

Bezpowietrzne urządzenie natryskowe

GMAX™ II 3900/5900/7900

TexSpray™ 5900HD/7900HD

332244D

PL

— Dla przenośnych bezpowietrznych urządzeń natryskowych do powłok i farb architektonicznych —

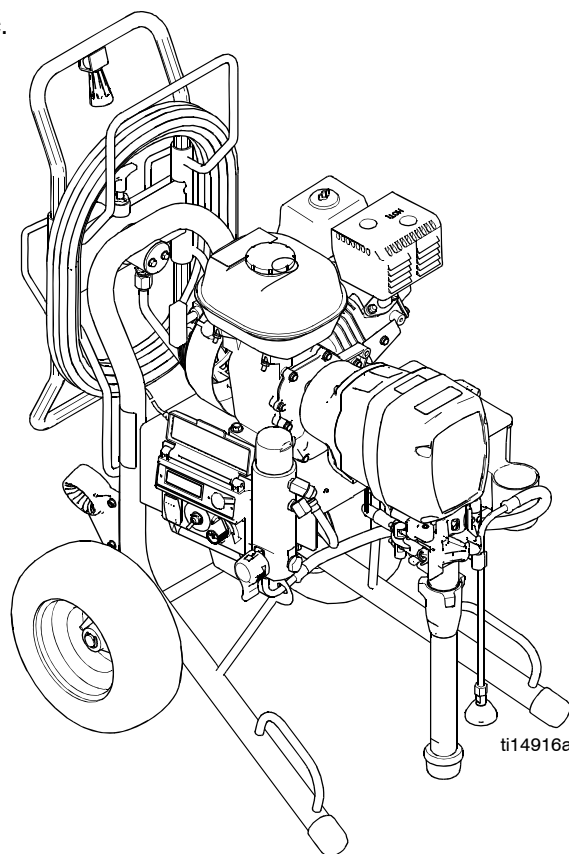
Maksymalne ciśnienie robocze 22,8 MPa (228 bar, 3300 psi)



ISTOTNE ZALECENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Należy zapoznać się z wszystkimi ostrzeżeniami i zaleceniami podanymi w niniejszej instrukcji. Instrukcję tę należy zachować.

| GMAX 3900 | | | | |
|------------------|---------------------------|-----------------|---------------------------|-----------------|
| Model | Hi-Boy Premium (QuikReel) | Hi-Boy Standard | Lo-Boy Premium (QuikReel) | Lo-Boy Standard |
| 248683 | | | | ✓ |
| 248684 | | ✓ | | |
| 249335 | | ✓ | | |
| 258731 | ✓ | | | |
| 258736 | | | ✓ | |
| GMAX 5900 | | | | |
| Model | Hi-Boy Premium (QuikReel) | Hi-Boy Standard | Lo-Boy Premium (QuikReel) | Lo-Boy Standard |
| 248687 | | | | ✓ |
| 248688 | | ✓ | | |
| 258732 | ✓ | | | |
| 258737 | | | ✓ | |
| TexSpray 5900 HD | | | | |
| Model | Hi-Boy Premium (QuikReel) | Hi-Boy Standard | Lo-Boy Premium (QuikReel) | Lo-Boy Standard |
| 258734 | ✓ | | | |
| GMAX 7900 | | | | |
| Model | Hi-Boy Premium (QuikReel) | Hi-Boy Standard | Lo-Boy Premium (QuikReel) | Lo-Boy Standard |
| 248700 | | | | ✓ |
| 248701 | | ✓ | | |
| 258733 | ✓ | | | |
| 258738 | | | ✓ | |
| GMAX 7900 | | | | |
| Model | Hi-Boy Premium (QuikReel) | Hi-Boy Standard | Lo-Boy Premium (QuikReel) | Lo-Boy Standard |
| 258735 | ✓ | | | |










Powiązane instrukcje:

Eksplatacja 3A0242
Części 3A0244
Pistolet 311861







Ostrzeżenie

Poniższe ostrzeżenia są ostrzeżeniami ogólnymi i dotyczą instalacji, eksploatacji, konserwacji i napraw tego urządzenia. W niniejszej instrukcji obsługi można znaleźć ponadto dodatkowe ostrzeżenia, jeżeli dotyczą.

OSTRZEŻENIE

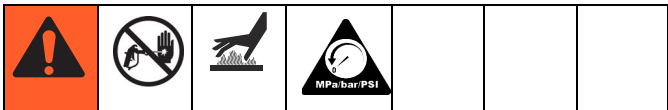
| | |
|---|--|
|   | <p>NIEBEZPIECZEŃSTWO POŻARU I WYBUCHU</p> <p>Łatwopalne opary pochodzące z rozpuszczalników oraz farb, znajdujące się w obszarze roboczym, mogą ulec zapłonowi lub eksplodować. Aby zapobiec wybuchowi pożaru lub eksplozji, należy:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Stosować urządzenie wyłącznie w dobrze wentylowanych miejscach. • Nie napełniać zbiornika z paliwem w czasie pracy silnika, ani gdy silnik jest gorący — wyłączyć silnik i poczekać, aż ostygnie. Paliwo jest łatwopalne i może się zapalić lub wybuchnąć w przypadku rozlania na gorącą powierzchnię. • Usunąć wszystkie potencjalne źródła zapłonu, takie jak lampki kontrolne, papierosy, przenośne lampy elektryczne oraz plastikowe płachty malarskie (potencjalne zagrożenie wyładowaniami elektrostatycznymi). • W miejscu pracy nie powinny znajdować się niepotrzebne przedmioty, wliczając w to rozpuszczalniki, szmaty i benzynę. • Nie przyłączać lub odłączać przewodów zasilania ani włączać lub wyłączać oświetlenia w obecności łatwopalnych oparów. • Należy uziemić cały sprzęt w obszarze roboczym. Patrz Instrukcje dotyczące Uziemienia. • Używać wyłącznie uziemionych węży. • Podczas prób na mokro z pistoletem mocno przyciskać pistolet do uziemionego kubła. • W przypadku zauważenia iskrzenia elektrostatycznego lub odczucia wstrząsu natychmiast przerwać pracę. Nie używać ponownie urządzeń do czasu zidentyfikowania i wyjaśnienia problemu. • W obszarze roboczym powinna się znajdować działająca gaśnica. |
|    | <p>NIEBEZPIECZEŃSTWO WTRYSKU PODSKÓRNEGO</p> <p>Płyn wypływający pod wysokim ciśnieniem z pistoletu, przeciekających węży lub pękniętych elementów spowoduje przebicie skóry. Uszkodzenie to może wyglądać jak zwykłe skaleczenie, ale jest poważnym urazem, który w rezultacie może doprowadzić do amputacji. Konieczna jest natychmiastowa pomoc chirurgiczna.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nie rozpoczynać natryskiwania bez zainstalowania osłony dyszy oraz osłony spustu. • W przerwach między natryskiwaniem należy włączyć blokadę spustu. • Nie kierować pistoletu w stronę innej osoby lub jakiegokolwiek części ciała. • Nie przykładać ręki do dyszy natryskowej. • Nie zatrzymywać lub nie zmieniać kierunku wycieku za pomocą ręki, ciała, rękawicy ani szmaty. • Po zakończeniu natryskiwania oraz przed czyszczeniem, kontrolą i serwisowaniem urządzenia należy postępować zgodnie z Procedurą usuwania nadmiaru ciśnienia. • Dokręcić wszystkie połączenia doprowadzania płynu przed włączeniem urządzenia. • Węże i złączki należy sprawdzać codziennie. Natychmiast wymienić zużyte lub uszkodzone części. |
|   | <p>NIEBEZPIECZEŃSTWO ZWIĄZANE Z CZĘŚCIAMI RUCHOMYMI</p> <p>Ruchome części mogą ścisnąć, skaleczyć lub obciąć palce oraz inne części ciała.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nie zbliżać się do ruchomych części. • Nie obsługiwać sprzętu bez założonych osłon i pokryw zabezpieczających. • Sprzęt pod ciśnieniem może uruchomić się bez ostrzeżenia. Przed kontrolą, przenoszeniem oraz serwisowaniem sprzętu należy postępować zgodnie z Procedurą usuwania nadmiaru ciśnienia i odłączyć wszystkie źródła zasilania. |


OSTRZEŻENIE

| | |
|---|---|
|  | <p>ZAGROŻENIA ZWIĄZANE Z CIŚNIENIOWYMI ELEMENTAMI ALUMINIOWYMI</p> <p>Używanie płynów, które nie są przeznaczone do kontaktu z aluminium, w urządzeniach ciśnieniowych może spowodować silną reakcję chemiczną i doprowadzić do rozerwania urządzenia. Niezastosowanie się do niniejszego ostrzeżenia prowadzić może do zgonu, powstania poważnych obrażeń ciała lub uszkodzenia mienia.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nie stosować 1,1,1-tróchloroetanu, chlorku metylenu, innych fluorowcowanych rozpuszczalników węglowodorowych lub płynów zawierających takie rozpuszczalniki. • Wiele innych płynów może zawierać substancje chemiczne, które mogą reagować z aluminium. Informacje na temat zgodności uzyskać można u dostawcy materiałów. |
|  | <p>NIEBEZPIECZEŃSTWO ZASSANIA</p> <p>Ssanie o dużej intensywności może być przyczyną poważnych obrażeń.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Podczas pracy pompy lub gdy znajduje się ona pod ciśnieniem nie należy umieszczać rąk w okolicy pompy płynu. |
|  | <p>NIEBEZPIECZEŃSTWO ZACZADZENIA</p> <p>Spaliny zawierają trujący tlenek węgla (czad), który jest bezbarwny i bezwonny. Wdychanie tlenku węgla może spowodować śmierć.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nie używać urządzenia w zamkniętej przestrzeni. |
|  | <p>NIEBEZPIECZEŃSTWO TOKSYCZNEGO DZIAŁANIA PŁYNU LUB OPARÓW</p> <p>Toksyczne płyny lub opary mogą spowodować, w przypadku przedostania się do oka lub na powierzchnię skóry, inhalacji lub połknięcia, poważne obrażenia lub zgon.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Należy zapoznać się z kartami charakterystyki substancji niebezpiecznej (MSDS), aby uzyskać szczegółowe informacje na temat stosowanych płynów. • Niebezpieczne płyny należy przechowywać w odpowiednich pojemnikach, a ich utylizacja musi być zgodna z obowiązującymi wytycznymi. |
|  | <p>NIEBEZPIECZEŃSTWO OPARZENIA</p> <p>W czasie pracy powierzchnie urządzenia i podgrzewane płyny mogą się nagrzewać do wysokiej temperatury. W celu uniknięcia poważnych oparzeń:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nie wolno dotykać gorącego płynu ani sprzętu. |
|  | <p>ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ</p> <p>Aby uniknąć poważnych obrażeń, w tym uszkodzenia wzroku, ubytków słuchu, wdychania trujących oparów oraz oparzeń, w czasie użytkowania, wykonywania czynności serwisowych oraz przebywania w obszarze roboczym urządzenia, należy stosować właściwe środki ochrony osobistej. Obejmują one między innymi:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Środki ochrony oczu i słuchu. • Producent płynu oraz rozpuszczalnika zaleca stosowanie aparatów oddechowych, odzieży ochronnej oraz rękawic. |

Konservacja

Procedura usuwania nadmiaru ciśnienia



1. Zablokować zatrząsk bezpieczeństwa spustu pistoletu.
2. Przełączyć wyłącznik silnika na pozycję OFF.
3. Przeszawić wyłącznik pompy na pozycję OFF i przekręcić pokrętkę regulacji ciśnienia do końca, w kierunku odwrotnym do ruchu wskazówek zegara.
4. Włączyć zatrząsk bezpieczeństwa spustu. Zapewnić stały kontakt metalowej części pistoletu z uziemionym, metalowym kubłem i nacisnąć spust pistoletu, aby usunąć nadmiar ciśnienia.
5. Zablokować zatrząsk bezpieczeństwa spustu pistoletu.
6. Otworzyć zawór spustowy. Pozostawić zawór otwarty do czasu gotowości do ponownego natrysku.

W przypadku podejrzeń, że dysza natryskowa lub wąż urządzenia jest całkowicie zatkany, lub jeżeli po wykonaniu powyższych czynności w układzie nadal pozostaje ciśnienie, należy **BARDZO POWOLI** poluzować zakrętkę zabezpieczającą osłony końcówki lub mocowanie węża, aby stopniowo spuścić nadmiar ciśnienia, a następnie odkręcić je do końca. Wyczyścić dyszę lub wąż.

UWAGA: Szczegółowe informacje na temat konserwacji silnika oraz dane techniczne można znaleźć w osobnym Podręczniku użytkownika silników firmy Honda.

CODZIENNIE: Sprawdzić poziom oleju silnikowego i uzupełnić w razie potrzeby.

CODZIENNIE: Sprawdzić stan węża, szukając śladów zużycia lub zniszczenia.

CODZIENNIE: Sprawdzić, czy wszystkie łączniki węża są dokręcone.

CODZIENNIE: Sprawdzić działanie zabezpieczenia urządzenia.

CODZIENNIE: Sprawdzić działanie zaworu spustowego.

CODZIENNIE: Sprawdzić i napełnić zbiornik paliwa.

CODZIENNIE: Sprawdzić poziom płynu TSL w nakrętce dławikowej pompy waporowej. W razie potrzeby napełnić nakrętkę. Odpowiedni poziom płynu TSL w nakrętce pomaga zapobiegać osadzaniu się płynu na tłoku oraz zbyt wczesnemu zużyciu uszczelnień i korozji części pompy.

PO PIERWSZYCH 20 GODZINACH EKSPLOATACJI:

Spuścić olej silnikowy i napełnić silnik świeżym olejem. Dane dotyczące dopuszczalnej lepkości oleju podano w Podręczniku użytkownika silników firmy Honda.

TYGODNIOWO: Zdjąć pokrywę filtra powietrza i oczyścić wkład. W razie potrzeby wymienić wkład filtra. W przypadku pracy w bardzo zapyłonym otoczeniu: sprawdzać filtr codziennie i wymienić w razie potrzeby.

Części zamienne można nabyć u regionalnego przedstawiciela firmy HONDA.

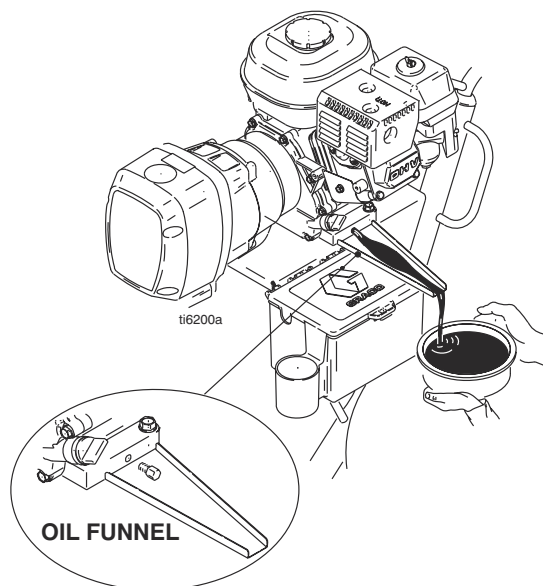
PO KAŻDYCH 100 GODZINACH EKSPLOATACJI:

Zmienić olej silnikowy. Dane dotyczące dopuszczalnej lepkości oleju podano w Podręczniku użytkownika silników firmy Honda.

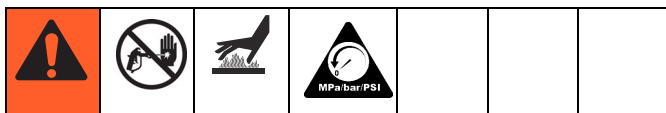
ŚWIECA: Używać tylko świec BPR6ES (NGK) lub W20EPR-U (NIPPONDENSO). Ustawić odstęp między elektrodami świecy na 0,7 do 0,8 mm (0,028 do 0,031 cala). Do montażu i demontażu świecy należy użyć klucza do świec.

Lejek do oleju silnikowego w urządzeniach Premium:

Do spuszczenia oleju silnikowego należy użyć lejka dołączanego do urządzenia.



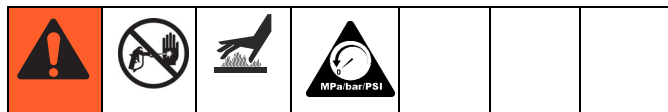
Rozwiązywanie problemów



| Problem | Przyczyna | Rozwiązanie |
|---|---|--|
| Wyświetlany jest kod błędu E=XX. | Wystąpił błąd. | Na podstawie tabeli ustalić metodę naprawy błędu, strona 14. |
| Silnik nie uruchamia się | Wyłącznik silnika jest w pozycji OFF (wyłączony). | Przełączyć wyłącznik silnika na pozycję ON (włączony). |
| | W silniku nie ma benzyny. | Napełnić ponownie zbiornik paliwa. Instrukcja obsługi silnika firmy Honda. |
| | Poziom oleju silnikowego jest niski. | Spróbować uruchomić silnik. W razie potrzeby uzupełnić poziom oleju. Instrukcja obsługi silnika firmy Honda. |
| | Przewód świecy zapłonowej jest odłączony lub uszkodzony. | Podłączyć przewód świecy zapłonowej lub ją wymienić. |
| | Silnik jest zimny. | Włączyć ssanie. |
| | Dźwignia odcinająca dopływ paliwa jest ustawiona w pozycji OFF (wyłączony). | Przesunąć ją na pozycję ON (włączony). |
| | Olej przesącza się do komory spalania. | Wymontować świecę zapłonową. 3 lub 4 razy pociągnąć linkę rozrusznika. Oczyszczyć i zamontować świecę zapłonową. Uruchomić silnik. Utrzymywać urządzenie natryskowe w pozycji pionowej, aby uniknąć przesączenia się oleju. |
| Błędne wyzwalanie układu alarmowego. Zostanie wyświetlony komunikat EMPTY . Pompa nie pracuje. | Warunki pracy wykraczają poza parametry układu alarmowego. | Zmniejszyć ciśnienie. Skontaktować się ze wsparciem technicznym firmy Graco w celu regulacji parametrów układu alarmowego. Wyłączyć układ alarmowy (patrz Instrukcja obsługi). |
| | Niska wydajność pompy, strona 6. | |
| Silnik pracuje, ale nie działa pompa wporowej. | Wyświetlany jest kod błędu. | Patrz Naprawa regulatora ciśnienia na stronie 21. |
| | Wyłącznik pompy jest ustawiony w pozycji OFF. | Przełączyć wyłącznik pompy na pozycję ON. |
| | Ustawiona zbyt niska wartość ciśnienia. | Obrócić pokrętkę regulacji ciśnienia w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, aby zwiększyć ciśnienie. |
| | Filtr płynu jest brudny. | Wyczyścić filtr. |
| | Dysza lub jej filtr są zatkane. | Wyczyścić dyszę lub jej filtr (patrz instrukcja pistoletu). |
| | Zaschnięta farba blokuje ruch tłoka pompy wporowej. | Naprawić pompę (patrz instrukcja pompy). |
| | Korbowód jest zużyty lub zniszczony. | Wymienić korbowód. Strona 15. |
| | Obudowa napędu jest zużyta lub zniszczona. | Wymienić obudowę. Strona 16. |
| | Pole sprzęgła nie jest zasilane energią. | Sprawdzić przewody. Strona 21. Patrz Komunikaty na wyświetlaczu cyfrowym. Strona 14. Schemat okablowania. Strona 21. Włączyć pompę (pozycja wyłącznika ON) i ustawić wartość ciśnienia na MAXIMUM, a następnie za pomocą lampki testowej, sprawdzić, czy między punktami pomiarowymi sprzęgła na module sterującym jest zasilanie. Odłączyć przewody sprzęgła od modułu sterującego i zmierzyć oporność cewki sprzęgła. Przy temperaturze 21°C (70°F) musi wynosić od dla 3900 1,2 + 0,2 Ω, dla 5900/7900 1,7 ± 0,2 Ω; w przeciwnym razie wymienić obudowę wałka zębatego. Sprawdzić regulację ciśnienia u autoryzowanego sprzedawcy firmy Graco. |
| | Sprzęgło jest zużyte, zniszczone lub niewłaściwie ustawione. | Wyregulować lub wymienić sprzęgło. Strona 19. |
| Zespół przekładni zębatej jest zniszczony lub uszkodzony. | Naprawić go lub wymienić. Strona 17. | |

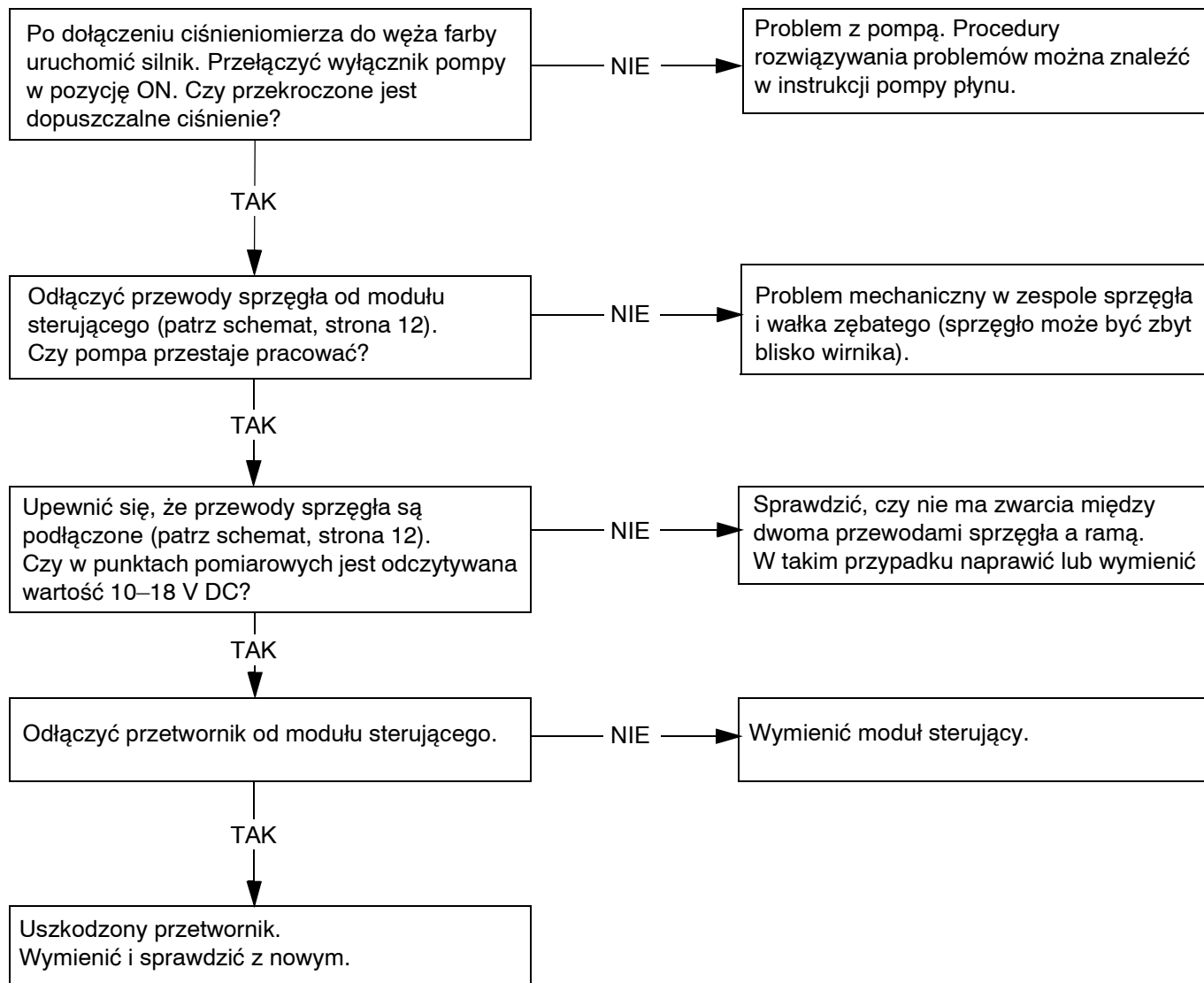
| Problem | Przyczyna | Rozwiązanie |
|---|--|--|
| Niska wydajność pompy. | Sito jest zatkane. | Oczyścić sito. |
| | Kula tłoka nie jest osadzona. | Naprawić kulę tłoka (patrz instrukcja pompy). |
| | Uszczelnienie tłoka jest zużyte lub zniszczone. | Wymienić uszczelnienia (patrz instrukcja pompy). |
| | Uszczelka okrągła w pompie jest zużyta lub zniszczona. | Wymienić uszczelkę okrągłą (patrz instrukcja pompy). |
| | Kula zaworu wlotowego jest niewłaściwie osadzona. | Wyczyścić zawór wlotowy (patrz instrukcja pompy). |
| | Kula zaworu wlotowego jest zatkana materiałem. | Wyczyścić zawór wlotowy (patrz instrukcja pompy). |
| | Prędkość silnika jest zbyt niska. | Zwiększyć nastawę przepustnicy (patrz Instrukcja obsługi). |
| | Sprzęgło jest zużyte lub zniszczone. | Wyregulować lub wymienić sprzęgło. Strona 17. |
| | Ustawiona zbyt niska wartość ciśnienia. | Podnieść ciśnienie (patrz instrukcja obsługi). |
| | Filtr płynu, dysz lub sama dysza są zatkane lub brudne. | Wyczyścić filtr (patrz instrukcja pistoletu). |
| Nadmierny wyciek farby do nakrętki dławikowej. | Obluzowana nakrętka. | Zdjąć przekładkę nakrętki dławikowej. Dokręcić nakrętkę tylko tyle, aby zlikwidować przeciek. |
| | Zużyte lub zniszczone uszczelnienie przewężenia. | Wymienić uszczelnienia (patrz instrukcja pompy). |
| | Zużyty lub zniszczony tłok pompy. | Wymienić tłok (patrz instrukcja pompy). |
| Z pistoletu wycieka płyn. | Powietrze w pompie lub w wężu. | Sprawdzić i dokręcić wszystkie złącza. Ponownie zalać pompę (patrz instrukcja pompy). |
| | Dysza jest częściowo zatkana. | Wyczyścić dyszę (patrz instrukcja pistoletu). |
| | Niski poziom lub brak płynu. | Uzupełnić płyn. Zalać pompę (patrz instrukcja pompy). Często sprawdzać poziom płynu, aby nie dopuścić do pracy pompy na sucho. |
| Trudności z zalewaniem pompy. | Powietrze w pompie lub w wężu. | Sprawdzić i dokręcić wszystkie złącza. Podczas zalewania pompy zredukować prędkość silnika i obracać wirnik pompy, tak wolno jak to możliwe. |
| | Zawór wlotowy przecieka. | Oczyścić zawór wlotowy. Sprawdzić, czy gniazdo kuli nie jest wyszczerbione lub zużyte i że kula jest dobrze osadzona w gnieździe. Ponownie zamontować zawór. |
| | Zużyte uszczelnienie pompy. | Wymienić uszczelnienia pompy (patrz instrukcja pompy). |
| | Zbyt gęsta farba. | Rozcieńczyć farbę według wskazówek producenta. |
| | Zbyt duża prędkość silnika. | Przed zalaniem pompy zmniejszyć nastawę przepustnicy (patrz Instrukcja obsługi). |
| Sprzęgło piszczy przy załączaniu. | Tarcze nowego sprzęgła są niedotarte i mogą wydawać taki dźwięk. | Tarcze sprzęgła muszą się dotrzeć. Po jednym dniu pracy hałas powinien ustąpić. |
| Wysokie obroty silnika przy braku obciążenia. | Źle ustawiona przepustnica. | Przestawić przepustnicę na 3300 obr./min przy braku obciążenia. |
| | Zużyty regulator silnika. | Wymienić lub naprawić regulator silnika. |
| Licznik paliwa nie działa. | Uszkodzony czujnik, przerwany lub odłączony przewód. Przesunięty lub brakujący magnes. | Sprawdzić połączenia. Wymienić czujnik lub przewód. Ustawić lub wymienić magnes. |
| Urządzenie natryskowe pracuje, wyświetlacz nie działa | Uszkodzony wyświetlacz lub nieprawidłowe podłączenie. | Sprawdzić połączenia. Wymienić wyświetlacz. |

Ciągła praca pompy płynu



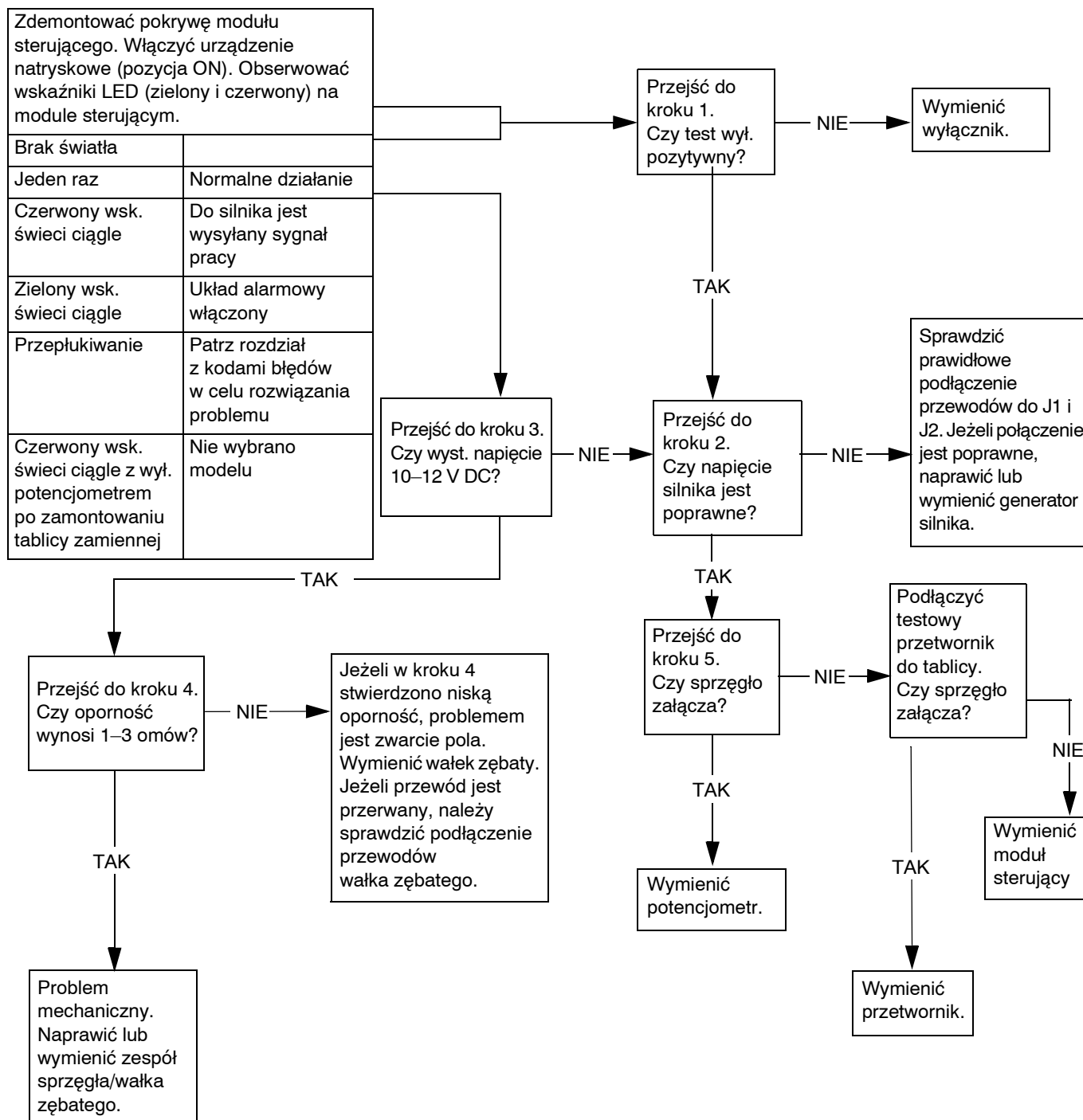
1. Wykonać **Procedurę usuwania nadmiaru ciśnienia** (strona 4), obrócić zawór zalewowy na pozycję SPRAY i ustawić wyłącznik w pozycję OFF.
2. Zdemontować pokrywę modułu sterującego.

Procedura rozwiązywania problemów:



Usterka modułu sterującego

Procedura rozwiązywania problemów
(patrz czynności na następnej stronie):



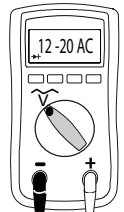
Usterka modułu sterującego (kroki)



KROK 1.
Wyłączyć silnik i przełączyć miernik na pomiar ciągłości.

ti14938a

Wyłącznik pompy



KROK 2.
Uruchomić silnik. Ustawić miernik na pomiar napięcia AC i podłączyć przewody do modułu sterującego.

ti14939a

Generator silnika

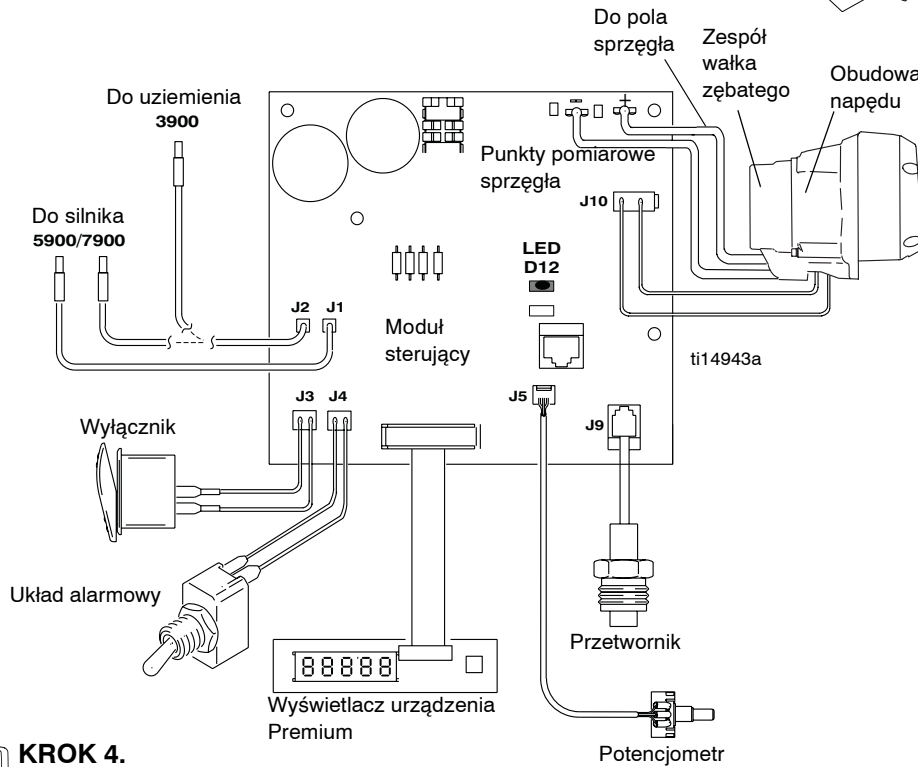


KROK 3.
Nie wyłączając silnika, przełączyć wyłącznik w pozycję ON. Obrócić potencjometr na wysoki poziom i przestawić miernik na pomiar napięcia DC.

ti14940a

Moduł sterujący

Pole sprzęgła

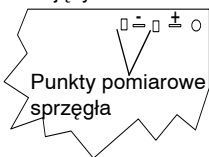


KROK 4.
Wyłączyć silnik i odłączyć przewody sprzęgła. Ustawić miernik na pomiar oporności.

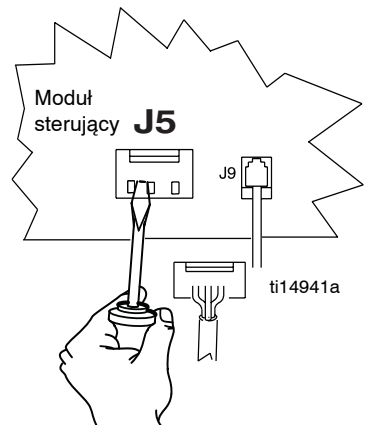
ti14942a

Moduł sterujący

Pole sprzęgła

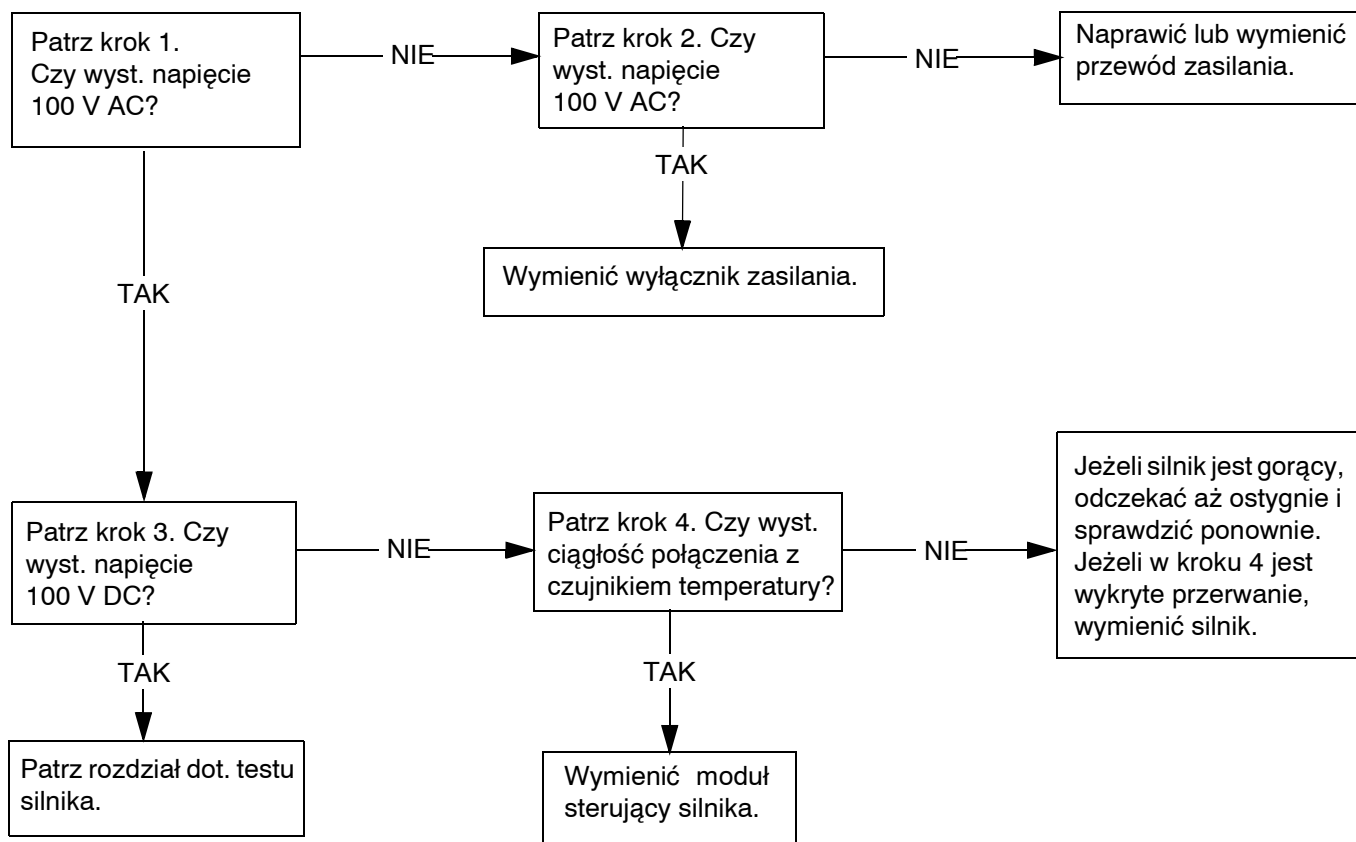


KROK 5.
Uruchomić silnik i przełączyć wyłącznik w pozycję ON.

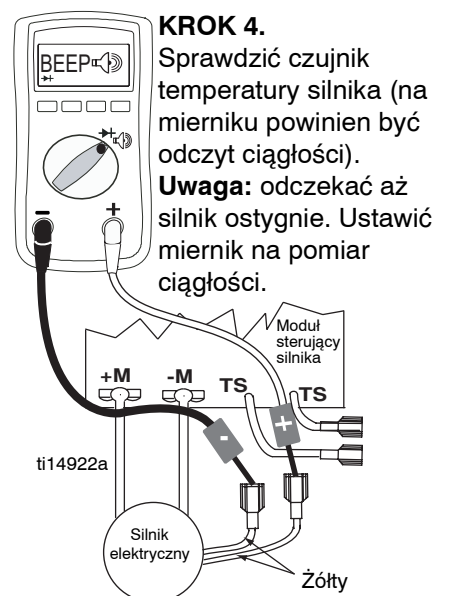
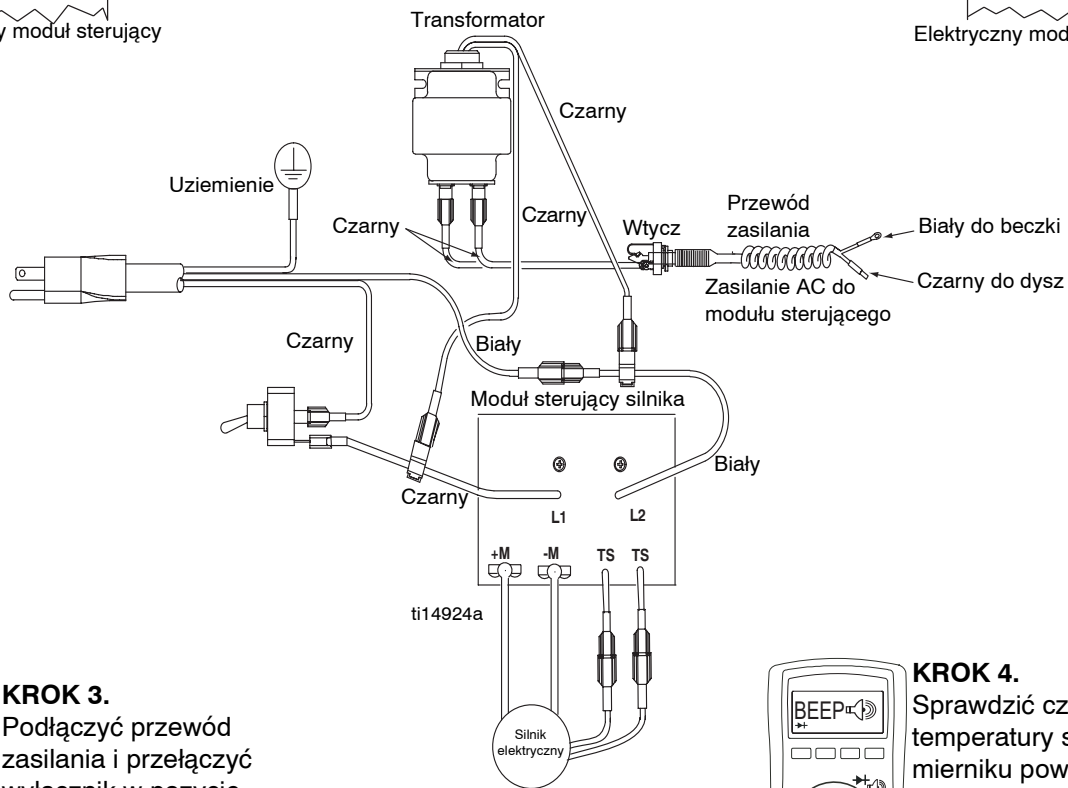
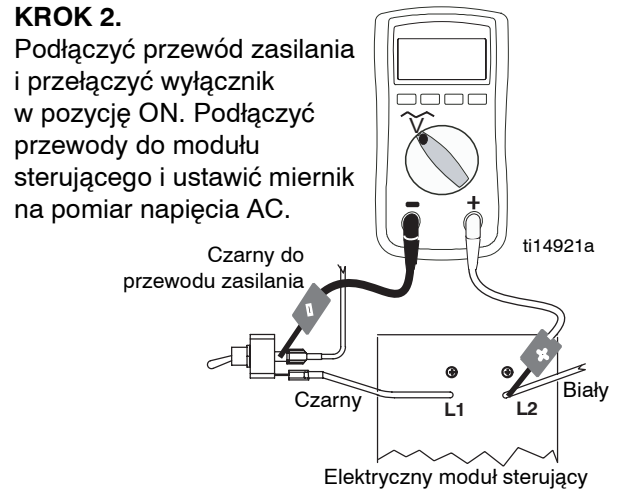
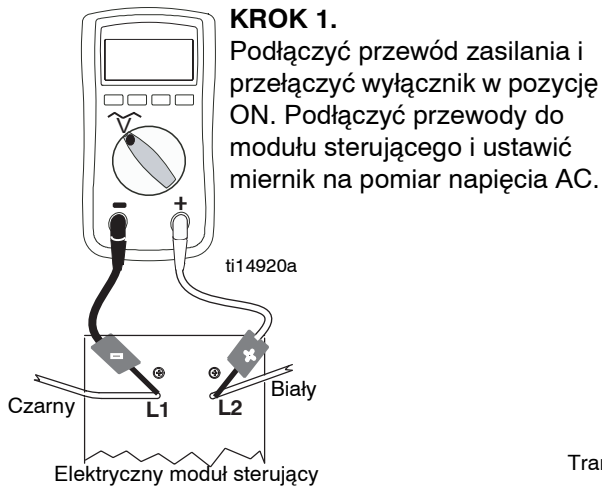


Silnik elektryczny nie pracuje

Procedura rozwiązywania problemów
(patrz czynności na następnej stronie):

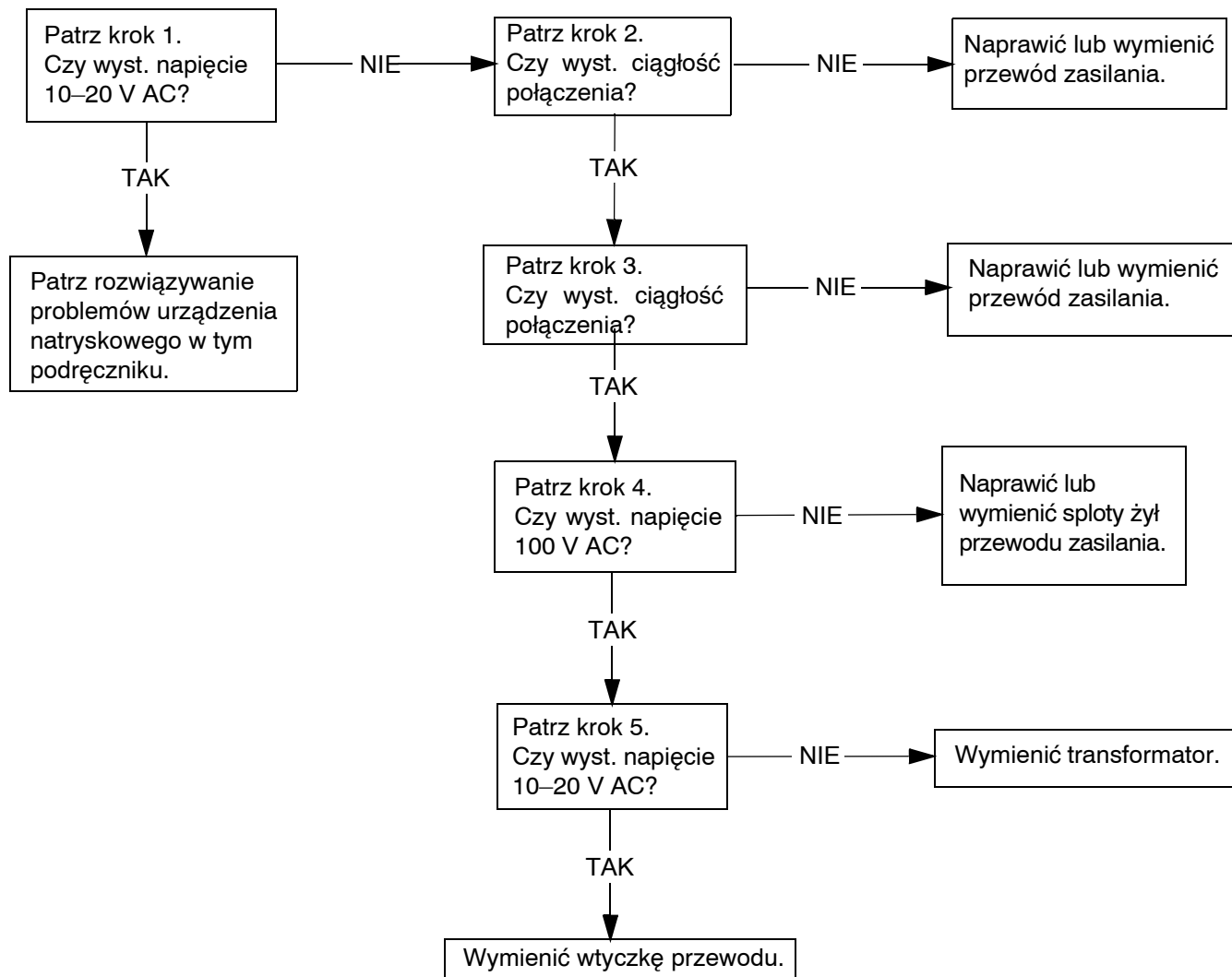


Silnik elektryczny nie pracuje (kroki)

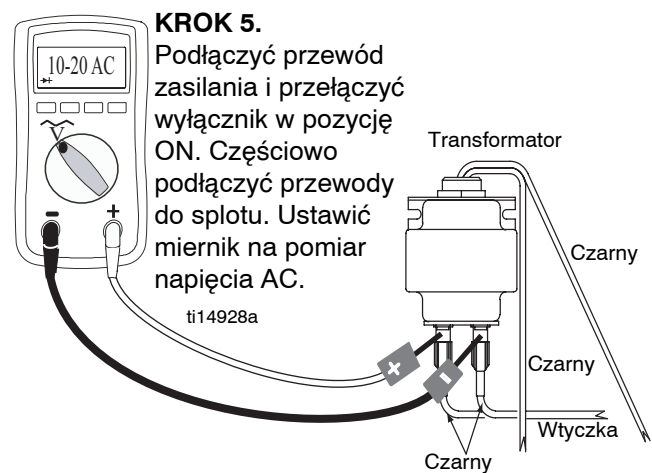
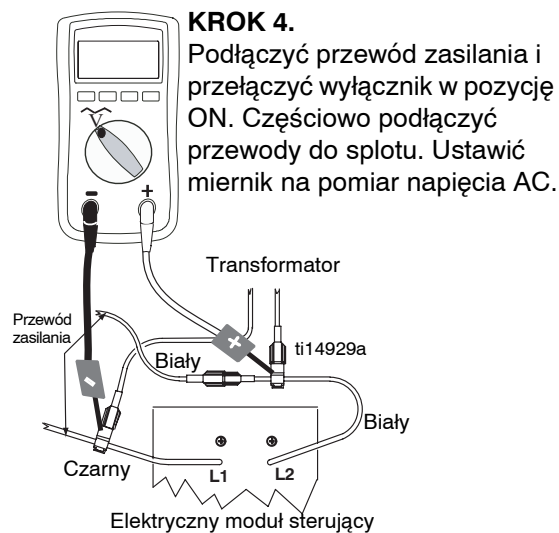
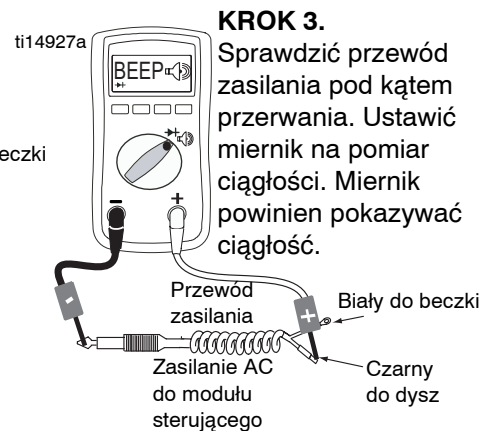
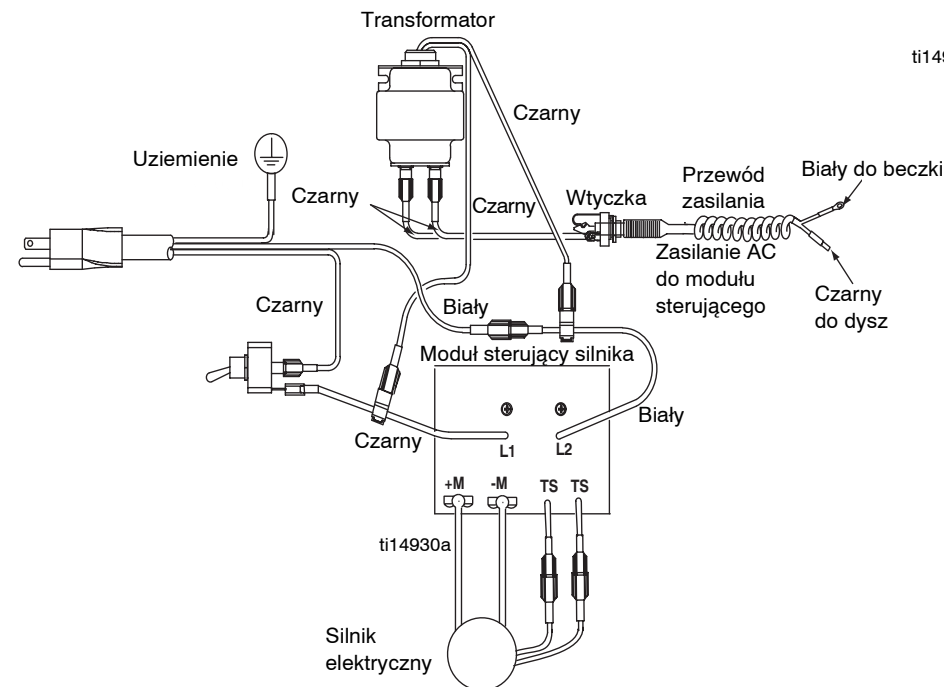
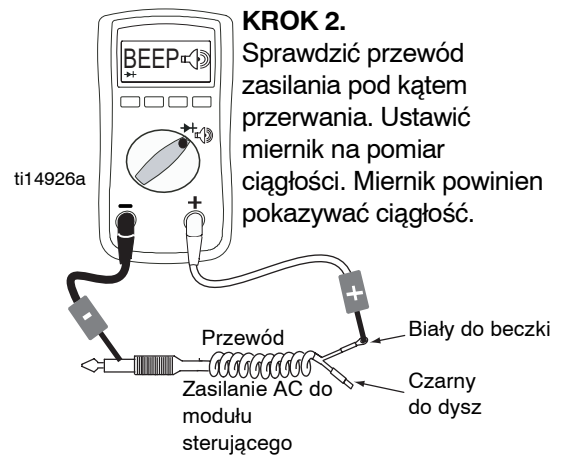
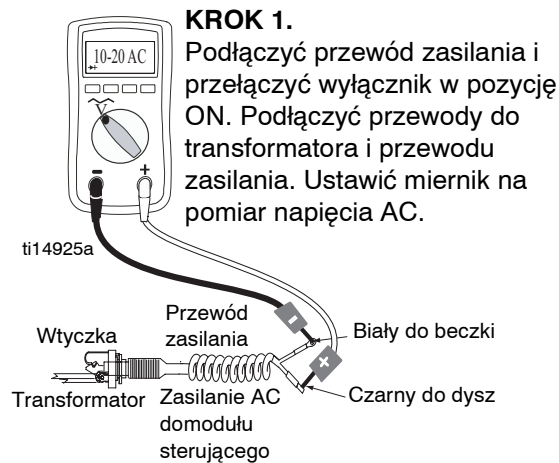


Silnik elektryczny pracuje — brak zasilania modułu sterującego urządzenia natryskowego

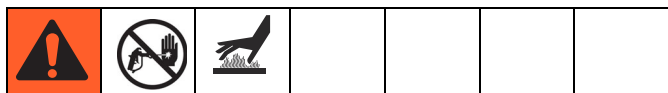
Procedura rozwiązywania problemów
(patrz czynności na następnej stronie):










Silnik elektryczny pracuje — brak zasilania modułu sterującego urządzenia natryskowego (kroki)



Komunikaty na wyświetlaczu cyfrowym



- Komunikaty na wyświetlaczu cyfrowym są dostępne tylko na wybranych modelach urządzeń natryskowych.
- Łączna liczba mignięć wskaźnika LED oznacza kod błędu, tj. dwa mignięcia są równoznaczne E=02.

| WYŚWIETLACZ* | URZĄDZENIE NATRYSKOWE | WSKAŹNIK | DZIAŁANIE |
|---|--|---|---|
| Brak informacji na wyświetlaczu | Urządzenie natryskowe może być pod ciśnieniem. | Brak zasilania lub niepodłączony wyświetlacz. | Sprawdzić źródło zasilania. Przed naprawą lub demontażem zmniejszyć ciśnienie. Sprawdzić, czy wyświetlacz jest podłączony. |
|  ti6314a | Urządzenie natryskowe może być pod ciśnieniem. | Ciśnienie niższe niż 1,4 MPa (14 bar, 200 psi) | Zwiększyć ciśnienie o stosowną wartość. |
|  ti6315a | Urządzenie natryskowe jest pod ciśnieniem. Zasilanie jest włączone. (Ciśnienie jest zależne od rozmiaru dyszy i nastawy regulatora ciśnienia). | Normalne działanie. | Natryskiwanie |
|  ti6316a | Urządzenie natryskowe jest wyłączane. Silnik pracuje. | Przekroczona wartość graniczna ciśnienia. | <ol style="list-style-type: none"> Sprawdzić zatryski na ścieżce płynu, np. zatkany filtr. Otworzyć zawór zalewowy i nacisnąć spust pistoletu w przypadku procedury AutoClean. Użyć węża do farb firmy Graco o śr. 1/4 cala i długości 15 m (50 stóp). Wężę o mniejszej średnicy lub z metalowym opłotem mogą powodować skoki ciśnienia. Wymienić przetwornik, jeżeli ścieżka płynu nie jest zatkana i używany jest odpowiedni wąż. |
|  ti6317a | Urządzenie natryskowe jest wyłączane. Silnik pracuje. | Uszkodzony przetwornik ciśnienia, nieprawidłowe połączenie lub przerwany przewód. | <ol style="list-style-type: none"> Sprawdzić połączenie przetwornika. Odłączyć i ponownie podłączyć wtyczkę przetwornika, aby upewnić się, że jest poprawnie podłączona do gniazda modułu sterującego. Otworzyć zawór zalewowy. Wymienić przetwornik na sprawny i uruchomić urządzenie natryskowe. Wymienić przetwornik, jeżeli urządzenie natryskowe działa lub moduł sterujący, gdy urządzenie nie działa. |
|  ti6318a | Urządzenie natryskowe jest wyłączane. Silnik pracuje. | Wysoki pobór prądu przez cewkę sprężgła. | <ol style="list-style-type: none"> Sprawdzić przewody. Pomiar: 1,2 + 0,2 Ω (GMAX II 3900); 1,7 + 0,2 Ω (GMAX II 5900/7900 i TexSpray 7900HD) na polu sprężgła przy temperaturze 21°C (70°F). Wymienić zespół pola sprężgła. |
|  (zielony wsk. LED świeci ciągle) | Urządzenie natryskowe jest wyłączane. Silnik pracuje. | Utrata farby na odcinku do pompy lub znaczący spadek ciśnienia. | <ol style="list-style-type: none"> Sprawdzić, czy w zbiorniku jest farba, sito wlotowe jest zatkane, pompa działa lub występuje duży przeciek. Zmniejszyć ciśnienie i przełączyć wyłącznik pompy w pozycję OFF i ON, aby ponownie uruchomić pompę. Układ alarmowy można wyłączyć, przełączając wyłącznik układu alarmowego w pozycję OFF. |
|  ti6320a | Urządzenie natryskowe jest wyłączane. Silnik pracuje. | Ciśnienie wyższe niż 14 MPa (138 bar, 2000 psi) w trybie timera przepłukiwania. | <ol style="list-style-type: none"> Otworzyć zawór zalewowy i nacisnąć spust pistoletu. Sprawdzić, czy żaden przedmiot nie blokuje przepływu lub filtr nie jest zatkany. |

* Kody błędów są również wyświetlane na module sterującym za pomocą migającego czerwonego wskaźnika LED. Jest on używany jako alternatywa do komunikatów na wyświetlaczu cyfrowym.

- Wykręcić dwie śruby (71) i zdjąć pokrywę (130).
- Uruchomić silnik. Liczba mignięć oznacza kod błędu (E=0X).

Po usterce uruchomić ponownie urządzenie, postępując zgodnie z poniższymi krokami:

- Naprawić usterkę.
- Wyłączyć urządzenie (pozycja OFF).
- Włączyć urządzenie (pozycja ON).

Ośłona łożyska i korbówód

UWAGA: Numery elementów dotyczą modeli 5900 Hi-Boy. Modele 3900, 7900 i wszystkie Lo-Boy mają inne numery elementów. Należy użyć numeru elementu i części modelu 5900 Hi-Boy, aby znaleźć zamienny numer części i elementu.

Demontaż



1. **Usuwanie nadmiaru ciśnienia**, strona 4.
2. Wykręcić cztery śruby (45) i zdjąć pokrywę przednią (44).
3. Zdemontować pompę. Patrz **Pompa wyporowa, Demontaż** na stronie 23.
4. Wykręcić cztery śruby (41) i podkładki (42) z osłony łożyska (40).
5. Pociągnąć korbówód (43) i lekko postukać w tylną dolną część osłony łożyska pobijakiem z tworzywa sztucznego, aby wysunąć ją z obudowy napędu (33). Wyciągnąć osłonę łożyska i zespół korbówodu z obudowy napędu.
6. Sprawdzić, czy korba (B) i korbówód (43) nie są zużyte i w razie potrzeby je wymienić.

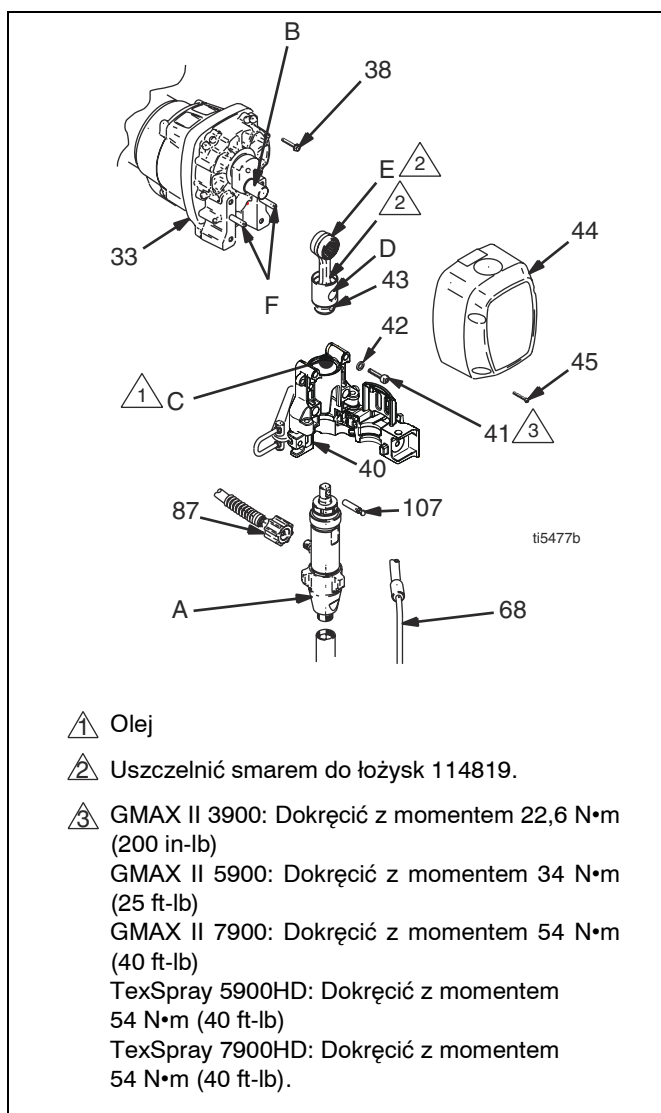
Montaż

1. Równomiernie nasmarować wnętrze łożyska z brązu (C) w osłonie łożyska (40) olejem silnikowym wysokiej jakości. Obficie uszczelić górne łożysko wałeczkowe (E) i dolne łożysko (D) w zespole korbówodu (43) smarem do łożysk.
2. Złożyć elementy zespołu korbówodu (43) i osłony łożyska (40). Obrócić korbówód w najniższe położenie.
3. Oczyszczyć współpracujące powierzchnie łożyska i obudowy napędu.
4. Ustawić korbówód w jednej osi z korwą (B) oraz uważnie dopasować pozycję kołków mocujących (F) obudowy napędu (33) do otworów w osłonie łożyska (40). Wcisnąć osłonę łożyska na obudowę napędu i dobić pobijakiem z tworzywa sztucznego.

WAŻNA INFORMACJA

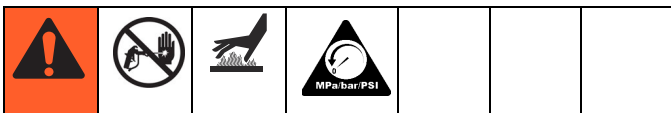
Ośłony łożyska **NIE WOLNO** osadzać ani dopasowywać w obudowie napędu za pomocą śrub osłony łożyska (41). Służą do tego kołki ustalające, w przeciwnym razie może dojść do przedwczesnego zużycia łożyska.

5. W osłonie łożyska zamontować śruby (41) i podkładki (42). Dokręcić równomiernie z momentem o wartości podanej w uwadze 3.
6. Zamontuj pompę. Patrz **Pompa wyporowa, Montaż** na stronie 14.



Obudowa napędu

Demontaż



1. Usuwanie nadmiaru ciśnienia, strona 4.
2. Zdejmij osłonę łożyska. Patrz **Obudowa łożyska i korbówód, Demontaż** na stronie 15.

WAŻNA INFORMACJA

Modele Premium: Czujnik licznika paliwa jest podłączony do regulatora ciśnienia na module sterującym. Pociągnięcie przewodów czujnika może spowodować jego uszkodzenie.

3. Urządzenia natryskowe Premium: Wykręcić dwie śruby (108) i zdemontować czujnik paliwa (39).

WAŻNA INFORMACJA

Podkładki oporowe mogą przykleić się do smaru wewnątrz obudowy napędu. Nie wolno ich zgubić ani zostawić.

4. Wykręcić sześć śrub (38).
5. Lekko postukać w obudowę napędu (33), aby ją poluzować. Zdjąć osłonę z osłony wałka zębatego. Uważać na koło zębate zespolone (32), które też może się wysunąć.

Montaż

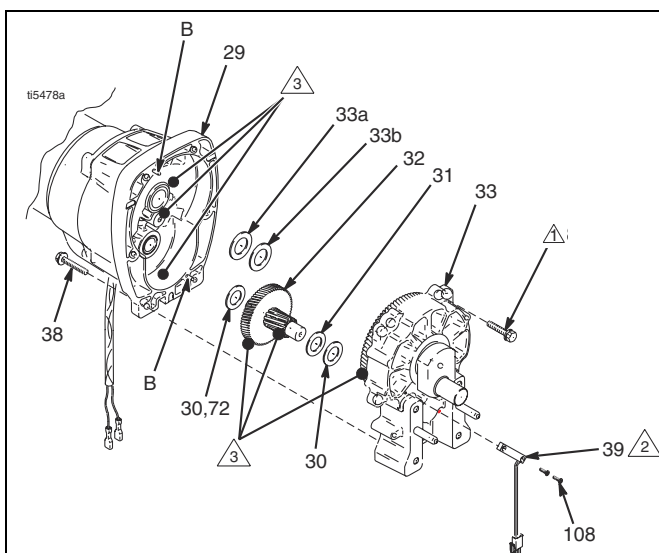
1. Obficie nałożyć smar (dostarczony z zamiennym kołem zębatym) na zęby koła i w miejscach podanych w uwadze 3.
2. Upewnić się, że podkładki oporowe (30, 31; 5900/7900) (30, 31, 72; 3900) znajdują się na kole zębatym zespolonym (32), a podkładki (33a, 33b) są na wale korbowym obudowy napędu (33), jak pokazano na rysunku.
3. Oczyszczyć współpracujące powierzchnie osłony wałka zębatego i obudowy napędu.
4. Ustawić koła zębate i wepchnąć nową obudowę napędu prosto na osłonę wałka zębatego (29) i na kołki ustalające (B).
5. Wkręcić sześć śrub (38).
6. Zamontować czujnik licznika paliwa (39) za pomocą dwóch śrub (108).

7. Załóż osłonę łożyska. Patrz **Obudowa łożyska i korbówód, Montaż** na stronie 15.

WAŻNA INFORMACJA

Osłony łożyska NIE WOLNO osadzać ani dopasowywać w obudowie napędu za pomocą śrub osłony łożyska (38). Służą do tego kołki ustalające, w przeciwnym razie może dojść do przedwczesnego zużycia łożyska.

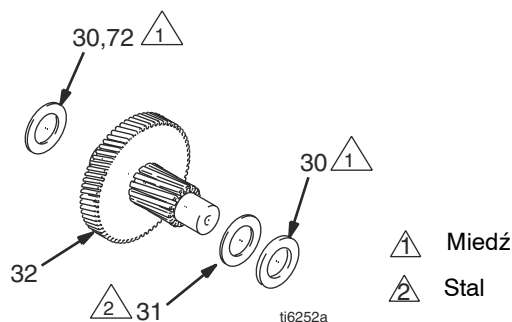
8. W obudowie napędu zamontować śruby (38). Dokręcić równomiernie z momentem o wartości podanej w uwadze 3.
9. Zamontuj pompę. Patrz **Pompa wyporowa, Montaż** na stronie 14.



- ⚠ GMAX II 3900: Dokręcić z momentem $15,8 \pm 1,1 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($140 \pm 10 \text{ in}\cdot\text{lb}$)
- GMAX II 5900: Dokręcić z momentem $22,6 \pm 1,1 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($200 \pm 10 \text{ in}\cdot\text{lb}$)
- GMAX II 7900: Dokręcić z momentem $22,6 \pm 1,1 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($200 \pm 10 \text{ in}\cdot\text{lb}$)
- Texspray 5900HD: Dokręcić z momentem $22,6 \pm 1,1 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($200 \pm 10 \text{ in}\cdot\text{lb}$)
- Texspray 7900HD: Dokręcić z momentem $22,6 \pm 1,1 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($200 \pm 10 \text{ in}\cdot\text{lb}$)

⚠ Czujnik licznika paliwa

⚠ Uszczelnienie ze smarem 114819



⚠ Miedź

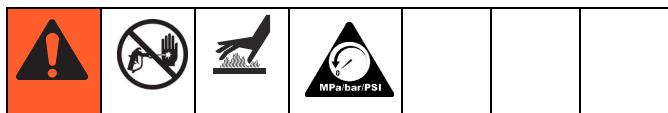
⚠ Stal

Zespół wałka zębatego, twornik sprzęgła i zacisk

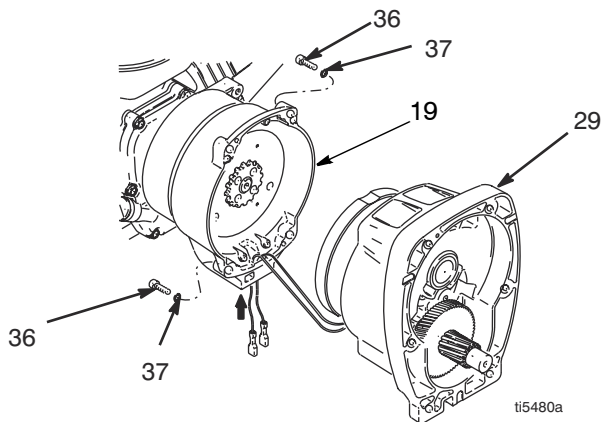
Wymontowanie zespołu wałka zębatego i twornika sprzęgła

Zespół wałka zębatego

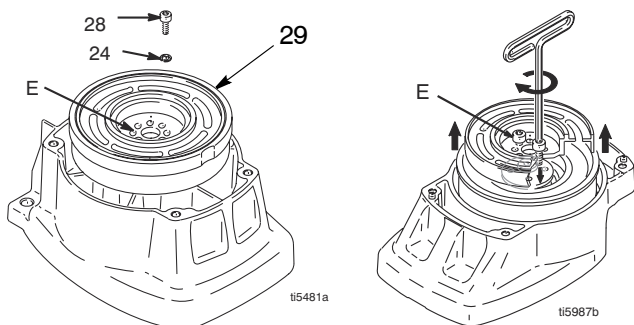
Jeżeli zespół wałka zębatego (29) nie zostanie wyjęty z obudowy sprzęgła (19), należy wykonać kroki od 1 do 3. W przeciwnym razie rozpocząć od kroku 4.



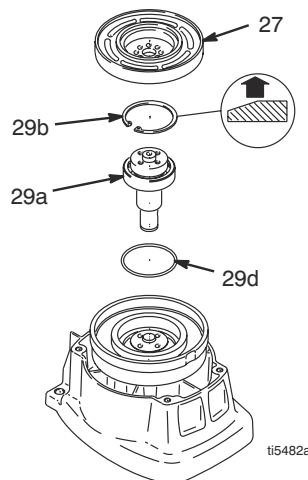
1. Zdjąć obudowę napędu, strona 16.
2. Odłączyć złącza przewodów sprzęgła z wnętrza regulatora ciśnienia.
 - a. Wykręcić dwie śruby (71) i zdjąć pokrywę (130a).
 - b. Odłączyć przewody silnika od modułu i silnika.
 - c. Zdjąć zabezpieczenia końcówek przewodów 130r i 123.
3. Wykręcić cztery śruby (36) i zdemontować zespół wałka zębatego (29).



4. Odłożyć zespół wałka zębatego (29) na stół warsztatowy wirnikiem do góry.
5. Wykręcić cztery śruby (28) i podkładki zabezpieczające (24). Włożyć dwie śruby w otwory gwintowane (E) w wirniku. Na zmianę dokręcać śruby, aż wirnik zostanie zluźnony.

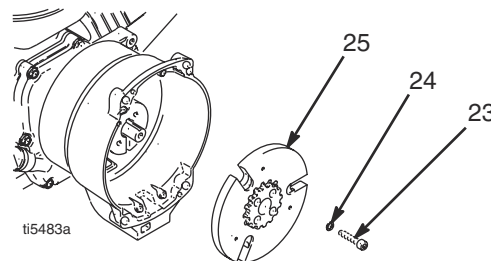


6. Zdjąć pierścień ustalający (29b).
7. Odwrócić zespół wałka zębatego i wyciągnąć wałek zębaty (29a), uderzając go pobijakiem z tworzywa sztucznego.



Twornik sprzęgła

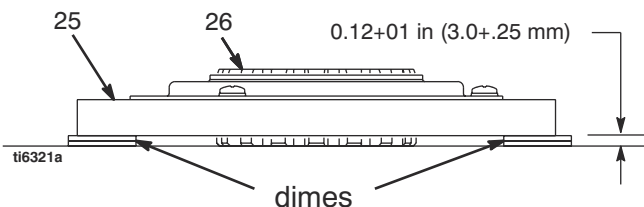
8. Włożyć klucz udarowy lub klin pomiędzy twornik (25) i osłonę sprzęgła, aby przytrzymać wał silnika podczas demontażu.
9. Wykręcić cztery śruby (23) i podkładki zabezpieczające (24).
10. Wyciągnąć twornik.



Montaż

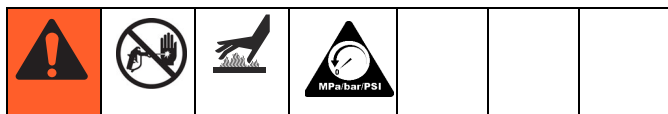
Twornik sprzęgła

1. Na gładkiej, równej powierzchni położyć dwa stosy dwóch monet (wielkości dwugroszówki).
2. Położyć twornik (25) na dwóch stosach monet.
3. Docisnąć środek sprzęgła (26) do podłoża.

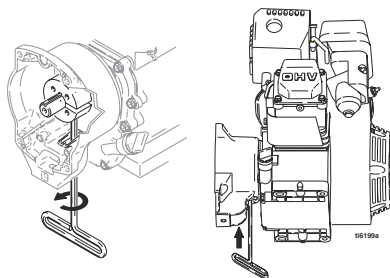


4. Zamontować twornik (25) na wale napędowym silnika.
5. Włożyć cztery śruby (23) z podkładkami zabezpieczającymi (24) i dokręcić je momentem 14 N•m (125 in-lb).

Demontaż zacisku



1. Zdemontować silnik.
2. Spuścić benzynę ze zbiornika zgodnie z podręcznikiem Honda.
3. Przechylić silnik na bok tak, aby zbiornik był skierowany w dół i filtr powietrza do góry.
4. Wykręcić dwie śruby (24) na zacisku (22).
5. Wsunąć wkrętak w szczelinę pod zaciskiem (22) i zdjąć zacisk.



Montaż pompy

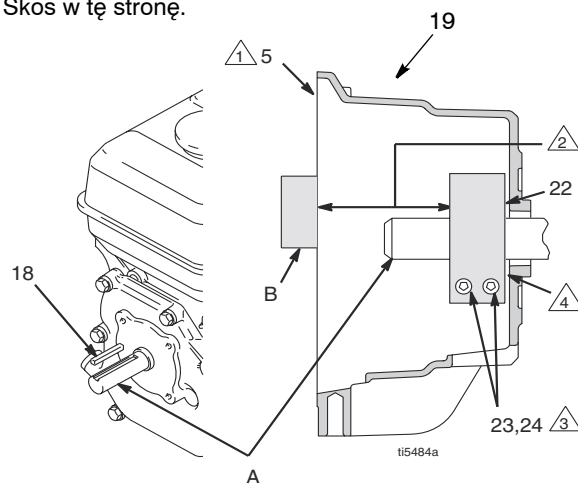
1. Włożyć wpust wału silnika (18).
2. Założyć zacisk (22) na wał silnika (A). Zachować wymiar podany w uwadze 2. Faza musi być skierowana do silnika.

Zespół wałka zębatego

1. Sprawdzić uszczelkę okrągłą (29d) i wymienić, jeżeli jest uszkodzona lub jej nie ma.
2. Dobić wałek zębaty (29a) pobijakiem z tworzywa sztucznego.
3. Włożyć pierścień ustalający (29b) stroną stożkową do góry.
4. Odłożyć zespół wałka zębatego na stół warsztatowy wirnikiem do góry.
5. Nałożyć szczeliwo do gwintów na śruby. Włożyć cztery śruby (28) z podkładkami zabezpieczającymi (24). Dokręcać na zmianę momentem 14 N•m (125 in-lb), aż wirnik będzie unieruchomiony. Użyć gwintowanych otworów do przytrzymania wirnika.
6. Zamontować zespół wałka zębatego (29) i zamocować czterema śrubami (36) z podkładkami (37).
7. Podłączyć złącza przewodów sprzęgła do wnętrza regulatora ciśnienia.

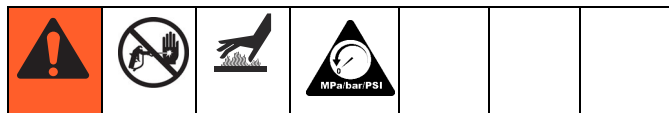
3. Sprawdzić wymiary: Położyć sztywny, prosty pręt stalowy (B) na powierzchnię czołową osłony sprzęgła (19). Przy pomocy dokładnego urządzenia pomiarowego pomierzyć odległość pomiędzy prętem i czołem zacisku. W razie potrzeby wyregulować zacisk. Dokręcić dwie śruby (24) momentem 14 ±1,1 N•m (125 ±10 in-lb).

- ⚠ Powierzchnia czołowa osłony sprzęgła.
- ⚠ 39,37 ±0,25 mm (1,550 ±0,010 cala) — GMAX 3900
66,34 ±0,25 mm (2,612 ±0,010 cala) — GMAX 5900 i 7900
- ⚠ Dokręcić z momentem 14 ±1,1 N•m (125 ±10 in-lb).
- ⚠ Skos w tę stronę.



Ostona sprzęgła

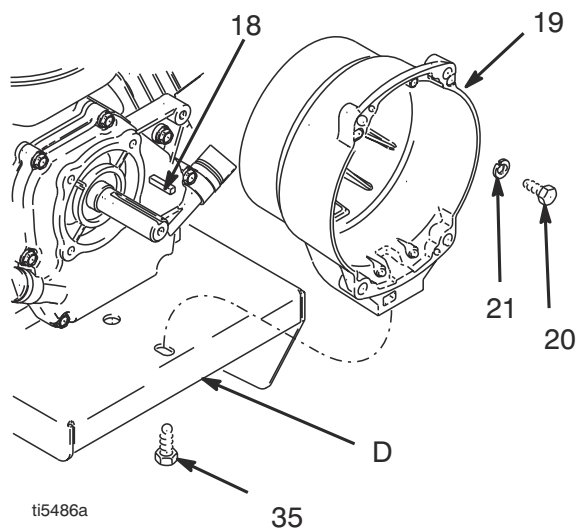
Demontaż



1. Wykręcić cztery śruby (20) z podkładkami zabezpieczającymi (21), które mocują osłonę sprzęgła (19) do silnika.
2. Wykręcić śrubę (35) od spodu płyty montażowej (D).
3. Wyciągnąć osłonę sprzęgła (19).

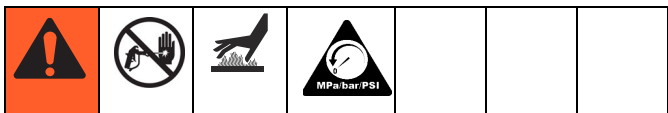
Montaż

1. Wepchnąć osłonę sprzęgła (19).
2. Włożyć cztery śruby (20) z podkładkami zabezpieczającymi (21) i przymocować osłonę sprzęgła (19) do silnika. Dokręcić śruby momentem 22,6 N•m (200 in-lb).
3. Włożyć śrubę (35) od spodu płyty montażowej (D). Dokręcić śrubę momentem 35,2 N•m (26 ft-lb).



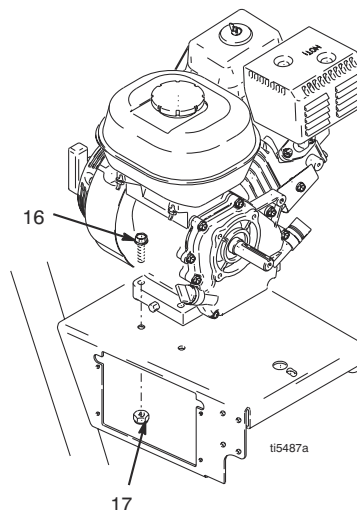
Silnik

Demontaż



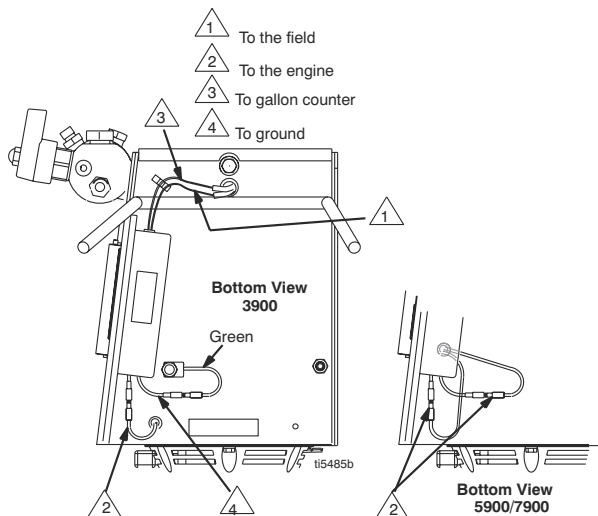
UWAGA: Wszystkie prace naprawcze silnika może przeprowadzać wyłącznie autoryzowany przedstawiciel firmy Honda.

1. Zdemontować **zespół wałka zębatego, twornik sprzęgła, zacisk i obudowę sprzęgła**, zgodnie z instrukcjami na stronach 17 i 18.
2. Odłączyć wszystkie przewody.
3. Zdemontować dwie przeciwnakrętki (17) i śruby (16) z podstawy silnika.
4. Ostrożnie podnieść silnik i umieścić go na stole warsztatowym.



Montaż

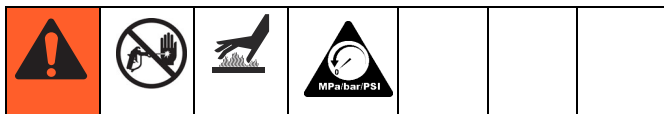
1. Ostrożnie podnieść silnik i umieścić go na wózku.
2. Zamontować dwie śruby (16) w podstawie silnika i zabezpieczyć przeciwnakrętkami (17). Dokręcić momentem 22,6 N•m (26 ft-lb).
3. Podłączyć wszystkie przewody.
4. Zamontować **zespół wałka zębatego, twornik sprzęgła, zacisk i obudowę sprzęgła**, zgodnie z instrukcjami na stronach 17 i 18.



Regulator ciśnienia

Wyłącznik pompy

Demontaż

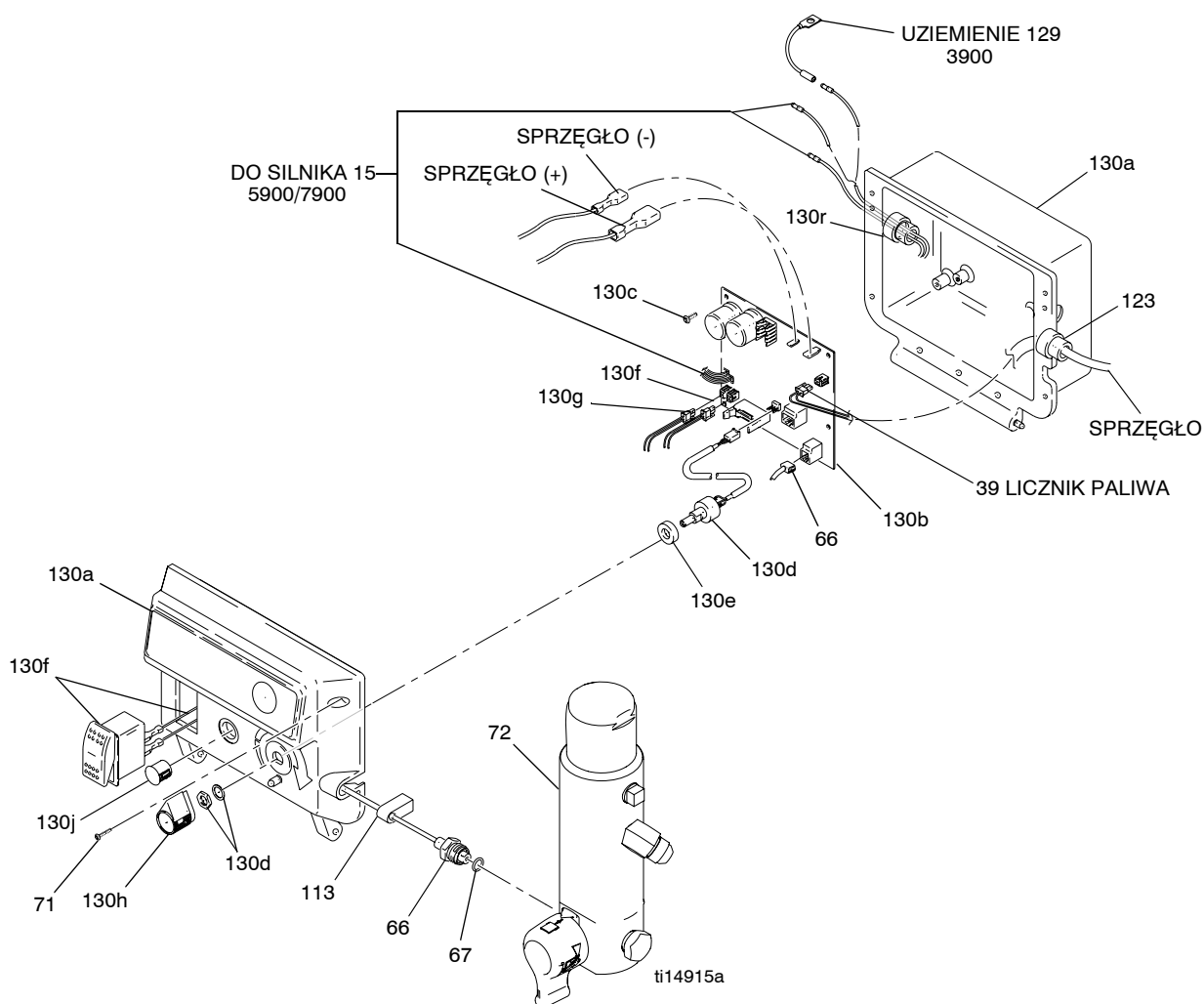


1. Wykręcić dwie śruby (71) i zdjąć pokrywę (130a).
2. Odłączyć złącze wyłącznika pompy (130f) od modułu sterującego.

3. Nacisnąć dwa zatrzaski po obu stronach wyłącznika pompy (130f) i wyjąć go z pokrywy.

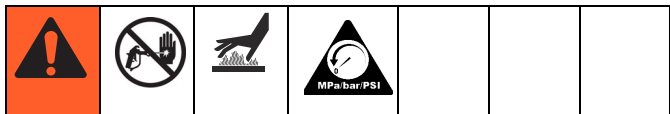
Montaż

1. Zainstalować nowy wyłącznik pompy (130f), tak aby wypustki zatrzaskowały się wewnątrz pokrywy.
2. Podłączyć złącze wyłącznika pompy do modułu sterującego.
3. Założyć pokrywę (130a) i zamocować dwoma śrubami (71).



Moduł sterujący

Demontaż



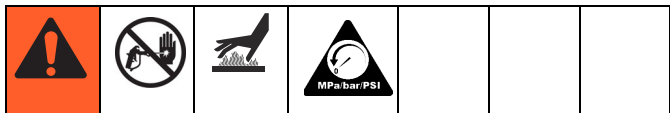
- Wykręcić dwie śruby (71) i zdjąć pokrywę (130a).
- Zdjąć zabezpieczenia końcówek przewodów (130r i 123).
- Odłączyć od modułu sterującego (130b):
 - Przewód od potencjometru (130d)
 - Przewód od przetwornika (66)
 - Przewód od wyłącznika układu alarmowego (130g)
 - Przewód od wyłącznika pompy (130f)
 - Przewód od czujnika licznika paliwa (39)
 - Złącze wyświetlacza (130m)
 - Silnik, przewody uziemienia i sprężęła
- Wykręcić cztery śruby (130c) z modułu sterującego (130b).

Montaż

- Zamocować moduł sterujący (130b) przy użyciu czterech śrub (130c).
- Podłączyć przewody silnika do modułu sterującego (130b).
- Podłączyć do modułu sterującego (130b):
 - Przewody uziemienia i sprężęła
 - Złącze wyświetlacza (130m)
 - Przewód od czujnika licznika paliwa (39)
 - Przewód od wyłącznika pompy (130f)
 - Przewód od wyłącznika układu alarmowego (130g)
 - Przewód od przetwornika (66)
 - Przewód od potencjometru (130d)
- Zainstalować nowe zabezpieczenia końcówek przewodów (123 i 130r).
- Założyć pokrywę (130a) i zamocować dwoma śrubami (71).

Przetwornik regulacji ciśnienia

Demontaż



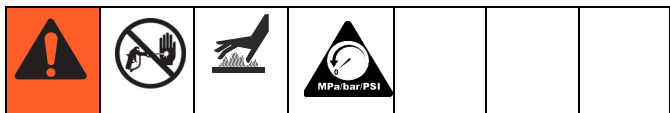
- Wykręcić dwie śruby (71) i zdjąć pokrywę (130a).
- Odłączyć przewód przetwornika (66) od modułu sterującego (130b).
- Przeciągnąć złącze przetwornika przez gumową przelotkę (113).
- Wyjąć przetwornik regulacji ciśnienia (66) i uszczelkę okrągłą (67) z obudowy filtra (72).

Montaż

- Włożyć uszczelkę okrągłą (67) i przetwornik regulacji ciśnienia (66) w obudowie filtra (72). Dokręcić momentem 4–5 N·m (35–45 ft·lb).
- Zamontować złącze przetwornika i gumową przelotkę w obudowie modułu sterującego.
- Podłączyć przewody przetwornika (66) do modułu sterującego (130b).
- Założyć pokrywę (130a) i zamocować dwoma śrubami (71).

Potencjometr regulacji ciśnienia

Demontaż



- Wykręcić dwie śruby (71) i zdjąć pokrywę (130a).
- Odłączyć przewód potencjometru (130d) od modułu sterującego (130b).
- Wykręcić śruby na pokrętło potencjometru (130h) i zdjąć pokrętło, nakrętkę wału, podkładkę zabezpieczającą i potencjometr (130d).
- Zdjąć podkładkę wału (130e) z potencjometru.

Montaż

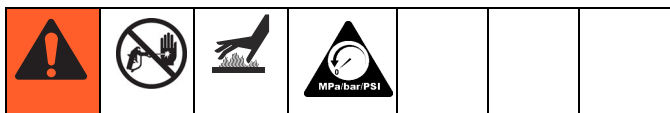
- Założyć podkładkę wału (130e) na potencjometr (130d).
- Zamontować potencjometr, założyć nakrętkę wału, podkładkę zabezpieczającą i pokrętło potencjometru (130h).
 - Obrócić wałek potencjometru w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara do ogranicznika wewnętrznego. Założyć pokrętło potencjometru (130h), aby oparło się o kołek na pokrywie (130a).
 - Po regulacji z kroku a dokręcić obie śruby ustalające na pokrętło o 1/4 do 3/8 obrotu po zetknięciu się z wałkiem.
- Podłączyć przewód potencjometru do modułu sterującego (130b).
- Założyć pokrywę (130a) i zamocować dwoma śrubami (71).

Po usterce uruchomić ponownie urządzenie, postępując zgodnie z poniższymi krokami:

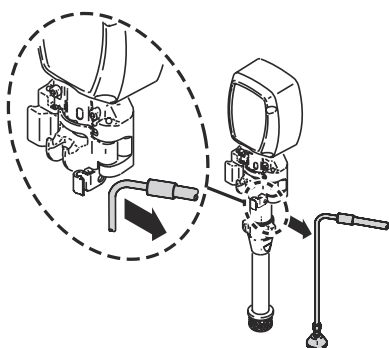
- Naprawić usterkę.
- Wyłączyć urządzenie natryskowe (pozycja OFF).
- Włączyć urządzenie natryskowe (pozycja ON).

Pompa wyporowa

Demontaż

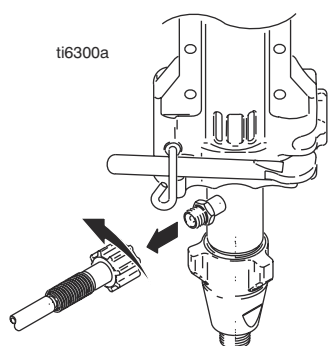


1. Przepłukać pompę.
2. Zatrzymać pompę z tłokiem w najniższym położeniu.
3. Wykonać **Procedurę usuwania nadmiaru ciśnienia** na stronie 4.
4. Odłączyć wąż spustowy od urządzenia natryskowego.



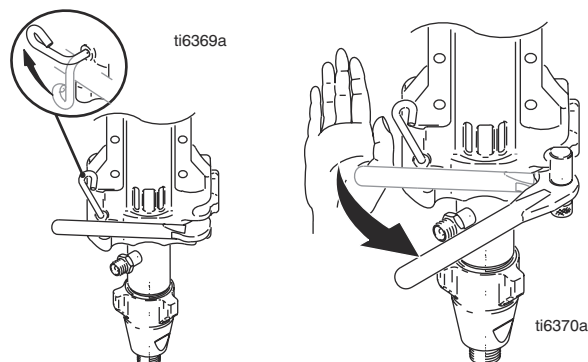
ti14904a

5. Odłączyć wąż materiału od pompy.



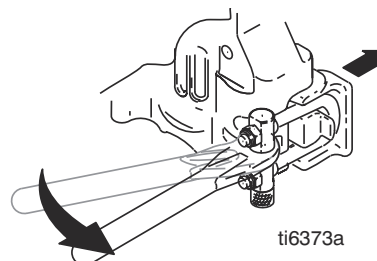
ti6300a

6. Podnieść blokadę zaczepu. Popchnąć dźwignię w pozycję otwartą.



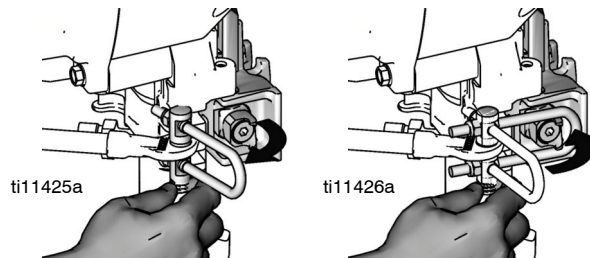
7. Korzystając z mechanizmu zapadkowego, otworzyć obejmę pompy.

- a. Korzystając z mechanizmu zapadkowego, otworzyć obejmę pompy.



ti6373a

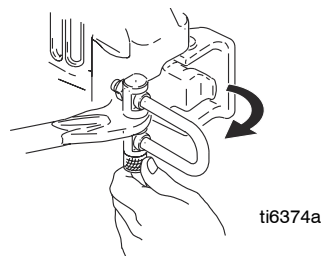
- b. Obrócić śrubę w kształcie litery U i wyciągnąć ją z wnęki obejmę pompy.
- c. Umieścić śrubę w kształcie litery U na zewnętrznej krawędzi obejmę pompy.
- d. Jeżeli obejmę pompy jest zablokowana, należy wykonać kroki e, f i 8. W przeciwnym razie przejść do kroku 9.



ti11425a

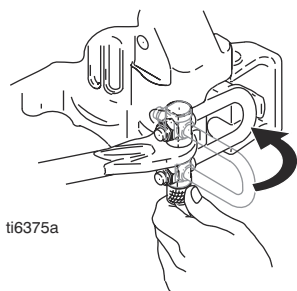
ti11426a

- e. Odciągnąć śrubę w kształcie litery U od zewnętrznej krawędzi obejmę pompy.

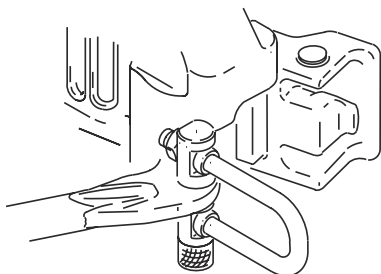


ti6374a

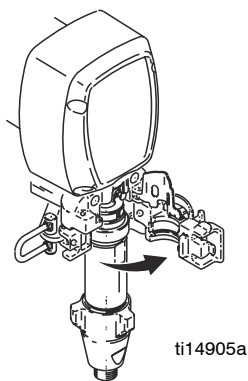
- f. Umieścić śrubę w kształcie litery U na występie obejmę pompy.



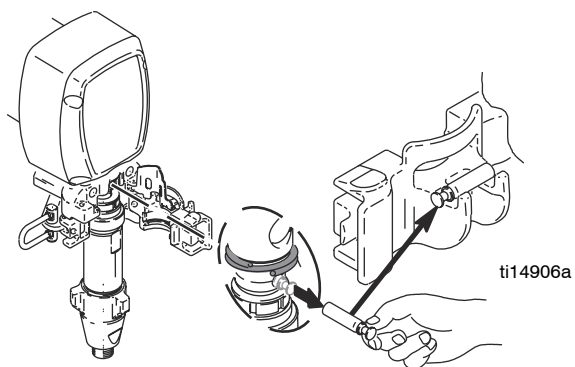
8. Korzystając z mechanizmu zapadkowego, otworzyć obejmę pompy.



9. Otworzyć obejmę pompy.

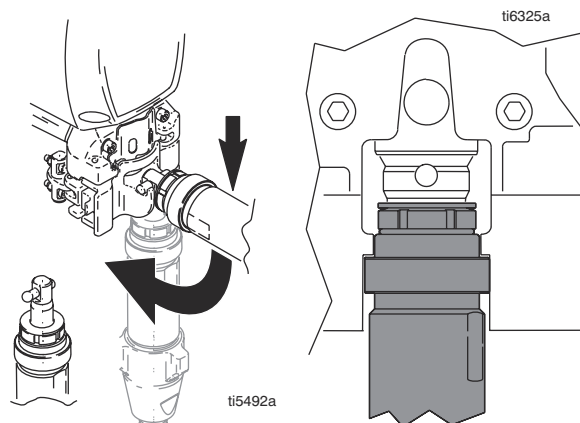


10. Wyciągnąć sworzień pompy i umieścić w uchwycie.

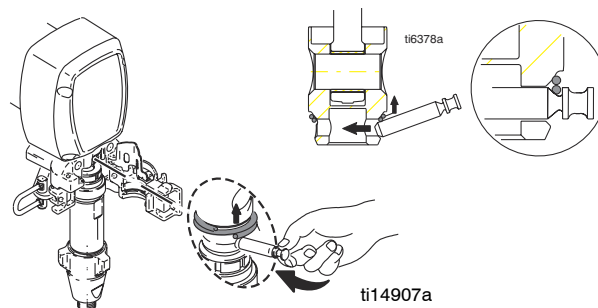


Montaż

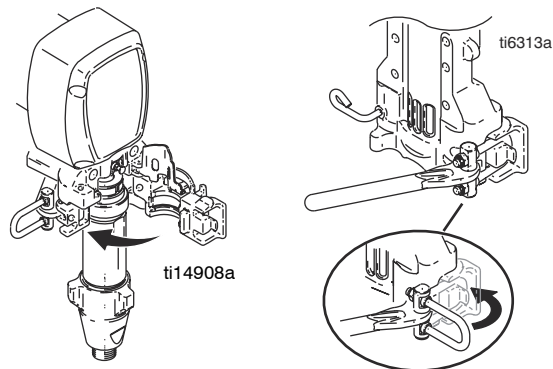
1. Wyregulować tłok z uchwytem sworznia, aby wyciągnąć tłok. Stuknąć tłokiem w twardą powierzchnię, aby go wsunąć.
2. Wepchnąć czoło kołnierza pompy z występem osłony łożyska, aby można było zamknąć obejmę pompy.



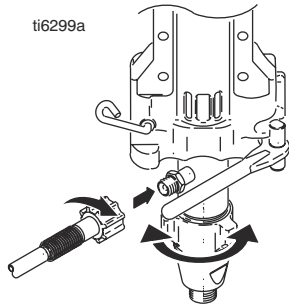
3. Wsunąć pompę na korbowód. Włożyć sworzień pompy do oporu.
UWAGA: Sworzień zatrzaśnie się na miejscu.



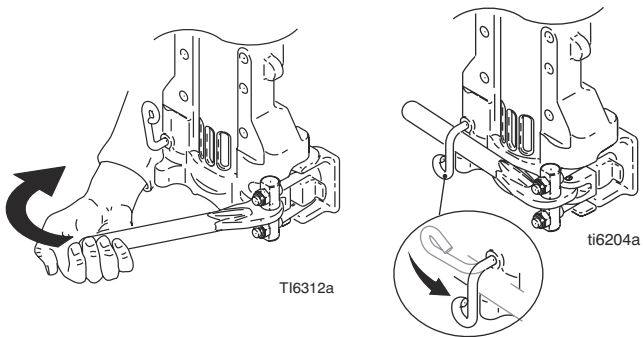
4. Zamknąć obejmę pompy i obrócić dźwignię na pozycję zamkniętą. Nie zaciskać zaczepu.



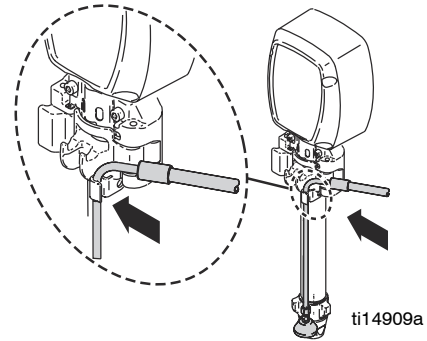
5. Obrócić pompę, aby wyrównać ją z węzłem materiału. Podłączyć wąż materiału i dokręcić ręcznie z momentem 8 N•m (70 in-lb).



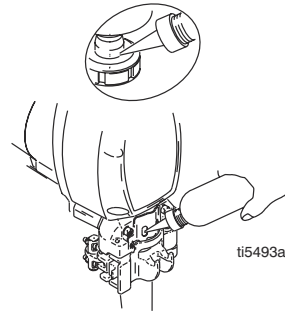
6. Docisnąć zacpek i obrócić jego blokadę na pozycję zamkniętą.



7. Podłączyć wąż spustowy do urządzenia natryskowego.





8. Napełnić pompę płynem Graco TSL, tak aby płyn wyciekł na wierzch uszczelki.

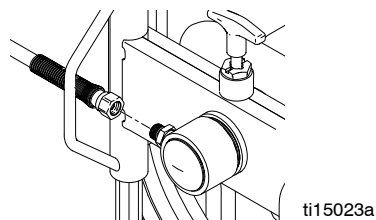


Szpula węża

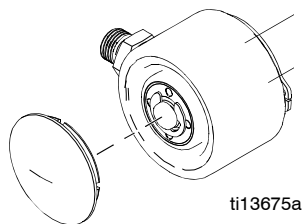
Demontaż

| | | | | | | |
|---|---|--|--|--|--|--|
|  |  | | | | | |
| Podczas zwijania węża należy trzymać głowę z dala od szpuli węża. | | | | | | |

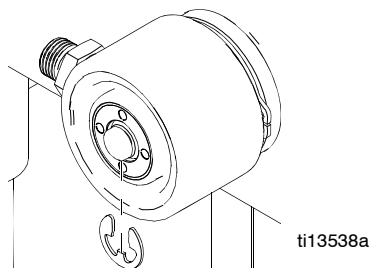
1. Odłączyć łącznik węża od połączenia obrotowego i wyjąć węż.



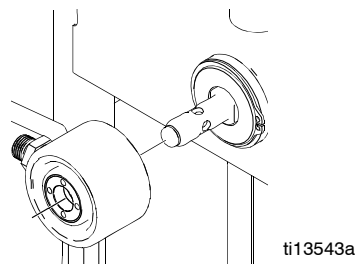
2. Zdemontować zaślepkę z połączenia obrotowego.



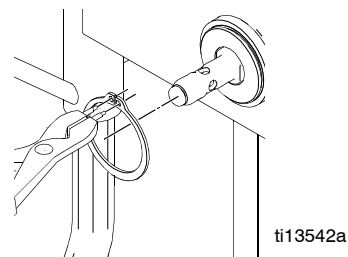
3. Wyjąć zacisk typu E z wału obrotowego.



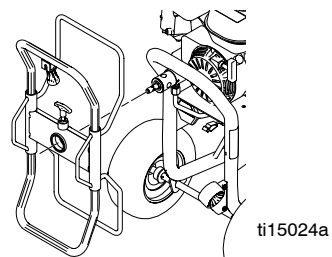
4. Zdemontować połączenie obrotowe.



5. Zdemontować pierścień zabezpieczający.

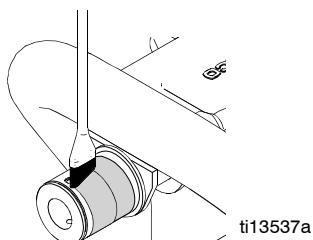


6. Zdemontować szpulę węża.

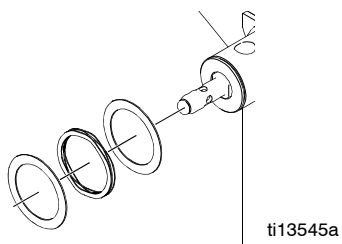


Montaż

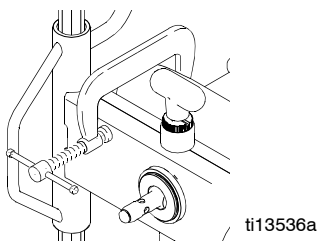
1. Nasmarować wał.



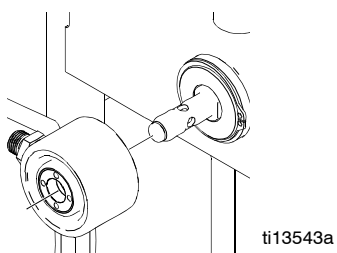
2. Upewnić się, że dwie podkładki i sprężyna falista zostaną założone na piasty przed zamontowaniem szpuli węża.



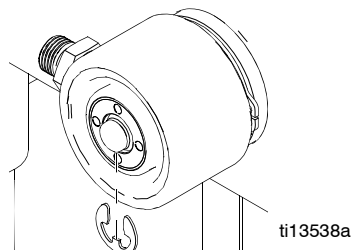
3. Zamontować szpulę węża na ramie. Umieścić imak na szpuli i ramie, aby umożliwić założenie pierścienia zabezpieczającego. Zamontować pierścień zabezpieczający.



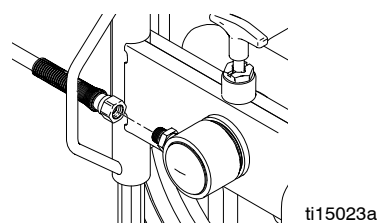
4. Zamontować połączenie obrotowe.



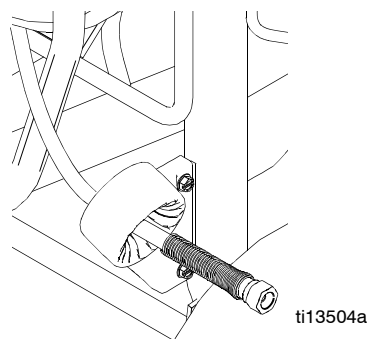
5. Włożyć zacisk typu E.



6. Podłączyć wąż do połączenia obrotowego. Poprowadzić wąż przez boczne ramię szpuli węża.

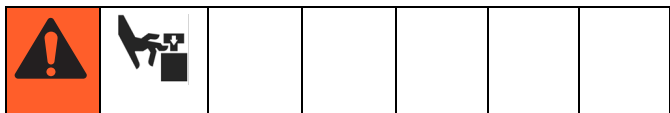


7. Nawinąć wąż. Upewnić się, że wąż przechodzi przez przewodnik.

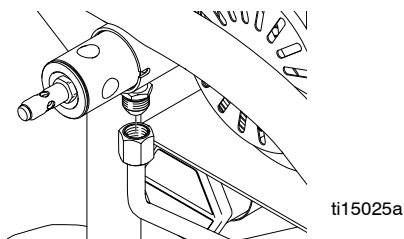


Wymiana połączenia obrotowego

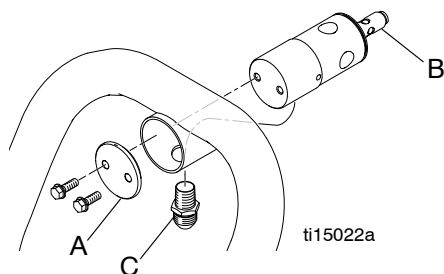
Demontaż



1. Zdemontować **szpulę węża**, strona 26.
2. Wyjąć sztywną rurę płynu z wału obrotowego.



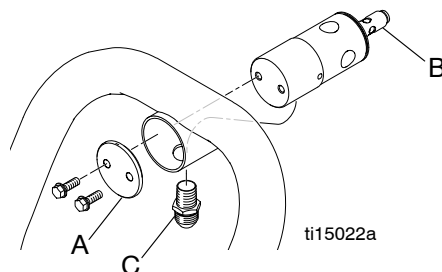
3. Wykręcić dwie śruby z płyty obrotowej (A), w razie potrzeby wyjąć wał obrotowy (B) i zdemontować złączkę (C) z wału obrotowego.



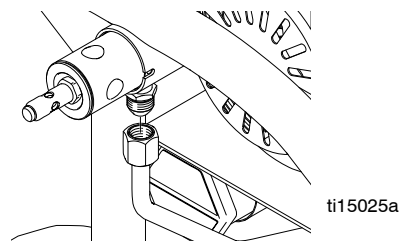
4. Zdemontować wał obrotowy (B).

Montaż

1. Zamontować wał obrotowy (B).
2. Zamontować płytę obrotową (A) i zamocować dwoma śrubami.



3. Ponownie włożyć złączkę (C).
4. Ponownie podłączyć sztywną rurę płynu do wału obrotowego, jeżeli została odłączona.



5. Wymienić **szpulę węża**, strona 27.

Dane techniczne

| | |
|--|--|
| Silnik Honda GX120 | |
| Moc znamionowa przy 3600 obr./min (ANSI) | 3,0 kW (4,0 hp) |
| Silnik Honda GX160 | |
| Moc znamionowa przy 3600 obr./min (ANSI) | 4,1 kW (5,5 hp) |
| Silnik Honda GX200 | |
| Moc znamionowa przy 3600 obr./min (ANSI) | 4,8 kW (6,5 hp) |
| Maksymalne ciśnienie robocze | |
| | 22,8 Mpa (228 bar, 3300 psi) |
| Poziom hałasu | |
| Moc akustyczna | 105 dBa według ISO 3744 |
| Ciśnienie akustyczne | 96 dBa mierzone w odległości 1 m (3,1 stopy) |
| Maks. wydajność | |
| 3900 | 4,73 l/min (1,25 gpm) |
| 5900/5900HD | 6,06 l/min (1,60 gpm) |
| 7900 | 8,33 l/min (2,20 gpm) |
| Maksymalny rozmiar dyszy | |
| 3900 | 1 pistolet z dyszą 0,036 cala |
| | 2 pistolety z dyszą 0,023 cala |
| | 3 pistolety z dyszą 0,018 cala |
| 5900/5900HD | 1 pistolet z dyszą 0,043 cala |
| | 2 pistolety z dyszą 0,029 cala |
| | 3 pistolety z dyszą 0,023 cala |
| | 4 pistolety z dyszą 0,019 cala |
| 7900 | 1 pistolet z dyszą 0,048 cala |
| | 2 pistolety z dyszą 0,035 cala |
| | 3 pistolety z dyszą 0,027 cala |
| | 4 pistolety z dyszą 0,023 cala |
| Wlotowy filtr farby | siatkowy 12 (893 mikrona) sito ze stali nierdzewnej, wielokrotnego użytku |
| Wylotowy filtr farby | siatkowy 60 (250 mikrona) sito ze stali nierdzewnej, wielokrotnego użytku |
| Wielkość otworu wlotowego pompy | 1–5/16–12 UN-2A |
| Średnica króćca wylotu płynu: 3900/5900 | 1/4 npsm z filtra płynu |
| Średnica króćca wylotu płynu: 7900 | 3/8 npsm z filtra płynu |
| Części pracujące na mokro | stal węglowa ocynkowana, PTFE, nylon, poliuretan, polietylen UHMW, fluoroelastomer, acetal, skóra, aluminium, węglik wolframu, stal węglowa niklowana i ocynkowana, stal nierdzewna, powłoka chromowa |

Wymiary

| Urządzenie natryskowe (bez węża i pistoletu) | Masa w funtach (kg) | Wysokość w calach (cm) | Szerokość w calach (cm): | Długość w calach (cm) |
|---|---------------------|------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 3900 | 109 (50) | 31,5 (80,0) | 22,25 (56,5) | 32,0 (81,3) |
| 5900 | 139 (64) | 32,25 (81,9) | 24,5 (62,2) | 32,25 (81,9) |
| 7900 | 146 (67) | 32,25 (81,9) | 24,5 (62,2) | 33,0 (83,8) |
| TexSpray 7900HD | 157 (71) | 32,25 (81,9) | 24,5 (62,2) | 33,0 (83,8) |

Standardowa gwarancja firmy Graco

Standardowa gwarancja firmy Graco stanowi zapewnienie, że wszystkie urządzenia wymienione w tym podręczniku, a wyprodukowane przez firmę Graco i opatrzone jej nazwą, były w dniu ich sprzedaży nabywcy wolne od wad materiałowych i wykonawczych. O ile firma Graco nie wystawiła specjalnej, przedłużonej lub skróconej gwarancji, produkt jest objęty dwunastomiesięczną gwarancją na naprawę lub wymianę wszystkich uszkodzonych części urządzenia, które firma Graco uzna za wadliwe. Gwarancja zachowuje ważność wyłącznie dla urządzeń montowanych, obsługiwanych i utrzymywanych zgodnie z zaleceniami pisemnymi firmy Graco.

Gwarancja nie obejmuje przypadków eksploatacyjnego zużycia urządzenia oraz wszelkich uszkodzeń, zniszczeń lub zużycia, powstałych w wyniku niewłaściwego montażu czy wykorzystania niezgodnie z przeznaczeniem, korozji, wytarcia elementów, niewłaściwej lub niefachowej konserwacji, zaniedbań, wypadku przy pracy, niedozwolonych manipulacji lub wymiany części na inne niż oryginalne. Za takie przypadki firma Graco nie ponosi odpowiedzialności, podobnie jak za niewłaściwe działanie urządzenia, jego zniszczenie lub zużycie spowodowane niekompatybilnością z konstrukcjami, akcesoriami, sprzętem lub materiałami innych producentów, tudzież niewłaściwą konstrukcją, montażem, działaniem lub konserwacją tychże.

Warunkiem gwarancji jest zwrot na własny koszt reklamowanego wyposażenia do autoryzowanego dystrybutora firmy Graco w celu weryfikacji reklamowanej wady. Jeśli reklamowana wada zostanie zweryfikowana, firma Graco naprawi lub wymieni bezpłatnie wszystkie uszkodzone części. Sprzęt zostanie zwrócony pierwotnemu nabywcy z opłaconym transportem. Jeśli kontrola wyposażenia nie wykryje wady materiałowej lub wykonawstwa, naprawa będzie wykonana według uzasadnionych kosztów, które mogą obejmować koszty części, robocizny i transportu.

NINIEJSZA GWARANCJA JEST GWARANCJĄ WYŁĄCZNĄ, A JEJ WARUNKI ZNOSZĄ POSTANOWIENIA WSZELKICH INNYCH GWARANCJI, ZWYKŁYCH LUB DOROZUMIANYCH, Z UWZGLĘDNIENIEM MIĘDZY INNYMI GWARANCJI USTAWOWEJ ORAZ GWARANCJI DZIAŁANIA URZĄDZENIA W DANYM ZASTOSOWANIU.

Wszystkie zobowiązania firmy Graco i prawa gwarancyjne nabywcy podano powyżej. Nabywca potwierdza, że nie ma prawa do żadnych innych form zadośćuczynienia (między innymi odszkodowania za utracone przypadkowo lub umyślnie zyski, zarobki, uszkodzenia osób lub mienia albo inne zawinione lub niezawinione straty). Wszelkie czynności związane z dochodzeniem praw w związku z tymi zastrzeżeniami należy zgłaszać w ciągu dwóch (2) lat od daty sprzedaży.

FIRMA GRACO NIE DAJE ŻADNEJ GWARANCJI RZECZYWISTEJ LUB DOMNIEMANEJ ORAZ NIE GWARANTUJE, ŻE URZĄDZENIE BĘDZIE DZIAŁAĆ ZGODNIE Z PRZEZNACZENIEM, STOSOWANE Z AKCESORIAMI, SPRZĘTEM, MATERIAŁAMI I ELEMENTAMI INNYCH PRODUCENTÓW SPRZEDAWANYMI PRZEZ FIRMĘ GRACO. Części innych producentów, sprzedawane przez firmę Graco (takie jak silniki elektryczne, spalinowe, przełączniki, wąż itd.), objęte są gwarancją ich producentów, jeśli jest udzielana. Firma Graco zapewni nabywcy pomoc w dochodzeniu roszczeń w ramach tych gwarancji.

Firma Graco w żadnym wypadku nie ponosi odpowiedzialności za szkody pośrednie, przypadkowe, specjalne lub wynikowe wynikające z dostawy wyposażenia firmy Graco bądź dostarczenia, wykonania lub użycia jakichkolwiek produktów lub innych sprzedanych towarów na skutek naruszenia umowy, gwarancji, zaniedbania ze strony firmy Graco lub innego powodu.

Informacja o firmie Graco

Najnowsze informacje na temat produktów firmy Graco znajdują się na stronie www.graco.com.

W CELU ZŁOŻENIA ZAMÓWIENIA należy skontaktować się z dystrybutorem firmy Graco lub połączyć się z numerem 1-800-690-2894, aby zidentyfikować najbliższego dystrybutora.

Wszystkie informacje przedstawione w formie pisemnej i rysunkowej, jakie zawiera niniejszy dokument, odpowiadają ostatnim danym produkcyjnym dostępnym w czasie publikowania.

Graco zastrzega sobie prawo dokonywania zmian w dowolnej chwili bez powiadamiania.

Informacje dotyczące patentów dostępne są na stronie: www.graco.com/patents.

Tłumaczenie instrukcji oryginalnych. This manual contains Polish. MM 3A0243

Siedziba główna firmy Graco: Minneapolis
Biura zagraniczne: Belgia, Chiny, Japonia, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2009, Graco Inc. Wszystkie zakłady produkcyjne firmy Graco są zarejestrowane zgodnie z normą ISO 9001.
www.graco.com

Revised November 2013