

Urządzenie samobieżne do malowania pasów LineLazer V 250SPS i 250DC

3A3741C
PL

Do zastosowania materiałów do malowania pasów.

Wyłącznie do zastosowań profesjonalnych.

Wyłącznie do użytku na zewnątrz budynków.

Nie do stosowania w atmosferach wybuchowych ani w miejscach niebezpiecznych.

Maksymalna prędkość robocza: 10 mph (16 kph)

maksymalne ciśnienie pracy 22,8 MPa (228 barów, 3300 psi)

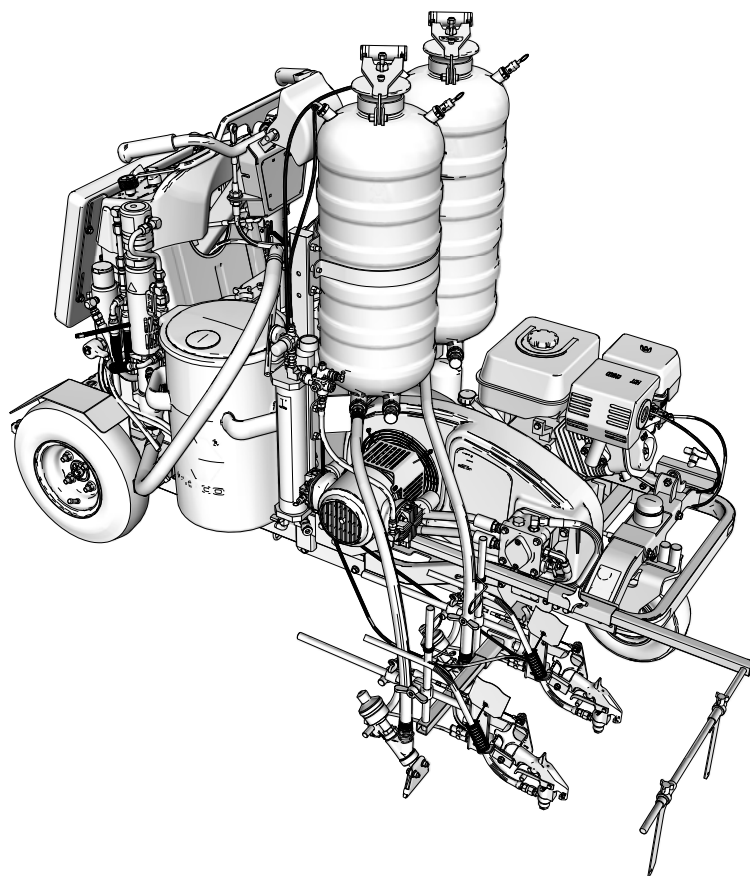


Istotne instrukcje dotyczące bezpieczeństwa

Należy zapoznać się ze wszystkimi ostrzeżeniami i instrukcjami zawartymi w niniejszym dokumencie oraz instrukcjach powiązanych. Należy zapoznać się z elementami sterowania i z zasadami właściwego użytkowania sprzętu. Prosimy zachować te instrukcje.

Model	Pistolety	Ciśnieniowy układ kropelkowy	Opis
17H471	2	Nie	LLV 250DC
17H472	3	Nie	LLV 250DC
17H473	2	Tak, 2 zbiorniki	LLV 250DC
17H474	3	Tak, 2 zbiorniki	LLV 250DC
17H466	1	Nie	LLV 250SPS
17H467	2	Nie	LLV 250SPS
17H468	1	Tak, 1 zbiorniki	LLV 250SPS
17J951	2	Tak, 1 zbiorniki	LLV 250SPS
17H469	2	Tak, 2 zbiorniki	LLV 250SPS

Powiązane instrukcje:	
3A3394	Naprawa / Części
311254	Pistolet
309277	Pompa
3A3428	Metody nakładania z automatycznym układem
332230	Ciśnieniowy układ kropelkowy (PBS)



Należy stosować wyłącznie oryginalne części zamienne firmy Graco.

Zastosowanie części zamiennych inne niż oryginalne firmy Graco może spowodować unieważnienie gwarancji.



Spis treści

Ostrzeżenia	3
Utylizacja akumulatora	6
Identyfikacja komponentów (Pokazano LLV 250DC) .	7
Identyfikacja komponentów (Elementy sterowania) .	8
Procedura uziemiania (Tylko dla łatwopalnych cieczy płuczących)	9
Procedura odciążenia	9
Konfiguracja/Rozruch	10
Montaż dyszy i osłony	12
Ustawianie pistoletu	13
Montaż pistoletów	13
Ustawianie pistoletów	13
Wybór pistoletów (seria standard)	13
Schemat pozycji pistoletów	14
Wysięgniki pistoletów	15
Zmiana położenia pistoletu (Przód i tył)	15
Zmiana położenia pistoletu (W lewo i w prawo)	15
Instalacja	16
Regulacja kabla pistoletu	16
Zmiana pozycji spustu	17
Czyszczenie	18

Instrukcje dotyczące prowadzenia	19
Hamulec postojowy/Awaryjny	20
Uruchomienie napędu	20
Regulacja prostej linii	20
Regulacja ustawienia wysokości drążków uchwytu .	21
Położenie podestu do przechowywania	21
Regulacja poduszki przedniej	21
Obsługa z wykorzystaniem inteligentnego sterowania 22	
Drzewo menu	22
Funkcje sterowania	23
Menu główne	24
Konfiguracja wstępna	25
Tryb malowania (pokazano LLV 250DC)	27
Tryb pomiaru	28
Tryb układu	29
Kalkulator miejsc postojowych	30
Kalkulator kąta	31
Konfiguracja/Informacje	32
Informacje	33
Informacja (2)	34
Ogólne symbole	36
Wymiana oleju/filtra w układzie hydraulicznym . . .	37
Demontaż	37
Instalacja	37
Specyfikacja techniczna	38
Standardowa gwarancja firmy Graco	42

Ostrzeżenia

Poniższe ostrzeżenia dotyczą instalacji, używania, ochrony przeciwporażeniowej, konserwacji i napraw tego urządzenia. Znak wykrzyknika oznacza ostrzeżenie ogólne, zaś symbol niebezpieczeństwa oznacza występowanie ryzyka specyficznego przy wykonywaniu czynności. Gdy te symbole pojawiają się w treści podręcznika lub etykietach ostrzeżenia, należy powrócić do niniejszych ostrzeżeń. W stosownych miejscach, w treści niniejszego podręcznika mogą pojawiać się symbole niebezpieczeństwa oraz ostrzeżenia związane z określonym produktem nie zamieszczone w niniejszej części.

OSTRZEŻENIE



ZAGROŻENIA ZWIĄZANE Z RUCHEM DROGOWYM

Uderzenia przez inne pojazdy mogą spowodować poważne obrażenia ciała lub śmierć.

- Nie używać urządzenia w ruchu drogowym.
- W obszarach, gdzie panuje ruch kołowy, należy przestrzegać zasad poruszania się po drogach.
- W celu zapewnienia kontroli ruchu przestrzegać miejscowych przepisów drogowych i transportowych (na przykład: opisanych w podręczniku ustandaryzowanych urządzeń kontroli ruchu (Manual on Uniform Traffic Control Devices) wydanym przez Ministerstwo Transportu USA).



NIEBEZPIECZEŃSTWO POŻARU I WYBUCHU

Łatwopalne opary pochodzące z rozpuszczalników oraz farb, znajdujące się w **obszarze roboczym** mogą ulec zapłonowi lub eksplodować. Farba lub rozpuszczalnik przepływający przez sprzęt może być przyczyną pojawienia się iskier elektrostatycznych. Aby zapobiec powstaniu pożaru lub wybuchu:



- Urządzenie należy stosować wyłącznie w dobrze wentylowanych miejscach.
- Nie napełniać zbiornika z paliwem w czasie pracy silnika, ani gdy silnik jest gorący – wyłączyć silnik i poczekać, aż ostygnie. Paliwo jest łatwopalne i może się zapalić lub wybuchnąć w przypadku rozlania na gorącą powierzchnię.
- Usunąć wszystkie potencjalne źródła zapłonu takie jak lampki kontrolne, papierosy, przenośne lampy elektryczne oraz plastikowe płachty malarskie (potencjalne zagrożenie wyładowaniami elektrostatycznymi).
- Należy uziemić cały sprzęt w obszarze roboczym. Patrz instrukcje dotyczące **uziemia**.
- Nigdy nie spryskiwać ani nie przepłukiwać rozpuszczalnika przy dużym ciśnieniu.
- W miejscu pracy nie powinny znajdować się niepotrzebne przedmioty, łącznie z rozpuszczalnikami, szmatami i benzyną.
- Nie przyłączać ani nie odłączać przewodów zasilania oraz nie włączać ani nie wyłączać oświetlenia w obecności łatwopalnych oparów.
- Używać wyłącznie uziemionych węży.
- Podczas prób na mokro z pistoletem mocno przyciskać pistolet do uziemionego kubła. Nie stosować okładzin kubła, jeżeli nie mają właściwości antystatycznych lub przewodzących.
- **Bezwzględnie przerwać pracę**, jeżeli pojawi się iskrzenie elektrostatyczne lub wrażenie porażenia prądem. Nie stosować ponownie urządzeń do czasu zidentyfikowania i rozwiązania problemu.
- W obszarze roboczym powinna znajdować się działająca gaśnica.











NIEBEZPIECZEŃSTWO WTRYSKU PODSKÓRNEGO

Natryskiwany pod wysokim ciśnieniem strumień może być przyczyną wstrzyknięcia toksyn do ciała i tym samym odniesienia poważnych obrażeń. W przypadku wtrysku podskórnego **zwrócić się natychmiast o pomoc lekarza chirurga**.







- Nie kierować pistoletu ani nie rozpylać na ludzi i zwierzęta.
- Nie wolno zbliżać dłoni ani innych części ciała do dyszy wylotowej. Nie należy przykładowo podejmować próby zatrzymania wycieku żadną częścią ciała.
- Należy zawsze używać osłony końcówki dyszy. Nie wolno natryskiwać wówczas, gdy osłona końcówki dyszy nie znajduje się na swoim miejscu.
- Stosować dysze produkcji firmy Graco.
- Podczas czyszczenia i wymiany końcówek dyszy wymagane jest zachowanie ostrożności. W przypadku zatkania końcówki dyszy podczas natryskiwania należy wykonać **procedurę usuwania nadmiaru ciśnienia** w celu wyłączenia urządzenia i zmniejszenia ciśnienia przed zdjęciem końcówki dyszy w celu jej oczyszczenia.
- Po odcięciu zasilania w urządzeniu nadal utrzymuje się ciśnienie. Nie wolno pozostawiać bez nadzoru urządzenia podłączonego do zasilania albo znajdującego się pod ciśnieniem. Przestrzegać **procedur usuwania ciśnienia**, gdy urządzenie nie znajduje się pod nadzorem lub nie jest używane oraz przed serwisowaniem, czyszczeniem lub demontażem części.
- Należy sprawdzić, czy węże i części nie są uszkodzone. Uszkodzone węże lub części należy wymienić.
- System może wytwarzać ciśnienie 3300 psi. Należy stosować części zamienne i akcesoria firmy Graco przystosowane do ciśnienia minimum 3300 psi.
- Gdy urządzenie nie jest używane, należy włączyć blokadę spustu. Sprawdzić, czy blokada spustu działa prawidłowo.
- Przed uruchomieniem urządzenia należy sprawdzić, czy wszystkie elementy są pewnie połączone.
- Należy zapoznać się z Procedurą szybkiego zatrzymywania urządzenia i usuwania nadmiaru ciśnienia. Należy dokładnie zapoznać się z elementami sterującymi.

! OSTRZEŻENIE

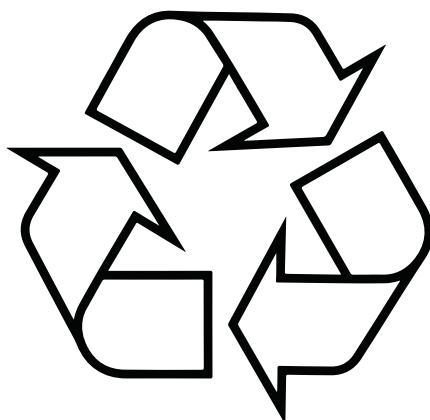
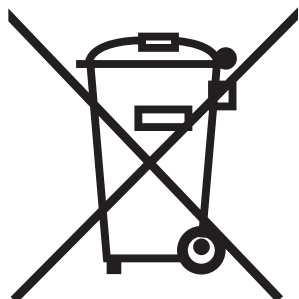
	<p>ZAGROŻENIE ZWIĄZANE Z TLENKIEM WĘGLA</p> <p>Spaliny zawierają trujący tlenek węgla (czad), który jest bezbarwny i bezwonny. Wdychanie tlenku węgla może spowodować śmierć.</p> <ul style="list-style-type: none"> Nie używać urządzenia w zamkniętej przestrzeni.
 	<p>ZAGROŻENIE WYNIKAJĄCE Z NIEPRAWIDŁOWEGO UŻYCIA SPRZĘTU</p> <p>Niewłaściwe stosowanie sprzętu może prowadzić do śmierci lub kalectwa.</p> <ul style="list-style-type: none"> Nie obsługiwać sprzętu w stanie zmęczenia lub pod wpływem substancji odurzających czy alkoholu. Nie przekraczać maksymalnego ciśnienia roboczego lub wartości znamionowej temperatury odnoszących się do części systemu o najniższych wartościach znamionowych. Patrz rozdział Dane techniczne znajdujący się we wszystkich instrukcjach obsługi sprzętu. Używać płynów i rozpuszczalników dostosowanych do części zwilżonych urządzenia. Patrz rozdział Dane techniczne znajdujący się we wszystkich instrukcjach obsługi sprzętu. Zapoznać się z ostrzeżeniami producenta cieczy i rozpuszczalników. W celu uzyskania pełnych informacji na temat materiału, należy uzyskać Kartę charakterystyki bezpieczeństwa (SDS) od dystrybutora lub sprzedawcy. Nie opuszczaj obszaru roboczego, jeśli sprzęt jest podłączony do zasilania lub pod ciśnieniem. Należy wyłączyć cały sprzęt i postępować zgodnie z Procedurą odciążenia, gdy sprzęt nie jest używany. Codziennie sprawdzać urządzenie. Naprawić lub natychmiast wymienić uszkodzone części wyłącznie na oryginalne części zamienne Producenta. Nie zmieniać ani modyfikować sprzętu. Zmiany lub modyfikacje mogą spowodować unieważnienie atestów przedstawicielstwa oraz zagrożenie bezpieczeństwa. Upewnić się, czy sprzęt posiada odpowiednie parametry znamionowe i czy jest on zatwierdzony do użytku w środowisku, w którym jest stosowany. Urządzenia należy używać wyłącznie zgodnie z jego przeznaczeniem. W celu otrzymania dodatkowych informacji prosimy skontaktować się z dystrybutorem sprzętu. Węże i kable robocze należy prowadzić z dala od ruchu pieszego, ostrych krawędzi, ruchomych części oraz gorących powierzchni. Nie zaginać ani nadmiernie wyginać węży oraz nie ciągnąć urządzenia za wąż. Nie pozwolić dzieciom i zwierzętom na zbliżanie się do obszaru roboczego. Należy przestrzegać wszystkich obowiązujących przepisów BHP.
	<p>ZAGROŻENIA ZWIĄZANE Z CIŚNIENIOWYMI ELEMENTAMI ALUMINIOWYMI</p> <p>Używanie w urządzeniach ciśnieniowych płynów, które nie są przeznaczone do kontaktu z aluminium, może spowodować silną reakcję chemiczną i doprowadzić do rozerwania urządzenia. Niezastosowanie się do niniejszego ostrzeżenia może prowadzić do zgonu, powstania poważnych obrażeń ciała lub uszkodzenia mienia.</p> <ul style="list-style-type: none"> Nie stosować 1,1,1-trichloroetanu, chlorku metylenu, innych fluorowcowanych rozpuszczalników węglowodorowych ani płynów zawierających takie rozpuszczalniki. Nie stosować bielącego roztworu chlorowego. Wiele innych płynów może zawierać substancje chemiczne, które mogą reagować z aluminium. Informacje na temat zgodności uzyskać można u dostawcy materiałów.
 	<p>NIEBEZPIECZEŃSTWO ZWIĄZANE Z CZĘŚCIAMI RUCHOMYMI</p> <p>Ruchome części mogą ścisnąć, skaleczyć lub obciąć palce oraz inne części ciała.</p> <ul style="list-style-type: none"> Nie zbliżać się do ruchomych części. Nie obsługiwać sprzętu bez założonych osłon i pokryw zabezpieczających. Sprzęt pod ciśnieniem może uruchomić się bez ostrzeżenia. Przed sprawdzeniem, przeniesieniem lub przystąpieniem do serwisowania sprzętu należy wykonać Procedurę usuwania nadmiaru ciśnienia i odłączyć wszystkie źródła zasilania.
 	<p>NIEBEZPIECZEŃSTWO WCIĄGNIĘCIA PRZEZ PRACUJĄCE CZĘŚCI</p> <p>Obracające się części mogą spowodować poważne urazy.</p> <ul style="list-style-type: none"> Nie zbliżaj się do ruchomych części. Nie obsługiwać sprzętu bez założonych osłon i pokryw zabezpieczających. Nie nosić luźnych ubrań, biżuterii ani długich rozpuszczonych włosów podczas pracy z urządzeniem. Urządzenie może uruchomić się bez ostrzeżenia. Przed sprawdzeniem, przeniesieniem lub przystąpieniem do serwisowania sprzętu należy wykonać Procedurę usuwania nadmiaru ciśnienia i odłączyć wszystkie źródła zasilania.

! OSTRZEŻENIE

	<p>NIEBEZPIECZEŃSTWO TOKSYCZNEGO DZIAŁANIA PŁYNÓW LUB OPARÓW</p> <p>Toksyczne ciecze lub opary mogą spowodować, w przypadku przedostania się do oka lub na powierzchnię skóry, inhalacji lub połknięcia, poważne obrażenia lub zgon.</p> <ul style="list-style-type: none"> Szczegółowe informacje na temat konkretnych zagrożeń związanych ze stosowanymi cieczami znajdują się w karcie charakterystyki substancji (SDS). Niebezpieczne płyny należy przechowywać w odpowiednich pojemnikach, a ich utylizacja musi być zgodna z obowiązującymi wytycznymi.
	<p>NIEBEZPIECZEŃSTWO OPARZENIA</p> <p>W czasie pracy powierzchnie urządzenia i podgrzewane płyny mogą się nagrzewać do wysokiej temperatury. W celu uniknięcia poważnych oparzeń:</p> <ul style="list-style-type: none"> Nie wolno dotykać gorącego płynu ani urządzenia.
	<p>ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ</p> <p>Podczas pobytu w obszarze roboczym należy nosić odpowiednie środki ochrony, co pomoże zapobiec poważnym urazom, w tym urazom oczu, utracie słuchu, wdychaniu oparów toksycznych oraz oparzeniom. Środki ochrony osobistej obejmują między innymi:</p> <ul style="list-style-type: none"> Środki ochrony oczu i słuchu. respiratory, odzież ochronną oraz rękawce, zalecane przez producenta cieczy i rozpuszczalników.
	<p>ZAGROŻENIA WYNIKAJĄCE Z UŻYWANIA AKUMULATORA</p> <p>Nieprawidłowe korzystanie z akumulatora może doprowadzić do wycieku albo wybuchu, spowodować oparzenia bądź eksplozję. Zawartość otwartego akumulatora może spowodować poważne podrażnienia i/albo oparzenia chemiczne. W razie kontaktu ze skórą zmyć wodą z mydłem. W przypadku dostania się substancji do oczu spłukiwać wodą przynajmniej przez 15 minut i niezwłocznie zwrócić się o pomoc medyczną.</p> <ul style="list-style-type: none"> Należy używać akumulatora, którego typ jest zgodny z typem określonym w specyfikacji urządzenia. Więcej informacji na ten temat można znaleźć w części Dane techniczne. Akumulator można wymieniać wyłącznie w miejscu o dobrej wentylacji i z dala od materiałów łatwopalnych lub palnych, w tym farb i rozpuszczalników. Nie wolno utylizować akumulatora poprzez spalanie ani nagrzewać go do temperatury powyżej 50°C (122°F). Akumulator może wybuchnąć. Nie wrzucać do ognia. Nie narażać akumulatora na działanie wody ani deszczu. Akumulatora nie wolno rozbierać na części, rozgniatać ani przebijać. Nie wolno używać ani ładować pękniętej lub uszkodzonej baterii. W zakresie utylizacji postępować zgodnie z rozporządzeniami i/lub przepisami lokalnymi.
	<p>PROPOZYCJA STANU KALIFORNIA NR 65</p> <p>Gazy spalinowe wytwarzane przez silnik tego urządzenia zawierają substancje chemiczne, znane w Stanie Kalifornia jako powodujące raka, wady okołoporodowe lub inne wady rozrodcze.</p> <p>Produkt zawiera substancję chemiczną, rozpoznaną przez stan Kalifornia jako powodującą raka, wady okołoporodowe lub inne wady rozrodcze. Umyć ręce po użyciu produktu.</p>

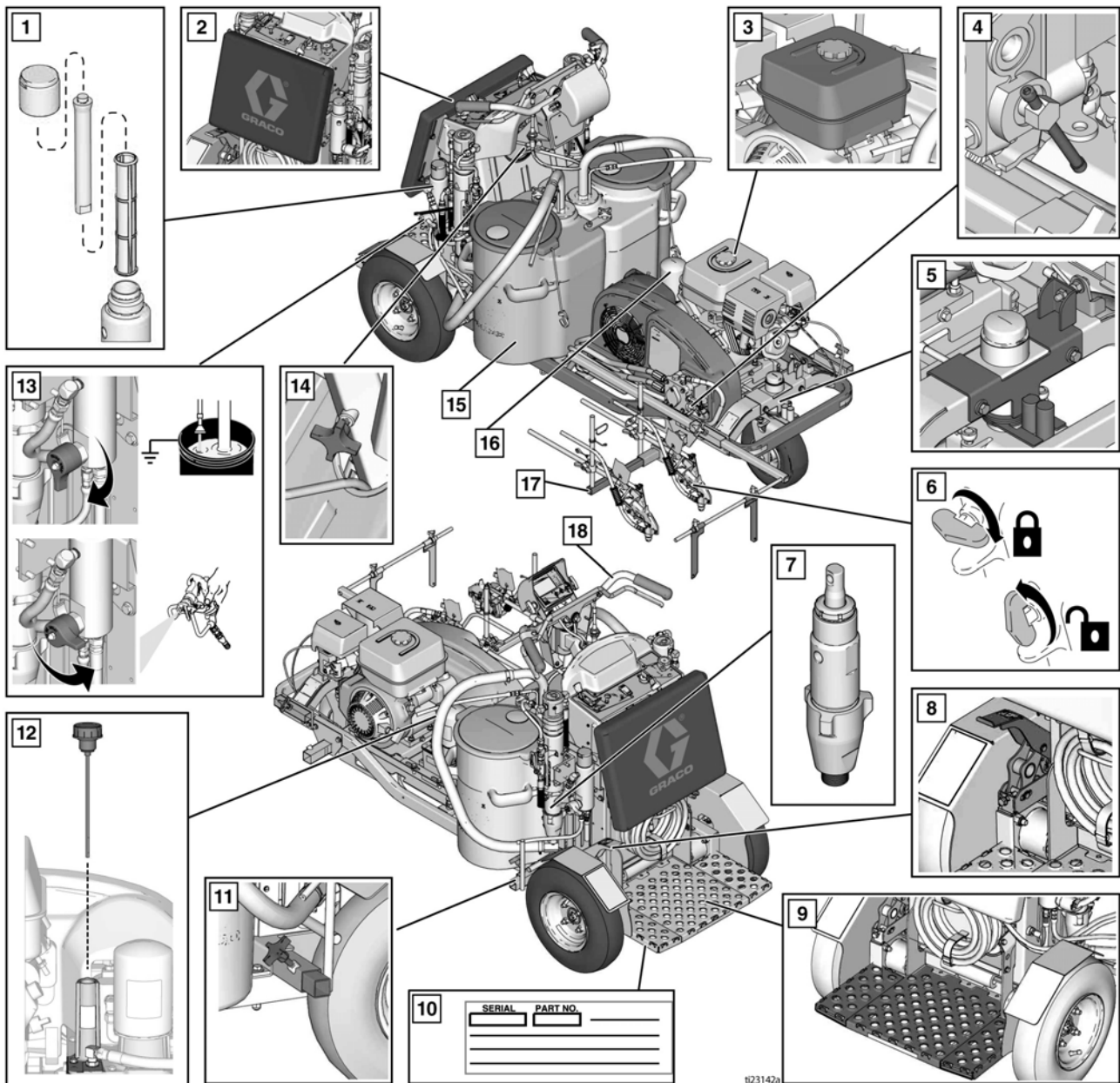
Utylizacja akumulatora

Akumulatorów nie wolno wyrzucać do śmieci. Utylizować akumulatory zgodnie z lokalnymi przepisami. Aby znaleźć placówkę zajmującą się recyklingiem w Stanach Zjednoczonych i Kanadzie, należy zadzwonić pod numer 1-800-822-8837 lub odwiedzić witrynę www.call2recycle.org.



t125930a

Identyfikacja komponentów (Pokazano LLV 250DC)

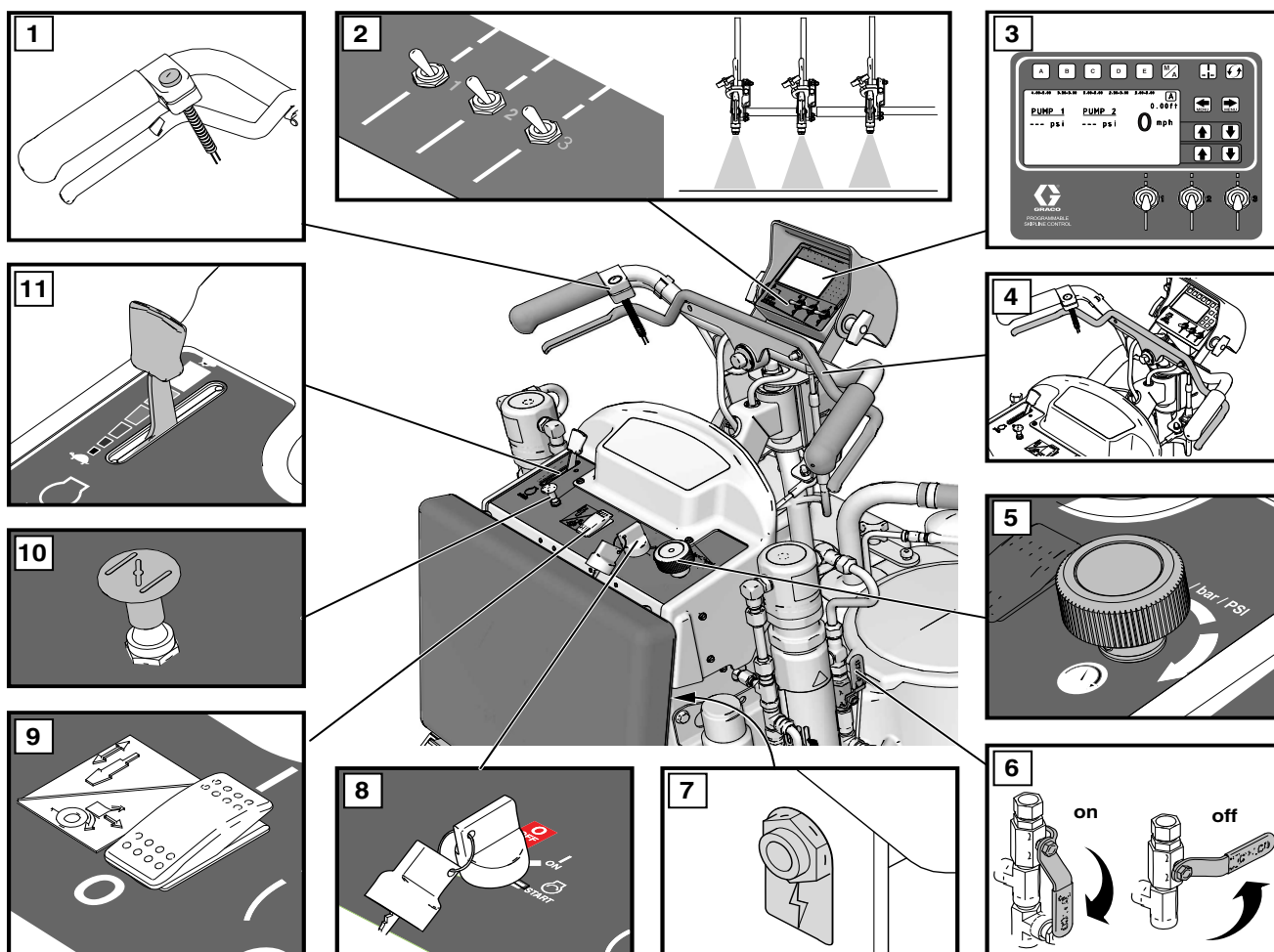


1	Filtr farby, obie strony
2	Regulowana poduszka
3	Korek zbiornika paliwa silnika
4	Zawór obejściowy silnika koła
5	Regulator linii prostych
6	Blokada spustu pistoletu
7	Pompa dozująca, obie strony
8	Hamulec
9	Podest operatora

*LLV 250ps ma tylko 1 lej farby i 1 pompę

10	Etykieta z numerem seryjnym znajdująca się pod podestem operatora
11	Tylne wysięgniki pistoletów, obie strony
12	Korek/bagnet otworu do napełniania układu hydraulicznego
13	Zawór zalewowy/spustowy, obie strony
14	Pokrętło do regulacji wysokości drążków uchwytu
15	Dwa zbiorniki olejowe farby (56 litrów/15 galonów)
16	Filtr oleju hydraulicznego
17	Przedni uchwyt pistoletu, obie strony
18	Uchwyt kierowniczy




Identyfikacja komponentów (Elementy sterowania)



1	Regulator spustu pistoletu
2	Selektor pistoletu 1, 2, 3
3	Wyświetlanie
4	Dźwignia jazdy w przód/w tył
5	Regulacja ciśnienia
6	Zawór pompy hydraulicznej, obie strony

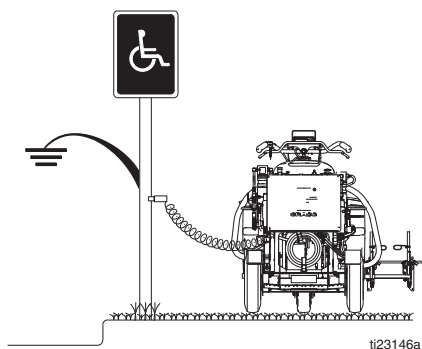
7	Gniazdo do akcesoriów 12V
8	Kluczyk zapłonu silnika, WYŁ. - WŁ. - Rozruch
9	Przełącznik sprzęgła silnika
10	Przycisk ssania
11	Przepustnica silnika

Procedura uziemiania (Tylko dla łatwopalnych cieczy płuczających)

				
-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------	--	--







Urządzenie wymaga uziemienia w celu zmniejszenia ryzyka iskrzenia spowodowanego nagromadzeniem statycznych ładunków elektrycznych. Iskry elektrostatyczne może powodować zapłon lub eksplozję. Uziemienie zapewnia przewód umożliwiający przepływ prądu elektrycznego.

1. Ustawić malowarkę tak, aby opony nie znajdowały się na chodniku.
2. Malowarka jest wyposażona w zacisk uziomowy. Zacisk uziomowy musi dotykać uziemionego obiektu (np. metalowego znaku).



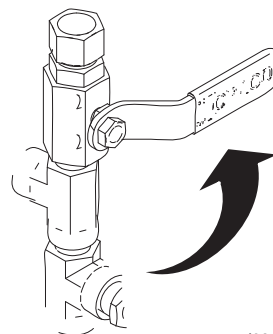
3. Po zakończeniu przepłukiwania odłączyć zacisk uziemiający.

Procedura odciążenia

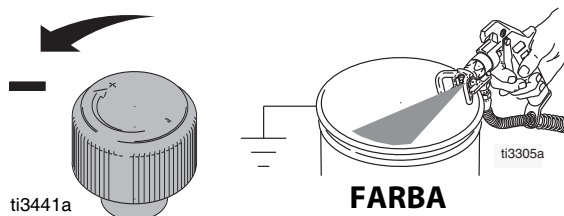
				
				

Urządzenie znajduje się stale pod ciśnieniem, aż do chwili ręcznej dekompresji ciśnienia. Aby uniknąć poważnych obrażeń spowodowanych działaniem cieczy pod ciśnieniem, takich jak wtrysk podskórny, rozpylenie cieczy oraz obrażeń wywołanych działaniem ruchomych części, należy postępować zgodnie z Procedurą usuwania nadmiaru ciśnienia zawsze po zakończeniu natryskiwania oraz przed czyszczeniem, kontrolą lub serwisowaniem urządzenia.

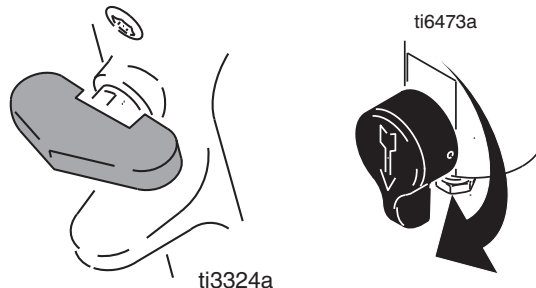
1. Wykonać **procedurę uziemiania** w przypadku korzystania z materiałów łatwopalnych.
2. Ustawić zawory pompy na **OFF** (250SPS ma jeden zawór pompy, 250DC ma dwa zawory pompy Wyłączyć silnik (pozycja **OFF** (Wył.)).



3. Ustawić najniższą wartość regulatora ciśnienia. Nacisnąć spust wszystkich pistoletów, aby usunąć nadmiar ciśnienia.



4. Włączyć blokadę spustu wszystkich pistoletów. Ustawić zawory zalewowe na OFF (250SPS ma jeden zawór zalewowy, 250DC ma dwa zawory zalewowe).



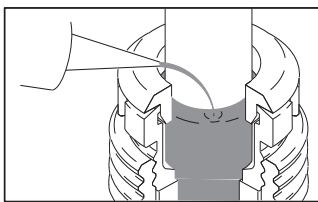
5. W razie podejrzenia zatkania dyszy natryskowej lub węża bądź w przypadku niepełnego uwolnienia ciśnienia:
 - a. **BARDZO POWOLI** poluzować nakrętkę zabezpieczającą końcówkę lub złączkę końcówki węża, aby stopniowo uwalniać ciśnienie.
 - b. Całkowicie odkręcić nakrętkę lub złączkę.
 - c. Usunąć przeszkody z węża lub końcówki.

Konfiguracja/Rozruch

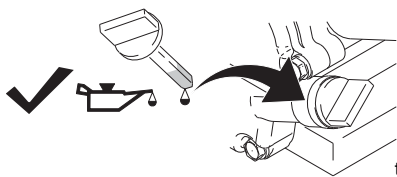


Urządzenie znajduje się stale pod ciśnieniem, aż do chwili ręcznej dekompresji ciśnienia. Aby uniknąć poważnych obrażeń spowodowanych działaniem cieczy pod ciśnieniem, takich jak wtrysk podskórny, rozpylenie cieczy oraz obrażeń wywołanych działaniem ruchomych części, należy postępować zgodnie z Procedurą usuwania nadmiaru ciśnienia zawsze po zakończeniu natryskiwania oraz przed czyszczeniem, kontrolą lub serwisowaniem urządzenia.

1. Wykonać czynności opisane w części **Procedura odciążenia**, strona 9.
2. Postępować zgodnie z **Procedura uziemiania (Tylko dla łatwopalnych cieczy płuczących)**, strona 9 w przypadku korzystania z materiałów palnych.
3. Napełnić nakrętkę uszczelniającą gardziel płynem TSL, aby zmniejszyć zużycie uszczelnień.

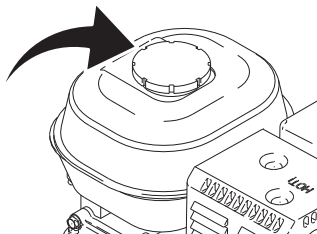


4. Sprawdź poziom oleju w silniku. Dolać oleju SAE 10W-30 (letniego) lub 5W-30 (zimowego). Zapoznać się z instrukcją obsługi silnika.



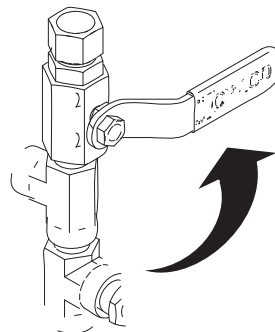
ti3308a

5. Napełnij zbiornik paliwa.



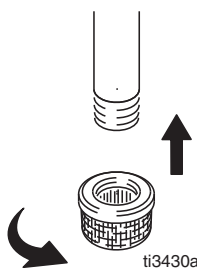
ti3309a

6. Ustawić zawory pompy na **OFF** (250SPS ma jeden zawór pompy, 250DC ma dwa zawory pompy).



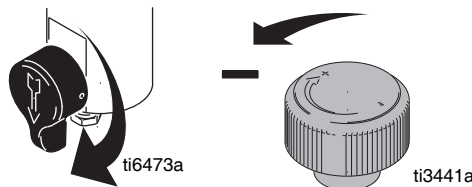
ti23144a

7. Jeśli wyjęto, założyć filtry siatkowe.



ti3430a

8. Ustawić zawory zalewowe na OFF (250SPS ma jeden zawór zalewowy, 250DC ma dwa zawory zalewowe). Za pomocą regulatora ciśnienia przeciwnie do ruchu wskazówek zegara ustaw najniższe ciśnienie.

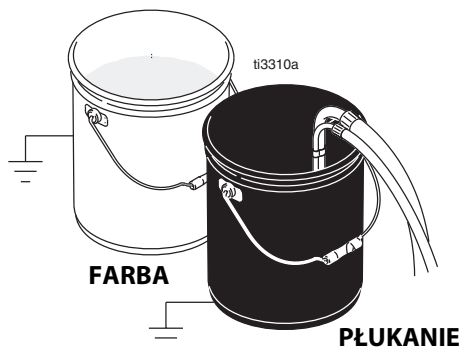


ti6473a

ti3441a

WSKAZÓWKA: Minimalne dopuszczalne rozmiary węża umożliwiające właściwą pracę rozpylacza, to 9,5 mm x 3,3 m (3/8 cala x 11 stóp).

9. Umieścić rurkę syfonu w uziemionym metalowym kubku częściowo wypełnionym cieczą do płukania. Podłączyć przewód uziemiający do uziemienia uwierzytelnionego. Użyj wody do wypłukania farby wodnej, oraz benzyny lakowej do wypłukania farb olejnych oraz oleju.

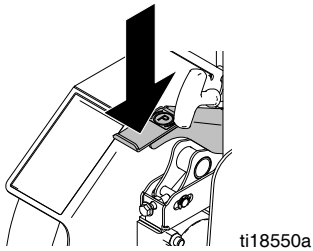


ti3310a

FARBA

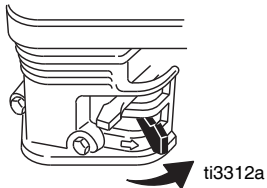
PŁUKANIE

10. Włączyć hamulec.

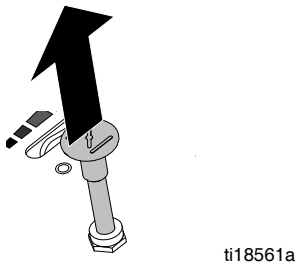


11. Uruchomić silnik:

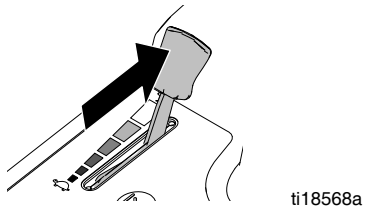
a. Otworzyć zawór paliwa.



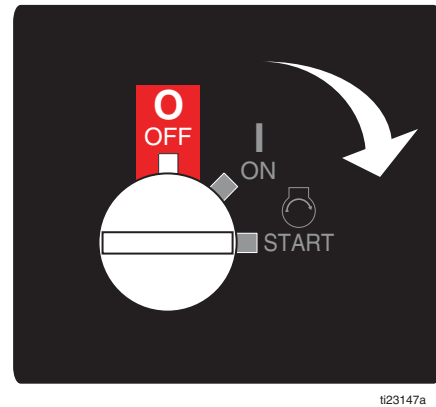
b. Zamknąć dławik.



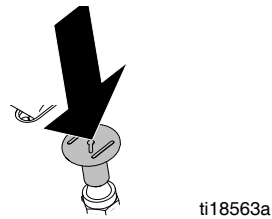
c. Ustawić przepustnicę na pozycję „szybko”.



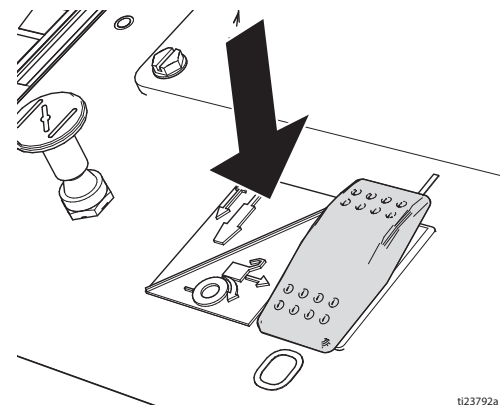
d. Obrócić kluczyk zapłonu w prawo w pozycję START.



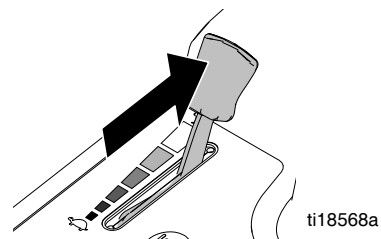
e. Po włączeniu silnika, otwórz przepustnicę.



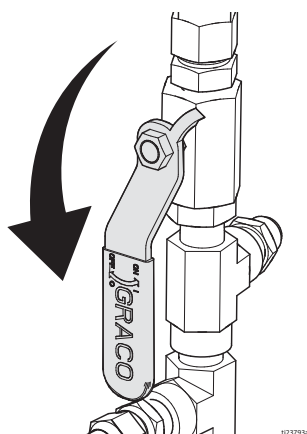
12. Przesłać przełącznik sprzęgła silnika w pozycję WŁ.



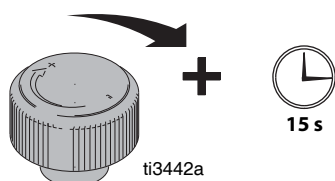
13. Ustawić przepustnicę w żądanym położeniu.



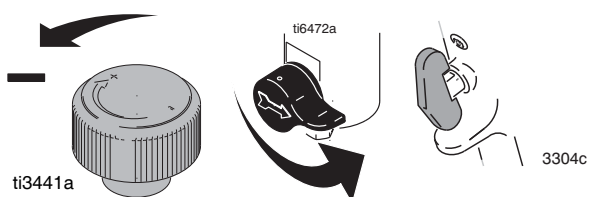
14. Ustawić zawory pompy na **ON** (250SPS ma jeden zawór pompy, 250DC ma dwa zawory pompy. Pompy nie są aktywne).



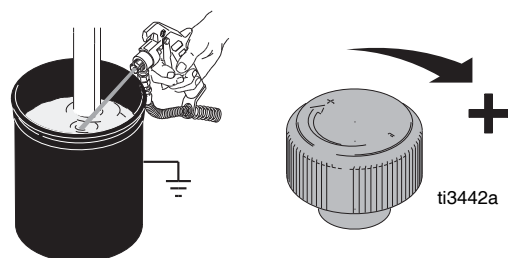
15. Zwiększyć ciśnienie do poziomu umożliwiającego uruchomienie pompy. Odczekać 15 sekund na rozpoczęcie cyrkulacji cieczy.



16. Zmniejszyć ciśnienie, obrócić oba zawory zalewowe w położenie poziome. Zwolnić blokadę spustu.



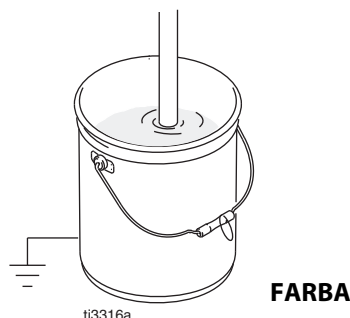
17. Przycisnąć wszystkie pistolety do uziemionego wiadra metalowego. Włączyć spust i stopniowo zwiększać ciśnienie płynu, aż do momentu, gdy pompy zaczną pracować.



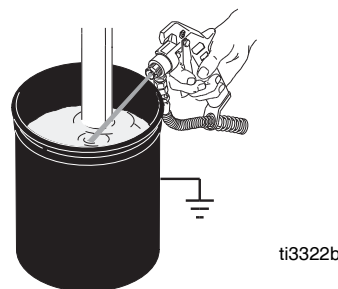
<p>Natryskiwany pod wysokim ciśnieniem strumień może być przyczyną wstrzyknięcia toksyn do ciała i poważnego urazu ciała. Nie zatrzymywać przecieku ręką ani ściereczką.</p>				

18. Sprawdzić złączki pod kątem wycieków. Jeśli wystąpi wyciek, natychmiast wyłączyć agregat natryskowy (pozycja OFF (Wył.)). Wykonać **Procedurę usuwania nadmiaru ciśnienia**. Dokręcić przeciekające łączniki. Powtórz procedurę **uruchomienia**, kroki 1 - 17. W przypadku braku wycieków, naciskać spust, aż do całkowitego wypłukania systemu. Przejść do czynności 18.

19. Umieścić rurę syfonu w kubku z farbą.

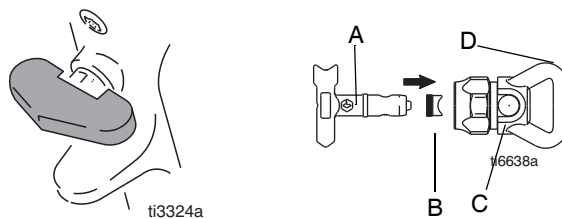


20. Ponownie nacisnąć spust wszystkich pistoletów skierowanych do kubła z płynem do płukania i przytrzymać go dopóki z pistoletów nie zacznie wypływać farba. Zamontować dysze i osłony.

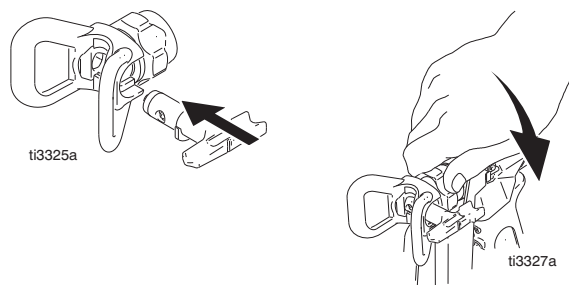


Montaż dyszy i osłony

1. Włączyć blokadę spustu. Końcem dyszy przełączania SwitchTip (A) wcisnąć uszczelkę OneSeal (B) w osłonę dyszy (D) tak, aby krzywizna była dopasowana do otworu dyszy (C).



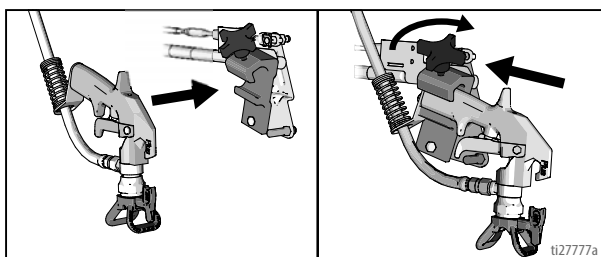
2. Włożyć dyszę SwitchTip w otwór końcówki i mocno dokręcić zespół do pistoletu.



Ustawianie pistoletu

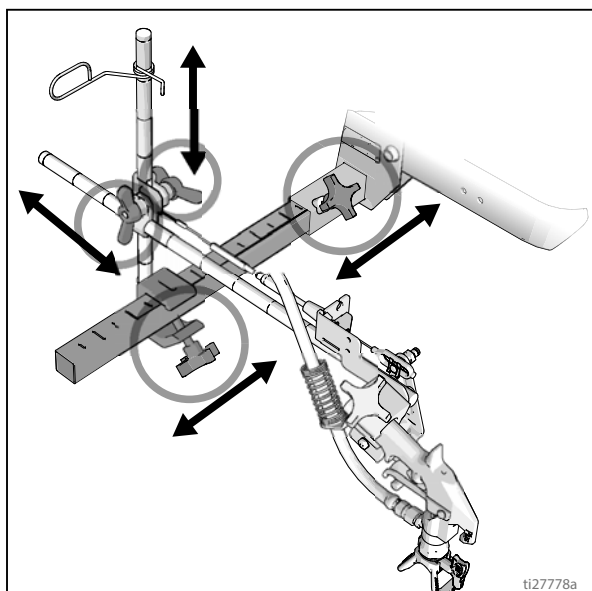
Montaż pistoletów

1. Włóż pistolety do uchwytów. Dokręć zaciski.



Ustawianie pistoletów

2. Pozycję pistoletu można regulować w górę/ w dół, do przodu/ do tyłu, w lewo/ w prawo. Patrz **Schemat pozycji pistoletów**, strona 14 w celu zapoznania się z przykładami.



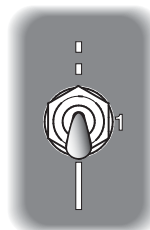
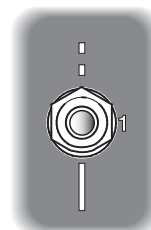
Wybór pistoletów (seria standard)

3. Za pomocą trzech przełączników wyboru pistoletów określić, które pistolety są aktywne. Każdy przełącznik pistoletu ma 3 położenia zaprogramowany układ linii, IFF i linia ciągła.

Zaprogramowany wzór linii

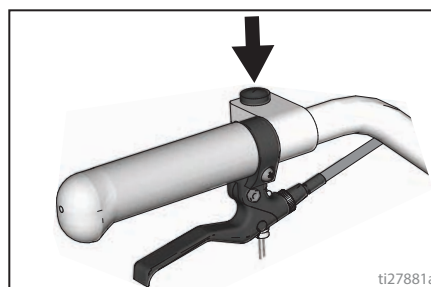
Pozycja OFF rozłącza pistolet

Linia ciągła



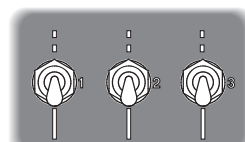
ti23814a

4. Uruchomić pistolety za pomocą regulatorów spustu pistoletu.

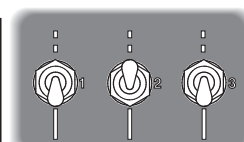


ti27881a

2 przykłady:



Pistolet Pistolet Pistolet
1 2 3

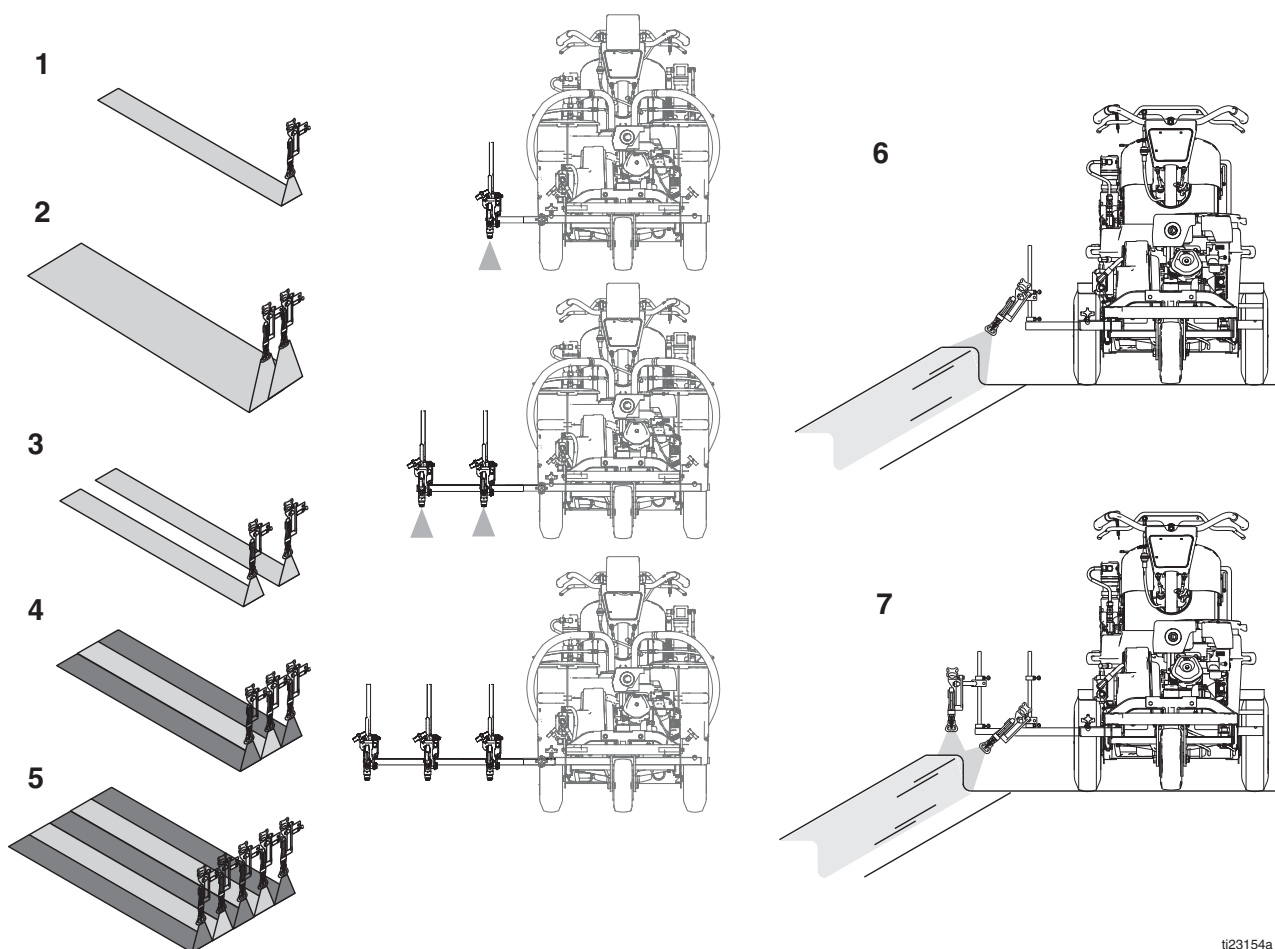


Pistolet Pistolet Pistolet
1 2 3



ti23813a

Schemat pozycji pistoletów

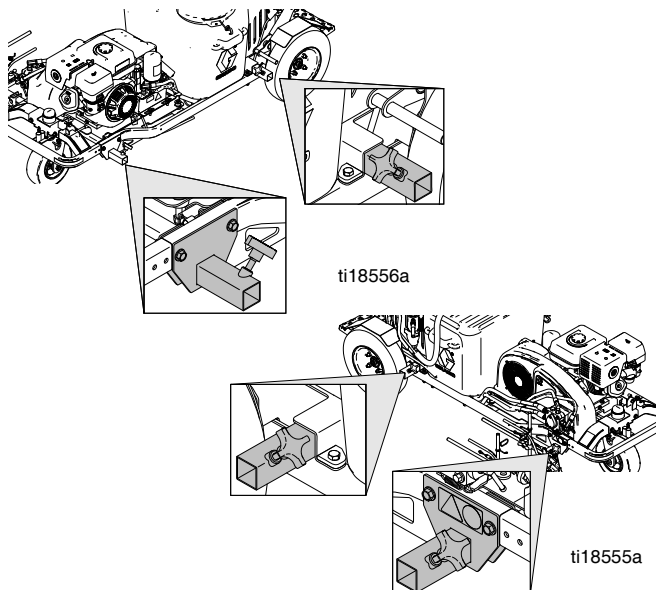


ti23154a

1	W jednej linii
2	Jedna linia do 61 cm (24 cali) szerokości
3	W dwóch liniach
4	Jedna linia z dwoma rozjaśnieniami (tylko 250DC)
5	Dwie linie z trzema rozjaśnieniami (tylko 250DC)
6	Jeden pistolet na krawężnik
7	Dwa pistolety na krawężnik

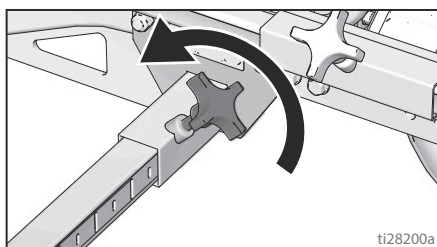
Wysięgniki pistoletów

Ten model wyposażony jest w przednie i tylne wysięgniki pistoletów po obu stronach.

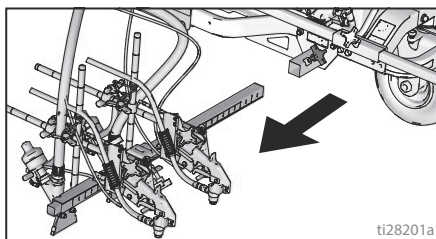


Zmiana położenia pistoletu (Przód i tył)

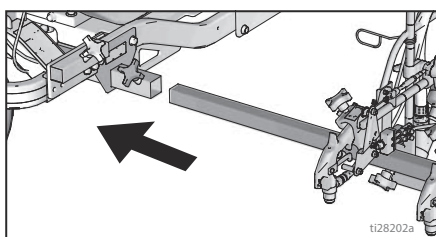
1. Poluzować pokrętkę wysięgnika pistoletu i wyjąć pistolet z otworu montażowego.



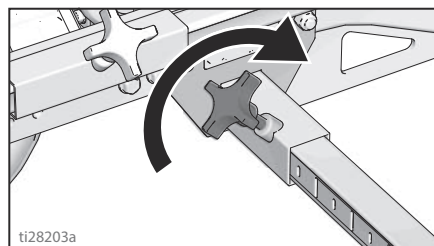
2. Wysunąć zespół wysięgnika pistoletu (wraz z pistoletem i przewodami) z otworu montażowego wysięgnika pistoletu.



3. Wsunąć zespół wysięgnika pistoletu do pożądanego otworu montażowego wysięgnika pistoletu.



4. Wkręcić pokrętkę wysięgnika pistoletu w otwór montażowy wysięgnika pistoletu.



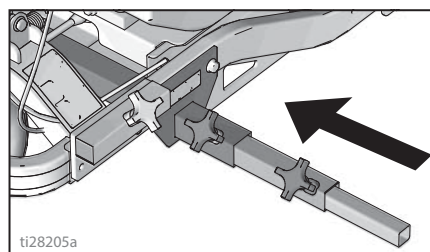
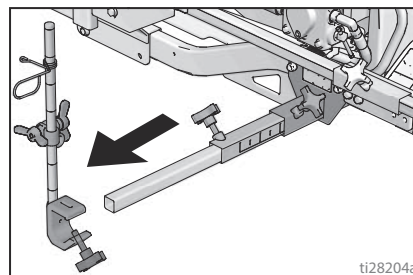
WAŻNA INFORMACJA

Należy upewnić się, czy przewody i kable zostały właściwie poprowadzone przez wsporniki i czy NIE ocierają o opony. Kontakt z oponą doprowadzi do uszkodzenia przewodów i kabli.

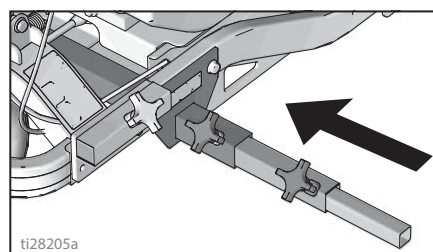
Zmiana położenia pistoletu (W lewo i w prawo)

Demontaż

1. Poluzować pokrętkę wysięgnika pistoletu w otworze montażowym wysięgnika pistoletu i wyjąć

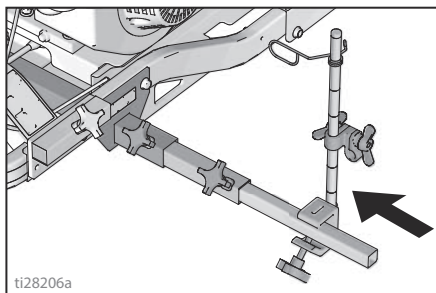


2. Zamontować pręt po przeciwnej stronie maszyny



Instalacja

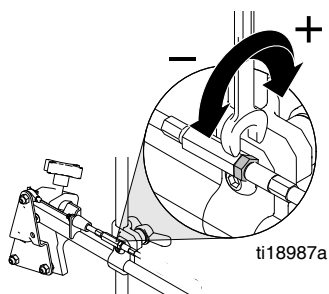
1. Zainstalować zamocowanie pistoletu pionowego na pręcie pistoletu.



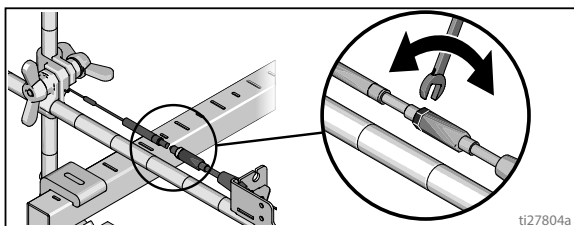
WSKAZÓWKA: Należy upewnić się, czy przewody i kable zostały właściwie poprowadzone przez wsporniki.

Regulacja kabla pistoletu

Przez regulację kabla pistoletu można zmniejszyć lub zwiększyć odstęp pomiędzy płytką spustu a spustem pistoletu. Aby wyregulować odstęp spustu, należy wykonać poniższe czynności.



1. Za pomocą klucza maszynowego poluzować nakrętkę regulatora kabla.



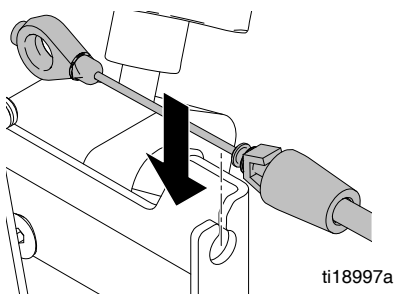
2. Poluzować lub dokręcić regulator do chwili osiągnięcia pożądanego rezultatu. **WSKAZÓWKA:** Większa długość odsłoniętego przewodu oznacza mniejszą przerwę pomiędzy spustem pistoletu a płytką spustu.
3. Za pomocą klucza maszynowego dokręcić nakrętkę regulatora.

Mocowanie dodatkowych kabli pistoletów

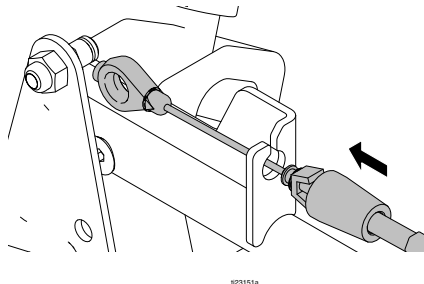
Malowarka jest wyposażona w trzy siłowniki pistoletu. Każdy siłownik pistoletu może obsługiwać dwa kable. Aby zamontować dodatkowy pistolet (od 3 do 6 pistoletów), należy zamocować kabel dożądanego siłownika.

1. Wybrać końcówkę kabla z regulatorem.

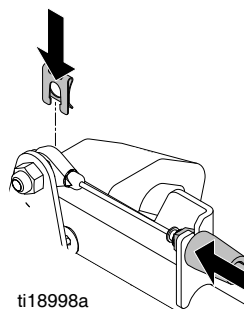
2. Przeprowadzić odsłonięty kabel przez otwór we wsporniku kabla.



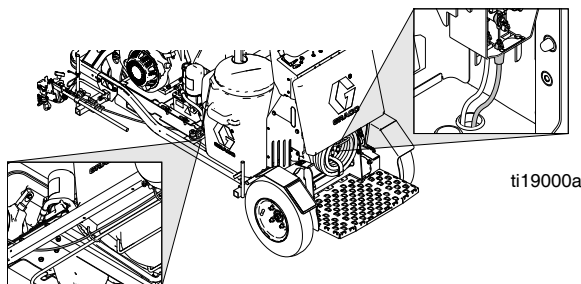
3. Włożyć plastikowy element przytrzymujący kabel do otworu wspornika kabla.



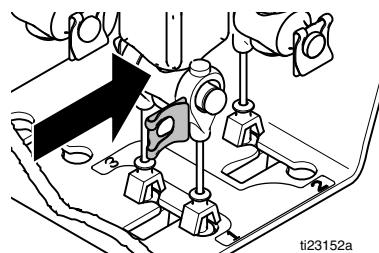
4. Zamocować koniec kabla do przetyczki płytki spustu i założyć zacisk.



5. Poprowadzić kabel wokół urządzenia i do góry przez otwory kablowe za uchwytem węża.



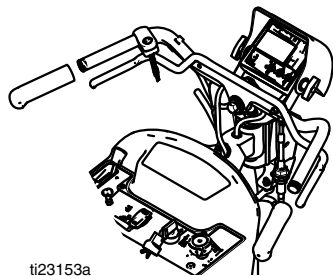
6. Poprowadzić pętlę na końcu kabla przez prostokątny otwór wspornika i włożyć plastikowy element przytrzymujący kabel do wspornika siłownika. Zamocować koniec kabla do pręta siłownika i założyć zacisk.



Zmiana pozycji spustu

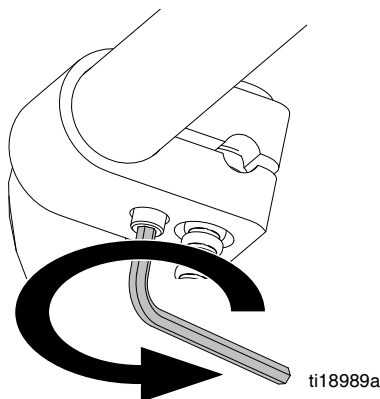
Demontaż

1. Zdjąć oba uchwyty z drążka uchwyty (w tym celu dobrze sprawdza się natryskiwanie końca uchwyty sprężonym powietrzem).



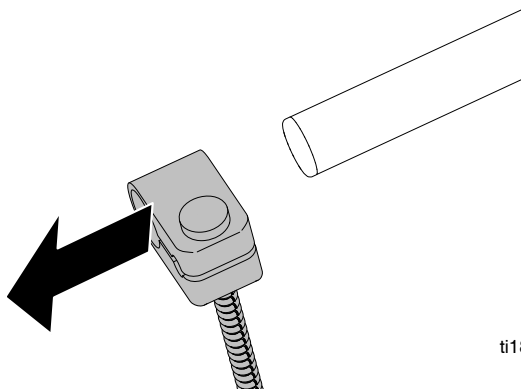
ti23153a

2. Za pomocą klucza z sześciokątnym gniazdem poluzować sworzeń zacisku mocującego spust.



ti18989a

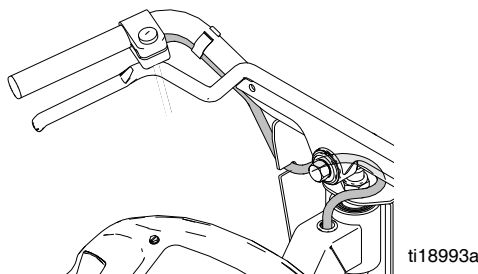
3. Zdjąć zespół spustu z drążka uchwyty.



ti18990a

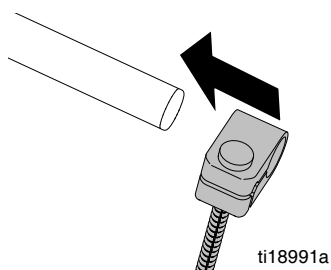
Instalacja

1. Poprowadzić przewód spustu na drugą stronę drążka uchwyty. Sprawdzić, czy przewód poprowadzono za kolumną kierownicy, przez otwór przewodu na płycie sterowniczej i do zacisku przewodu na drążku uchwyty.



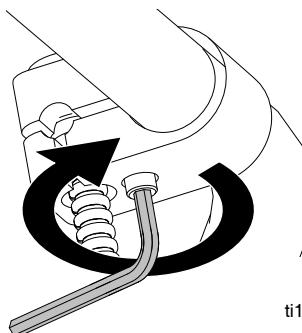
ti18993a

2. Zamontować zespół spustu na żądanym drążku uchwyty.



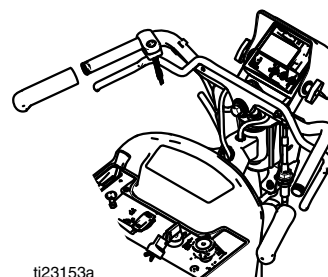
ti18991a

3. Za pomocą klucza z sześciokątnym gniazdem dokręcić sworzeń zacisku mocującego spust.



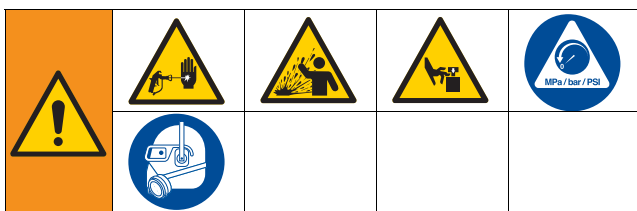
ti18992a

4. Zamontować uchwyty.



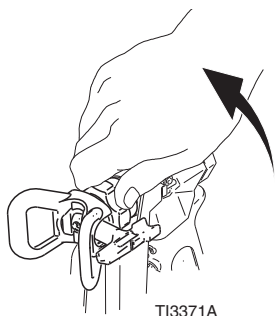
ti23153a

Czyszczenie



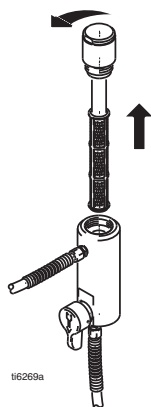
Urządzenie znajduje się stale pod ciśnieniem, aż do chwili ręcznej dekompresji ciśnienia. Aby uniknąć poważnych obrażeń spowodowanych działaniem cieczy pod ciśnieniem, takich jak wtrysk podskórny, rozpylenie cieczy oraz obrażeń wywołanych działaniem ruchomych części, należy postępować zgodnie z Procedurą usuwania nadmiaru ciśnienia zawsze po zakończeniu natryskiwania oraz przed czyszczeniem, kontrolą lub serwisowaniem urządzenia.

1. Wykonać Procedurę usuwania nadmiaru ciśnienia, strona 9.
2. Zdjąć osłonę i dyszę przełączania (SwitchTip) z wszystkich pistoletów.



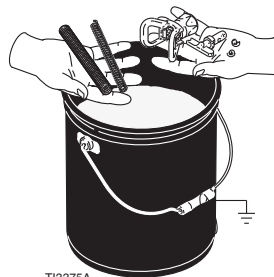
TI3371A

3. Odkręcić kapturki, wyjąć filtry Zmontować bez filtra.



ti6269a

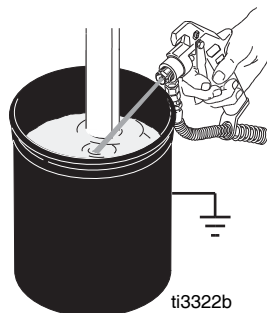
4. Umyj filtr, osłonę i końcówkę SwitchTip płynem czyszczącym.



TI3375A

PŁUKANIE

5. Umieścić rurkę syfonu w uziemionym metalowym kubku częściowo wypełnionym cieczą do płukania. Podłączyć przewód uziemiający do uziemienia uwierzytelnionego. Wykonać procedurę rozruchu 11 - 17 (patrz strona 11) aby wypłukać farbę w rozpylaczu Użyć wody do wypłukania farby wodnej oraz benzyny lakowej do wypłukania farb olejnych.
6. Przycisnąć pistolet do wiadra z farbą i przytrzymać spust do chwili, gdy pojawi się woda lub rozpuszczalnik.



ti3322b

7. Przenieść pistolet do wiadra z rozpuszczalnikiem lub wodą. Przycisnąć pistolet do wiadra i przytrzymać spust do chwili, gdy instalacja będzie dokładnie przepłukana.
8. Napełnić pompę za pomocą Pump Armor i założyć filtr, osłonę i dyszę przełączania (SwitchTip).
9. Za każdym razem, gdy rozpyla się i przechowuje malowarkę należy napełnić nakrętkę uszczelnienia gardzielowego płynem TSL, aby zmniejszyć zużycie uszczelnienia.

Instrukcje dotyczące prowadzenia

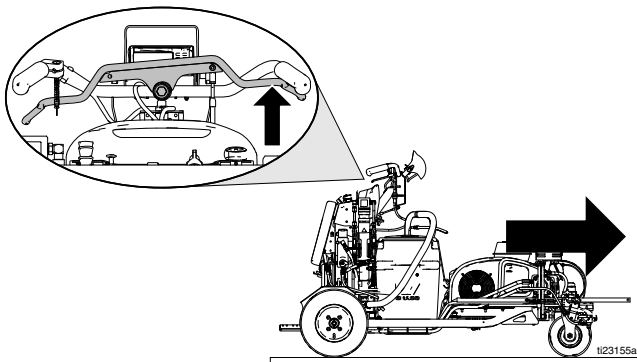


Przeprowadzić rozruch, patrz **Konfiguracja/Rozruch**, strona 10.

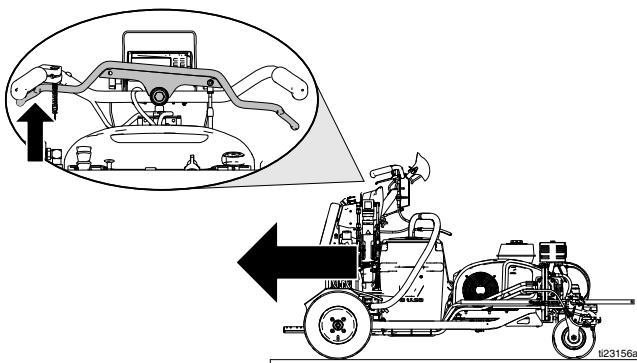
Za pomocą drążków uchwyty malowarki LineStriper można sterować wszystkimi ruchami podczas pracy. Oprócz sterowania malowarką LineStriper drążki uchwytów sterują także ruchem w przód i w tył przez pociągnięcie dźwigni sterowania w przód/w tył.

WSKAZÓWKA: Sprawdzić, czy zawór obejściowy silnika jest uruchomiony (patrz strona 20).

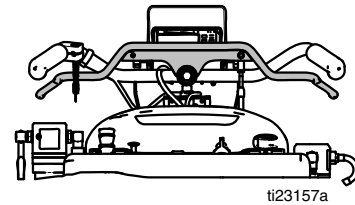
Aby ruszyć się w przód: Wyłączyć hamulec i powoli ciągnąć dźwignię sterowania z prawej strony drążka uchwytu.



Aby ruszyć w tył: Powoli pociągnąć dźwignię sterowania z lewej strony drążka uchwytu.

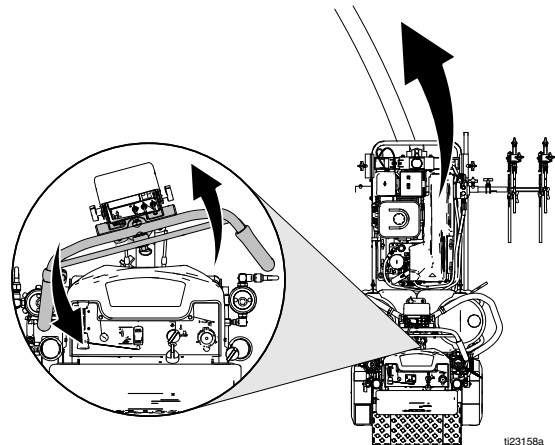


Aby zatrzymać: Zwolnić dźwignię sterowania i pozwolić jej wrócić w położenie środkowe.

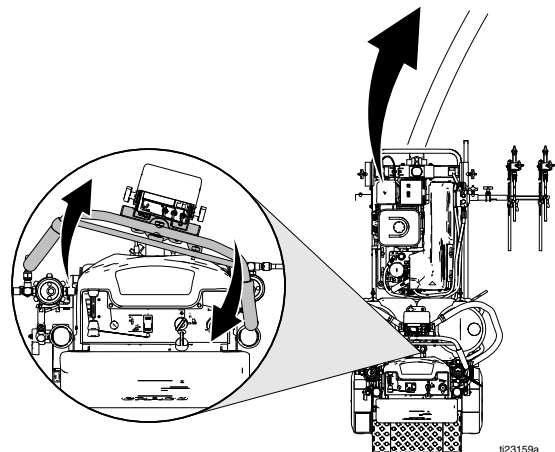


ti23157a

Aby skręcić w prawo i w lewo: Aby sterować malowarką LineStriper należy przesunąć drążek uchwytu w prawo lub w lewo.



ti23158a

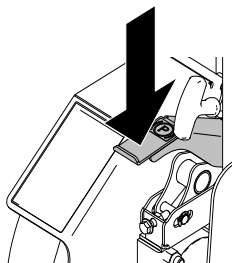


ti23159a

Hamulec postojowy/Awaryjny

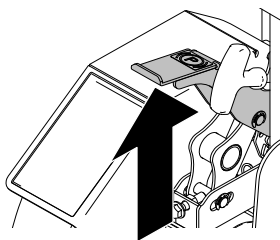
Urządzenie jest wyposażone w hamulec postojowy. Gdy urządzenie nie pracuje, należy zawsze zaciągnąć hamulec postojowy. Hamulec postojowy może służyć także do zatrzymania urządzenia w sytuacji awaryjnej.

1. Hamulec postojowy uruchamia się, naciskając nogą dźwignię hamulca.

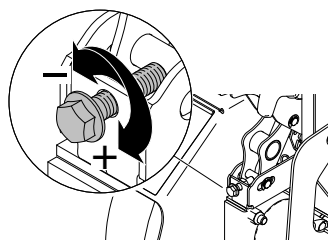


ti18550a

2. Hamulec postojowy zwalnia się, podnosząc nogą dźwignię hamulca.



ti18565a

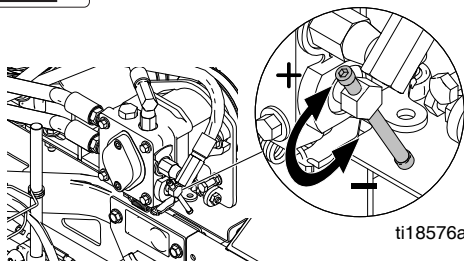
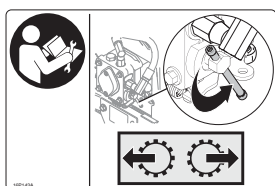


ti18548a

WSKAZÓWKA: Za pomocą śruby dostosować siłę hamowania.

Uruchomienie napędu

Zawór obejściowy napędu kół pozwala operatorowi odłączyć napięcie kół i przepchnąć urządzenie ręcznie. Aby odłączyć, należy wykonać jeden pełny obrót w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

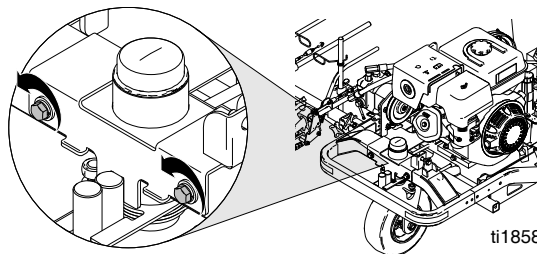


ti18576a

Regulacja prostej linii

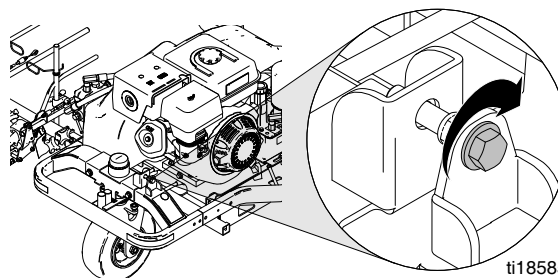
Przednie koło służy do centrowania urządzenia i umożliwia operatorowi malowanie prostych linii. Po pewnym czasie koło może stracić właściwe położenie i trzeba będzie je wyregulować. Aby wycentrować przednie koło należy wykonać następujące czynności:

1. Poluzować dwa sworznie na płycie wyrównania koła.



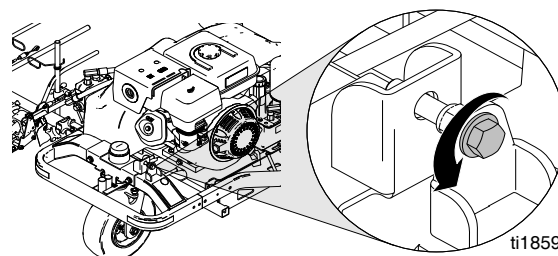
ti18586a

2. Jeżeli malowarka zbacza w prawo, obrócić śrubę regulującą w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.



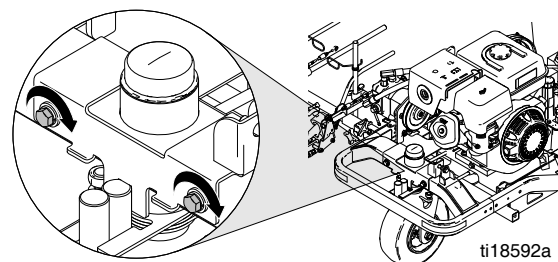
ti18585a

3. Jeżeli malowarka zbacza w lewo, obrócić śrubę regulującą w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.



ti18591a

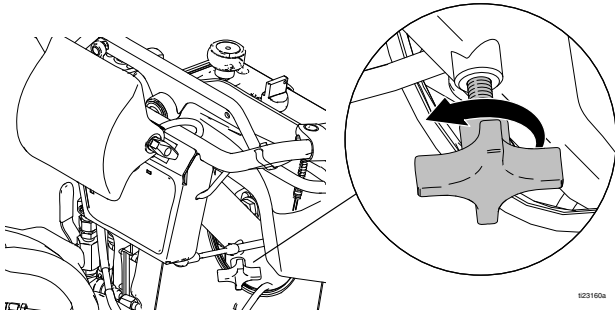
4. Wykonać próbny bieg malowarki. Powtarzać czynności 2 i 3 do czasu, aż malowarka będzie jeździć prosto. Dokręcić dwa sworznie na płycie do regulacji koła, blokując tym samym nowe ustawienia koła.



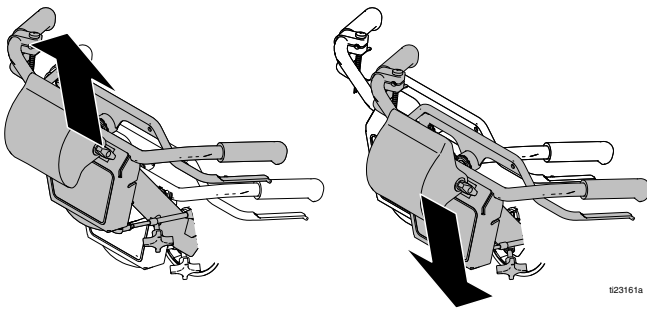
ti18592a

Regulacja ustawienia wysokości drążków uchwytu

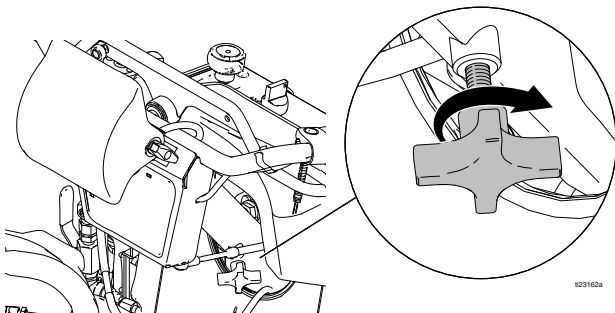
1. Poluzować blokadę regulacji wysokości drążków uchwytu.



2. Podnieść lub obniżyć drążki uchwytu na pożądaną wysokość.

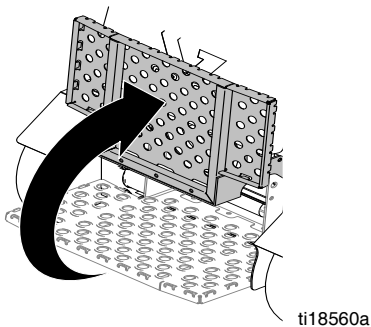


3. Dokręcić blokadę regulacji wysokości drążków uchwytu.

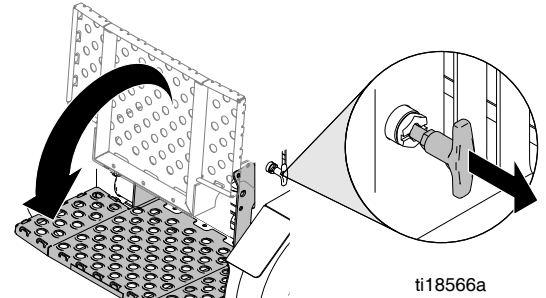


Położenie podestu do przechowywania

1. Podnieść samoczynne blokady statywu i czop.

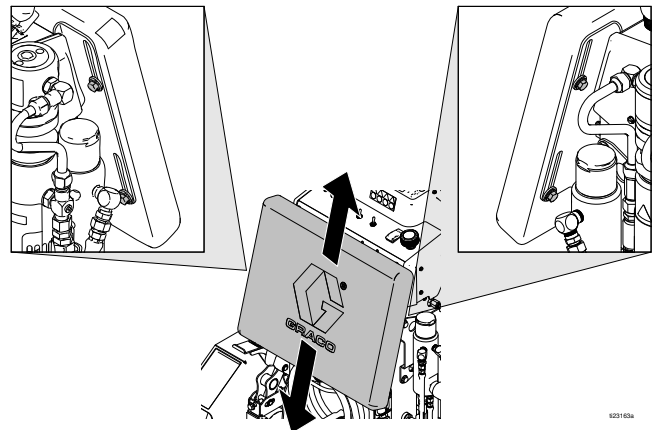


2. Aby obniżyć statyw, pociągnąć za czop i obniżyć statyw.



Regulacja poduszki przedniej

1. Poluzować cztery śruby.
2. Przesunąć poduszkę w górę lub w dół w żądane położenie.

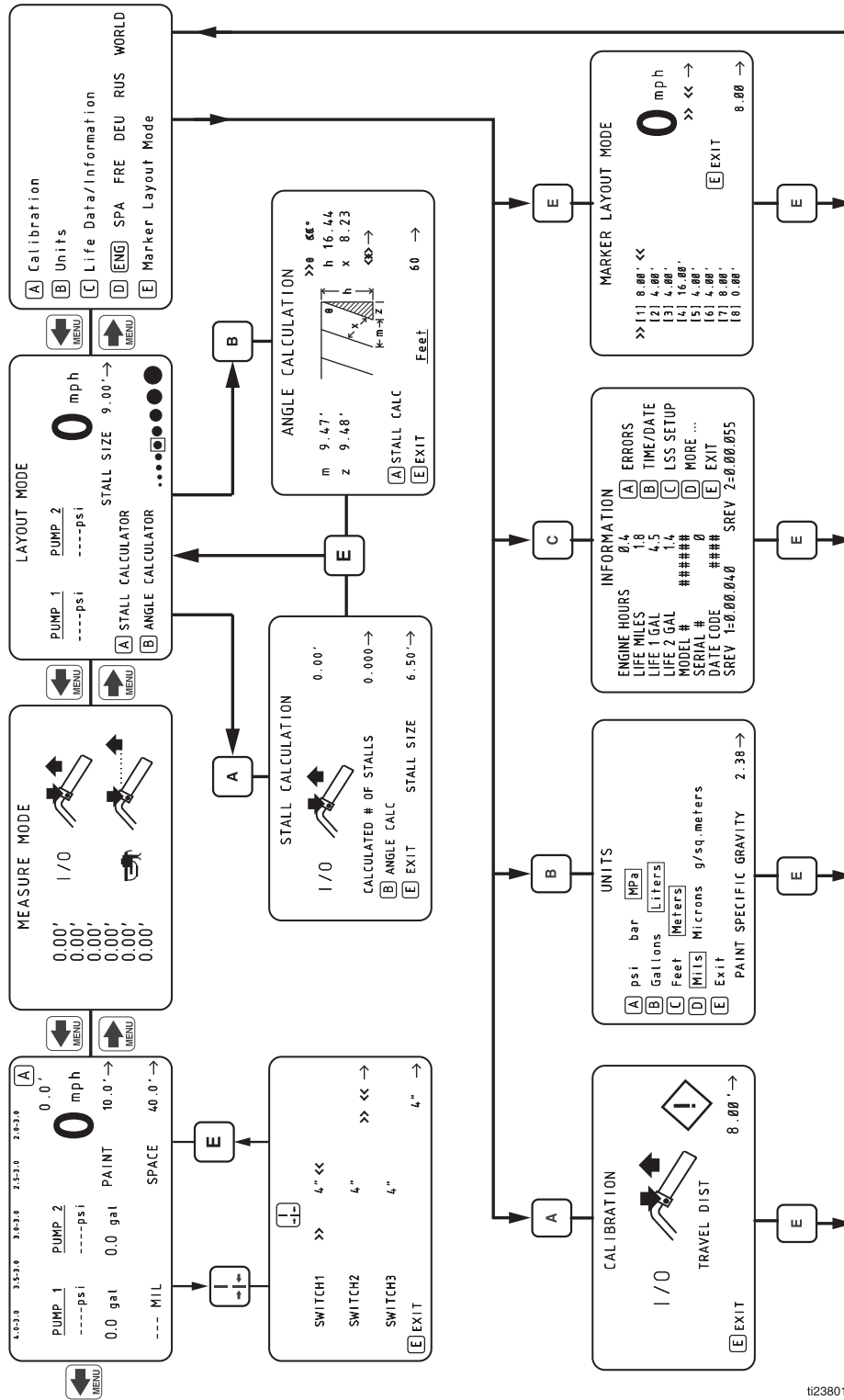


3. Dokręcić cztery śruby.

Obsługa z wykorzystaniem inteligentnego sterowania

Drzewo menu

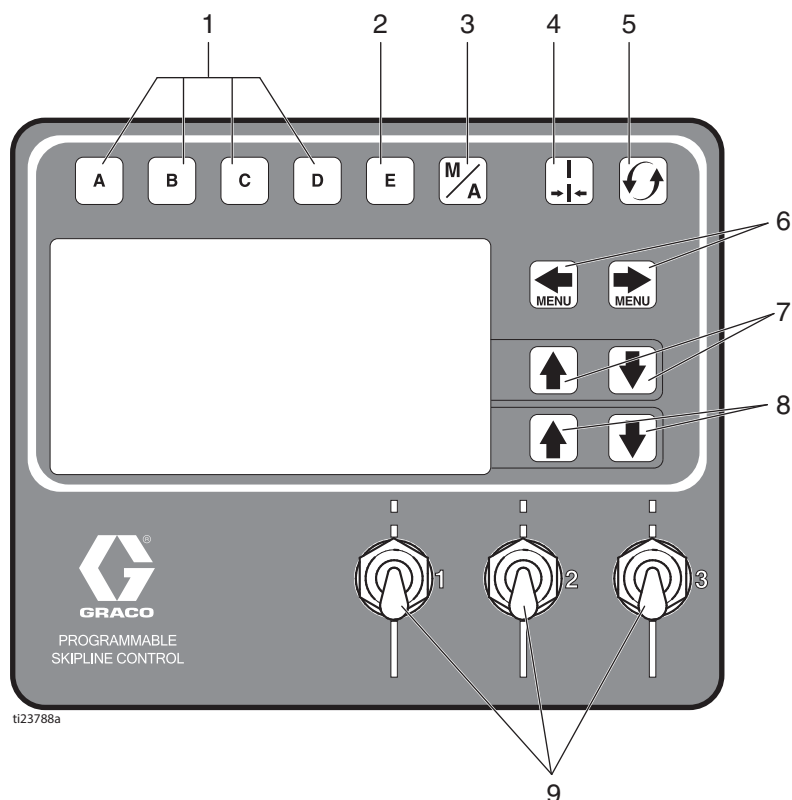
(Pokazano LLV 250Dc)



ti23801b

*LLV 250SPS wyświetla informacje tylko dla 1 pompy.

Funkcje sterowania

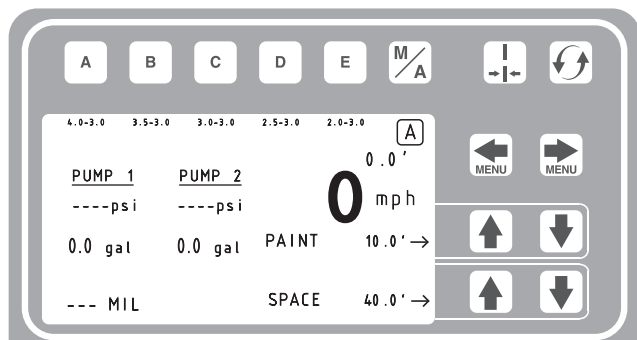


Nr kat.	Przełącznik/wskaźnik	Wyjaśnienie
1	Elementy sterowania menu	Służą do wyboru poleceń menu wyświetlanych na ekranie LCD. Umożliwiają szybką zmianę zapamiętanych długości segmentów linii i odstępów między nimi. Aby zapisać wzór, należy nacisnąć przycisk i przytrzymać go. Służy do wyboru wstępnie zdefiniowanych wartości „Favorite” (Ulubione) lub podmenu.
2	Element sterowania menu	Służy do wyboru wstępnie zdefiniowanych wartości i powrotu do poprzedniego menu.
3	Przycisk M/A	Służy do wyboru trybu MANUAL (Ręczny) lub AUTOMATIC (Automatyczny).
4	Przycisk szerokości linii	Służy do wprowadzania szerokości linii używanej do obliczeń MIL (grubość).
5	Przycisk resetowania	Służy do zerowania wartości.
6	Przyciski strzałek MENU	Służą do przełączania między menu, regulacji wartości i resetowania wartości. Pozwalają też przełączać między trybami Striping Mode (Tryb malowania linii), Measure Mode (Tryb pomiaru), Layout Mode (Tryb układu) i menu Setup/Information (Konfiguracja/informacje).
7	Przyciski strzałek	Są używane wraz z przyciskami menu i służą do regulacji wartości wyświetlanych na ekranie. Umożliwiają dostosowywanie sąsiadujących wartości.
8	Przyciski strzałek	Są używane wraz z przyciskami menu i służą do regulacji wartości wyświetlanych na ekranie. Umożliwiają dostosowywanie sąsiadujących wartości.
9	Przełączniki pistoletów 1, 2 i 3	Włączenie/wyłączenie pistoletów farby 1, 2 i 3. Pozycja górna — linia skoku. Pozycja środkowa — wyłączony. Pozycja dolna — linia ciągła.

Menu główne

Użyć przycisków MENU,   aby przełączyć się pomiędzy czterema głównymi menu.

Tryb malowania linii

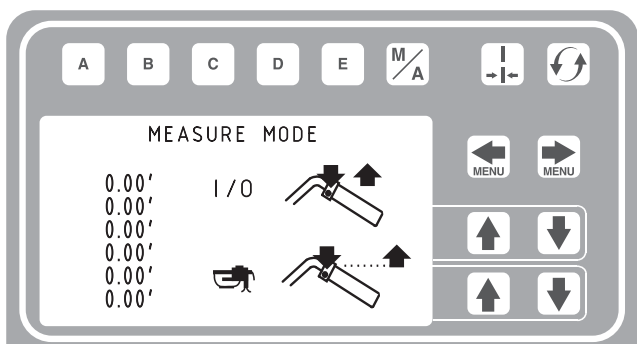


Patrz **Tryb malowania (pokazano LLV 250DC)**, strona 27 opis funkcji.

Pokazano LLV 250DC

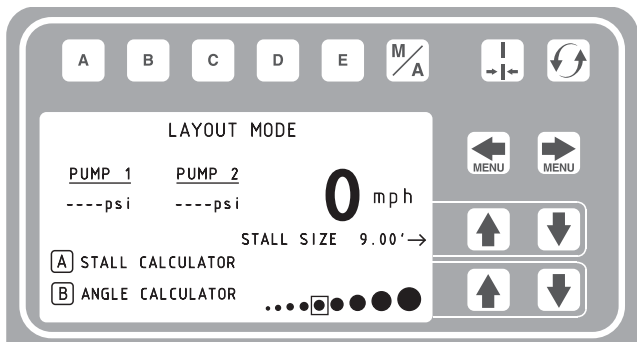
LLV 250SPS wyświetla informacje tylko dla 1 pompy.

Tryb pomiaru



Patrz **Tryb pomiaru**, strona 28 opis funkcji.

Tryb układu

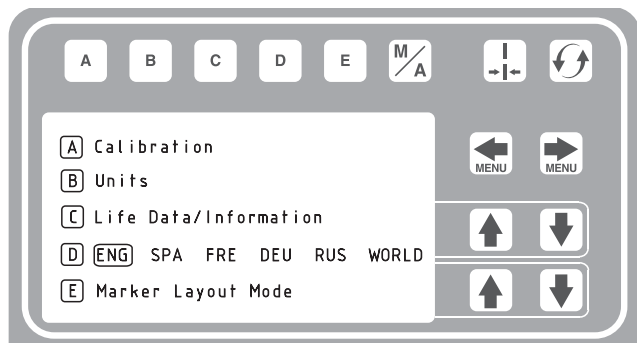


Patrz **Tryb układu**, strona 29 opis funkcji.

Pokazano LLV 250DC

LLV 250SPS wyświetla informacje tylko dla 1 pompy.

Konfiguracja/informacje



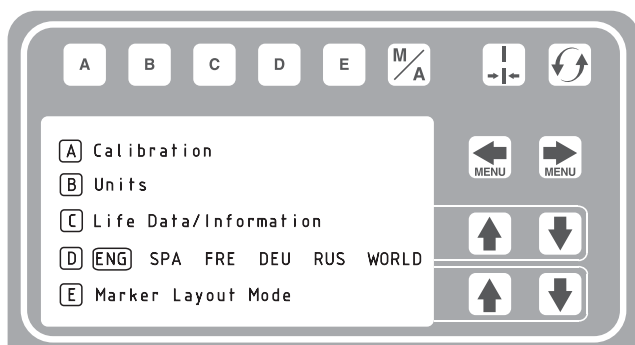
Patrz **Konfiguracja/Informacje**, strona 32 opis funkcji.

Konfiguracja wstępna

Konfiguracja wstępna to procedura, w trakcie której wykonywane są czynności przygotowujące malowarkę do pracy na podstawie liczby parametrów wprowadzonych przez użytkownika. Język i jednostkę miary można ustawić przed uruchomieniem urządzenia lub zmienić je później.

Język

Z menu Setup/Information (Konfiguracja/informacje) wybrać odpowiedni język, naciskając **D** aż język będzie objęty ramką.

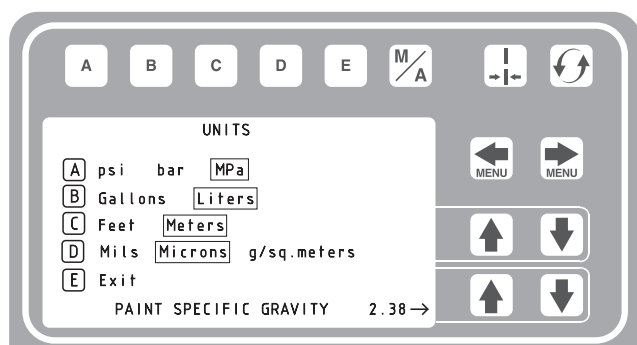


ENG = Angielski
 SPA = Hiszpański
 FRE = Francuski
 DEU = Niemiecki
 RUS = Rosyjski
 WORLD = symbole patrz **Ogólne symbole**, strona 36.

WSKAZÓWKA: Język można zmienić na późniejszym etapie.

Jednostki

Wybór jednostek miary.



Jednostki USA

Ciśnienie = psi
 Objętość = galony
 Odległość = stopy
 Korekta grubości linii

Jednostki SI

Ciśnienie = bar (dostępne MPa)
 Objętość = litry
 Odległość = metry
 Grubość linii = mikron (dostępne g/m²)

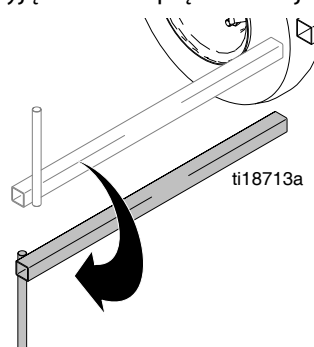
Ciężar właściwy farby = użyć strzałek W GÓRĘ i W DÓŁ, aby ustawić ciężar właściwy. Wymagane do określenia grubości farby.

WSKAZÓWKA: Poszczególne jednostki można zmienić w dowolnej chwili.

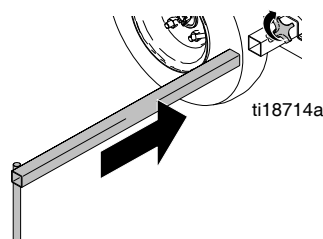
Kalibracja

1. Sprawdzić, czy ciśnienie powietrza w tylnym kole wynosi 379 ± 34 kPa (55 ± 5 psi) i dopompować w razie potrzeby.

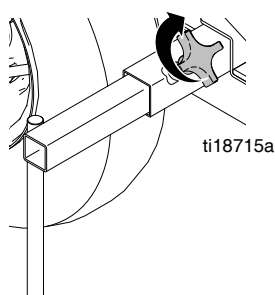
2. Wyjąć i obrócić pręt kalibracji.



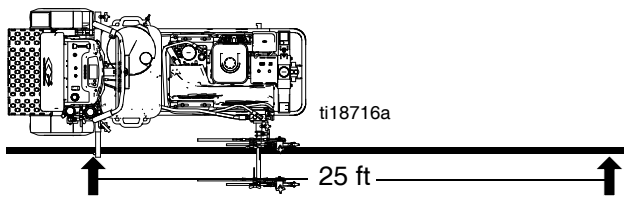
3. Włożyć pręt kalibracji czołem w dół.



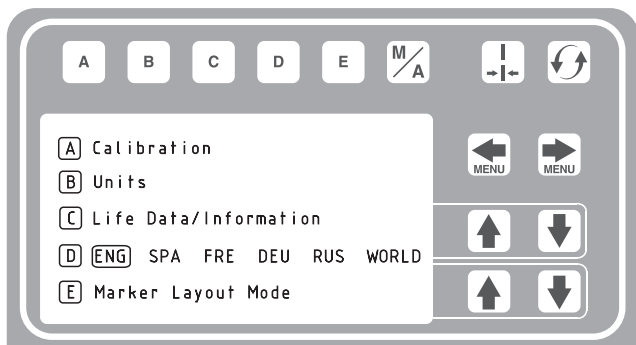
4. Dokręcić pokrętkę.



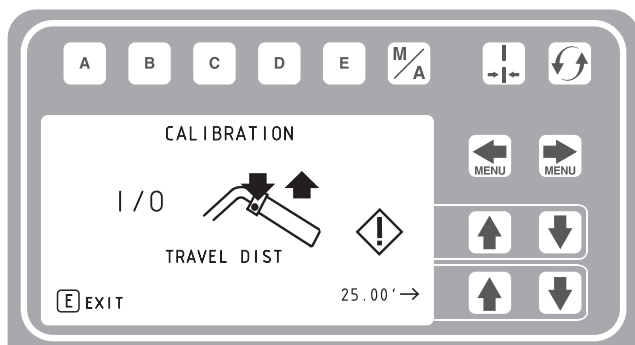
- Wysunąć taśmę stalową na odległość większą niż 8 m (26 stóp).



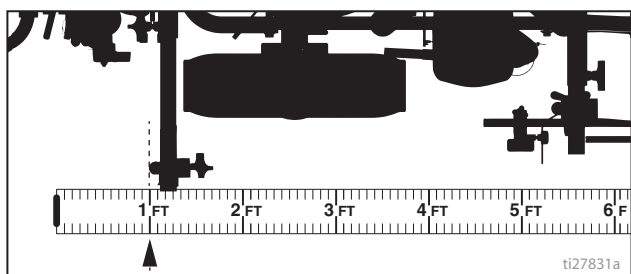
- Nacisnąć aby wybrać menu Setup/Information (Konfiguracja/informacje).



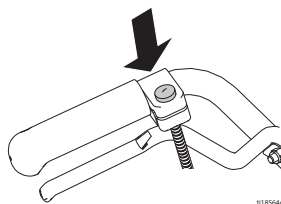
- Nacisnąć dla kalibracji Ustawić parametr TRAVEL DIST (Odległość) na 7,6 m (25 stóp) lub więcej. Większe odległości zapewniają lepszą dokładność, zależnie od warunków.



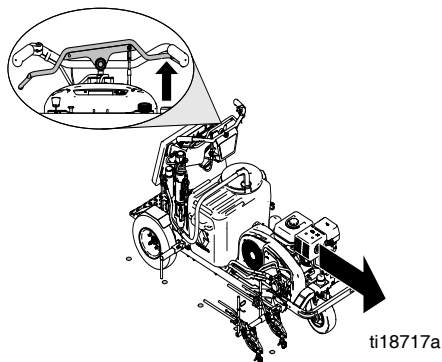
- Wyrównać część zespołu z 30,5cm (1 stopa) na taśmie stalowej.



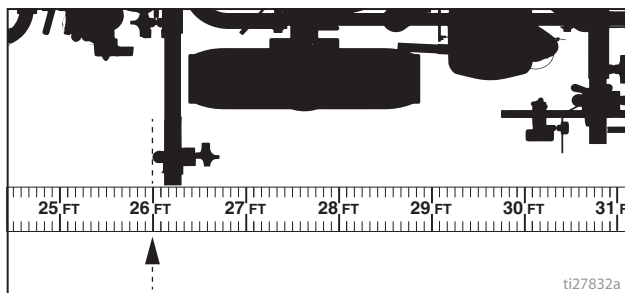
- Wcisnąć regulator spustu pistoletu, aby rozpocząć kalibrację.



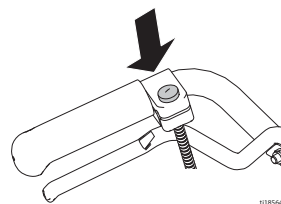
- Przesunąć malowarkę do przodu. Przytrzymać, aż pokryje ją z taśmą stalową.



- Zatrzymać, gdy tylna krawędź pręta kalibracji pokryje się z działką 8m (26-stóp) na taśmie stalowej (odległość 7,6m/25 stóp).



- Wcisnąć regulator spustu pistoletu, aby zakończyć kalibrację.

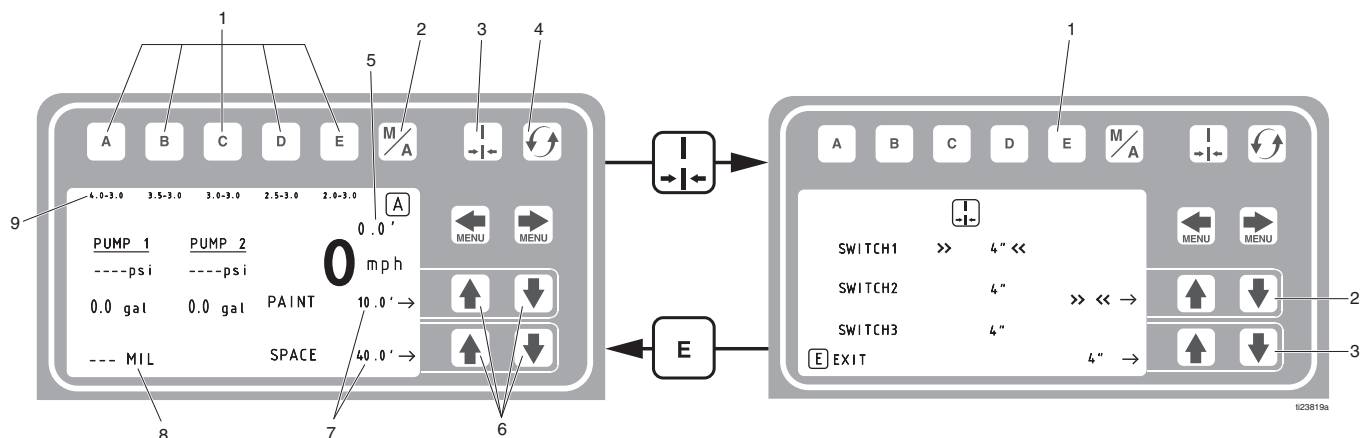


- Symbol wykrzyknika oznacza, że kalibracja nie została zakończona.
- Kalibracja jest zakończona, gdy wyświetlany jest symbol

- Kalibracja jest zakończona.

Przełączyć do trybu Measure Mode (Tryb pomiaru), aby zweryfikować dokładność, mierząc taśmę (patrz **Tryb pomiaru**, strona 28).

Tryb malowania (pokazano LLV 250Dc)



Nr kat.	Opis
1	Służy do wyboru wstępnie zdefiniowanej wartości „Favorite” (Ulubione). Nacisnąć szybko (krócej niż jedną sekundę).
	Służy do zapisywania wstępnie zdefiniowanej wartości „Favorite” (Ulubione). Nacisnąć przycisk i przytrzymać go przez ponad trzy sekundy.
2	Służy do przełączania między trybem ręcznym a automatycznym. Tryb ręczny: Nacisnąć regulator spustu pistoletu i przytrzymać go, aby namalować linię. Tryb automatyczny: Nacisnąć regulator spustu pistoletu i przytrzymać go, aby rozpocząć malowanie linii. Aby zatrzymać, należy nacisnąć przycisk ponownie.
3	Przycisk szerokości linii do obliczania MIL (grubość).
4	Służy do zerowania wartości „Job” (Zadanie).
5	Łączna długość namalowanych linii.
6	Przyciski regulacji długości segmentów linii i odstępów między nimi.
7	Długość segmentów linii i odstępów między nimi, gdy przełączono w tryb linii przerywanej.
8	Grubość MIL. Podczas natryskiwania wyświetlany jest parametr „Instant MIL avg” (Średnie MIL). Gdy urządzenie jest zatrzymane, wyświetlany jest parametr „Job MIL avg” (Średnie MIL zadania).
9	Pięć ustawień ulubionych linii przerywanych

*LLV 250SPS wyświetla informacje tylko dla 1 pompy.

Nr kat.	Opis
1	Służy do powrotu do menu Striping Mode (Tryb malowania linii).
2	Służy do wyboru przełącznika 1, 2 lub 3.
3	Służy do regulacji szerokości linii. Jeśli przełącznik służy do obsługi więcej niż jednego pistoletu, należy zsumować szerokości linii.

Praca w trybie malowania linii

Przed aktywacją regulatora spustu pistoletu należy uruchomić malowarkę i załączyć sprzęgło.

1. Upewnić się, że silnik jest uruchomiony a sprzęgło załączone.
2. Za pomocą przełączników wyboru pistoletu wybrać pistolety i typ linii.
3. Aktywować regulator spustu pistoletu, aby rozpocząć natryskiwanie.

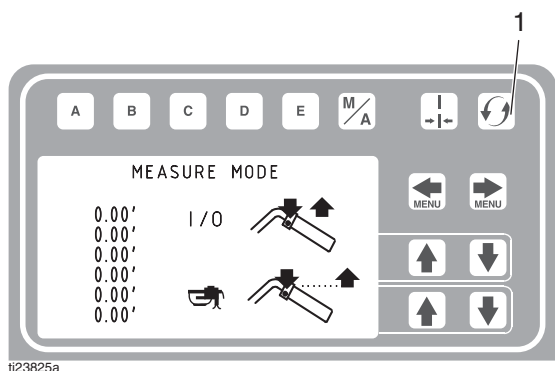
W trybie automatycznym wartość odcięcia niskiej prędkości wynosi 1,0 km/godz. (0,6 mili/godz.). Wartość odcięcia niskiej prędkości można regulować lub ją wyłączyć. Patrz **Informacje**, strona 33.

W trybie automatycznym **A** miga, gdy fgdy naciśnięty jest regulator spustu pistoletu, aby wskazać, że tryb jest aktywny.

Tryb pomiaru

Tryb Measure Mode (Tryb pomiaru) umożliwia zastąpienie pomiaru taśmy w celu pomiaru odległości podczas określania układu obszaru, w którym mają być namalowane linie.

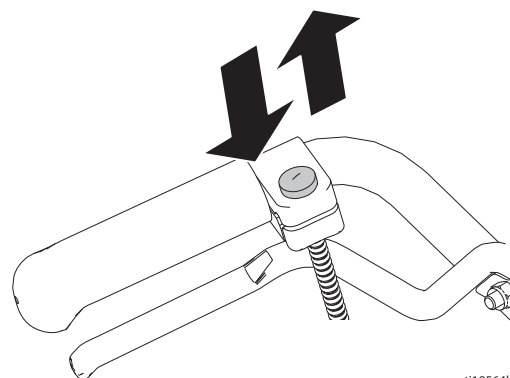
1. Użyć   , aby wybrać tryb pomiaru.



ti23825a

Nr kat.	Opis
1	Przytrzymać, aby wyzerować wartości.

2. Nacisnąć regulator spustu pistoletu i zwolnić go. Przesunąć malowarkę do przodu lub tyłu. (Ruch wstecz oznacza odległość o wartości ujemnej).



ti18564b

3. Nacisnąć regulator spustu pistoletu i zwolnić go, aby zakończyć mierzoną długość. Można wyświetlić maks. sześć długości.

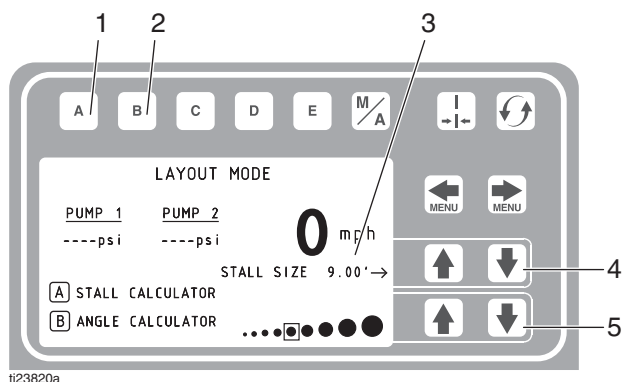
Ostatnia zmierzona długość jest też zapisywana jako zmierzona odległość na ekranie Stall Calculator (Kalkulator miejsc postojowych). Patrz **Kalkulator miejsc postojowych**, strona 30.

Nacisnąć i przytrzymać regulator spustu pistoletu w dowolnym czasie, aby uzyskać punkt. Jeśli spust zostanie przytrzymany podczas ruchu malowarki, punkt zostanie oznaczony co 30,5 cm (12 cali).

Tryb układu

Tryb Layout Mode (Tryb układu) służy do obliczania i oznaczania miejsc postojowych na parkingu.

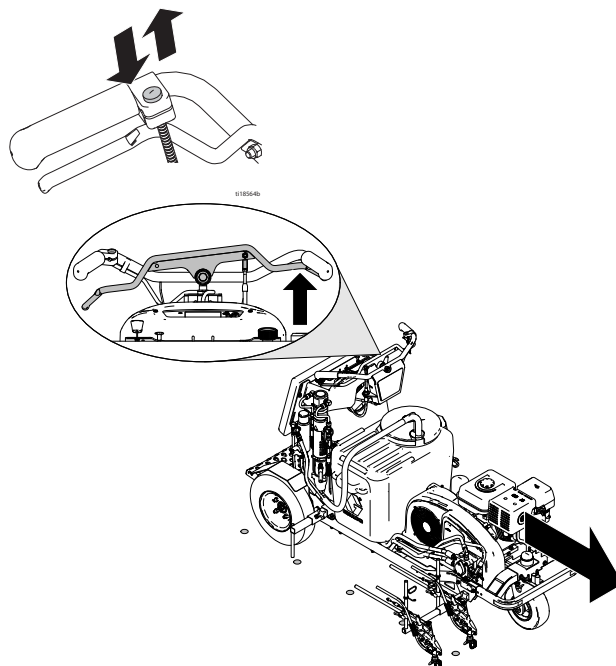
1. Użyć  , aby wybrać tryb układu.



*LLV 250SPS wyświetla informacje tylko dla 1 pompy.

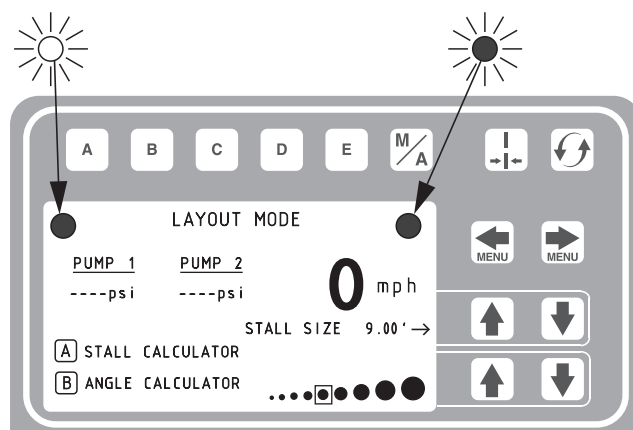
Nr kat.	Opis
1	Służy do otwierania menu Stall Calculator (Kalkulator miejsc postojowych). Patrz Kalkulator miejsc postojowych , strona 30.
2	Służy do otwierania menu Angle Calculator (Kalkulator kąta). Patrz Kalkulator kąta , strona 31.
3	Odległość między punktami malowanymi przez malowarkę
4	Służą do regulacji wielkości miejsca postojowego/odstępu między punktami.
5	Służą do regulacji wielkości punktów.

2. Nacisnąć regulator spustu pistoletu i zwolnić go, a następnie przesunąć malowarkę do przodu.



3. Domyślnie malowarka umieszcza punkt co 2,7 m (9,0 stóp), aby oznaczyć wielkość miejsca postojowego. Wielkość miejsca postojowego można regulować.
4. Punkty są malowane do czasu ponownego naciśnięcia regulatora spustu pistoletu i jego zwolnienia.




Wskaźnik po lewej i prawej stronie ekranu Layout Mode (Tryb układu) migają naprzemiennie, gdy regulator spustu pistoletu jest naciśnięty, aby zasignalizować aktywność trybu.

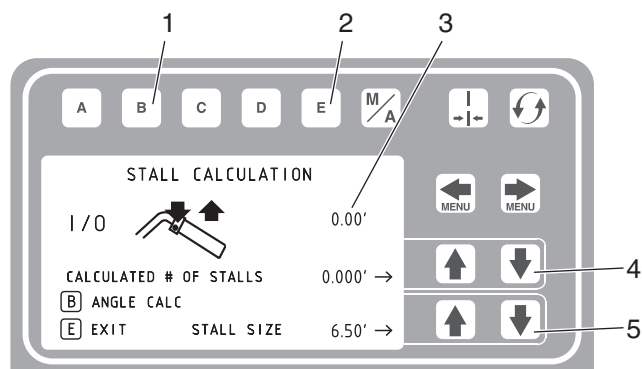


*LLV 250SPS wyświetla informacje tylko dla 1 pompy.

Kalkulator miejsc postojowych

Kalkulator służy do ustawiania wielkości miejsca postojowego. Malowarka dzieli zmierzoną długość przez wielkość miejsca postojowego, aby określić liczbę miejsc postojowych, które zmieszczą się w zmierzonej odległości.

1. Użyć  , aby wybrać tryb układu. Nacisnąć , aby otworzyć menu kalkulatora miejsc postojowych.




ti23821a

Nr kat.	Opis
1	Służy do otwierania menu Angle Calculator (Kalkulator kąta). Patrz Kalkulator kąta , strona 31.
2	Służy do powrotu do menu Layout Mode (Tryb układu).
3	Zmierzona odległość.
4	Obliczona liczba miejsc postojowych. Zmiana liczby miejsc postojowych spowoduje zmianę wielkości miejsca postojowego.
5	Wielkość miejsca postojowego. Zmiana wielkości miejsca postojowego spowoduje zmianę obliczonej liczby miejsc postojowych.




2. Zostanie wyświetlona ostatnia zmierzona długość z trybu Measure Mode (Tryb pomiaru); nacisnąć regulator spustu pistoletu, aby rozpocząć nowy pomiar. Nacisnąć ponownie, aby zatrzymać pomiar.

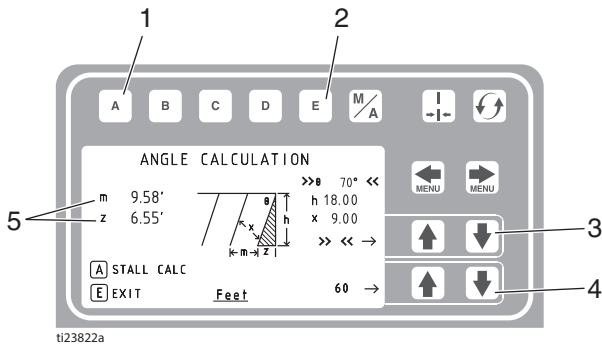
Wielkość miejsca postojowego i obliczoną liczbę miejsc postojowych można regulować.

3. Nacisnąć , aby powrócić do trybu układu. Wielkość miejsca postojowego zostanie zapisana i wyświetlona na ekranie Layout Mode (Tryb układu).
4. Nacisnąć regulator spustu pistoletu i zwolnić go, aby rozpocząć zaznaczanie punktów. Ponownie nacisnąć regulator spustu pistoletu i zwolnić go.

Kalkulator kąta

Kalkulator służy do określania wartości przesunięcia i wartości odstępu kropek na potrzeby układu.

- Użyć  , aby wybrać tryb układu. Nacisnąć , aby otworzyć menu kalkulatora kąta.

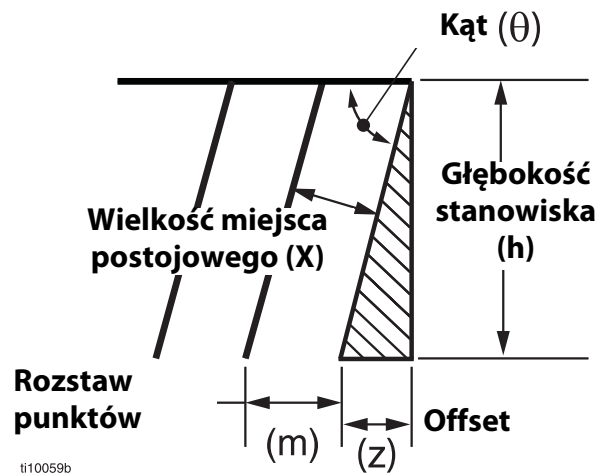



Nr kat.	Opis
1	Służy do otwierania menu Stall Calculator (Kalkulator miejsc postojowych).
2	Służy do powrotu do trybu Layout Mode (Tryb układu).
3	Służy do wyboru parametru θ , h lub x .
4	Służy do regulacji wybranego parametru.
5	Obliczone przesunięcie i odstęp między punktami.

- Odstęp między punktami (m) i przesunięcie (z) są obliczane na podstawie wprowadzonych parametrów:

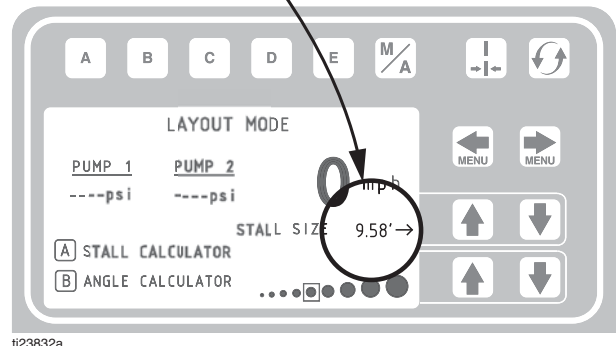
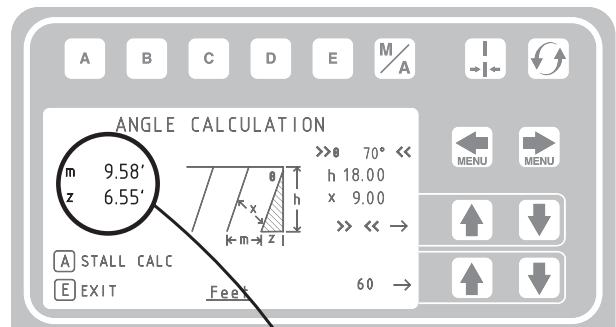
θ - Kąt miejsca postojowego
 h - Głębokość miejsca postojowego
 x - Wielkość miejsca postojowego (szerokość)

- Zmierzyć i zaznaczyć odległość przesunięcia (z) dla pierwszego miejsca postojowego.



- Nacisnąć , aby powrócić do trybu układu.

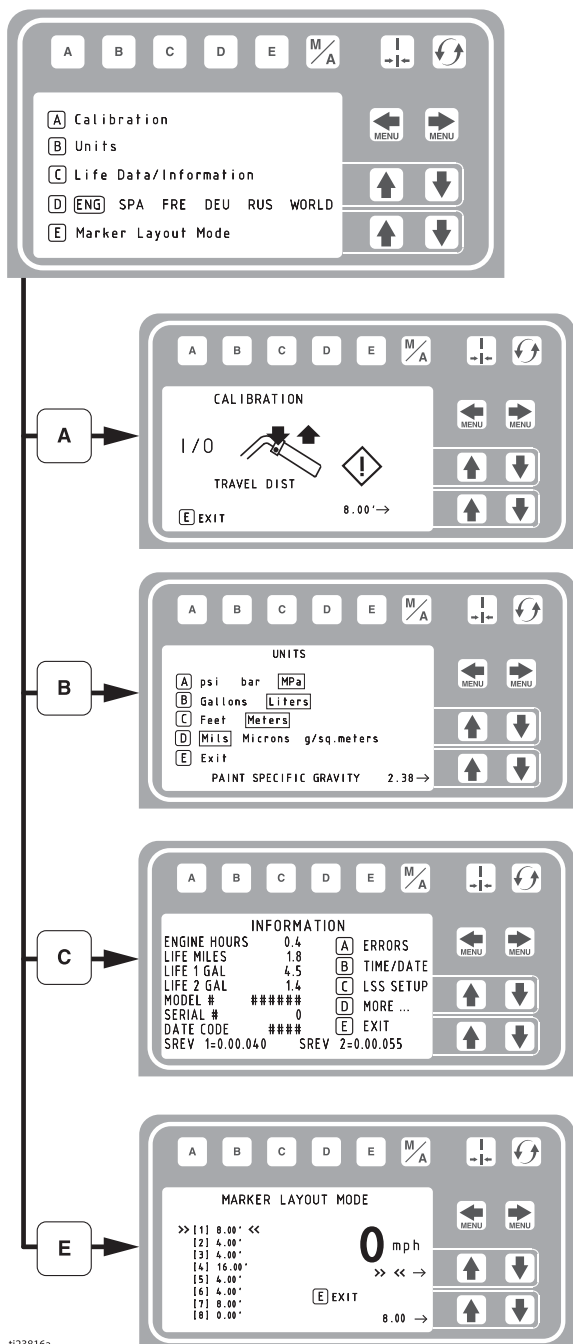
Wartość odstępu między punktami (m) zostanie zapisana i wyświetlona jako wielkość miejsca postojowego na ekranie Layout Mode (Tryb układu).




- Nacisnąć regulator spustu pistoletu i zwolnić go, aby rozpocząć zaznaczanie punktów wielkości miejsca postojowego. Nacisnąć regulator spustu pistoletu i zwolnić go, aby zatrzymać zaznaczanie.

Konfiguracja/Informacje

Użyć   , aby wybrać menu Konfiguracja/informacje.



Nacisnąć  , aby wybrać język.

Patrz **Język**, strona 25.

Patrz **Kalibracja**, strona 25.

Patrz **Jednostki**, strona 25.


Patrz **Informacje**, strona 33.

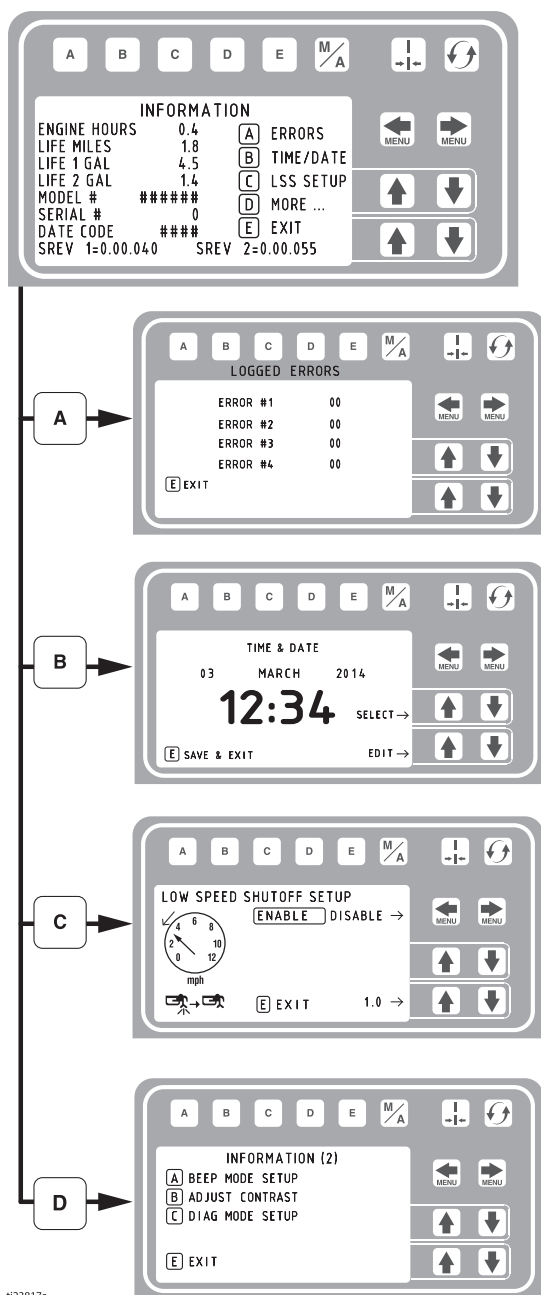
Patrz **Tryb układu markera**, strona 35.

ti23816a

Informacje

Użyć   , aby wybrać menu Konfiguracja/informacje.

Nacisnąć  , aby otworzyć menu Informacje.





ti23817a

Służy do wyświetlania i rejestrowania danych o użyciu i informacji o malarce.

Służy do rejestrowania czterech ostatnich kodów błędów.

Opis kodu
 02 = naciśnięcie czujnika nr 1
 03 = nie wykryto przetwornika nr 1
 22 = naciśnięcie czujnika nr 2
 23 = nie wykryto przetwornika nr 2


Ustawić godzinę i datę za pomocą klawiszy strzałek.

Użyć   , aby włączyć lub wyłączyć wartość odcięcia niskiej prędkości w trybie automatycznym.

Użyć strzałek w górę i w dół, aby wyregulować wartość odcięcia niskiej prędkości.

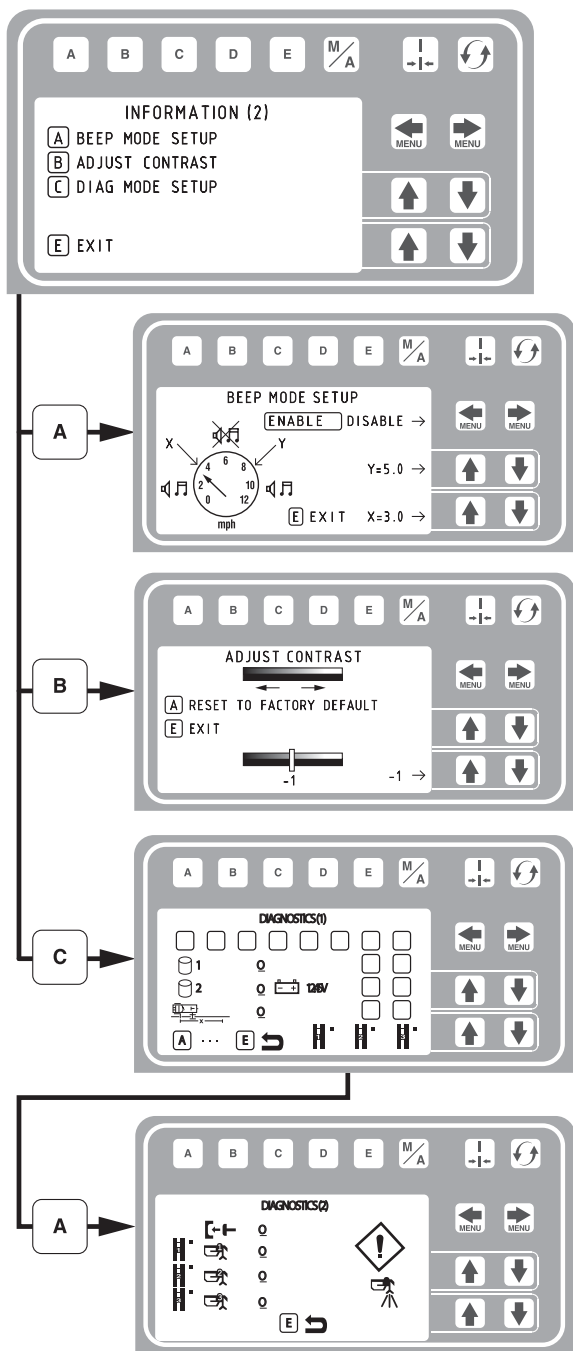
Patrz **Informacja (2)**, strona 34.

Informacja (2)

Użyć  , aby wybrać menu Konfiguracja/informacje.

Nacisnąć , aby otworzyć menu Informacje.

Nacisnąć , aby otworzyć menu Informacja (2).



t123818a




Ustawić dolny limit prędkości (X) i górny limit prędkości (Y). W przypadku przekroczenia tych prędkości podczas malowania linii malowarka wyemituje sygnał dźwiękowy. Szybki brzęczyk w przypadku przekroczenia górnego limitu i wolny brzęczyk w przypadku dolnego limitu.

Wyregulować kontrast ekranu na żądaną wartość.

Służy do rozwiązywania problemów.




-  Przełącznik membranowy
-  Czujnik koła
-  Licznik galonów
-  Przełączniki pistoletu

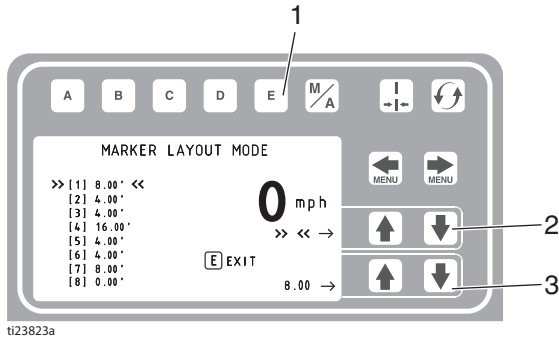
Służy do rozwiązywania problemów.

-  Sprzęgło
-  Elektromagnesy
-  Ostrzeżenie przed natryskiwaniem

Tryb układu markera

Funkcja Measure Mode (Tryb pomiaru) umożliwia natryskiwanie punktu lub szeregu punktów w celu oznaczenia obszaru.

- Użyć  , aby wybrać menu Konfiguracja/informacje. Nacisnąć  aby otworzyć menu Marker Layout Mode (Tryb układu markera).

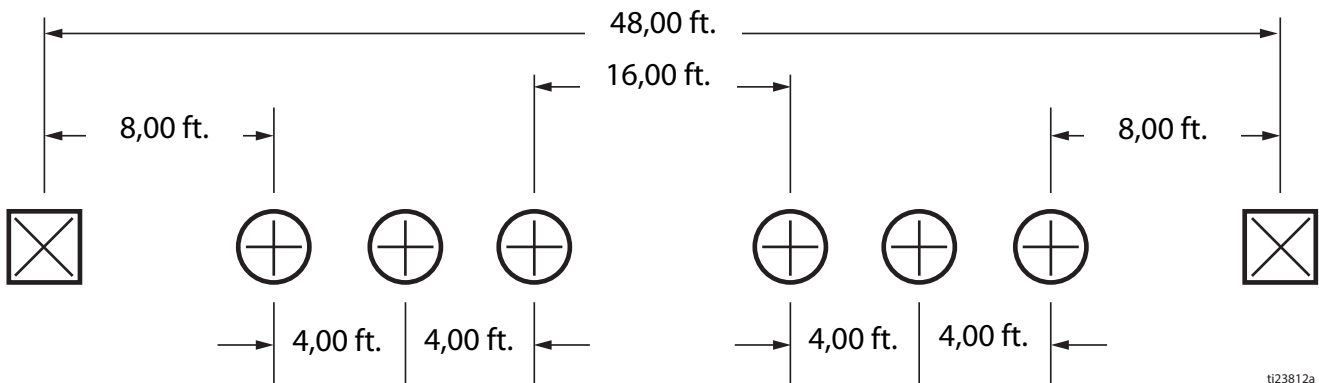


Nr kat.	Opis
1	Służy do powrotu do menu Information (Informacje).
2	Służą do wyboru wartości do zmiany.
3	Służą do regulacji wartości odstępu.

- Użyć klawiszy strzałek, aby skonfigurować wzór markera.
- Przykład układu markera pokazuje typowy układ linii pasa dla znaków odbłaskowych. Ustawić wielkość odstępu dla maks. ośmiu kolejnych pomiarów. Jeżeli dla jakiegokolwiek odstępu zostanie wartość zerowa, funkcja trybu układu markera przejdzie do kolejnego pomiaru w pętli ciągłej.

Pozostałe zastosowania trybu Marker Layout Mode (Tryb układu markera):

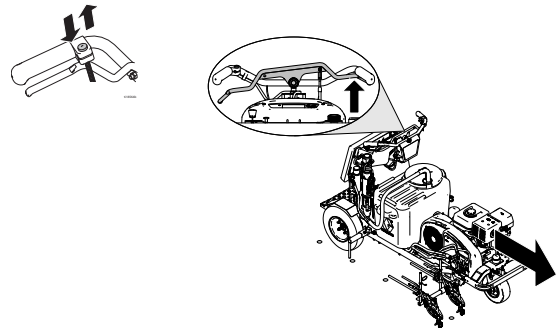
- Układ wielu miejsc postojowych dla niepełnosprawnych
- Miejsca postojowe z podwójną linią



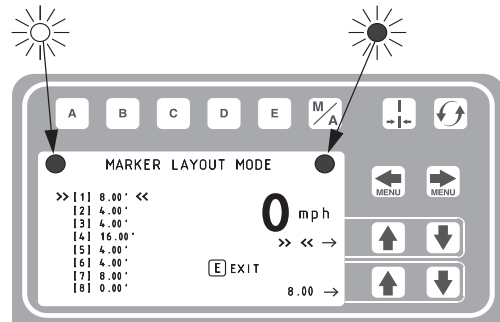
- Ustawić przełącznik pistoletu na linię przerywaną.



- Nacisnąć regulator spustu pistoletu, aby rozpocząć zaznaczanie punktów. Ponownie nacisnąć regulator spustu pistoletu, aby zatrzymać.















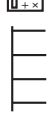





















Wskaźnik po lewej i prawej stronie ekranu Marker Mode (Tryb markera) migają naprzemiennie, gdy regulator spustu pistoletu jest naciśnięty, aby zasignalizować aktywność trybu.



Ogólne symbole

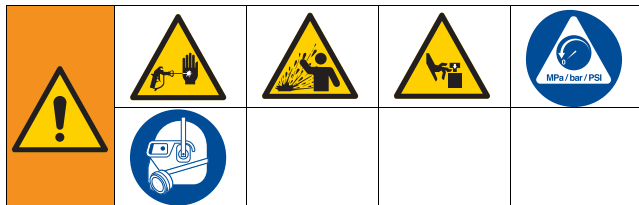
LL250 LEGENDA SYMBOLI GLOBALNYCH EKRANY MENU

STRIPING MODE	MEASURE MODE	LAYOUT MODE	SETTINGS/DATA
<p>MANUAL OR AUTOMATIC MODE  </p> <p>PRESSURE </p> <p>GALLONS/LITERS </p> <p>LINE THICKNESS </p> <p>PAINT LENGTH </p> <p>SPACE LENGTH </p> <p>LINE WIDTH </p> <p>SWITCH 1 </p> <p>SWITCH 2 </p> <p>SWITCH 3 </p> <p>EXIT </p>	<p>1 2 3 4 5 6 7 8 9 10</p> <p>PRESS TO START/STOP </p> <p>HOLD TO SPRAY A DOT </p>	<p>STALL CALCULATOR </p> <p>ANGLE CALCULATOR </p> <p>STALL WIDTH </p> <p>DOT SIZE SELECTOR </p>	<p>CALIBRATE </p> <p>UNITS </p> <p>INFORMATION & LIFE DATA </p> <p>LANGUAGE SELECTION </p> <p>MARKER LAYOUT MODE </p> <p>SPECIFIC GRAVITY </p> <p>ENGINE HOURS </p> <p>TOTAL DISTANCE </p> <p>TOTAL GALLONS </p> <p>SOFTWARE REV </p> <p>ERROR CODES </p> <p>BEEP MODE </p> <p>CONTRAST </p> <p>DIAGNOSTICS </p> <p>TIME AND DATE </p> <p>LOW SPEED SHUTOFF </p>

1123824a

Wymiana oleju/filtra w układzie hydraulicznym

Demontaż

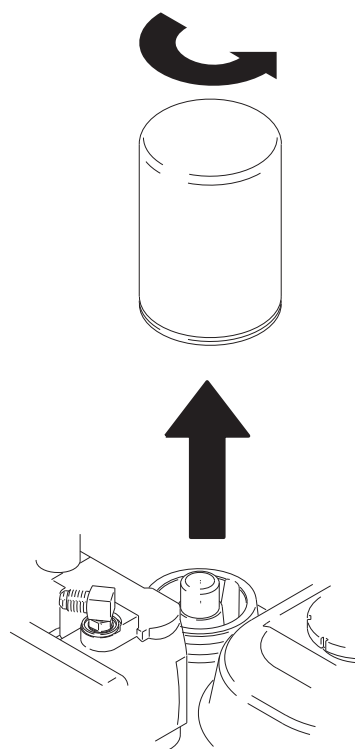


Urządzenie znajduje się stale pod ciśnieniem, aż do chwili ręcznej dekompresji ciśnienia. Aby uniknąć poważnych obrażeń spowodowanych działaniem cieczy pod ciśnieniem, takich jak wtrysk podskórny, rozpylenie cieczy oraz obrażeń wywołanych działaniem ruchomych części, należy postępować zgodnie z Procedurą usuwania nadmiaru ciśnienia zawsze po zakończeniu natryskiwania oraz przed czyszczeniem, kontrolą lub serwisowaniem urządzenia.

1. Wykonać Procedurę usuwania nadmiaru ciśnienia, strona 9.
2. Podstaw pod rozpylacz tacę lub podłóż szmaty, aby zebrać olej wyciekający z układu hydraulicznego.
3. Wyjmij korek spustowy. Spuścić olej z układu hydraulicznego.
4. Odkręcić powoli wlew olej spływa do rowka i wypływa z tyłu.

Instalacja

1. Nałożyć cienką warstwę oleju na uszczelkę filtra. Zamontować korek spustu i wlew oleju. Po zetknięciu się uszczelki z podstawą dokręcić jeszcze filtr oleju o 3/4 obrotu.
2. Wlać pięć kwart oleju hydraulicznego Graco 169236 (20 litrów/5 galonów) lub 207428 (3,8 litra/1 galon).
3. Sprawdzić poziom oleju.



ti2271a

Specyfikacja techniczna

LineLazer V 250DC (modele 17H471, 17H472)		
	USA	Metryczny
Wymiary		
Wysokość (przy opuszczonym drążku uchwytu)	Niezapakowany - 50,5 in. Zapakowany - 63,5 in.	Niezapakowany- 128,3 cm Zapakowany- 161,3 cm
Szerokość	Niezapakowany - 33,0 in. Zapakowany- 45,0 in.	Niezapakowany- 83,8 cm Zapakowany - 114,3 cm
Długość (z opuszczonym podestem)	Niezapakowany - 73,5 in. Zapakowany 78,0 in.	Niezapakowany - 186,7 cm Zapakowany 198,1 cm
Masa (na sucho – bez farby)	Niezapakowany 752 lbs Zapakowany - 890 lbs	Niezapakowany 341 kg Zapakowany- 404 kg
Hałas (dBa)		
Natężenie dźwięku wg ISO 3744:	103,1	
Ciśnienie akustyczne mierzone na wysokości 1 m (3,3 stopy):	86,5	
Drgania (m/s²) (ekspozycja 8 godzin dziennie)		
Dłoń ręka (wg ISO 5349)	1,6	
Całe ciało (wg ISO 2631)	0,4	
Moc znamionowa (KM)		
Moc znamionowa (KM) według SAE J1349	11,9 HP przy 3600 obr./min	8,8 kW przy 3600 obr./min
Maksymalna szybkość podawania	2,5 gpm	9,5 lpm
Maksymalny rozmiar końcówki		
1 pistolet	0,055	
2 pistolety	0,039	
3 pistolety	0,033	
Wlotowy filtr farby	16 oczek	1190 mikronów
Filtr siatkowy farby wylotowy	50 oczek	297 mikronów
Rozmiar wlotu pompy	1 cal NSPM (m)	
Rozmiar wylotu pompy	3/8 NPT (żeński)	
Pojemność zbiornika hydraulicznego	1,25 galona	4,73 litra
Maksymalne ciśnienie robocze cieczy	1825 psi	124 bara
Maksymalne ciśnienie robocze	3300 psi	22,8 MPa, 228 bar
Maksymalna prędkość silnika	10 mil/godz.	16 km/godz.
Maksymalna prędkość powrotna	6 mil/godz.	9,7 km/godz.
Pojemność elektryczna	14 A przy 3600 obr./min	
Akumulator rozruchowy	12 V, 33 Ah, bezobsługowy, kwasowo-ołowiowy	

Części zwilżane: PTFE, nylon, poliuretan, polietylen V-Max UHMWPE, fluoroelastomer, acetal, skóra, węgiel wolframu, stal nierdzewna, chromowana, stal węglowa niklowana, materiały ceramiczne

LineLazer V 250DC z ciśnieniowym systemem kulek (modele 7H473, 17H474)		
	USA	Metryczny
Wymiary		
Wysokość (przy opuszczonym drążku uchwytu)	Niezapakowany - 55,7 in. Zapakowany - 63,5 in.	Niezapakowany - 141,5 cm Zapakowany- 161,3 cm
Szerokość	Niezapakowany - 33,0 in. Zapakowany 45 in.	Niezapakowany- 83,8 cm Zapakowany - 114,3 cm
Długość (z opuszczonym podestem)	Niezapakowany - 73,5 in. Zapakowany 78,0 in.	Niezapakowany - 186,7 cm Zapakowany 198,1 cm
Masa (na sucho - bez farby lub kropelek)	Niezapakowany 864 lbs Zapakowany - 1002 lbs	Niezapakowany 392 kg Zapakowany- 455kg
Hałas (dBa)		
Natężenie dźwięku wg ISO 3744:	105,9	
Ciśnienie akustyczne mierzone na wysokości 1 m (3,3 stopy):	89,1	
Drgania (m/s²) (ekspozycja 8 godzin dziennie)		
Dłoń ręka (wg ISO 5349)	2,4	
Całe ciało (wg ISO 2631)	0,4	
Moc znamionowa (KM)		
Moc znamionowa (KM) według SAE J1349	11,9 HP przy 3600 obr./min	8,8 kW przy 3600 obr./min
Maksymalna szybkość podawania	2,5 gpm	9,5 lpm
Maksymalny rozmiar końcówki 1 pistolety 2 pistolety 3 pistolety	0,055 0,039 0,033	
Wlotowy filtr farby	16 oczek	1190 mikronów
Filtr siatkowy farby wylotowy	50 oczek	297 mikronów
Rozmiar wlotu pompy	1 cal NSPM (m)	
Rozmiar wylotu pompy	3/8 NPT (żeński)	
Pojemność zbiornika hydraulicznego	1,25 galona	4,73 litra
Maksymalne ciśnienie robocze cieczy	1825 psi	124 bara
Maksymalne ciśnienie robocze	3300 psi	22,8 MPa, 228 bar
Maksymalna prędkość silnika	10 mil/godz.	16 km/godz.
Maksymalna prędkość powrotna	6 mil/godz.	9,7 km/godz.
Pojemność elektryczna	14 A przy 3600 obr./min	
Akumulator rozruchowy	12 V, 33 Ah, bezobsługowy, kwasowo-ołowiowy	

Części zwilżane: PTFE, nylon, poliuretan, polietylen V-Max UHMWPE, fluoroelastomer, acetal, skóra, węgiel wolframu, stal nierdzewna, chromowana, stal węglowa niklowana, materiały ceramiczne

LineLazer V 250SPS (modele 17H466, 17H467)		
	USA	Metryczny
Wymiary		
Wysokość (przy opuszczonym drążku uchwytu)	Niezapakowany - 55,7 in. Zapakowany - 63,5 in.	Niezapakowany - 141,5 cm Zapakowany- 161,3 cm
Szerokość	Niezapakowany - 33,0 in. Zapakowany 45 in.	Niezapakowany- 83,8 cm Zapakowany - 114,3 cm
Długość (z opuszczonym podestem)	Niezapakowany - 73,5 in. Zapakowany 78,0 in.	Niezapakowany - 186,7 cm Zapakowany 198,1 cm
Masa (na sucho - bez farby lub kropelek)	Niezapakowany 666 lbs Zapakowany 769 lbs	Niezapakowany 302,1 kg Zapakowany- 348,8 kg
Hałas (dBa)		
Natężenie dźwięku wg ISO 3744:	105,9	
Ciśnienie akustyczne mierzone na wysokości 1 m (3,3 stopy):	89,1	
Drgania (m/s²) (ekspozycja 8 godzin dziennie)		
Dłoń ręka (wg ISO 5349)	2,4	
Całe ciało (wg ISO 2631)	0,4	
Moc znamionowa (KM)		
Moc znamionowa (KM) według SAE J1349	11,9 HP przy 3600 obr./min	8,8 kW przy 3600 obr./min
Maksymalna szybkość podawania	2,5 gpm	9,5 lpm
Maksymalny rozmiar końcówki		
1 pistolety	0,055	
2 pistolety	0,039	
3 pistolety	0,033	
Wlotowy filtr farby	16 oczek	1190 mikronów
Filtr siatkowy farby wylotowy	50 oczek	297 mikronów
Rozmiar wlotu pompy	1 cal NSPM (m)	
Rozmiar wylotu pompy	3/8 NPT (żeński)	
Pojemność zbiornika hydraulicznego	1,25 galona	4,73 litra
Maksymalne ciśnienie robocze cieczy	1825 psi	124 bara
Maksymalne ciśnienie robocze	3300 psi	22,8 MPa, 228 bar
Maksymalna prędkość silnika	10 mil/godz.	16 km/godz.
Maksymalna prędkość powrotna	6 mil/godz.	9,7 km/godz.
Pojemność elektryczna	14 A przy 3600 obr./min	
Akumulator rozruchowy	12 V, 33 Ah, bezobsługowy, kwasowo-ołowiowy	

Części zwilżane: PTFE, nylon, poliuretan, polietylen V-Max UHMWPE, fluoroelastomer, acetal, skóra, węgiel wolframu, stal nierdzewna, chromowana, stal węglowa niklowana, materiały ceramiczne

LineLazer V 250DC z ciśnieniowym systemem kulek (modele 17H468, 17J951, 17H469)		
	USA	Metryczny
Wymiary		
Wysokość (przy opuszczonym drążku uchwytu)	Niezapakowany - 55,7 in. Zapakowany - 63,5 in.	Niezapakowany - 141,5 cm Zapakowany- 161,3 cm
Szerokość	Niezapakowany - 33,0 in. Zapakowany 45 in.	Niezapakowany- 83,8 cm Zapakowany - 114,3 cm
Długość (z opuszczonym podestem)	Niezapakowany - 73,5 in. Zapakowany 78,0 in.	Niezapakowany - 186,7 cm Zapakowany 198,1 cm
Masa (na sucho - bez farby lub kropelek)	Niezapakowany 778 lbs Zapakowany - 916 lbs	Niezapakowany 352,9 kg Zapakowany- 415,5 kg
Hałas (dBa)		
Natężenie dźwięku wg ISO 3744:	105,9	
Ciśnienie akustyczne mierzone na wysokości 1 m (3,3 stopy):	89,1	
Drgania (m/s²) (ekspozycja 8 godzin dziennie)		
Dłoń ręka (wg ISO 5349)	2,4	
Całe ciało (wg ISO 2631)	0,4	
Moc znamionowa (KM)		
Moc znamionowa (KM) według SAE J1349	11,9 HP przy 3600 obr./min	8,8 kW przy 3600 obr./min
Maksymalna szybkość podawania	2,5 gpm	9,5 lpm
Maksymalny rozmiar końcówki 1 pistolety 2 pistolety 3 pistolety	0,055 0,039 0,033	
Wlotowy filtr farby	16 oczek	1190 mikronów
Filtr siatkowy farby wylotowy	50 oczek	297 mikronów
Rozmiar wlotu pompy	1 cal NSPM (m)	
Rozmiar wylotu pompy	3/8 NPT (żeński)	
Pojemność zbiornika hydraulicznego	1,25 galona	4,73 litra
Maksymalne ciśnienie robocze cieczy	1825 psi	124 bara
Maksymalne ciśnienie robocze	3300 psi	22,8 MPa, 228 bar
Maksymalna prędkość silnika	10 mil/godz.	16 km/godz.
Maksymalna prędkość powrotna	6 mil/godz.	9,7 km/godz.
Pojemność elektryczna	14 A przy 3600 obr./min	
Akumulator rozruchowy	12 V, 33 Ah, bezobsługowy, kwasowo-ołowiowy	

Części zwilżane: PTFE, nylon, poliuretan, polietylen V-Max UHMWPE, fluoroelastomer, acetal, skóra, węgiel wolframu, stal nierdzewna, chromowana, stal węglowa niklowana, materiały ceramiczne

Standardowa gwarancja firmy Graco

Firma Graco gwarantuje, że wszystkie urządzenia wymienione w tym dokumencie, a wyprodukowane przez firmę Graco i opatrzone jej nazwą, były w dniu ich sprzedaży nabywcy wolne od wad materiałowych i wykonawczych. O ile firma Graco nie wystawiła specjalnej, przedłużonej lub skróconej gwarancji, produkt jest objęty dwunastomiesięczną gwarancją na naprawę lub wymianę wszystkich uszkodzonych części urządzenia, które firma Graco uzna za wadliwe. Gwarancja zachowuje ważność wyłącznie dla urządzeń montowanych, obsługiwanych i poddanych konserwacji zgodnie z zaleceniami pisemnymi firmy Graco.

Gwarancja nie obejmuje przypadków ogólnego zużycia urządzenia oraz wszelkich uszkodzeń, zniszczeń lub zużycia urządzenia, powstałych w wyniku niewłaściwego montażu czy wykorzystania niezgodnie z przeznaczeniem, korozji, wytarcia elementów, niewłaściwej lub niefachowej konserwacji, zaniedbań, wypadku przy pracy, niedozwolonych manipulacji lub wymiany części na inne, nieoryginalne. Za takie przypadki firma Graco nie ponosi odpowiedzialności, podobnie jak za niewłaściwe działanie urządzenia, jego zniszczenie lub zużycie spowodowane niekompatybilnością z konstrukcjami, akcesoriami, sprzętem lub materiałami innych producentów, tudzież niewłaściwą konstrukcją, montażem, działaniem lub konserwacją tychże.

Warunkiem gwarancji jest zwrot na własny koszt reklamowanego wyposażenia do autoryzowanego dystrybutora firmy Graco w celu weryfikacji reklamowanej wady. Jeśli reklamowana wada zostanie zweryfikowana, firma Graco naprawi lub wymieni bezpłatnie wszystkie uszkodzone części. Wyposażenie zostanie zwrócone do pierwotnego nabywcy z opłaconym transportem. Jeśli kontrola wyposażenia nie wykryje wady materiałowej lub wykonawstwa, naprawa będzie wykonana według uzasadnionych kosztów, które mogą obejmować koszty części, robocizny i transportu.

NINIEJSZA GWARANCJA JEST GWARANCJĄ WYŁĄCZNĄ, A JEJ WARUNKI ZNOSZĄ POSTANOWIENIA WSZELKICH INNYCH GWARANCJI, ZWYKŁYCH LUB DOROZUMIANYCH, Z UWZGLĘDNIENIEM, MIĘDZY INNYMI, GWARANCJI USTAWOWEJ ORAZ GWARANCJI DZIAŁANIA URZĄDZENIA W DANYM ZASTOSOWANIU.

Wszystkie zobowiązania firmy Graco i prawa gwarancyjne nabywcy podano powyżej. Nabywca potwierdza, że nie ma prawa do żadnych innych form zadośćuczynienia (między innymi odszkodowania za utracone przypadkowo lub umyślnie zyski, zarobki, uszkodzenia osób lub mienia, lub inne zawinione lub niezawinione straty). Wszelkie czynności związane z dochodzeniem praw w związku z tymi zastrzeżeniami należy zgłaszać w ciągu dwóch (2) lat od daty sprzedaży.

GRACO NIE DAJE ŻADNEJ GWARANCJI RZECZYWISTEJ LUB DOMNIEMANEJ, ORAZ NIE GWARANTUJE, ŻE URZĄDZENIE BĘDZIE DZIAŁAĆ ZGODNIE Z PRZEZNACZENIEM, STOSOWANE Z AKCESORIAMI, SPRZĘTEM, MATERIAŁAMI I ELEMENTAMI INNYCH PRODUCENTÓW SPRZEDAWANYMI PRZEZ FIRMĘ GRACO. Części innych producentów, sprzedawane przez firmę Graco (takie jak silniki elektryczne, spalinowe, przełączniki, wąż, itd.), objęte są gwarancją ich producentów, jeśli jest udzielana. Firma Graco zapewni nabywcy pomoc w dochodzeniu roszczeń w ramach tych gwarancji.

Firma Graco w żadnym wypadku nie ponosi odpowiedzialności za szkody pośrednie, przypadkowe, specjalne lub wynikowe wynikające z dostawy wyposażenia firmy Graco bądź dostarczenia, wykonania lub użycia jakichkolwiek produktów lub innych sprzedanych towarów na skutek naruszenia umowy, gwarancji, zaniedbania ze strony firmy Graco lub innego powodu.

Informacja o firmie Graco

Najnowsze informacje na temat produktów firmy Graco znajdują się w witrynie www.graco.com.

Informacje dotyczące patentów są dostępne na stronie www.graco.com/patents.

W CELU ZŁOŻENIA ZAMÓWIENIA należy skontaktować się z dystrybutorem firmy Graco lub połączyć się z numerem 1-800-690-2894, aby zidentyfikować najbliższego dystrybutora.

Wszystkie widoczne i zapisane informacje w tym dokumencie odpowiadają najnowszym dostępnym informacjom na temat tego produktu w chwili publikacji dokumentu.

Graco rezerwuje sobie prawo dokonywania zmian w dowolnej chwili bez powiadamiania.

Tłumaczenie oryginalnej instrukcji. This manual contains Polish. MM 3A3393

Siedziba główna firmy Graco: Minneapolis

Biura zagraniczne: Belgia, Chiny, Japonia, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Copyright 2016, Graco Inc. Wszystkie zakłady produkcyjne firmy Graco posiadają certyfikat ISO 9001.

www.graco.com

Wersja C, Kwiecień 2018