

## 695/795/1095/1595/Mark IV/Mark V/Mark VII/Mark X Elektriskie bezgaisa izsmidzinātāji

333373C

LV

**Pārnēsājama ierīce celtniecības pārklājumu un krāsu bezgaisa izsmidzināšanai.  
Tikai profesionālai lietošanai. Eiropā nav apstiprināts izmantošanai eksplozīvā vidē.**

22,7 MPa (227 bar, 3300 psi) maksimālais darba spiediens



### Svarīgas darba drošības instrukcijas

Izlasiet visus šajā rokasgrāmatā sniegtos brīdinājumus un instrukcijas. Saglabājiet šos norādījumus.

### Atbilstošās rokasgrāmatas:



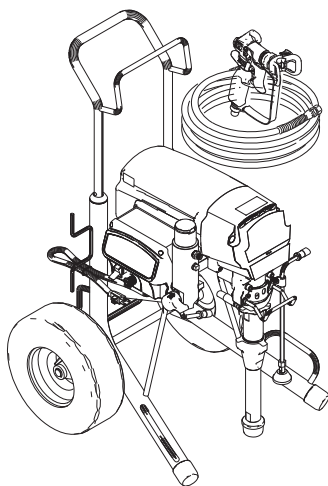
332918  
333281



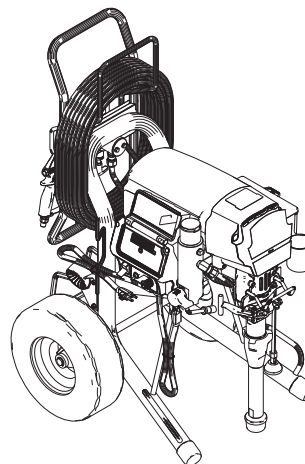
309495  
308491  
311861  
311254



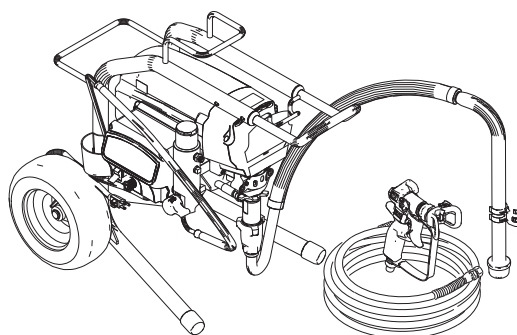
333028  
332922



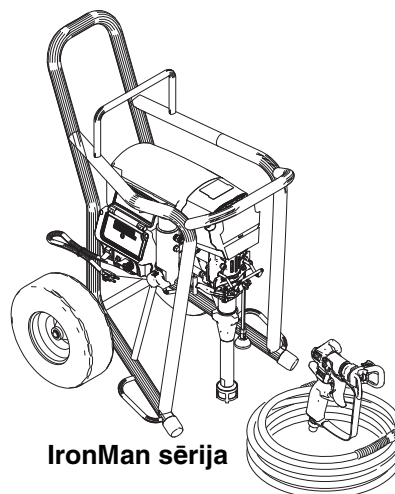
Standarta Hi-Boy sērija



ProContractor sērija



Standarta Lo-Boy sērija



IronMan sērija

ti22882a

# Satura rādītājs

<b>Modeļi</b> .....	<b>3</b>	<b>Ātrā skalošana</b> .....	<b>17</b>
UltraMax II, Ultimate Max II modeļi .....	3	(tikai ProContractor un IronMan modeļiem) . . . .	17
TexSpray modeļi .....	4	<b>WatchDog™ aizsardzības sistēma</b> .....	<b>17</b>
<b>Brīdinājumi</b> .....	<b>5</b>	(tikai ProContractor un IronMan modeļiem) . . . .	17
<b>Sastāvdaļu identifikācija</b> .....	<b>8</b>	<b>ProGuard</b> .....	<b>18</b>
695/795/1095/1595/Mark IV/Mark V/Mark VII/Mark X		Standarta modeļi .....	18
standarta modeļi .....	8	ProContractor un IronMan modeļi .....	18
695/795/1095/1595		<b>Šļūtenes rats</b> .....	<b>19</b>
Mark IV/Mark V/Mark VII/Mark X		(tikai ProContractor modeļiem) .....	19
ProContractor modeļi .....	9	<b>Digitālā sekošanas sistēma</b> .....	<b>20</b>
1095/1595/Mark V IronMan modeļi .....	10	(tikai ProContractor un IronMan modeļiem) . . . .	20
<b>Zemēšana</b> .....	<b>11</b>	Galvenā darbības izvēlne .....	20
Prasības barošanai .....	11	Displeja mērvienību maiņa .....	20
Pagarinātāji .....	11	Darba galoni .....	20
Spaiņi .....	12	Dzīves cikla galoni .....	20
<b>10/16 A slēdzis</b> .....	<b>12</b>	Sekundārā izvēlne – saglabātie dati .....	21
<b>15/20 A slēdzis</b> .....	<b>12</b>	<b>Tīrīšana</b> .....	<b>22</b>
<b>Spiediena samazināšanas procedūra</b> .....	<b>13</b>	<b>Problēmu novēršana</b> .....	<b>24</b>
<b>Salikšana</b> .....	<b>14</b>	Mehāniska/šķidruma plūsma .....	24
<b>Palaide</b> .....	<b>15</b>	Elektroapgāde .....	27
.....	15	<b>Tehniskie dati</b> .....	<b>36</b>
<b>Slēdža uzgaļa uzstādīšana</b> .....	<b>16</b>	<b>Graco standarta garantija</b> .....	<b>44</b>
<b>Izsmidzināšana</b> .....	<b>16</b>		
<b>Uzgaļa aizsērējumu tīrīšana</b> .....	<b>16</b>		

# Modeļi

## UltraMax II, Ultimate Max II modeļi

695 UltraMax, standarta, ProContractor, IronMan modeļi					
Modelis	Spriegums	Standarta Hi-Boy	Standarta Lo-Boy	ProContractor	IronMan
16W892	120	✓			
16W893	120		✓		
16W894	120			✓	
826177	120	✓			
826178	120		✓		
826179	120			✓	
16X656	230	✓			
16X657	230	✓			
16X658	120	✓			
16X659	120	✓			
16X660	230	✓			
16X811	120		✓		
16X812	230		✓		
16Y635	230			✓	
16Y637	230			✓	
16Y638	120			✓	
16Y639	230			✓	
795 UltraMax, standarta, ProContractor, IronMan modeļi					
16W895	120	✓			
16W896	120			✓	
826180	120	✓			
826181	120			✓	
16X813	230		✓		
16X870	230	✓			
16X871	230	✓			
16X872	120	✓			
16X873	230	✓			
16Y895	230			✓	
16Y896	230			✓	
16Y897	230			✓	
16Y898	120			✓	
16Y899	120			✓	
1095 UltraMax, standarta, ProContractor, IronMan modeļi					
16W899	120	✓			
16W900	120			✓	
16W901	120				✓
826182	120	✓			
826183	120			✓	
826184	120				✓
16X874	230	✓			
16X875	230	✓			
16X881	230	✓			
16X882	120	✓			
16Y829	230			✓	
16Y830	230			✓	
16Y831	120			✓	
16Y832	230			✓	
16Y833	120			✓	
16Y869	230				✓
16Y871	230				✓

1595 UltraMax, standarta, ProContractor, IronMan modeļi					
Modelis	Spriegums	Standarta Hi-Boy	Standarta Lo-Boy	ProContractor	IronMan
16W902	120	✓			
16W903	120			✓	
16W907	120				✓
16W936	120	✓			
16W937	120			✓	
16W938	120				✓
826185	120	✓			
826186	120			✓	
826187	120				✓
826188	120	✓			
826189	120			✓	
826190	120				✓

## TexSpray modeļi

Mark IV/Mark V/Mark VII/Mark X standarta, ProContractor, IronMan modeļi												
Modeļa numurs	Modelis	Spriegums	Standarta Hi-Boy	Pro Contractor	IronMan	Flex Plus pistole	Zilas tekstūras pistole	Pistole ar iekšēju HD tekstūru	9,5 mm x 15 m + 6,4 mm x 0,9 m bloks (3/8 collas x 50 pēdu + 1/4 collas x 3 pēdu bloks)	9,5 mm x 30 m + 6,4 mm x 0,9 m bloks (3/8 collas x 100 pēdu + 1/4 collas x 3 pēdu bloks)	12,7 mm x 15 m + 9,5 mm x 3,7 m bloks (1/2 collas x 50 pēdu + 3/8 collas x 12 pēdu bloks)	12,7 mm x 30 m + 9,5 mm x 3,7 m bloks (1/2 collas x 100 pēdu + 3/8 collas x 12 pēdu bloks)
16W897	Mark IV	120	✓			✓			✓			
16W898	Mark IV	120		✓		✓				✓		
16X953	Mark IV	230	✓			✓			✓			
16X954	Mark IV	230	✓			✓			✓			
16X956	Mark IV	230	✓			✓			✓			
16Y892	Mark IV	230		✓		✓				✓		
16Y893	Mark IV	230		✓		✓				✓		
16Y894	Mark IV	230		✓		✓				✓		
16W905	Mark V	120	✓				✓		✓			
16W906	Mark V	120		✓			✓			✓		
16W939	Mark V	120	✓				✓		✓			
16W940	Mark V	120		✓			✓			✓		
16X944	Mark V	230	✓				✓		✓			
16X947	Mark V	120			✓		✓			✓		
16X965	Mark V	230	✓				✓		✓			
16X966	Mark V	120	✓				✓		✓			
16X967	Mark V	230	✓				✓		✓			
16Y533	Mark V	120			✓		✓			✓		
16Y864	Mark V	230		✓			✓			✓		
16Y865	Mark V	230		✓			✓			✓		
16Y866	Mark V	120		✓			✓			✓		
16Y867	Mark V	230		✓			✓			✓		
16Y868	Mark V	120		✓			✓			✓		
16Y872	Mark V	230			✓		✓			✓		
16Y874	Mark V	230			✓		✓			✓		
16Y763	Mark VII	230	✓					✓			✓	
16Y919	Mark VII	230	✓					✓			✓	
16Y920	Mark VII	230		✓				✓				✓
16Y921	Mark VII	230		✓				✓				✓
16W908	Mark X	230	✓					✓			✓	
16X099	Mark X	230		✓				✓				✓
16Y534	Mark X	230	✓					✓			✓	
16Y535	Mark X	230	✓					✓			✓	
16Y536	Mark X	230	✓					✓			✓	
16Y910	Mark X	230		✓				✓				✓
16Y912	Mark X	230		✓				✓				✓
16Y913	Mark X	230		✓				✓				✓

# Brīdinājumi

Brīdinājumi attiecas uz šī aprīkojuma salikšanu, lietošanu, zemēšanu, apkopi un remontu. Izsaukuma zīmes simbols vērš uzmanību uz vispārējo bīstamību, bet riska simboli attiecas uz procedūrām specifiskiem riskiem. Kad šie simboli parādās šīs rokasgrāmatas tekstā vai uz brīdinājumu uzlīmēm, vēlreiz pārlasiet to aprakstu. Izstrādājumam raksturīgie riska simboli un brīdinājumi, kas nav aprakstīti šajā sadaļā, attiecināmā gadījumā var parādīties jebkur citur šīs rokasgrāmatas tekstā.

## BRĪDINĀJUMS

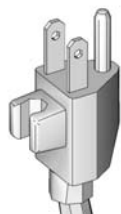


### ZEMĒŠANA

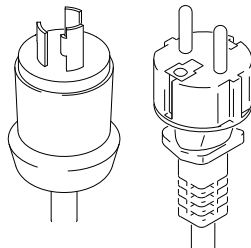
Šim izstrādājumam jābūt zemētam. Strāvas īsslēguma gadījumā zemējums samazina strāvas trieciena risku, nodrošinot vadu strāvas novadīšanai. Šis izstrādājums aprīkots ar kabeli, kuram ir zemējuma vads ar atbilstošu zemējuma spraudni. Kontaktdakša jāpieslēdz kontaktrozetei, kas pareizi uzstādīta un iezemēta atbilstoši visiem vietējiem noteikumiem un rīkojumiem.

- Ja zemējuma spraudnis ir nepareizi uzstādīts, tas var radīt strāvas trieciena risku.
- Kad nepieciešama kabeļa vai spraudņa maiņa vai remonts, nepievienojiet zemējuma vadu nevienai plakangala spaiļei.
- Vads, kura izolācijas ārējā virsma ir zaļā krāsā ar vai bez dzeltenām svītrām, ir zemējuma vads.
- Ja zemēšanas instrukcijas nav pilnībā izprastas vai ja ir šaubas par to, ka izstrādājums ir pareizi zemēts, konsultējieties ar kvalificētu elektriķi vai speciālistu.
- Nepārveidojiet komplekta spraudni; ja tas neder kontaktlīzdā, palūdziet, lai kvalificēts elektriķis uzstāda pareizu kontaktlīzdu.
- Šo izstrādājumu paredzēts izmantot standarta 120 V vai 230 V ķēdē, un tam ir zemējuma spraudnis, kas līdzīgs attēlā redzamajam.

120 V ASV



230 V



- Izstrādājumu pievienojiet tikai tādai kontaktlīzdai, kam ir tāda pati konfigurācija kā spraudnim.
- Neizmantojiet šo izstrādājumu ar adapteri.

### Pagarinātāji

- Izmantojiet tikai 3 vadu pagarinātāju, kam ir zemējuma spraudnis un ligzda, kas ir saderīga ar izstrādājuma spraudni.
- Pārliedzinieties, ka pagarinātājs nav bojāts. Ja nepieciešams pagarinātājs, izmantojiet minim. 2,5 mm<sup>2</sup> (12 AWG), lai pārvadītu izstrādājumam izmantojamo strāvu.
- Ja vads ir paredzēts mazākai strāvai, nekā nepieciešams, samazināsies līnijas spriegums un jauda, izraisot pārkaršanu.

# BRĪDINĀJUMS



## UZLIESMOŠANAS UN EKSPLOZIJAS RISKS

Ugunsnedroši izgarojumi, piemēram, no šķīdinātāja vai krāsas, darba vietā var aizdegties vai uzsprāgt. Lai nekas neaizdegtos un neeksplodētu, jāievēro vairāki noteikumi.

- Neizsmidziniet viegli uzliesmojošus un degošus materiālus atklātas liesmas vai aizdegšanās avotu, piemēram, cigarešu, motoru un elektroaprīkojuma, tuvumā.
- Krāsa vai šķīdinātājs, kas plūst caur aprīkojumu, var radīt statisko elektrību. Krāsas vai šķīdinātāja izgarojumu klātbūtnē statiskā elektrība rada ugunsgrēka vai eksplozijas risku. Visām izsmidzināšanas sistēmas sastāvdaļām, piemēram, sūkņim, šļūteņu mezglam, izsmidzināšanas pistolei, kā arī objektiem sistēmā un ap to, ir jābūt pareizi zemētiem, lai aizsargātu pret statisko izlādi un dzirksteļu veidošanos. Izmantojiet Graco konduktīvās vai zemētās augstspiediena bezgaisa krāsas izsmidzinātāja šļūtenes.
- Pārbaudiet, vai visas tvertnes un savākšanas sistēmas ir zemētas, lai novērstu statisko izlādi. Neizmantojiet kausveida ieliktņus, ja vien tie nav antistatiski vai vadītspējīgi.
- Pievienojiet pie zemētas kontaktligzdas un izmantojiet zemētus pagarinātājus. Neizmantojiet adapteri, kas pārveido padevi no 3 uz 2 vadiem.
- Neizmantojiet krāsu vai šķīdinātāju, kas satur halogēnus ogļūdeņražus.
- Nodrošiniet, lai šī zona tiktu labi vēdināta. Nodrošiniet pietiekamu svaigā gaisa cirkulāciju šajā zonā. Glabājiet sūkņa mezglu labi vēdināmā vietā. Neizsmidziniet uz sūkņa mezgla.
- Nesmēķējiet izsmidzināšanas zonā.
- Neizmantojiet apgaismojuma slēdzus, dzinējus vai līdzīgas dzirksteles radošas ierīces izsmidzināšanas zonā.
- Turiet šo zonu tīru un neturiet tajā krāsas vai šķīdinātāja tvertnes, paklājus un citus uzliesmojošus materiālus.
- Iepazīstieties ar izsmidzināto krāsu un šķīdinātāju sastāvu. Izlasiet visas krāsām un šķīdinātājiem pievienotās materiālu drošības datu lapas (MSDS) un tvertņu etiķetes. Ievērojiet krāsu un šķīdinātāju ražotāja norādījumus par darba drošību.
- Tuvumā jāatrodas ugunsdzēsšanas aprīkojumam labā darba kārtībā.
- Izsmidzinātājs rada dzirksteles. Ja ugunsnedrošs šķidrums tiek izmantoti šī izsmidzinātāja iekšienē vai tā tuvumā vai arī tiek izmantots skalošanai vai tīrīšanai, turiet izsmidzinātāju vismaz 6 m (20 pēdas) atstatu no eksplozīviem izgarojumiem.














## RISKS IEVADĪT ZEM ĀDAS

Augstspiediena izsmidzinātājs var ievadīt ķermenī toksīnus un izraisīt nopietnu traumu. Ja notiek iešļircināšana, **nepieciešama neatliekama ķirurģiska ārstēšana.**

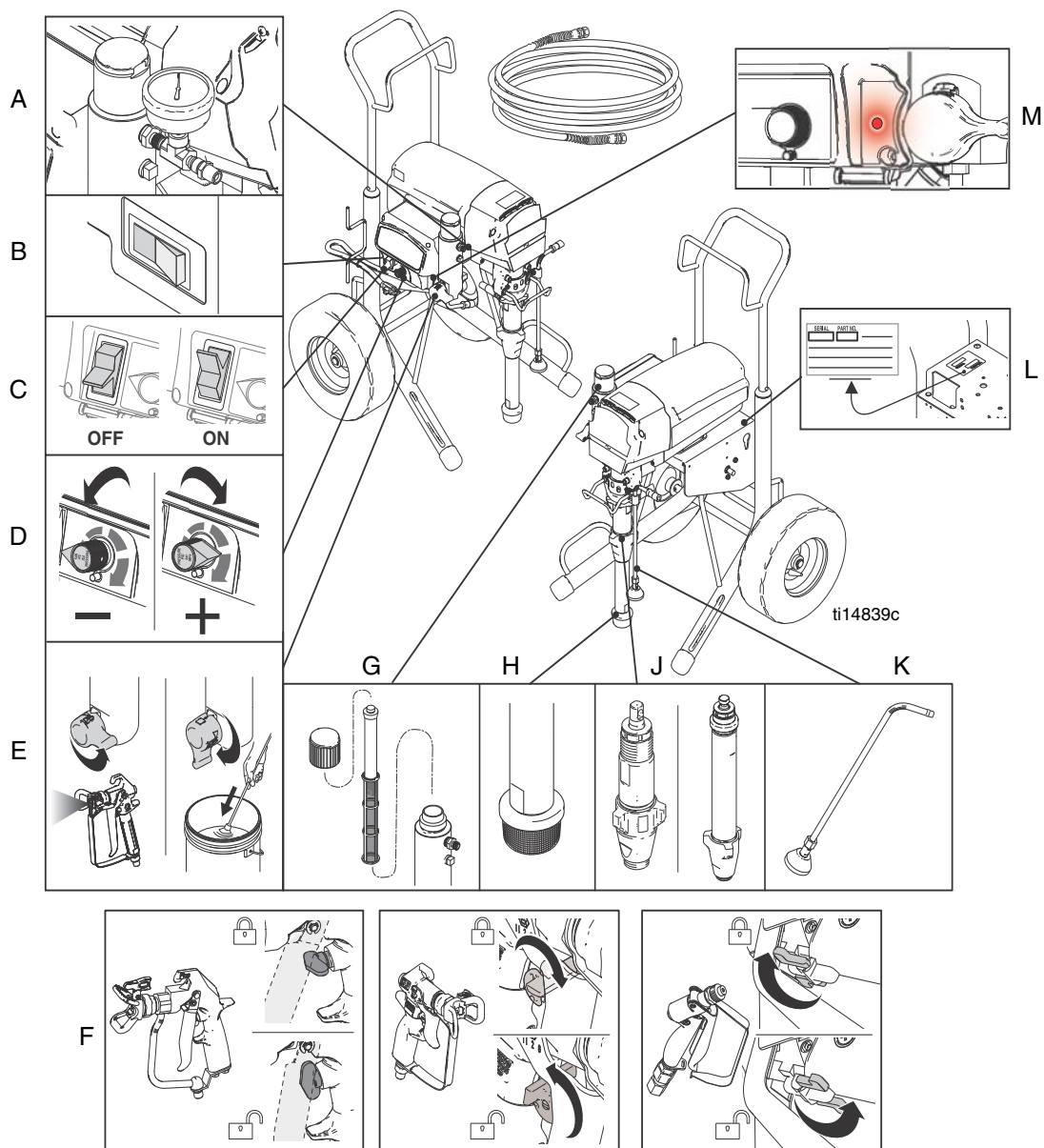
- Nevērsiet izsmidzinātāju pret cilvēkiem un dzīvniekiem, kā arī neizsmidziniet uz tiem materiālu.
- Neturiet rokas un citas ķermeņa daļas izplūdes vietas tuvumā. Piemēram, nemēģiniet aizkavēt noplūdi ar kādas ķermeņa daļas palīdzību.
- Vienmēr izmantojiet sprauslas uzgaļa aizsargu. Neveiciet smidzināšanu bez sprauslas uzgaļa aizsarga.
- Izmantojiet Graco sprauslu uzgaļus.
- Uzmanieties sprauslas uzgaļu tīrīšanas un nomainīšanas laikā. Ja izsmidzināšanas laikā izsmidzināšanas uzgalis ir aizsērējis, pirms uzgaļa noņemšanas tīrīšanai izslēdziet ierīci un izlīdziniet spiedienu, kā norādīts sadaļā **Spiediena samazināšanas procedūra.**
- Neatstājiet strāvai pieslēgtu vai zem spiediena esošu ierīci bez uzraudzības. Kad ierīce netiek izmantota, to izslēdziet, kā norādīts sadaļā **Spiediena samazināšanas procedūra.**
- Pārbaudiet, vai detaļām un šļūtenēm nav bojājumu pazīmju. Nomainiet bojātas šļūtenes vai detaļas.
- Šī sistēma spēj nodrošināt 22,7 MPa (227 bar, 3300 psi) spiedienu. Izmantojiet Graco rezerves daļas un piederumus, kas paredzēti vismaz 22,7 MPa (227 bar, 3300 psi) spiedienam.
- Kamēr netiek veikta izsmidzināšana, vienmēr izmantojiet sprūda drošības slēdzi. Pārbaudiet, vai sprūda drošības slēdzis darbojas pareizi.
- Pirms ierīces izmantošanas pārbaudiet, vai visi savienojumi ir droši.
- Noskaidrojiet, kā ātri apturēt un atgaisot ierīci. Pilnībā pārziniet kontrolierīces.

# BRĪDINĀJUMS

   	<p><b>RISKS, NEPAREIZI IZMANTOJOT APRĪKOJUMU</b></p> <p>Nepareiza izmantošana var izraisīt nāvi vai nopietnu savainojumu.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Krāsošanas laikā vienmēr lietojiet piemērotus cimdus, aizsargbrilles un respiratoru vai masku.</li> <li>• Neizmantojiet ierīci un neveiciet izsmidzināšanu bērnu tuvumā. Nekad neļaujiet bērniem atrasties aprīkojuma tuvumā.</li> <li>• Nesniedzieties pārāk tālu un nestāviet uz nestabilas pamatnes. Visu laiku stāviet stabili uz kājām un saglabājiet līdzsvaru.</li> <li>• Esiet modri – sekojiet līdzi tam, ko darāt.</li> <li>• Neatstājiet strāvai pieslēgtu vai zem spiediena esošu ierīci bez uzraudzības. Kad ierīce netiek izmantota, to izslēdziet, kā norādīts sadaļā <b>Spiediena samazināšanas procedūra</b>.</li> <li>• Neizmantojiet ierīci, kad esat noguris vai atrodiaties narkotiku vai alkohola ietekmē.</li> <li>• Šļūteni nedrīkst ne samezgot, ne salocīt.</li> <li>• Nepakļaujiet šļūteni temperatūras vai spiediena ietekmei, kas pārsniedz Graco specifikācijās norādītos parametrus.</li> <li>• Neizmantojiet šļūteni aprīkojuma vilkšanai vai celšanai.</li> <li>• Nesmidziniet ar šļūteni, kas īsāka par 7,6 m (25 pēdām).</li> <li>• Neizmainiet vai nemodificējiet aprīkojumu. Pārveidošanas un izmaiņu dēļ var tikt atcelti aģentūras apstiprinājumi un rasties drošības apdraudējumi.</li> <li>• Pārliecinieties, ka viss aprīkojums atbilst nomināliem un ir apstiprināts izmantošanai vidē, kādā to izmantojat.</li> </ul>
  	<p><b>ELEKTRISKĀS STRĀVAS TRIECIENA RISKS</b></p> <p>Šim aprīkojumam ir jābūt zemētam. Sistēmas nepareiza iezemēšana, uzstādīšana vai izmantošana var izraisīt elektriskās strāvas triecienu.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pirms aprīkojuma apkopes izslēdziet to un atvienojiet barošanas vadu.</li> <li>• Izmantojiet tikai zemētas elektriskās kontakrozetes.</li> <li>• Izmantojiet tikai pagarinātājus ar 3 vadiem.</li> <li>• Nodrošiniet, lai zemējuma zari uz sprauslas un pagarinātāja vadiem būtu nebojāti.</li> <li>• Nedrīkst pakļaut lietus iedarbībai. Uzglabājiet telpās.</li> <li>• Pirms veicat lielas jaudas ierīču apkopi, pagaidiet piecas minūtes pēc strāvas atvienošanas.</li> </ul>
	<p><b>ZEM SPIEDIENA ESOŠU ALUMĪNIJA DAĻU RADĪTAIS RISKS</b></p> <p>Tādu šķidrumu izmantošana, kuri nav saderīgi lietošanai ar alumīniju zem spiediena esošā aprīkojumā, var radīt nopietnu ķīmisku reakciju un aprīkojuma iepļīšanu. Neievērojot šo brīdinājumu, iespējama nāve, nopietna trauma vai īpašuma bojājums.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Neizmantojiet 1,1,1-trihloretāna, metilēna hlorīda un citus halogenētus oglekļa oksīdus vai šķīdinātājus, kas satur šādus šķīdinātājus.</li> <li>• Daudzu citu šķidrumu sastāvā var būt ķīmiskas vielas, kas reaģē ar alumīniju. Noskaidrojiet savietojamību, sazinoties ar materiālu piegādātāju.</li> </ul>
 	<p><b>RISKS, KO RADA KUSTĪGĀS DAĻAS</b></p> <p>Kustīgās daļas var saspiest, nogriezt vai noraut pirkstus un citas ķermeņa daļas.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Turieties atstatu no kustīgām daļām.</li> <li>• Nedarbiniet aprīkojumu, ja ir noņemti aizsargi vai vāki.</li> <li>• Zem spiediena esošs aprīkojums var sākt darboties bez brīdinājuma. Pirms aprīkojuma pārbaudes, pārvietošanas vai apkopes, veiciet <b>spiediena samazināšanas procedūru</b> un atvienojiet no visiem strāvas avotiem.</li> </ul>
	<p><b>PERSONISKAIS AIZSARGAPRĪKOJUMS</b></p> <p>Atrodieties darba zonā, izmantojiet piemērotu aizsargaprīkojumu, lai novērstu nopietnus ievainojumus, piemēram, acu traumas, dzirdes zudumu, toksisku izgarojumu ieelpošanu un apdegumus. Norādīti daži aizsarglīdzekļi.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Aizsargbrilles un dzirdes aizsarglīdzekļi.</li> <li>• Respiratori, aizsargapģērbs un cimdi atbilstoši šķidrumu un šķīdinātāju ražotāja ieteikumiem.</li> </ul>

## Sastāvdaļu identifikācija

### 695/795/1095/1595/Mark IV/Mark V/Mark VII/Mark X standarta modeļi

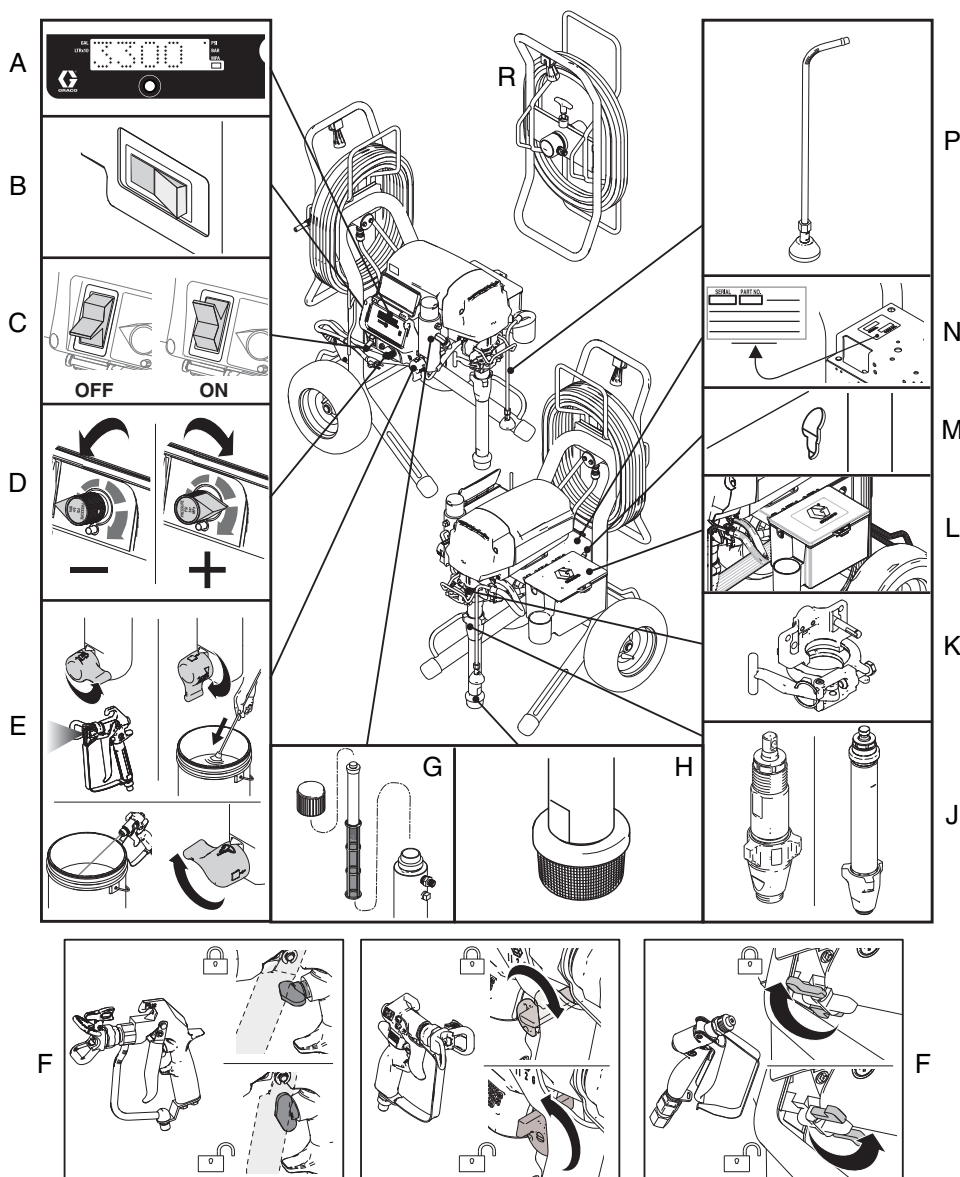


A	Manometrs (nav pieejams visās ierīcēs)
B	Ampēru slēdzis (nav pieejams visās ierīcēs)
C	Ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzis
D	Spiediena regulators
E	Uzpildes/izsmidzināšanas vārsts
F	Sprūda drošības slēdzis

G	Filtrs
H	Sietiņš
J	Sūknis
K	Noplūdes caurule
L	Modeļa/sērijas atzīme
M	ProGuard statusa indikators



# 695/795/1095/1595 Mark IV/Mark V/Mark VII/Mark X ProContractor modeļi

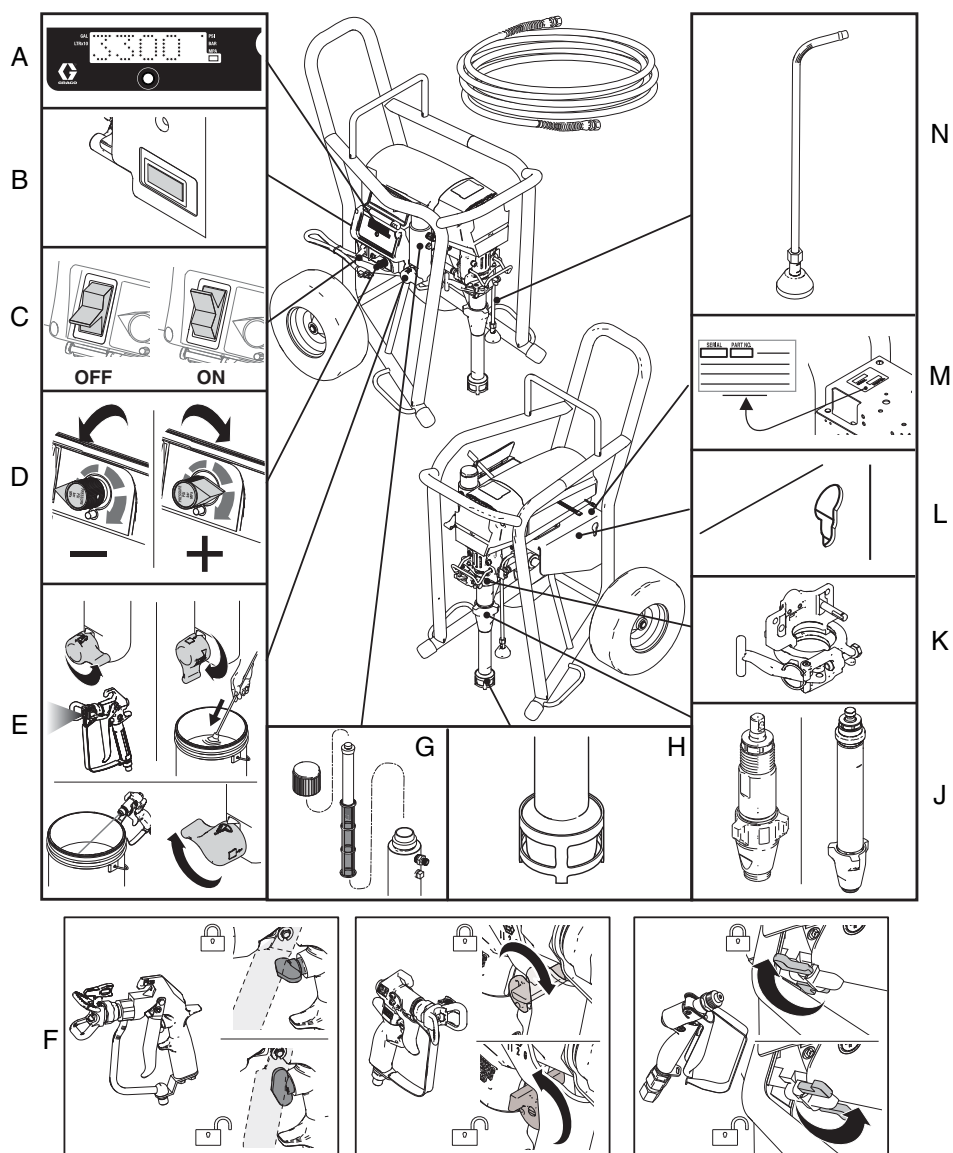


ti18239b

A	Smart Control 3.0 displejs
B	Ampēru slēdzis (nav pieejams visās ierīcēs)
C	Ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzis
D	Spiediena regulators
E	Izsmidzināšana/uzpilde/ātrā skalošana
F	Sprūda drošības slēdzis
G	Filtrs
H	Sietiņš

J	Sūknis
K	ProConnect™ II
L	Instrumentu kaste
M	Stieņa vilkšanas funkcija
N	Ierīce/sērijas numurs
P	Noplūdes caurule
R	QuikReel

# 1095/1595/Mark V IronMan modeļi







ti22935a

A	Smart Control 3.0 displejs
B	Ampēru slēdzis (nav pieejams visās ierīcēs)
C	Ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzis
D	Spiediena regulators
E	Izsmidzināšana/uzpilde/ātrā skalošana
F	Sprūda drošības slēdzis
G	Filtrs

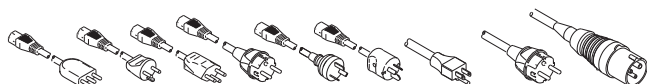
H	Sietiņš
J	Sūknis
K	ProConnect™ II
L	Stieņa vilkšanas funkcija
M	Ierīce/sērijas numurs
N	Noplūdes caurule

# Zemēšana

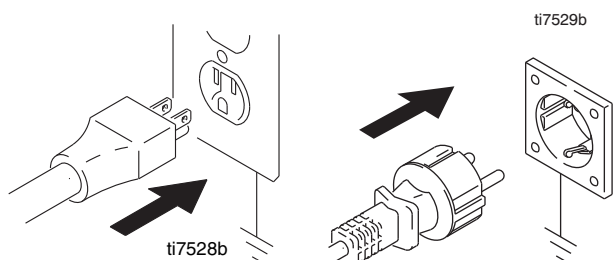
						
---	---	---	---	--	--	--

Lai samazinātu statiskās elektrības izlādes un strāvas trieciena risku, ierīcei jābūt zemētai. Elektriskās vai statiskās dzirksteles var izraisīt tvaikus, kas var aizdegties vai eksplodēt. Nepareizs zemējums var izraisīt strāvas triecienu. Zemējums nodrošina strāvas novadīšanas vadu.

Izsmidzinātāja strāvas vadā ir zemējuma vads ar atbilstošu zemēšanas kontaktspraudni. Neizmantojiet izsmidzinātāju, ja ir bojāts barošanas vada zemējuma kontakts.



Kontaktdakša jāpieslēdz kontaktrozetei, kas pareizi uzstādīta un iezemēta atbilstoši visiem vietējiem noteikumiem un rīkojumiem.



Nemodificējiet kontaktdakšu! Ja tā neder kontaktligzdai, palūdziet, lai kvalificēts elektriķis uzstāda pareizu kontaktligzdu. Neizmantojiet adapteri.

## Prasības barošanai

- 100–120 V ierīcēm nepieciešama 100–120 V maiņstrāva, 50/60 Hz, 15 A, 1 fāze.
- 230 V ierīcēm nepieciešama 220–240 V maiņstrāva, 50/60 Hz, 10–16 A.

## Pagarinātāji

Izmantojiet pagarinātāju ar nebojātu zemējuma kontaktu.

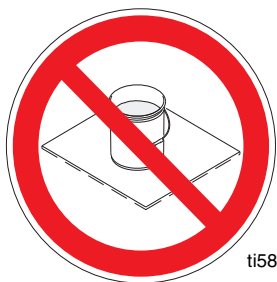
Ja nepieciešams pagarinātājs, lietojiet minim. 3 vadu pagarinātāju, 2,5mm<sup>2</sup> (12 AWG). Izmantojot garākus un lielāka kalibra vadus, tiks samazināta izsmidzinātāja veiktspēja.

## Spaiņi



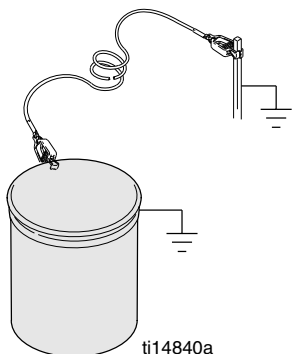
**Šķidrums uz šķīdinātāja un eļļas bāzes:** ievērojiet vietējos noteikumus. Izmantojiet tikai elektrovadošus metāla spaiņus, kas novietoti uz iezemētas virsmas, piemēram, betona.

Nenovietojiet spaiņi uz nevadošas virsmas, piemēram, papīra vai kartona, kas pārtrauc zemējuma ķēdi.



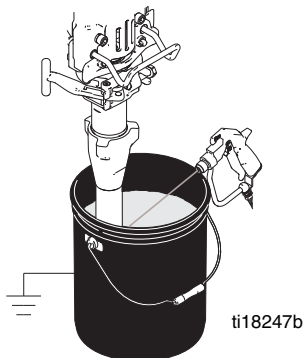
ti5850b

**Metāla spaiņa zemēšana:** pievienojiet zemējuma vadu spaiņim, sastiprinot vienu galu ar spaiņi, bet otru galu pie kvalitatīva zemējuma kontūra.



ti14840a

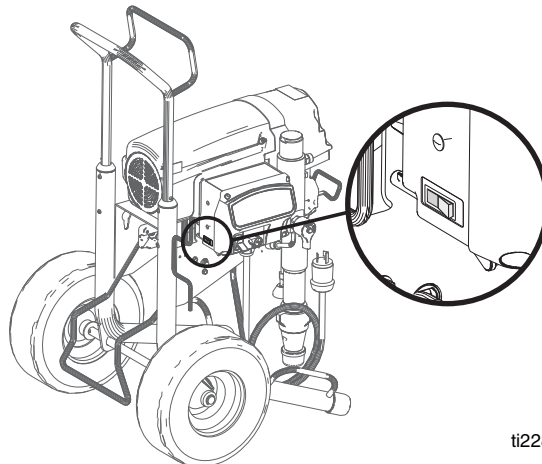
**Lai nodrošinātu zemējuma nepārtrauktību, skalojot vai samazinot spiedienu:** turiet pistoles metāla daļu cieši piespiestu pie iezemētā metāla spaiņa sāniem. Pēc tam ieslēdziet pistoli.



ti18247b

## 10/16 A slēdzis

(Mark VII un Mark X ierīces)

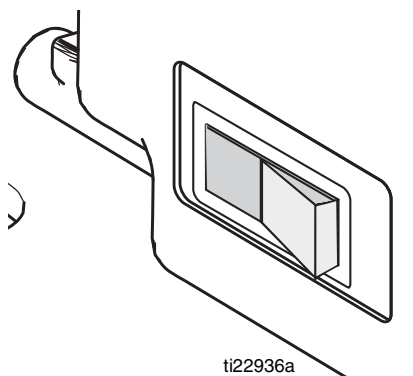


ti22874a

Atkarībā no kontūra sprieguma izvēlieties 10 A vai 16 A iestatījumu.

## 15/20 A slēdzis

(120 V 1595 un Mark V ierīces)



ti22936a

Atkarībā no kontūra sprieguma izvēlieties 15 A vai 20 A iestatījumu.

# Spiediena samazināšanas procedūra

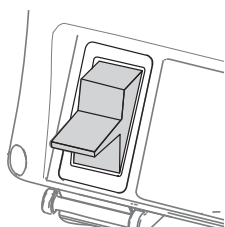


Ja redzat šo simbolu, skatiet informāciju par spiediena samazināšanas procedūru.

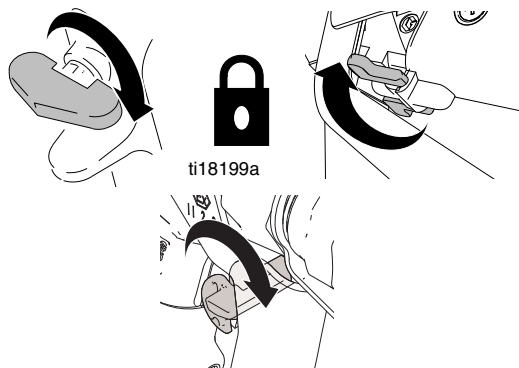


Šajā ierīcē saglabājas spiediens, līdz tas tiek manuāli samazināts. Lai novērstu smagus ievainojumus, ko var izraisīt šķidrums zem spiediena, piemēram, iekļūšana zem ādas, šķidruma izšļakstīšanās un kustīgas daļas, ievērojiet spiediena samazināšanas procedūru, kad beidzat izsmidzināšanu un pirms sākat ierīces tīrīšanas, pārbaudes vai apkopes darbus.

1. Izslēdziet barošanu. Pagaidiet 7 sekundes, lai notiktu jaudas izkļiede.

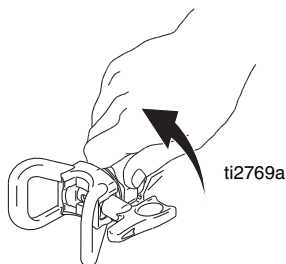


2. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi.



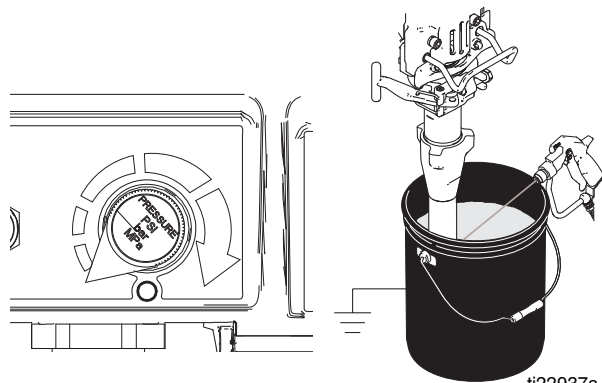
ti18199a

3. Noņemiet aizsargu un slēdža uzgali.



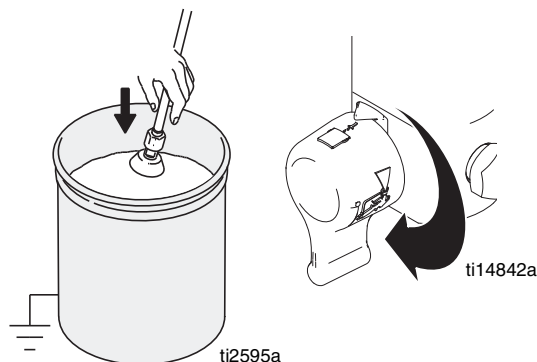
ti2769a

4. Pagrieziet spiediena regulatoru līdz zemākajam iestatījumam. Iedarbiniet pistoli, lai samazinātu spiedienu.



ti22937a

5. Ielieciet noplūdes cauruli spainī. Pagrieziet uzpildes vārstu uz leju IZTECINĀŠANAS pozīcijā. Atstājiet uzpildes vārstu IZTECINĀŠANAS pozīcijā līdz nākamajai izsmidzināšanas reizei.

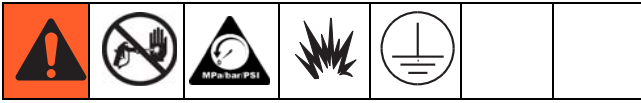


ti2595a

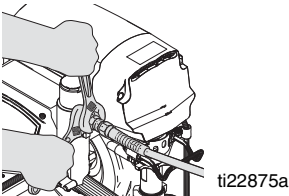
ti14842a

6. Ja radušās aizdomas, ka sprauslas gala vai šļūtene ir aizsērējusi vai spiediens pēc augšminēto soļu izpildīšanas nav pilnīgi samazināts, vispirms **ĻOTI LĒNI** atlaidiet gala aizsarga fiksācijas uzgriezni vai šļūtenes gala savienotāju, lai pakāpeniski samazinātu spiedienu, pēc tam atvienojiet pilnīgi. Iztīriet šļūtenes vai uzgaļa aizsērējumu.

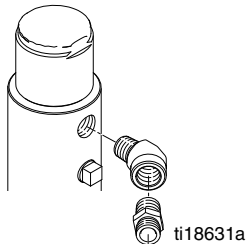
# Salikšana



1. Visi izsmidzinātāji, izņemot ProContractor: pievienojiet izsmidzinātājam Graco bezgaisa šļūteni. Cieši pievelciet.

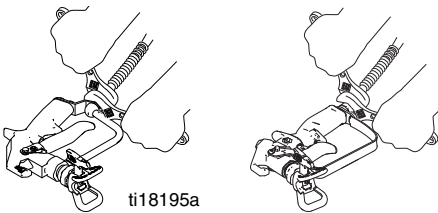


Ja izmantojat papildaprīkojuma piltuvi, noņemiet filtra nipelī. Uzstādiet filtrā 45° līkumu (no instrumentu kastes) un uzstādiet nipelī līkumā. Pēc tam pievienojiet šļūteni nipelim.

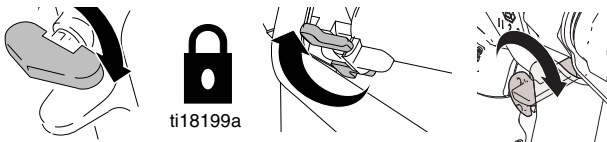


**PIEZĪME.** Pārliecinieties, ka nipelis ir vērsts prom no piltuves, lai viegli varētu uzstādīt šļūteni.

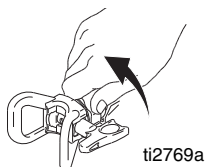
2. Pievienojiet otram šļūtenes galam bloka šļūteni (ja ietilpst aprīkojumā) un pistoli. Cieši pievelciet.



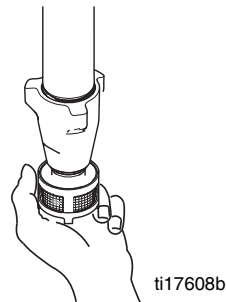
3. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi.



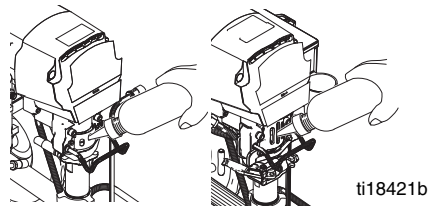
4. Noņemiet uzgaļa aizsargu.



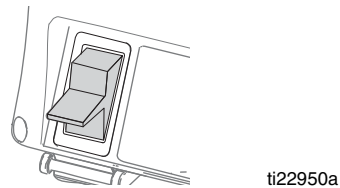
5. Pārbaudiet, vai ieklūdes sietā nav aizsērējumu un netīrumu.



6. Piepildiet kakliņa blīvējuma uznavu ar līdzekli Graco TSL, lai novērstu priekšlaicīgu blīvējuma nolietošanos. Dariet to katrā izsmidzināšanas reizē.



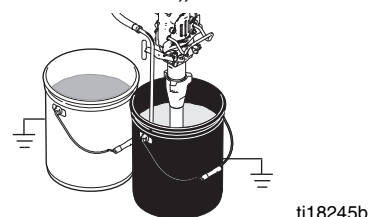
7. Izslēdziet barošanu.



8. Iespraudiet strāvas vadu pareizi zemētā elektriskajā kontaktligzdā.
9. Pagrieziet uzpildes vārstu uz leju IZTECINĀŠANAS pozīcijā.



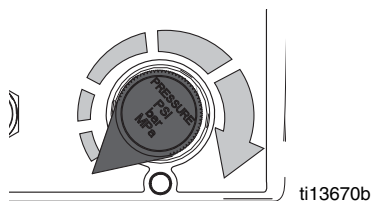
10. Ievietojiet sūkni zemētā metāla spainī, kas daļēji piepildīts ar skalošanas šķidrumu. Pievienojiet zemējuma vadu spainim un kvalitatīvam zemējuma kontūram. Veiciet sadaļas **Palaide** 1.–5. darbību, lai no izsmidzinātāja izskatotu uzkrājušos eļļu. Izmantojiet ūdeni, lai izskatotu ūdenskrāsu; izmantojiet lakbenzīnu, lai izskatotu eļļas krāsu un konservācijas eļļu.



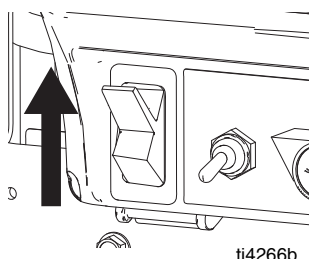
# Palaide



1. Veiciet sadaļā **Spiediena samazināšanas procedūra** (13. lpp.) norādītās darbības.
2. Pagrieziet spiediena regulatoru līdz zemākajam spiedienam.



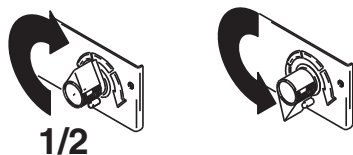
3. Ieslēdziet **barošānu**.



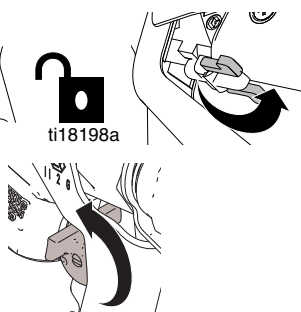
4. Palieliniet spiedienu, pagriežot regulatoru par 1/2 apgriezieni, lai iedarbinātu motoru un ļautu šķidrumam cirkulēt pa noplūdes cauruli 15 sekundes; pēc tam samaziniet spiedienu.



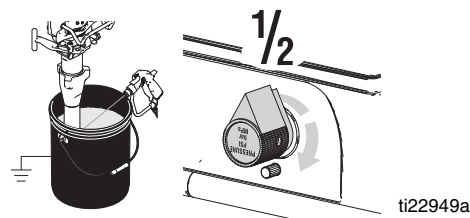
15sec.



5. Pagrieziet uzpildes vārstu uz priekšu, **IZSMIDZINĀŠANAS** pozīcijā. Atbrīvojiet sprūda drošības slēdzi.



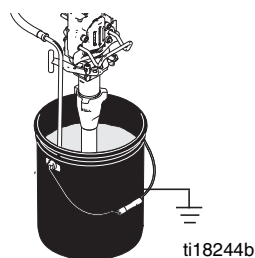
6. Turiet pistoli pret iezemētu metāla skalošanas spaini. Ieslēdziet pistoli un palieliniet šķidruma spiedienu par 1/2 apgriezieni. Skalojiet 1 minūti.



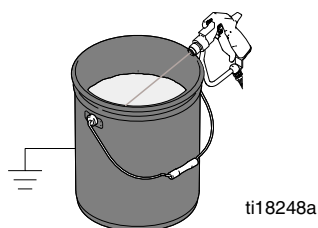
<p>Augstspiediena izsmidzinātājs var ievadīt ķermenī toksīnus un izraisīt nopietnu traumu. Neapturiet noplūdes ar roku vai lupatu.</p>						

7. Pārbaudiet, vai nav noplūžu. Ja konstatēta noplūde, veiciet sadaļā **Spiediena samazināšanas procedūra** (13. lpp.) norādītās darbības. Pievelciet stiprinājumus. Veiciet sadaļas **Palaide** 1.–5. darbību. Ja noplūžu nav, veiciet 7. darbību.

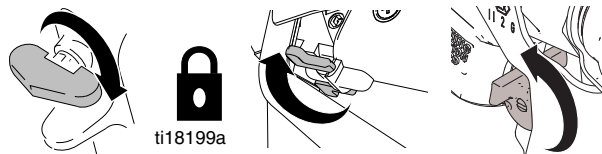
8. Novietojiet sūkni krāsas spainī.



9. Ieslēdziet pistoli, ievietojot to atpakaļ skalošanas spainī, līdz parādās krāsa. Pārvietojiet pistoli pie krāsas spaiņa un darbiniet 20 sekundes.

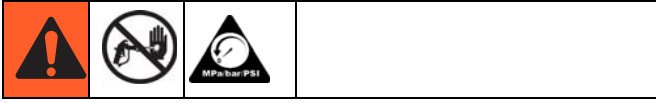


10. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi. Uzstādiet uzgali un aizsargu; skatiet norādījumus nākamajā lappusē.

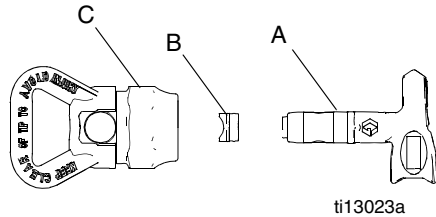




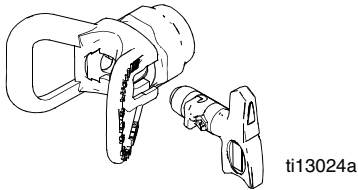
## Slēdža uzgaļa uzstādīšana



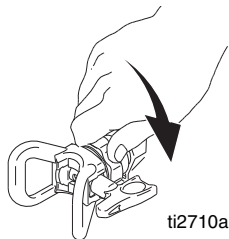
1. Veiciet sadaļā **Spiediena samazināšanas procedūra** (13. lpp.) norādītās darbības.
2. Izmantojiet izsmidzinātāja uzgali (A), lai ievietotu OneSeal™ (B) aizsargā (C).



3. Ievietojiet slēdža uzgali.

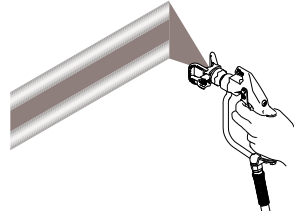


4. Pieskrūvējiet mezglu pistolei. Pievelciet.

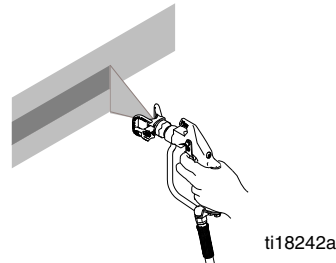


## Izsmidzināšana

1. Izsmidziniet pārbaudes pārklājumu. Palieliniet spiedienu, lai novērstu sabiezējumus gar malām. Ja spiediena regulēšana nenovērš malu sabiezējumus, izmantojiet mazāka izmēra uzgali.



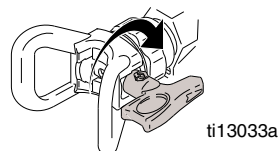
2. Turiet pistoli perpendikulāri, 25–30 cm (10–12 collas) attālumā no virsmas. Izsmidziniet uz priekšu un atpakaļ. 50% pārklājums. Iedarbiniet pistoli pēc pārvietošanas un atbrīvojiet pirms apturēšanas.



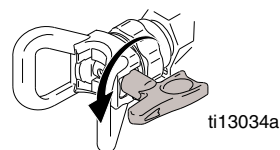
## Uzgaļa aizsērējumu tīrīšana

<b>RISKS IEVADĪT ZEM ĀDAS</b>			
Nekad nevērsiet izsmidzinātāju pret rokām vai apģērbu!			

1. Atbrīvojiet sprūdu, aktivizējiet sprūda drošības slēdzi. Pagrieziet slēdža uzgali. Atbrīvojiet sprūda drošības slēdzi. Darbiniet pistoli, lai iztīrītu aizsērējumus.



2. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi. Pagrieziet slēdža uzgali sākotnējā stāvoklī. Atbrīvojiet sprūda drošības slēdzi un turpiniet izsmidzināt.



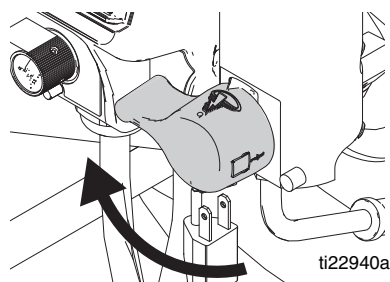


## Ātrā skalošana

(tikai ProContractor un IronMan modeļiem)

Lai šļūteni un pistoli skalotu lielākā ātrumā, veiciet norādītās darbības.

1. Veiciet sadaļas **Tīrīšana** 1.–3. darbību (22. lpp.).
2. Piespiediet pistoles sprūdu un pagrieziet iepildes vārstu uz leju **IZTECINĀŠANAS** pozīcijā, un pēc tam līdz **ĀTRĀS SKALOŠANAS** pozīcijai.



ti22940a

3. Turpiniet skalot sistēmu, līdz parādās tīrs šķidrums.

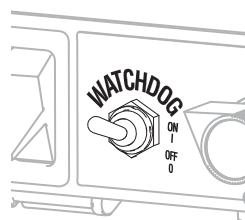
## WatchDog™ aizsardzības sistēma

(tikai ProContractor un IronMan modeļiem)

Kad spainis ar izsmidzināmo materiālu ir tukšs, sūknis automātiski izslēdzas.

### Aktivizēšana

1. Veiciet sadaļā **Palaide** norādītās darbības.



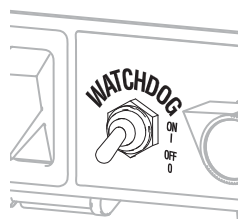
ti22938a

2. Ieslēdziet sistēmu WatchDog; tiek parādīts paziņojums **WD ON** (WatchDog sistēma ieslēgta). Kad Watchdog aizsardzības sistēma konstatē, ka spainis ar izsmidzināmo materiālu ir tukšs, displejā tiek parādīts/mirgo paziņojums **EMPTY** (TUKŠS) un sūknis izslēdzas.



ti22033a

3. Izslēdziet sistēmas WatchDog slēdzi. Pielejiet izsmidzināmo materiālu vai atkārtoti uzpildiet izsmidzinātāju. Izslēdziet sūkņa slēdzi un no jauna ieslēdziet, lai atiestatītu WatchDog aizsardzības sistēmu. No jauna ieslēdziet sistēmas WatchDog slēdzi, lai turpinātu izsmidzināmā materiāla līmeņa pārraudzību.






ti22939a

# ProGuard

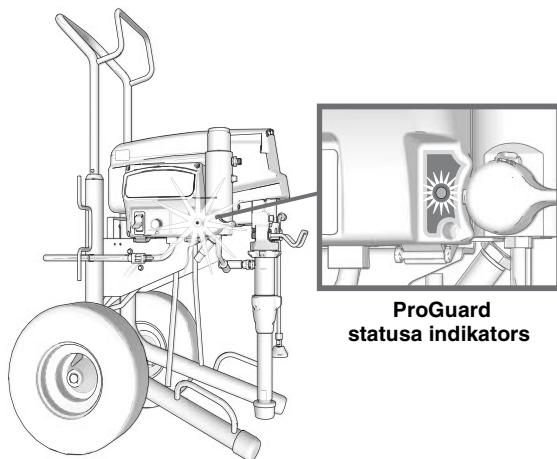
Šis izsmidzinātājs ir aprīkots ar augsta un zema sprieguma aizsardzības sistēmu. Ja izsmidzinātāju pieslēdz barošanas avotam, kura spriegums ir pārāk augsts vai pārāk zems, izsmidzinātāja darbība tiek pārtraukta.

## Standarta modeļi

Standarta modeļi ir aprīkoti ar ProGuard statusa indikatoru. Indikatoram ir trīs stāvokļi: deg, mirgo, nedeg.

Kļūdas kods	Definīcija
	<b>Deg</b> Ierīce ir pieslēgta barošanai un darbojas normāli.
	<b>Mirgo</b> Izsmidzinātāja barošanas spriegums ir pārāk zems vai pārāk augsts. Izsmidzinātājs nedarbosies, līdz netiks pievienots atbilstošam barošanas avotam.
	<b>Nedeg</b> Izsmidzinātājs nav pieslēgts barošanai vai radusies cita, ar barošanas spriegumu nesaistīta kļūda.

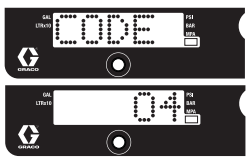
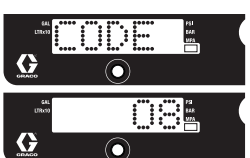
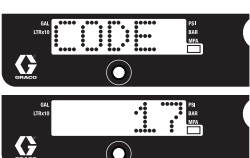
Lai noteiktu kļūdu cēloņus, skatiet sadaļu **Problēmu novēršana** (24. lpp.).



ProGuard statusa indikators

## ProContractor un IronMan modeļi

Tiks parādīts viens no trim kļūdu kodiem.

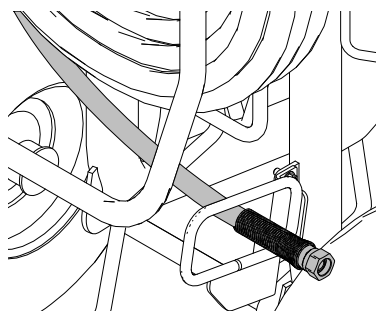
Kļūdas kods	Definīcija
	<b>Konstatēti vairāki ienākoši impulssprieguma viļņi. Atvienojiet izsmidzinātāju un atrodiet piemērotu sprieguma padevi, lai nepieļautu elektronikas bojājumus.</b> Parasti šīs kļūdas cēlonis ir ierīces pievienošana kontūram, kura spriegums pārsniedz izsmidzinātāja nominālo spriegumu. Atrodiet pareiza sprieguma kontūru.
	<b>Pārāk zems ieejas spriegums, lai nodrošinātu izsmidzinātāja darbību. Atvienojiet izsmidzinātāju un atrodiet piemērotu sprieguma padevi, lai nepieļautu elektronikas bojājumus.</b> Parasti šīs kļūdas cēlonis ir cita aprīkojuma pievienošana vienā kontūrā. Kļūdu var izraisīt arī ģenerators, kas slodzes dēļ regulāri ieslēdzas/izslēdzas. Izmantojiet tikai izsmidzinātājam atvēlētu kontūru.
	<b>Izsmidzinātājs pievienots nepareizam spriegumam. Atvienojiet izsmidzinātāju un atrodiet pareizu sprieguma padevi.</b> Parasti šīs kļūdas cēlonis ir zemslēguma strāvas pārtraucēja kārbā, kas pievienota nepareizam spriegumam (240 V vai 120 V). Izsmidzinātājs nav bojāts. Atrodiet pareiza sprieguma kontūru, un izsmidzinātājs darbosies pareizi.

# Šļūtenes rats

(tikai ProContractor modeļiem)

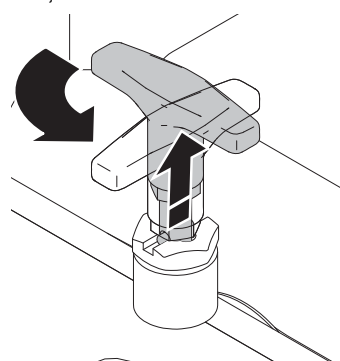
<p>Kustīgās daļas var saspīest, nogriezt vai noraut pirkstus un citas ķermeņa daļas. Lai novērstu ievainojumus, ko izraisa kustīgās daļas, saritinot šļūteni, uzmanieties, lai galva neskartu šļūtenes ratu.</p>		

1. Pārlicinieties, ka šļūtene tiek vadīta cauri šļūtenes vadotnei.



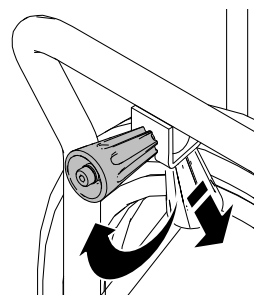
ti18241a

2. Paceliet un pagrieziet šarnīra bloķētāju par 90°, lai atbloķētu šļūtenes ratu. Velciet šļūteni, lai to noītu no šļūtenes rata.

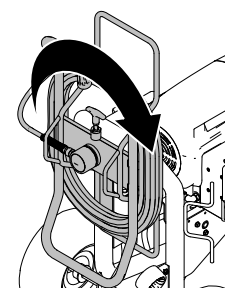


ti13501c

3. Velciet rata rokturi uz augšu un pagrieziet pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai saritinātu šļūteni.

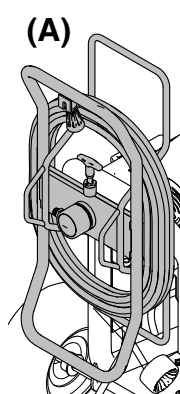


ti13503b

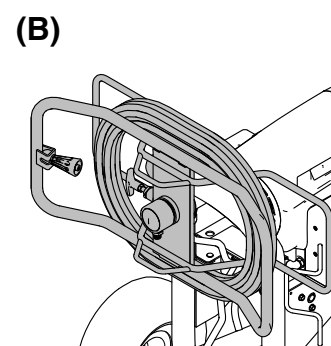


ti13502b

**PIEZĪME.** Šļūtenes ratu var bloķēt divās pozīcijās. Lietošanas (A) un glabāšanas (B) pozīcija.



(A)



(B)

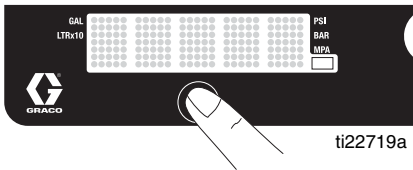
ti13563b

# Digitālā sekošanas sistēma

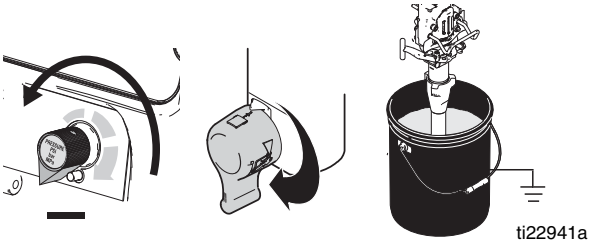
(tikai ProContractor un IronMan modeļiem)

## Galvenā darbības izvēlne

Uz īsu brīdi nospiediet taustiņu, lai pārietu uz nākamo displeja ekrānu. Nospiediet un turiet taustiņu nospiestu (5 sekundes), lai nomainītu mērvienības vai atiestatītu datus.



1. Uzstādiet zemāko spiediena iestatījumu. Iedarbiniet pistoli, lai samazinātu spiedienu. Pagrieziet uzpildes vārstu uz leju IZTECINĀŠANAS pozīcijā.

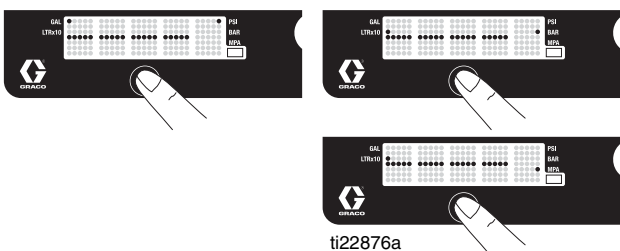


2. Ieslēdziet barošanu. Tiek parādīts spiediena displejs. Svītriņas neparādīsies, ja spiediens nepārsniedz 1,4 MPa (14 bar, 200 psi).



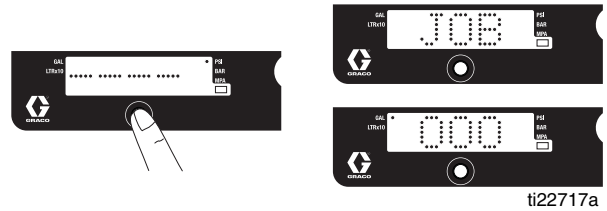
## Displeja mērvienību maiņa

Nospiediet un turiet nospiestu DTS taustiņu 5 sekundes, lai nomainītu spiediena mērvienības (**psi**, **bar**, **MPa**) uz vēlamām mērvienībām. Atlasot bārus vai MPa, **galoni** izmainās uz **litriem x 10**. Lai nomainītu displeja mērvienības, DTS jāatrodas spiediena displeja režīmā un spiedienam jābūt nullei.



## Darba galoni

1. Īsi nospiediet DTS taustiņu, lai pārslēgtu uz darba galoniem (vai litriem x 10).



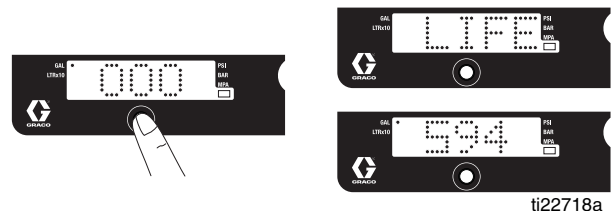
**PIEZĪME.** Uzraksts **JOB** (DARBS) tiek rītināts atpakaļ, pēc tam Mark VII un Mark X modeļu displejos tiek parādīts izsmidzināto galonu daudzums, kas pārsniedz 2,8 MPa (28 bar, 400 psi); visos citos modeļos tiek parādīts daudzums, kas pārsniedz 7 MPa (70 bar, 1000 psi).

2. Nospiediet un turiet nospiestu, lai atiestatītu uz nulli.

## Dzīves cikla galoni

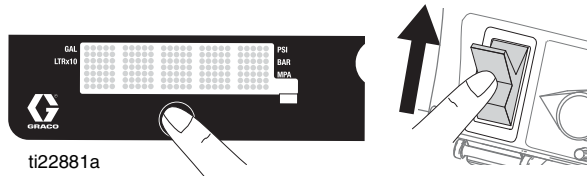
1. Īsi nospiediet DTS taustiņu, lai pārslēgtu uz dzīves cikla galoniem (vai litriem x 10).

**PIEZĪME.** Uz mirkli tiek parādīts uzraksts **LIFE** (DZĪVES CIKLS), pēc tam Mark VII un Mark X modeļu displejos tiek parādīts izsmidzināto galonu daudzums, kas pārsniedz 2,8 MPa (28 bar, 400 psi); visos citos modeļos tiek parādīts daudzums, kas pārsniedz 7 MPa (70 bar, 1000 psi).



## Sekundārā izvēlne – saglabātie dati

1. Veiciet sadaļas **Spiediena samazināšanas procedūra** 1.–4. darbību, ja tās vēl nav veiktas.
2. Turot DTS taustiņu nospiestu, ieslēdziet barošanas slēdzi.



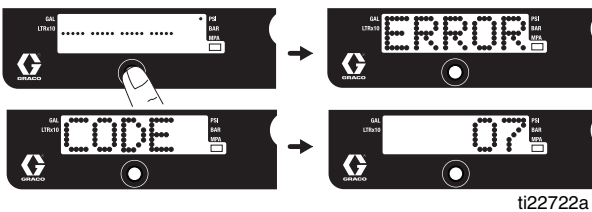
3. Uzraksts **SERIAL NUMBER** (Sērijas numurs) tiek ritināts atpakaļ, un pēc tam tiek parādīts sērijas numurs (piem., 00001).



4. Uz īsu brīdi nospiediet DTS taustiņu; uzraksts **MOTOR HOURS** (Motora darba stundas) tiek ritināts atpakaļ, un pēc tam tiek parādītas kopējās motora darba stundas.



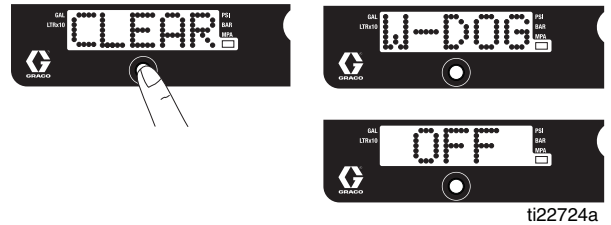
5. Uz īsu brīdi nospiediet DTS taustiņu. Uzraksts **LAST CODE** (Pēdējais kods) tiek ritināts atpakaļ, un pēc tam tiek parādīts pēdējais kods; piem., **E=07** (skatīt remonta rokasgrāmatu).



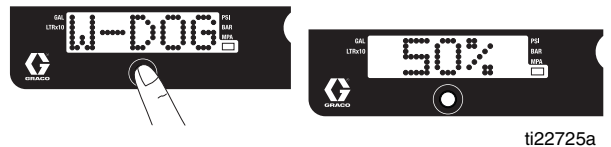
6. Nospiediet un turiet nospiestu DTS taustiņu lai nodzēstu kļūdas kodu, iestatot to uz nulli.



7. Uz īsu brīdi nospiediet DTS taustiņu. Uzraksts **W-DOG** tiek ritināts atpakaļ, pēc tam ekrānā tiek parādīts uzraksts **OFF** (Izslēgts), ja uzraudzības sistēmas slēdzis ir pozīcijā OFF (Izslēgts). Ja uzraudzības sistēmas Watchdog slēdzis ir pozīcijā **ON** (Ieslēgts), displejā tiek parādīts uzraksts ON (Ieslēgts).



8. Nospiediet un turiet nospiestu (8 sekundes) DTS taustiņu, lai pārietu uz izvēlni WatchDog Trigger % (WatchDog aizsardzības sistēmas aktivizēšanas %). Turpiniet turēt nospiestu DTS taustiņu, lai iestatītu Watchdog aizsardzības sistēmas aktivizēšanu pie 30, 40, 50, vai 60% no izsmidzinātāja pašreizējā spiediena iestatījuma. Kad parādīts vēlamais procentuālais daudzums (%), atlaidiet DTS taustiņu. Noklusējuma vērtība ir 50%.



9. Uz īsu brīdi nospiediet taustiņu, lai pārietu uz sadaļu **SOFTWARE REV** (Programmatūras laidieni).

10. Uz īsu brīdi nospiediet DTS taustiņu. Uzraksts **MOTOR ID RESISTOR** (Motora ID rezistors) tiek ritināts atpakaļ, un tiek parādīts modeļa koda numurs (skatīt turpmāko attēlu).

Motora ID numurs	Modeļi
0	695
2	795 / Mark IV
4	1095 / 230V Mark V
6	1595 / 120V Mark V / MARK VII
10	Mark X

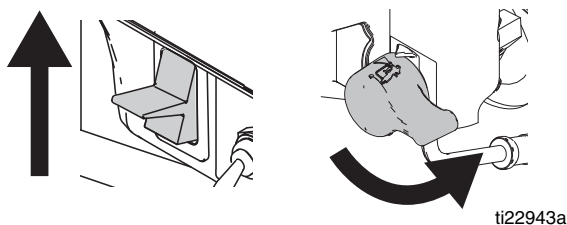
# Tīršana



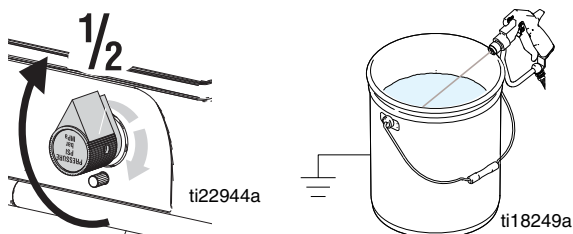
1. Veiciet sadaļas **Spiediena samazināšanas procedūra** (13. lpp.) 1.–4. darbību. Noņemiet pistoles uzgaļa aizsargu.

**PIEZĪME.** Ūdens bāzes materiāliem izmantojiet ūdeni; eļļas bāzes materiāliem izmantojiet lakbenzīnu vai citus ražotāja ieteiktos šķīdinātājus.

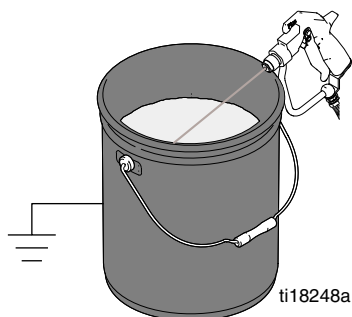
2. Ieslēdziet strāvas padevi pozīcijā **ON** (ieslēgta). Pagrieziet uzpildes vārstu uz priekšu, **IZSMIDZINĀŠANAS** pozīcijā.



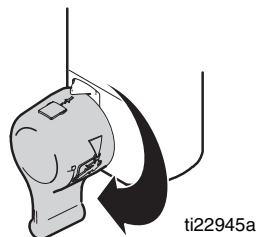
3. Palieliniet spiedienu par 1/2. Vērsiet pistoli pret spaini. Atbrīvojiet sprūda drošības slēdzi. Darbiniet pistoli, līdz parādās skalošanas šķidrums.



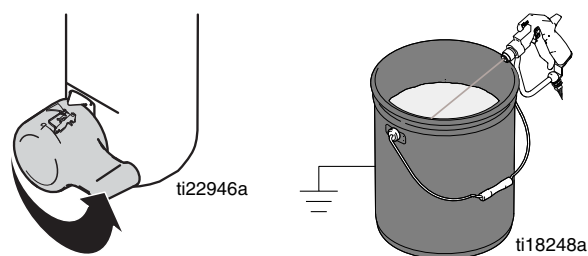
4. Pārvietojiet pistoli pie atkritumu spaiņa, turiet pistoli vērstu pret spaini, iedarbiniet pistoli, lai pilnīgi izskatotu sistēmu. Atbrīvojiet sprūdu un aktivizējiet sprūda drošības slēdzi.



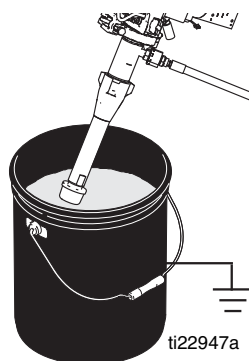
5. Pagrieziet iepildes vārstu uz leju **IZTECINĀŠANAS** pozīcijā un ļaujiet skalošanas šķidrumam cirkulēt, līdz parādās tīrs šķidrums.



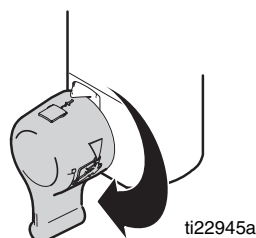
6. Pagrieziet uzpildes vārstu uz priekšu, **IZSMIDZINĀŠANAS** pozīcijā. Iedarbiniet pistoli skalošanas spainī, lai izpūstu no šļūtenes šķidrumu.



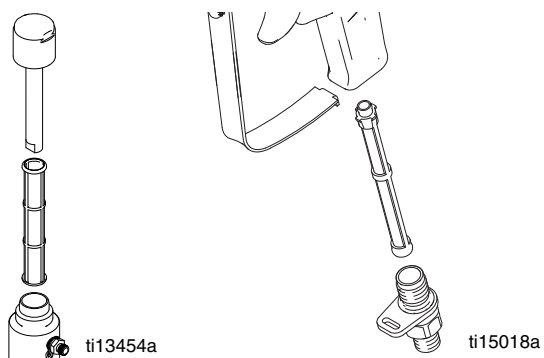
7. Paceliet sūkni virs skalošanas šķidruma un darbiniet izsmidzinātāju 15–30 sekundes, lai iztecinātu šķidrumu. Izslēdziet barošanu.



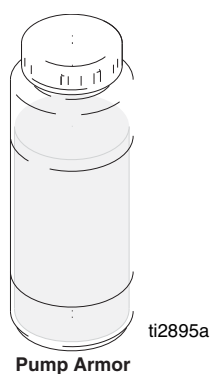
8. Pagrieziet uzpildes vārstu uz leju **IZTECINĀŠANAS** pozīcijā. Atvienojiet izsmidzinātāja barošanu.



9. Noņemiet filtrus no pistoles un izsmidzinātāja, ja tie ir uzstādīti. Izīriert un apskatiet. Uzstādiet filtrus.



10. Ja skalojat ar ūdeni, izskalojiet vēlreiz ar lakbenzīnu vai līdzekli Pump Armor, lai atstātu aizsargkārtiņu pret sasalšanu vai koroziju.

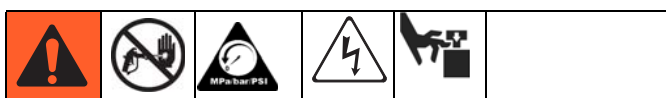


11. Noslaukiet izsmidzinātāju, šļūteni un pistoli ar ūdeni vai lakbenzīnā samērcētu drāniņu.



# Problēmu novēršana

## Mehāniska/šķidrums plūsma



Veiciet sadaļā **Spiediena samazināšanas procedūra** (13. lpp.) norādītās darbības.

PROBLĒMA	VEICAMĀS PĀRBAUDES Ja pārbaudē defekts nav konstatēts, veiciet nākamo pārbaudi.	RĪCĪBA Ja pārbaudē konstatēts defekts, skatiet šo aili.
<p><b>Ar displeju aprīkotās ierīcēs:</b> tiek parādīts uzraksts CODE XX (XX. kods).</p> <p><b>Ierīcēs bez displeja:</b> ProGuard statusa indikators mirgo vai nedeg, un izsmidzinātājs ir pieslēgts barošanai.</p>	Radies bojājums.	Skatiet tabulu 27. lpp. un nosakiet, kā novērst bojājumu.
Zema sūkņa veiktspēja.	Izdilis sprauslas uzgalis.	Veiciet sadaļā <b>Spiediena samazināšanas procedūra</b> (13. lpp.) norādītās darbības, pēc tam nomainiet uzgali. Skatiet pistoles vai uzgaļa rokasgrāmatu.
	Aizsērējis izsmidzinātāja uzgalis.	Samaziniet spiedienu. Pārbaudiet un iztīriet izsmidzinātāja uzgali.
	Krāsas padeve.	Uzpildiet un sagatavojiet sūkni.
	Aizsērējis ieplūdes sietiņš.	Noņemiet un iztīriet, pēc tam uzstādiet vietā.
	Nepareizs ieplūdes vārsta lodītes un virzuļa lodītes novietojums.	Noņemiet un iztīriet ieplūdes vārstu. Pārbaudiet, vai lodītes un ligzdas nav saplaisājušas. Nomainiet, ja nepieciešams; skatiet sūkņa rokasgrāmatu. Pirms lietošanas filtrējiet krāsu, lai attīrītu no daļiņām, kas var izraisīt sūkņa aizsērēšanu.
	Aizsērējis vai netīrs šķidrums filtrs, uzgaļa filtrs vai uzgalis.	Iztīriet filtru. Skatiet ekspluatācijas rokasgrāmatu.
	Noplūde uzpildes vārstā.	Samaziniet spiedienu. Remontējiet uzpildes vārstu.
	Pārbaudiet, vai sūknis neturpina gājienus, kad pistoles sprūds ir atlaists. (Uzpildes vārstā nav noplūdes.)	Veiciet sūkņa apkopi. Skatiet informāciju sūkņa rokasgrāmatā.
Noplūde ap atveres blīvējuma uzgriezni var liecināt, ka ir nodiluši vai bojāti blīvējumi.	Nomainiet blīvējumu. Skatiet informāciju sūkņa rokasgrāmatā. Pārbaudiet arī virzuļa vārsta ligzdu – vai tajā nav sacietējusi krāsa vai plaisas; nomainiet, ja nepieciešams. Pievelciet blīvēšanas uzgriezni/mitro vāciņu.	



<b>PROBLĒMA</b>	<b>VEICAMĀS PĀRBAUDES</b> Ja pārbaudē defekts nav konstatēts, veiciet nākamo pārbaudi.	<b>RĪCĪBA</b> Ja pārbaudē konstatēts defekts, skatiet šo aili.
Zema sūkņa veikspēja.	Sūkņa stieņa bojājums.	Salabojiet sūkni. Skatiet sūkņa rokasgrāmatu.
	Zems strūkļas spiediens.	Pagrieziet spiediena vadības pogu līdz galam pulksteņrādītāju kustības virzienā. Pārlicinieties, ka spiediena vadības poga ir pareizi uzstādīta un to var griezt līdz galam pulksteņrādītāju kustības virzienā. Ja problēmu neizdodas novērst, nomainiet spiediena regulatoru.
	Virzuļa blīvējumi ir nodiluši vai bojāti.	Nomainiet blīvējumu. Skatiet informāciju sūkņa rokasgrāmatā.
	Sūkņa blīvgredzens ir nolietojies vai bojāts.	Nomainiet blīvgredzenu. Skatiet informāciju sūkņa rokasgrāmatā.
	Ieplūdes vārsta lodīte ir noblīvēta ar materiālu.	Iztīriet ieplūdes vārstu. Skatiet informāciju sūkņa rokasgrāmatā.
	Iestatīts pārāk mazs spiediens.	Palieliniet spiedienu. Skatiet informāciju sūkņa rokasgrāmatā.
	Krass spiediena samazinājums šļūtenē ar smagiem materiāliem.	Izmantojiet lielāka diametra šļūteni un/vai saīsiniet šļūteni.
	Pārbaudiet, vai nav izvēlēts ampēru slēdža (10/16 vai 15/20) zemais iestatījums. Pārbaudiet, vai ķēde var nodrošināt augsto iestatījumu.	Pārslēdziet uz 16 A vai 20 A iestatījumu. Pieslēdziet ķēdei, kas nodrošina 16 A vai 20 A. Pārslēdziet uz mazāk noslogotu ķēdi.
Motors darbojas, bet sūknis neizdara gājienus.	Virzuļa sūkņa tapa bojāta vai pazudusi. Skatiet informāciju sūkņa rokasgrāmatā.	Nomainiet sūkņa tapu, ja tā pazudusi. Pārlicinieties, ka fiksatora atspere atrodas pilnīgi rievā visapkārt klanim. Skatiet informāciju sūkņa rokasgrāmatā.
	Bojāts klaņa mezgls. Skatiet informāciju sūkņa rokasgrāmatā.	Mainiet klaņa mezglu. Skatiet informāciju sūkņa rokasgrāmatā.
	Bojāti zobrati vai piedziņas korpuss.	Pārlicinieties, ka piedziņas korpusa mezgls vai zobrati nav bojāti; mainiet tos, ja nepieciešams. Skatiet informāciju sūkņa rokasgrāmatā.
Pārmērīga krāsas noplūde atveres blīvējuma uzgrieznī.	Vaļņīgs atveres blīvējuma uzgrieznis.	Izņemiet atveres blīvējuma uzgriežņa paplāksni. Pievelciet atveres blīvējuma uzgriezni tikai tik daudz, lai apturētu noplūdi.
	Atveres blīvējumi ir nodiluši vai bojāti.	Nomainiet blīvējumu. Skatiet informāciju sūkņa rokasgrāmatā.
	Nodilis vai bojāts izspiedējstienis.	Nomainiet stieni. Skatiet informāciju sūkņa rokasgrāmatā.

<b>PROBLĒMA</b>	<b>VEICAMĀS PĀRBAUDES</b> Ja pārbaudē defekts nav konstatēts, veiciet nākamo pārbaudi.	<b>RĪCĪBA</b> Ja pārbaudē konstatēts defekts, skatiet šo aili.
No pistoles pil šķidrums.	Gaiss sūknī vai šļūtenē.	Pārbaudiet un pievelciet visus šķidruma padeves savienojumus. Uzpildes laikā sūknim jādarbojas iespējami lēni.
	Uzgali ir daļēji aizsērējis.	Iztīriet uzgali. Skatiet ekspluatācijas rokasgrāmatu.
	Šķidruma padeves līmenis ir zems vai nav šķidruma.	Uzpildiet šķidrumu. Uzpildiet sūkni. Skatiet informāciju sūkņa rokasgrāmatā. Bieži pārbaudiet šķidruma padevi, lai nepieļautu, ka sūknis darbojas bez šķidruma.
Grūti uzpildāms sūknis.	Gaiss sūknī vai šļūtenē.	Pārbaudiet un pievelciet visus šķidruma padeves savienojumus. Uzpildes laikā sūknim jādarbojas iespējami lēni.
	Noplūde ieplūdes vārstā.	Iztīriet ieplūdes vārstu. Pārlicinieties, vai lodītes ligzda nav bojāta vai izdilusi un lodīte atrodas savā vietā. Ievietojiet atpakaļ vārstu.
	Nodiluši sūkņa blīvējumi.	Nomainiet sūkņa blīvējumu. Skatiet informāciju sūkņa rokasgrāmatā.
	Pārāk bieza krāsa.	Šķīdiniet krāsu atbilstoši ražotāja ieteikumiem.
Displejā nekas nav redzams, taču izsmidzinātājs darbojas.	Bojāts displejs vai savienojums.	Pārbaudiet savienojumus. Nomainiet displeju.

# Elektroapgāde

Pazīme. Izsmidzinātājs nedarbojas, pārtrauc darbību vai neizslēdzas.

Veiciet sadaļā **Spiediena samazināšanas procedūra** (13. lpp.) norādītās darbības.

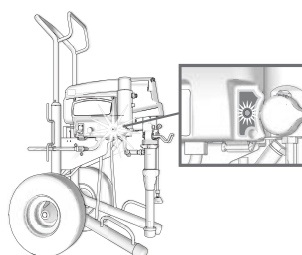


1. Pieslēdziet izsmidzinātāju zemētai pareiza sprieguma kontaktligzdai.
2. Uz 30 sekundēm izslēdziet barošanas slēdzi, pēc tam no jauna ieslēdziet (šādi tiek nodrošināts normāls izsmidzinātāja darbības režīms).
3. Pagrieziet spiediena regulatora pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā par 1/2 apgriezumu.
4. Skatiet digitālo displeju.

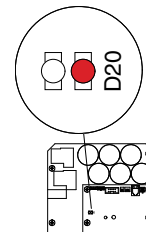


Traucējumu novēršanas laikā nepieskarieties elektriskās sistēmas daļām un kustīgām daļām. Lai, traucējumu novēršanas nolūkā noņemot pārsegus, nepieļautu elektriskās strāvas triecienu, pēc ierīces atvienošanas no barošanas nogaidiet 5 minūtes, lai izlādētos kondensatoros uzkrātā elektrība.

## ProGuard statusa indikators

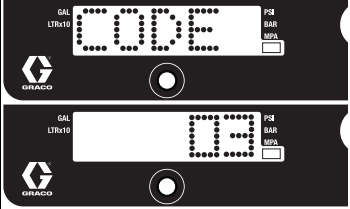
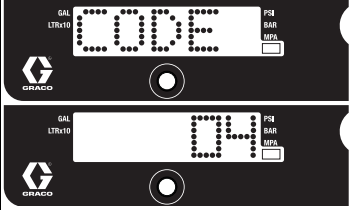


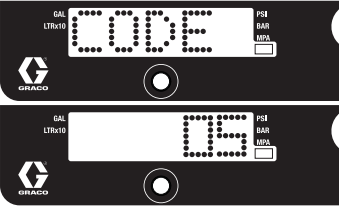
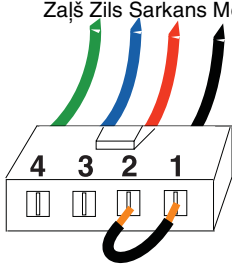
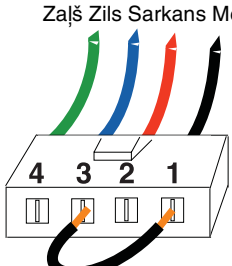

## Vadības paneļa statusa indikators

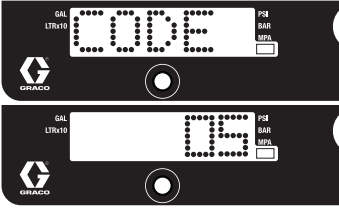
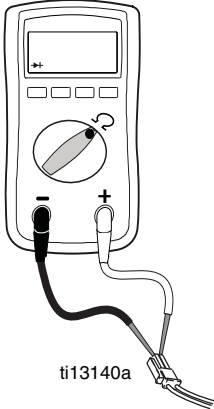


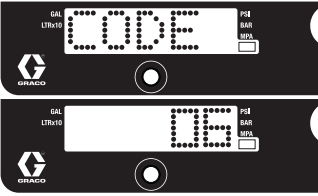
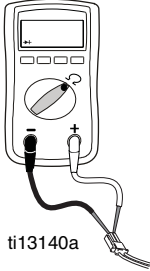
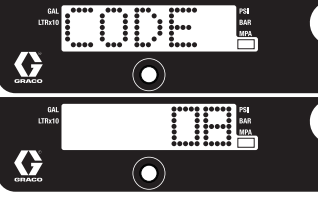
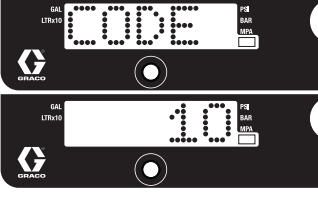
Ierīces bez displeja: skatiet sadaļu **ProGuard** (18. lpp.). Ja radusies sprieguma padeves problēma (4., 8. vai 17. kods), ProGuard statusa indikators nepārtraukti mirgo, kad ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzis ir ieslēgts. Lai noteiktu kodu (vai citus kodus, kas nav saistīti ar sprieguma padevi), skatiet vadības paneļa statusa indikatoru. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi izslēgtā pozīcijā, noņemiet vadības paneļa pārsegu un pēc tam no jauna pieslēdziet barošanu. Vērojiet statusa indikatoru. Ja indikators mirgo, saskaitiet, cik reižu tas iemirgojas, un šādi nosakiet kļūdas kodu (piemēram, ja indikators mirgo divas reizes, tas ir 2. kods).

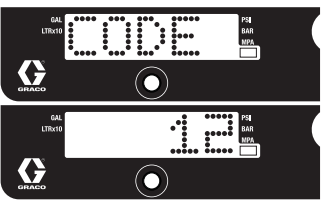
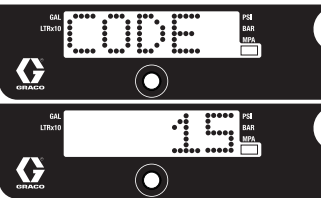
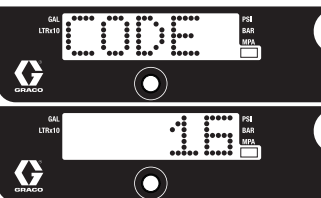
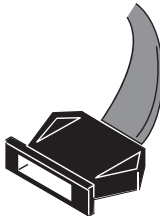
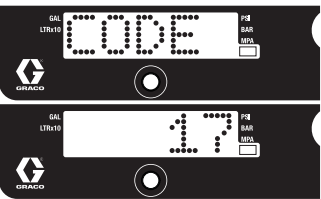
PROBLĒMA	VEICAMĀS PĀRBAUDES	PĀRBAUDES PROCEDŪRA
Izsmidzinātājs nedarbojas	Skatiet shēmu 33. lpp.	
Displejs nerāda		
ProGuard statusa indikators un vadības paneļa statusa indikators nedeg		
Izsmidzinātājs nedarbojas	Pārbaudiet spiediena regulatoru vai tā savienojumus.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pārliedzieties, vai sistēmā nav spiediena (skatiet sadaļu <b>Spiediena samazināšanas procedūra</b> 13. lpp.). Pārbaudiet, vai šķidruma plūsmas ceļi (piemēram, filtrs) nav aizsērējuši.</li> <li>2. Izmantojiet bezgaisa krāsas izsmidzināšanas šļūteni bez metāla apšuvuma, vismaz 1/4 collas x 50 pēdas garu. Mazāka diametra šļūtene vai metāla apšuvums var radīt augstu spiedienu.</li> <li>3. Izslēdziet izsmidzinātāju un atvienojiet barošanu.</li> <li>4. Pārbaudiet spiediena regulatoru un tā savienojumus ar vadības paneli.</li> <li>5. Atvienojiet spiediena regulatoru no vadības paneļa ligzdas. Pārbaudiet, vai spiediena regulatora un vadības paneļa kontakti ir tīri un cieši savienoti.</li> <li>6. Atkārtoti pievienojiet spiediena regulatoru vadības paneļa ligzdai. Pievienojiet barošanu, ieslēdziet izsmidzinātāju un pagrieziet vadības pogu par 1/2 apgriezumu pulksteņrādītāju kustības virzienā. Ja izsmidzinātājs nedarbojas pareizi, izslēdziet izsmidzinātāju un veiciet nākamo darbību.</li> <li>7. Uzstādiet jaunu spiediena regulatoru. Pievienojiet barošanu, ieslēdziet izsmidzinātāju un pagrieziet vadības pogu par 1/2 apgriezumu pulksteņrādītāju kustības virzienā. Ja izsmidzinātājs nedarbojas pareizi, nomainiet vadības paneli.</li> </ol>
Displejā redzams uzraksts CODE 02 (2. kods)		
Vadības paneļa statusa indikators atkārtoti mirgo 2 reizes		

PROBLĒMA	VEICAMĀS PĀRBAUDES	PĀRBAUDES PROCEDŪRA
<p>Izsmidzinātājs nedarbojas</p> <p>Displejā redzams uzraksts CODE 03 (3. kods)</p>  <p>Vadības paneļa statusa indikators atkārtoti mirgo 3 reizes</p>	<p>Pārbaudiet spiediena regulatoru vai tā savienojumus (vadības panelis neuztver spiediena signālu).</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Izslēdziet izsmidzinātāju un atvienojiet barošanu.</li> <li>2. Pārbaudiet spiediena regulatoru un tā savienojumus ar vadības paneli.</li> <li>3. Atvienojiet spiediena regulatoru no vadības paneļa ligzdas. Pārbaudiet, vai spiediena regulatora un vadības paneļa kontakti ir tīri un cieši savienoti.</li> <li>4. Atkārtoti pievienojiet spiediena regulatoru vadības paneļa ligzdai. Pievienojiet barošanu, ieslēdziet izsmidzinātāju un pagrieziet vadības pogu par 1/2 apgriezieni pulksteņrādītāju kustības virzienā. Ja izsmidzinātājs nedarbojas, izslēdziet izsmidzinātāju un veiciet nākamo darbību.</li> <li>5. Pievienojiet darba kārtībā esošu pārbaudītu spiediena regulatoru vadības paneļa ligzdai.</li> <li>6. Ieslēdziet izsmidzinātāju un pagrieziet vadības pogu par 1/2 apgriezieni pulksteņrādītāju kustības virzienā. Ja izsmidzinātājs darbojas, uzstādiet jaunu spiediena regulatoru. Ja izsmidzinātājs nedarbojas, nomainiet vadības paneli.</li> <li>7. Izmantojot ommetru, pārbaudiet spiediena regulatora pretestību (mazāk par 9 kiloomiem starp sarkano un melno vadu, 3–6 kiloomi starp zaļo un dzelteno vadu).</li> </ol>
<p>Izsmidzinātājs nedarbojas</p> <p>Displejā redzams uzraksts CODE 04 (4. kods)</p>  <p>Vadības paneļa statusa indikators atkārtoti mirgo četras reizes</p>	<p>Pārbaudiet sprieguma padevi izsmidzinātājam (vadības panelis ir konstatējis vairākus ienākošos impulssprieguma viļņus).</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Izslēdziet izsmidzinātāju un atvienojiet barošanu.</li> <li>2. Atrodiet piemērotu sprieguma padevi, lai nepieļautu elektronikas bojājumus.</li> </ol>

PROBLĒMA	VEICAMĀS PĀRBAUDES	PĀRBAUDES PROCEDŪRA
<p>Izsmidzinātājs nedarbojas</p> <p>Displejā redzams uzraksts CODE 05 (5. kods)</p> 	<p>Vadība dod komandu motoram sākt darbību, bet motora vārpsta negriežas. Iespējams, rotors ir bloķēts, pārtraukts motora un vadības paneļa savienojums, motora vai vadības paneļa bojājums vai pārmērīgs motora strāvas patēriņš.</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Noņemiet sūkni un mēģiniet darbināt izsmidzinātāju. Ja motors darbojas, pārbaudiet, vai sūknis vai piedziņa nav bloķēta vai sasalusi. Ja izsmidzinātājs nedarbojas, veiciet 2. darbību.</li> <li>2. Izslēdziet izsmidzinātāju un atvienojiet barošanu.</li> <li>3. Atvienojiet motora savienotāju(-s) no vadības paneļa ligzdas(-ām). Pārbaudiet, vai motora savienotāja un vadības paneļa kontakti ir tīri un cieši savienoti. Ja kontakti ir tīri un cieši savienoti, veiciet 4. darbību.</li> </ol>
<p>Vadības paneļa statusa indikators atkārtoti mirgo 5 reizes</p>		<ol style="list-style-type: none"> <li>4. Izslēdziet izsmidzinātāju un pagrieziet motora ventilatoru par 1/2 apgriezību. Iedarbiniet izsmidzinātāju. Ja izsmidzinātājs darbojas, nomainiet vadības paneli. Ja izsmidzinātājs nedarbojas, veiciet 5. darbību.</li> <li>5. <b>Veiciet griešanās testu.</b> Pārbaudiet lielo 4 tapu motora lauka savienotāju. Atvienojiet šķidrumsūkni no izsmidzinātāja. Pārbaudiet motoru, ar tiltslēgu savienojot 1. un 2. tapu. Grieziet motora ventilatoru ar ātrumu apmēram 2 apgriezieni sekundē. Ventilatorā jājūt kustības pretestība. Ja pretestība nav jūtama, motors ir jāmaina. Atkārtojiet šo darbību 1. un 3. tapai, kā arī 2. un 3. tapai. 4. tapa (zaļais vads) šajā testā netiek izmantota. Ja visu griešanās testu rezultāti ir apmierinoši, veiciet 6. darbību.</li> </ol> <div style="margin-top: 20px;"> <p style="text-align: center;">Zaļš Zils Sarkans Melns</p> <p><b>1. DARBĪBA</b></p>  <p style="text-align: center;">Zaļš Zils Sarkans Melns</p> <p><b>2. DARBĪBA</b></p>  <p style="text-align: center;">Zaļš Zils Sarkans Melns</p> <p><b>3. DARBĪBA</b></p>  </div>

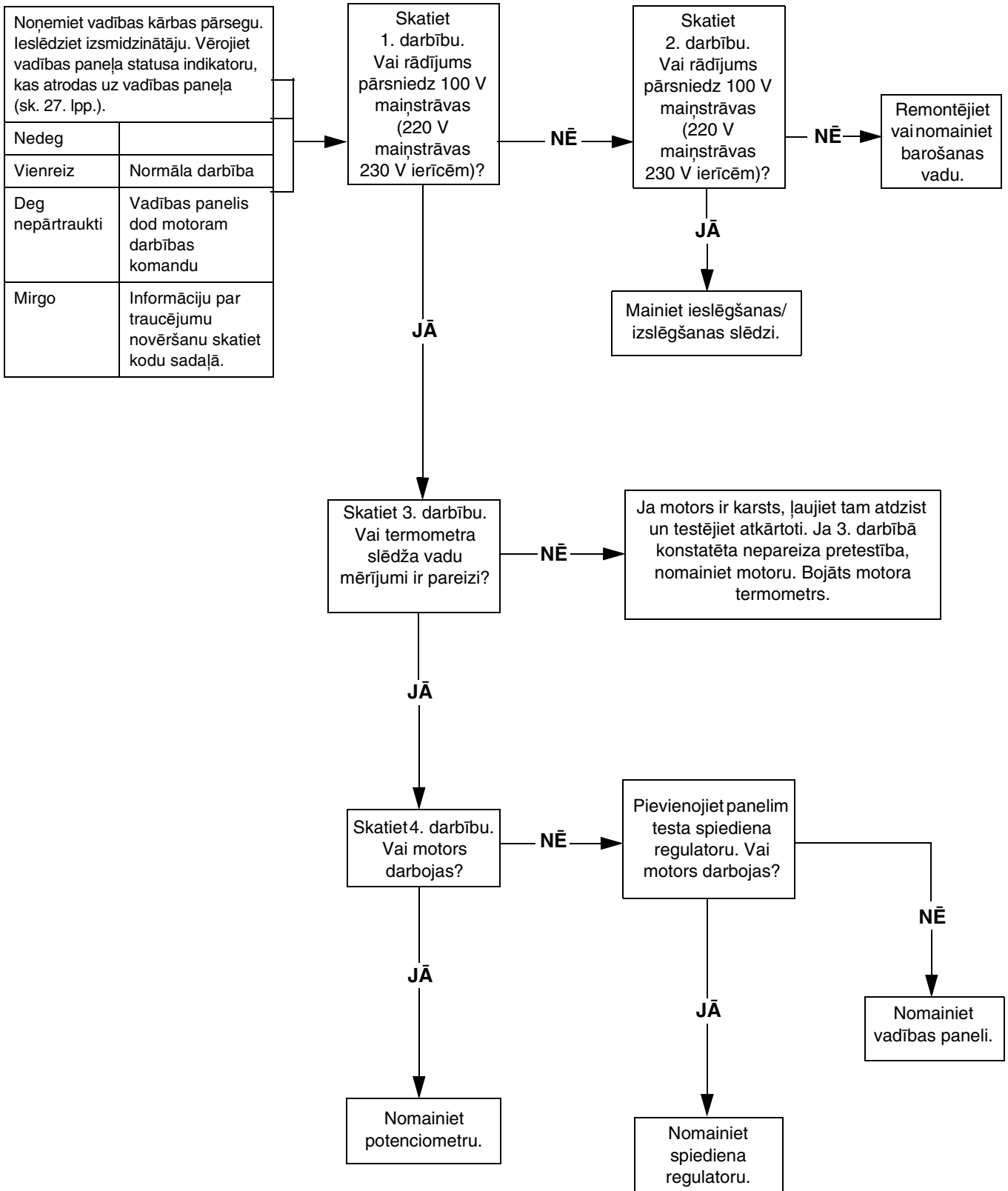
PROBLĒMA	VEICAMĀS PĀRBAUDES	PĀRBAUDES PROCEDŪRA												
<p>Izsmidzinātājs nedarbojas</p> <p>Displejā redzams uzraksts CODE 05 (5. kods)</p> 	<p>Vadība dod komandu motoram sākt darbību, bet motora vārpsta negriežas. Iespējams, rotors ir bloķēts, pārtraukts motora un vadības paneļa savienojums, motora vai vadības paneļa bojājums vai pārmērīgs motora strāvas patēriņš.</p>	<p>6. <b>Veiciet lauka īsslēguma testu.</b> Pārbaudiet lielo 4 tapu motora lauka savienotāju. Starp 4. tapu, zemējuma vadu un atlikušajām 3 tapām nav jābūt nepārtrauktībai. Ja motora lauka savienotāja tests nav sekmīgs, nomainiet motoru.</p> <p>7. <b>Pārbaudiet motora temperatūras slēdzi.</b> Atvienojiet termometra vadus. Iestatiet mērierīcē omus. Mērierīcei jāuzrāda pareiza katras ierīces pretestība (sk. tabulu zemāk).</p>												
<p>Vadības paneļa statusa indikators atkārtoti mirgo 5 reizes</p>		 <table border="1" data-bbox="890 1061 1366 1263"> <thead> <tr> <th colspan="2">Pretestību tabula</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>695/240V Mark IV</td> <td>0 omi</td> </tr> <tr> <td>795/120V Mark IV</td> <td>2 kiloomi</td> </tr> <tr> <td>1095/240V Mark V</td> <td>3,9 kiloomi</td> </tr> <tr> <td>1595/120V Mark V/MARK VII</td> <td>6,2 kiloomi</td> </tr> <tr> <td>MARK X</td> <td>10 kiloomi</td> </tr> </tbody> </table>	Pretestību tabula		695/240V Mark IV	0 omi	795/120V Mark IV	2 kiloomi	1095/240V Mark V	3,9 kiloomi	1595/120V Mark V/MARK VII	6,2 kiloomi	MARK X	10 kiloomi
Pretestību tabula														
695/240V Mark IV	0 omi													
795/120V Mark IV	2 kiloomi													
1095/240V Mark V	3,9 kiloomi													
1595/120V Mark V/MARK VII	6,2 kiloomi													
MARK X	10 kiloomi													

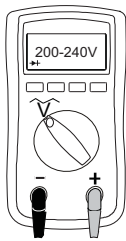
PROBLĒMA	VEICAMĀS PĀRBAUDES	PĀRBAUDES PROCEDŪRA												
<p>Izsmidzinātājs nedarbojas</p> <p>Displejā redzams uzraksts CODE 06 (6. kods)</p>  <p>Vadības paneļa statusa indikators atkārtoti mirgo 6 reizes</p>	<p>Ļaujiet izsmidzinātājam atdzist. Ja atdzisis izsmidzinātājs darbojas, novērsiet pārkaršanas cēloni. Glabājiet izsmidzinātāju vēsākā vietā ar labu ventilāciju. Pārliecinieties, ka motora gaisa ievade nav bloķēta. Ja izsmidzinātājs joprojām nedarbojas, veiciet 1. darbību.</p>	<p><b>PIEZĪME.</b> Lai veiktu testu, motoram jābūt atdzisušam.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pārbaudiet vadības paneļa un termometra savienotāju (dzeltenie vadi).</li> <li>2. Atvienojiet termometra savienotāju no vadības paneļa ligzdas. Pārbaudiet, vai kontakti ir tīri un cieši savienoti. Izmēriet termometra pretestību. Ja rādījums ir nepareizs, mainiet motoru.</li> </ol> <p><b>Pārbaudiet motora temperatūras slēdzi.</b> Atvienojiet termometra vadus. Iestatiet mērierīcē omus. Mērierīcei jāuzrāda pareiza katras ierīces pretestība (sk. tabulu zemāk).</p>  <p>ti13140a</p> <table border="1" data-bbox="948 869 1422 1066"> <thead> <tr> <th colspan="2">Pretestību tabula</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>695/240V Mark IV</td> <td>0 omi</td> </tr> <tr> <td>795/120V Mark IV</td> <td>2 kiloomi</td> </tr> <tr> <td>1095/240V Mark V</td> <td>3,9 kiloomi</td> </tr> <tr> <td>1595/120V Mark V/MARK VII</td> <td>6,2 kiloomi</td> </tr> <tr> <td>MARK X</td> <td>10 kiloomi</td> </tr> </tbody> </table> <ol style="list-style-type: none"> <li>3. No jauna pievienojiet termometra savienotāju vadības paneļa ligzdai. Pievienojiet barošanu, ieslēdziet izsmidzinātāju un pagrieziet vadības pogu par 1/2 apgriezīenu pulksteņrādītāju kustības virzienā. Ja izsmidzinātājs nedarbojas, nomainiet vadības paneli.</li> </ol>	Pretestību tabula		695/240V Mark IV	0 omi	795/120V Mark IV	2 kiloomi	1095/240V Mark V	3,9 kiloomi	1595/120V Mark V/MARK VII	6,2 kiloomi	MARK X	10 kiloomi
Pretestību tabula														
695/240V Mark IV	0 omi													
795/120V Mark IV	2 kiloomi													
1095/240V Mark V	3,9 kiloomi													
1595/120V Mark V/MARK VII	6,2 kiloomi													
MARK X	10 kiloomi													
<p>Izsmidzinātājs nedarbojas</p> <p>Displejā redzams uzraksts CODE 08 (8. kods)</p>  <p>Vadības paneļa statusa indikators atkārtoti mirgo astoņas reizes</p>	<p>Pārbaudiet izsmidzinātāja sprieguma padevi (pārāk zems ienākošais spriegums, lai nodrošinātu izsmidzinātāja darbību).</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Izslēdziet izsmidzinātāju un atvienojiet barošanu.</li> <li>2. Atslēdziet pārējo šim kontūram pieslēgto aprīkojumu.</li> <li>3. Atrodiet piemērotu sprieguma padevi, lai novērstu elektronikas bojājumus.</li> </ol>												
<p>Izsmidzinātājs nedarbojas</p> <p>Displejā redzams uzraksts CODE 10 (10. kods)</p>  <p>Vadības paneļa statusa indikators atkārtoti mirgo 10 reizes</p>	<p>Pārbaudiet, vai vadības panelis nav pārkarsis.</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pārliecinieties, ka motora gaisa ievade nav bloķēta.</li> <li>2. Pārbaudiet, vai nav bojāts ventilators.</li> <li>3. Pārbaudiet, vai vadības panelis ir pareizi pievienots aizmugures platei un barošanas sistēmas sastāvdaļas ir apstrādātas ar vadošu termopastu.</li> <li>4. Nomainiet vadības paneli.</li> <li>5. Nomainiet motoru.</li> </ol>												

PROBLĒMA	VEICAMĀS PĀRBAUDES	PĀRBAUDES PROCEDŪRA
<p>Izsmidzinātājs nedarbojas</p> <p>Displejā redzams uzraksts CODE 12 (12. kods)</p>  <p>Vadības paneļa statusa indikators atkārtoti mirgo 12 reizes</p>	<p>Iespējota strāvas pārslodzes aizsardzība.</p>	<p>1. Izslēdziet un ieslēdziet barošanu.</p>
<p>Izsmidzinātājs nedarbojas</p> <p>Displejā redzams uzraksts CODE 15 (15. kods)</p>  <p>Vadības paneļa statusa indikators atkārtoti mirgo 15 reizes</p>	<p>Pārbaudiet savienojumus virs motora.</p>	<p>1. Izslēdziet izsmidzinātāju un atvienojiet barošanu.</p> <p>2. Noņemiet motora apvalku.</p> <p>3. Atvienojiet motora vadību un pārbaudiet, vai nav bojāti savienotāji.</p> <p>4. Pievienojiet motora vadību.</p> <p>5. Ieslēdziet barošanu. Ja kods joprojām tiek rādīts, nomainiet motoru.</p>
<p>Izsmidzinātājs nedarbojas</p> <p>Displejā redzams uzraksts CODE 16 (16. kods)</p>  <p>Vadības paneļa statusa indikators atkārtoti mirgo 16 reizes</p>	<p>Pārbaudiet savienojumus. Vadība nesaņem motora pozīcijas sensora signālu.</p>	<p>1. Izslēdziet barošanu.</p> <p>2. Atvienojiet motora pozīcijas sensoru un pārbaudiet, vai nav bojāti savienotāji.</p>  <p>ti18685a</p> <p>3. Pievienojiet sensoru.</p> <p>4. Ieslēdziet barošanu. Ja kods joprojām tiek rādīts, nomainiet motoru.</p>
<p>Izsmidzinātājs nedarbojas</p> <p>Displejā redzams uzraksts CODE 17 (17. kods)</p>  <p>Vadības paneļa statusa indikators atkārtoti mirgo 17 reizes</p>	<p>Pārbaudiet izsmidzinātāja sprieguma padevi (izsmidzinātājs pievienots nepareizam spriegumam).</p>	<p>1. Izslēdziet izsmidzinātāju un atvienojiet barošanu.</p> <p>2. Atrodiet piemērotu sprieguma padevi, lai novērstu elektronikas bojājumus.</p>



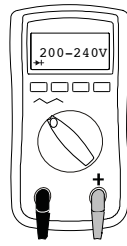
## Izsmidzinātājs nedarbojas (darbības skatiet nākamajās lappusēs)





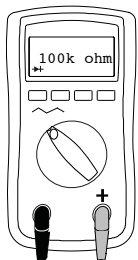
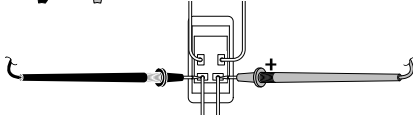
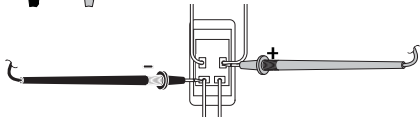
**1. DARBĪBA.**

Pievienojiet barošanas vadu un ieslēdziet slēdzi. Pievienojiet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzim zondes. Iestatiet mērierīcē maiņstrāvas voltus.



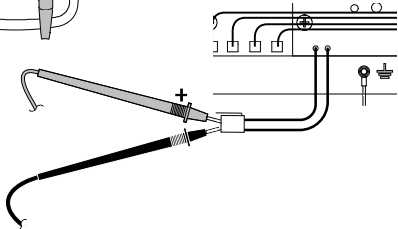
**2. DARBĪBA.**

Pievienojiet barošanas vadu un ieslēdziet slēdzi. Pievienojiet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzim zondes. Iestatiet mērierīcē maiņstrāvas voltus.



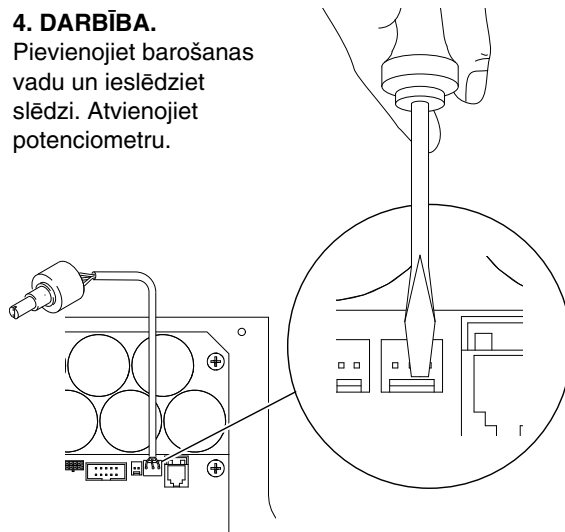
**3. DARBĪBA.**

Pārbaudiet motora termometra slēdzi. Atvienojiet dzeltenos vadus. Mērījuma rezultātiem jāatbilst 30. lpp. redzamajai pretestību tabulai. **PIEZĪME.** Motoram mērījumu laikā jābūt atdzisušam.



**4. DARBĪBA.**

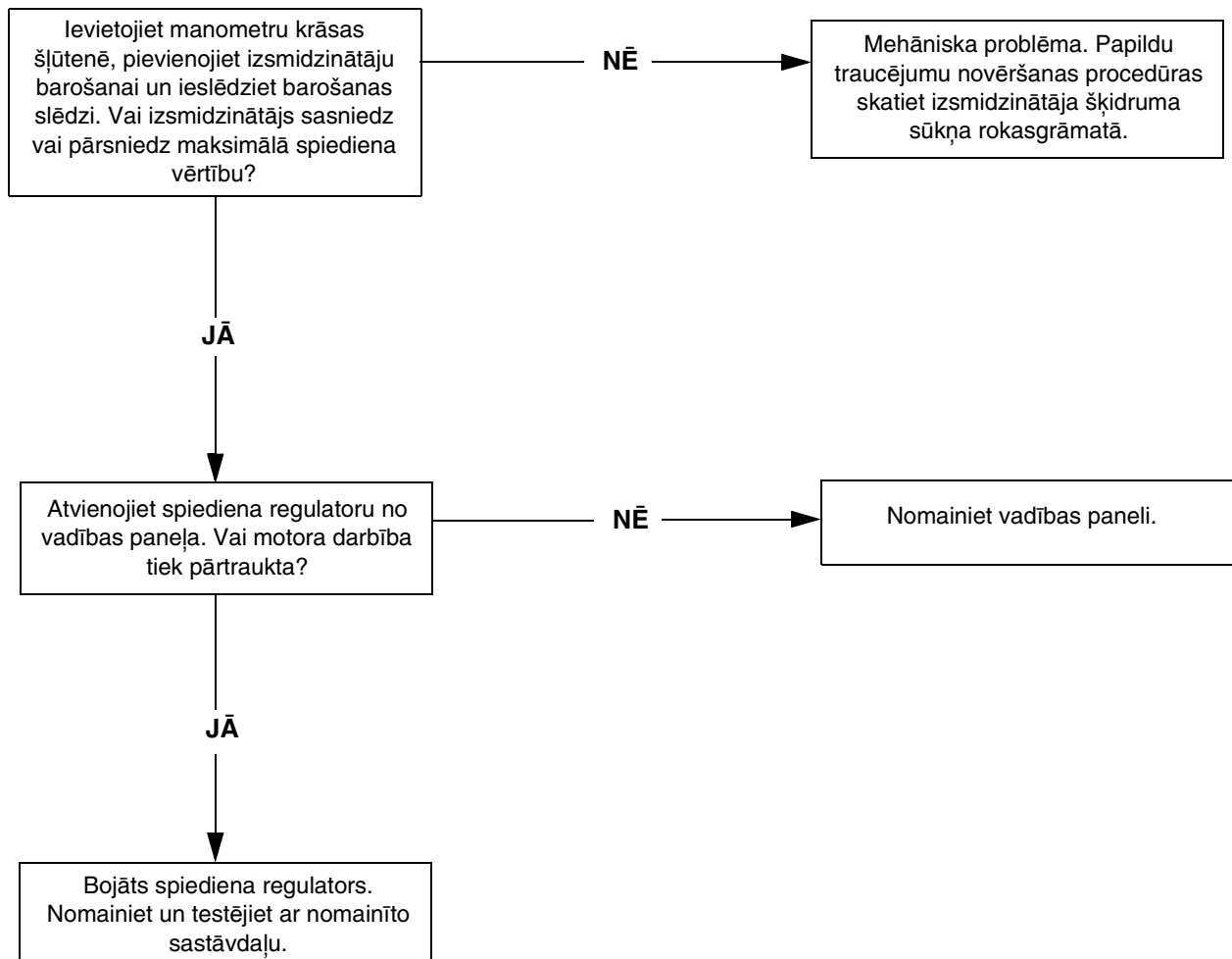
Pievienojiet barošanas vadu un ieslēdziet slēdzi. Atvienojiet potenciometru.



## Izsmidzinātājs neizslēdzas

1. Veiciet sadaļā **Spiediena samazināšanas procedūra** (13. lpp.) norādītās darbības. Atstājiet uzpildes vārstu atvērtu un barošanas slēdzi – izslēgtu.
2. Noņemiet vadības kārbas pārsegu, lai būtu redzams vadības paneļa statusa indikators, ja tāds ir.

### Problēmu novēršanas procedūra



# Tehniskie dati

<b>695. modeļa izsmidzinātāji</b>		
	<b>ASV mērvienības</b>	<b>Metriskās mērvienības</b>
<b>Izsmidzinātājs</b>		
Maksimālā padeve		
Ziemeļamerikas modeļi	0,95 galoni minūtē	3,6 l/min
Starptautiskie modeļi	0,75 galoni minūtē	2,8 l/min
Maksimālais uzgaļa izmērs	0.031	0.031
Šķidrums izplūde, mehāniskais savienojums ar taisnu vītņi	1/4 collas	1/4 collas
Cikli	226 uz galonu	60 uz litru
Ģenerators minimums	5000 W	5000 W
120 V, A, Hz	14,8, 50/60	14,8, 8, 50/60
230 V, A, Hz	9, 50/60	9, 50/60
<b>Izmēri</b>		
Svars		
Standarta Lo-Boy sērija	94 mārc.	43 kg
Standarta Hi-Boy sērija	94 mārc.	43 kg
ProContractor	111 mārc.	50 kg
Augstums		
Standarta Lo-Boy sērija	27,5 collas	69,9 cm
Standarta Hi-Boy sērija	28,5 collas (rokturis uz leju) 38,75 collas (rokturis uz augšu)	72,4 cm (rokturis uz leju) 98,4 cm (rokturis uz augšu)
ProContractor	39 collas	99 cm
Garums		
Standarta Lo-Boy sērija	37 collas	94 cm
Standarta Hi-Boy sērija	26 collas	66 cm
ProContractor	29,5 collas	75 cm
Platums	22,5 collas	57,2 cm
Detaļas, kas saskaras ar šķidrumu Oglekļa tērauds ar cinka un niķeļa pārklājumu, neilons, nerūsējošais tērauds, PTFE, acetāls, āda, UHMWPE, alumīnijs, volframa karbīds, PEEK, misiņš		
Trokšņu līmenis		
Skaņas jauda	91 dBa*	91 dBa*
Skaņas spiediens	82 dBa*	82 dBa*
	*atbilstīgi ISO 3744; mērījums veikts 3,1 pēdas attālumā	*atbilstīgi ISO 3744; mērījums veikts 1 metra attālumā

<b>795. modeļa izsmidzinātāji</b>		
	<b>ASV mērvienības</b>	<b>Metriskās mērvienības</b>
<b>Izsmidzinātājs</b>		
Maksimālā padeve		
Ziemeļamerikas modeļi	1,1 galoni minūtē	4,2 l/min
Starptautiskie modeļi	0,95 galoni minūtē	3,6 l/min
Maksimālais uzgaļa izmērs	0.033	0.033
Šķidrums izplūde, mehāniskais savienojums ar taisnu vītņi	1/4 collas	1/4 collas
Cikli	195 uz galonu	52 uz litru
Ģenerators minimums	5000 W	5000 W
120 V, A, Hz	15, 50/60	15, 50/60
230 V, A, Hz	10, 50/60	10, 50/60
<b>Izmēri</b>		
Svars		
Standarta Lo-Boy sērija	98 mārc.	45 kg
Standarta Hi-Boy sērija	98 mārc.	45 kg
ProContractor	115 mārc.	52 kg
Augstums		
Standarta Lo-Boy sērija	27,5 collas	69,9 cm
Standarta Hi-Boy sērija	28,5 collas (rokturis uz leju) 38,75 collas (rokturis uz augšu)	72,4 cm (rokturis uz leju) 98,4 cm (rokturis uz augšu)
ProContractor	39 collas	99 cm
Garums		
Standarta Lo-Boy sērija	37 collas	94 cm
Standarta Hi-Boy sērija	26 collas	66 cm
ProContractor	29,5 collas	75 cm
Platums	22,5 collas	57,2 cm
<p>Detaļas, kas saskaras ar šķidrumu</p> <p>Oglekļa tērauds ar cinka un niķeļa pārklājumu, neilons, nerūsējošais tērauds, PTFE, acetāls, āda, UHMWPE, alumīnijs, volframa karbīds, PEEK, misiņš</p>		
Trokšņu līmenis		
Skaņas jauda	91 dBa*	91 dBa*
Skaņas spiediens	82 dBa*	82 dBa*
	*atbilstīgi ISO 3744; mērījums veikts 3,1 pēdas attālumā	*atbilstīgi ISO 3744; mērījums veikts 1 metra attālumā

<b>1095. modeļa izsmidzinātāji</b>		
	<b>ASV mērvienības</b>	<b>Metriskās mērvienības</b>
<b>Izsmidzinātājs</b>		
Maksimālā padeve		
Ziemeļamerikas modeļi	1,2 galoni minūtē	4,5 l/min
Starptautiskie modeļi	1,1 galoni minūtē	4,1 l/min
Maksimālais uzgaļa izmērs	0.035	0.035
Šķidrums izplūde, mehāniskais savienojums ar taisnu vītņi	1/4 collas	1/4 collas
Cikli	123 uz galonu	33 uz litru
Ģenerators minimums	5000 W	5000 W
120 V, A, Hz	15, 50/60	15, 50/60
230 V, A, Hz	10, 50/60	10, 50/60
<b>Izmēri</b>		
Svars		
Standarta Hi-Boy sērija	120 mārc.	55 kg
ProContractor	141 mārc.	64 kg
IronMan	127 mārc.	58 kg
Augstums		
Standarta Hi-Boy sērija	29,5 collas (rokturis uz leju) 38,5 collas (rokturis uz augšu)	74,9 cm (rokturis uz leju) 97,8 cm (rokturis uz augšu)
ProContractor	39 collas	99 cm
IronMan	40,2 collas	102 cm
Garums		
Standarta Hi-Boy sērija	26 collas	66 cm
ProContractor	28 collas	71 cm
IronMan	29,9 collas	76 cm
Platums		
Standarta Hi-Boy sērija	24 collas	61 cm
ProContractor	24 collas	61 cm
IronMan	24,4 collas	62 cm
Detaļas, kas saskaras ar šķidrumu Oglekļa tērauds ar cinka un niķeļa pārklājumu, neilons, nerūsējošais tērauds, PTFE, acetāls, āda, UHMWPE, alumīnijs, volframa karbīds, PEEK, misiņš		
Trokšņu līmenis		
Skaņas jauda	91 dBa*	91 dBa*
Skaņas spiediens	82 dBa*	82 dBa*
	*atbilstīgi ISO 3744; mērījums veikts 3,1 pēdas attālumā	*atbilstīgi ISO 3744; mērījums veikts 1 metra attālumā

<b>1595. modeļa izsmidzinātāji</b>		
	<b>ASV mērvienības</b>	<b>Metriskās mērvienības</b>
<b>Izsmidzinātājs</b>		
Maksimālā padeve	1,35 galoni minūtē	5,1 l/min
Maksimālais uzgaļa izmērs	0.039	0.039
Šķidruma izplūde, mehāniskais savienojums ar taisnu vītņi	1/4 collas	1/4 collas
Cikli	110 uz galonu	29 uz litru
Ģenerators minimums	5000 W	5000 W
120 V, A, Hz	20/15, 50/60	20/15, 50/60
<b>Izmēri</b>		
<b>Svars</b>		
Standarta Hi-Boy sērija	125 mārc.	57 kg
ProContractor	146 mārc.	66 kg
IronMan	132 mārc.	60 kg
<b>Augstums</b>		
Standarta Hi-Boy sērija	29,5 collas (rokturis uz leju) 38,5 collas (rokturis uz augšu)	74,9 cm (rokturis uz leju) 97,8 cm (rokturis uz augšu)
ProContractor	39 collas	99 cm
IronMan	40,2 collas	102 cm
<b>Garums</b>		
Standarta Hi-Boy sērija	26 collas	66 cm
ProContractor	28 collas	71 cm
IronMan	29,9 collas	76 cm
<b>Platums</b>		
Standarta Hi-Boy sērija	24 collas	61 cm
ProContractor	24 collas	61 cm
IronMan	24,4 collas	62 cm
<b>Detaļas, kas saskaras ar šķidrumu</b>		
	Oglekļa tērauds ar cinka un niķeļa pārklājumu, neilons, nerūsējošais tērauds, PTFE, acetāls, āda, UHMWPE, alumīnijs, volframa karbīds, PEEK, misiņš	
<b>Trokšņu līmenis</b>		
Skaņas jauda	91 dBa*	91 dBa*
Skaņas spiediens	82 dBa*	82 dBa*
	*atbilstīgi ISO 3744; mērījums veikts 3,1 pēdas attālumā	*atbilstīgi ISO 3744; mērījums veikts 1 metra attālumā

<b>Mark IV modeļa izsmidzinātāji</b>		
	<b>ASV mērvienības</b>	<b>Metriskās mērvienības</b>
<b>Izsmidzinātājs</b>		
Maksimālā padeve		
Ziemeļamerikas modeļi	1,1 galoni minūtē	4,2 l/min
Starptautiskie modeļi	0,95 galoni minūtē	3,6 l/min
Maksimālais uzgaļa izmērs		
Ziemeļamerikas modeļi	0.033	0.033
Starptautiskie modeļi	0.031	0.031
Šķidrums izplūde, mehāniskais savienojums ar taisnu vītņi	3/8 collas	3/8 collas
Cikli	195 uz galonu	52 uz litru
Ģenerators minimums	5000 W	5000 W
120 V, A, Hz	15, 50/60	15, 50/60
230 V, A, Hz	10, 50/60	10, 50/60
<b>Izmēri</b>		
Svars		
Standarta Hi-Boy sērija	98 mārc.	45 kg
ProContractor	119 mārc.	54 kg
Augstums		
Standarta Hi-Boy sērija	28,5 collas (rokturis uz leju) 38,75 collas (rokturis uz augšu)	72,4 cm (rokturis uz leju) 98,4 cm (rokturis uz augšu)
ProContractor	39 collas	99 cm
Garums		
Standarta Hi-Boy sērija	26 collas	66 cm
ProContractor	29,5 collas	75 cm
Platums	22,5 collas	57,2 cm
<p>Detaļas, kas saskaras ar šķidrumu</p> <p>Oglekļa tērauds ar cinka un niķeļa pārklājumu, neilons, nerūsējošais tērauds, PTFE, acetāls, āda, UHMWPE, alumīnijs, volframa karbīds, PEEK, misiņš</p>		
Trokšņu līmenis		
Skaņas jauda	91 dBa*	91 dBa*
Skaņas spiediens	82 dBa*	82 dBa*
	*atbilstīgi ISO 3744; mērījums veikts 3,1 pēdas attālumā	*atbilstīgi ISO 3744; mērījums veikts 1 metra attālumā



<b>Mark V modeļa izsmidzinātāji</b>		
	<b>ASV mērvienības</b>	<b>Metriskās mērvienības</b>
<b>Izsmidzinātājs</b>		
Maksimālā padeve		
Ziemeļamerikas un Apvienotās Karalistes modeļi	1,35 galoni minūtē	5,1 l/min
Starptautiskie modeļi	1,2 galoni minūtē	4,5 l/min
Maksimālais uzgaļa izmērs		
Ziemeļamerikas un Apvienotās Karalistes modeļi	0.039	0.039
Starptautiskie modeļi	0.035	0.035
Šķidrums izplūde, mehāniskais savienojums ar taisnu vītņi	3/8 collas	3/8 collas
Cikli	110 uz galonu	29 uz litru
Ģenerators minimums	5000 W	5000 W
120 V, A, Hz	20/15, 50/60	20/15, 50/60
230 V, A, Hz	10, 50/60	10, 50/60
<b>Izmēri</b>		
Svars		
Standarta Hi-Boy sērija	130 mārc.	59 kg
ProContractor	151 mārc.	68 kg
IronMan	137 mārc.	62 kg
Augstums		
Standarta Hi-Boy sērija	29,5 collas (rokturis uz leju) 38,5 collas (rokturis uz augšu)	74,9 cm (rokturis uz leju) 97,8 cm (rokturis uz augšu)
ProContractor	39 collas	99 cm
IronMan	40,2 collas	102 cm
Garums		
Standarta Hi-Boy sērija	26 collas	66 cm
ProContractor	28 collas	71 cm
IronMan	29,9 collas	76 cm
Platums		
Standard Series Hi-Boy	24 collas	61 cm
ProContractor	24 collas	61 cm
IronMan	24,4 collas	62 cm
Detaļas, kas saskaras ar šķidrumu Oglekļa tērauds ar cinka un niķeļa pārklājumu, neilons, nerūsējošais tērauds, PTFE, acetāls, āda, UHMWPE, alumīnijs, volframa karbīds, PEEK, misiņš		
Trokšņu līmenis		
Skaņas jauda	91 dBa*	91 dBa*
Skaņas spiediens	82 dBa*	82 dBa*
	*atbilstīgi ISO 3744; mērījums veikts 3,1 pēdas attālumā	*atbilstīgi ISO 3744; mērījums veikts 1 metra attālumā

<b>Mark VII modeļa izsmidzinātāji</b>		
	<b>ASV mērvienības</b>	<b>Metriskās mērvienības</b>
<b>Izsmidzinātājs</b>		
Maksimālā padeve	1,58 galoni minūtē	6 l/min
Maksimālais uzgaļa izmērs	0,041 colla	0,041 colla
Šķidruma izplūde, mehāniskais savienojums ar taisnu vītņi	1/2 colla	1/2 colla
Cikli	97 uz galonu	26 uz litru
Ģenerators minimums	5000 W	5000 W
230 V, A, Hz	16, 50/60	16, 50/60
<b>Izmēri</b>		
<b>Svars</b>		
Standarta Hi-Boy sērija	139 mārc.	63 kg
ProContractor	160 mārc.	73 kg
<b>Augstums</b>		
Standarta Hi-Boy sērija	29,5 collas (rokturis uz leju) 38,5 collas (rokturis uz augšu)	74,9 cm (rokturis uz leju) 97,8 cm (rokturis uz augšu)
ProContractor	39 collas	99 cm
<b>Garums</b>		
Standarta Hi-Boy sērija	26 collas	66 cm
ProContractor	28 collas	71 cm
Platums	24 collas	61 cm
<b>Detāļas, kas saskaras ar šķidrumu</b>		
	Oglekļa tērauds ar cinka un niķeļa pārklājumu, neilons, nerūsējošais tērauds, PTFE, acetāls, āda, UHMWPE, alumīnijs, volframa karbīds, PEEK, misiņš	
<b>Trokšņu līmenis</b>		
Skaņas jauda	91 dBa*	91 dBa*
Skaņas spiediens	82 dBa*	82 dBa*
	*atbilstīgi ISO 3744; mērījums veikts 3,1 pēdas attālumā	*atbilstīgi ISO 3744; mērījums veikts 1 metra attālumā

<b>Mark X modeļa izsmidzinātāji</b>		
	<b>ASV mērvienības</b>	<b>Metriskās mērvienības</b>
<b>Izsmidzinātājs</b>		
Maksimālā padeve	2,1 galoni minūtē	8 l/min
Maksimālais uzgaļa izmērs	0,045 collas	0,045 collas
Šķidruma izplūde, mehāniskais savienojums ar taisnu vītņi	1/2 colla	1/2 colla
Cikli	70 uz galonu	19 uz litru
Ģenerators minimums	5000 W	5000 W
230 V, A, Hz	16, 50/60	
<b>Izmēri</b>		
<b>Svars</b>		
Standarta Hi-Boy sērija	154 mārc.	70 kg
ProContractor	178 mārc.	81 kg
<b>Augstums</b>		
Standarta Hi-Boy sērija	29,9 collas (rokturis uz leju) 40,1 colla (rokturis uz augšu)	76 cm (rokturis uz leju) 102 cm (rokturis uz augšu)
ProContractor	39 collas	99 cm
<b>Garums</b>		
Standarta Hi-Boy sērija	26 collas	66 cm
ProContractor	30 collas	75 cm
Platums	24 collas	61 cm
<b>Detāļas, kas saskaras ar šķidrumu</b>		
	Oglekļa tērauds ar cinka un niķeļa pārklājumu, neilons, nerūsējošais tērauds, PTFE, acetāls, āda, UHMWPE, alumīnijs, volframa karbīds, PEEK, misiņš	
<b>Trokšņu līmenis</b>		
Skaņas jauda	91 dBa*	91 dBa*
Skaņas spiediens	82 dBa*	82 dBa*
	*atbilstīgi ISO 3744; mērījums veikts 3,1 pēdas attālumā	*atbilstīgi ISO 3744; mērījums veikts 1 metra attālumā

# Graco standarta garantija

Graco garantē sākotnējam pircējam un izmantotājam visa šajā rokasgrāmatā minētā aprīkojuma, ko ražojis Graco un kas marķēts ar šī uzņēmuma nosaukumu, materiālu un apdares kvalitāti iegādes datumā. Neskaitot kādu īpašu, pagarinātu vai ierobežotu garantiju, ko publicējis Graco, Graco divpadsmit mēnešus pēc iegādes datuma salabos vai nomainīs aprīkojuma daļu, kuras bojājumu Graco būs konstatējis. Šī garantija ir spēkā tikai tad, ja aprīkojums ir uzstādīts, izmantots un uzturēts atbilstoši Graco rakstiskajiem ieteikumiem.

Šī garantija neattiecas uz vispārēju nodilumu un nolietojumu, darbības traucējumiem, kas radušies nepareizas uzstādīšanas, nepareizas izmantošanas, noberzuma, korozijas, nepiemērotas vai nepareizas apkopes, nolaidības, nelaiemes gadījuma, izmaiņu vai daļu nomaiņas ar detaļām, ko nav izgatavojis Graco, rezultātā, un Graco par to nebūs atbildīgs. Graco nebūs atbildīgs arī par nepareizu darbību, bojājumu vai nodilumu, kas radies Graco aprīkojuma nepiemērotības dēļ tām struktūrām, piederumiem, aprīkojumam vai materiāliem, ko nav piegādājis Graco, vai to struktūru, piederumu, aprīkojuma vai materiālu dēļ, ko nav piegādājis Graco, nepareizas konstrukcijas, izgatavošanas, uzstādīšanas, darbības vai apkopes.

Šīs garantijas ietvaros tiek izvirzīts nosacījums, ka šķietami defektīvais aprīkojums, iepriekš samaksājot par atpakaļnosūtīšanu, jānogādā norādītā bojājuma pārbaudei pie kāda pilnvarota Graco izplatītāja. Ja norādītais defekts būs apstiprinājies, Graco bez maksas salabos vai nomainīs bojāto detaļu. Aprīkojums tiks nosūtīts atpakaļ sākotnējam pircējam viņa iepriekš apmaksātajā piegādes veidā. Ja aprīkojuma pārbaudes rezultātā netiks konstatēts neviens materiāla vai apdares defekts, tad remonts tiks veikts par saprātīgu samaksu, kas var ietvert maksu par detaļām, darbu un transportēšanu.

## **ŠĪ GARANTĪJA IR EKSKLUZĪVA UN PIEMĒROJAMA VISU CITU, TIEŠU VAI NETIEŠU, GARANTĪJU VIETĀ, IESKAITOT, BET NEAPROBEŽOJOTIES AR, KOMERCDARBĪBAS GARANTĪJU VAI PIEMĒROTĪBAS GARANTĪJU NOTEIKTAM MĒRĶIM.**

Graco vienpersonisks pienākums un pircēja vienīgais tiesiskās aizsardzības līdzeklis būs iepriekš norādītais. Pircējs piekrīt, ka nebūs pieejami nekādi citi tiesiskās aizsardzības līdzekļi (ieskaitot, bet neaprobežojoties ar tiem, nejaušus vai izrietošus bojājumus par zaudētu peļņu, nenotikušus darījumus, traumas vai īpašuma bojājumu vai kādu citu nejausu vai izrietošu zaudējumu). Visas prasības par garantijas noteikumu pārkāpšanu jāizvirza divu (2) gadu laikā no pārdošanas datuma.

**GRACO NEDOD NEKĀDU GARANTĪJU UN ATSAUC VISAS NETIEŠĀS KOMERCDARBĪBAS UN PIEMĒROTĪBAS ZINĀMAM MĒRĶIM GARANTĪJAS, KAS SAISTĪTAS AR PIEDERUMIEM, APRĪKOJUMU, MATERIĀLIEM VAI SASTĀVDAĻĀM, KO PĀRDOD, BET NERAŽO GRACO.** Uz lietām, ko pārdod, bet neražo Graco (piemēram, elektromotoriem, slēdžiem, šļūtenēm utt.), attiecas to ražotāju garantija, ja tāda ir. Graco sniegs pircējam pamatotu palīdzību prasības iesniegšanai par šo garantiju pārkāpšanu.

Graco nekādā gadījumā nebūs atbildīgs par Graco piegādātā aprīkojuma vai tā apdares un veiktspējas vai pārdoto izstrādājumu vai preču netiešiem, nejaušiem, tišiem vai izrietošiem bojājumiem, vai nu līguma laušanas, vai garantijas pārkāpšanas, vai Graco nolaidības, vai cita iemesla dēļ.

# Graco informācija

Lai iegūtu jaunāko informāciju par Graco izstrādājumiem, apmeklējiet vietni [www.graco.com](http://www.graco.com).

Informāciju par patentiem skatiet vietnē [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).

**LAI VEIKTU PASŪTĪJUMU**, sazinieties ar Graco izplatītāju, vai piezvaniet pa tālruni 1-800-690-2894, lai noskaidrotu tuvāko izplatītāju.

*Visi rakstiskie un vizuālie dati šajā dokumentā atspoguļo jaunāko informāciju par izstrādājumu publikācijas brīdī.  
Graco patur tiesības jebkurā laikā veikt izmaiņas bez iepriekšēja brīdinājuma.*

Oriģinālās instrukcijas tulkojums. This manual contains Latvian. MM 332916

**Graco galvenais birojs:** Mineapolisā  
**Starptautiskie biroji:** Beļģijā, Ķīnā, Japānā, Korejā

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA**

**Autortiesības 2014. g., Graco Inc. Visas Graco ražotnes ir sertificētas atbilstoši standartam ISO 9001.**

[www.graco.com](http://www.graco.com)  
C laidiens 2014. March