

Motores neumáticos

XL™ 6500 y 3400

3A5464C

ES

***Para usar con bombas de sellador y bombas de revestimiento de alto rendimiento.
Únicamente para uso profesional.***

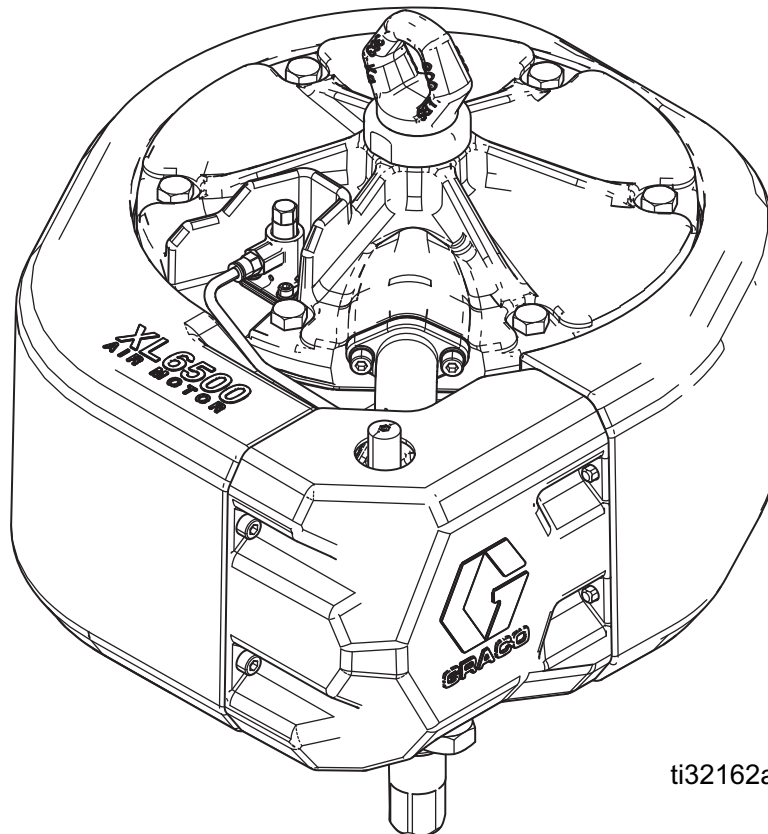
Presión máxima de trabajo:
100 psi (0,7 MPa; 7 bar)



Instrucciones de seguridad importantes

Lea todas las advertencias e instrucciones de este manual y de los manuales relacionados. Guarde todas las instrucciones.

Consulte la página 5 para información sobre el modelo.



ti32162a

Índice








Advertencias	3	Reparación	13
Modelos	5	Programa de mantenimiento preventivo	13
Matriz de pieza del motor neumático	5	Procedimiento de descompresión	13
Identificación de los componentes	6	Reparación de la válvula de aire	14
Información general	7	Sustitución de las válvulas piloto	16
Aplicación	7	Reparación del motor neumático	17
Vástagos de señal alternativos	7	Cambio del sello del pistón	20
Líneas piloto externas	7	Sustitución del sensor lineal (si lo tiene)	22
Botones de anulación de accionamiento manual ..	7	Kits de conexión remota de	
Funcionamiento a baja presión	7	DataTrak 24x550 y 24x552	23
Potencia – vatios	7	Piezas	24
Una formación de hielo mínima	7	XL 6500	24
Purga de aire	7	Piezas de XL3400	26
Capacidades ampliadas	7	Piezas de la válvula de aire	
Conexión a tierra	8	(17V344 - Válvula estándar,	
Lubricación del motor	8	17V345 - Válvula de bajo nivel de ruido)	28
Accesorios mínimos necesarios para		Kits y accesorios	29
el funcionamiento de un motor neumático	9	Dimensiones (Modelo XL6500)	31
Válvula neumática principal de purga	9	Diagrama de los orificios de montaje	31
Regulador de aire	9	Dimensiones (Modelo XL3400)	32
Filtro de aire	9	Diagrama de los orificios de montaje	32
Haga funcionar el motor manualmente	9	Especificaciones técnicas	33
Resolución de problemas	10	Garantía estándar de Graco	34
Presencia de aire en el motor neumático	12		

Manuales relacionados






Manual	Descripción
311762	Bases de bomba Xtreme [®] , Instrucciones-Piezas
311825	Bases de bomba Dura-Flo [™] , Instrucciones-Piezas
334645	Sistemas de pulverización King, Instrucciones-Piezas
334644	Motor neumático XL [™] 10000 Instrucciones-Piezas
313541	DataTrak [™] Instrucciones-Piezas

Advertencias

Las advertencias siguientes corresponden a la configuración, el uso, la conexión a tierra, el mantenimiento y la reparación de este equipo. El signo de exclamación le indica que se trata de una advertencia general y el símbolo de peligro se refiere a riesgos específicos del procedimiento. Cuando aparezcan estos símbolos en el cuerpo de este manual o en las etiquetas de advertencia, consulte nuevamente estas Advertencias. Los símbolos y advertencias de peligros específicos de un producto no incluidos en esta sección pueden aparecer en todo el texto de este manual donde corresponda

 <h2 style="margin: 0;">ADVERTENCIA</h2>	
   	<p>PELIGRO DE INCENDIO Y EXPLOSIÓN</p> <p>Las emanaciones inflamables (como las de disolvente o pintura) en la zona de trabajo pueden incendiarse o explotar. El paso de pintura o disolvente a través del equipo puede generar electricidad estática. Para evitar incendios y explosiones:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Utilice el equipo únicamente en áreas bien ventiladas. • Elimine toda fuente de ignición como luces piloto, cigarrillos, lámparas eléctricas portátiles y plásticos protectores (fuente potencial de chispas por electricidad estática). • Conecte a tierra todos los equipos en la zona de trabajo. Consulte las instrucciones de Conexión a tierra. • Nunca pulverice ni enjuague el disolvente a alta presión. • Mantenga limpia la zona de trabajo, sin disolventes, trapos o gasolina. • No enchufe ni desenchufe cables de alimentación ni apague ni encienda las luces en el área de pulverización. • Utilice únicamente mangueras conectadas a tierra. • Sostenga la pistola firmemente contra un lado de un cubo conectado a tierra al disparar dentro de este. No use bolsas de cubos salvo que sean antiestáticas o conductoras. • Detenga el aparato inmediatamente si se forman chispas de electricidad estática o siente una descarga eléctrica. No utilice el equipo hasta haber identificado y corregido el problema. • Mantenga un extintor de incendios que funcione correctamente en la zona de trabajo.
 	<p>PELIGRO POR PIEZAS EN MOVIMIENTO</p> <p>Las piezas en movimiento pueden dañar, cortar o amputar los dedos u otras partes del cuerpo.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Manténgase alejado de las piezas en movimiento. • No utilice el equipo sin las cubiertas o tapas de protección. • El equipo presurizado puede arrancar sin previo aviso. Antes de revisar, mover o dar servicio al equipo, siga el Procedimiento de descompresión y desconecte todas las fuentes de energía (eléctrica o neumática).

ADVERTENCIA

    	<p>PELIGRO DE INYECCIÓN DE FLUIDO EN LA PIEL</p> <p>El fluido a alta presión procedente de la pistola, fugas de la manguera o componentes rotos penetrarán en la piel. Esto puede considerarse como un simple corte, pero se trata de una lesión grave que puede dar como resultado una amputación. Consiga inmediatamente tratamiento quirúrgico.</p> <ul style="list-style-type: none"> • No pulverizar sin el protector de boquilla y el seguro del gatillo puestos. • Accione el seguro del gatillo cuando no esté pulverizando. • Nunca apunte con la pistola a otra persona ni a ninguna parte del cuerpo. • No coloque la mano sobre la boquilla de pulverización. • No intente tapan o desviar posibles fugas con la mano, el cuerpo, los guantes o con un trapo. • Siga el Procedimiento de descompresión cuando deje de pulverizar y antes de limpiar, revisar o realizar el mantenimiento del equipo. • Apriete todas las conexiones antes de accionar el equipo. • Revise a diario las mangueras y acoplamientos. Sustituya de inmediato las piezas desgastadas o dañadas.
 	<p>PELIGROS DEBIDOS A LA UTILIZACIÓN INCORRECTA DEL EQUIPO</p> <p>La utilización incorrecta puede provocar la muerte o lesiones graves.</p> <ul style="list-style-type: none"> • No utilice el equipo si está cansado o bajo los efectos de medicamentos o del alcohol. • No exceda la presión máxima de trabajo o la temperatura nominal del componente con menor valor nominal del sistema. Consulte las Especificaciones técnicas en todos los manuales del equipo. • Utilice fluidos y disolventes compatibles con las piezas húmedas del equipo. Consulte las Especificaciones técnicas en todos los manuales del equipo. Lea las advertencias de los fabricantes de los fluidos y los disolventes. Para una información completa sobre su material, pida la Hoja de datos de seguridad (SDS) al distribuidor o al minorista. • No abandone la zona de trabajo mientras el equipo está energizado o presurizado. • Apague el equipo y siga el Procedimiento de descompresión cuando no se esté utilizando. • Verifique el equipo a diario. Repare o cambie inmediatamente las piezas desgastadas o deterioradas únicamente por piezas de repuesto originales del fabricante. • No altere ni modifique el equipo. Las alteraciones o modificaciones pueden anular las aprobaciones de las agencias y generar peligros para la seguridad. • Asegúrese de que todos los equipos tengan los valores nominales y las aprobaciones acordes al entorno en que los usa. • Use el equipo únicamente para el fin para el que ha sido diseñado. Si desea información, póngase en contacto con el distribuidor. • Desvíe las mangueras y el cable de zonas de tráfico intenso, de curvas pronunciadas, de piezas móviles y superficies calientes. • No retuerza o doble en exceso las mangueras, ni las utilice para arrastrar el equipo. • Mantenga a los niños y a los animales alejados de la zona de trabajo. • Cumpla con todas las normas de seguridad correspondientes.
	<p>EQUIPO DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL</p> <p>Use equipos de protección adecuados en la zona de trabajo para evitar lesiones graves, como lesiones oculares, pérdida auditiva, inhalación de emanaciones tóxicas y quemaduras. Este equipo protector incluye, entre otros, lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Protección ocular y auditiva. • Respiradores, ropa de protección y guantes según lo recomendado por los fabricantes del fluido y del disolvente.

Modelos

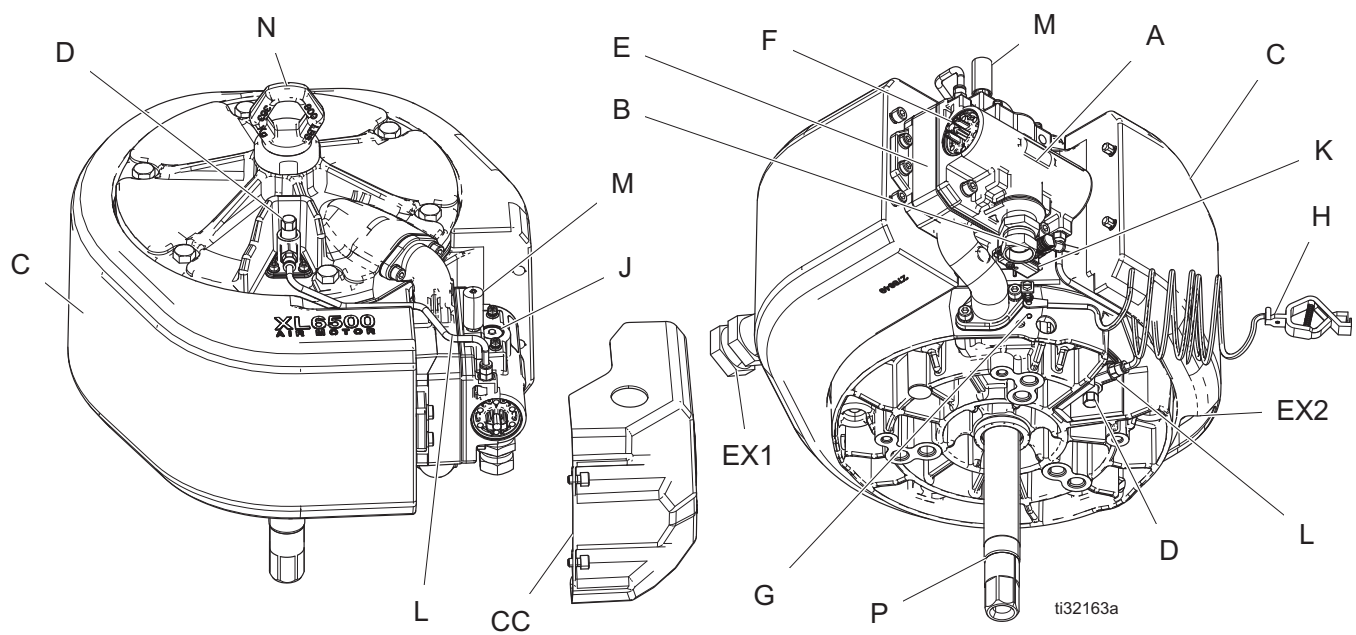
Matriz de pieza del motor neumático

Busque en la placa de identificación del motor (ID) el número de pieza de 6 dígitos de su motor. Use la matriz siguiente para definir la estructura del motor, en base a los seis dígitos. Por ejemplo, la ref. pieza motor **X L 6 5 D 0** representa un motor XL (**XL**), 6500 cm³ por carrera (**6 5**), con escape estándar (**D**) y sin accesorios (**0**).

XL	6 5		D		0	
Primer y segundo dígitos (motor)	Tercer y cuarto dígitos (tamaño del motor en cm³ por carrera)		Quinto dígito (tipo de escape)		Sexto dígito (accesorios)	
XL (Motor neumático XL)	65	6500 (10,38 pulg.; 264 mm)	D	Deshielo. Este motor tiene un escape con orificio abierto para lograr el mayor rendimiento durante el bombeo y prácticamente sin acumulación de hielo comparado con otros motores.	0	Ninguna
	34	3400 (7,5 pulg.; 190 mm)	L	Bajo nivel de ruido. Este motor tiene un escape ligeramente más lento que el tipo "D" y una boquilla de flujo directo amortiguada en el silenciador principal. Esto significa que el motor no consigue su rendimiento máximo a velocidades de ciclo más altas. Es más silencioso con menos acumulación de hielo que motores de bajo nivel de ruidos anteriores.	1	Sensor lineal - Ubicación no peligrosa
			R	Escape remoto. Este motor tiene un colector de salida de aluminio con una lumbrera de 1-1/4 pulg. npt para conectar la manguera de escape del usuario.	2	Sensor lineal - Ubicación peligrosa (solo XM)

NOTA: Disponible DataTrak como kit accesorio.

Identificación de los componentes



Leyenda:

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> A Válvula de aire direccional B Entrada de aire, unión npsm de 3/4 pulg., válvula de 1 pulg. C Silenciador (sin estática) D Válvula piloto (cant. 2) E Colector F Botón de anulación de accionamiento manual (cant. 2) G Tornillo de conexión a tierra H Cable de conexión a tierra estática J Enchufe para solenoide de DataTrak opcional | <ul style="list-style-type: none"> K Montaje del interruptor de láminas opcional L Líneas piloto externas M Válvula de aire de purga antihielo N Aro de elevación (800 lb, 363 kg) Máx. P Varilla de accionamiento de bomba CC Tapa de control EX1 Orificio de escape (versión escape remoto) 1 1/4 npsm EX2 Orificio de escape (versiones D y L) |
|--|---|

Información general

El motor neumático XL tiene dos válvulas piloto que accionan una válvula de doble efecto principal de aire con placa y copa. El aire sale por la zona del cilindro, pasa por materiales de absorción de sonido y escapa por la parte inferior trasera de la carcasa, excepto en los modelos de escape remoto.

Aplicación

Los modelos XL3400 y XL6500 reemplazan a los motores NXT3400 y NXT6500. Los motores XL tienen menos piezas, un mayor rendimiento de salida y prestaciones superiores de formación de hielo. El montaje y las conexiones de la varilla de la bomba son los mismos que en los motores NXT. La entrada de aire se desplaza ligeramente hacia la derecha.

Vástagos de señal alternativos

Las válvulas de vástago son similares a las utilizadas en los motores Graco Merkur® y en muchos motores de doble diafragma operados por aire. Puede accederse fácilmente a los vástagos para su cambio. Están montados en carcasas aisladas térmicamente. Esto permite su funcionamiento en climas fríos sin hacer pasar el aire por el colector de aluminio, que a veces puede enfriarse tanto como para que se congele la humedad y bloquee las señales.

Líneas piloto externas

Las líneas piloto externas (L) que van desde los puertos finales de accionamiento a las válvulas piloto van por fuera en tubos de plástico. Esto permite su funcionamiento en climas fríos sin hacer pasar el aire por el colector de aluminio, que a veces puede enfriarse tanto como para que se congele la humedad y bloquee las señales.

Botones de anulación de accionamiento manual

Hay un botón de anulación de accionamiento manual (F) en cada extremo de la válvula de aire que permite que la válvula de accionamiento principal interna se mueva físicamente de una posición a la otra. Haga funcionar el motor manualmente para:

- Desplazar la válvula del centro por la presencia de hielo o suciedad.
- Lavar una bomba si una válvula piloto está obstruida, atascada en la posición abierta o la señal está goteando.

Consulte **Haga funcionar el motor manualmente** en la página 9.

Funcionamiento a baja presión

Este motor funcionará a 4–5 psi (27,5–34,4 kPa; 0,27–0,34 bar) para evitar que gire a gran velocidad al lavar la bomba.

Potencia – vatios

La válvula de aire direccional (A), el colector (E) y el tubo de escape son más grandes que las piezas de asistencia por aire de NXT para que salga el aire comprimido del cilindro después de una carrera completa. Esto permite que la presión del fluido regrese más rápido a medida que el pistón se impulsa desde el otro lado. El rastro de presión que genera contribuye a unas bajas pulsaciones y a una salida de presión máxima para poder usar varias pistolas.

Una formación de hielo mínima

El sobredimensionamiento de todas las piezas de asistencia por aire descritas en la sección de Información general significa que la acumulación normal de hielo en el motor de aire tiene un efecto menor en la salida de la bomba.

El motor presenta también un diseño pendiente de patente que permite una expansión controlada sin obstrucciones del escape. Esto permite que toda la humedad del escape se congele antes de que incida directamente en algún objeto. Los cristales de hielo se expulsan con el escape. Las válvulas de vástago aisladas térmicamente se enfrían menos que en los motores neumáticos anteriores, lo que permite usar el motor a temperaturas ambiente cercanas al punto de congelación.

Purga de aire




Bajo condiciones extremas de formación de hielo, utilice la válvula de aire de purga antihielo (M) para hacer pasar aire caliente por la válvula y el escape para el deshielo. Esto es principalmente útil en climas cálidos, en aplicaciones bajo un alto grado de humedad o en aplicaciones de alta velocidad y baja presión.

Capacidades ampliadas

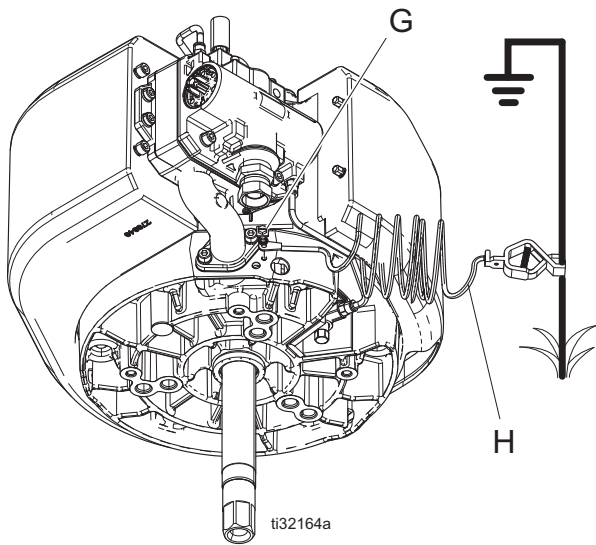
El motor XL aceptará:

- Kit de contador de ciclos DataTrak™
- Contador de ciclos DataTrak™ con kit de protección contra embalamiento

Conexión a tierra

				
<p>El equipo se debe conectar a tierra para reducir el riesgo de chispas por electricidad estática. Las chispas de electricidad estática pueden ocasionar el encendido o la explosión de las emanaciones. La conexión a tierra proporciona un cable de escape para la corriente eléctrica.</p>				

Verifique que el tornillo de conexión a tierra (G) esté montado y apretado con seguridad en el motor neumático. Conecte el extremo con abrazadera del cable de conexión a tierra (H) a una tierra verdadera.



Lubricación del motor

Graco no requiere lubricación más allá de la grasa instalada en la fábrica o por el mantenimiento regular. Con aire comprimido de buena calidad y condiciones ambientales normales, los motores neumáticos XL funcionarán durante millones de ciclos sin lubricación adicional.

Sin embargo, si cualquiera de los criterios siguientes corresponde al sistema, se beneficiará con la instalación de un lubricador de tubería de aire de 3/4 de pulg. en la línea de aire antes del motor neumático o de añadir ocasionalmente aceite a la línea de entrada de aire.

- El suministro de aire no contiene aceite.
- El suministro de aire es muy húmedo.
- El suministro de aire es muy seco.
- El motor neumático funciona con presión de aire baja.
- El motor neumático funciona en ambientes excepcionalmente calientes o fríos.

Zonas que se benefician de la lubricación:

- Juntas tóricas de pistón principal(13)
- Carrete de válvula deslizante (304, 306)
- Conjunto del retén del motor (305)
- Junta del eje del motor (4)

Añadir lubricación

Los métodos para añadir lubricación se describen a continuación.

Lubrique la válvula de aire

Efectúe estos pasos anualmente o más a menudo según su ciclo de trabajo, presión atmosférica y calidad del aire. Use una grasa a base de litio de alta calidad.

- Desmonte y desarme la válvula de aire (vea **Reparación de la válvula de aire** en la página 14).
- Engrase todas las piezas móviles visibles, sobre todo el retén y los pistones de válvula.

Añadir lubricador de aire accesorio para lubricar el motor

- Para añadir un lubricador a un XL3400 o XL6500, pida el Kit 244841 (vea el 406512).
- Añada aceite a la tubería para lubricar todo el motor. Desconecte la línea de aire cercana al motor y añada 1-2 cm³ de aceite SW301.

NOTA: Al añadir aceite al motor de aire habrá algo de aceite en el aire de escape.

Accesorios mínimos necesarios para el funcionamiento de un motor neumático

Válvula neumática principal de purga



El aire atrapado puede hacer que la bomba gire de forma accidental, lo que puede provocar serios daños producidos por las salpicaduras o las piezas en movimiento. Siga las instrucciones del **Procedimiento de descompresión** de la página 13 para eliminar el aire atrapado.

- Necesaria en su sistema para liberar el aire atrapado entre dicha válvula y el motor neumático cuando la válvula está cerrada.
- Asegúrese de que pueda accederse fácilmente a la válvula desde la bomba y de que esté situada corriente abajo del regulador de aire.

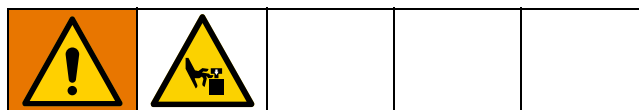
Regulador de aire

Se requiere en su sistema un regulador de aire para ajustar la presión de aire al motor y la presión de salida del líquido de la bomba. Sitúelo cerca del motor. Instale un manómetro para la presión de aire.

Filtro de aire

Se requiere en su sistema para eliminar la suciedad y la humedad del suministro de aire comprimido. La filtración de aire mínima recomendada es de 40 micras.

Haga funcionar el motor manualmente



Utilice los botones de anulación de accionamiento manual (F) de cada extremo de la válvula de aire para que la válvula de accionamiento principal interna se mueva físicamente de una posición a la otra. Haga funcionar el motor manualmente para:

- Desplazar la válvula del centro por la presencia de hielo o suciedad.
 - Lavar una bomba si una válvula piloto está obstruida, atascada en la posición abierta o la señal está goteando.
1. Baje la presión de aire a unos 30–40 psi (2,1 kPa; 210 bar – 280 kPa; 2,8 bar) para operar manualmente los botones.
 2. Si una válvula piloto está obstruida:
 - a. Pulse el botón del extremo donde se paró el motor. Esto hará que el motor inicie otro ciclo.
 - b. Pulse el botón de nuevo para terminar de lavar.
 3. Si una válvula piloto está atascada en la posición abierta o la señal está goteando:
 - a. Pulse el botón en el otro extremo donde se paró el motor y manténgalo pulsado. El motor realizará una carrera hasta el otro extremo.
 - b. Suelte el botón para que el motor vuelva en la otra carrera.

NOTA: Cuando hay algún problema con la válvula piloto, el motor puede operarse también manualmente desconectando el tubo piloto de la válvula piloto y controlando con el dedo el escape de la señal piloto.

Resolución de problemas



NOTA: Para las listas de piezas para las piezas identificadas en las tablas de resolución de problemas, consulte los números de página que aparecen en esta tabla.

Modelo de motor neumático	Página con lista de piezas
XL 3400	24
XL 6500	26

Problema	Causa	Solución
El motor neumático no funcionará y no hay un escape obvio	Revise el suministro de aire.	Suministro de aire a la entrada del motor.
	La bomba está cerrada.	Desconecte o desmonte la bomba para comprobar el funcionamiento del motor.
	Se rompió hielo dentro del colector y quedó atrapado en la válvula de aire.	Apague y extraiga el aire. Pulse los botones de anulación de accionamiento manual superior e inferior (F) hacia adelante y hacia atrás hasta que queden alineados con la base de la tapa de la válvula (316). Reinicie el motor.
El motor neumático no funciona y sale una gran cantidad de aire por la salida de escape en cualquier carrera.	Fallo de la junta tórica del pistón principal del motor (6) o la válvula principal. Vea abajo.	Sustituya la junta tórica del pistón (6). Consulte Sustitución de la junta del pistón , página 20.
Sale aire continuamente por la salida trasera cuando se detiene el motor contra la válvula de fluido en una carrera o en otra.	Fallo de la cubeta de la válvula de accionamiento (313) y la placa (314).	Cambie la cubeta de la válvula de accionamiento (313) y la placa (314).
Motor atascado en la parte inferior de la carrera sin escape en el piloto inferior. No hay escape en el piloto superior.	La válvula piloto inferior (D) no tiene escape. Presencia usual de hielo en el piloto o en el puerto de escape del piloto.	Desconecte la línea del piloto (L) para ese piloto. Si el motor cambia, el piloto inferior está obstruido. Reemplace la válvula piloto y/o descongele el hielo que bloquea la señal de aire.
	El orificio de aire de medición en el pistón de accionamiento de la válvula principal (304) está obstruido.	Desconecte la línea piloto (L). Si el motor aún no cambia, significa que el orificio de medición del pistón de accionamiento está atascado. Limpie o reemplace el conjunto del pistón de la válvula de doble efecto (304)
Motor atascado en la parte inferior de la carrera con escape en piloto inferior. Hay escape en el piloto superior.	El piloto superior o los accesorios tienen fugas de aire cuando no están activados por el pistón del motor.	Apriete las conexiones con escape o cambie la válvula piloto superior (D).

Problema	Causa	Solución
Motor detenido en la parte superior de la carrera sin escape en piloto superior.	La válvula piloto superior (D) no tiene escapes. Presencia usual de hielo en el piloto o en el puerto de escape del piloto.	Desconecte la línea del piloto para ese piloto. Si el motor cambia, el piloto superior está obstruido. Reemplace la válvula piloto y/o descongele el hielo que bloquea la señal de aire.
	El orificio de aire de medición en el pistón de accionamiento de la válvula principal (304) está obstruido.	Desconecte la línea piloto. Si el motor aún no cambia, significa que el orificio de medición del pistón de accionamiento está atascado. Limpie o reemplace el conjunto del pistón de la válvula de doble efecto.
Motor parado en la parte superior de la carrera sin escape en el piloto superior. Hay escape en el piloto inferior.	El piloto inferior o los accesorios tienen fugas de aire cuando no están activados por el pistón del motor.	Apriete las conexiones con fugas o cambie la válvula piloto inferior (D).
El motor neumático "rebota" (no completa del todo su carrera) en el cambio superior.	La válvula piloto inferior (D) o en el accesorio tienen fugas.	Descongele el hielo presente en la válvula piloto o reemplace la válvula (D) si no hay hielo.
El motor neumático "rebota" (no completa del todo su carrera) en el cambio inferior.	Fugas en la válvula piloto superior o el accesorio.	Descongele el hielo presente en la válvula piloto o reemplace la válvula (62 si no hay hielo).
El motor neumático se para en el cambio superior.	Escape de la válvula piloto superior restringido por presencia de suciedad o de hielo.	Cambie la válvula piloto o limpie la lumbrera del escape.
El motor neumático se para en el cambio inferior.	Escape de la válvula piloto inferior restringido por presencia de suciedad o de hielo.	Cambie la válvula piloto o limpie la lumbrera del escape.
El motor funciona más lentamente y la bomba pierde presión del fluido solo en una carrera.	Se ha acumulado hielo en los pasajes del colector de aire o en la válvula.	Derrita o elimine el hielo. El aire comprimido tiene menos humedad. Reduzca la carga del motor. Vea abajo.
El motor funciona más lentamente y la bomba pierde presión del fluido en ambas carreras por igual.	Se acumula hielo en la sección del escape que se expande desde el colector de la placa de la válvula de doble efecto (E) hacia el silenciador (C).	Abra la válvula de aire de purga antihielo (M) en la válvula de doble efecto principal. Se purgará aire caliente siempre que se suministre aire al motor.

Presencia de aire en el motor neumático

Cuando sale el aire comprimido, la caída repentina de presión hace que baje la temperatura del aire por debajo del punto de congelación. Esto hace que cualquier líquido o vapor de agua se convierta en hielo.

Unas presiones de aire más altas acumulan grandes cantidades de aire y vapor de agua en cada ciclo y crean más expansión y hielo. Unos ciclos más altos hacen también que se acumule hielo y que la temperatura del motor descienda más rápidamente. Es importante seleccionar el motor y el tamaño de bomba correctos para funcionar a una presión más baja, y a ciclos más lentos.

Los climas cálidos y húmedos pueden producir altos niveles de formación de hielo debido a los niveles de humedad más altos. Unas bajas temperaturas ambiente cercanas al punto de congelación facilitan que las piezas del motor caigan por debajo del punto de congelación.

Para minimizar la acumulación de hielo:

- **Baje el punto de rocío del aire comprimido.** Use un secador de aire refrigerado, un filtro coalescente o un filtro desecante para reducir el contenido de vapor de agua del aire.
- **Aumente la temperatura del aire comprimido.** La entrada de aire más caliente ayuda a que las piezas del motor permanezcan por encima del punto de congelación. El aire comprimido, especialmente a esos volúmenes, se calienta cuando se comprime. Mantenga el aire caliente o no se aleje del compresor para reducir la formación de hielo.
- Utilice el aire purgado para eliminar la acumulación de hielo.

Reparación

Programa de mantenimiento preventivo

Las condiciones de funcionamiento de su sistema determinan la frecuencia de mantenimiento necesaria. Establezca un programa de mantenimiento preventivo tomando nota de cuándo y qué clase de operación de mantenimiento sea necesaria, y después establezca un programa regular para la revisión de su sistema.

Procedimiento de descompresión



Siga el Procedimiento de descompresión siempre que vea este símbolo.

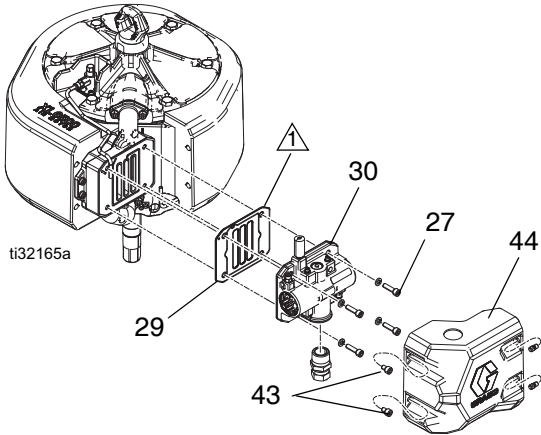
El equipo permanecerá presurizado hasta que se libere la presión manualmente. Para evitar lesiones graves por fluido presurizado, como la inyección en la piel, salpicaduras de fluido y las ocasionadas por piezas en movimiento, siga el Procedimiento de descompresión cuando deje de pulverizar y antes de limpiar, revisar o dar servicio al equipo.

1. Ponga el seguro del gatillo.
2. Cierre la válvula de aire principal de tipo purga.
3. Quite el seguro del gatillo.
4. Apriete firmemente una parte metálica de la pistola contra un cubo metálico conectado a tierra. Dispare la pistola para liberar la presión.
5. Ponga el seguro del gatillo.
6. Abra todas las válvulas de drenaje de fluido del sistema y tenga un recipiente de residuos listo para recoger lo drenado. Deje la o las válvulas de drenaje abiertas hasta que esté listo para pulverizar nuevamente.
7. Si sospecha que la boquilla de pulverización o la manguera pueden estar obstruidas o que la presión no se ha liberado completamente:
 - a. **MUY LENTAMENTE**, afloje la tuerca de retención del protector de boquilla o el acoplamiento del extremo de la manguera para liberar gradualmente la presión.
 - b. Afloje completamente la tuerca o el acoplamiento.
 - c. Limpie la obstrucción de la manguera o la boquilla.

Reparación de la válvula de aire



Reemplazo de la válvula de aire completa



Aplique grasa de litio de alta calidad.

1. Pare la bomba a la mitad de su carrera. Siga el **Procedimiento de descompresión**, página 13.
2. Desconecte la línea de aire al motor.
3. Con una llave Allen de 6mm, saque los tornillos (43) y quite la tapa (44).
4. Desconecte la línea de aire al motor y las líneas de la válvula piloto a la válvula de aire (30).
5. Si se instala en el motor neumático, cambie el kit del interruptor de láminas y la solenoide de la válvula de aire (30).
6. Use una llave Allen de 6mm para quitar los tornillos (27). Desmonte la válvula neumática (30) y la junta (29).
7. Para instalar una nueva válvula de aire, continúe hasta el paso 7. Para reparar la válvula de aire, consulte **Desmontaje de la válvula neumática**, página 14, punto 1.
8. Alinee la junta nueva de la válvula de aire (29) en el colector, luego fije la válvula de aire (30). Apriete los pernos (27) a un par de 80 in-lb.

NOTA: Aplique grasa para sujetar juntas tóricas (29) en su posición. Compruebe que el orificio de aire de purga de la junta quede alineado con la lumbrera de purga del colector de la válvula.

9. Vuelva a conectar la abrazadera del solenoide y el solenoide.

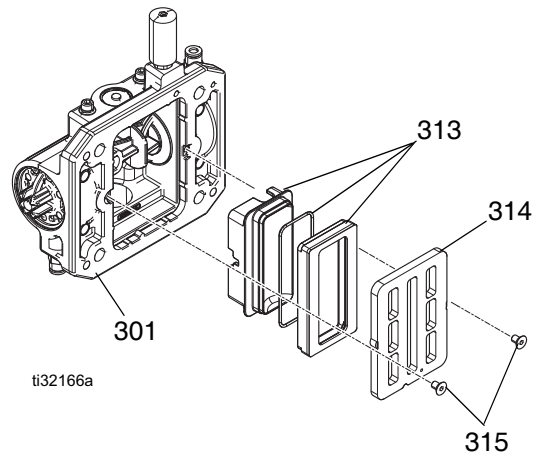
10. Conecte el conjunto del interruptor de láminas a la nueva válvula de aire con el tornillo, si fuera necesario. Asegúrese de que los cables del sensor estén conectados correctamente (consulte el manual de la bomba o del sistema).
11. Vuelva a conectar la línea de aire y las líneas de la válvula piloto al motor.
12. Vuelva a instalar la tapa (44) y apriete dos tornillos (43).

Cambio de los sellos o reconstrucción de la válvula de aire

Vea **Kits y accesorios** en la página 29 para pedir los kits para su bomba.

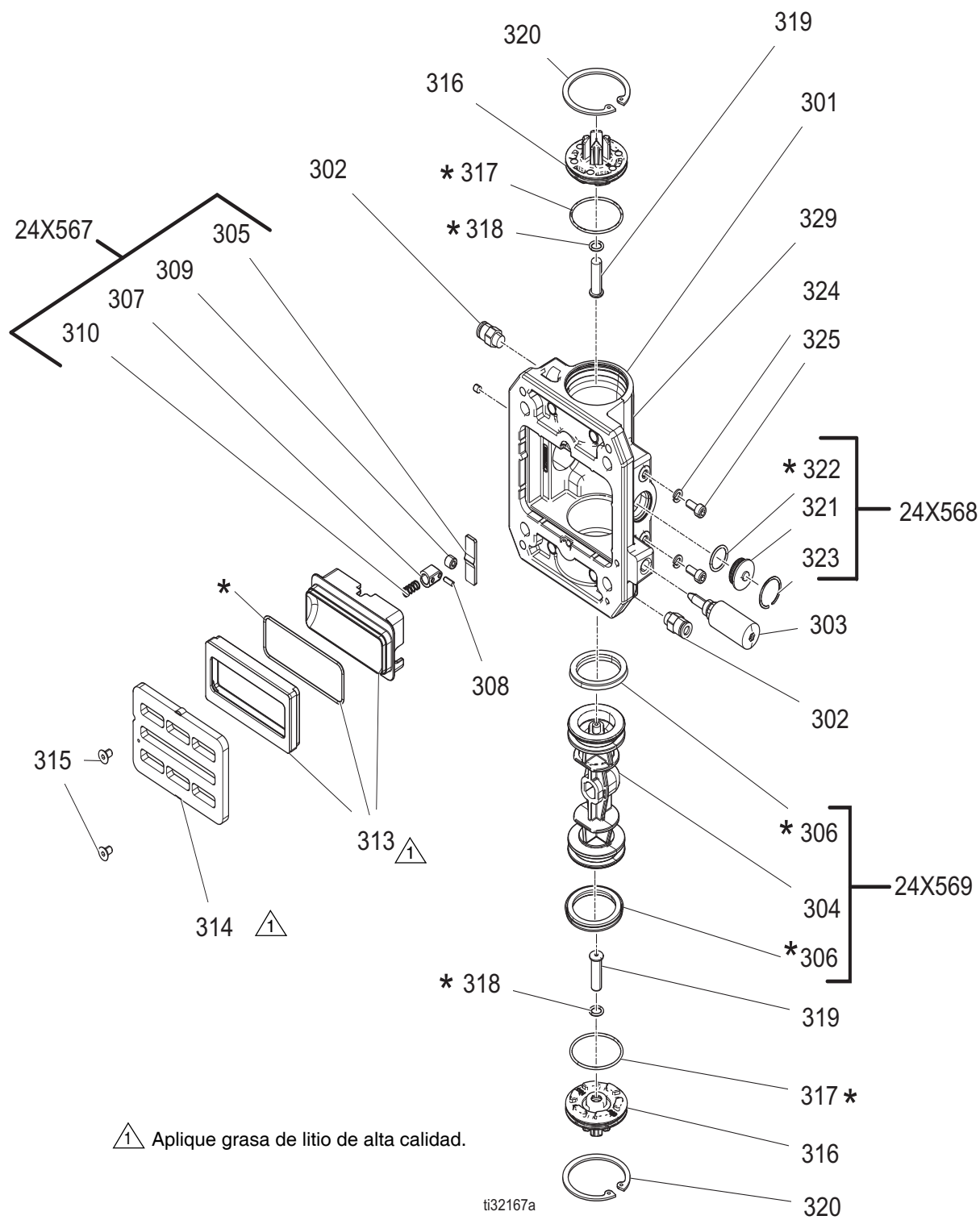
Desmontaje de la válvula neumática

1. Realice las operaciones de los pasos 1-5 indicados en **Reemplazo de la válvula de aire completa**, página 14.
2. Use una llave hexagonal de 3 mm para sacar dos tornillos (315). Retire la placa de la válvula (314),
3. Retire el conjunto de copa de dos piezas (313) y el resorte (310).



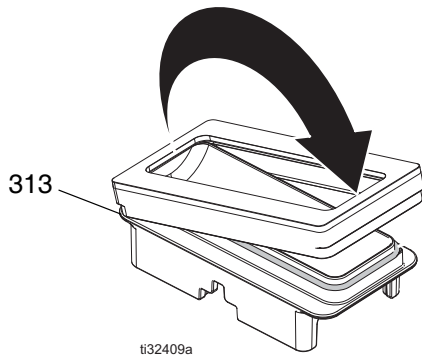
4. Saque el anillo de retención (320) de cada extremo. Use el pistón (304) para extraer las tapas finales (316) de los extremos. Retire las juntas tóricas de la tapa de extremo (317).
5. Retire los botones de anulación de accionamiento manual (319) del interior de las tapas finales.
6. Saque las juntas tóricas de los botones de anulación de accionamiento manual (318).
7. Extraiga el pistón (304). La rampa (305) está adherida a la carcasa (301) y puede ser reutilizada.

Reparación de la válvula de aire



Montaje de la válvula neumática

1. El pistón (304) y los sellos de la copa en U (306) vienen premontados. Lubrique los sellos de la copa en U (306) de ambos extremos del pistón (304) y móntelo en la carcasa.
2. Lubrique y monte el conjunto del retén (307) en el pistón, con el centro biselado hacia la leva del retén.
3. Lubrique e instale juntas tóricas nuevas (317) y móntelas en las tapas finales (316). Lubrique e instale juntas tóricas nuevas (318) y los botones de anulación de accionamiento manual (319) en las tapas finales (316). Monte las tapas de los extremos en el alojamiento.
4. Instale un anillo elástico (320) en cada extremo para sostener las tapas de extremo en su lugar.
5. Monte el muelle (310).
6. El conjunto de la copa (313) viene premontado y se entrega como una pieza. Si por alguna razón se desarma, lubrique y monte la junta tórica de la copa en el cuerpo de la copa. Alinee los extremos cortos de la base de la copa y el cuerpo de la copa y junte lentamente el cuerpo de la copa con su base. Lubrique el conjunto de la copa. Alinee el pequeño imán redondo con la entrada de aire.



NOTA: Una de las esquinas interiores es cuadrada en cada mitad. Ambas esquinas cuadradas deben estar alineadas cuando se ensamblan.

AVISO

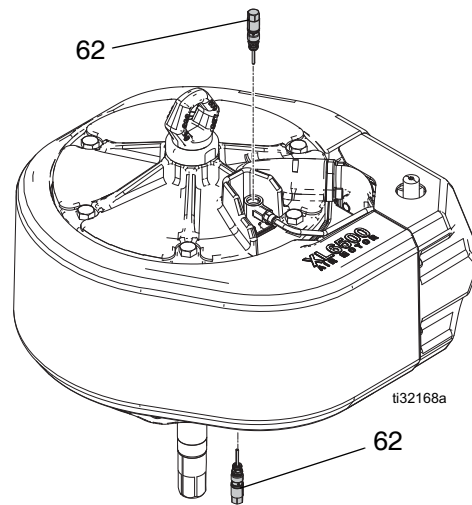
Al ensamblar el cuerpo de la copa en la base de la copa, la junta tórica se puede pillar y dañarse. Utilice una herramienta redonda pequeña para empujar las secciones que sobresalgan de la junta tórica en la cavidad de la base de la copa y formar un cierre adecuado.

7. Instale la placa de la válvula (314). Apriete ligeramente los tornillos (315) para mantenerla en su posición.

Sustitución de las válvulas piloto



1. Pare la bomba a la mitad de su carrera. Alivie la presión. Vea **Procedimiento de descompresión**, página 13.
2. Desconecte la línea de aire del motor.
3. Use una llave de tubo de 13 mm o 1/2 pulg. para desmontar la válvula piloto antigua (62).
4. Lubrique e instale las válvulas piloto (62) nuevas. Apriete a un par de torsión de 95-105 in-lb (11-12 N•m).



Reparación del motor neumático



Consulte el manual del sistema correspondiente para ver los pasos alternativos para el desmontaje del motor neumático.

Hay disponibles kits de sellos del motor neumático. Consulte **Kits y accesorios**, página 29 para información sobre el kit correcto para su motor. Las piezas incluidas en el kit están marcadas con un asterisco (*). Para mejores resultados, use todas las piezas del kit.

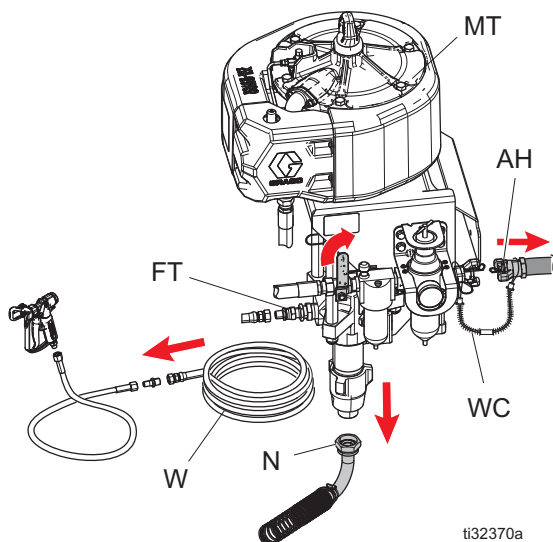
Herramientas necesarias

- Juego de llaves ajustables
- Llave dinamométrica
- Maza de caucho
- Lubricante de roscas
- Lubricante antiagarrotamiento 222955
- Loctite® 2760™ o equivalente

Desconexión y conexión de la base de bomba

1. De ser posible, lave la bomba (vea el manual del sistema). Pare la bomba en la parte inferior de su carrera. Siga el **Procedimiento de descompresión**, página 13.
2. Desconecte la manguera de aire (AH).
3. Desconecte la manguera de fluido (W). Sujete el accesorio de entrada de fluido con una llave para impedir que se afloje mientras desconecta la manguera de aspiración (N).

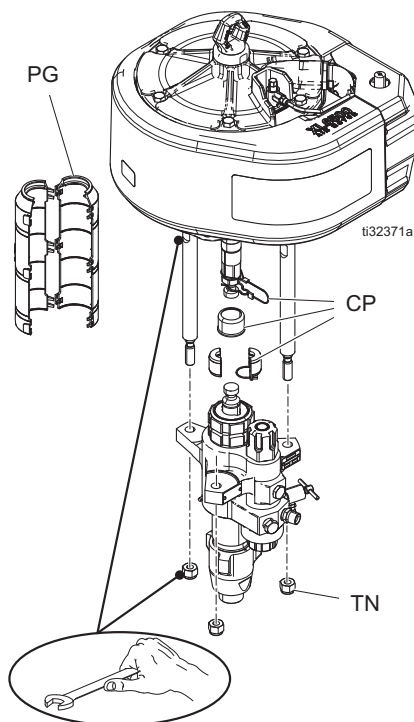
NOTA: Anote la posición relativa del accesorio de salida de fluido de la base de bomba (FT) y la entrada del motor (MT) para facilitar su alineamiento durante el montaje. Si no es necesario realizar ninguna tarea de mantenimiento en el motor, no lo saque de su montura.



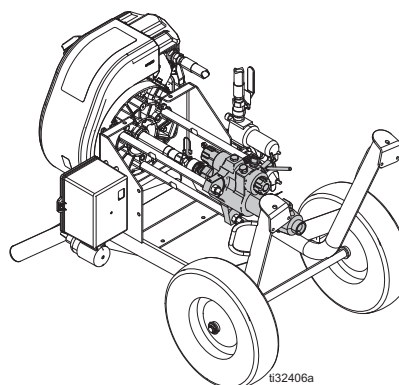
3A5464C

ti32370a

4. Retire la protección de la bomba (PG) y el acoplamiento (CP).



5. Ponga el carro del revés.



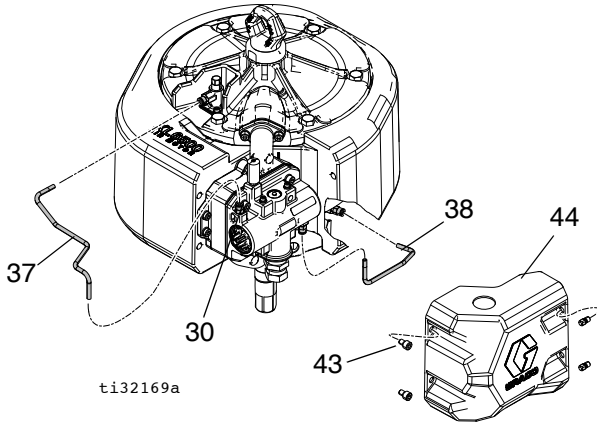
NOTA: Coloque unos trapos en el suelo para recoger el líquido TSL que pueda salpicar de la tuerca de empaquetadura.

6. Retire las tuercas de las varillas de unión (TN).
7. Sujete la base de bomba y sáquela de los tirantes para desmontarla. Consulte el manual de la base de bomba para información sobre su servicio.
8. Vuelva a conectar la base de bomba siguiendo los pasos de desconexión en orden inverso.

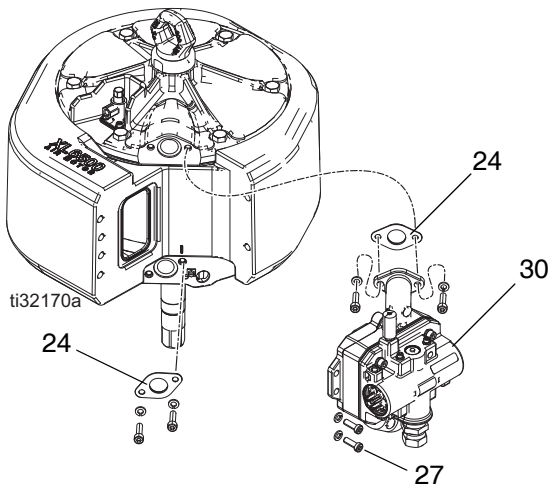
NOTA: Apriete a un par de 50-60 ft-lb (68-81 N•m).

Desmontaje del motor neumático

1. Realice las operaciones de 1 - 7 de in **Desconexión y conexión de la base de bomba**, página 17.
2. Con una llave Allen de 6mm, saque los tornillos (43) y quite la tapa (44).
3. Desconecte las líneas de aire de la válvula piloto (37, 38) de la válvula de aire (30).



4. Retire los seis tornillos (27) y saque el colector y la válvula (25, 30) y dos juntas (24). Inspeccione si está dañada la espuma.



5. Use una llave de tubo de 19 mm o 3/4 pulg. para desmontar los pernos (31).
6. Retire la cubierta superior (22). Retire la junta tórica (6).

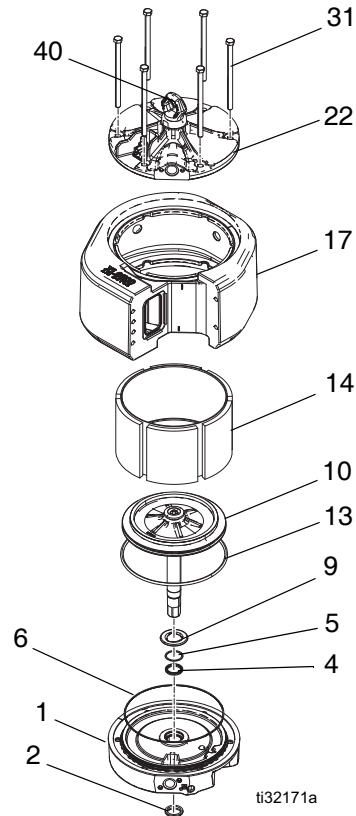
NOTA: Para aflojar la tapa, pase un tubo o el mango de una llave larga por el anillo de elevación (40) y golpee el tubo.

7. Retire el silenciador (17) de alrededor del cilindro. Retire el cilindro (14).

8. Deslice el conjunto de pistón (10) directamente hacia arriba de la cubierta inferior (1).

NOTA: El pistón y la varilla están pegados juntos con epóxido y se presentan solo como un conjunto (10). No intente desarmar el conjunto de pistón y la varilla.

9. Saque la junta tórica (13) de alrededor del pistón (10).
10. Use un destornillador de hoja plana para sacar los cuatro tornillos (5) y la tapa inferior (1).
11. Saque la junta de la copa en U (4) y el rascador (2) de la tapa inferior (1).

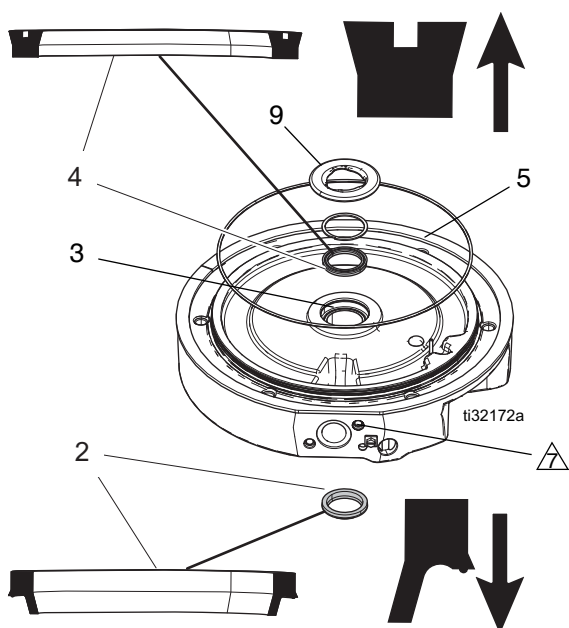


Armado del motor neumático

NOTA: Para información sobre piezas adicionales, consulte **Piezas** a partir de la página 24.

NOTA: El cojinete (3) está presionado en la tapa inferior (1) y está disponible únicamente con el Kit de reparación de la tapa final inferior 17V316 (XL6500) o 17V315 (XL3400).

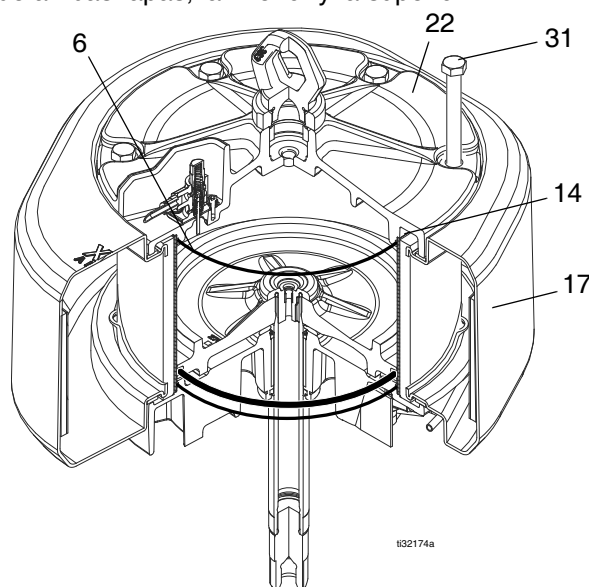
1. Lubrique e instale el rascador (2) en la cubierta inferior (1).
2. Lubrique y monte la nueva junta de la copa en U con brida (4) con los rebordes orientados hacia arriba, en la tapa inferior (1) desde la base. El sello encajará a presión en su lugar.



⚠ Instale el silenciador (17) alrededor del cilindro (14) y en la ranura de la cubierta inferior (1). Asegúrese de que la abertura frontal esté alineada con la parte plana de la tapa inferior (1). Hay dos líneas pequeñas moldeadas en el silenciador. Estas se alinean con el colector más cercano (25), con los orificios de montaje de los tornillos de la tapa inferior (1) y con la tapa superior (22). Asegúrese de que las juntas (16) estén montadas en el silenciador (17).

3. Lubrique e instale el nuevo sello de la copa en U (4) sobre la parte superior del cojinete con los bordes orientados hacia arriba. Coloque el clip de retención (5). Introduzca el nuevo amortiguador (9).
4. Lubrique el interior del cilindro (14). Baje el cilindro hasta la tapa inferior (1).
5. Lubrique y monte la junta tórica (13) en el pistón (10). Encajará sin apretar.

6. Deslice el conjunto del pistón (10) en el cilindro (14). Compruebe que la junta tórica (13) no se mueve de su posición. Deslícelo poco a poco en la ranura.
7. Lubrique e instale la junta tórica (6) en la cubierta superior (22).
8. Coloque con cuidado la tapa superior (22) en el cilindro (14) y el silenciador (17). Las superficies verticales planas del colector de las tapas inferior y superior deben estar alineadas. Asegúrese de que el silenciador (17) esté en la ranura de ambas tapas, la inferior y la superior.



9. Instale los pernos (31) y apriételos a mano.
10. Apriete los pernos (31) hasta la mitad. Trabaje con un patrón entrecruzado. Apriete a un par de 60 ft-lb (81 N•m).
11. Instale dos juntas (24) y tornillos (27) en el colector (25). Instale el colector (25). Apriete los pernos (27) a un par de 95-105 in-lb (10,7-11,9 N•m).
12. Reconecte las líneas de aire de la válvula piloto (37) a la válvula de aire (30) y a las válvulas de vástago (62).

Cambio del sello del pistón

Desmontaje

Consulte la figura de la página siguiente para las siguientes instrucciones.

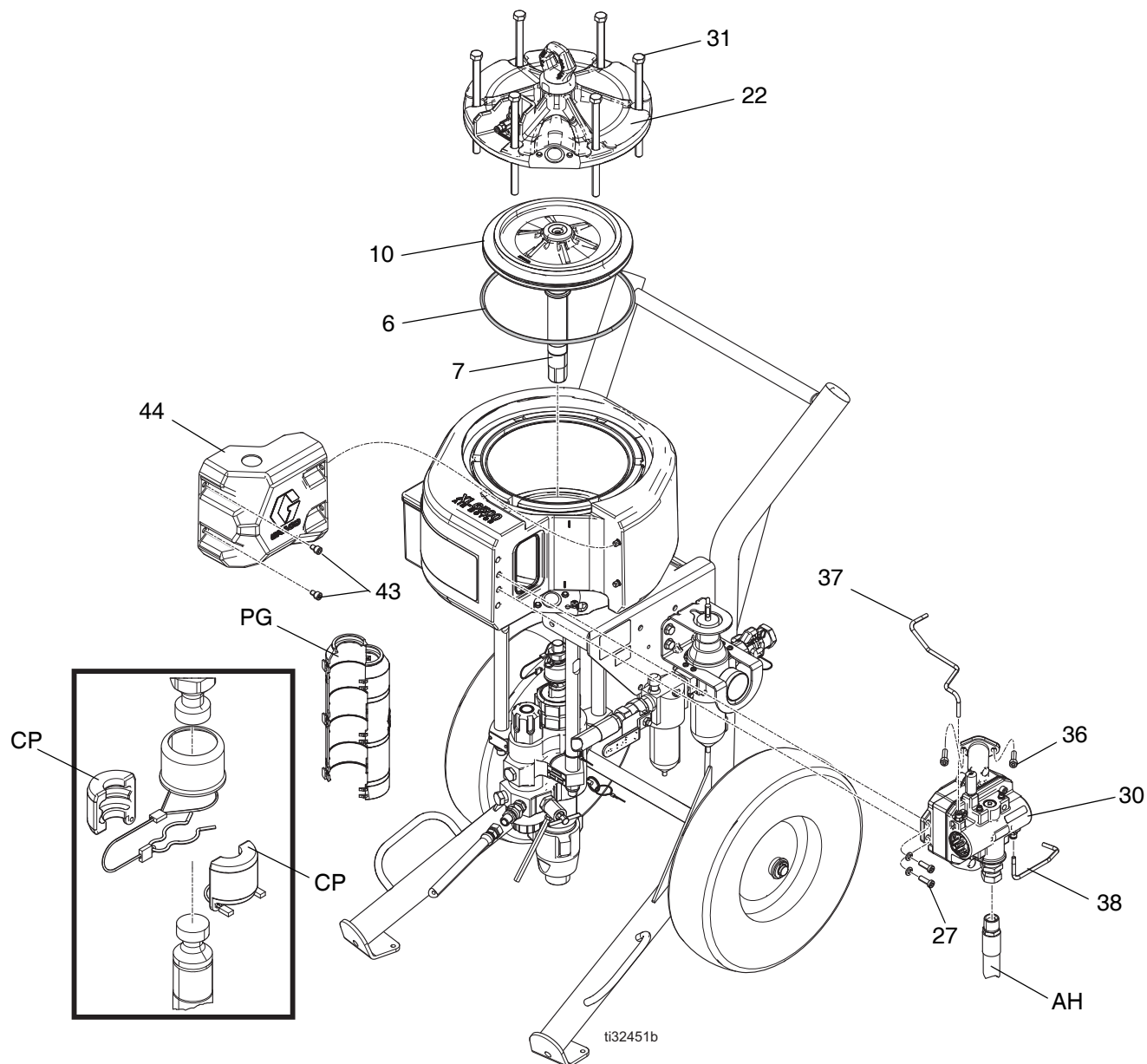


1. Siga el **Procedimiento de descompresión**, página 13.
2. Desmonte la manguera de admisión de aire (AH).
3. Retire la protección de la bomba (PG) y el acoplamiento (CP).
4. Saque dos tornillos (43) y la tapa de la válvula de aire (44).
5. Retire las líneas piloto (37, 38).
6. Saque dos tornillos (27), cuatro tornillos (36) y el conjunto de la válvula de aire (30).
7. Saque seis pernos (31) de la parte superior de la tapa del motor (22), y quite la tapa.
8. Deslice la varilla del pistón (7) para sacar el pistón (10) por la parte superior del motor.
9. Extraiga el sello del pistón (6).

Sustitución

1. Lubrique el sello del pistón (6) con grasa.
2. Coloque el sello del pistón (6) en el pistón (10).
3. Empuje hacia arriba la varilla del pistón (7). Guíe el sello del pistón (6) hasta la cavidad del motor, y presiónelo hasta su posición en el pistón.
4. Vuelva a colocar la tapa del motor (22).
5. Apriete los pernos (31) hasta la mitad. Trabaje con un patrón entrecruzado. Apriete a un par de 80 ft-lb (108 N•m).
6. Instale el conjunto de la válvula de aire (30) y apriete cuatro tornillos (36) y dos tornillos (27).
7. Instale las líneas piloto (37, 38).
8. Instale la tapa de la válvula de aire (44) y apriete dos tornillos (43).
9. Instale el acoplamiento (CP) y la protección de la bomba (PG).
10. Instale la manguera de admisión de aire (AH).

Cambio del sello del pistón

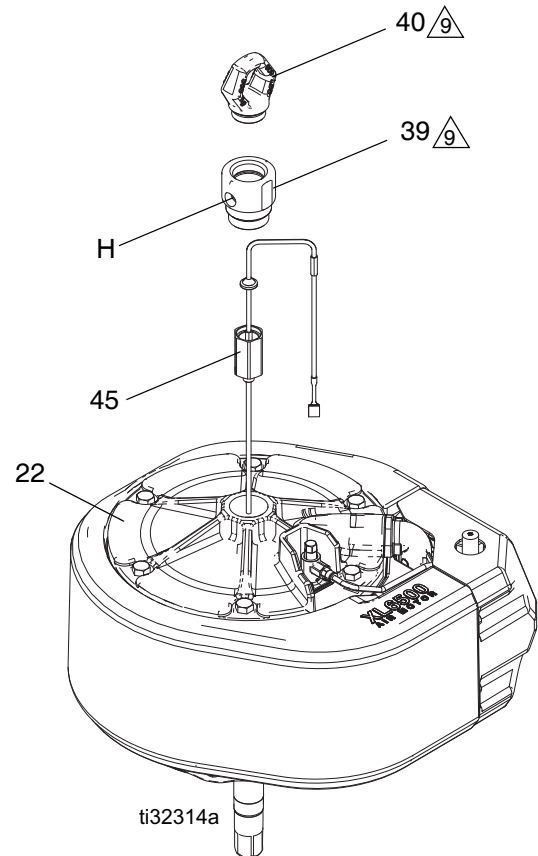



Sustitución del sensor lineal (si lo tiene)



1. Pare la bomba a la mitad de su carrera. Siga las instrucciones del **Procedimiento de descompresión**, página 13.
2. Desconecte la línea de aire del motor.
3. Sujete el adaptador (39) con una llave para impedir que gire y desenrosque el anillo de levante (40).
4. Vuelva a pasar el cable por el orificio (H) del lateral del adaptador (39) y tire hasta sacarlo por la parte superior del adaptador.
5. Desenrosque el adaptador (39) y el sensor (45). Levante el sensor recto hacia arriba para sacarlo del motor neumático.
6. Aplique adhesivo para roscas en el alojamiento del sensor nuevo. Enrosque el sensor (45) en la tapa superior. Apriete a un par de 40,6-48,8 N•m (30-36 ft-lb).
7. Aplique adhesivo para roscas en el adaptador (39). Extienda el cable del sensor recto hasta sacarlo por la parte superior del adaptador y enrosque el adaptador en la tapa superior. Apriete a un par de 30-36 ft-lb (40,6-48,8 N•m).
8. Enhebre el cable del sensor a través del agujero (H) situado en el costado del adaptador y vuelva a conectarlo a la tarjeta. Deslice cuidadosamente la carcasa en la válvula de aire. Enrosque a mano los tornillos y apriételes a un par de 100 in-lb (11,3 N•m).

9. Aplique adhesivo para roscas al anillo de levante (40). Sujete el adaptador (39) con una llave para impedir que gire y apriete el anillo de elevación a 30-36 ft-lb (40.6-48.8 N•m).
10. Vuelva a instalar la cubierta superior (22).
11. Vuelva a conectar la línea de aire al motor.

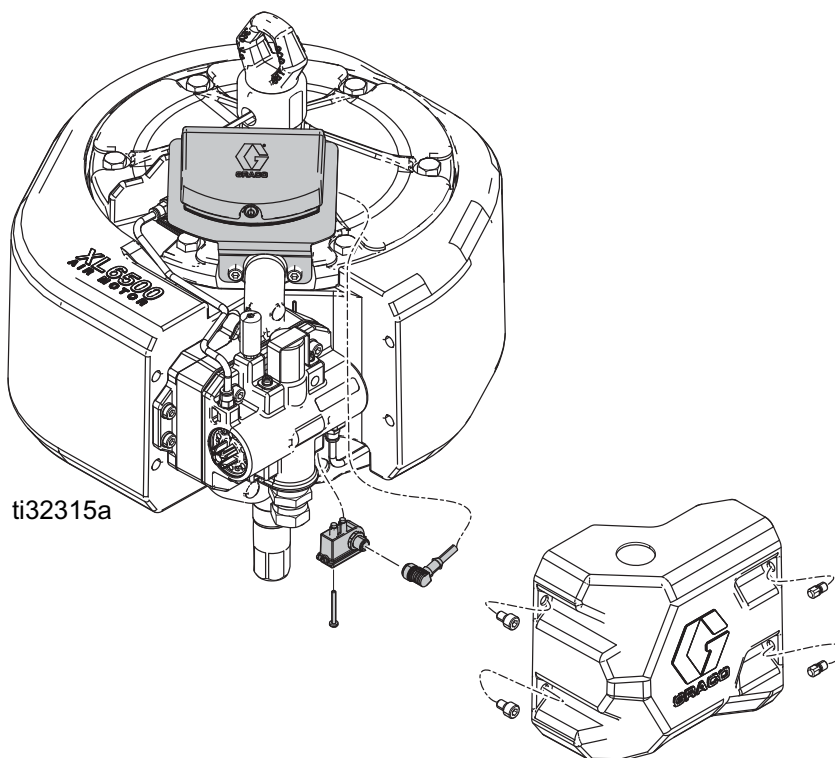


 Apriete a un par de 33 +/- 3 ft-lb (44 +/- 4 N•m).

Kits de conexión remota de DataTrak 24x550 y 24x552

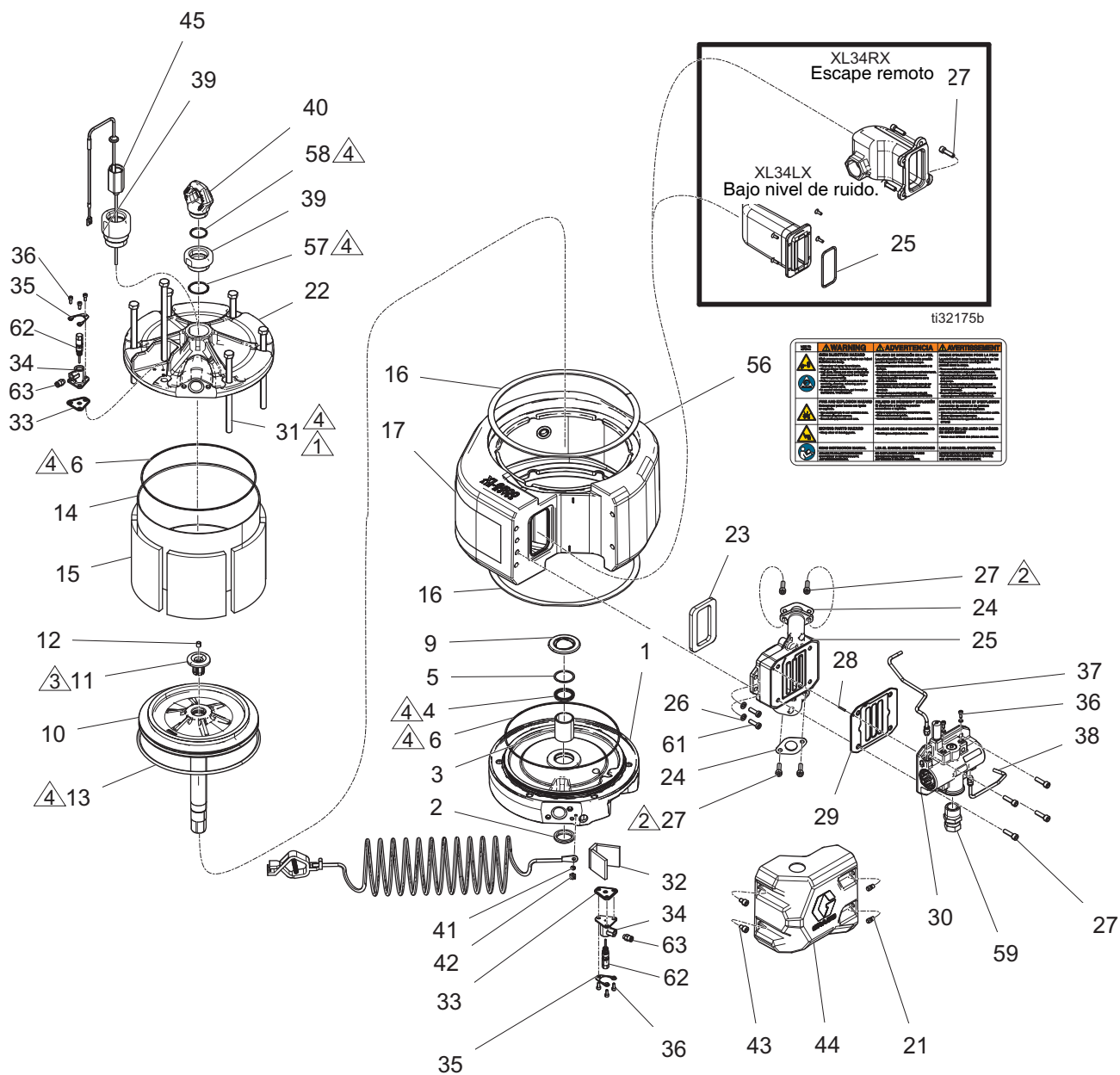


NOTA: Para instrucciones para su instalación, consulte el manual Kits de instalación y Piezas, DataTrak.



Piezas

XL 6500



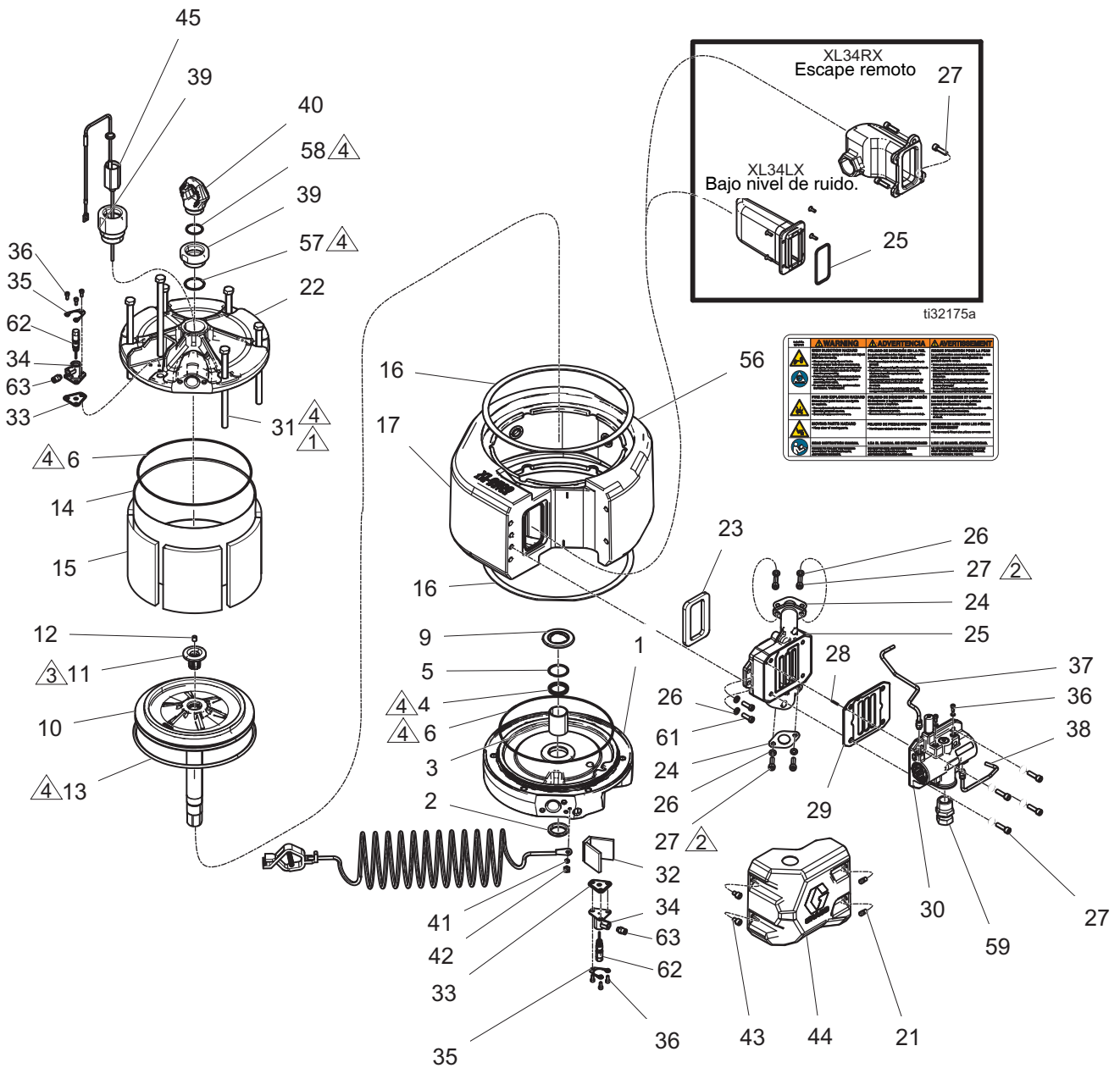
- ⚠ Apriete de forma homogénea a un par de 80 ft/lb (108 N•m).
- ⚠ Apriete a 120 in-lb (13,5 N•m).
- ⚠ Aplique grasa de litio.
- ⚠ La costura de la junta se alinea con el orificio de escape.

Lista de piezas de XL6500

Ref.	Pieza	Descripción	Cant.	Ref.	Pieza	Descripción	Cant.
1	17V316	TAPA, inferior, motor, XL6500, juego	1	29	17R950	JUNTA, válvula	1
2	17M826	JUNTA, varilla, rascador, eje de 1,375 de D.Ext.	1	30		VÁLVULA, aire, motor XL	1
3	-----	COJINETE, manguito; 1,375 de D.Int.; 1,625 de D.Ext.	1		17V344	Estándar	
4	17U129	EMPAQUETADURA, copa en U, 1,375 D.Int x 1,687 D.Ext.	1		17V345	Bajo nivel de ruido	
5	17U128	ANILLO, retención, espiral plana	1	31	119050	PERNO, cabezal, cabeza hex.	6
6	17N415	JUNTA TÓRICA, tamaño 178, buna, nitrilo	2	32	17S075	ESPUMA, barrera temp, vástago	1
7	-----	EJE, motor, varilla del pistón, 1,38 D.Ext.	1	33	17M851	JUNTA, carcasa vástago	2
8	17N950	ADAPTADOR, varilla	1	34	24Z347	VÁLVULA, conjunto de vástago	2
9	277366	AMORTIGUADOR, motor, base de bomba	1	35	17S929	AISLANTE, carcasa vástago	2
10	17V320	PISTÓN, motor, XL6500	1	36	117026	TORNILLO, cab tipo Allen; M5 x 12	8
11	NXT106	AMORTIGUADOR, pistón	1	37	17R463	TUBO, aire piloto, superior, XL6500	1
12	15G747	IMÁN, sensor lineal	1	38	17R464	TUBO, aire piloto, superior, XL6500	1
13	122675	JUNTA TÓRICA, empaquetadura, 10,125 D.Int.	1	39	16D001	ADAPTADOR, anillo de levante	1
14	17V314	CILINDRO, motor, 6500, fibra de vidrio (incluye 15)	1	40	NXT103	ANILLO, elevación; acero inox. 1 9/16 r	1
15	120135	ESPUMA, amortiguador, 6500 cilindro	3	41	111307	ARANDELA, seguridad, externa	1
16	17V001	ESPUMA, tira, vinilo, 1/2 x 3/16	2	42	116343	TORNILLO, conexión a tierra	1
17	17V318	SILENCIADOR, mecaniz, XL6500	1	43	127463	TORNILLO, cabeza hueca	2
21	17R716	ESPÁRRAGO, roscado, plástico	2	44	17M776	TAPA, válvula de aire; motor XL6500	1
22	24Z589	TAPA, superior, motor, XL6500	1	56▲	15F674	ETIQUETA, seguridad, motor	1
23	17N539	JUNTA, escape del colector	1	57	108014	EMPAQUETADURA, junta tórica	1
24	17M850	JUNTA, colector	2	58	C20987	EMPAQUETADURA, junta tórica	1
25	24Z591	COLECTOR, escape, XL6500	1	59	15F073	ACCESORIO, unión, reductor, 1 pulg. x 3/4 pulg.	1
26	107542	ARANDELA, seguridad, resorte	6	61	117379	TORNILLO, cabeza, M8 x 25	2
27	109114	TORNILLO, cabeza, hueco	8	62	242550	VÁLVULA, vástago	2
28	295447	CLAVIJA, pasador	1	63	115671	ACCESORIO, 1/8 npt x tubo 1/4	2

▲ Se dispone, sin cargo alguno, de etiquetas, señales, carteles y tarjetas de advertencia adicionales.

Piezas de XL3400



⚠️ 1 Apriete de forma homogénea a un par de 80 ft/lb (108 N•m).

⚠️ 2 Apriete a 120 in-lb (13,5 N•m).

⚠️ 4 Aplique grasa de litio.

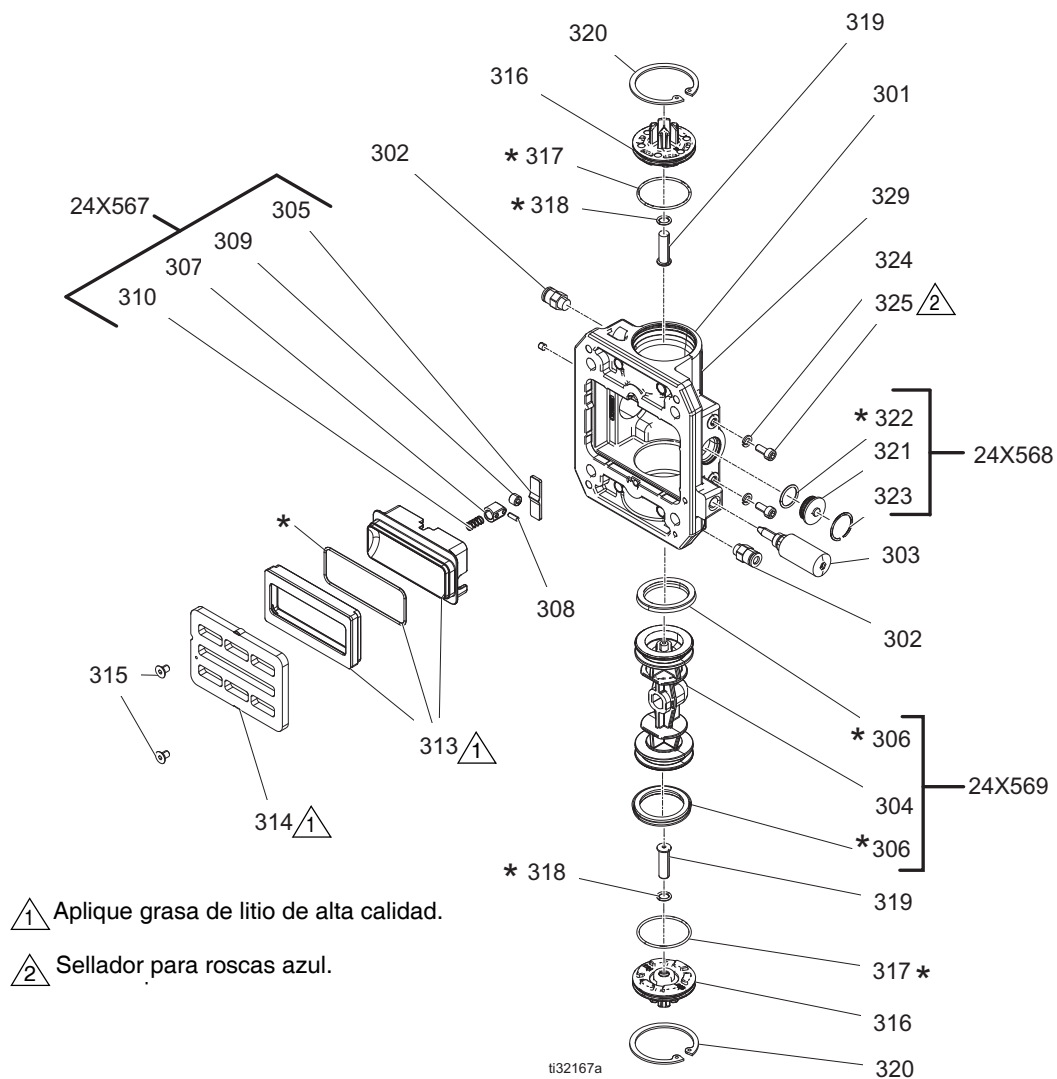
⚠️ 5 La costura de la junta se alinea con el orificio de escape.

Lista de piezas de XL3400

Ref.	Pieza	Descripción	Cant.	Ref.	Pieza	Descripción	Cant.
1	17V315	TAPA, inferior, motor, XL3400, juego	1	30	17V344	VÁLVULA, aire, motor XL estándar	1
2	17M826	JUNTA, varilla, rascador, eje de 1,375 de D.Ext.	1		17V345	VÁLVULA, aire, motor XL bajo nivel de ruido	1
3	-----	COJINETE, manguito; 1,375 de D.Int., 1,625 de D.Ext.	1	31	119050	PERNO, cabezal, cabeza hex.	6
4	17U129	EMPAQUETADURA, copa en U, 1,375 D.Int x 1,687 D.Ext.	1	32	17S075	ESPUMA, barrera temp, vástago	1
5	17U128	ANILLO, retención, espiral plana	1	33	17M851	JUNTA, carcasa vástago	2
6	17U130	JUNTA TÓRICA, tamaño 166, buna, nitrilo	2	34	24Z347	VÁLVULA, conjunto de vástago	2
7	-----	EJE, motor, varilla del pistón; 1,38 D.Ext.	1	35	17S929	AISLANTE, carcasa vástago	2
8	17N950	ADAPTADOR, varilla	1	36	117026	TORNILLO, cab tipo Allen; M5 x 12	8
9	277366	AMORTIGUADOR, motor, base de bomba	1	37	17T943	TUBO, aire piloto, superior, XL3400	1
10	17V319	PISTÓN, motor, XL3400	1	38	17T944	TUBO, aire piloto, inferior, XL3400	1
11	15G478	AMORTIGUADOR, pistón	1	39	16D001	ADAPTADOR, anillo de levante	1
12	15G747	IMÁN, sensor lineal	1	40	NXT103	ANILLO, elevación; acero inox. 1 9/16 r	1
13	122434	JUNTA TÓRICA, empaquetadura	1	41	111307	ARANDELA, seguridad, externa	1
14	17V313	CILINDRO, motor, 3400, fibra de vidrio (incluye 15)	1	42	116343	TORNILLO, conexión a tierra	1
15	120418	ESPUMA, amortig, cilindro 3400 silencioso	3	43	127463	TORNILLO, cabeza hueca	2
16	17V002	ESPUMA, tira, vinilo, 1/2 x 3/16	2	44	17M776	TAPA, válvula de aire; motor XL6500	1
17	17V317	SILENCIADOR, XL3400, kit	1	56▲	15F674	ETIQUETA, seguridad, motor	1
21	17R716	ESPÁRRAGO, roscado, plástico	2	57	108014	EMPAQUETADURA, junta tórica	1
22	24Z966	TAPA, superior, motor, XL3400	1	58	C20987	EMPAQUETADURA, junta tórica	1
23	17N539	JUNTA, escape del colector	1	59	15F073	ACCESORIO, unión, reductor, 1 pulg. x 3/4 pulg.	1
24	17M850	JUNTA, colector	2	61	117379	TORNILLO, cabeza, M8 x 25	2
25	24Z591	COLECTOR, escape, XL6500	1	62	242550	VÁLVULA, vástago	2
26	107542	ARANDELA, seguridad, resorte	6	63	115671	ACCESORIO, 1/8 npt x tubo 1/4	2
27	109114	TORNILLO, cabeza, hueco	8				
28	295447	CLAVIJA, pasador	1				
29	17R950	JUNTA, válvula	1				

▲ Se dispone, sin cargo alguno, de etiquetas, señales, carteles y tarjetas de advertencia adicionales.

Piezas de la válvula de aire (17V344 - Válvula estándar, 17V345 - Válvula de bajo nivel de ruido)



Lista de piezas

Ref.	Pieza	Descripción	Cant.	Ref.	Pieza	Descripción	Cant.
301	-----	ALOJAMIENTO, válvula neumática; xl, mec.	1	316	17N617	TAPA, válvula, aire, XL, mec.	2
302	115671	ACC. CONEX., conector, macho	2	317*	104010	EMPAQUETADURA, junta tórica	2
303	24Z604	VÁLVULA, aguja, conjunto	1	318*	154741	EMPAQUETADURA, junta tórica	2
304	-----	PISTÓN, válvula neumática, XL	1	319	17S646	PASADOR, repos., XL, válvula neumática	2
305	-----	LEVA, bloqueador, XL	1	320	557832	ANILLO, retención	2
306	-----	EMPAQUETADURA, copa-u	2	321	-----	TAPÓN, válvula, mold.	1
307	-----	PISTÓN, retén	1	322*	104130	EMPAQUETADURA, junta tórica	1
308	-----	PASADOR, retén	1	323	-----	ANILLO, retención	1
309	-----	RODILLO, retén	1	324	112903	ARANDELA, seguridad, resorte	2
310	-----	MUELLE, bloqueador	1	325	117026	TORNILLO, cab tipo Allen; M5 x 12	2
313	17N630	BASE, COPA, VÁLVULA, AIRE, XL, rod.	1	326	-----	LUBRICANTE, grasa	1
314	16X648	PLACA, válvula, aire, XL, rod.	1	327	-----	SELLADOR, anaeróbico, azul	1
315	-----	TORNILLO, cabeza plana, M5, de arandela hexagonal, autorroscante	2	328	-----	ADHESIVO, cianoacrilato	1

* Incluido en kit de juntas tóricas 24X563.

Kits y accesorios

Tabla 1 Kits de reparación del motor neumático XL

N° Ref	Descripción	Ref. Piezas de motor neumático
NXT103	Anillo de elevación	(40)
6500: 17V320 3400: 17V319	Kit de reparación del conjunto de pistón/varilla	
15G478	Amortiguador e imán	(11)
15G747	Pistón y adaptador	(12)
-----	Eje, pistón, varilla	(4)
6500: 17V957 3400: 17V958	Kit de reparación de las piezas blandas del motor neumático	
-----	Junta tórica, cilindro (2)	(6)
155685	Empaquetadura, junta tórica, media, vástago	(62x)
-----	Empaquetadura, copa en U, eje	(62x)
154741	Empaquetadura, junta tórica, inferior, vástago	(62x)
197650	Junta tórica, Buna, superior, vástago	(62x)
-----	Junta tórica, pistón	(13)
-----	Empaquetadura, copa-U	(4)
-----	Rascador, varilla	(2)
-----	Anillo, retención	(5)
-----	Junta, tapa de extremo (2)	(24)
-----	Junta, silenciador	(16)
24X565	Junta, válvula	(29)
17M851	Junta, vástago	(33)
17N539	Junta, escape	(23)

6500: 17V316 3400: 17V315	Kit de reparación de la tapa inferior	
-----	Amortiguador	(9)
-----	Cojinete, manguito	(3)
-----	Empaquetadura, copa-U	(4)
-----	Rascador, varilla	(2)
-----	Anillo, retención	(5)
-----	Tapa, inferior	(1)
6500: 17V318 3400: 17V317	Kit de reparación del silenciador	
15F674	Etiqueta, advertencia	(56)
-----	Espuma interna	
-----	Junta, silenciador	(16)
6500: 17V314 3400: 17V313	Kit de reparación del cilindro	
-----	Junta tórica	(6)
-----	Espuma, amortiguadores	(15)
-----	Cilindro, motor	(14)
17V322	Kit bajo nivel de ruido (estándar a Bajo nivel de ruido)	

Tabla 2 Kits de reparación del motor neumático XL

N° Ref	Descripción	Ref. Pieza de motor neumático
17V344	Reparación, conjunto de válvula completo	
-----	VÁLVULA, aire, motor XL	(30)
17R950	Junta, válvula	(29)
24X563	Reparación, juntas tóricas de válvula	
104010	Junta tórica (2)	(317)
154741	Junta tórica (2)	(318)
295640	Junta tórica (1)	(313)
104130	Junta tórica (1)	(322)
17V347	Reparación, conjunto de base/copa	
-----	Base	(313)
-----	Copa	(313)
295640	Junta tórica	(313)
-----	Placa, válvula	(314)
-----	Tornillo, M3 (2)	(315)
17R950	Junta, válvula de aire	(29)
24X567	de presión EvenFlow	
-----	Pistón, retén	(307)
-----	Leva, retén	(305)
-----	Muelle, retén	(310)
-----	Rodillo, retén	(309)
-----	Pasador, retén	(323)
24X568	Conjunto de enchufe de DataTrak	
104130	Empaquetadura, junta tórica	(322)
-----	Tapón, válvula	(321)
-----	Anillo, retención	(323)
24X569	Kit de reparación de pistón de válvula con sellos	
-----	Pistón, válvula	(304)
-----	Empaquetadura, copa-U	(306)
24Z604	Válvula de aguja	(303)

Tabla 3 Accesorios

Pieza	Descripción
256893	Sensor lineal, XM
287839	Sensor lineal, motores HLS
24X550	Kit, interruptor de láminas y solenoide, DataTrak, abrazadera de XL
24X552	Kit, interruptor de láminas, DataTrak, abrazadera de XL
17V322	Kit, conversión a bajo nivel de ruido

Dimensiones (Modelo XL6500)

A pulg. (mm)	B pulg. (mm) Varilla, tope arriba	C pulg. (mm)	D pulg. (mm)	E pulg. (mm) Varilla, tope arriba	F pulg. (mm) Varilla, tope abajo
14,65 (372)	17,75 (450)	18,20 (462)	17,54 (446)	3,10 (79)	8,0 (203)

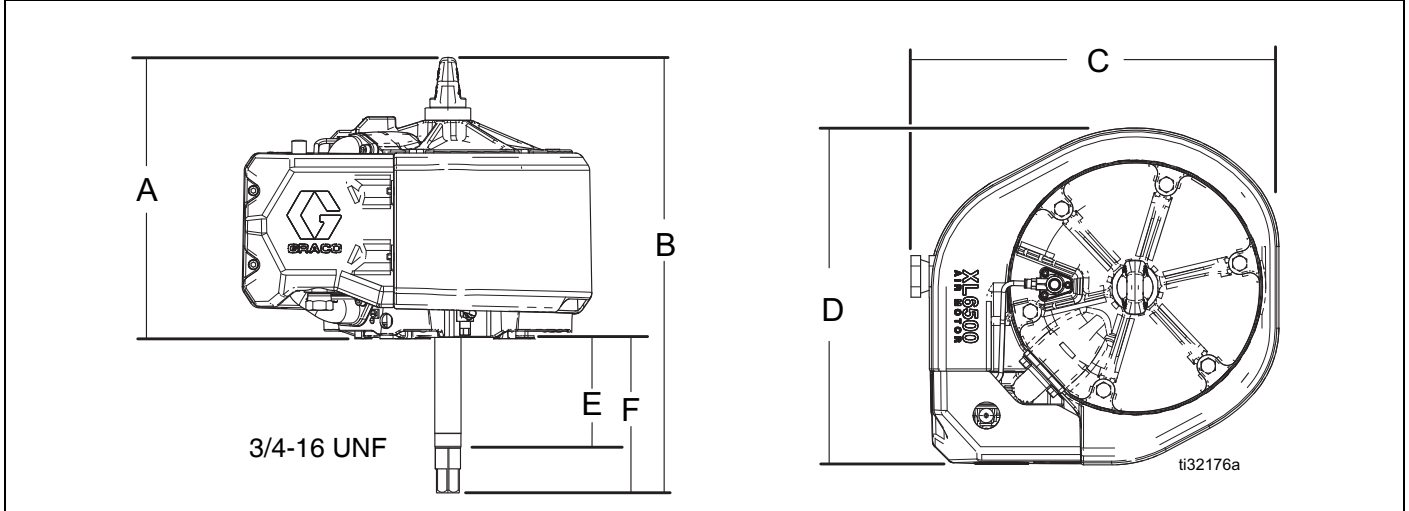
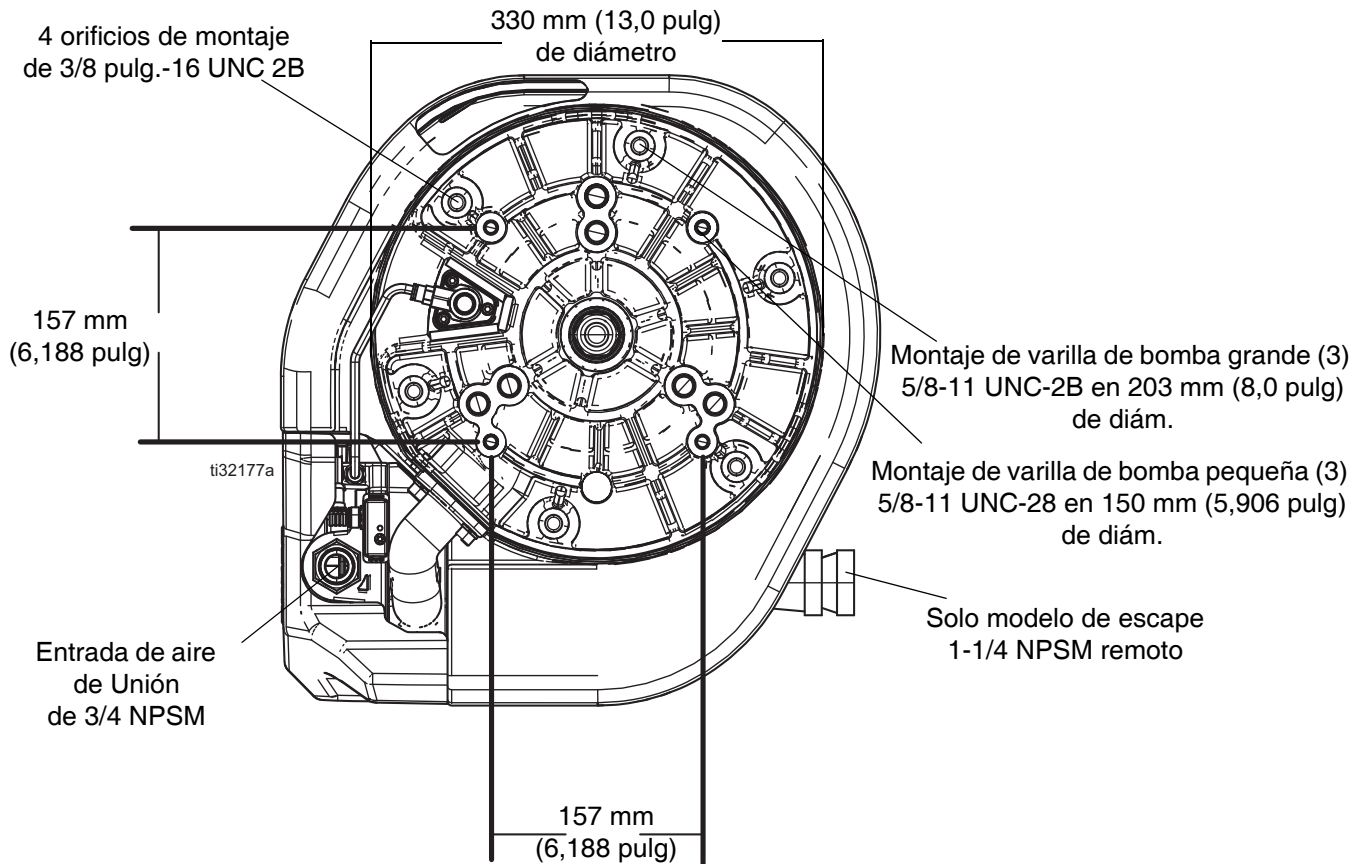


Diagrama de los orificios de montaje



Dimensiones (Modelo XL3400)

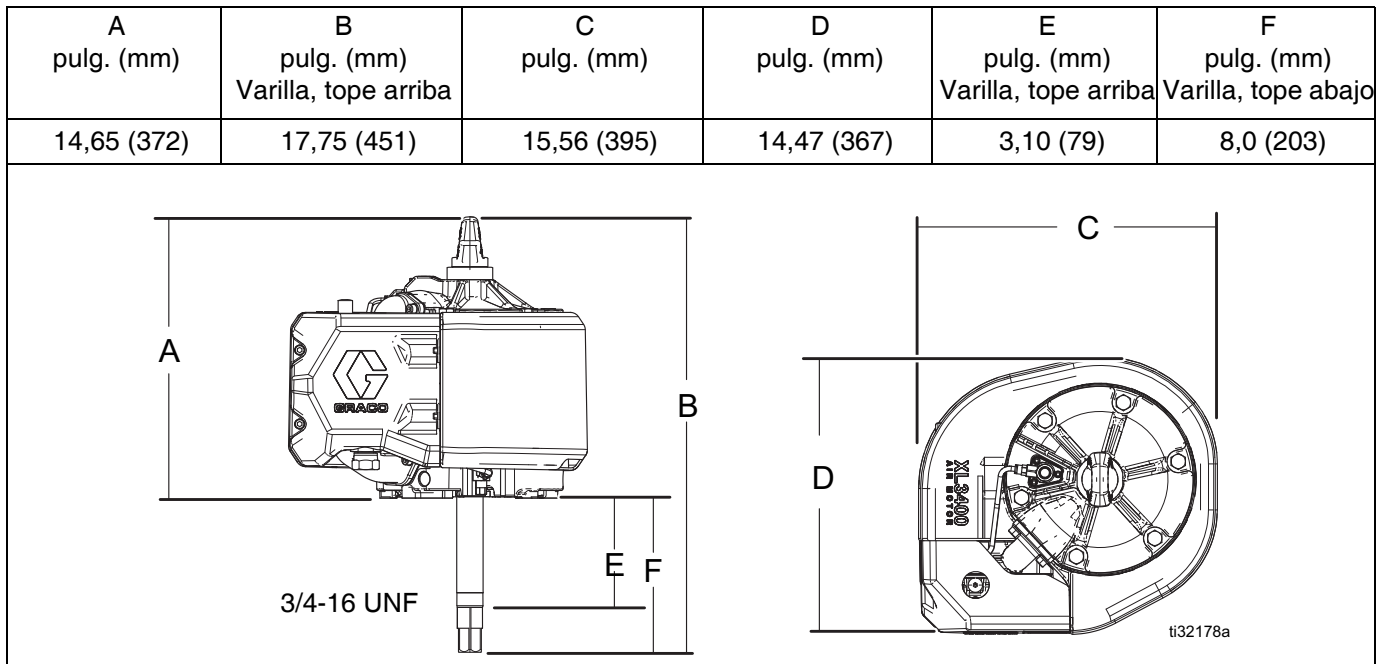
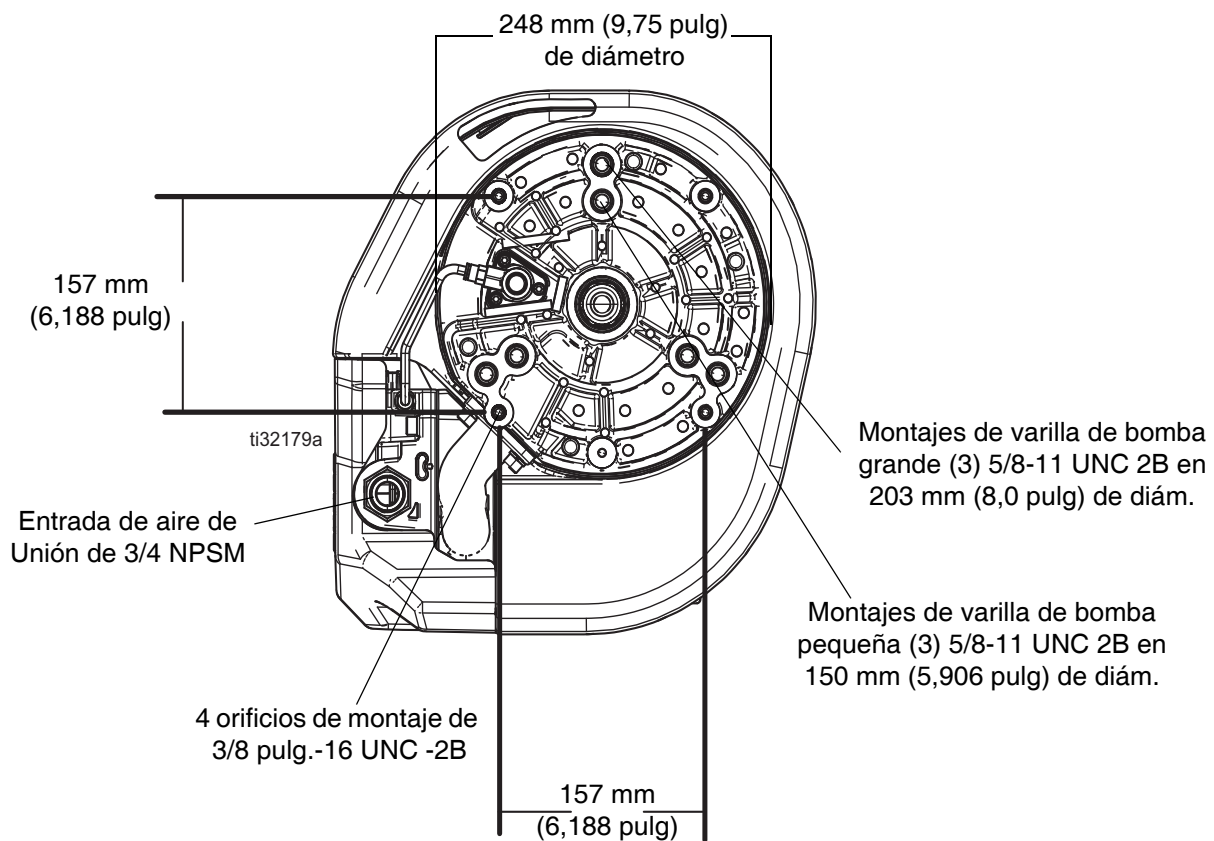


Diagrama de los orificios de montaje



Especificaciones técnicas

Todos los modelos de motores neumáticos XL		
	US	Métricas
Presión de entrada de aire		
Rango de funcionamiento máximo	100 psi 7 - 100 psi	0,7 MPa, 7 bar 0,05 - 0,7 MPa, 0,5-7 bar
Filtrado de aire mínimo	0,0016 pulg. (malla 325)	40 micras
Tamaño de la entrada de aire	Unión de 3/4 npsm (h) en alojamiento de válvula de 1 pulg npt	
Rango de temperaturas de funcionamiento	32° - 140° F	0° - 60° C
Largo de carrera del motor		
nominal	4,75 pulg	121 mm
Amortiguador a amortiguador	4,90 pulg	125 mm
Velocidad máxima de ciclo	60 ciclos/minuto	
Conexión de salida de modelos con escape remoto	Unión de 1-1/4 npsm(f)	
Modelo XL 6500		
Área efectiva del motor		
Carrera descendente	84,54 pulg.2	545 mm2
Carrera ascendente	83,06 pulg.2	536 mm2
Diámetro interior del cilindro del motor	10,375 pulg	264 mm
Peso	69 lb	31 kg
Datos de sonido		
XL65DX (modelo antihielo de alto rendimiento)		
Potencia acústica - Medida a 70 psi (0,48 MPa; 4,8 bar) a 15 cpm, según ISO-9614-2.	96 dBA	
Presión de sonido - Medida a 1 m (3,28 pies) desde el equipo según ISO-9614-2.	81,48 dBA	
XL65Lx (Modelo bajo nivel de ruido)		
Potencia acústica - Medida a 70 psi (0,48 MPa; 4,8 bar) a 15 cpm, según ISO-9614-2.	92 dBA	
Presión de sonido - Medida a 1 m (3,28 pies) desde el equipo según ISO-9614-2.	77,48 dBA	
Modelo XL 3400		
Área efectiva del motor		
Carrera descendente	44,18 pulg.2	285 mm2
Carrera ascendente	42,7 pulg.2	276 mm2
Diámetro interior del cilindro del motor	7,5 pulg	191 mm
Peso	50 lb	23 kg
Datos de sonido		
XL34Dx (modelo antihielo de alto rendimiento)		
Potencia acústica - Medida a 70 psi (0,48 MPa; 4,8 bar) a 15 cpm, según ISO-9614-2.	91,3 dBA	
Presión de sonido - Medida a 1 m (3,28 pies) desde el equipo según ISO-9614-2.	76,78 dBA	
XL34Lx (Modelo bajo nivel de ruido)		
Potencia acústica - Medida a 70 psi (0,48 MPa; 4,8 bar) a 15 cpm, según ISO-9614-2.	82,1 dBA	
Presión de sonido - Medida a 1 m (3,28 pies) desde el equipo según ISO-9614-2.	67,58 dBA	

Garantía estándar de Graco

Graco garantiza que todo equipo mencionado en este documento fabricado por Graco y que lleva su nombre está exento de defectos de material y de mano de obra en la fecha de venta por parte de un distribuidor autorizado de Graco al cliente original. Con la excepción de cualquier garantía especial, extendida o limitada publicada por Graco, y durante un período de doce meses desde la fecha de venta, Graco reparará o reemplazará cualquier pieza del equipo que Graco determine que es defectuosa. Esta garantía es válida solamente si el equipo se instala, se utiliza y se mantiene de acuerdo con las recomendaciones escritas de Graco.

Esta garantía no cubre, y Graco no será responsable por desgaste o rotura generales, o cualquier fallo de funcionamiento, daño o desgaste causado por una instalación defectuosa, una aplicación incorrecta, abrasión, corrosión, mantenimiento incorrecto o inadecuado, negligencia, accidente, manipulación o sustitución con piezas que no sean de Graco. Graco tampoco asumirá ninguna responsabilidad por mal funcionamiento, daños o desgaste causados por la incompatibilidad del equipo Graco con estructuras, accesorios, equipos o materiales que no hayan sido suministrados por Graco, o por el diseño, fabricación, instalación, funcionamiento o mantenimiento incorrecto de estructuras, accesorios, equipos o materiales que no hayan sido suministrados por Graco.

Esta garantía está condicionada a la devolución prepagada del equipo supuestamente defectuoso a un distribuidor Graco para la verificación del defecto que se reclama. Si se verifica que existe el defecto por el que se reclama, Graco reparará o reemplazará gratuitamente todas las piezas defectuosas. El equipo se devolverá al comprador original previo pago del transporte. Si la inspección del equipo no revela ningún defecto de material o de mano de obra, se realizarán las reparaciones a un precio razonable; dichos cargos pueden incluir el coste de piezas, de mano de obra y de transporte.

ESTA GARANTÍA ES EXCLUSIVA, Y SUSTITUYE CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA INCLUYENDO, PERO SIN LIMITARSE A ELLO, LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O LA GARANTÍA DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR.

La única obligación de Graco y el único recurso del comprador en relación con el incumplimiento de la garantía serán los estipulados en las condiciones anteriores. El comprador acepta que no habrá ningún otro recurso disponible (incluidos, entre otros, daños imprevistos o emergentes por pérdida de beneficios, pérdida de ventas, lesiones a las personas o daños a bienes, o cualquier otra pérdida imprevista o emergente). Cualquier acción por incumplimiento de la garantía debe presentarse dentro de los dos (2) años posteriores a la fecha de venta.

GRACO NO GARANTIZA Y RECHAZA TODA SUPUESTA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN Y APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR, EN LO QUE SE REFIERE A ACCESORIOS, EQUIPO, MATERIALES O COMPONENTES VENDIDOS PERO NO FABRICADOS POR GRACO. Estos artículos vendidos pero no manufacturados por Graco (como motores eléctricos, interruptores, manguera, etc.) están sujetos a la garantía, si la hubiera, de su fabricante. Graco ofrecerá al cliente asistencia razonable para realizar reclamaciones derivadas del incumplimiento de dichas garantías.

Graco no será responsable, bajo ninguna circunstancia, por los daños indirectos, imprevistos, especiales o emergentes resultantes del suministro por parte de Graco del equipo mencionado más adelante, o del equipamiento, rendimiento o uso de ningún producto u otros bienes vendidos, ya sea por incumplimiento del contrato o por incumplimiento de la garantía, negligencia de Graco o cualquier otro motivo.

Información sobre Graco

Para consultar la información más reciente sobre los productos Graco, visite www.graco.com.

Para información sobre patentes, consulte www.graco.com/patents.

PARA REMITIR UN PEDIDO O SOLICITAR SERVICIO, póngase en contacto con el distribuidor de Graco, o llame para conocer el distribuidor más cercano. Teléfono: 612-623-6921 o el número gratuito: 1-800-328-0211, Fax: 612-378-3505

Todos los datos presentados por escrito y visualmente contenidos en este documento reflejan la información más reciente sobre el producto disponible en el momento de la publicación.

Graco se reserva el derecho de efectuar cambios en cualquier momento sin aviso.

Traducción de las instrucciones originales. This manual contains Spanish. MM 3A5423

Oficinas centrales de Graco: Minneapolis
International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Copyright 2017, Graco Inc. Todas las instalaciones de fabricación de Graco están registradas conforme a la norma ISO 9001.

www.graco.com
Revisión C, abril 2018