otevřené pozici).

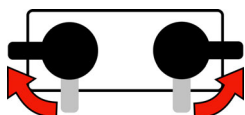




TI7019a

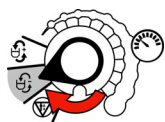
- e.** Zapněte napájení motoru.



- f.** Nastavte ventily recirkulace/stříkání do polohy recirkulace.




- g.** Nastavte funkční knoflík do polohy pomalé recirkulace  nebo rychlé recirkulace .



NEBO



- h.** Jakmile začnou z obou recirkulačních trubek (P) vytékat čisté kapaliny, nastavte funkční knoflík do polohy zastavení/parkování .



- i.** Vraťte recirkulační trubky zpět do zásobních nádrží.



- j.** U jednotek bez ohřevu vyčistěte hadice pistolí bez nasazeného statického mísiče.



U jednotek s ohřevem pokračujte částí **Spuštění jednotek s ohřevem**, strana 22.



Jednotky bez ohřevu jsou připraveny ke stříkání/dávkování. Přejděte k části **Stříkání/dávkování**, strana 25.

Spuštění jednotek s ohřevem

Některé modely ohřívají kapalinu, což může vést k přílišnému zahřívání povrchu zařízení. Jak zabránit závažným popáleninám:

- Nepracujte se zařízením Reactor E-10, pokud nejsou všechny kryty a pláště na svém místě.
- Nedotýkejte se horké kapaliny ani zařízení.
- Před dotykem nechte zařízení zcela vychladnout.
- Pokud teplota kapaliny přesáhne 43 °C (110 °F), použijte rukavice.

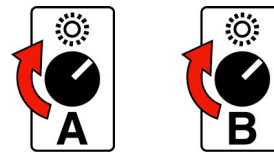
1. Proveďte postup **Sestavení**, strany 15–21.
2. Nastavte funkční knoflík do polohy pomalé recirkulace  nebo rychlé recirkulace . Pročtěte si část **Pokyny k zahřívání**, strana 23, potom pokračujte kroky 3–6.



3. Zapněte napájení ohříváče.



4. Dočasně nastavte ovládací knoflíky ohříváče na maximální hodnotu.



5. Spuštěte cirkulaci skrz ohříváče, dokud se na displeji nezobrazí požadovaná teplota. Viz TABULKA 4 níže.

6. Nastavte ovládací knoflíky ohříváče podle potřeby tak, aby teplota stříkání byla stálá.

Tabulka 4: Pokyny k času zahřívání pro spuštění studeného stroje s 19 l (5 gal.) kapaliny na jednotlivých stranách (podívejte se i na poznámky níže)

| Cílová teploty stříkané kapaliny | Hadice 10,7 m (35 stop) (1 svazek) | Hadice 21 m (70 stop) (2 svazky) |
|----------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|
| 52 °C (125 °F) | 20 minut | 25 minut |
| 65 °C (150 °F) | 40 minut | 50 minut |



Dokud teplota nedosáhne 11 °C (20 °F) od cílové teploty, použijte rychlou cirkulaci, potom použijte pomalou cirkulaci k dosažení finální teploty.

Různé kapaliny absorbují teplo různou rychlostí. Při doplňování kapalin do zahřátého stroje bude doba zahřívání kratší.

Pokyny k zahřívání



Aby byly do pistole přiváděny zahřáté kapaliny, musí kapaliny cirkulovat z čerpadel skrz ohřivače a hadice a zpět do nádrží.




Pomalá recirkulace

- Pomalá recirkulace má za následek větší přenos teploty v ohřivači, takže se hadice a pistole zahřejí rychleji.
- Hodí se na dokončení nebo stříkání s nízkým průtokem do mírných teplot.
- Nepoužívá se k cirkulaci pro nahřátí celé nádrže.
- Používejte ji s pěny s nadouvadly 245 fa, abyste minimalizovali teplotu vracející se do nádrže a snížili pění.

Rychlá recirkulace

- Rychlá recirkulace udržuje ohřivače v plném zatížení pro zahřátí nádrží na kapaliny. Čím více budete kapaliny využívat, tím vyšší teplota je třeba v nádržích před stříkáním.
 - *Běžný stupeň využití:* Pomocí rychlé recirkulace přiveďte nádrže k teplotě přibližně 28 °C (50 °F) pod požadovanou teplotou stříkání a pomocí pomalé recirkulace zvyšte teplotu v hadicích a pistoli na požadovanou úroveň.
 - *Vyšší průtokové rychlosti a nepřetržitě stříkání:* Pomocí rychlé recirkulace přiveďte nádrže k teplotě přibližně 11 °C (20 °F) pod požadovanou teplotou stříkání a pomocí pomalé recirkulace zvyšte teplotu v hadicích a pistoli na požadovanou úroveň.
 - *Hladina v nádržích:* použijte pouze tolik, kolik potřebujete. Například 10 l (2,5 galonu) v každé nádrži se zahřeje téměř dvakrát tak rychle, než 20 l (5 galonů).
- Promíchává kapalinu v nádržích, aby se nezahřívala pouze kapalina v horní části nádrže.
- Používejte ji při proplachování.

Tipy pro řízení ohřevu




- Účinnost ohřivačů je vyšší při nižší průtokové rychlosti a s menšími směšovacími moduly.
- Stisknutí spouště pistole na krátké časové úseky pomáhá udržet efektivní přenos tepla a požadovanou teplotu materiálu. Stisknutí spouště pistole na dlouhý časový úsek nenabízí dostatek času pro zahřátí a do hadice vstupuje studený materiál.
- Pokud teplota na displeji klesne pod přijatelný limit, nastavte funkční knoflík do polohy pomalé recirkulace , zahajte znovu cirkulaci a zvyšte teplotu.
- Každých 10,7 m (35 stop) svazku hadic navyšuje u většiny materiálů dobu zahřívání přibližně o 5 minut. Zahřívání materiálů na bázi vody trvá déle. Maximální doporučená délka hadice je 32 m (105 stop).
- Použijte rychlou recirkulaci , dokud nejsou nádrže teplé na dotek, potom použijte pomalou recirkulaci , dokud se na displeji nezobrazí požadovaná teplota.
- Pro rychlejší spuštění proveďte úvodní zahřívací cirkulaci s nádržemi naplněnými na 1/4 až 1/3, potom přidejte další materiál.

Zahřívání pěnových pryskyřic s nadouvadly 245 fa

Nová pěnová nadouvadla pokud nejsou pod tlakem při teplotách nad 33 °C (90 °F) napění, zvláště pokud je mícháte.

Aby zbyl prostor pro pění, **nikdy** neplňte 26l (7gal.) zásobní nádrže nad hranici 19 l (5 gal.).

Vysoká teplota prostředí (nad 24 °C / 75 °F)

- Abyste předešli pění, nalívejte pryskyřice pomalu.
- Abyste předešli zahřívání a promíchávání nádrže, používejte pouze pomalou recirkulaci . Pokud se teplota nedrží nahoře, nastavte funkční knoflík do polohy zastavení/parkování , a potom zpět do polohy pomalé recirkulace .
- Až dokončíte plnění nádrží, dodržujte následující kroky, abyste předešli vyvažování kapalin v ohřivačích:

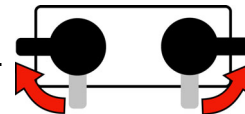
a. Vypněte napájení ohřivače.




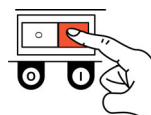
b. Udržujte hadice pod tlakem.

c. Doplňujte nádrže, strana 19.

d. Nastavte ventily recirkulace/stříkání do polohy recirkulace.






e. Nastavte funkční knoflík do polohy pomalé recirkulace .

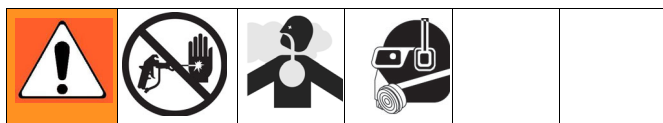


f. Zapněte napájení ohřivače.

Nízká teplota prostředí (pod 24 °C / 75 °F)

- Pomocí rychlé recirkulace  přiveďte nádrže k teplotě přibližně 24–32 °C (75–90 °F) a pomocí pomalé recirkulace  zvyšte v hadicích a pistolí na požadovanou úroveň.
- Pokud horní vrstva pryskyřice v nádrži začne pění, nepoužívejte již rychlou recirkulaci .

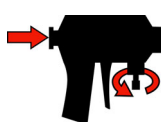
Stříkání/dávkování



Při spárovém plnění používejte nižší tlak.



Pouze pro pneumaticky ovládané pistole: Jsou-li bezpečnostní pojistka pístu pistole a spouště zablokovány a kapalinové ventily sběrného potrubí pistole A a B uzavřeny (jsou-li přítomny), je vzduch přiváděn do stříkací pistole. Používáte-li ruční dávkovací ventil 2K, pročtěte si příručku k dávkovacímu ventilu.




Fusion



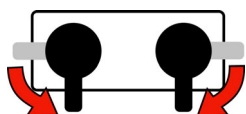
MD2


T17069a

- 1.** Nastavte funkční knoflík do polohy zastavení/parkování .



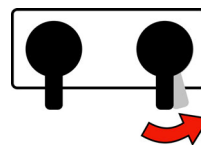
- 2.** Nastavte ventily recirkulace/stříkání do polohy stříkání.



- 3.** Otočte funkční knoflík do polohy nastavení tlaku . Otáčejte směrem doprava, dokud měřiče tlaku kapaliny neukážou požadovaný tlak.



- 4.** Zkontrolujte měřiče tlaku kapaliny a zajistěte správnou vyváženost tlaku. Je-li nevyvážený, snižte tlak složky s vyšším tlakem **mírným** otočením ventilu recirkulace/stříkání dané složky směrem k poloze recirkulace, dokud se na měřičích nezobrazí vyvážený tlak. Výstraha nevyváženosti tlaku (stavový kód 1) je po dobu 10 sekund po zapnutí režimu tlaku stříkání neaktivní, aby byl poskytnut dostatek času pro vyvážení tlaku.



V tomto příkladu je tlak na straně B vyšší, takže k vyvážení tlaku použijete ventil na straně B.



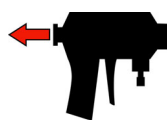
10 sekund sledujte měřiče, abyste se ujistili, že tlak drží na obou stranách a čerpadla se nehýbají.

- 5.** Otevřete ventily sběrného kapalinového potrubí pistole A a B (pouze pro pistole se směšováním pod tlakem).



V případě pistolí se směšováním pod tlakem **nikdy** neotvírejte ventily sběrného potrubí kapaliny ani netiskněte spoušť pistole, pokud jsou tlaky nevyvážené.

6. Odjistěte bezpečností pojistku pístu nebo spouště.



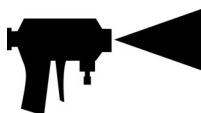
Fusion



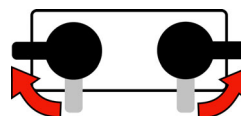
MD2

ti10441a

7. Provedte testovací nástřik na lepenku nebo plastovou fólii. Ověřte, zda materiál během požadované doby zcela ztvrdne a má správnou barvu. Seřídte tlak a teplotu, abyste obdrželi požadované výsledky. Zařízení je připraveno ke stříkání.



3. Nastavte ventily recirkulace/stříkání do polohy recirkulace, dokud se nezobrazí původní požadovaná teplota.



4. Pokud při používání pistole se směřováním pod tlakem přestanete stříkat na dobu delší než 2 minuty, zavřete kapalinové ventily pistole A a B. Díky tomu zůstanou vnitřní části pistole čistší a nedojde k nechtěnému smíchání.

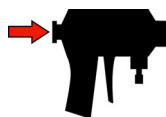


Pozastavení (zahřívání jednotky)



Abyste po krátké pauze uvedli hadici a pistoli zpět na teplotu stříkání, postupujte následovně:

1. Zajistěte bezpečností pojistku pístu nebo spouště.




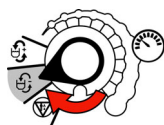
Fusion



MD2

ti10442a

2. Nastavte funkční knoflík do polohy pomalé recirkulace .



Pokud pracujete s vysokými teplotami nebo průtokovými rychlostmi, postupujte podle pokynů v části **Pozastavení (zahřívání jednotky)**, aby se nádrže dostatečně zahřály.

Doplňování nádrží

Do nádrže lze kdykoli doplnit materiál. Viz strana 19.

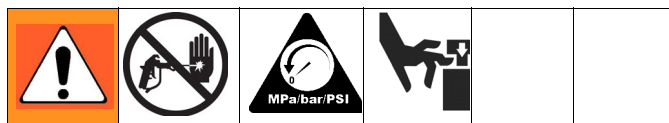
UPOZORNĚNÍ

Abyste předešli vzájemné kontaminaci kapalin a dílů zařízení, **nikdy** nezaměňujte díly složky A (izokyanát) a složky B (pryskyřice).

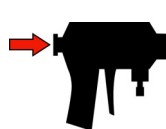
Pro přenos kapaliny z bubnů do zásobních nádrží použijte alespoň dvě 19litrové (5galonové) nádoby. Jedu nádobu označte „A“ a druhou „B“ pomocí dodaného červeného a modrého štítku. Před nalitím materiálu do zásobních nádrží se vždy opakovaně přesvědčte, jaký materiál se chystáte nalít. Nalévání je snazší, když nádoby nenaplňte po okraj.

Otevřete pouze jednu zásobní nádrž, abyste při plnění předešli stříkání materiálu z jedné nádrže do druhé.

Postup uvolnění tlaku



1. Zajistěte bezpečností pojistku pístu nebo spouště.




Fusion



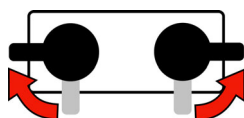
MD2

ti10442a

2. Nastavte funkční knoflík do polohy zastavení/parkování .



3. Otočte ventil recirkulace/stříkání do polohy recirkulace. Kapalina se vypustí do zásobních nádrží. Čerpadla se přesunou do dolní úvrati. Ujistěte se, že hodnoty na měřičích spadly na 0.



Vypnutí



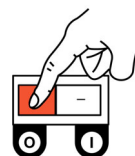
V případě delších přestávek (více než 10 min) postupujte následovně. Pokud se chystáte zařízení vypnout na dobu delší než 3 dny, přečtěte si nejprve část **Proplachování**, strana 29.

1. Dodržte všechny kroky postupu **Postup uvolnění tlaku** vlevo.

2. Pokud používáte pistoli se směřováním pod tlakem, zavřete kapalinové ventily A a B pistole. Díky tomu zůstanou vnitřní části pistole čistší a nedojde k nechtěnému smíchání.



3. Vypněte napájení ohřívače (pouze pro zahřívané jednotky).



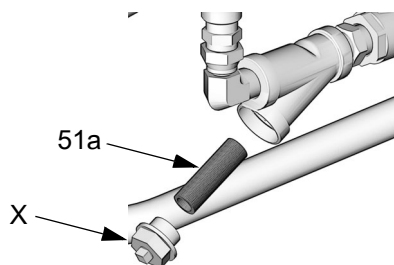
4. Vypněte napájení motoru.



5. Nahlédněte do samostatné příručky k pistoli a proveďte postup **vypnutí**.

Údržba

- Denně kontrolujte hladinu kapaliny v maznicích čerpadla, strana 19.
- Neutahujte příliš matice ucpávky / maznici. Nádobu hrdla ve tvaru „u“ nelze nastavit.
- Nevystavujte složku A vlhku z prostředí, mohlo by dojít ke krystalizaci.
- Denně otírejte o-kroužek víka a vnitřní okraj zásobní nádrže, abyste předešli krystalizaci izokyanátu. Na o-kroužku a uvnitř víka udržujte vrstvu maziva.
- Každý týden kontrolujte filtr vysoušeče. Když je filtr čerstvý, je modrý. Po nasycení se zbarví do růžova.
- Odstraňte zátku (X) a podle potřeby vyčistěte sítko sání kapaliny (51a). Po propláchnutí vždy vyčistěte sací sítko kapalin.

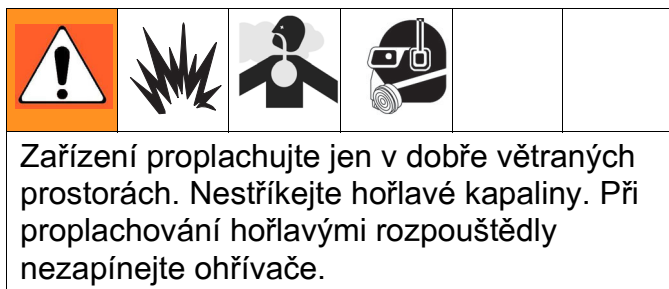


- Obecně provádějte propláchnutí vždy, když přístroj vypínáte na déle než tři dny. Je-li materiál citlivý na vlhko a ve skladovacím prostoru je vysoká vlhkost, nebo pokud by mohlo dojít k oddělení či usazení materiálu, proplachujte častěji.
- *Používáte-li pistoli se směřováním pod tlakem, zavřete kapalinové ventily pistole A a B, pokud právě nestříkáte. Díky tomu zůstanou vnitřní části pistole čistší a nedojde k nechtěnému smíchání. Pravidelně čistěte porty směšovací komory pistole a kontrolujte sítko pojistných ventilů. Nahlédněte do příručky k pistoli.*



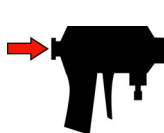
- *Pokud používáte pistoli se směšováním pod tlakem Fusion Air Purge s čištěním vzduchem, vždy po použití ji namažte mazivem, dokud vzduch při čištění nezačne z přední části pistole vytlačovat mastné výpary. Použijte mazivo s číslem dílu 117773. Nahlédněte do příručky k pistoli 309550.*

Proplachování



- Obecně provádějte propláchnutí vždy, když přístroj vypínáte na déle než 3 dny. Je-li materiál citlivý na vlhko a ve skladovacím prostoru je vysoká vlhkost, nebo pokud by mohlo dojít k oddělení či usazení materiálu, proplachujte častěji.
- Vypláchněte starou kapalinu novou kapalinou nebo starou kapalinu před napuštěním nové kapaliny vypláchněte kompatibilním rozpouštědlem.
- Při proplachování používejte nejnižší možný tlak.
- Vždy v systému nechte nějakou kapalinu. Nepoužívejte vodu.
- V případě dlouhodobého skladování vypláchněte rozpouštědlo kapalinou pro uskladnění jako je např. plastifikátor Bayer Mesamoll nebo alespoň čistým motorovým olejem.

1. Zajistěte bezpečností pojistku pístu nebo spouště. Zavřete kapalinové ventily A a B. Nechte vzduch zapnutý.




Fusion



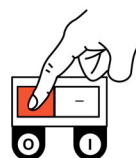
MD2

ti10442a

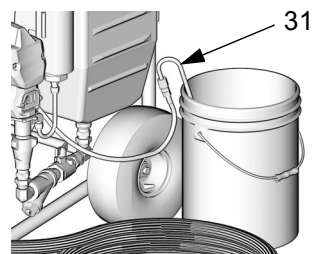
2. Nastavte funkční knoflík do polohy zastavení/parkování .



3. Vypněte napájení ohřivače (pouze pro zahřívání jednotky). Nechte systém vychladnout.

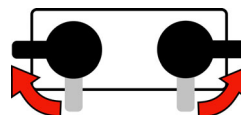



4. Vyměňte recirkulační trubky (31) ze zásobních nádrží a vložte je do originálních nádob nebo nádob na odpad.




TI7022a

5. Otočte ventil recirkulace/stříkání do polohy recirkulace.




6. Nastavte funkční knoflík do polohy rychlé recirkulace . Čerpejte materiál ze zásobních nádrží, dokud teče.

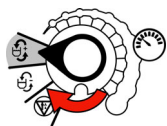



- 7.** Nastavte funkční knoflík do polohy zastavení/parkování .




- 8.** Zbylý materiál ze zásobních nádrží vytřete. Každou zásobní nádrž naplňte 3,8–7,6 l (1–2 galony) rozpouštědla doporučeného výrobcem materiálu.

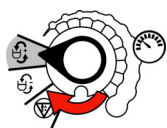
- 9.** Nastavte funkční knoflík do polohy rychlé recirkulace . Přečerpajte rozpouštědlo skrz systém do nádob na odpad.



- 10.** Jakmile začne z recirkulačních trubek vytékat téměř čisté rozpouštědlo, nastavte funkční knoflík do polohy zastavení/parkování . Vraťte recirkulační trubky zpět do zásobních nádrží.



- 11.** Nastavte funkční knoflík do polohy rychlé recirkulace . Abyste zajistili důkladné vyčištění systému, nechte jím po dobu 10–20 minut cirkulovat rozpouštědlo.



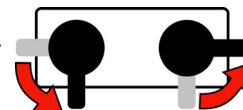
Postup proplachování pistole najdete v příručce k obsluze pistole.






Čištění hadic pistole (pouze pro jednotky bez ohřevu)

Pro důkladné vyčištění rozpouštědlem hadice odpojte od pistole a zajistěte je zpět do nádrží.

- Otočte ventil A recirkulace/stříkání do polohy stříkání.



- Stříkejte pistolí do nádoby na odpad A.
- Nastavte funkční knoflík do polohy pomalé recirkulace , dokud se hadice nepropláchnou.
- Nastavte funkční knoflík do polohy zastavení/parkování .
- Postup zopakujte pro stranu B.

- 12.** Nastavte funkční knoflík do polohy zastavení/parkování .



- 13.** Postup proplachování rozpouštědlem se skládá ze dvou kroků. Přejděte zpět ke kroku 4, vypusťte rozpouštědlo a opakujte propláchnutí s čistým rozpouštědlem.

- 14.** Nechte jednotku naplněnou rozpouštědlem, plastifikátorem nebo čistým motorovým olejem nebo zásobní nádrže naplňte novým materiálem a proveďte nové plnění.



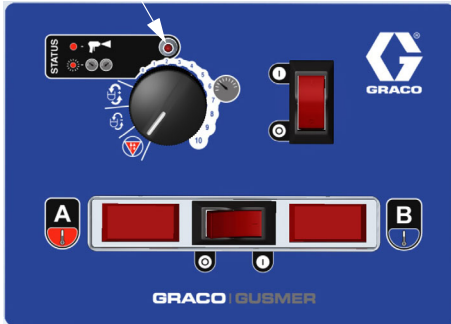
Nikdy jednotku nenechávejte suchou, pokud není rozebraná a vyčištěná. Pokud v čerpadlech zaschnou zbytky kapaliny, může při příštím použití jednotky dojít k slepení kuliček ventilů.

Odstraňování problémů

Stavové kódy

Stavový kód určíte spočítáním počtu bliknutí stavové kontrolky (ST).

ST



TI7016a

Stavový kód 1: Nevyváženost tlaku



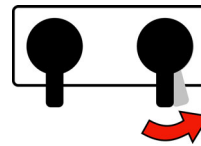
Jednotka neověřuje nevyváženost tlaku při nastavených hodnotách nižších než 1,75 MPa (17,5 baru, 250 psi).



Jednotka neověřuje nevyváženost tlaku po dobu 10 sekund po zapnutí režimu tlaku.

Jednotka snímá nevyváženost tlaku mezi složkami A a B a varuje nebo vypne zařízení v závislosti na nastavení přepínačů 1 a 2. Postup vypnutí automatického vypnutí anebo zúžení tlakové tolerance stavového kódu 1 najdete v části **Nastavení stavového kódu 1 a 2**.

1. Zkontrolujte zásobu kapaliny složky s nižším tlakem a v případě potřeby kapalinu doplňte.
2. Snižte tlak složky s vyšším tlakem **mírným** otočením ventilu recirkulace/stříkání této složky směrem k poloze recirkulace, dokud se na měřičích nezobrazí vyvážený tlak.



V tomto příkladu je tlak na straně B vyšší, takže k vyvážení tlaku použijete ventil na straně B.



Ventilem recirkulace/stříkání otočte pouze do té míry, aby došlo k vyrovnání tlaku. Pokud jím otočíte zcela, vypustíte veškerý tlak.

3. Zkontrolujte sací sítko kapaliny (51a, strana 28) a filtry kapaliny na pistoli.

4. Pokud používáte sadu pistole s jednorázovým mísičem, vyčistěte nebo vyměňte omezovač na sběrném potrubí mísiče.

Stavový kód 2: Odchylka tlaku od nastavené hodnoty



Jednotka neověřuje odchylku tlaku od nastavených hodnot nižších než 2,8 MPa (28 barů, 400 psi).

Jednotka snímá odchylku tlaku od nastavené hodnoty a upozorní nebo vypne zařízení v závislosti na nastavení přepínačů 3 a 4. Pokud zařízení není schopno udržet dostatečný tlak pro míchání pistolí se směřováním pod tlakem, zkuste použít menší směšovací komoru nebo trysku.

Postup vypnutí automatického vypnutí anebo zúžení tlakové tolerance stavového kódu 2 najdete v části **Nastavení stavového kódu 1 a 2**.

Nastavení stavového kódu 1 a 2

1. Na řídicím panelu najdete spínač SW2, strana 47.
2. Nastavte všechny čtyři přepínače do požadovaných poloh. Viz OBR. 7 a TABULKA 5 na straně 32.

Vypnuto



Zapnuto (výchozí)



OBR. 7: Nastavení přepínače (SW2)

Tabulka 5: Nastavení stavového kódu 1 a 2

| Přepínač a jeho funkce | Vlevo | Vpravo (výchozí nastavení) |
|--|--|--|
| Přepínač 1 Je-li vybrán, vyvolává vypnutí nebo zobrazuje varování, jakmile nevyváženost tlaku přesáhne hodnotu zvolenou na přepínači 2 | VAROVÁNÍ | VYPNUTÍ |
| Přepínač 2 Je-li vybrán, vyvolává <i>vypnutí</i> , pokud je nevyváženost tlaků A a B vyšší než: Je-li vybrán, vyvolává <i>varování</i> , pokud je nevyváženost tlaku A a B vyšší než: | 3,5 MPa (35 barů, 500 psi) (60 % pokud je < 5,6 MPa [56 barů, 800 psi] za běhu) | 5,6 MPa (56 barů, 800 psi) (70 % pokud je < 5,6 MPa [56 barů, 800 psi] za běhu) |
| | 2,1 MPa (21 barů, 300 psi) (50 % pokud je < 5,6 MPa [56 barů, 800 psi] za běhu) | 3,5 MPa (35 barů, 500 psi) (60 % pokud je < 5,6 MPa [56 barů, 800 psi] za běhu) |
| Přepínač 3 Je-li vybrán, vyvolává vypnutí nebo zobrazuje varování, jakmile odchylka tlaku od nastavené hodnoty přesáhne hodnotu zvolenou na přepínači 4 | VAROVÁNÍ | VYPNUTÍ |
| Přepínač 4 Vyvolává varování, pokud je odchylka tlaku od nastavené hodnoty větší než: | 2,1 MPa (21 barů, 300 psi) (25 % pokud je < 5,6 MPa [56 barů, 800 psi] za běhu) | 3,5 MPa (35 barů, 500 psi) (40 % pokud je < 5,6 MPa [56 barů, 800 psi] za běhu) |

Stavový kód 3: Porucha měniče A

1. Zkontrolujte elektrické zapojení měniče A (J3) na desce, strana 47.
2. Prohodte elektrické zapojení měničů A a B na desce, strana 47. Pokud se chyba přesune na měnič B (stavový kód 4), vyměňte měnič A, strana 48.

Stavový kód 4: Porucha měniče B

1. Zkontrolujte elektrické zapojení měniče B (J8) na desce, strana 47.
2. Prohodte elektrické zapojení měničů A a B na desce, strana 47. Pokud se chyba přesune na měnič A (stavový kód 3), vyměňte měnič B, strana 48.

Stavový kód 5: Nadměrná spotřeba proudu

Než budete pokračovat, vypněte jednotku a kontaktujte distributora.

1. Zablokovaný rotor, motor se nemůže otáčet. Vyměňte motor, strana 51.
2. Zkrat na řídicím panelu. Vyměňte panel, strana 46.
3. Opotřebením nebo prověšením kartáče motoru způsobuje jiskření kartáče na komutátoru. Vyměňte kartáče, strana 52.

Stavový kód 6: Vysoká teplota motoru

Motor se za běhu příliš zahřeje.




1. Teplota motoru je příliš vysoká. Snižte tlakový výkon cyklu, velikost trysky pistole nebo přesuňte zařízení Reactor E-10 na chladnější místo. Nechte jej 1 hodinu vychladnout.
2. Zkontrolujte funkci ventilátoru. Vyčistěte ventilátor a kryt motoru.



Stavový kód 7: Žádný vstup spínače počítadla cyklů



Spínač počítadla cyklů 10 sekund po výběru režimu recirkulace nepřijal žádný údaj.



1. Zkontrolujte připojení spínače počítadla cyklů k panelu (J10, piny 5, 6) strana 47.
2. Zkontrolujte, zda magnet (224) a spínač počítadla cyklů (223) jsou na svých místech pod koncovým krytem motoru na straně B (227). V případě potřeby vyměňte.

Tabulka odstraňování problémů

| PROBLÉM | PŘÍČINA | ŘEŠENÍ |
|--|--|--|
| Zařízení Reactor E-10 nefunguje. | Zařízení není pod proudem. | Zapojte napájecí šňůru. |
| | | Resetujte jistič vypnutím  a zapnutím  napájení motoru. |
| Motor nepracuje. | Zařízení bylo zapnuto s funkčním knoflíkem nastaveným do polohy chodu. | Nastavte funkční knoflík do polohy zastavení/parkování  , potom zvolte požadovanou funkci. |
| | Uvolněný spoj na řídicím panelu | Zkontrolujte připojení na konektoru J11 (120 V) nebo J4 (240 V). Viz strana 46. |
| | Opotřebované kartáče | Zkontrolujte obě strany. Vyměňte kartáče opotřebované na méně než 13 mm (1/2 palce), viz str. 52. |
| | Poškozené nebo vyosené pružiny kartáče. | Zarovnejte je nebo je vyměňte, strana 52. |
| | Kartáče nebo pružiny uvíznuté v držáku kartáče | Vyčistěte držák kartáče a zarovnejte vodiče kartáče, aby se mohl volně pohybovat. |
| | Zkratovaná armatura | Vyměňte motor, strana 51. |
| | Zkontrolujte, zda se na komutátoru motoru nevyskytují vypálená místa, černé důlky či jiná poškození. | Vyjměte motor. Nechte v dílně zabývající se opravami motorů obnovit povrch komutátoru, nebo motor vyměňte, strana 51. |
| Porucha řídicího panelu | Vyměňte panel. Viz strana 46. | |
| Ventilátor nefunguje. | Uvolněný kabel ventilátoru | Zkontrolujte, zda je kabel připojen k ventilátoru a konektoru J9 na řídicím panelu. Viz strana 52 a 46. |
| | Vadný ventilátor | Vyzkoušejte jej a v případě potřeby vyměňte, strana 52. |
| Nízký výkon čerpadla | Ucpané sítko sání kapaliny | Vyčistěte jej, viz str. 28. |
| | Ucpaný jednorázový mísič | Vyčistěte nebo vyměňte. |
| | Netěsný nebo ucpaný pístový ventil nebo sací ventil v objemovém čerpadle | Zkontrolujte ventily. Viz příručka čerpadla. |
| Jedna strana se v režimu stříkání nenatlakuje. | Zašpiněný nebo poškozený ventil recirkulace/stříkání | Ventil vyčistěte nebo opravte, strana 40. |
| | Ucpané sítko sání kapaliny | Vyčistěte jej, viz str. 28. |
| | Sací ventil čerpadla je ucpaný nebo zaseknutý v otevřené poloze. | Vyčistěte sací ventil čerpadla. Viz strana 41. |
| | Materiál je příliš hustý pro čerpání pomocí jednotky bez ohřevu. | Před přidáním do nádrží materiál zahřejte. |



| PROBLÉM | PŘÍČINA | ŘEŠENÍ |
|---|--|--|
| Při nastavení tlaku funkčním knoflíkem je tlak na jedné straně vyšší. | Sací ventil čerpadla je částečně ucpaný. | Vyčistíte sací ventil čerpadla. Viz strana 41. |
| | V hadici je vzduch. Kapalina je stlačitelná. | Odvzdušněte hadici. |
| | Hadice nejsou stejně velké nebo mají rozdílnou konstrukci. | Použijte shodné hadice nebo před stříkáním vyrovnejte tlak. |
| Tlaky nejsou za chodu vyrovnané, ale tlak vzniká a udržuje se při obou záběrech. | Nerovnoměrná viskozita | Abyste vyrovnali viskozitu, změňte nastavení teploty. |
| | Omezení na jedné straně | Chcete-li vyvážit tlak, vyměňte omezovač v místě míchání. |
| | | Vyčistíte směšovací modul nebo omezovač na směšovacím sběrném potrubí. |
| Únik kapaliny v oblasti matice ucpávky čerpadla | Opotřebované těsnění hrdla | Vyměňte je. Viz příručka čerpadla. |
| V režimu stříkání se při zablokování pistole neudrží tlak. | Únik na ventilu recirkulace/stříkání | Zamezte úniku, strana 40. |
| | Netěsný pístový ventil nebo sací ventil v objemovém čerpadle | Opravte jej. Viz příručka čerpadla. |
| | Únik na uzávěru pistole | Opravte jej. Nahlédněte do příručky k pistoli. |
| Při spuštění a recirkulaci, především v režimu rychlé recirkulace, je na straně B vyšší tlak. | To je normální. Dokud se materiál při recirkulaci nezahřeje, má složka B obvykle vyšší viskozitu než složka A. | Není třeba žádné opatření. |
| Po doplnění do horkého zařízení pryskyřice v nádrži pění a přetéká. | Promíchání způsobené naléváním. Pokud horký materiál v ohříváčích a hadicích není pod tlakem, pění. | Před doplňováním vypněte ohříváče. Hadice udržujte pod tlakem. Viz strana 24. |
| Při cyklování čerpadel ukazuje jeden měřič poloviční množství pulsů než druhý. | Ztráta tlaku při pohybu pístu dolů | Sací ventil prosakuje nebo se nedovírá. Vyčistíte nebo vyměňte ventil, viz str. 41. |
| | Ztráta tlaku při pohybu pístu nahoru | Pístový ventil prosakuje nebo se nedovírá. Vyčistíte nebo vyměňte ventil nebo ucpávky, viz str. 41. |
| Stavová kontrolka (červená kontrolka LED) nesvítí. | Je vypnuté napájení motoru. | Resetujte jistič vypnutím  a zapnutím  napájení motoru. |
| | Je uvolněný kabel kontrolky. | Zkontrolujte, zda je kabel připojen k pinům J10 – 1 (červený) a 2 (černý) na řídicím panelu. Viz strana 46. |
| | Porucha řídicího panelu | Vyměňte panel. Viz strana 46. |

| PROBLÉM | PŘÍČINA | ŘEŠENÍ |
|--|---|---|
| Dostatek na straně A, nedostatek na straně B. | Měřič na straně A ukazuje nízké hodnoty. | Omezení na straně B za měřičem. Zkontrolujte sítko pojistného ventilu, směšovací modul a omezovač sběrného směšovacího potrubí pistole. |
| | Měřič na straně B ukazuje nízké hodnoty. | Problém s přívodem materiálu na straně B. Zkontrolujte sací sítko a sací ventil čerpadla na straně B. |
| Dostatek na straně B, nedostatek na straně A. | Měřič na straně A ukazuje nízké hodnoty. | Problém s přívodem materiálu na straně A. Zkontrolujte sací sítko a sací ventil čerpadla na straně A. |
| | Měřič na straně B ukazuje nízké hodnoty. | Omezení na straně A za měřičem. Zkontrolujte sítko pojistného ventilu, směšovací modul a omezovač sběrného směšovacího potrubí pistole. |
| Na displeji se nezobrazuje teplota (pouze u jednotek s ohřevem). | Uvolněné kabely displeje na řídicím panelu | Zkontrolujte připojení kabelu na jednotlivých displejích, strana 46. |
| | Porucha řídicího panelu (displeje jsou napájeny z řídicího panelu). | Odstraňte přístupový panel. Zkontrolujte, zda kontrolka LED panelu svítí. Pokud ne, vyměňte panel, strana 46. |
| | Nepřiměřené napájení řídicího panelu | Zkontrolujte, zda napájení odpovídá požadavkům. |
| | Uvolněný kabel napájení | Zkontrolujte připojení kabelu, strana 46. |
| | Jistič spínače napájení motoru je odpojen. | Displej je napájen z jističe napájení motoru. Resetujte jistič vypnutím  a zapnutím  napájení motoru. |
| Na displeji se zobrazují nesprávné teploty. | Přepínač °F/°C je v nesprávné poloze. | Nastavte přepínač, viz str. 43. |
| Údaje na teplotních displejích neodpovídají okolní teplotě. | Displeje je třeba kalibrovat. | Otočte kalibračním šroubem na zadní straně displejů a opravte zobrazené údaje, viz str. 43. |


| PROBLÉM | PŘÍČINA | ŘEŠENÍ |
|---|---|---|
| Neprobíhá ohřev a kontrolka ohříváče nesvítí. | Je vypnuté napájení ohříváče nebo je odpojen jistič. | Resetujte jistič vypnutím  a zapnutím  napájení ohříváče. |
| | Špatný termostat | Při zapnutém napájení zkontrolujte návaznost jednotlivých západek ovládacího knoflíku ohříváče. Postup výměny termostatu najdete v příručce 311210. |
| | Špatný snímač přehřívání (jedná se o pojistku horní teplotní hranice a v případě vyhoření je třeba ji vyměnit). | Při zapnutém napájení zkontrolujte správnou funkčnost snímače přehřátí. Postup výměny snímače najdete v příručce 311210. |
| | Povolená připojení kabelu ohříváče | Zkontrolujte připojení na spínači napájení ohříváče. Viz OBR. 12, strana 47. |
| Neprobíhá ohřev, ale kontrolka ohříváče svítí. | Špatná vložka ohříváče | Zkontrolujte správnou funkčnost připojení vložky ohříváče: 16–18,6 ohmů pro 120 V, 64–75 ohmů pro 240 V. |
| Ohříváč na jedné straně se při recirkulaci vypne příliš brzy nebo se vypíná neustále. | Sítko Y na dané straně je ucpané. | Vyčistěte nebo vyměňte sítko, strana 28. |
| | Sací kapalinový ventil (52) je zavřený. | Otevřete ventil. |

Opravy

Před začátkem opravy

| | | | | | |
|---|---|--|--|--|--|
|  |  | | | | |
|---|---|--|--|--|--|

Oprava zařízení vyžaduje přístup k dílům, které mohou způsobit úraz elektrickým proudem nebo jiná vážná poranění v případě, že práce není prováděna správně. Elektrickou energii a uzemnění ke svorkám hlavního vypínače musí připojit kvalifikovaný elektrikář, viz str. 15. Před opravou ověřte, zda je vypnuté veškeré napájení zařízení.

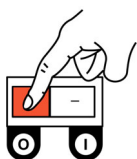
1. Pokud možno, zařízení propláchněte, viz str. 29. Pokud to není možné, vyčistěte všechny díly rozpouštědlem okamžitě po demontáži, abyste předešli krystalizaci izokyanátu z důvodu vlhkosti prostředí.
2. Nastavte funkční knoflík do polohy zastavení/parkování .



3. Vypněte napájení motoru. Odpojte napájení.



4. Vypněte napájení ohřívače. Před opravou nechte zařízení vychladnout.



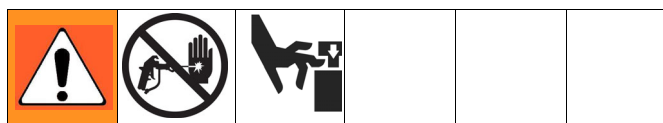
5. Uvolněte tlak, str. 27.

Vyjmutí zásobních nádrží

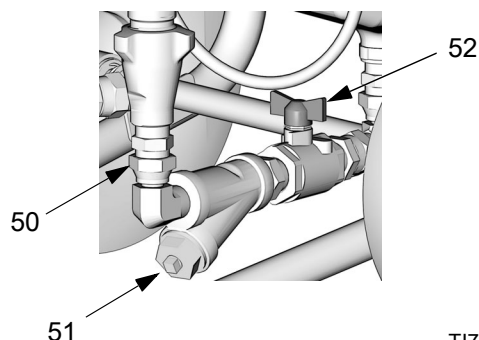


Postup opravy objemového čerpadla a informace o dílech se nachází v příručce 311076, kterou jste obdrželi společně s jednotkou.


1. Podívejte se do části **Před začátkem opravy**, strana 39. Uvolněte tlak, str. 27.



2. Zavřete oba sací kuličkové ventily kapaliny (52).

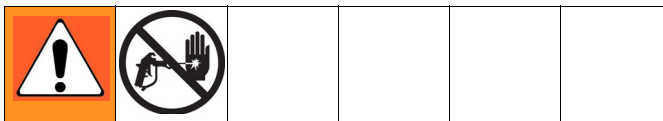


T17020a

 Pomocí utěrek a hadrů zakryjte zařízení Reactor E-10 a okolní plochy, abyste je chránili před rozlitou kapalinou.

3. Otevřete vypouštěcí zátku filtru na sítku Y (51).
4. Odpojte otočné koleno (50) na vstupu kapaliny do čerpadla.
5. Odšroubujte šrouby (4) upevňující nádrž krámu vozíku.
6. Otočte horní část nádrže na stranu a vytáhněte ji společně se vstupními armaturami kapaliny z vozíku.

Ventily recirkulace/stříkání



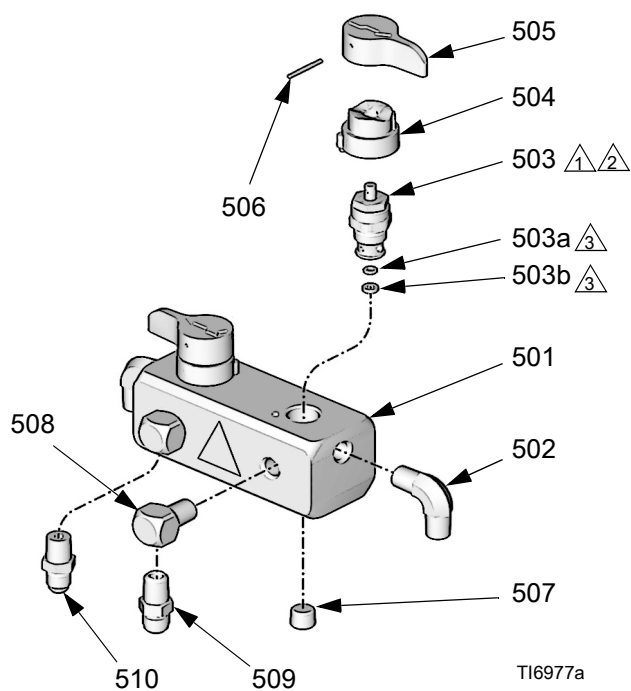
1. Podívejte se do části **Před začátkem opravy**, strana 39. Uvolněte tlak, str. 27.

2. Viz OBR. 8. Demontujte ventily recirkulace/stříkání. Vyčistěte a zkontrolujte poškození všech dílů. Ověřte, zda je uvnitř kazety každého ventilu (503) umístěna podložka (503a) a těsnění (503b).

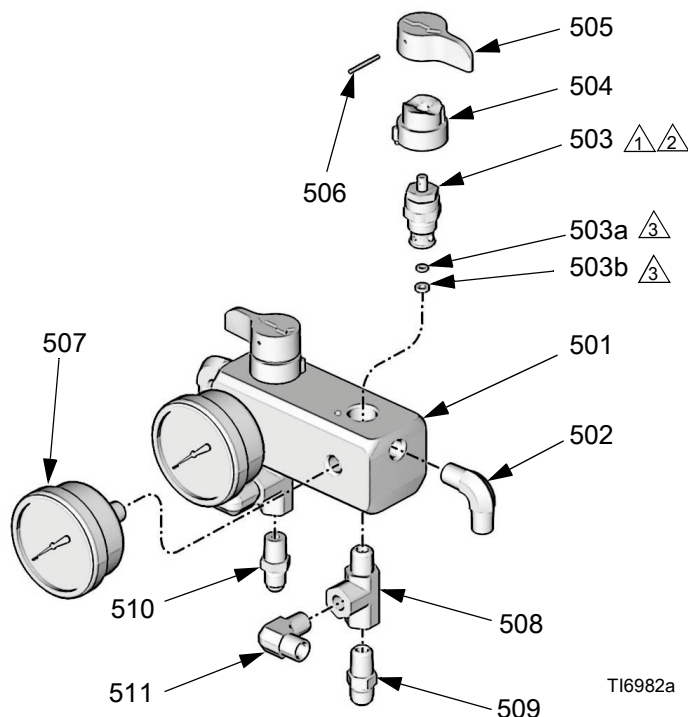
3. Před opětovným namontováním naneste na všechny zužující se závity potrubí těsnicí prostředek PTFE na potrubí.

4. Při opětovné montáži postupujte v opačném pořadí podle informací na OBR. 8.

Modely s ohřevem



Modely bez ohřevu



① Utáhněte na moment 28 Nm (250 in-lb).

② Na závity kazety ventilu do sběrného potrubí použijte modrý zajišťovač závitů.

③ Část položky 503.

OBR. 8: Ventily recirkulace/stříkání

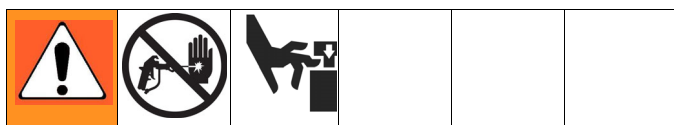
Objemové čerpadlo



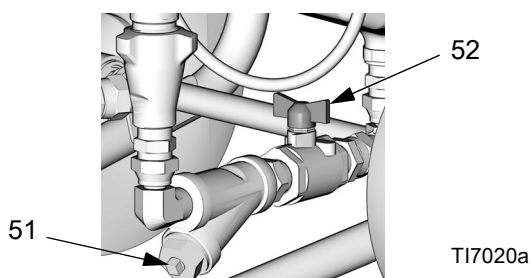
Postup opravy objemového čerpadla a informace o dílech se nachází v příručce 311076, kterou jste obdrželi společně s jednotkou.



Pomocí utěrek a hadrů zakryjte zařízení Reactor E-10 a okolní plochy, abyste je chránili před rozlitou kapalinou.



1. Podívejte se do části **Před začátkem opravy**, strana 39. Uvolněte tlak, str. 27.
2. Zavřete oba sací kuličkové ventily kapaliny (52). Otevřete vypouštěcí zátku filtru na sítku Y (51).



Demontáž samotného sacího ventilu




Pokud čerpadlo negeneruje tlak, může být sací pojistný kuličkový ventil zaseknutý v zavřené poloze zaschlým materiálem.

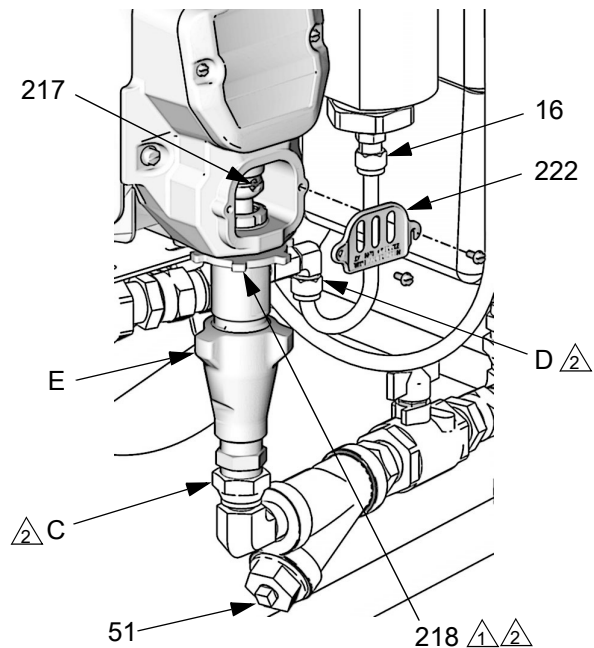
Pokud čerpadlo negeneruje tlak při pohybu pístu dolů, může být sací kuličkový ventil zaseknutý v otevřené poloze.


V obou případech lze provést údržbu bez demontáže čerpadla.

3. Odpojte přívod kapaliny (C) a odkloňte jej stranou.
4. Demontujte sací ventil úderem nejiskřivým kladivem do oušek (E) zprava doleva. Odšroubujte jej z čerpadla. Postup opravy a díly najdete v příručce 311076.

Demontáž celé sestavy čerpadla

5. Odpojte sací (C) a výstupní (D) potrubí. Dále odpojte ocelovou výstupní trubku (16) od vstupního otvoru ohřívače.
6. Demontujte kryt tyče čerpadla (222). Zatlačte sponu směrem nahoru a čep (217) vytlačte směrem ven. Povolte jisticí matici (218) úderem nejiskřivým kladivem zprava doleva. Odšroubujte čerpadlo. Postup opravy čerpadla a díly najdete v příručce 311076.
7. Při opětovné instalaci postupujte v opačném pořadí demontáže podle informací na OBR. 9. Vyčistěte sítko (51). Znovu připojte sací (C) a výstupní (D) potrubí.
8. Utáhněte armaturu vývodu kapaliny (D), potom utáhněte pojistnou matici (218) úderem nejiskřivým kladivem.
9. Otevřete sací kapalinový ventil. (52) Nastavte funkční knoflík do polohy pomalé recirkulace . Odvzdušněte a naplňte. Viz strana 20.



 Plochá strana směřuje nahoru. Utáhněte úderem nejiskřivým kladivem.

 Namažte závity mazivem nebo olejem ISO.

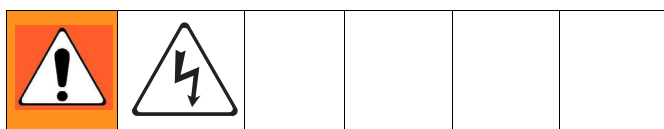
TI7025a

OBR. 9: Objemové čerpadlo

Řídicí modul

Změna jednotek teploty na displeji (°F/°C)

Teplotní displeje jsou při dodání jednotky nastaveny na °F.

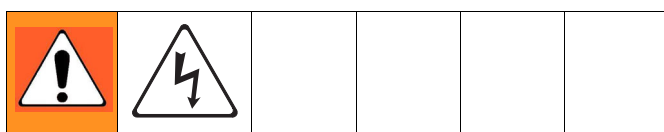


1. Vypněte napájení motoru. Odpojte napájení.



2. Demontujte přístupový kryt (39) ze zadní strany řídicího panelu.
3. Viz OBR. 11. V pravém rohu jednotlivých panelů teplotních displejů najdete posuvný přepínač (FC). Při dodání je jednotka nastavena na °F (spodní poloha). Chcete-li změnit nastavení na °C, přepněte oba přepínače do horní polohy.

Kalibrace teplotních displejů



1. Demontujte přístupový kryt (39) ze zadní strany řídicího panelu.
2. Viz OBR. 11. V pravém horním rohu jednotlivých panelů teplotních displejů najdete kalibrační šroub (CS). Jemným pootočením šroubu teplotní displej seřídíte.

Nejnižším údajem na teplotních displejích je 10 °C (50 °F).

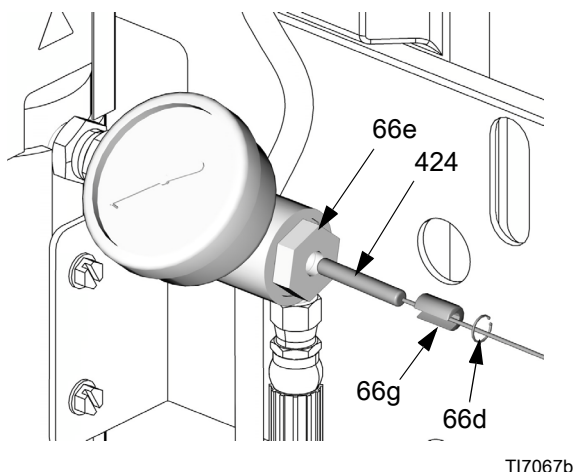


Výměna teplotního displeje a snímače (pouze u jednotek s ohřevem)



1. Podívejte se do části **Před začátkem opravy**, strana 39. Uvolněte tlak, str. 27.
2. Demontujte snímač teploty (424):
 - a. Demontujte pojistný kroužek (66d) ve skříni teploměrné jímky (66e). Viz OBR. 10.
 - b. Vytáhněte snímač (424) a vymezovač (66g) ze skříně teploměrné jímky.
 - c. Vytáhněte snímač a drát z kanálu kabelu mezi nádržemi. Může být snadnější demontovat jednu nádrž. Viz strana 39.
3. Demontujte přístupový kryt (39) ze zadní strany řídicího panelu.
4. Odpojte kabel napájení teplotního displeje z konektoru J14 nebo J15 v levém dolním rohu řídicího panelu (406).
5. Odšroubujte čtyři šrouby z čepů zadního panelu a demontujte teplotní displej (403) z přední desky (401).
6. Odšroubujte šroub a matici (409), zajišťující displej k desce (403).
7. Vytáhněte kabel snímače otvorem v pouzdře (411).

- Provedte zpětnou montáž v opačném pořadí úkonů. Namontujte teplotní displej tak, aby při pohledu na řídicí panel byla poloha vypnutí (0) spínače ohříváče vlevo.



TI7067b

dotáhnutím stavěcích šroubů (416a) natlačte knoflík na osu proti pérku zarážky.

- Dráty potenciometru připojte zpět ke konektoru J2 podle nákresu na OBR. 12.

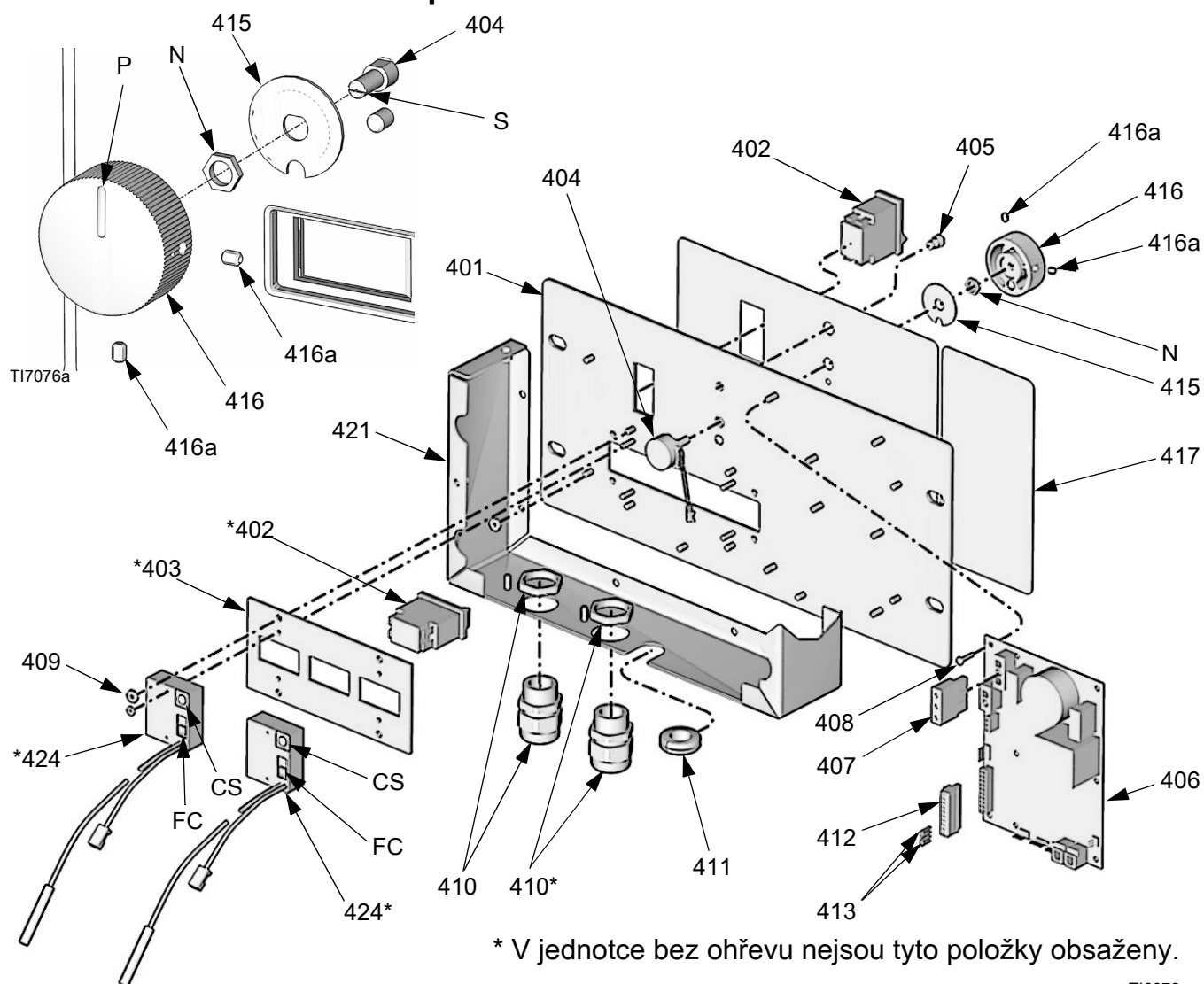
OBR. 10: Snímač teploty

Výměna funkčního knoflíku / potenciometru



- Podívejte se do části **Před začátkem opravy**, strana 39. Uvolněte tlak, str. 27.
- Demontujte přístupový kryt (39) ze zadní strany řídicího panelu.
- Odpojte dráty potenciometru od konektoru J2 na řídicím panelu (406). Viz OBR. 12.
- Viz OBR. 11. Odšroubujte dva stavěcí šrouby (416a) a vytáhněte funkční knoflík (416) z hřídele potenciometru (404).
- Demontujte matici (N, součást 404) a aretační destičku (415).
- Instalujte nový potenciometr (404) v opačném pořadí úkonů. Potenciometr umístěte tak, aby otvor (S) byl horizontálně. Knoflík (416) umístěte tak, aby ručička (P) směřovala nahoru. Nasadte knoflík na hřídel tak, aby otvor (S) nasedl na zarovnávací kolík knoflíku. Před

Detail funkčního knoflíku / potenciometru



TI6979a

OBR. 11: Řídicí modul (na obrázku model s ohřevem)

Řídicí panel

Kontrola startování



Na panelu je jedna červená kontrolka LED (D11). Při kontrole musí být zapnuté napájení. Její umístění naleznete na OBR. 12. Funguje následovně:

- Spuštění: 1 bliknutí pro 60 Hz, 2 bliknutí pro 50 Hz.
- Motor běží: kontrolka LED svítí.
- Motor neběží: kontrolka LED nesvítí.
- Stavový kód (motor neběží): kontrolka LED bliká stavový kód.



Výměna řídicího panelu



Před výměnou panelu zkontrolujte motor. Podívejte se do části **Elektromotor**, strana 51.

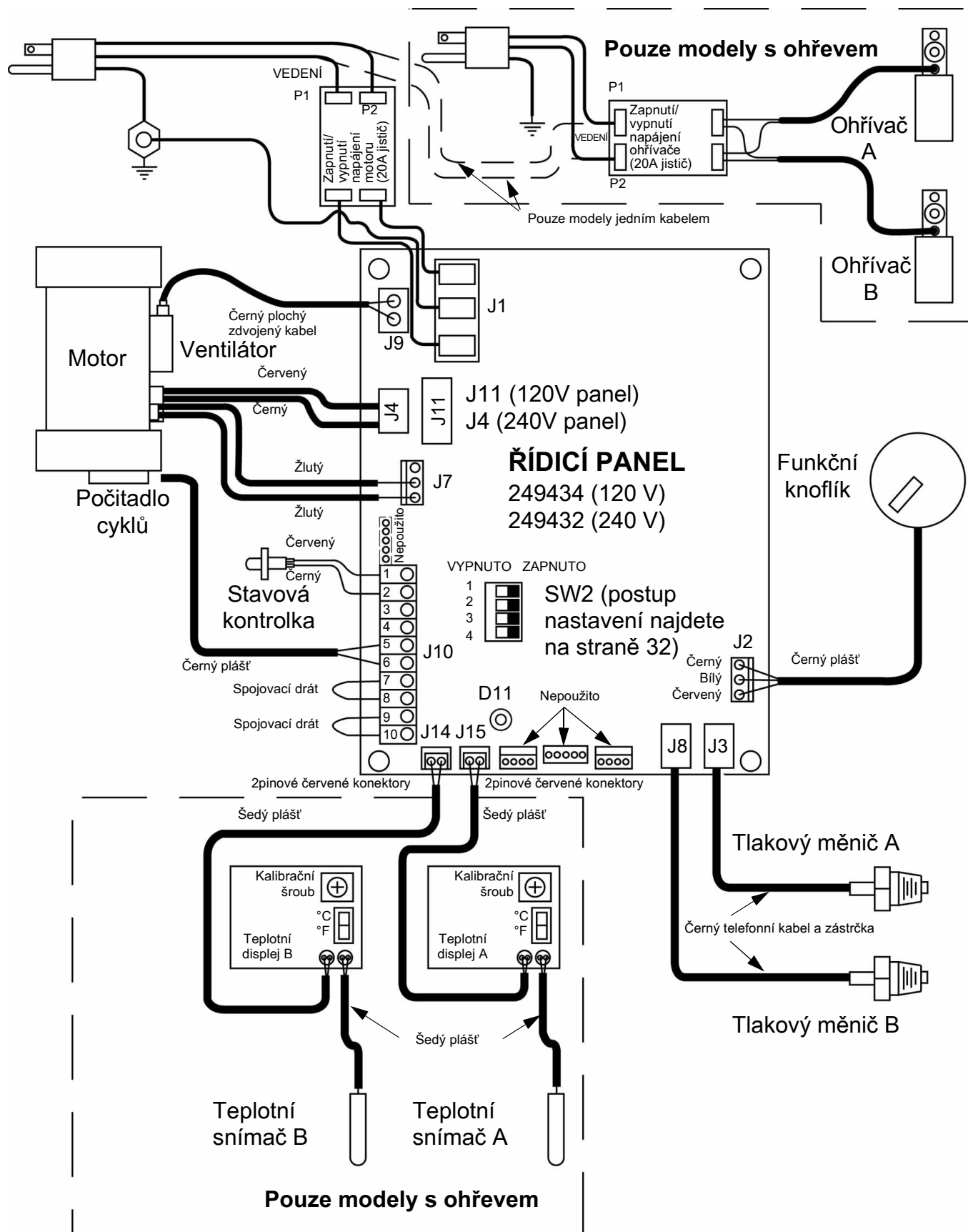
1. Podívejte se do části **Před začátkem opravy**, strana 39. Uvolněte tlak, str. 27.
2. Demontujte přístupový kryt (39) na zadní straně řídicího modulu a odkryjte řídicí panel (406).
3. Odpojte všechny kabely a konektory panelu. Vyjměte dva spojovací dráty (413) z pinů J10 7–8 a 9–10.
4. Odšroubujte šrouby (408) a demontujte panel z řídicího modulu.
5. Instalujte nový panel v opačném pořadí úkonů.



Mezi kus čtvercové oceli na zadní straně panelu a hlavní hliníkovou desku naneste teplovodnou směs. Objednejte díl č. 110009 – teplovodnou směs.

Tabulka 6: Konektory řídicího panelu (viz OBR. 12)

| Konektory panelu | Konektor | Popis |
|------------------|-----------|-----------------------------------|
| J1 | Nepoužito | Hlavní napájení z jističe |
| J2 | Nepoužito | Funkční knoflík |
| J3 | Nepoužito | Měnič A |
| J4 | Nepoužito | Výkon motoru (jednotky 230 V) |
| J7 | 1, 2 | Signál tepelného přetížení motoru |
| J8 | Nepoužito | Měnič B |
| J9 | Nepoužito | Ventilátor |
| J10 | 1, 2 | Stavová kontrolka |
| | 3, 4 | Nepoužito |
| | 5, 6 | Signál spínače cyklu |
| | 7-8 | Přepojeno |
| | 9-10 | Přepojeno |
| J11 | Nepoužito | Výkon motoru (120 V) |
| J14 | Nepoužito | Teplotní displej B |
| J15 | Nepoužito | Teplotní displej A |



OBR. 12: Připojení kabeláže řídicího modulu

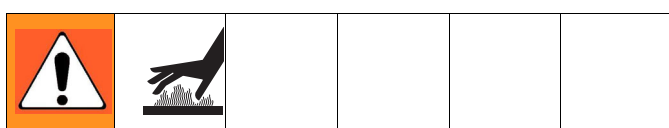
Ohřivače kapaliny (jsou-li dodány)



Postup opravy ohřivače kapaliny a informace o dílech jsou obsaženy v příručce 311210, kterou jste obdrželi společně s jednotkou s ohřevem.



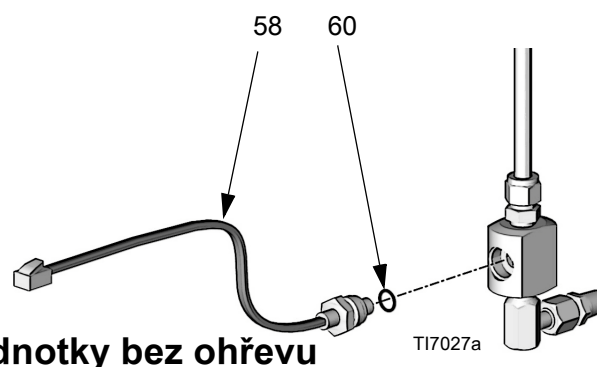
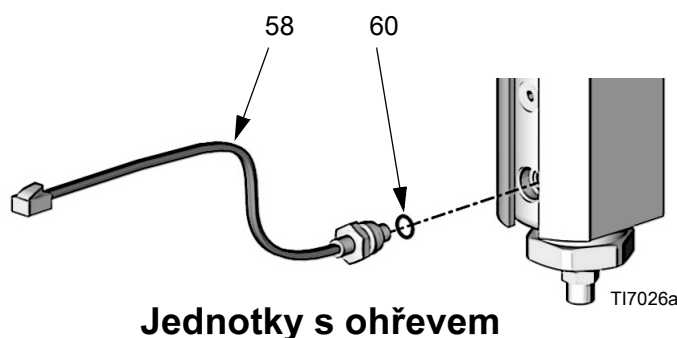
Postup výměny tlakového měniče najdete vpravo.



1. Podívejte se do části **Před začátkem opravy**, strana 39. Uvolněte tlak, str. 27.



2. Řídicí část ohřivače lze opravit na místě. Chcete-li vyčistit kapalinovou část, demontujte ohřivač. Postup opravy ohřivače a jeho díly najdete v příručce 311210.



OBR. 13: Měníče

Tlakové měniče




1. Podívejte se do části **Před začátkem opravy**, strana 39. Uvolněte tlak, str. 27.
2. Demontujte přístupový kryt (39) na zadní straně řídicího modulu a odkryjte řídicí panel (406).
3. Odpojte kabely měniče od konektorů J3 a J8 na panelu. Viz OBR. 12, strana 47. Prohodte zapojení A a B a zkontrolujte, zda stavový kód následuje špatný měnič, strana 32.
4. Připojte dobrý měnič zpět ke správnému konektoru. Odpojte vadný měnič z panelu a odšroubujte jej ze základny ohřivače kapalin (jednotky s ohřevem) nebo sběrného potrubí měniče (jednotky bez ohřevu).
5. Na nový měnič (58) instalujte o-kroužek (60), OBR. 13.
6. Nainstalujte měnič do ohřivače nebo sběrného potrubí. Označte konec kabelu na straně panelu páskou (červená = měnič A, modrá = měnič B).
7. Ved'te kabel kanálem k řídicímu modulu.
8. Připojte kabel měniče k panelu. Viz OBR. 12, strana 47.

Kryt pohonu

Demontáž



1. Podívejte se do části **Před začátkem opravy**, strana 39. Uvolněte tlak, str. 27.
2. Odšroubujte šrouby (207) a uzavírací víka (221, 227), OBR. 14.

 Zkontrolujte spojovací tyč (216). Pokud je třeba tyč vyměnit, demontujte nejprve čerpadlo (219), strana 41.


UPOZORNĚNÍ

Při demontáži krytu pohonu (215) neupustíte redukční spojku (214) ani klikovou hřídel (210). Tyto díly mohou zůstat nasazené v koncové kupoli motoru (MB) nebo je lze vytáhnout se skříní pohonu.

3. Odpojte sací a výstupní potrubí čerpadla. Odšroubujte šrouby (220) a vytáhněte kryt pohonu (215) z motoru (201). Spojovací tyč (216) se oddělí od klikové hřídele (210).
4. Zkontrolujte klikovou hřídel (210), redukční spojku (214), axiální podložky (208, 212) a ložiska (209, 211, 213).


Instalace


1. Na podložky (208, 212), ložiska (209, 211, 213), redukční spojku (214), klikovou hřídel (210) a dovnitř krytu pohonu (215) štědře naneste mazivo. Mazivo je součástí sady náhradních dílů.

 Kliková hřídel strany B (210) obsahuje magnet počítadla cyklů (224). Při zpětné montáži nezapomeňte na stranu B nainstalovat klikovou hřídel s magnetem.

Při výměně klikové hřídele z ní vyjměte magnet (224). Nasadte magnet zpět do středu vyrovnávací osy na novou klikovou hřídel. Uvedte hřídel do zaparkované pozice.

2. Do krytu pohonu (215) instalujte podle nákresu bronzová ložiska (211, 213).
3. Na klikovou hřídel (210) instalujte bronzová ložiska (209, 211) a ocelovou podložku (208). Na redukční spojku (214) instalujte bronzové ložisko (213) a ocelovou podložku (212).
4. Do koncové kupole motoru (MB) nasadte redukční spojku (214) a klikovou hřídel (210).

 Kliková hřídel (210) musí být zarovnána s klikovou hřídelí na druhé straně motoru. Čerpadla se budou pohybovat nahoru a dolů současně.

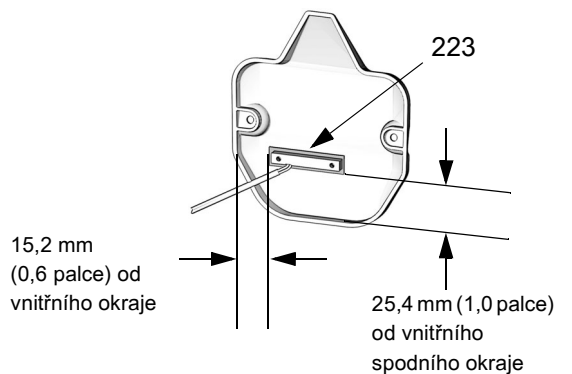
 Pokud byla demontována spojovací tyč (216) nebo čerpadlo (219), nasadte tyč zpět do skříně a nainstalujte čerpadlo, strana 41.

5. Natlačte kryt pohonu (215) na motor (201). Našroubujte šrouby (220).
6. Instalujte víka krytů pohonu (221 na straně A, 227 na straně B) a šrouby (207). Fáze čerpadel se musí shodovat (obě ve stejné poloze v záběru).

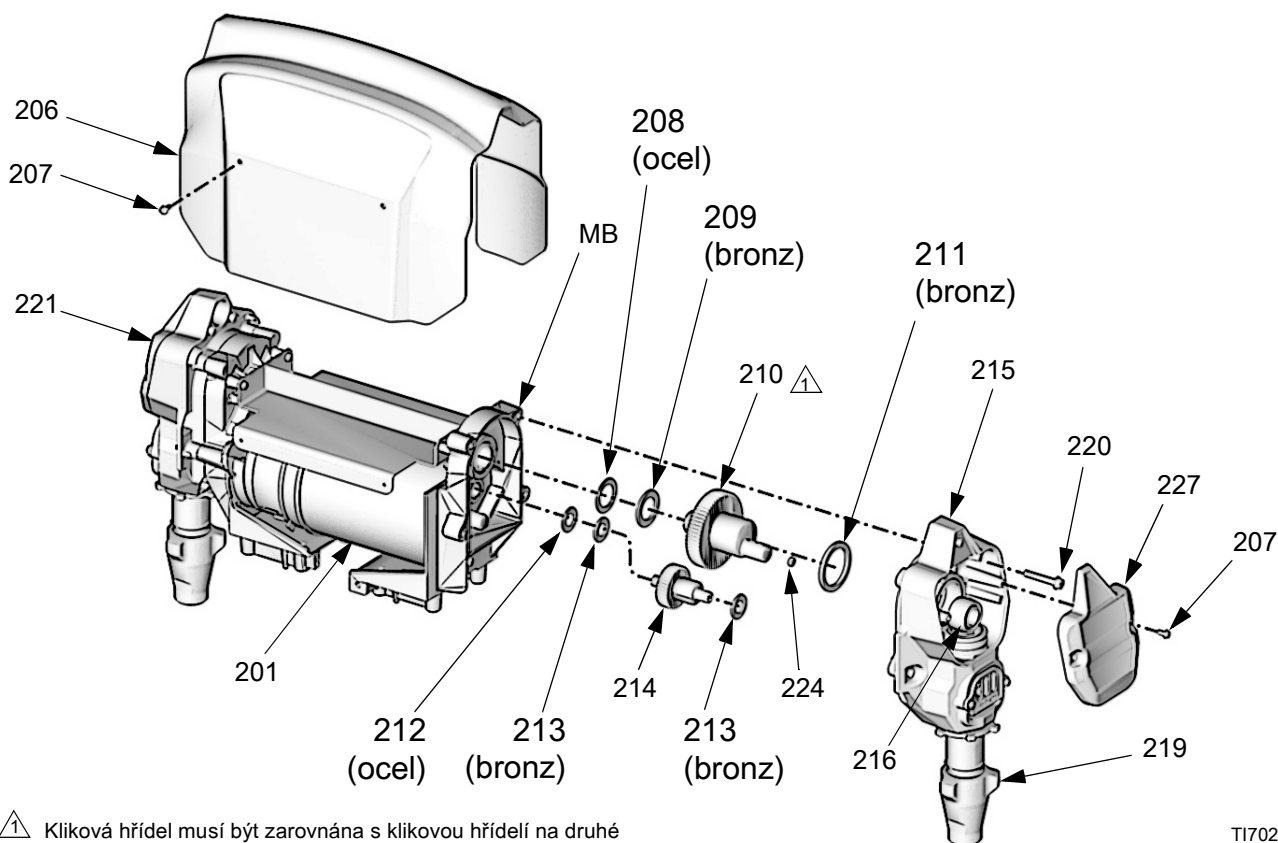
Výměna spínače počítadla cyklů



Ve víku krytu pohonu na straně B (227) je zabudován magnet počítadla cyklů (223). Při zpětné montáži nezapomeňte na stranu B nainstalovat víko se spínačem.



TI7028a



TI7029a


OBR. 14: Kryt pohonu

Elektromotor

Test motoru

Není-li motor zablokovaný čerpadly, lze jej testovat pomocí 9V baterie. Otevřete recirkulační ventily a odpojte konektory J4 nebo J11 od řídicího panelu, viz OBR. 12 na straně 47. Dotkněte se spojovacích kabelů z baterie do motoru. Motor by se měl pomalu a plynule otáčet.

Demontáž

 Při výměně součásti s elektrickou kabeláží, demontujte jednu zásobní nádrž, strana 39.



1. Podívejte se do části **Před začátkem opravy**, strana 39. Uvolněte tlak, str. 27.
2. Odšroubujte čtyři šrouby (207) a plášť (206). Viz OBR. 14.
3. Demontujte sestavy krytu pohonu / čerpadla, strana 49.
4. Odpojte kabely motoru následujícím způsobem:
 - a. Na zadní straně řídicího modulu najděte řídicí panel, viz OBR. 12 na straně 47.
 - b. Vypojte konektor napájení motoru od konektoru J4 (240V jednotky) nebo J11 (120V jednotky).
 - c. Odpojte kabelový svazek spínače teploty motoru od konektoru J7.
 - d. Odpojte kabel (37) od ventilátoru (202). Viz OBR. 15.

- e. Vyvlékněte kabelový svazek spínače teploty motoru ze spodní strany řídicího modulu a kabelového kanálu, abyste uvolnili motor.

UPOZORNĚNÍ

Motor je těžký. K jeho zvednutí budou možná potřební dvě osoby.

5. Odšroubujte šrouby zajišťující motor k držáku. Zvedněte motor z jednotky.

Instalace

1. Pokud vyměňujete motor, instalujte na nový motor sestavu ventilátoru a objímku se závitem pro montáž ventilátoru.
2. Umístěte motor a ventilátor na jednotku. Protáhněte kabelový svazek spínače teploty motoru do řídicího modulu.
3. Dole připevněte motor šrouby. Zatím šrouby nedotahujte.
4. Do panelu zapojte 3 pinový konektor J7.
5. Zapojte kabelový svazek spínače napájení motoru od konektoru J4 (240V jednotky) nebo J11 (120V jednotky).
6. Instalujte sestavy krytu pohonu / čerpadla, strana 49. Připojte sestavy sání zpět k čerpadlům.
7. Dotáhněte upevňovací šrouby motoru.
8. Vraťte jej do provozu.

Kartáče motoru



Vyměňte kartáče opotřebované na méně než 13 mm (1/2 palce). Kartáče se na každé straně motoru opotřebovávají různě. Zkontrolujte obě strany. K dispozici je sada pro opravu kartáčů 287735. Sada obsahuje list s pokyny 406582.

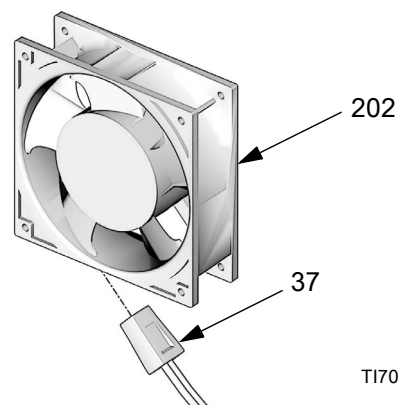
Komutátor motoru musí běžet hladce. Pokud ne, obnovte povrch komutátoru nebo vyměňte motor.



1. Podívejte se do části **Před začátkem opravy**, strana 39. Uvolněte tlak, str. 27.
2. Nahlédněte do listu pokynů 406582 přiloženého k soupravě pro opravu kartáčů 287735. Odstraňte staré kartáče a nasadte nové dodané v sadě.

Ventilátor

1. Odpojte kabel ventilátoru (37) od ventilátoru (202). Při zapnutém napájení motoru, zkontrolujte síťové napětí (120 V nebo 240 V) na konektoru kabelu.
2. *Je-li napětí v pořádku*, je ventilátor vadný. Odšroubujte šrouby zajišťující ventilátor ke krytu (206). Instalujte nový ventilátor v opačném pořadí úkonů.
3. *Pokud napětí není v pořádku*, zkontrolujte připojení kabelu na konektoru J9 na řídicím panelu; viz OBR. 12 na straně 47.



T17030a

OBR. 15: Ventilátor



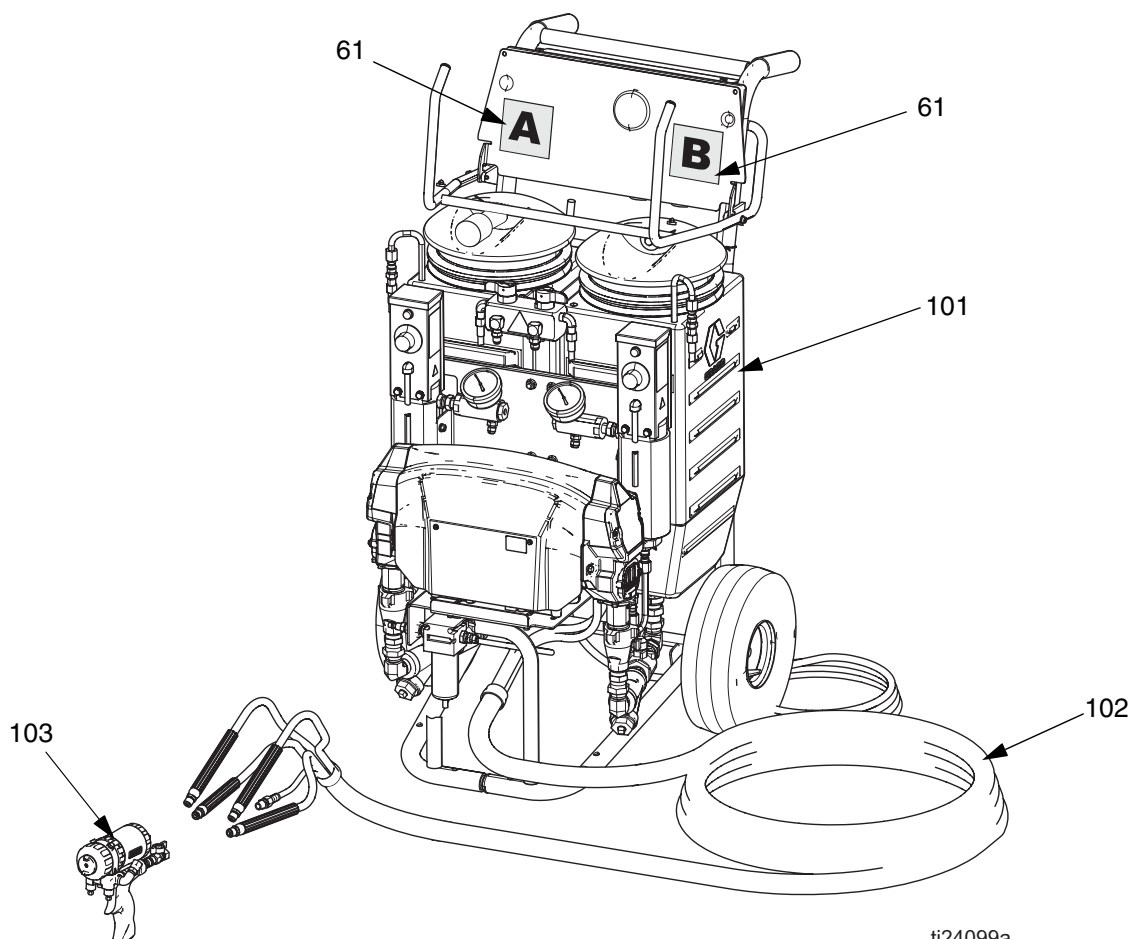
A series of horizontal lines for writing, consisting of 25 evenly spaced lines that span the width of the page.

Díly

Díl č. AP9570 nebo CS9570, 120 V, 15 A, balíček s ohřevem

Díl č. AP9571 nebo CS9571, 240 V, 10 A, balíček s ohřevem

Díl č. AP9572 nebo CS9572, 240 V, 20 A, balíček s ohřevem



ti24099a

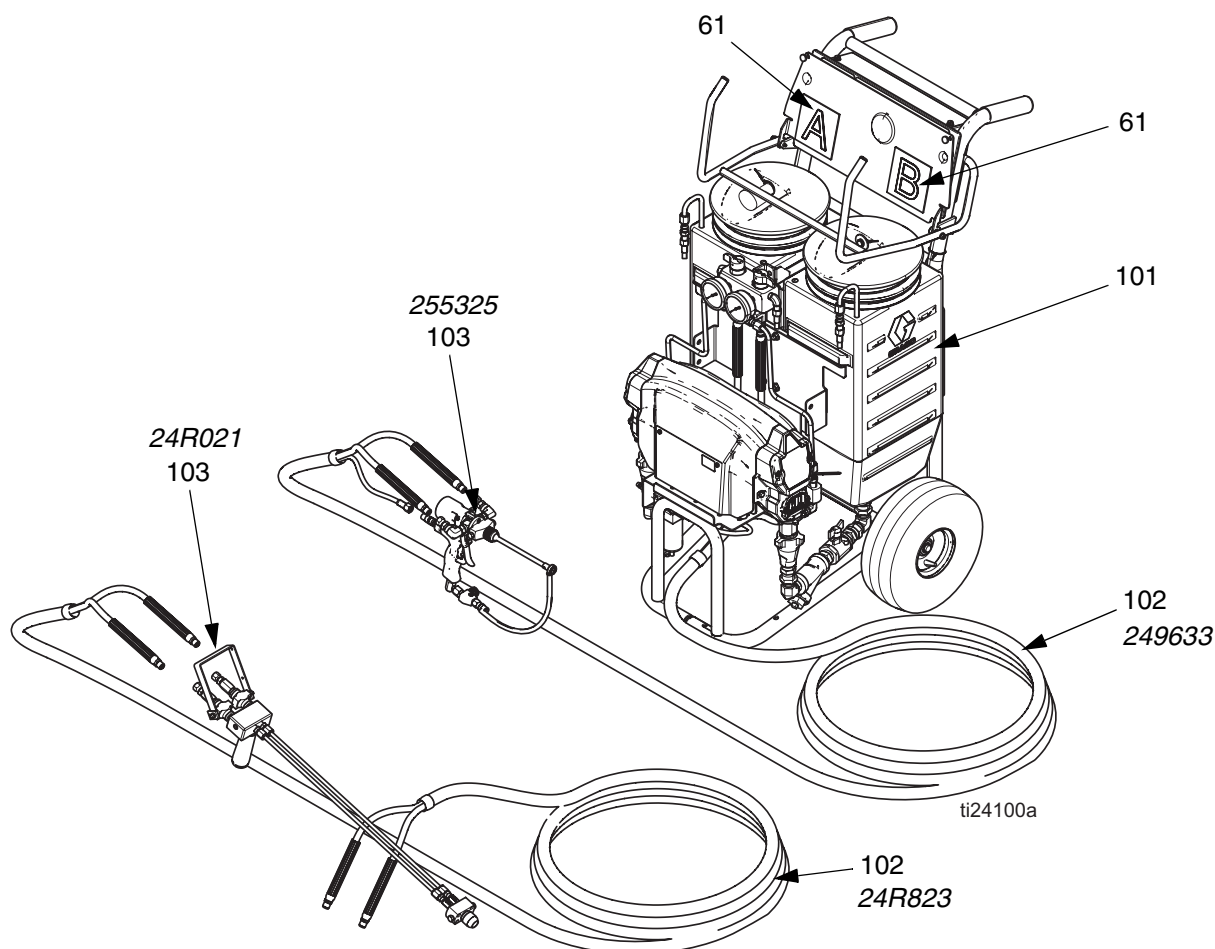
| Dávkořač | Popis | 101 | 102 | 103 |
|----------|--------------------------------|-----------------------|-----------------------|----------------------|
| AP9570 | 120 V, 15 A, balíček s ohřevem | 249570 viz str. 56 | 249499 viz str. 63 | 249810 viz 309550 |
| CS9570 | | | | CS22WD viz 312666 |
| AP9571 | 240 V, 10 A, balíček s ohřevem | 249571 viz str. 56 | 249499 viz str. 63 | 249810 viz 309550 |
| CS9571 | | | | CS22WD viz 312666 |
| AP9572 | 240 V, 20 A, balíček s ohřevem | 249572 viz str. 56 | 249499 viz str. 63 | 249810 viz 309550 |
| CS9572 | | | | CS22WD viz 312666 |

Díl č. 249806, 120 V, 15 A, systém bez ohřevu, MD2

Díl č. 249808, 240 V, 10 A, systém bez ohřevu, MD2

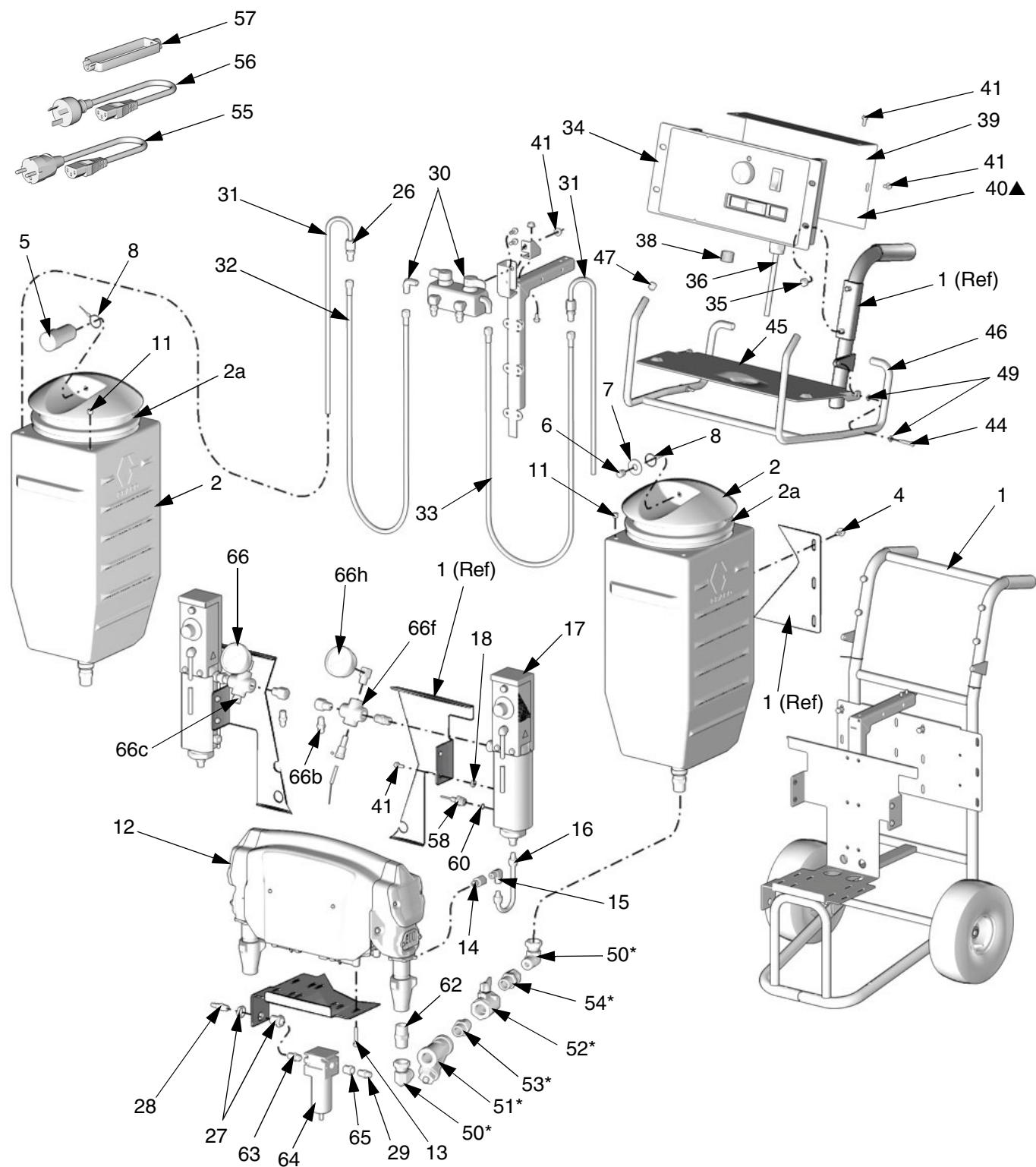
Díl č. 24R984, 120 V, 15 A, systém bez ohřevu, dávkování 2K

Díl č. 24R985, 240 V, 10 A, systém bez ohřevu, dávkování 2K



| Č. | Díl | Popis | Množství | | | |
|-----|--------|--|----------|--------|--------|--------|
| | | | 249806 | 249808 | 24R984 | 24R985 |
| 101 | 249576 | DÁVKOVAČ, bez ohřevu, 120 V, 15 A, viz str. 60; pouze 249806 | 1 | | 1 | |
| | 249577 | DÁVKOVAČ, s ohřevem, 240 V, 10 A, viz str. 60; pouze 249808 | | 1 | | 1 |
| 102 | 249633 | SVAZEK HADIC, bez izolace, viz str. 63 | 1 | 1 | | |
| | 24R823 | SVAZEK HADIC; viz str. 63 | | | 1 | 1 |
| 103 | 255325 | PISTOLE, stříkání za studena MD2; viz 312185 a 3A2910 | 1 | 1 | | |
| | 24R021 | VENTIL, dávkovací, 2K | | | 1 | 1 |

Díl č. 249570, 120 V, 15 A, dávkovač s ohřevem
 Díl č. 249571, 240 V, 10 A, dávkovač s ohřevem
 Díl č. 249572, 240 V, 20 A, dávkovač s ohřevem



Dávkovače s ohřevem

| Č. | Díl | Popis | Množství | Č. | Díl | Popis | Množství |
|----|--------|--|----------|-----|--------|--|----------|
| 1 | 24R382 | VOZÍK; viz str. 67 | 1 | 35 | 117623 | MATICE, kryt; 3/8–16 | 4 |
| 2 | 24L000 | NÁDRŽ, s víkem a vývodní armaturou; LDPE; obsahuje položku 2a | 2 | 36 | 24K995 | ŠŇŮRA, 120 V; model 249570 | 2 |
| 2a | 15F895 | O-KROUŽEK, víko, nádrž | 1 | | 24K997 | ŠŇŮRA, 240 V; model 249571 | 2 |
| 4 | 111800 | ŠROUB, kryt, hexadecimální hd; 5/16–18 x 16 mm (5/8 palce) | 12 | | 24K996 | ŠŇŮRA, 240 V; model 249572 | 1 |
| 5 | 24K984 | VYSOUŠEČ, s pohlcovačem vlhkosti | 1 | 37 | 15G458 | KABEL, ventilátor; viz str. 62 | 1 |
| 6 | 24K976 | TLUMIČ, výdech | 1 | 38 | | VEDENÍ, ohebné; nekovové | 1 |
| 7 | 101044 | PODLOŽKA, rovná; 13 mm (1/2 palce) | 1 | 39 | 15G385 | KRYT, přístup, displej | 1 |
| 8 | 119973 | LANKO; 356 mm (14 palců); sst | 2 | 40▲ | 15G280 | ŠTÍTEK, varování | 1 |
| 11 | 119993 | ZÁTKA | 2 | 41 | 108296 | ŠROUB, strojní, hexadecimální podložka hd; 1/4–20 x 16 mm (5/8 palce) | 10 |
| 12 | 287655 | DÁVKOVAČ, samotný, 120 V, model 249570, viz str. 62 | 1 | 43 | 217374 | MAZIVO, čerpadlo ISO; není zobrazeno | 1 |
| | 287656 | DÁVKOVAČ, samotný, 240 V, modely 249571 a 249572, viz str. 62 | 1 | 44 | | ŠROUB; 10–24 x 25 mm (1 palec) | 2 |
| 13 | 117493 | ŠROUB, strojní, hexadecimální podložka hd; 1/4–20 x 38 mm (1 1/2 palce) | 4 | 45 | 15G119 | KRYT, proti postřikání | 1 |
| 14 | 116393 | ADAPTÉR; 1/4 npt (m x f) | 2 | 46 | 15G461 | DRŽÁK, hadice | 1 |
| 15 | 556765 | KOLENO; 1/4 npt(m) x 3/8 JIC | 2 | 47 | | ZÁTKA | 4 |
| 16 | 24K998 | TRUBKA, kapalina | 2 | 48 | 109510 | POPRUH, napínací; 635 mm (25 palců) | 2 |
| 17 | 24L007 | OHŘÍVAČ, kapalina, 120 V; model 249570; zahrnuje položky 58 a 60; viz 311210 | 2 | 49 | | PODLOŽKA, plochá; 1/4 palce; nylon | 4 |
| | 24L008 | OHŘÍVAČ, kapalina, 240 V; modely 249571 a 249572; zahrnuje položky 58 a 60; viz 311210 | 2 | 50* | 160327 | KOLENO, otočné; 3/4 npt(m) x 3/4 npsm(f) | 2 |
| 18 | 167002 | IZOLÁTOR, ohřev | 4 | 51* | 101078 | SÍTKO Y; zahrnuje položku 51a | 2 |
| 26 | 116704 | ADAPTÉR, strana B; 3/8 JIC x 1/4 npt(m) | 2 | 51a | 180199 | VLOŽKA, 20očková; není zobrazena | 1 |
| 27 | 104641 | PŘEPÁŽKOVÁ ARMATURA | 1 | 52* | 119882 | VENTIL, kuličkový; 3/4 npt (f), rukojeť ve tvaru „T“ | 2 |
| 28 | 169970 | ARMATURA, vedení vzduchu; 1/4 npt(m) | 1 | 53* | C20487 | ŠROUBOVÁ SPOJKA; 3/4 npt | 2 |
| 29 | 162453 | ŠROUBOVÁ SPOJKA; 1/4 npt x 1/4 npsm | 1 | 54* | 157785 | SPOJKA, čep; 3/4 npt(m) x 3/4 npsm(f) | 2 |
| 30 | 24L009 | SBĚRNÉ POTRUBÍ, recirkulace, s ventily; viz str. 66 | 1 | 55 | 242001 | ADAPTÉR, šňůra; Evropa; pouze model 249571 | 2 |
| 31 | 15V421 | TRUBKA, recirkulace; vnější průměr 10 mm (3/8); sst | 2 | 56 | 242005 | ADAPTÉR, šňůra; Austrálie; pouze model 249571 | 2 |
| 32 | 249629 | HADICE, složka A (ISO); vnitřní průměr 6 mm (1/4 palce); termoplastická hadice s ochranou proti vlhkosti; 1/4 npsm(f) x 1219 mm (48 palců) | 1 | 57 | 195551 | ZARÁŽKA, zástrčka, adaptér; pouze model 249571 | 2 |
| 33 | 249630 | HADICE, složka B (RES); vnitřní průměr 6 mm (1/4 palce); termoplastická hadice; 1/4 npsm(f) x 1219 mm (48 palců) | 1 | 58 | 24K999 | MĚNIČ, tlakový; obsažený v položce 17 | 2 |
| 34 | 24L004 | DISPLEJ, s ohřevem, 120 V; model 249570; viz str. 64 | 1 | 60 | 111457 | O-KROUŽEK; ptfe; obsažený v položce 17 | 2 |
| | 24L005 | DISPLEJ, s ohřevem, 240 V; modely 249571 a 249572; viz str. 64 | 1 | 61 | 15G476 | ŠTÍTEK, složky A a B; viz str. 54 | 2 |
| | | | | 62 | 119992 | ŠROUBOVÁ SPOJKA, vstup čerpadla; 3/4 npt | 2 |
| | | | | 63 | 157350 | ŠROUBOVÁ SPOJKA; 1/4 npt x 3/8 npt | 1 |
| | | | | 64 | 24K977 | VZDUCHOVÝ FILTR/ODLUČOVAČ, s automatickou výpustí 3/8 npt; obsahuje položku 2a | 1 |
| | | | | 64a | 114228 | VLOŽKA, 5mikronová; polypropylenová; není zobrazena | 1 |
| | | | | 65 | 100176 | POUZDRO; 3/8 npt(m) x 1/4 npt(f) | 1 |

| Č. | Díl | Popis | Množství |
|------|--------|---|----------|
| 66 | 24E555 | SADA, teplotní snímač | 2 |
| 66a | 121063 | O-KROUŽEK, fluoroelastomerový | 1 |
| 66b‡ | 123787 | ARMATURA, koleno, 45°; 3/8 jic x 1/4–18 npt | 1 |
| 66c‡ | 123788 | ARMATURA, koleno, 45°; 5/16 jic x 1/4–18 npt | 1 |
| 66d | 555561 | KROUŽEK, přídržný, 3/8 | 1 |
| 66e | 16C785 | SKŘÍŇ, teploměrná jímka | 1 |
| 66f | 16C786 | SBĚRNÉ POTRUBÍ, kapalina | 1 |
| 66g | 16C787 | VYMEZOVAČ, snímač | 1 |
| 66h | 113641 | MĚŘIČ, tlak, kapalina; sst | 1 |

* Obsaženo v sadě sání čerpadla 287718 (jedna strana).

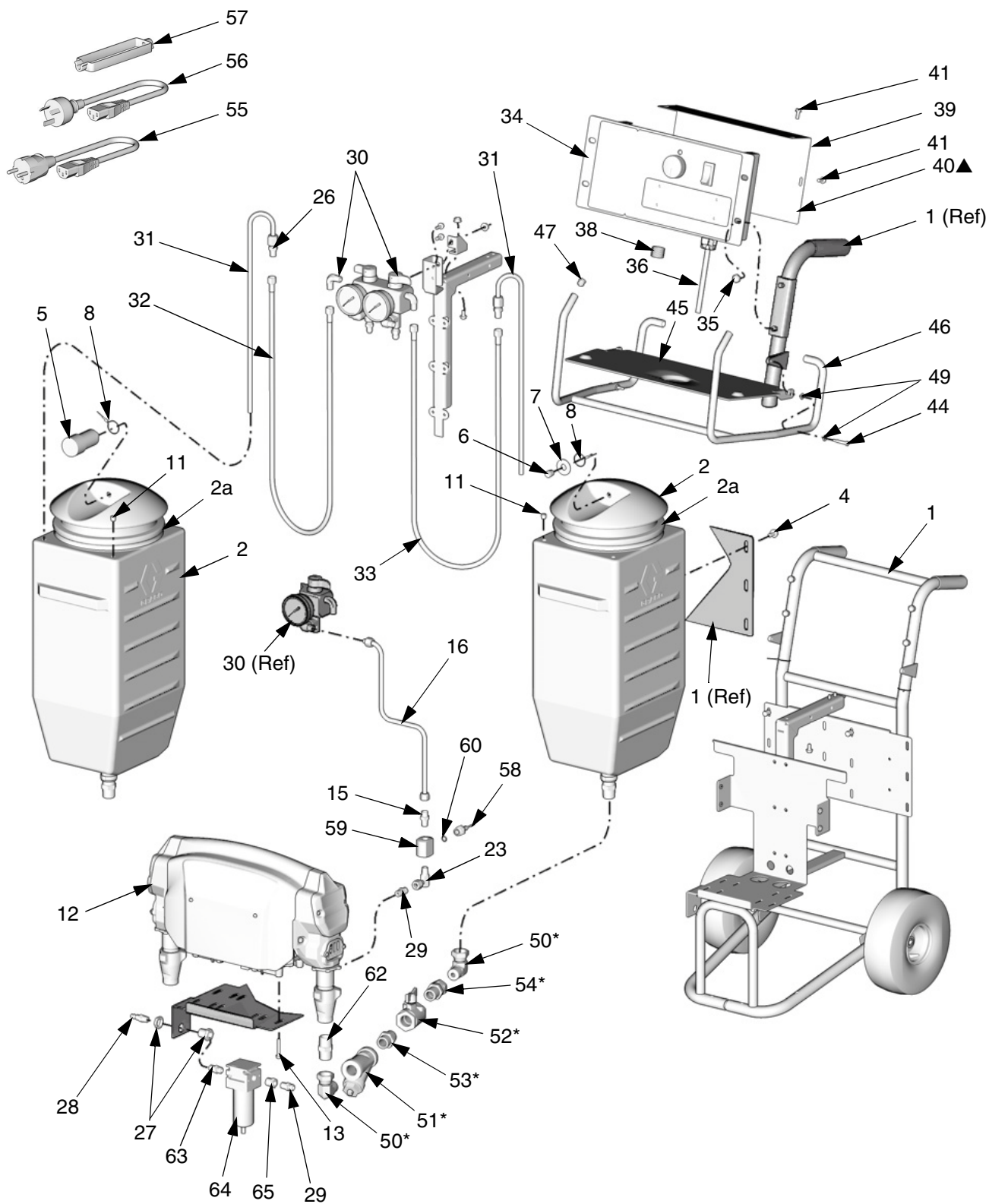
‡ Sada 24E555 obsahuje adaptéry pro stranu „A“ a „B“. Požadované armatury instalujte podle potřeby.

▲ Náhradní tabulky Nebezpečí a Varování, štítky a karty jsou k dispozici zdarma.



A series of horizontal lines for writing, consisting of 25 evenly spaced lines that span the width of the page.

Díl č. 249576, 120 V, dávkovač bez ohřevu
Díl č. 249577, 240 V, dávkovač bez ohřevu



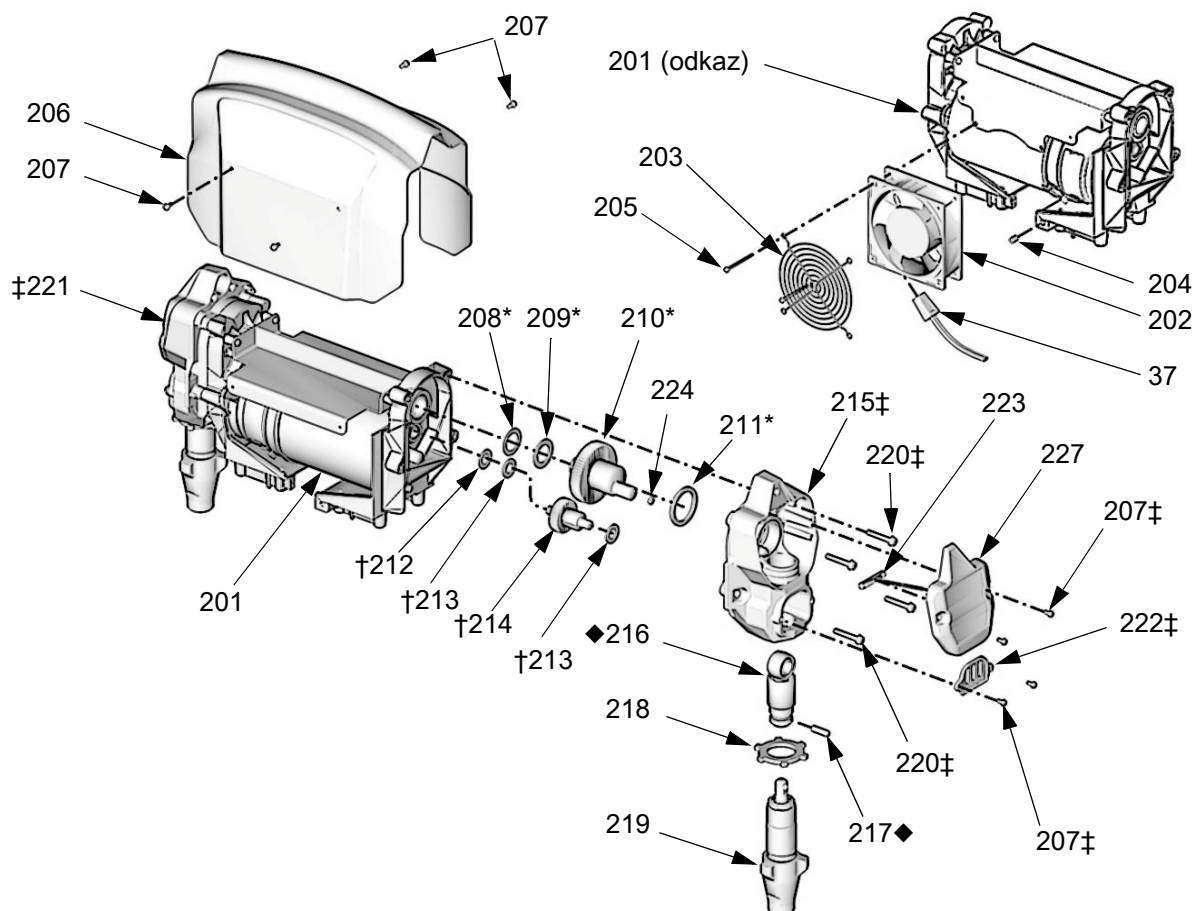
Dávkovače bez ohřevu

| Č. | Díl | Popis | Množství | Č. | Díl | Popis | Množství |
|----|--------|--|----------|-----|--------|--|----------|
| 1 | 24R382 | VOŽÍK; viz str. 67 | 1 | 36 | 24K995 | ŠŇŮRA, 120 V; model 249576 | 1 |
| 2 | 24L000 | NÁDRŽ, s víkem a vývodní armaturou; LDPE; obsahuje položku 2a | 2 | 37 | 24K997 | ŠŇŮRA, 240 V; model 249577 | 1 |
| 2a | 15F895 | . O-KROUŽEK, víko, nádrž | 1 | 38 | 15G458 | KABEL, ventilátor; viz str. 62 | 1 |
| 4 | 111800 | ŠROUB, kryt, hexadecimální hd; 5/16–18 x 16 mm (5/8 palce) | 12 | 39 | 15G385 | KRYT, přístup, displej | 1 |
| 5 | 24K984 | VYSOUŠEČ, s pohlcovačem vlhkosti | 1 | 40▲ | 15G280 | ŠTÍTEK, varování | 1 |
| 6 | 24K976 | TLUMIČ, výdech | 1 | 41 | 108296 | ŠROUB, strojní, hexadecimální podložka hd; 1/4–20 x 16 mm (5/8 palce) | 6 |
| 7 | 101044 | PODLOŽKA, rovná; 13 mm (1/2 palce) | 1 | 43 | 217374 | MAZIVO, čerpadlo ISO; není zobrazeno | 1 |
| 8 | 119973 | LANKO; 356 mm (14 palců); sst | 2 | 44 | | ŠROUB; 10–24 x 25 mm (1 palec) | 2 |
| 11 | 119993 | ZÁTKA | 2 | 45 | 15G119 | KRYT, proti postřikání | 1 |
| 12 | 287655 | DÁVKOVAČ, samotný, 120 V, model 249576, viz str. 62 | 1 | 46 | 15G461 | DRŽÁK, hadice | 1 |
| | 287656 | DÁVKOVAČ, samotný, 240 V, model 249577, viz str. 62 | 1 | 47 | | ZÁTKA | 4 |
| 13 | 117493 | ŠROUB, strojní, hexadecimální podložka hd; 1/4–20 x 38 mm (1 1/2 palce) | 4 | 48 | 109510 | POPRUH, napínací; 635 mm (25 palců) | 2 |
| 15 | 116702 | SPOJKA; 1/4 npt(m) x 3/8 JIC | 2 | 49 | | PODLOŽKA, plochá; 1/4 palce; nylon | 4 |
| 16 | 15V420 | TRUBKA, kapalina | 2 | 50* | 160327 | KOLENO, otočné; 3/4 npt(m) x 3/4 npsm(f) | 2 |
| 23 | 126960 | KOLENO, otočné; 1/4 npt(m) x 1/4 npsm(f) | 2 | 51* | 101078 | SÍTKO Y; zahrnuje položku 51a | 2 |
| 25 | 119998 | ADAPTÉR, strana A; 1/2 JIC x 1/4 npt(m) | 1 | 51a | 180199 | . VLOŽKA, 20očková; není zobrazena | 1 |
| 26 | 116704 | ADAPTÉR, strana B; 3/8 JIC x 1/4 npt(m) | 3 | 52* | 119882 | VENTIL, kuličkový; 3/4 npt (fbe), rukojeť ve tvaru „T“ | 2 |
| 27 | 104641 | PŘEPÁŽKOVÁ ARMATURA | 1 | 53* | C20487 | ŠROUBOVÁ SPOJKA; 3/4 npt | 2 |
| 28 | 169970 | ARMATURA, vedení vzduchu; 1/4 npt(m) | 1 | 54* | 157785 | SPOJKA, čep; 3/4 npt(m) x 3/4 npsm(f) | 2 |
| 29 | C20479 | ŠROUBOVÁ SPOJKA; 1/4 npt x 1/4 npsm | 3 | 55 | 242001 | ADAPTÉR, šňůra; Evropa; pouze model 249577 | 1 |
| 30 | 287755 | SBĚRNÉ POTRUBÍ, recirkulace, s ventily; viz str. 66 | 1 | 56 | 242005 | ADAPTÉR, šňůra; Austrálie; pouze model 249577 | 1 |
| 31 | 15V421 | TRUBKA, recirkulace; vnější průměr 10 mm (3/8); sst | 2 | 57 | 195551 | ZARÁŽKA, zástrčka, adaptér; pouze model 249577 | 1 |
| 32 | 249629 | HADICE, složka A (ISO); vnitřní průměr 6 mm (1/4 palce); termoplastická hadice s ochranou proti vlhkosti; 1/4 npsm(f) x 1219 mm (48 palců) | 1 | 58 | 24K999 | MĚNIČ, tlak | 2 |
| 33 | 249630 | HADICE, složka B (RES); vnitřní průměr 6 mm (1/4 palce); termoplastická hadice; 1/4 npsm(f) x 1219 mm (48 palců) | 1 | 59 | 15G292 | SBĚRNÉ POTRUBÍ, tlakový měnič | 2 |
| 34 | 249537 | DISPLEJ, bez ohřevu, 120 V; model 249576; viz str. 65 | 1 | 60 | 111457 | O-KROUŽEK, ptfe | 2 |
| | 249538 | DISPLEJ, bez ohřevu, 240 V; model 249577; viz str. 65 | 1 | 61 | 15G476 | ŠTÍTEK, složky A a B; viz str. 55 | 2 |
| 35 | 117623 | MATICE, kryt; 3/8–16 | 4 | 62 | 119992 | ŠROUBOVÁ SPOJKA; 3/4 npt | 2 |
| | | | | 63 | 157350 | ŠROUBOVÁ SPOJKA; 1/4 npt x 3/8 npt | 1 |
| | | | | 64 | 24K977 | VZDUCHOVÝ FILTR/ODLUČOVAČ, s automatickou výpustí 3/8 npt; obsahuje položku 2a | 1 |
| | | | | 64a | 114228 | . VLOŽKA, 5mikronová; polypropylenová; není zobrazena | 1 |
| | | | | 65 | 100176 | POUZDRO; 3/8 npt(m) x 1/4 npt(f) | 1 |

* Obsaženo v sadě sání čerpadla 287718 (jedna strana).

▲ Náhradní tabulky Nebezpečí a Varování, štítky a karty jsou k dispozici zdarma.

Díl č. 287655, 120 V, samotný dávkovač
Díl č. 287656, 240 V, samotný dávkovač



T16978a

| Č. | Díl | Popis | Množství | Č. | Díl | Popis | Množství |
|------|--------|---|----------|------|--------|---|----------|
| 201 | 24E355 | MOTOR, elektrický; 120 V | 1 | 221‡ | 15B254 | KRYT, skříň pohonu, strana A | 1 |
| | 24E356 | MOTOR, elektrický; 240 V | | 222‡ | 15B589 | KRYT, tyč čerpadla | 2 |
| 202 | 24K985 | VENTILÁTOR, chladicí; 120 V | 1 | 223 | 117770 | SPÍNAČ, jazýčkový, s kabelem | 1 |
| | 24K986 | VENTILÁTOR, chladicí; 240 V | 1 | 224 | 24K982 | MAGNET | 1 |
| 203 | 115836 | KRYT, prst | 1 | 227 | 249854 | KRYT, skříň pohonu, strana B; obsahuje položku 223 a 228 | 1 |
| 204 | | NÝT, slepý; sevření 5/32 x 3/8 | 1 | 228 | 115711 | PÁSKA, upevňovací, jazýčkový spínač; není zobrazeno | 1 |
| 205 | | ŠROUB, strojní, šterbinové hd; 8–32 x 51 mm (2 palce) | 3 | | | | |
| 206 | 24L003 | ŠTÍT, dávkovač | 1 | | | | |
| 207‡ | 115492 | ŠROUB, strojní, hexadecimální podložka hd; 8–32 x 10 mm (3/8 palce) | 12 | | | | |
| 208* | 116074 | PODLOŽKA, axiální; ocelová | 2 | | | | |
| 209* | 107434 | LOŽISKO, axiální; bronzové | 2 | | | | |
| 210* | 248231 | SADA KLIKOVÉ HŘÍDELE | 2 | | | | |
| 211* | 180131 | LOŽISKO, axiální; bronzové | 2 | | | | |
| 212† | 116073 | PODLOŽKA, axiální; ocelová | 2 | | | | |
| 213† | 116079 | LOŽISKO, axiální; bronzové | 4 | | | | |
| 214† | 287057 | SADA REDUKČNÍ SPOJKY | 2 | | | | |
| 215‡ | 287055 | SADA KRYTU POHONU | 2 | | | | |
| 216◆ | 287053 | SADA SPOJOVACÍ TYČE | 2 | | | | |
| 217◆ | 196762 | ČEP, přímý | 2 | | | | |
| 218 | 195150 | MATICE, pojistná, čerpadlo | 2 | | | | |
| 219 | 24L006 | ČERPADLO, objemové, viz 311076 | 2 | | | | |
| 220‡ | 117493 | ŠROUB, strojní, hexadecimální podložka hd; 1/4–20 x 38 mm (1 1/2 palce) | 8 | | | | |

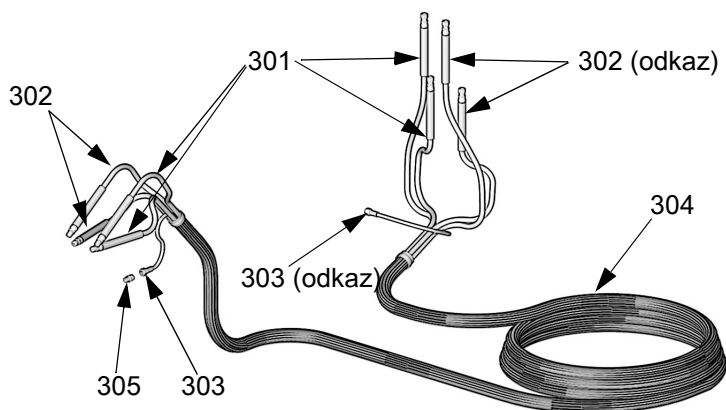
* Obsaženo v sadě klikové hřídele 248231.

† Obsaženo v sadě redukční spojky 287057.

‡ Obsaženo v sadě skříň pohonu 287055.

◆ Obsaženo v sadě spojovací tyče 287053.

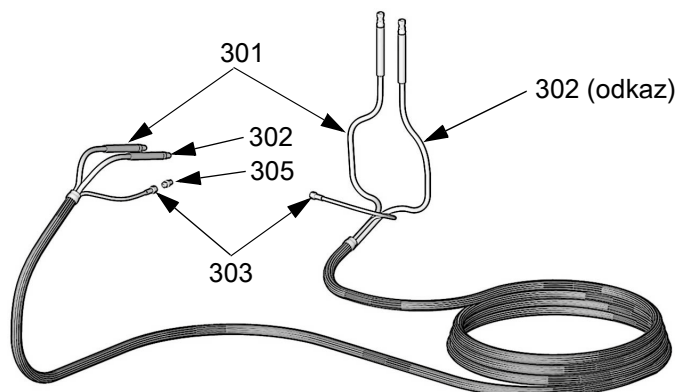
Díl č. 249499, svazek izolovaných hadic s cirkulačním vedením



Tl6991a

| Č. | Díl | Popis | Množství | Č. | Díl | Popis | Množství |
|-----|--------|---|----------|-----|---------------|--|----------|
| 301 | 249508 | HADICE, kapalina (složka A), ochrana proti vlhkosti; vnitřní průměr 6 mm (1/4 palce); armatury č. 5 JIC (mxf); 10,7 m (35 stop) | 2 | 303 | 15G342 | HADICE, vzduch; vnitřní průměr 6 mm (1/4 palce); 1/4 npsm (fbe); 10,7 m (35 stop) | 1 |
| 302 | 249509 | HADICE, kapalina (složka B); vnitřní průměr 6 mm (1/4 palce); armatury č. 6 JIC (mxf); 10,7 m (35 stop) | 2 | 304 | kupte lokálně | Trubka, pěna, izolovaná vnitřní průměr 35 mm (1 3/8 palce); 9,5 m (31 stop) | 1 |
| | | | | 305 | 156971 | ŠROUBOVÁ SPOJKA; 1/4 npt; pro spojení vzduchového vedení s jiným hadicovým svazkem | 1 |

Díl č. 249633, svazek neizolovaných hadic bez recirkulačního vedení



Tl6992a

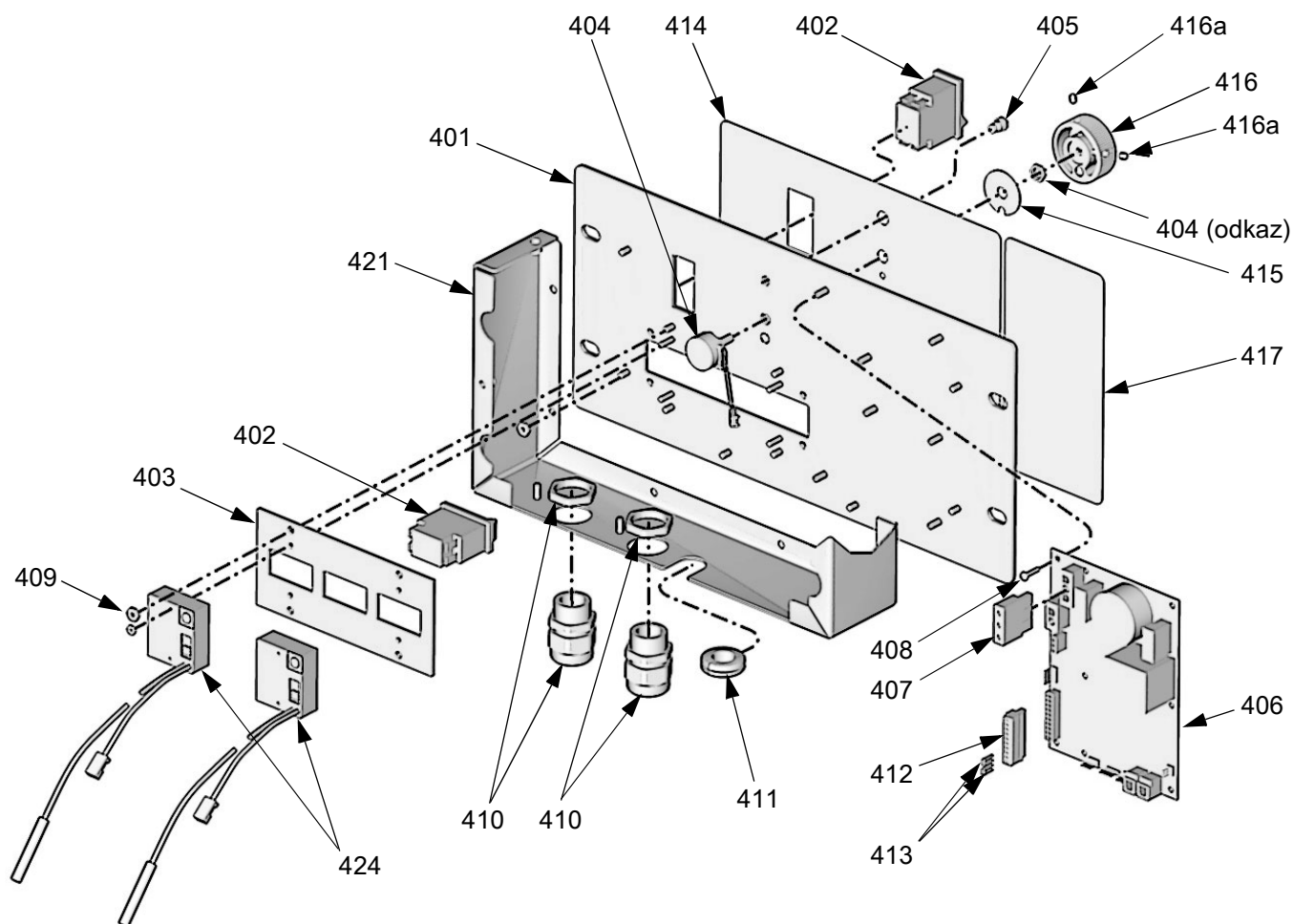
| Č. | Díl | Popis | Množství | Č. | Díl | Popis | Množství |
|-----|--------|---|----------|-----|--------|--|----------|
| 301 | 249508 | HADICE, kapalina (složka A), ochrana proti vlhkosti; vnitřní průměr 6 mm (1/4 palce); armatury č. 5 JIC (mxf); 10,7 m (35 stop) | 1 | 303 | 15G342 | HADICE, vzduch; vnitřní průměr 6 mm (1/4 palce); 1/4 npsm (fbe); 10,7 m (35 stop) | 1 |
| 302 | 249509 | HADICE, kapalina (složka B); vnitřní průměr 6 mm (1/4 palce); armatury č. 6 JIC (mxf); 10,7 m (35 stop) | 1 | 305 | 156971 | ŠROUBOVÁ SPOJKA; 1/4 npt; pro spojení vzduchového vedení s jiným hadicovým svazkem | 1 |

Díl č. 24R823, vnitřní průměr 6 mm (1/4 palce) x 10,7 m (35 stop); svazek neizolovaných hadic bez recirkulačního vedení a vzduchové hadice

| Č. | Díl | Popis | Množství |
|-----|--------|--|----------|
| 301 | 249508 | HADICE, kapalina (složka A); vnitřní průměr 6 mm (1/4 palce), 10,7 m (35 stop), 1/2-20 UNF, ochrana proti vlhkosti, statická rozptylová | 1 |
| 302 | 249509 | HADICE, kapalina (složka B); vnitřní průměr 6 mm (1/4 palce), 10,7 m (35 stop), 9/16-18 UNF, ochrana proti vlhkosti, statická rozptylová | 1 |

Díl č. 24L004, 120 V, displej s ohřevem

Díl č. 24L005, 240 V, displej s ohřevem

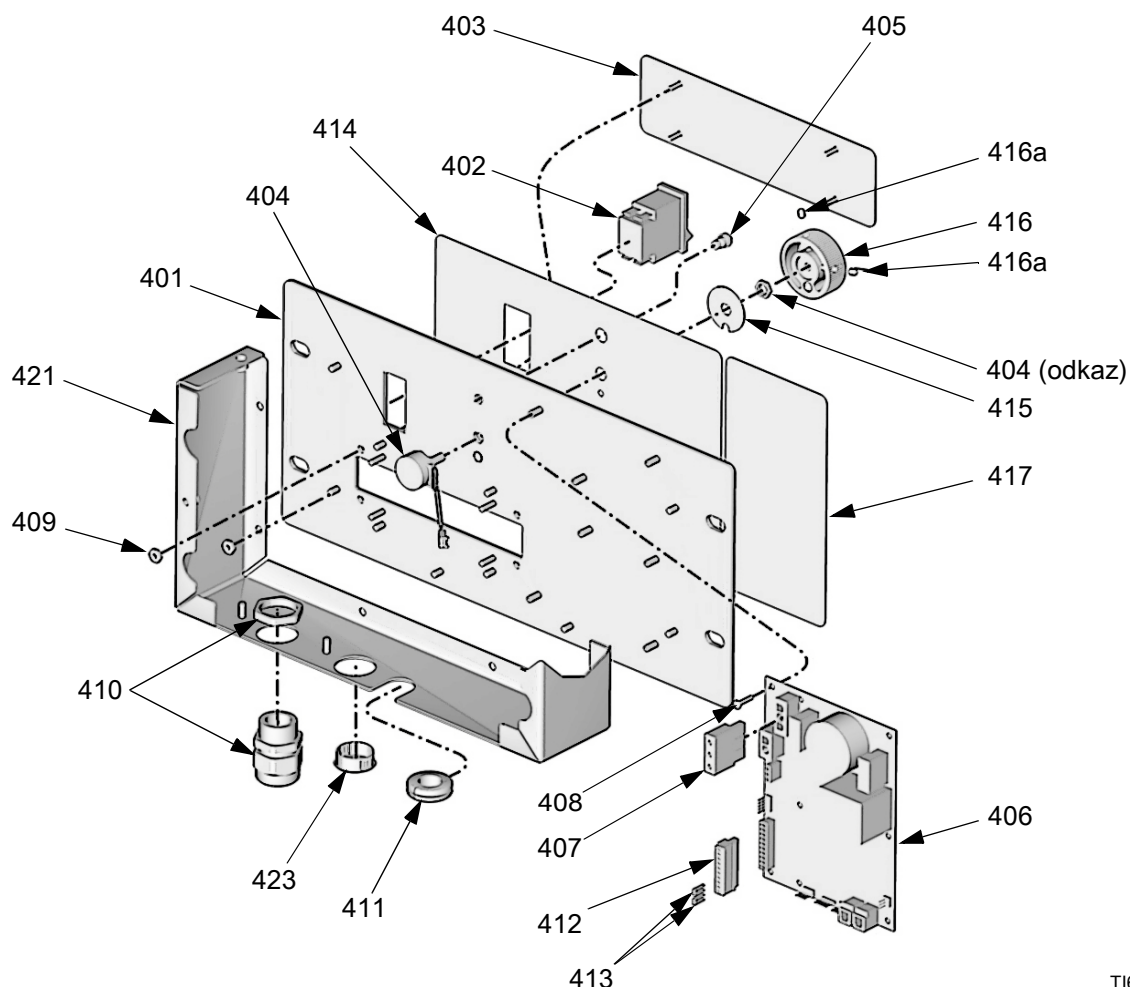


TI6979a

| Č. | Díl | Popis | Množství | Č. | Díl | Popis | Množství |
|-----|--------|---|----------|------|--------|--|----------|
| 401 | 15F984 | DESTIČKA | 1 | 414 | 15G279 | ŠTÍTEK, displej | 1 |
| 402 | 24K983 | SPÍNAČ, napájení motoru nebo ohřivače, s jističem | 2 | 415 | 15G053 | DESTIČKA, aretační | 1 |
| 403 | 15G386 | MODUL, displej, teplota; obsahuje (1) položku 402 a (2) položku 424 | 1 | 416 | 24L001 | KNOFLÍK, funkční; obsahuje položku 416a | 1 |
| 404 | 24L002 | POTENCIOMETR | 1 | 416a | 101118 | ŠROUB, stavěcí; č. 10 x 6 mm (1/4 palce) | 2 |
| 405 | 119930 | KONTROLKA, stav, LED | 1 | 417 | 15G454 | ŠTÍTEK, spuštění, s ohřevem | 1 |
| 406 | 24G886 | PANEL, řídicí; pouze jednotky 120 V | 1 | 421 | 15G384 | POUZDRO | 1 |
| | 24G887 | PANEL, řídicí; pouze jednotky 240 V | 1 | 424 | 24K981 | DISPLEJ, teplota, se snímačem | 2 |
| 407 | 15G230 | KABEL, svazek | 1 | 425 | | DVOJITÁ SVORKA; není zobrazena | 2 |
| 408 | 107156 | ŠROUB, strojní, hd s vybráním | 7 | | | | |
| 409 | 113505 | MATICE, stavítka, hexadecimální hd | 10 | | | | |
| 410 | 119898 | PŘEPÁŽKOVÁ ARMATURA, kabel | 2 | | | | |
| 411 | 101765 | PRŮCHODKA | 1 | | | | |
| 412 | 116773 | KONEKTOR, zástrčka | 1 | | | | |
| 413 | 15C866 | DRÁT, spojovací | 2 | | | | |

Díl č. 249537, 120 V, displej bez ohřevu

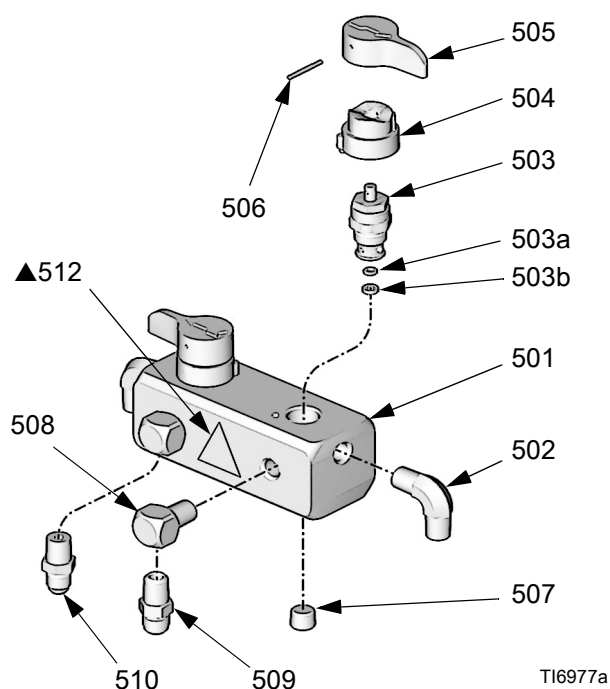
Díl č. 249538, 240 V, displej bez ohřevu



TI6983a

| Č. | Díl | Popis | Množství | Č. | Díl | Popis | Množství |
|-----|--------|-------------------------------------|----------|------|--------|--|----------|
| 401 | 15F984 | DESTIČKA | 1 | 414 | 15G279 | ŠTÍTEK, displej | 1 |
| 402 | 24K983 | SPÍNAČ, napájení motoru, s jističem | 1 | 415 | 15G053 | DESTIČKA, aretační | 1 |
| 403 | 15G408 | KRYT, displej | 1 | 416 | 24L001 | KNOFLÍK, funkční; obsahuje položku 416a | 1 |
| 404 | 24L002 | POTENCIOMETR | 1 | 416a | 101118 | ŠROUB, stavěcí; č. 10 x 6 mm (1/4 palce) | 2 |
| 405 | 119930 | KONTROLKA, stav, LED | 1 | 417 | 15G281 | ŠTÍTEK, spuštění, bez ohřevu | 1 |
| 406 | 24G886 | PANEL, řídicí; pouze jednotky 120 V | 1 | 421 | 15G384 | POUZDRO | 1 |
| | 24G887 | PANEL, řídicí; pouze jednotky 240 V | 1 | 423 | | ZÁTKA | 1 |
| 407 | 15G230 | KABEL, svazek | 1 | | | | |
| 408 | 107156 | ŠROUB, strojní, hd s vybráním | 7 | | | | |
| 409 | 113505 | MATICE, stavítka, hexadecimální hd | 10 | | | | |
| 410 | 119897 | PŘEPÁŽKOVÁ ARMATURA, kabel | 1 | | | | |
| 411 | 101765 | PRŮCHODKA | 1 | | | | |
| 412 | 116773 | KONEKTOR, zástrčka | 1 | | | | |
| 413 | | DRÁT, spojovací | 2 | | | | |

Díl č. 24L009, recirkulační sběrné potrubí, modely s ohřevem

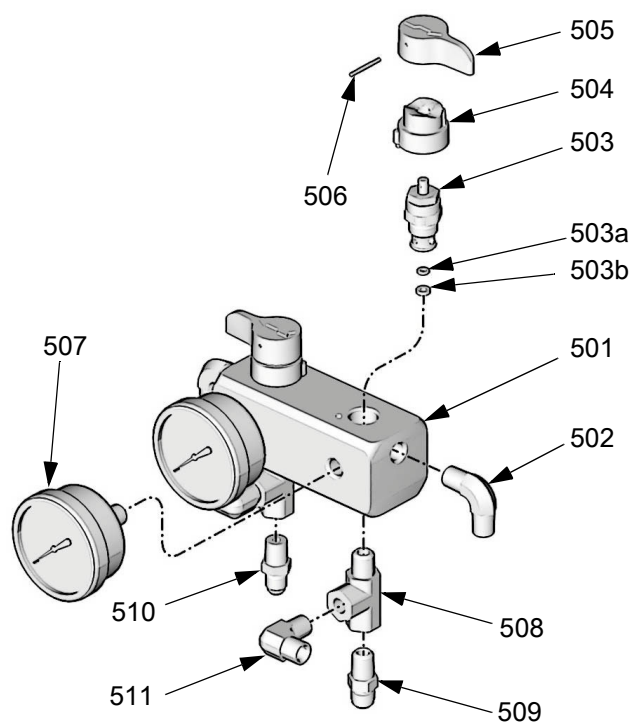


TI6977a

| Č. | Díl | Popis | Množství |
|------|--------|--|----------|
| 501 | 24K993 | SBĚRNÉ POTRUBÍ, recirkulace | 1 |
| 502 | 111763 | KOLENO; 1/4 npt (mbe) | 2 |
| 503 | 239914 | VENTIL, recirkulace/stříkání, obsahuje položky 503a a 503b | 2 |
| 503a | 15E022 | . PODLOŽKA | 1 |
| 503b | 111699 | . TĚSNĚNÍ | 1 |
| 504 | 224807 | ZÁKLADNA, ventil | 2 |
| 505 | 187625 | RUKOJEŤ, ventil, odtok | 2 |
| 506 | 111600 | ČEP, drážkovaný | 2 |
| 507 | 100721 | ZÁTKA, potrubí; 1/4 npt(m) | 2 |
| 508 | 100840 | KOLENO, vnitřní a vnější závit; 1/4 npt(m) x 1/4 npsm(f) | 2 |
| 509 | 116704 | ADAPTÉR; 3/8 JIC x 1/4 npt(m) | 1 |
| 510 | 119998 | ADAPTÉR; 5/16 JIC x 1/4 npt(m) | 1 |
| 512▲ | 189285 | ŠTÍTEK, varování | 1 |

▲ Náhradní tabulky Nebezpečí a Varování, štítky a karty jsou k dispozici zdarma.

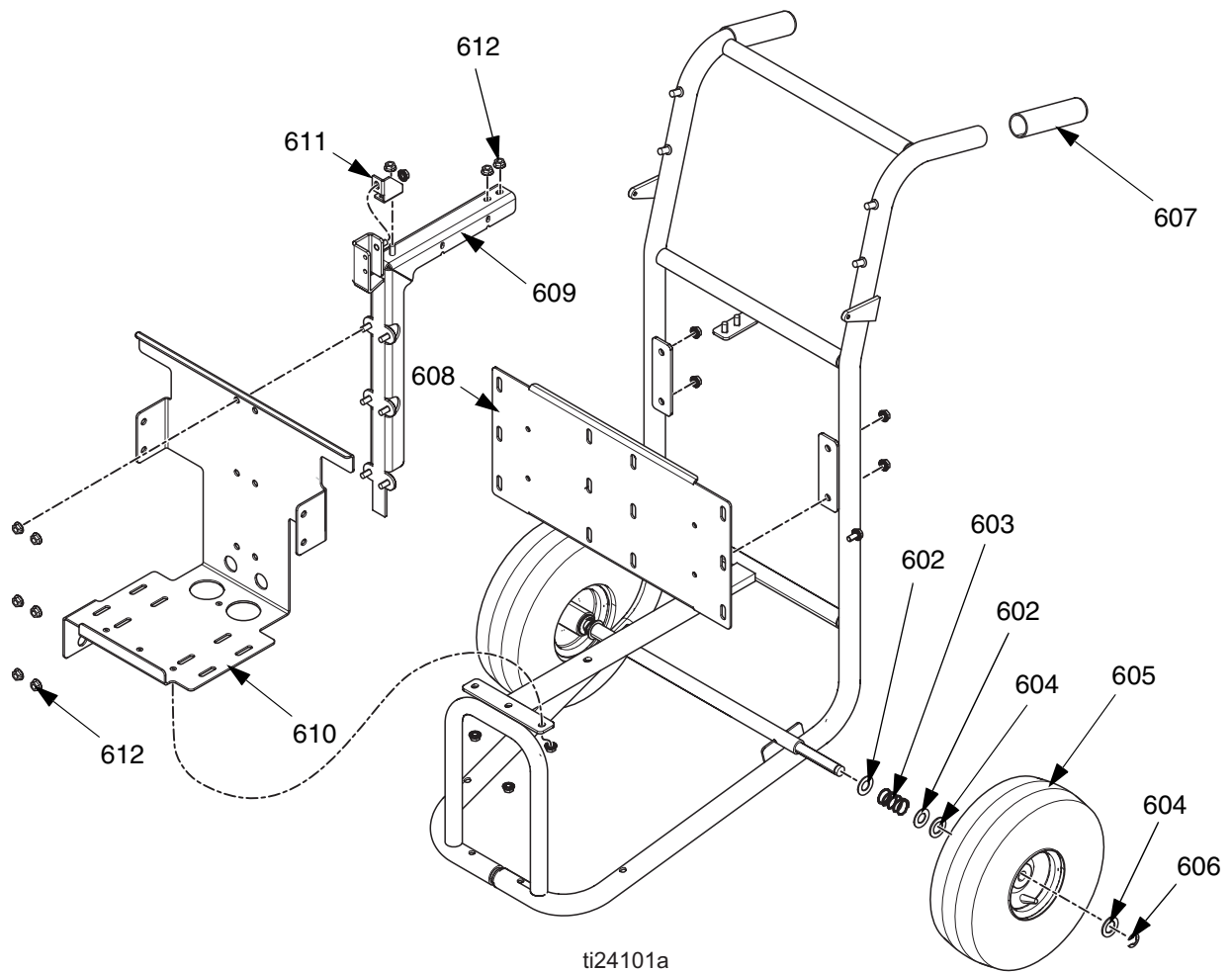
Díl č. 287755, recirkulační sběrné potrubí, modely bez ohřevu



TI6982a

| Č. | Díl | Popis | Množství |
|------|--------|--|----------|
| 501 | 24K993 | SBĚRNÉ POTRUBÍ, recirkulace | 1 |
| 502 | 111763 | KOLENO; 1/4 npt (mbe) | 4 |
| 503 | 239914 | VENTIL, recirkulace/stříkání, obsahuje položky 503a a 503b | 2 |
| 503a | 15E022 | . PODLOŽKA | 1 |
| 503b | 111699 | . TĚSNĚNÍ | 1 |
| 504 | 224807 | ZÁKLADNA, ventil | 2 |
| 505 | 187625 | RUKOJEŤ, ventil, odtok | 2 |
| 506 | 111600 | ČEP, drážkovaný | 2 |
| 507 | 113641 | MĚŘIČ, tlak, kapalina | 2 |
| 508 | 116504 | PROFIL TVARU T; spád 1/4 npt(m) x 1/4 npt(f); rameno 1/4 npt(f) | 2 |
| 509 | 116704 | ADAPTÉR; 3/8 JIC x 1/4 npt(m) | 1 |
| 510 | 119998 | ADAPTÉR; 5/16 JIC x 1/4 npt(m) | 1 |
| 511 | 556765 | KOLENO, trubka; trubka s vnějším průměrem 1/4 npt(m) x 10 mm (3/8 palce) | 2 |

Díl č. 249582, vozík



| Č. | Díl | Popis | Množství |
|-----|--------|-----------------------|----------|
| 602 | 154636 | WASHER, flat | 4 |
| 603 | 116411 | SPRING | 2 |
| 604 | 116477 | WASHER, flat; nylon | 4 |
| 605 | 116478 | WHEEL, pneumatic | 2 |
| 606 | 101242 | RING, retaining | 2 |
| 607 | | GRIP, handle | 2 |
| 608 | 24U760 | BRACKET, tank mount | 1 |
| 609 | 24U761 | BRACKET, crossbar | 1 |
| 610 | 24U762 | BRACKET, motor mount | 1 |
| 611 | 24T150 | GUSSET | 1 |
| 612 | 110996 | NUT, hex, flange head | 18 |

Doporučené náhradní díly

Následující náhradní díly mějte po ruce, abyste omezili prostoje.

Všechny jednotky

| Díl | Popis |
|--------|---|
| 24K984 | VYSOUŠEČ, s pohlcovačem vlhkosti |
| 15F895 | O-KROUŽEK, víko, nádrž |
| 24K983 | SPÍNAČ, napájení motoru nebo ohřívače, s jističem |
| 113641 | MĚŘIČ, tlak, kapalina; sst |
| 101078 | SÍTKO Y; zahrnuje vložku 180199 |
| 180199 | VLOŽKA, Sítko Y, 20 oček |
| 114228 | VLOŽKA, vzduchový filtr, 5 mikronů; polypropylen |
| 239914 | VENTIL, recirkulace/stříkání, obsahuje podložku a těsnění |
| 24L002 | POTENCIOMETR, ovládací knoflík |
| 24G886 | PANEL, řídicí; pouze jednotky 120 V |
| 24G887 | PANEL, řídicí; pouze jednotky 240 V |
| 24K999 | MĚNIČ, tlak |
| 24L006 | ČERPADLO, objemové, vhodné na obě strany |
| 287718 | SADA SÁNÍ, z nádrže do čerpadla |
| 249855 | SADA NA OPRAVU, objemové čerpadlo; obsahuje těsnění, kuličky, ložiska, podložku sacího ventilu) |

Pouze jednotky s ohřevem

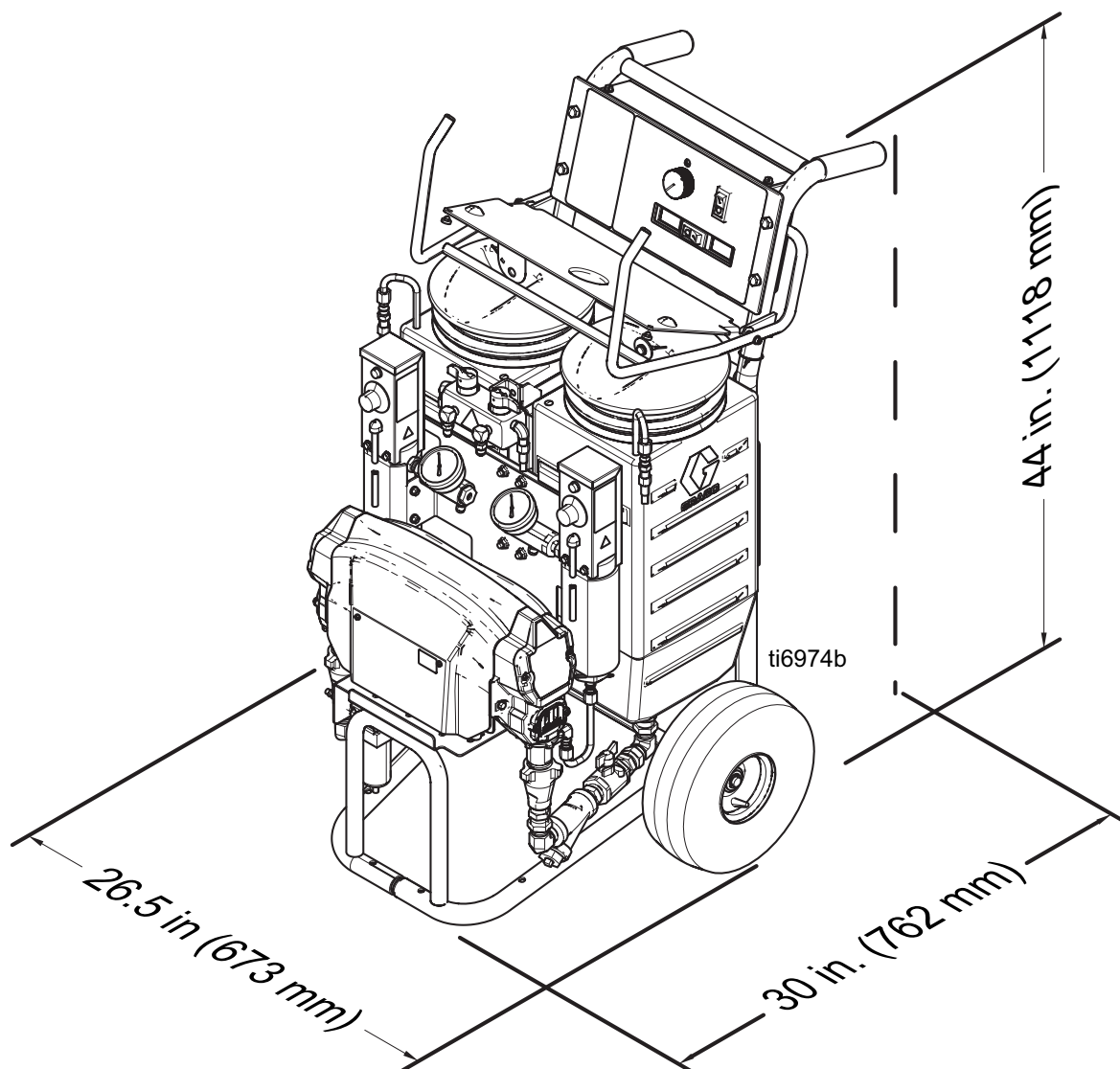
| Díl | Popis |
|--------|------------------------------------|
| 24K981 | DISPLEJ, teplota, se snímačem |
| 24K980 | POJISTKA, přehřátí ohřívače |
| 24K978 | TERMOSTAT, ohřívač |
| 24K989 | TOPNÉ TĚLESO; pouze jednotky 120 V |
| 24K990 | TOPNÉ TĚLESO; pouze jednotky 240 V |

Příslušenství

| Díl | Popis |
|--------|---|
| 249815 | PISTOLE, Fusion MP s 4prvkovým sběrným potrubím |
| 255325 | PISTOLE, stříkání za studena MD2 |
| 24P765 | SADA, nástavec pro spárové plnění |

Rozměry

Všechny modely



Technické údaje

| | |
|--|--|
| Maximální pracovní tlak kapaliny | 14 MPa (140 barů, 2000 psi) |
| Elektrické požadavky | <p><i>Modely AP9570, CS9570: 120 V – střídavý proud, 1 fáze, 50/60 Hz, 3500 W, vyžaduje dva samostatné vyhrazené 15A obvody.</i></p> <p><i>Modely AP9571, CS9571: 240 V – střídavý proud, 1 fáze, 50/60 Hz, 3800 W, vyžaduje dva samostatné vyhrazené 10A obvody.</i></p> <p><i>Modely AP9572, CS9572: 240 V – střídavý proud, 1 fáze, 50/60 Hz, 3800 W, vyžaduje jeden samostatný vyhrazený 16A obvod.</i></p> <p><i>Model 249806, 24R984: 120 V, střídavý proud, 1 fáze, 50/60 Hz, 1800 W; vyžaduje jeden samostatný vyhrazený 15A obvod</i></p> <p><i>Model 249808, 24R985: 240 V, střídavý proud, 1 fáze, 50/60 Hz, 1800 W; vyžaduje jeden samostatný vyhrazený 8A obvod</i></p> |
| Výkon generátoru (pouze pro zařízení Reactor E-10) | <p><i>S ohřevem: min. 5000 W</i></p> <p><i>Bez ohřevu: min. 2500 W</i></p> |
| Maximální teplota kapaliny | 71 °C (160 °F) |
| Maximální teplota prostředí | 43 °C (110 °F) |
| Maximální výkon | 5,4 kg/min (12 lb/min) při 340 cyklech/min |
| Výkon na cyklus (A a B) | 0,0133 litru (0,00352 gal.) |
| Uvolnění přetlaku | Ventily recirkulace/stříkání automaticky uvolňují nadměrný tlak kapalin zpět do zásobních nádrží. |
| Výkon ohřívače | <p><i>120V modely: každý 850 W; celkem 1700 W</i></p> <p><i>240V modely: každý 1000 W; celkem 2000 W</i></p> |
| Akustický tlak | <p>78,7 dB(A) v režimu rychlé cirkulace</p> <p>84,5 dB(A) při 14 MPa (140 barech, 2000 psi), 2,7 l/min (0,72 gal/min)</p> |
| Akustický výkon dle normy ISO 9614-2 | <p>88,6 dB(A) v režimu rychlé cirkulace</p> <p>94,4 dB(A) při 14 MPa (140 barech, 2000 psi), 2,7 l/min (0,72 gal/min)</p> |

| | |
|--------------------------------------|--|
| Kapacita nádrže | 26,5 litrů (7 galonů) každá (nominální) |
| Výstupy kapaliny | <i>Složka A (ISO):</i> 5 JIC samec <i>Složka B (RES):</i> 6 JIC samec |
| Návrat cirkulace kapaliny | <i>Složka A (ISO):</i> 5 JIC samec <i>Složka B (RES):</i> 6 JIC samec |
| Sání vzduchu | Rychlospojková průmyslová čepová armatura 1/4 palce |
| Odvod vzduchu | 1/4 npsm(m) |
| Požadavky pistole na stlačený vzduch | Pistole Fusion (čistící a provozní vzduch): 0,112 m ³ /min (4 scfm) Pistole MD2 se sadou jednorázového mísiče: 0,392 m ³ /min (14 scfm), se zcela otevřeným stříkacím ventilem Pistole MD2 se sadou pro spárové plnění: 0,056 m ³ /min (2 scfm) |
| Značení hadic | <i>Strana A:</i> červená <i>Strana B:</i> modrá |
| Hmotnost (v prázdném stavu) | Přibližně 72 kg (160 lb), v závislosti na modelu |
| Smáčené díly | Hliník, nerezová ocel, uhlíková ocel, mosaz, karbid, chrom, chemicky odolné o-kroužky, PTFE, polyetylen s vysokou molekulovou hmotností |

Všechny další názvy značek nebo značky slouží k účelům identifikace a jsou ochrannými známkami příslušných vlastníků.

Standardní záruka společnosti Graco

Společnost Graco zaručuje, že veškeré zařízení uváděné v tomto dokumentu, které společnost Graco vyrábí a které nese její jméno, nemá ke dni prodeje původnímu odběrateli žádné vady na materiálu ani zpracování. Společnost Graco po dobu dvanácti měsíců ode dne prodeje opraví nebo vymění jakoukoli součást zařízení označenou společností Graco jako vadnou, s výjimkou jakékoli speciální, rozšířené nebo omezené záruky zveřejněné společností Graco. Tato záruka platí pouze v případě, že je zařízení nainstalováno, provozováno a udržováno v souladu s písemnými doporučeními společnosti Graco.

Tato záruka nekryje a společnost nenese odpovědnost za běžné opotřebení nebo jakoukoli poruchu, škodu či opotřebení způsobené nesprávnou instalací, nesprávným používáním, abrazí, korozí, nedostatečnou či nesprávnou údržbou, nedbalostí, nehodou, nedovolenou manipulací nebo použitím dílů, které nedodává společnost Graco. Společnost Graco rovněž neponese odpovědnost za poruchy, poškození nebo opotřebení způsobené nekompatibilitou vybavení značky Graco s konstrukcemi, příslušenstvím, zařízeními nebo materiály nedodanými společností Graco nebo nevhodnou konstrukcí, výrobou, instalací, provozem a údržbou konstrukcí, příslušenství, zařízení nebo materiálů nedodaných společností Graco.

Tato záruka je podmíněna tím, že zařízení, o němž se tvrdí, že je vadné, bude vráceno předplaceně oprávněnému distributorovi společnosti Graco k ověření reklamované vady. Pokud se reklamovaná vada potvrdí, společnost Graco zdarma opraví či vymění jakékoli vadné díly. Zařízení bude vráceno původnímu kupujícímu, který předem uhradí dopravu. Jestliže kontrola zařízení neodhalí žádnou vadu na materiálu nebo zpracování, opravy budou provedeny za přiměřený poplatek, který může zahrnovat náklady na díly, práci a přepravu.

TATO ZÁRUKA JE VÝLUČNÁ A NAHRAZUJE VŠECHNY OSTATNÍ ZÁRUKY, VÝSLOVNÉ NEBO PŘEDPOKLÁDANÉ, NAPŘÍKLAD ZÁRUKU PRODEJNOSTI NEBO VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČEL.

Jediný závazek společnosti Graco a jediný opravný prostředek kupujícího v případě porušení záruky je uveden výše. Kupující souhlasí s tím, že nebude mít k dispozici žádný jiný opravný prostředek (včetně např. náhodné či následné škody z důvodu ušlého zisku, neuskutečněného prodeje, poranění osob či poškození majetku a jakýchkoli jiných náhodných či následných ztrát). Veškerá opatření pro nápravu porušení záruky musí být provedena do dvou (2) let ode dne prodeje.

SPOLEČNOST GRACO NEPOSKYTUJE ŽÁDNOU ZÁRUKU A ZŘÍKÁ SE VŠECH PŘEDPOKLÁDANÝCH ZÁRUK PRODEJNOSTI A VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČEL, POKUD JDE O PŘÍSLUŠENSTVÍ, VYBAVENÍ, MATERIÁLY NEBO SOUČÁSTKY, KTERÉ BYLY PRODÁNY SPOLEČNOSTÍ GRACO, AVŠAK NEBYLY TOUTO SPOLEČNOSTÍ VYROBENY. Na položky prodávané, ale nevyroběné společností Graco (například elektromotory, vypínače, hadice atd.) poskytuje záruku (pokud vůbec) jejich výrobce. Společnost Graco poskytne kupujícímu přiměřenou pomoc při uplatňování jakékoli reklamace při porušení těchto záruk.

Společnost Graco nebude v žádném případě odpovědná za nepřímé, náhodné, zvláštní či následné škody vyplývající z dodání zde uvedeného zařízení společností Graco či z poskytnutí, fungování nebo užívání jakýchkoli výrobků nebo jiného zboží prodávaného k tomuto účelu, ať už z důvodu porušení smlouvy, porušení záruky, nedbalosti společnosti Graco či jinak.

Informace společnosti Graco

Nejnovější informace o výrobcích společnosti Graco naleznete na adrese www.graco.com.

PŘI ZADÁVÁNÍ OBJEDNÁVKY se obraťte na svého distributora společnosti Graco nebo telefonicky vyhledejte nejbližšího distributora.

Telefon: 612 623 6921 **nebo bezplatné telefonní číslo:** 1 800 328 0211 **Fax:** 612 378 3505

*Všechny písemné a obrazové materiály v tomto dokumentu odpovídají stavu v době odevzdání do tisku.
Společnost Graco si vyhrazuje právo kdykoliv provést změny bez předchozího oznámení.*

Informace o patentech naleznete na adrese www.graco.com/patents.

Překlad původních pokynů. This manual contains Czech. MM 311075

Centrála společnosti Graco: Minneapolis

Mezinárodní kanceláře: Belgie, Čína, Japonsko, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2005, společnost Graco Inc. Všechna výrobní místa společnosti Graco mají certifikát dle normy ISO 9001.

www.graco.com
Revised July 2014