

FUSION™

309753ZAM

JA

複合コンポーネント、インピンジメント混合 エアパージスプレーガン

不燃性フォームおよびポリウレタ用。一般目的では使用しないでください。

爆発の危険性のない作業環境用。

3500 psi (24.5 MPa, 245 bar) 最高使用液圧

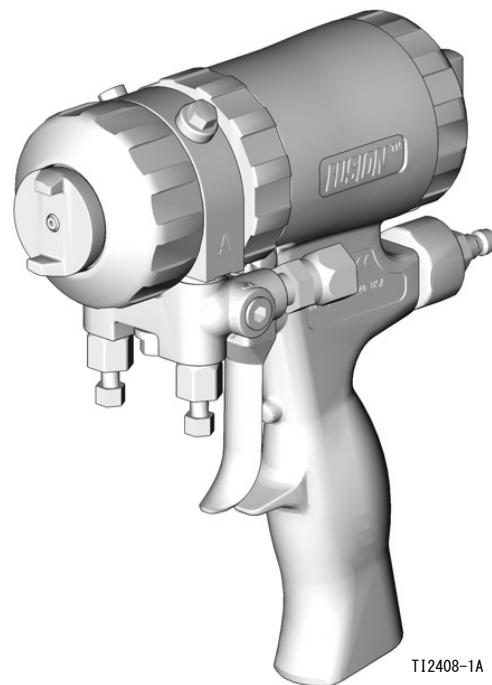
80-130 psi (0.56-0.9 MPa, 5.6-9.0 bar) エアインレット圧力範囲

200° F (94° C) 最大液体温度



重要な安全情報

本取扱説明書のすべての警告および説明をお読みください。
これらの説明書は保管してください。



TI2408-1A




目次



説明書規約	2
モデルリスト /	
混合チャンバセクションガイド	3
ラウンドパターンガン	3
フラットパターンガン	4
フラットパー短ガン、続き	5
フラットパターンスタッドウォールガン	5
スパッタパターンガン	6
ワイドラウンドパターンガン	6
4 ホースガン	6
1:1 の比率ではないガン	6
全体図	9
イソシアネート (ISO) に関する重要な情報	10
素材の自然発火	11
コンポーネント A 及び B は、別々にした状態にしておいて下さい	11
イソシアネートの水分への反応	11
245 fa 発泡剤を含む発泡性樹脂	12
材料の変更	12
接地	12
ピストン安全ロック	12
エアキャップの回転	13
エア圧の損失	13
セットアップ	14
遮断	16
圧力解放手順	17
オプション構成	18
オプションの流体マニホールド位置	18
オプションのホース位置	18
フラットスプレー	
チップ	19
保守	20
付属ツールキット	20
ガンを汚れから守る	20
必要に応じて行う	20

毎日	20
1 週間から 1 月ごとに行う	20
ガンの洗浄	21
ガン外側の清掃	21
エアキャップの清掃	21
マフラの洗浄	21
流体マニホールドの清掃	21
混合チャンバノズルの清掃	22
流路の清掃	22
インピンジメントポートの清掃	22
トラブルシューティング	24
動作原理	26
断面図	27
修理	28
必要な工具	28
潤滑	28
フロントエンドの取り外し	28
フロントエンドの取り付け	29
ミックスチャンバおよびサイドシールカートリッジ	30
チェックバルブ	32
ピストン	33
ピストン安全ロック	34
エアバルブ	34
注記	35
部品	36
混合チャンバキット	39
フラット先端キット	40
ガン修理キット	40
チェックバルブフィルタスクリーンキット	40
ドリルビットキット	41
ドリルビットキット	42
エアパーージハンドル洗浄ドリルキット	42
アクセサリ	43
技術データ	47
Graco 社標準保証	48
Graco の情報	48

説明書規約

警告

 **警告**

警告は、説明に従わない場合、重大な人身事故や死亡の恐れがあることを示しています。

火災および流体噴射のマーク（表示）は特定の危険があることを示し、指定の危険警告を読む必要があります（7-8 頁）。

注意

注意

注意は、説明に従わない場合装置の損傷または破損を招く恐れを示します。

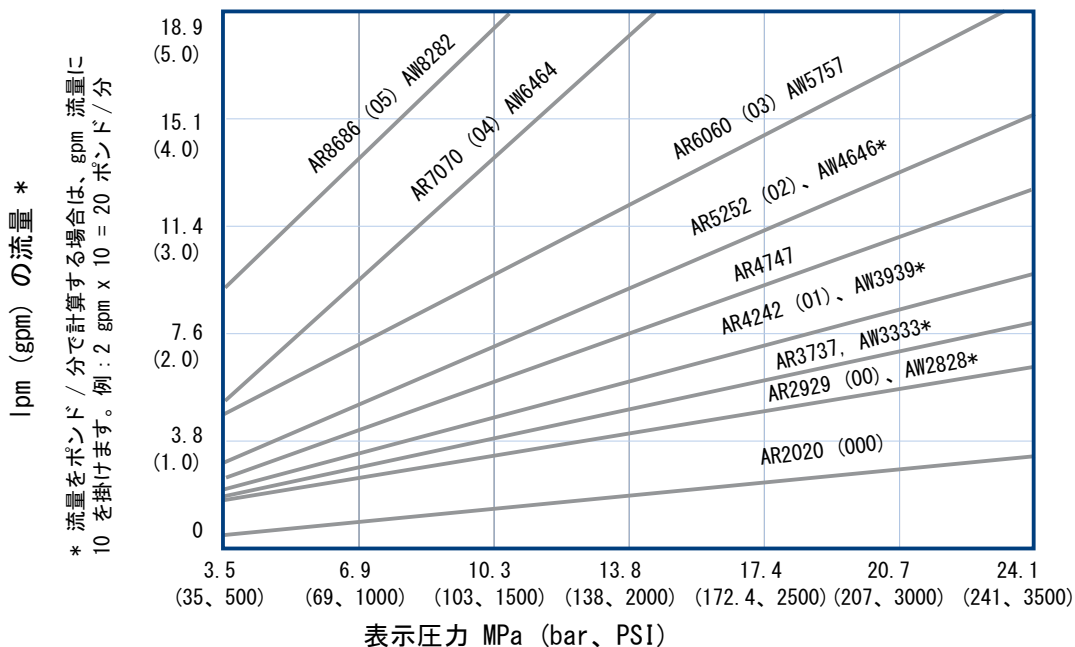
注意

 「注」には追加の役立つ情報が書かれています。

モデルリスト / 混合チャンバセクションガイド

ラウンドパターンガン

ガン部品 番号 シリーズ	混合チャンバ				
	部品番号	インピンジメ ントポートサ イズ インチ (mm)	等価サイズ	シール の素材	ターゲットまで 24 in. (61 cm) のところでパ ターン インチ (mm)
246099、A	AR2020	0.020 (0.50)	-000	SST	5 (127)
246100、A	AR2929	0.029 (0.70)	-00	SST	8 (203)
248617、A	AR3737	0.037 (0.94)	なし	SST	9 (227)
246101、A	AR4242	0.042 (1.00)	-01	SST	11 (279)
246102、A	AR5252	0.052 (1.30)	-02	SST	12 (305)
246103、A	AR6060	0.060 (1.50)	-03	SST	14 (356)
246104、A	AR7070	0.070 (1.75)	-04	SST	15 (381)
246105、A	AR8686	0.086 (2.15)	-05	SST	18 (457)
255201、A	AR4242	0.042 (1.00)	-01	Polycarballyoy	11 (279)
255202、A	AR5252	0.052 (1.30)	-02	Polycarballyoy	12 (305)



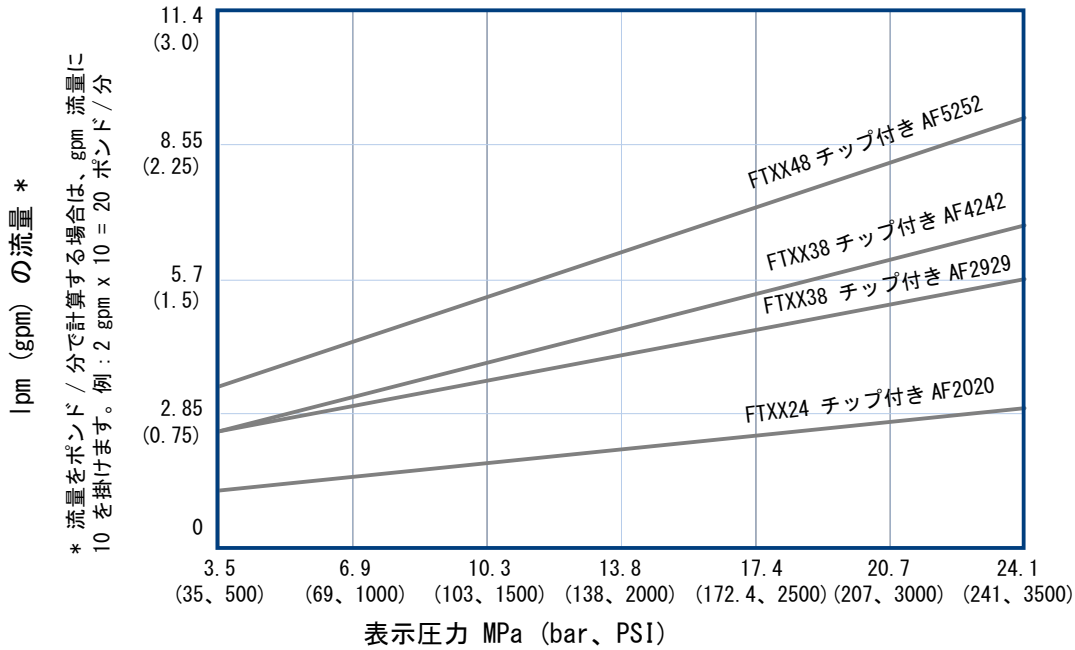
* 流量をポンド / 分で計算する場合は、gpm 流量に 10 を掛けます。例：2 gpm x 10 = 20 ポンド / 分

* アクセサリ AW (ワイドパターン) 混合チャンバがご利用頂けます 43 ページを参照してください。

フラットパターンガン

ガン部品 番号 シリーズ	混合チャンバ			フラットチップ		
	部品番号	インピンジメ ントポートサ イズ インチ (mm)	等価サイズ	部品番号	パターンサイズ in. (mm)	開口部サイズ in. (mm)
247101、A	AF2020	0.020 (0.50)	-000	FT0424	8-10 (203-254)	0.024 (0.61)
247102、A	AF2020	0.020 (0.50)	-000	FT0438	8-10 (203-254)	0.038 (0.97)
247103、A	AF2020	0.020 (0.50)	-000	FT0624	12-14 (305-356)	0.024 (0.61)
247104、A	AF2020	0.020 (0.50)	-000	FT0638	12-14 (305-356)	0.038 (0.97)
247107、A	AF2020	0.020 (0.50)	-000	FT0838	16-18 (406-457)	0.038 (0.97)
247108、A	AF2020	0.020 (0.50)	-000	FT0848	16-18 (406-457)	0.048 (1.22)
247111、A	AF2929	0.029 (0.70)	-00	FT0424	8-10 (203-254)	0.024 (0.61)
247112、A	AF2929	0.029 (0.70)	-00	FT0438	8-10 (203-254)	0.038 (0.97)
247113、A	AF2929	0.029 (0.70)	-00	FT0624	12-14 (305-356)	0.024 (0.61)
247114、A	AF2929	0.029 (0.70)	-00	FT0638	12-14 (305-356)	0.038 (0.97)
247117、A	AF2929	0.029 (0.70)	-00	FT0838	16-18 (406-457)	0.038 (0.97)
247118、A	AF2929	0.029 (0.70)	-00	FT0848	16-18 (406-457)	0.048 (1.22)
247121、A	AF4242	0.042 (1.00)	-01	FT0424	8-10 (203-254)	0.024 (0.61)
247122、A	AF4242	0.042 (1.00)	-01	FT0438	8-10 (203-254)	0.038 (0.97)
247123、A	AF4242	0.042 (1.00)	-01	FT0624	12-14 (305-356)	0.024 (0.61)
247124、A	AF4242	0.042 (1.00)	-01	FT0638	12-14 (305-356)	0.038 (0.97)
247127、A	AF4242	0.042 (1.00)	-01	FT0838	16-18 (406-457)	0.038 (0.97)
247128、A	AF4242	0.042 (1.00)	-01	FT0848	16-18 (406-457)	0.048 (1.22)
247131、A	AF5252	0.052 (1.30)	-02	FT0424	8-10 (203-254)	0.024 (0.61)
247132、A	AF5252	0.052 (1.30)	-02	FT0438	8-10 (203-254)	0.038 (0.97)
247133、A	AF5252	0.052 (1.30)	-02	FT0624	12-14 (305-356)	0.024 (0.61)
247134、A	AF5252	0.052 (1.30)	-02	FT0638	12-14 (305-356)	0.038 (0.97)
247137、A	AF5252	0.052 (1.30)	-02	FT0838	16-18 (406-457)	0.038 (0.97)
247138、A	AF5252	0.052 (1.30)	-02	FT0848	16-18 (406-457)	0.048 (1.22)

フラットパー短ガン、続き



フラットパターンスタッドウォールガン

更に詳しい情報については説明書 311071 を参照のこと。

ガン部品 番号、 シリーズ	混合チャンバ			フラットチップ			フローデータ 1000 psi (7.0 MPa, 70 bar) における概算流量
	部品番号	インピンジメ ントポートサ イズ in. (mm)	等価サイズ	部品番号	24 in. (610 mm) から対象 の in. (mm) までの パターン直径	開口部サイズ in. (mm)	
249525	AF4242	0.042 (1.00)	-01	FTM979	22 (559)	0.038 (0.97)	11 lb/分 (4.99 kg/分)
249526	AF5252	0.052 (1.30)	-02	FTM979	22 (559)	0.038 (0.97)	15 lb/分 (6.81 kg/分)

スパッタパターンガン

ガン部品番号., シリーズ	混合チャンバ		
	部品番号	インピンジメ ントポートサ イズ in. (mm)	等価サイズ
248408 A	AR7070	0.070 (1.75)	-04

ワイドラウンドパターンガン

ガン部品番号., シリーズ	混合チャンバ			24 in. (610 mm) から目標 in. (mm) までのパ ターン直径	等価フローの混合 チャンバサイズ 参照部品番号
	部品番号	インピンジメ ントポートサ イズ in. (mm)	等価サイズ		
249529	AW3939	0.039 (0.99)	-01	406.4 (16)	AR4242
249530	AW4646	0.046 (1.17)	-02	457.2 (18)	AR5252







4 ホースガン





4 ホース循環ガンマニホールド付きワイドラウンドパターンガン

ガン部品番号., シリーズ	混合チャンバ			24 in. (610 mm) から目標 in. (mm) までの パターン直径	1000 psi (7.0 MPa, 70 bar) における概算流量
	部品番号	インピンジメ ントポートサ イズ in. (mm)	等価サイズ		
249810	AW2222	0.022 (0.56)	適用なし	8-9 (203-229)	4.5 lb/分 (204 kg/分)

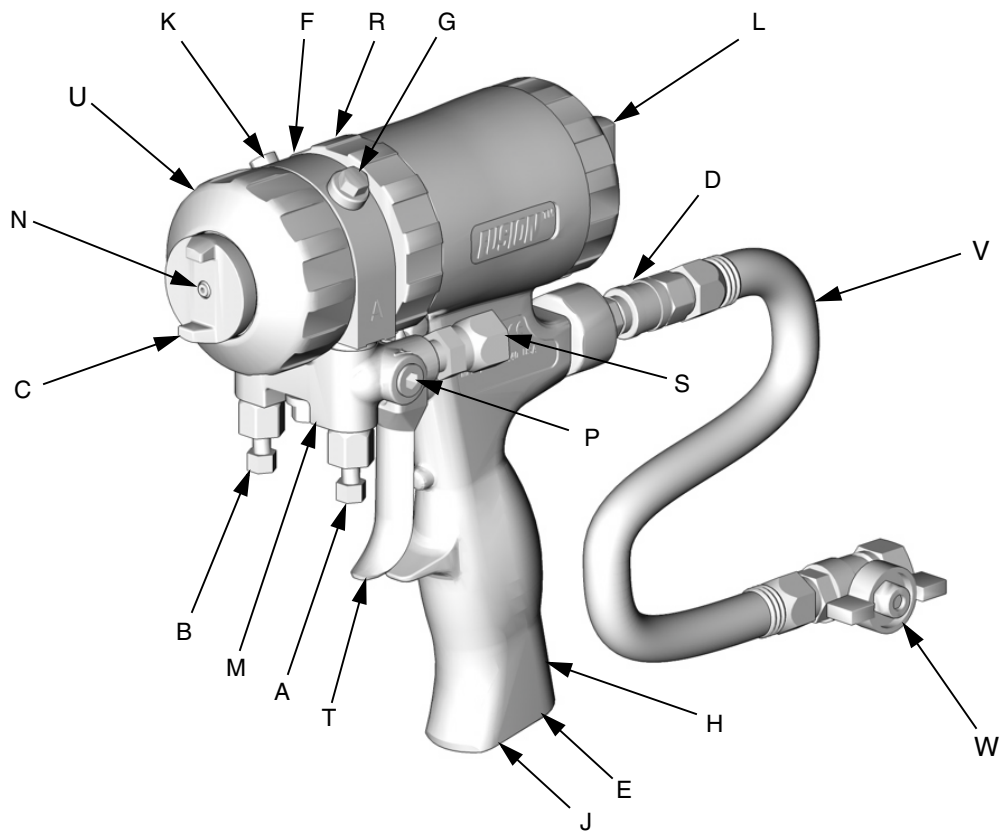
1:1 の比率ではないガン

ガン部品番号., シリーズ	混合チャ ンバ
253888	AR2232

 警告	
	<p>作業者の安全保護具</p> <p>スプレーや器具のサービスを行う場合や作業場に立ち入る場合は、必ず適切な 作業者の安全保護具を用いて皮膚を全面的に覆って下さい。安全保護具は長期被ばく、毒ガス・噴霧・蒸気の吸引、アレルギー反応、火傷、目の怪我、聴力の損失等を 予防する手助けになります。この保護具は以下のものを含みますが、必ずしもこれに限定はされません。</p> <ul style="list-style-type: none"> 液体の製造者および地域の監督当局が推奨する付属の送気マスクを含む可能性のある正しい装着が可能な呼吸装置、化学品が浸透不可能な手袋、防護服、足被覆物。 保護めがねと耳栓。
	<p>有毒な流体又は蒸気の危険性</p> <p>有毒な液体や煙は目や皮膚にかかったり、吸込まれたり、飲み込まれたりすると、重傷や死に至る恐れがあります。</p> <ul style="list-style-type: none"> 使用中の液体についての取り扱い方法および長期被ばくの影響を含む特定の危険性については、安全データシート (SDS) をご覧下さい。 スプレー中、器具の整備中、また作業場に居る間は、常に作業場の換気を良くし、必ず適切な個人用保護具を着用して下さい。本説明書の個人用保護具についての警告をご覧下さい。 有毒な流体は保管用として許可された容器に保管し、破棄する際は適用される基準に従ってください。
 	<p>皮膚への噴射の危険性</p> <p>ガン、ホースの漏れ口、または破損したコンポーネントから噴出する高圧の塗料は、皮膚に穴を開けます。これはただの切り傷のように見えるかもしれませんが、体の一部の切断にもつながりかねない重傷の原因となります。直ちに外科的処置を受けてください。</p> <ul style="list-style-type: none"> ガンを人や体の一部に向けないで下さい。 ガンの液体ノズルの上に手や指を置かないで下さい。 液漏れを手、体、手袋、またはボロ巾等で止めたり、そらせたりしないでください。 液を「逆流」させないで下さい。この装置はエアスプレー方式ではありません。 スプレー作業の中止および洗浄、点検または修理の前には、圧力解放手順、17 頁に従って下さい。 洗浄、下塗りまたは故障対策を行う場合は、最低圧力を使用するようにして下さい。 スプレー作業を行わない時は、ピストン安全ロックをかけるようにして下さい。 装置を操作する前に、流体の流れるすべての接続箇所をよく締めてください。 ホース、チューブ、およびカップリングを毎日点検してください。摩耗または損傷した部品は直ちに交換してください。高圧ホースは再結合できません。ホース全体を交換します。
	<p>火傷の危険性</p> <p>運転中、機器の表面や流体は加熱されて非常に高温になる可能性があります。重度の火傷事故を防ぐため、高温状態の液または装置に触れないでください。装置または液が完全に冷えるまで待つようにしてください。</p>

 警告	
	<p>火災と爆発の危険性 作業場での、溶剤や塗料の気体のような引火性の気体は、火災や爆発の原因となることがあります。火災と爆発を防止するために：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 十分換気された場所でのみ使用するようしてください。 • パイロット灯やタバコの火、携帯電灯およびプラスチック製たれよけ布などのすべての着火源（静電アークが発生する恐れのあるもの）は取り除いて下さい。 • 引火性の蒸気が充滿している場所で、電源プラグを抜き差ししたり、照明をオン/オフしたりしないでください。 • 溶剤、雑巾およびガソリンなどの不要物を作業場所に置かないようにして下さい。 • 装置および導電性物質を接地して下さい。12 ページの 接地を参照してください。 • 容器中に向けて引き金を引く場合、ガンを接地した金属製ペール缶の縁にしっかりと当ててください。 • 接地したホースのみを使用してください。 • 静電気火花が生じたり、または感電した場合、操作を直ちに停止してください。問題を特定し、解決するまでは、装置を使用しないでください。
	<p>装置誤用の危険性 装置の誤用により重大な人身事故または死亡事故が発生する可能性があります。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 一般目的では使用しないでください。 • 装置を定められた用途以外に使用しないでください。詳しくは Graco の販売代理店にお問い合わせください。 • 装置を運転する前にマニュアル、警告、タグおよびラベルを読んでください。指示に従ってください。 • 毎日、装置を点検してください。損耗、破損した部品は直ちに修理または交換してください。 • 装置を改造しないでください。Graco 社製部品およびアクセサリのみ使用するようして下さい。 • システム内で耐圧または耐熱定格が最も低い部品の、最高使用圧力または最高使用温度を超えないようにしてください。すべての機器取扱説明書の技術データを参照してください。 • 装置の接液部品に適合する液体または溶剤を使用してください。すべての機器取扱説明書の 技術データを参照してください。液体および溶剤製造元の警告も参照してください。 • ホースとケーブルは通路、鋭利な先端、可動部品、高温の表面から離してください。 • ホースを引っ張って、装置を引き寄せたりしないで下さい。 • 適用されるすべての安全に関する規制に従ってください。
	<p>加圧状態のアルミニウム部品の危険性 加圧状態のアルミニウム装置では、1,1,1-トリクロロエタン、塩化メチレン、その他のハロゲン化炭化水素系溶剤、またはこれらを含む液体は使用しないでください。これらの溶剤、液体を使用すると激しい化学反応および装置の破裂を引き起こし、死亡、重大な人身事故、器物の損壊につながる可能性があります。</p>

全体図



T12408A

記号：

- A A 側液体バルブ (ISO)
- B B 側液体バルブ (RESIN)
- C エアキャップ
- D エアラインクイックカプラー
- E マフラー
- F 液体ハウジング
- G グリースフィッティング (キャップの下)
- H ハンドル
- J オプションエアインレット
- K クリーンオフエアバルブ
- L ピストン安全ロック
- M ガン液体マニホールド
- N 混合チャンバノズル
- P オプション液体インレット (A 側)
- R ロックリング
- S 液体インレットスイベル (A 側)
- T 引き金
- U フロント固定リング
- V ガンエアホイップホース
- W エアバルブ

イソシアネート（ISO）に関する重要な情報

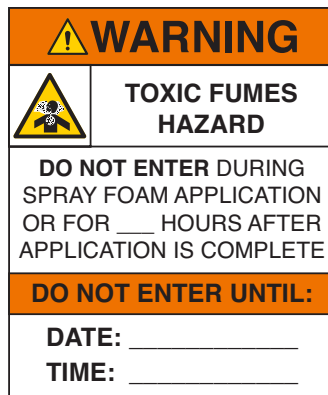
イソシアネート（ISO）は、2 コンポーネントの材料で使用される触媒です。

イソシアネートの条件







イソシアネート類を含むスプレー材料は有害な霧、蒸気、霧状の微粒子を発生させることがあります。

- イソシアネート類に関する具体的な危険性や注意事項については、メーカーの警告文及び製品安全データシート（SDS）をご覧ください。
- イソシアネート類の使用には危険の可能性のある処理が関連します。訓練を受け、資格を持ち、本説明書の情報、液体製造者の塗布指示および SDS を読み、理解した上で本器具を使用してスプレーを行ってください。
- 正しくないメンテナンスをされたり、調整ミスのある器具は、不適切に硬化された素材を生じ、ガスや異臭の発生源となる可能性があります。本説明書に従い注意深く器具のメンテナンスと調整を行ってください。
- イソシアネートの霧、蒸気、霧状の微粒子の吸引を防ぐために、作業場にいる全ての方が適切なレスピレーター保護具を着用して下さい。送気マスクを含む可能性のある、正しいサイズのレスピレーターを常に着用して下さい。液体製造者の SDS の指示に従って作業場を換気して下さい。
- 皮膚のイソシアネート類との接触は避けて下さい。作業場の全ての方が、液体の製造者および地域の監督当局が推奨する、化学品が浸透不可能な手袋、防護服、足被覆物を着用して下さい。汚染された衣類の取り扱いを含む、液体製造者の全ての推奨事項に従って下さい。スプレー後は、飲食前に手や顔を洗って下さい。
- イソシアネート類にさらされる危険性は、スプレー後も続きます。適切な個人用保護具を着用されない方は、液体製造者が特定する塗布中および塗布後の期間は作業場に立ち入らないで下さい。一般的にはこの期間は、少なくとも 24 時間です。
- イソシアネート類に曝される危険エリアである作業場に入る可能性のある方には警告を与えて下さい。液体の製造者および地域の監督官庁の勧告に従って下さい作業場の外に次のような標識を立てることをお勧めします。



スプレー泡以外の全ての塗布について



						
---	---	---	---	--	--	--

イソシアネート類を含むスプレー材料は有害な霧、蒸気、霧状の微粒子を発生させることがあります。

- イソシアネート類に関する具体的な危険性や注意事項については、メーカーの警告文及びMSDS（製品安全データシート）をご覧ください。
- イソシアネート類の使用には危険の可能性のある処理が関連します。訓練を受け、資格を持ち、本説明書の情報、液体製造者の塗布指示およびSDSを読み、理解した上で本器具を使用してスプレーを行ってください。
- 正しくないメンテナンスをされたり、調整ミスのある器具は、不適切に硬化された素材を生じます。本説明書に従い注意深く器具のメンテナンスと調整を行ってください。
- イソシアネートの霧、蒸気、霧状の微粒子の吸引を防ぐために、作業場にいる全ての方が適切なレスピレーター保護具を着用して下さい。送気マスクを含む可能性のある、正しいサイズのレスピレーターを常に着用して下さい。液体製造者のSDSの指示に従って作業場を換気して下さい。




皮膚のイソシアネート類との接触は避けて下さい。作業場の全ての方が、液体の製造者および地域の監督当局が推奨する、化学品が浸透不可能な手袋、防護服、足被覆物を着用して下さい。汚染された衣類の取り扱いを含む、液体製造者の全ての推奨事項に従って下さい。スプレー後は、飲食前に手や顔を洗って下さい。

素材の自然発火

						
---	---	--	--	--	--	--

材料の中には、厚く塗布されると自然発火を起こすものがあります。材料メーカーの警告および材料のMSDSを参照して下さい。

コンポーネントA及びBは、別々にした状態にしておいて下さい

						
---	--	---	--	--	--	--

流体ライン中の硬化素材には相互汚染が生じ、重篤な怪我や器具の損傷を起こす可能性があります。相互汚染を防止するため、次のことを行ってください。

- コンポーネントAとコンポーネントBの接液部品を交換しないで下さい。
- 一方の側で汚染された溶剤を絶対に他の側に使用しないでください。

イソシアネートの水分への反応

ISOは水分（湿気など）に反応し、ISOが部分的に硬化させ、液体中で浮遊する細かな、硬い、摩耗性のある粒子状の結晶を形成します。表面上に膜が形成されるに従って、ISOは粘度を増し、ゲル化します。

注						
部分的に硬化した状態のISOを使用すると、すべての接液部品の性能と寿命を低下させることとなります。						
<ul style="list-style-type: none"> 通気孔に乾燥剤を詰めた密封容器、または窒素封入した密封容器を使用してください。絶対に蓋の開いた容器でISOを保管しないでください。 ISOポンプのウェットカップもしくは油受け（設置の場合）が適切な潤滑油で満たされているようにして下さい。潤滑油はISOと外気間の障壁の役割を果たします。 ISOと互換性のある防湿ホースのみを使用して下さい。 再生溶剤は決して使用しないでください。水分を含む場合があります。溶剤の容器は、使用しないときは、常に蓋を閉めておいてください。 組立直す際には、必ず適切な潤滑材を使用してネジ山の潤滑を行ってください。 						

注：膜形成量及び結晶化の割合は、ISOの混合率、湿度及び温度により変化します。

245 fa 発泡剤を含む発泡性樹脂

液が無圧状態で、特に攪拌されている場合、新しい消泡剤は、90° F (33° C) 以上の温度で発泡します。発泡を抑えるために、循環システム内の予備加熱を最低限に抑えて下さい。

材料の変更

注

お手元の器具の素材のタイプの変更については、器具の損傷とダウンタイムを避けるために特別に注意を払う必要があります。

- 材料を変更する場合、装置を数回フラッシュし、完全に清潔な状態にしてください。
- 洗浄後は、必ず液体入口ストレーナを清掃してください。
- 化学的適合性については、材料製造元にお問い合わせください。
- エポキシ類、ウレタン類、ポリウレア類間での変更では、全ての液体コンポーネントを解体してホースを変えて下さい。エポキシ樹脂は多くの場合、B（硬化剤）側にアミンがあります。ポリウレアの場合、しばしばB（樹脂）側に、アミンがあります。

接地

警告



8 頁の警告お読み下さい。

接地手順については、ご使用の地域の電気関連法令およびプロポーションの取扱説明書を確認してください。

Graco 認定の接地された流体用ホースホースに接続によりスプレーガン接地してください。

ピストン安全ロック

偶発的に引き金が引かれるのを防ぐために、スプレーを停止する時は必ずピストン安全ロックをかけるようにして下さい。

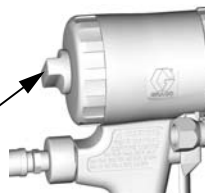
警告



7 頁の警告お読み下さい。

ピストン安全ロックのかけ方：ノブを押し込んで時計回りに回します。安全ロックをかけるとガンは使用できなくなります。

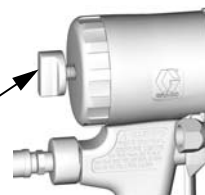
安全ロックがかかった状態



T12409A

ピストン安全ロックの外し方：ノブを押し込んで、ノブが飛び出すまで反時計回りに回します。ノブとガン本体の間に隙間ができます。

安全ロックの解除状態



T12410A

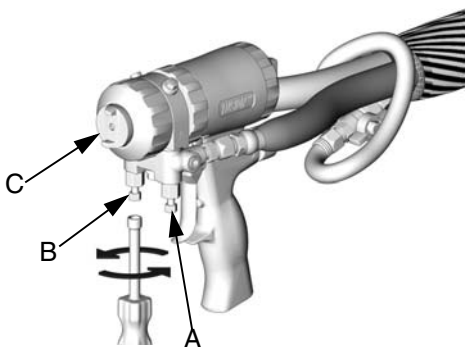
エアキャップの回転

警告



7頁の警告お読み下さい。

1. 圧力解放手順（17 ページ）の手順に従ってください。
2. エアキャップ (C) を回す前に液体バルブA および B を閉じて下さい。

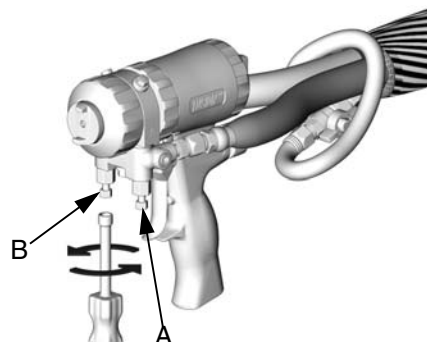


T12421A

エア圧の損失

エア圧が失われた場合、ガンはスプレーを続けます。以下のいずれかの手順に従って、ガンをシャットオフします。

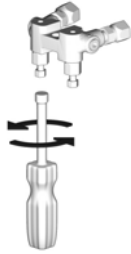
- ピストン安全ロックを押し込みます。12頁を参照のこと。
- 液体バルブ A と B を閉じます。



T12421A

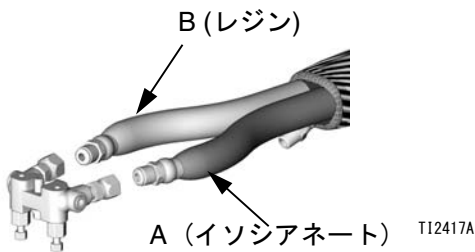
セットアップ

1. 液体バルブ A と B を閉じます。



T12411A

2. 液体マニホールドに A (ISO) と B (RESIN) を接続します。



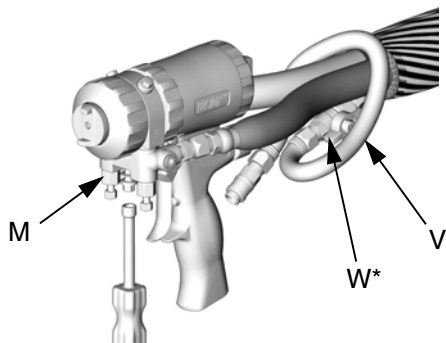
T12417A

3. ピストン安全ロックをかけます。12 ページを参照してください。



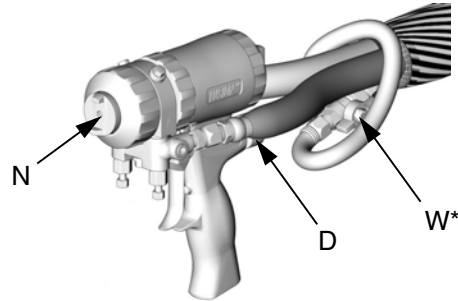
T12409A

4. メインエアホースにガンエアホップホース (V) およびエアバルブ (W*) を接続しますガンに液体マニホールド (M) を接続します




T12554A

5. クイック継手 (D) を接続しますエアをオンにします。エアバルブ (W*) を開きますエアはノズル (N) から流入する必要があります。



T12414-1A

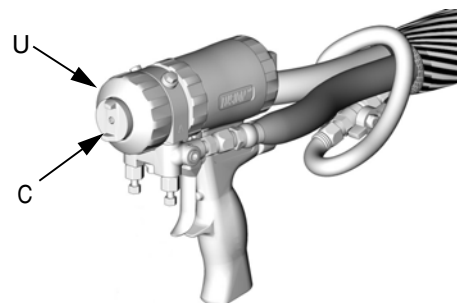
 オプションエア入口の使用については 18 頁を参照のこと。

6. ピストン安全ロックを外します。12 ページを参照してください。




T12410A

7. 混合チャンバが完全に動作することを確認するためガンの引き金を引きますエアキャップ (C) の前面が、フロント固定リング (U) と大体同じ平面上に位置する必要があります。

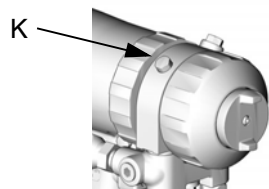


T12414-1A

* (W) スパッタガンには装備されていません。

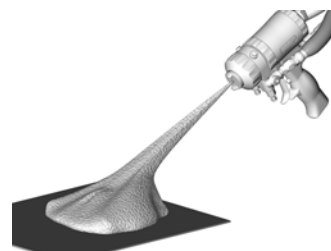
 流体マニホールド位置の変更またはオプション流体入口の使用については、18 および 18 頁を参照のこと。

8. クリーンオフエアバルブ (K) を 1/4 から 1/2 回して開いた後、ガンの引き金を引いてクリーンオフエアの流入を確認します。この手順は、スパッタスプレーガン 248408 には適用されません。



T12413A

13. 段ボールに試験スプレーを行なってください。希望のスプレー結果になるよう圧力および温度を調整します。



T12645A

9. ピストン安全ロックをかけます。12 ページを参照してください。



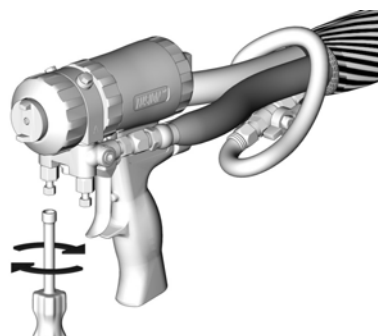
T12409A

14. ガン前面およびロックリングにグリースを塗布するか、またはガンカバーを使用して上塗りを避け、分解を容易にします。潤滑剤およびガンカバーのご注文については 45 頁を参照のこと。

15. スプレーの準備ができました。

10. プロポーションをオンします。

11. B (樹脂) 流体バルブを (三回転半) 開けます。次に A (ISO) 液体バルブを開きます。



T12414A

注意

エアを供給するにはガンを作動させる必要があります。流体圧力が解放されるまでガンのエア供給の接続を外さないでください。17 を参照してください。

12. ピストン安全ロックを外します。12 ページを参照してください。




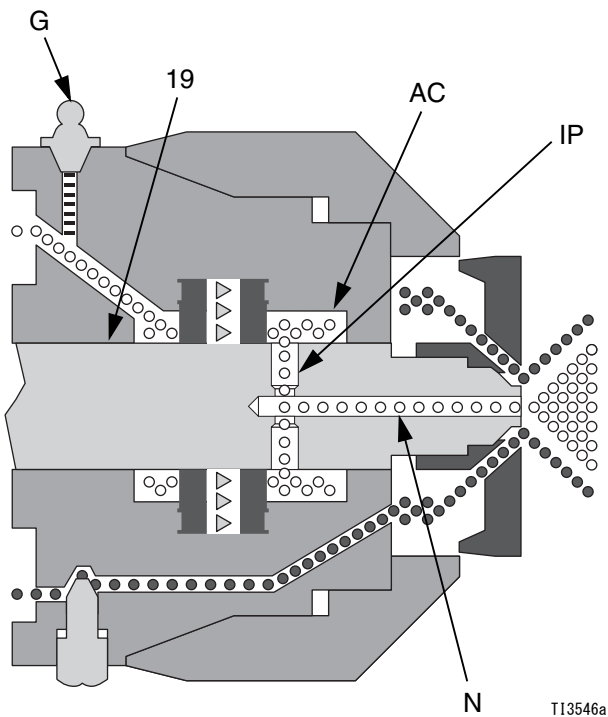
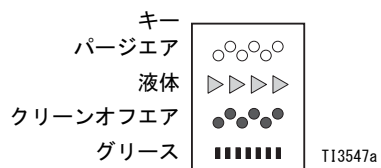
T12410A

遮断

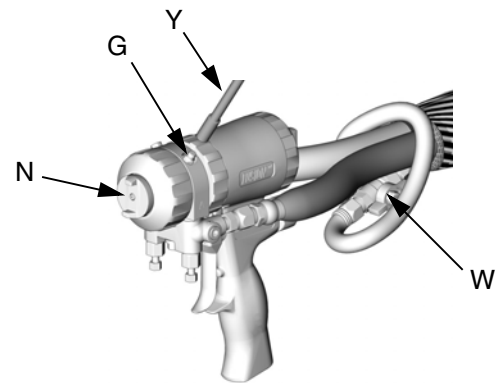
夜間のシャットダウン：

1. 圧力解放手順（17 ページ）の手順に従ってください。
2. エアをオンした状態のままガンの引き金を戻します。

 毎日、ガンにグリースを塗り、2つのコンポーネントの硬化を防ぎ、液体流路を清浄に保ちます。パーリエアは、エアチャンバ（AC）、インピジメントポート（IP）、アウトミックスチャンノズル（N）によってグリースミストを運び、すべての表面を覆います。Graco 11773 グリースをご使用下さい。45 ページ参照。




3. グリースフィッティングを外します。グリースガン（Y）を使用して、混合チャンノズル（N）からグリースミストがスプレーされるまで取り付け金具（G）にグリースをディスペンスして下さい。グリースを使用し過ぎないでください。最大で2ショットを使用します。スプレーされた材料にグリースミストをスプレーしないで下さい。



4. グリースキャップを元に戻します。
5. 丸および平坦パターンガンのみ：エアバルブ（W）を締めます。
スパッタパターンガンのみ：主給気を止めます。

圧力解放手順

警告



7 頁の警告お読み下さい。ガンの清掃または修理前には圧力を開放するようにして下さい。

1. ピストン安全ロックをかけます。12 ページを参照してください。

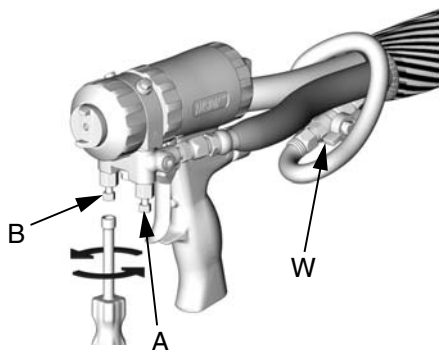


T12409A

注意

エアを供給するにはガンを作動させる必要があります。液圧が解放されるまでガンエア供給を外さないで。

2. 液体バルブ A と B を閉じます。エアバルブ (W) を開いた状態にしておきます。



T12421A

3. ピストン安全ロックを外します。12 ページを参照してください。



T12410A

4. 段ボール紙または廃棄用容器に向けてガンの引き金を引き、圧力を開放します。



T14722a

5. ピストン安全ロックをかけます。12 ページを参照してください。



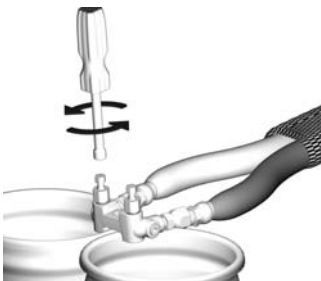
T12409A

警告



ホースとプロポーシヨナ内の液体の圧力は完全には開放されていません。プロポーシヨナ取扱説明書の圧力開放に従ってください。

ガンの取り外し後にホースの圧力を開放するには、液体マニホルドを作業者の向こう側に向けて、容器の上に置きます液体バルブを慎重に開きます高圧のかかった液体は液体ポートの横からスプレーされます。



T12484A

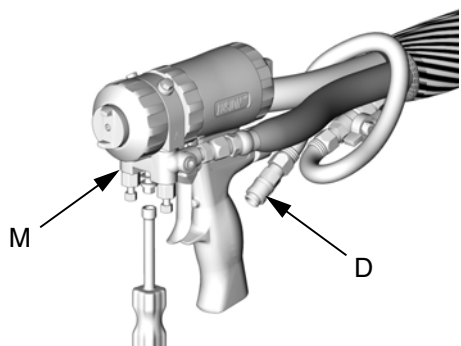
オプション構成

オプションの流体マニホールド位置

液体マニホールドは、ガン後方の作業者から見てガン底部の左 A 側に実装されています。ご要望に応じてマニホールドをガン上部に移動させることが可能です。この場合、A 側部品（液体インレットスイベル、チェックバルブ、サイドシールカートリッジ および混合チャンバ）を右側に再配置する必要があります。

注意
ガンの接液部品の二次汚染を避けるには、A コンポーネント（イソシアン酸塩）と B コンポーネント（レジン）部品を入れ換えしないで下さい。

1. 圧力解放手順（17 ページ）の手順に従ってください。
2. エア（D）の接続を外し、液体マニホールド（M）を取り外します。



T12554A

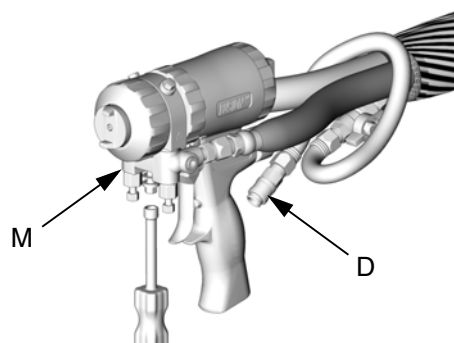
3. フロントエンドの取り外し、28 ページを参照してください。
4. 液硫体容器 180° 回転させます。
5. フロントエンドの取り付け、29 ページを参照してください。
6. 液体マニホールドを取り付けます。エアを接続します。ガンを作業に戻します。

オプションのホース位置

液体インレットスイベルおよびエアクイック取り外し金具は後部方向に向いています。ご希望に応じてホースが下方に向くように位置の変更が可能です。

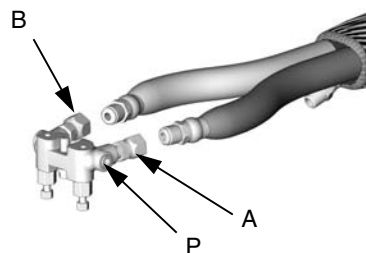
注意
ガンの接液部品の二次汚染を避けるには、A コンポーネント（イソシアン酸塩）と B コンポーネント（レジン）部品を入れ換えしないで下さい。

1. 圧力解放手順（17 ページ）の手順に従ってください。またシステム圧力を解放します。プロポーションの説明書を参照してください。
2. エア（D）の接続を外し、液体マニホールド（M）を取り外します。



T12554A

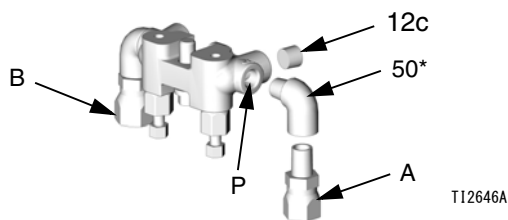
3. インレットスイベル（A、B）から液体ホースの接続を外します。スイベルを外して下さい。プラグをオプションのインレット（P）から取り外します。



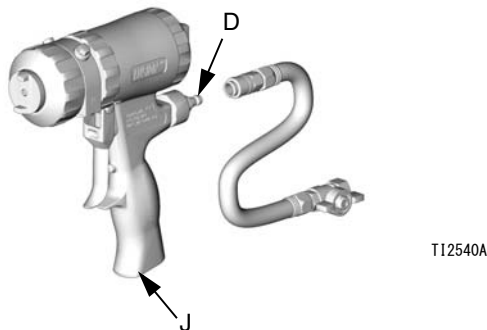
T12417A

- ネジシーラントをプラグ (12c)、エルボー (50*)、スイベルの雄ネジ (A, B) に塗ります。エルボー (50*) をオプションのインレット (P) 内に、下に向けて取り付けます。エルボ (A, B) を下向きにしてオプションインレット (P) に取り付けます必ず A スイベル (小さい方) を A 側に取り付けてください。スイベルがあった場所にプラグを取り付けてください。すべての部品のトルクを 26.6-27.7 N・m (235-245 インチ・ポンド) に締めます。

 エルボ (50*) は、スパッタスプレーガンには付属していません。



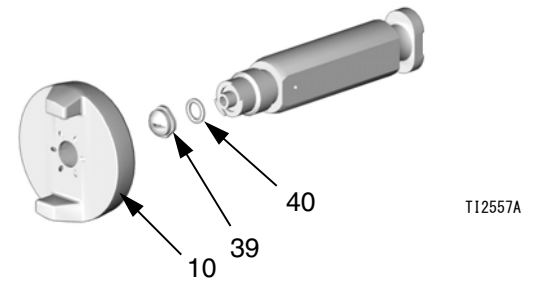
- A と B ホースを A と B スイベルに接続します。
- 取り付け金具 (D) とプラグ (J) を外して下さい。位置を反対にして下さい。スレッドシーラントを塗布し、14-15 N・m (125-135 in-lbs) のトルクで締めてください。




- 液体マニホールドを取り付けます。エアを接続します。ガンを作業に戻します。

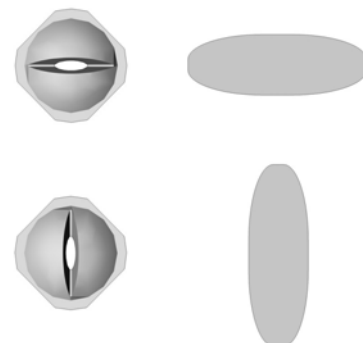
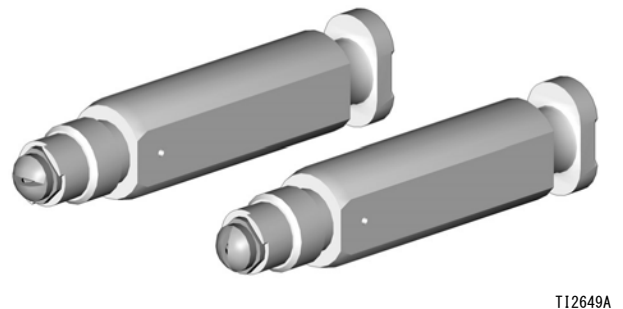
フラットスプレー チップ


- 圧力解放手順 (17 ページ) の手順に従ってください。
- エアキャップ (10) とフラットスプレーチップ (39) を外します。O リング (40) を点検します。



 チップが詰まった場合は、小型のスクロードライバで引き出すか、またはプライヤで掴み出します。チップは硬いので傷がつくことはありません。

- チップを適合溶剤に浸して清掃します。21 ページ参照。チップの構成に適合するチップ清掃ツール 15D234 ページ 45 で丁寧に清掃します。
- チップを垂直または水平に再配置するか、または別のサイズのチップを取り付けます。



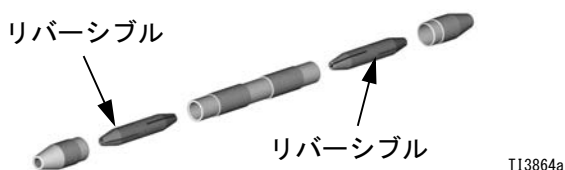
 チップには部品番号の最後の 3 桁が背面に記載されています。40 頁の フラット先端部品番号参照ガイドを参照のこと。

- エアキャップを再度手でしっかりと取り付けます。チップ用配列穴の清掃は重要ではありません

保守

付属ツールキット

- 六角ナットドライバ； 5/16
- ネジ回し； 1/8 ブレード
- ノズルドリルビット； ノズルサイズに応じた各種のサイズがあります。22 ページの 表 1 を参照してください。
- インピンジメントポートドリルビット； ポートサイズに応じた各種のサイズがあります。23 ページの表 3 を参照してください。
- 117661 ピン万力； デュアルリバーシブルチャック



- 551189 グリースガン、85g (3 オンス) グリース付き
- 15B817 洗浄マニホールド
スパッタスプレーガンには付属していません。

ガンを汚れから守る

アクセサリガンカバーでガンを汚れから守ります。
42 ページ。

少量のグリースを塗布すると、より簡単に清掃を行うことができます。

必要に応じて行う

1. ガン外側の清掃、21 ページを参照してください。
2. 混合チャンバノズルの清掃、22 ページ。最低 1 日 1 回行います。
3. エアキャップの清掃、21 ページを参照してください。
4. マフラの洗浄、21 ページを参照してください。
5. 流体マニホールドの清掃、21 ページを参照してください。
6. 流路の清掃、22 ページを参照してください。
7. インピンジメントポートの清掃、22 ページを参照してください。

毎日




遮断 (16 ページ) の手順に従ってください。

1 週間から 1 月ごとに行う


1. ミックスチャンバおよびサイドシールカートリッジを清掃して下さい。30 ページ参照。O リングを点検します。
2. チェックバルブを清掃して下さい。32 ページ参照。O リングとフィルタを点検します。

ガンの洗浄

ガンを洗浄する場合は、以下の手順に従って下さい。

 警告  
8 頁の警告お読み下さい。

1. 圧力解放手順（17 ページ）の手順に従ってください。
2. 缶の側面に対してガンの金属部分をしっかり持ち、接地した金属缶に向けて適合溶剤を使用した洗浄を行います。適合溶剤を洗浄時には可能な限り低い液体圧力を使用して下さい。
3. 圧力解放手順（17 ページ）の手順に従ってください。

 完全な洗浄を実施する場合は、アクセサリーとして溶剤洗浄キット 218669 をご利用頂けますこのキットは洗浄マニホールド 15B817 に接続します。

ガン外側の清掃

ガンの外側を適合溶剤で洗浄します。

硬化したマテリアルを軟らかくするには、N-メチルピロリドン (NMP)、Dynasolve CU-6、Dzolv、またはこれ等の等価品を使用して下さい。

注意
上記溶剤は、洗浄用には適していません。

エアキャップの清掃

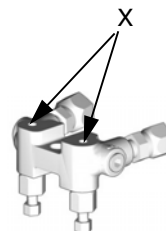
エアキャップを互換性のある溶剤に浸します。
#58 (.042) ドリルビットで穴を清掃します。

マフラの洗浄

マフラを取り外し、互換性のある溶剤で洗浄します。

流体マニホールドの清掃

流体マニホールドをガンから取り外す度にシーリング面を互換性のある溶剤およびブラシで清掃します。上部接合面の2つの液体ポート (X) は必ず清掃するようにして下さい。フラットシーリング面に傷をつけないようにして下さい。シーリング面を露出させたままにしておく場合は、湿度を保つためグリースを塗布して下さい。



TI2411-1A

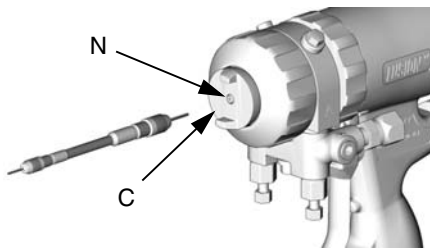
混合チャンバノズルの清掃

1. ピストン安全ロックをかけます。12 ページを参照してください。



T12409A

2. 表 1 を参照してください。41 頁の ドリルビットキットの下にある識別チャートも参照のこと。適切なサイズのドリルビットを使用して混合チャンバノズル (N) を清掃します。必要に応じてエアキャップ (C) を硬いブラシでやさしく清掃します。



T12418A

表 1: ノズルドリルビットサイズ

ラウンドスプレー		フラットスプレー	
混合チャンバ 部品番号	ドリルサイズ in. (mm)	混合チャンバ 部品番号	ドリルサイズ in. (mm)
AR2020	#58, 0.042 (1.00)	AF2020	3/32, .094 (2.35)
AR2929	#55, 0.052 (1.30)	AF2929	3/32, .094 (2.35)
AR3737	#55, 0.052 (1.30)		
AR4242	#53, 0.060 (1.50)	AF4242	3/32, .094 (2.35)
AR4747	1/16, 0.0625 (1.59)		
AR5252	#50, 0.070 (1.75)	AF5252	3/32, .094 (2.35)
AR6060	#44, 0.086 (2.15)		
AR7070	3/32, 0.094 (2.35)		
AR8686	#32, 0.116 (2.90)		

ラウンドスプレー		フラットスプレー	
混合チャンバ 部品番号	ドリルサイズ in. (mm)	混合チャンバ 部品番号	ドリルサイズ in. (mm)
AR2237	0.47 (1.2)	AF2033	3/32, .094 (2.35)
AR2924	#55, 0.052 (1.30)	AF2942	3/32, .094 (2.35)
AR3729	#55, 0.052 (1.3 mm)		

流路の清掃

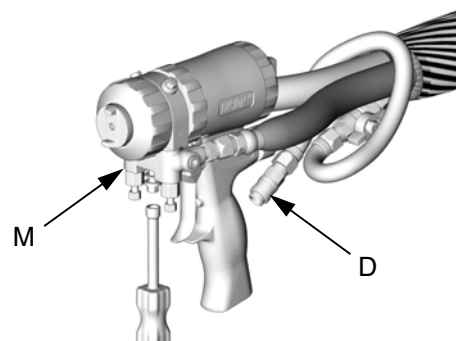
必要に応じ、液体ハウジングの流路およびドリルビットのハンドルを清掃します。流路の直径および位置については 27 頁の表 2 および断面図を参照してください。ドリルビットはアクセサリキットに付属しています。エアパージハンドルドリルキット用のキット 248969 のご注文については 42 ページを参照してください。

表 2: 流路直径

流路の説明	参照記号 (27 頁)	直径、 in. (mm)
オプションエアインレット	C	7/16, 1/8 (11.0, 3.1)
パージエア	D	1/8 (3.1)
ピストンエア	E, F	1/8 (3.1)
排気口	G	11/32, 1/8 (8.7, 3.1)
エアバルブボア	H	9/32 (7.1)
クリーンオフエア	表示なし	3/32 (2.35)
点検バルブ穴	表示なし	3/32 (2.35)
グリース	表示なし	3/32 (2.35)

インピンジメントポートの清掃

1. 圧力解放手順 (17 ページ) の手順に従ってください。
2. エア (D) の接続を外し、液体マニホールド (M) を取り外します。



T12554A

3. ガンの洗浄、21 ページを参照してください。ガンを洗浄できない場合は 30 をご参照下さい。

4. フロントエンドの取り外し、28 ページを参照してください。
5. インピンジメントポートが見えるまで混合チャンバを前方に押します。ポート清掃用ドリルの適正サイズについては表 3 を参照のこと 41 頁のドリルビットキットの下にある識別チャートも参照のこと。混合チャンバにはカウンタボア穴 (CB) が付いているものがあり、この場合インピンジメントポートの清掃を完全に行うためには、2 種類のドリルサイズが必要です。

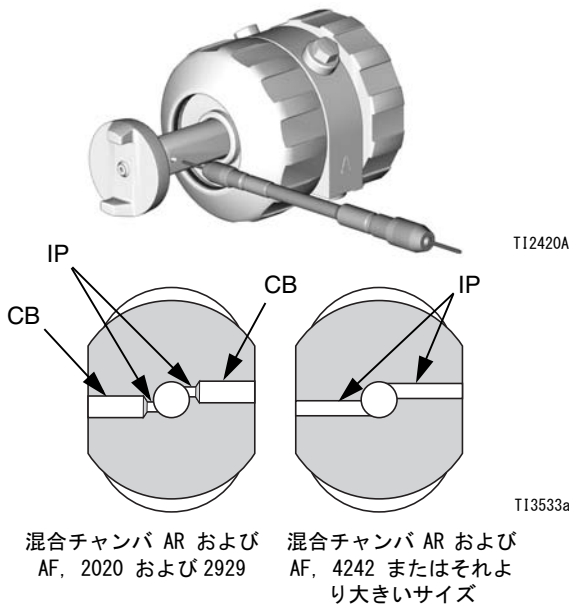


表 3: インピンジメントポートドリルビットサイズ

混合チャンバ部品番号	インピンジメントポート (IP) ドリルビットサイズ in. (mm)	カウンタボア (CB) ドリルビットサイズ in. (mm)
AR2020	#76, 0.020 (0.50)	#53, 0.060 (1.50)
AR2929	#69, 0.029 (0.70)	#53, 0.060 (1.50)
AR3737	#63, 0.037 (0.94)	適用なし
AR4242	#58, 0.042 (1.00)	適用なし
AR4747	#56, 0.0165 (1.18)	適用なし
AR5252	#55, 0.052 (1.30)	適用なし
AR6060	#53, 0.060 (1.50)	適用なし
AR7070	#50, 0.070 (1.75)	適用なし
AR8686	#44, 0.086 (2.15)	適用なし
AF2020	#76, 0.020 (0.50)	#53, 0.060 (1.50)
AF2929	#69, 0.029 (0.70)	#53, 0.060 (1.50)
AF4242	#58, 0.042 (1.00)	適用なし
AF5252	#55, 0.052 (1.30)	適用なし
非 1:1 比率混合チャンバキット		
混合チャンバ部品番号	インピンジメントポート (IP) ドリルビットサイズ in. (mm)	カウンタボア (CB) ドリルビットサイズ in. (mm)
AR2232	#74, 0.023 (0.59) #61, 0.032 (0.81)	#53, 0.060 (1.50)
AR2942	#58, 0.042 (1.07) #69, 0.029 (.74)	#53, 0.060 (1.50)
AR3729	#63, 0.037 (0.94) #69, 0.029 (.74)	#53, 0.060 (1.50)
AF2033	#76, 0.020 (.50) #66, 0.033 (.84)	#53, 0.060 (1.50)
AF2942	#69, 0.029 (.74) #58, 0.042 (1.07)	#53, 0.060 (1.50)

6. 混合チャンバを元の位置に戻します。
7. フロントエンドの取り付け、29 ページを参照してください。
8. 液体マニホールドを取り付けます。エアを接続します。ガンを作業に戻します。

トラブルシューティング

1. ガンの点検または修理前には、17 頁の圧力解放手順に従って下さい。
2. ガンを分解する前には、すべての考えられる問題と原因をチェックしてください。

注意
ガンの接液部品の二次汚染を避けるには、A コンポーネント（イソシアン酸塩）と B コンポーネント（レジン）部品を入れ換えしないで下さい。

問題	原因	解決
引き金を引いてもガンが完全に動作しない。	安全ロックがかかっている。	安全ロックを外します。12 頁
	マフラ (22) が詰まっている。	清掃して下さい。21 ページ参照。
	エアバルブ O リング (24) が破損している。	交換します。34 ページ。
ガンを完全に動作させても液体がスプレーされない。	液体バルブ (12b) が閉じている。	開きます。
	インピンジメントポートが詰まっている。	清掃して下さい。22 ページ参照。
	チェックバルブ (26) が詰まっている。	清掃して下さい。32 ページ参照。
ガンの動作が緩慢である。	マフラ (22) が詰まっている。	清掃して下さい。21 ページ参照。
	ピストン O リング (16, 17) が破損している。	交換します。33 ページ。
	エアバルブが汚れているかまたは O リング (24) が破損している。	エアバルブを清掃するか O リングを交換します。34 頁。
ガンが遅延し、その後突然作動する。	サイドシール (18) 周りの材料が硬化している。	サイドシール (18c) および混合チャンバ (19) の傷を点検します交換します。30 ページ。
	保持リング (9) が底部に達していない。	底部に達するまで保持リングをしっかり締めます。
ラウンドパターンが出ない。	混合チャンバノズルが汚れている。	清掃して下さい。22 ページ参照。
フラットパターンが出ない。	スプレーチップが詰まっている。	適合溶剤で清掃します。19 頁を参照のこと。
	チップが磨耗している。	交換します。19 ページ。
	混合チャンバノズルが汚れている。	清掃して下さい。22 ページ参照。
フラットチップと混合チャンバ間に漏れがある。	チップが正しく取り付けられていない。	19 ページのように取り付け直します。
	O リング (40) が破損 / 紛失している。	交換します。19 ページ。
圧力がバランスされていない。	インピンジメントポートが詰まっている。	清掃して下さい。22 ページ参照。
	チェックバルブ (26) が詰まっている。	清掃して下さい。32 ページ参照。
	粘度が不均一。	温度を調整して補正します。

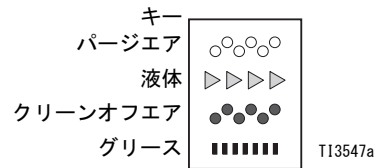
問題	原因	解決
ガンエアセクションに A または B 液体がある。	サイドシール (18c) が損傷している。	交換します。30 ページ。
	混合チャンバ (19) ノズルが破損している。	交換します。30 ページ。
	サイドシール o リング (18d, 18e) が破損している。	交換します。30 ページ。
	液体バルブ (12b) の締まっているエアキャップが開いている。	最初にバルブを閉めます。
液体のミストが混合チャンバまたはエアキャップから漏れる。	サイドシール (18c) が損傷している。	交換します。30 ページ。
	サイドシール o リング (18d, 18e) が破損している。	交換します。30 ページ。
	混合チャンバ (19) ノズルが破損している。	交換します。30 ページ。
スプレーが出過ぎる。	クリーンオフエアが多過ぎる。	減少させます。15 頁
エアキャップに材料が急激に溜まる。	エアキャップ穴が詰まっている。	清掃して下さい。21 ページ参照。
	クリーンオフエアが少な過ぎる。	増加させます。15 頁
	液体ハウジングの o リング (23) 破損しているか、またはなくなっている。	交換します。30 ページ。
	フロント o リング (3) が破損している。	交換します。30 ページ。
クリーンオフエアの減少。	フロント o リング (3) が破損している。	交換します。30 ページ。
液体バルブを閉めてガンの引き金を引くと、クリーンオフエアが出過ぎる。	液体ハウジングの o リング (23) 破損しているか、またはなくなっている。	交換します。30 ページ。
液体バルブを閉めた時、液体がシャットオフされていない。	液体バルブ (12b) が破損している。	交換します。
ガンの引き金を引くとマフラーからエアが吹き出る。	正常。	対策の必要はありません。
マフラからエアが漏れ続ける。	エアバルブ o リング (24) が破損している。	交換します。34 ページ。
	ピストン o リング (16, 17) が破損している。	交換します。33 ページ。
フロントエアバルブからエアが漏れる。	エアバルブ o リング (24) が破損している。	交換します。34 ページ。
ロックリングの周囲からエアが漏れる。	o リング (21) の損傷。	交換します。30 ページ。
底部に達するまで保持リング (9) をしっかり締めます。	保持リング (9) の前にエアキャップ (10) を組み立てます。	まず最初にリテーナーリング (9) を取り付け、その後エアキャップ (10) を取り付けます。31 頁を参照のこと。

動作原理

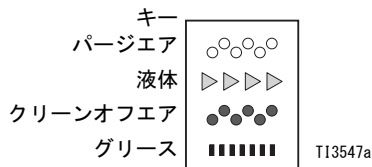
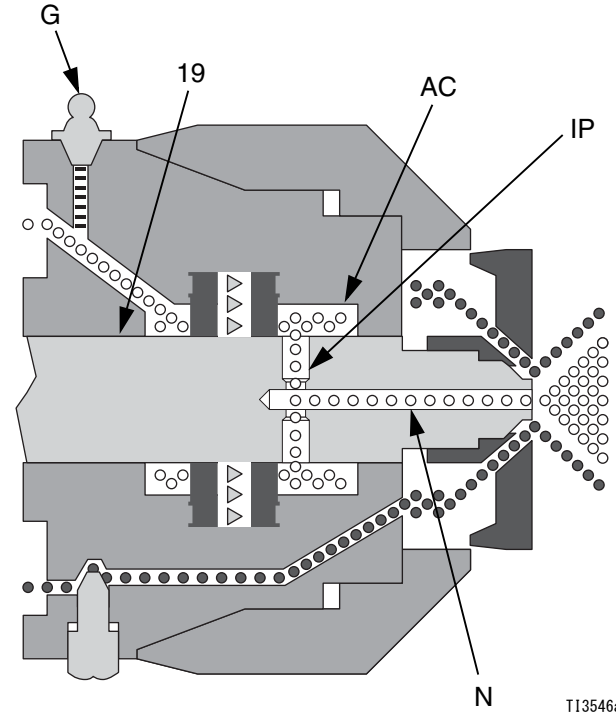
ガンの引き金が引かれた場合（液体スプレー）

混合チャンバ（19）が後方に動き、パージエアのフローを遮断します。インピンジメントポート（IP）がサイドシールの液体ポート（18c）と同時に作動し、混合チャンバノズル（N）内に液体を流入させます

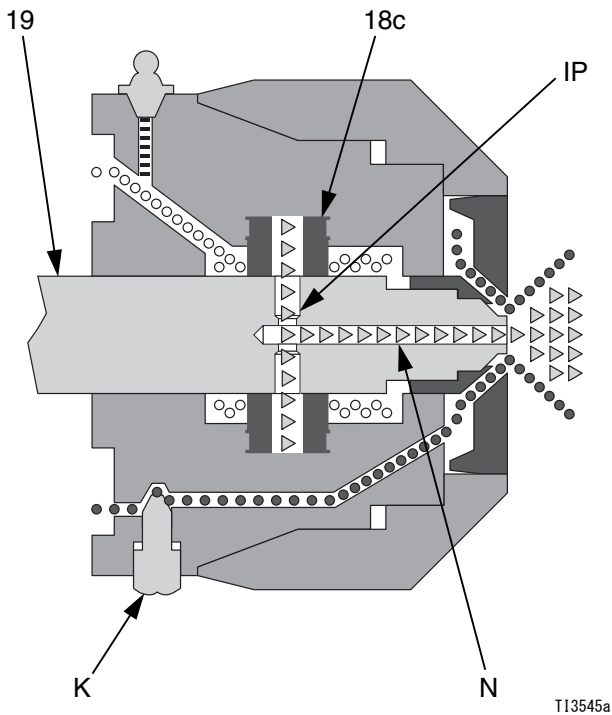
クリーンオフエアバルブ（K）の調整については 15 頁を参照のこと。



明確にするために、フロー流路は尺度によらず描かれています。



明確にするために、フロー流路は尺度によらず描かれています。

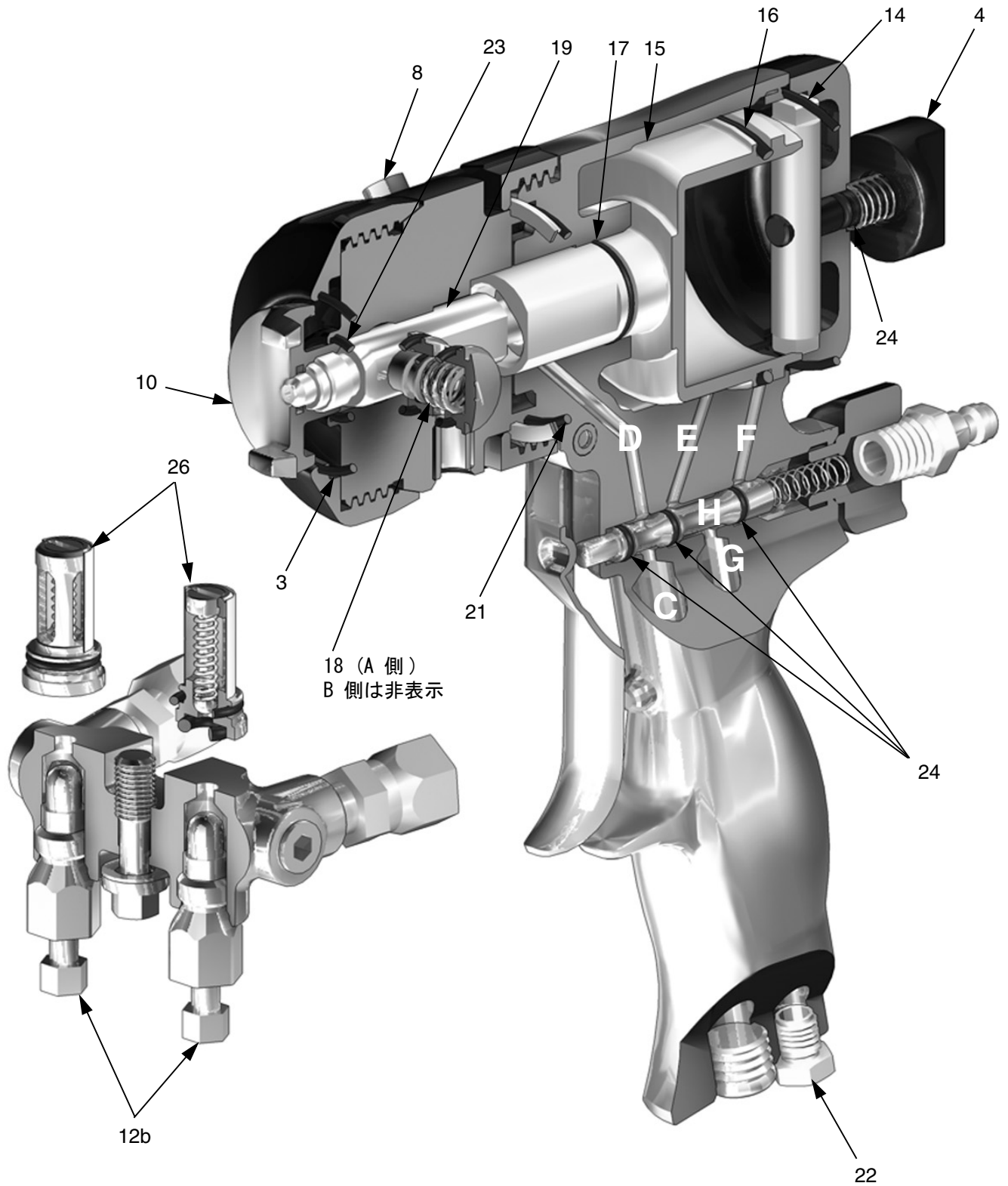


ガンの引き金が戻った場合（エアパージ）

混合チャンバ（19）が後方に動き、パージエアのフローを遮断します。インピンジメントポート（IP）がエアチャンバ（AC）に対して開き、混合チャンバノズル（N）内にパージエアを流入させます。

グリースフィッティング（G）の使用については 16 頁を参照のこと。

断面図



修理

必要な工具


完全なガン修理のために必要な工具：

- 調整可能レンチ
- マイナスドライバ（付属）
- 1/8 in. (3 mm) 直径ロッド
- 5/16 六角ナットドライバ（付属）

潤滑

すべての O リング、シール、およびネジ部分に潤滑油をたっぷり塗布します。スレッドおよびロックリング (11) の外側にグリースを塗布します潤滑剤のご注文については 45 を参照のこと。

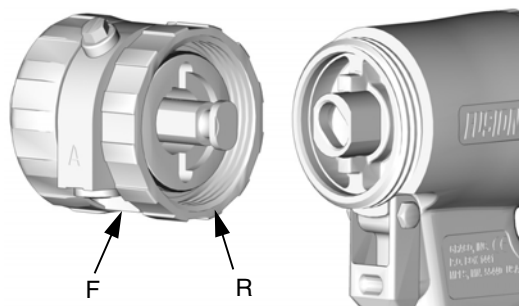
フロントエンドの取り外し

<p>警告</p> 
<p>7 頁の警告お読み下さい。フロントエンドの正しい取り付けは重要です。フロントエンドが緩んでいたり、ロックリングがハンドルにぴったりと取り付けられていない場合にはガンを動作させないで下さい。</p>

1. 圧力解放手順（17 ページ）の手順に従ってください。
2. ガンの洗浄、21 ページを参照してください。

注意
<p>マテリアルの堆積によりロックリング (R) 詰まっている場合は、無理にフロントエンド全体を回転させて取り外さないで下さい位置決めタブ (Z) が折れる場合がありますガンのフロントを溶剤に浸し硬化したマテリアルを軟らかくしてロックリングを取り外します。</p>


3. ガンの前部が緩くなるまでロックリング (R) を回します液体リング (F) を 1/8 回反時計回りに回しますロックリングを完全に回して外し、ガン前部を取り外します。



T12416A

フロントエンドの取り付け

警告



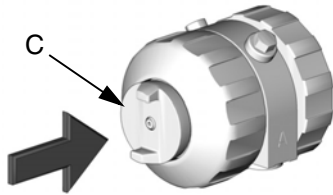
7頁の警告お読み下さい。フロントエンドの正しい取り付けは重要です。フロントエンドが緩んでいたり、ロックリングがハンドルにぴったりと取り付けられていない場合にはガンを動作させないで下さい

1. ピストン安全ロックをかけます。
12ページを参照してください。



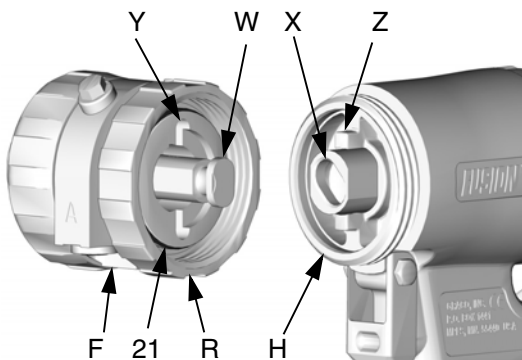
T12409A

2. ガン前部の面と同じ位置までエアキャップ (C) を押しますこれにより混合チャンバは後退します



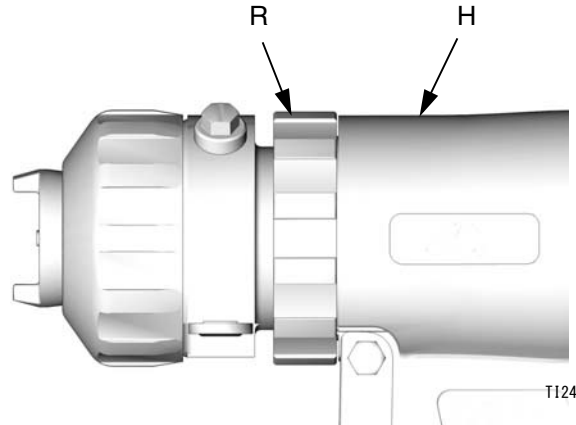
T12422A

3. o-リング (21) が定位置にあることを確認します
Liberaly lubricate o-リング、ロックリング (R) ハンドル (H) のスレッドおよびロックリングの外側にたっぷりグリースを塗布します希望する液マニホールドの取り付け方に応じてフロントエンド (F) を正しく配置します (図はボトム取り付けです) ソケット (X) に混合チャンバの止めピン付きエンド (W) を挿入します可能な場合は、手動でロックリングをハンドルにねじ込みます。



T12416A

4. 液体ハウジングを 1/8 回時計回りに回し、スロット (Y) およびタブ (Z) をかみ合わせます正しく固定するため、フロントエンドを押し戻しますロックリング (R) をハンドル (H) にネジでしっかりと取り付けます正しく組み立てられるとロックリングがハンドルにぴったりと取り付けられた状態になります。

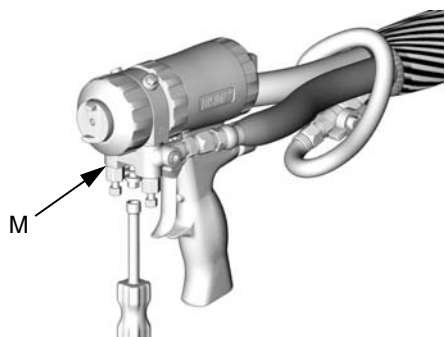


T12423A

ミックスチャンバおよびサイドシールカートリッジ

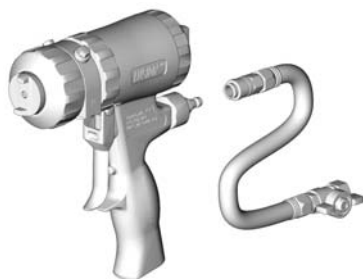
使用可能な混合チャンバのサイズについては 3 頁を参照のこと。

1. 圧力解放手順（17 ページ）の手順に従ってください。
2. 液体マニホールド (M) を取り外します。エアを接続した状態のままにします。



T12543A

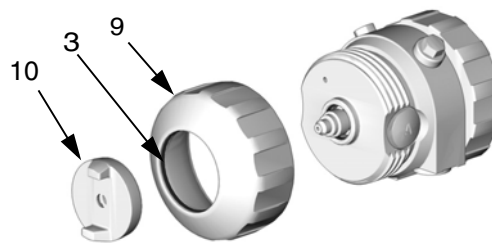
3. ガンを洗浄し残留する A と B コンポーネントを除去します。21 ページ参照。圧力解放手順（17 ページ）の手順に従ってください。
4. エアを外します。



T12540A

5. フロントエンドの取り外し、28 ページを参照してください。

6. エアキャップ (10) および保持リング (9) を取り外します。保持リング中の O リング (3) を点検します。

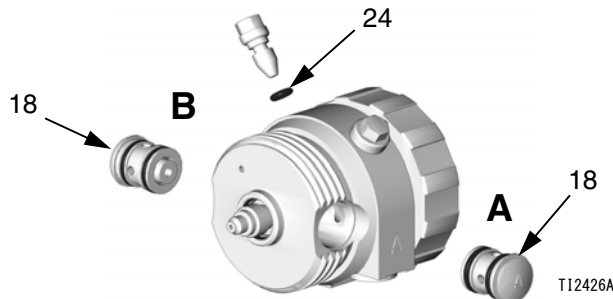


T12424A

注意

サイドシールカートリッジの二次汚染を避けるには、A コンポーネントおよび B コンポーネント部品を入れ換えしないで下さい。A コンポーネントカートリッジには「A」のマークがあります。

7. サイドシールカートリッジ (18) を引き出します。クリーンオフエアバルブ (8) の O リング (24) の点検も行います。



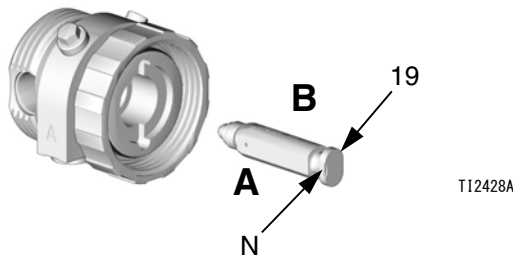
T12426A

31 頁に続く。

- 混合チャンバ (19) を硫体容器の後ろから引っ張り出します。破損の点検をし、ポートを清掃します。22 ページ参照。硫体容器の前部の O リング (23*) を点検して下さい。

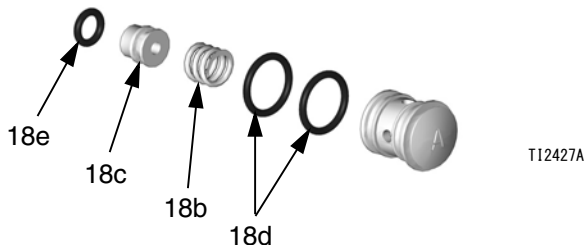
注意
ガンの接液部品の二次汚染を避けるため、混合チャンバのバックエッジには「A」およびノッチ (N) のマークがついています。混合チャンバの A 側がガンの A 側にあることを確認してください。

- 混合チャンバ (19) の表面を潤滑剤で薄く覆います。混合チャンバを取り付けます。エッチングされた A およびノッチ (N) は、硫体容器上の A と同じ側にある必要があります。混合チャンバには、液体ハウジングに合うように溝が付いています。

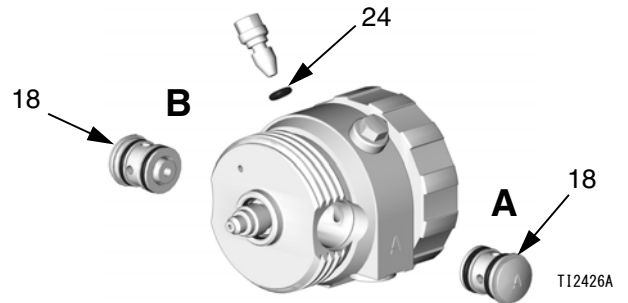


注意
サイドシールカートリッジの二次汚染を避けるには、A コンポーネントおよび B コンポーネント部品を入れ換えしないで下さい。A コンポーネントカートリッジには「A」のマークがあります。

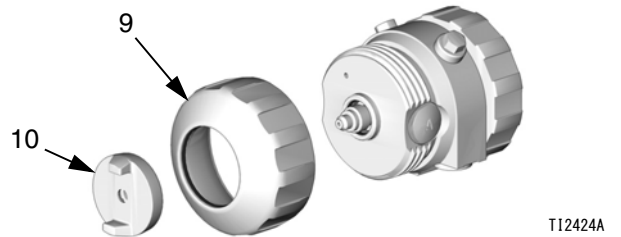
- サイドシールカートリッジの O リングおよび表面を慎重に点検します。磨耗または損傷した部品を交換します。O リング (18d, 18e) にグリースをたっぷり塗布し再度組み立てます。サイドシール (18c) を押し、スプリング (18b) の動きが正常か点検します。



- サイドシールカートリッジ (18) にたっぷりグリースを塗布し再度取り付けます。



- 全てのスレッドに潤滑剤を塗布し、保持リング (9) を再度取り付けます。(10) エアキャップを再度取り付けます。




- フロントエンドの取り付け、29 ページを参照してください。

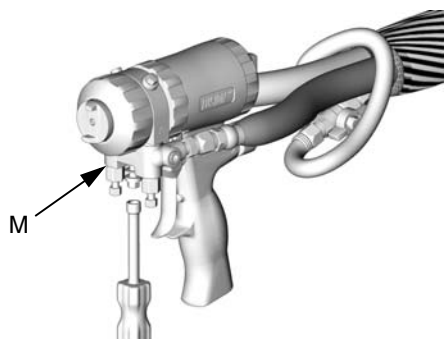
- エアを接続した後、ガンの引き金を数回引き漏れがないかチェックします。チェックバルブの一方が固定位置から外れていると、ミックスチャンバのチェックバルブ側の面またはサイドシール / カートリッジ部品の液シール機能が低下します。液体マニホールドを取り付ける前にチェックバルブを正しく取り付けようにして下さい。

- 液体マニホールドを取り付けます。エアを接続します。ガンを作業に戻します。

チェックバルブ

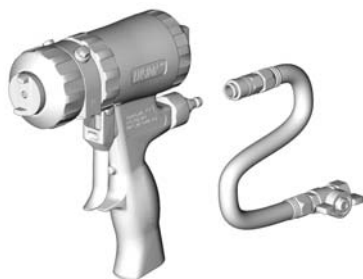
 分解する前にボール (26c) を押して、点検バルブが正常に動作すること、およびスプリングの動きを点検します。

1. 圧力解放手順 (17 ページ) の手順に従ってください。
2. 液体マニホールド (M) を取り外します。エアを接続した状態のままにします。流体マニホールドの清掃、21 ページを参照してください。





T12543A

3. ガンを洗淨し残留する A と B コンポーネントを除去します。21 ページ参照。圧力解放手順 (17 ページ) の手順に従ってください。
4. エアを外します。



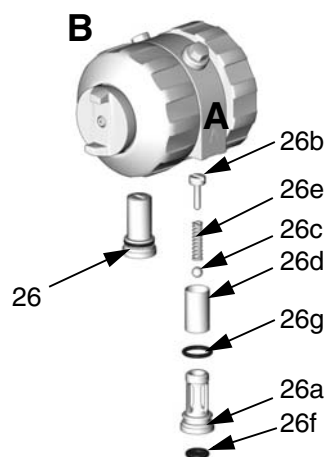
T12540A

 **警告**



7 頁の警告お読み下さい。チェックバルブ o-リング (26f, 26g) が破損していると、内部で漏れが発生する場合があります破損が確認できる場合は o-リングを交換します。

6. フィルタ (26d) をスライドさせます部品を清掃し点検します。o リング (26f, 26g) を完全に点検します必要に応じてネジ (26b) を外し、チェックバルブ全体を分解します。



T12429A

7. チェックバルブを再度組み立てますネジ (26b) が、ハウジング (26a) の表面と同じ平面上 (1/16 in. あるいは 1.5 mm) にあるようにして下さい。O リング (26f, 26g) に潤滑油を塗布し、流体ハウジングに取り付け直します。
8. 液体マニホールドを取り付けます。エアを接続します。ガンを作業に戻します。

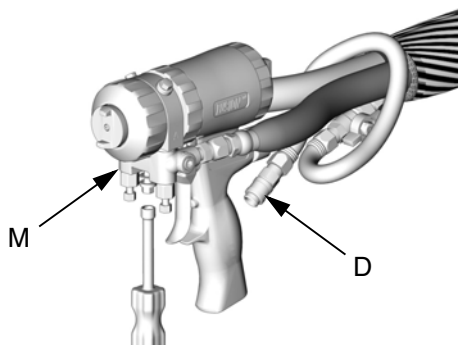
注意

点検バルブの相互汚染を避けるには、A コンポーネントと B コンポーネント部品を入れ換えしないでください。A コンポーネントチェックバルブには「A」のマークがあります。

5. ノッチのチェックバルブ (26) をかき出します。

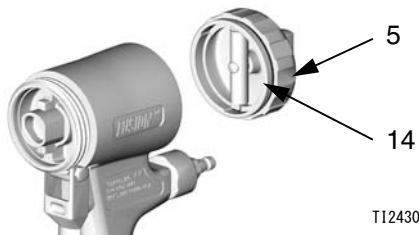
ピストン

1. 圧力解放手順（17 ページ）の手順に従ってください。
2. エア（D）の接続を外し、液体マニホールド（M）を取り外します。



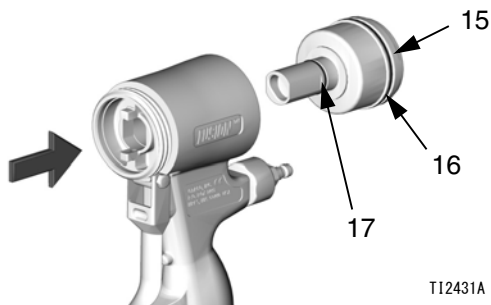
T12554A

3. フロントエンドの取り外し、28 ページを参照してください。
4. シリンダキャップ（5）を緩め、oリング（14）を点検します。



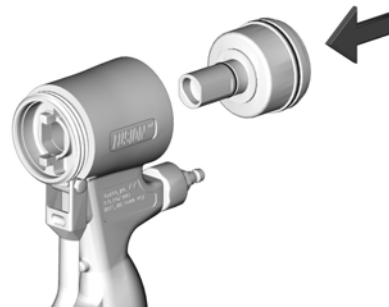
T12430A

5. ピストンシャフトを押し、ピストン（15）を取り外します。ピストン o-リング（16）およびシャフト o-リング（17）を点検します。



T12431A

6. ピストン o-リングにたっぷりグリースを塗布し、ピストンを再度取り付けます。正しく組み立てられるようシャフトに溝が付いています。ピストンをしっかりと押して固定します。



T12432A

7. シリンダキャップ（5）を取り付けます。

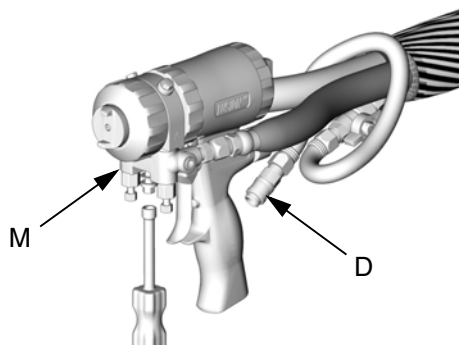


T12430A

8. フロントエンドの取り付け、29 ページを参照してください。
9. 液体マニホールドを取り付けます。エアを接続します。ガンを作業に戻します。

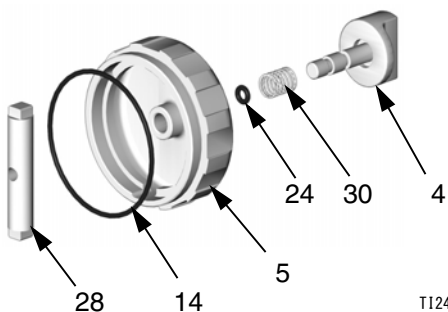
ピストン安全ロック

1. 圧力解放手順（17 ページ）の手順に従ってください。
2. エア（D）の接続を外し、液体マニホールド（M）を取り外します。



T12554A

3. シリンダキャップ（5）を緩めますレンチでピストンストップ（28）を保持しつつ、安全ロック（4）から緩めて取り外します。スプリング（30）および O リング（14, 24）を点検します。

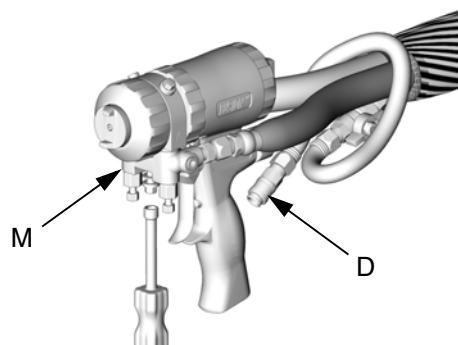


T12433A

4. O リングにグリースをたっぷり塗布し再度組み立てます。溶剤またはアルコールでスレッドを清掃します。ストップ（28）のネジ山に中強度の Loctite[®] または同等品を塗布し、再度組み立てます。
5. 液体マニホールドを取り付けます。エアを接続します。ガンを作業に戻します。

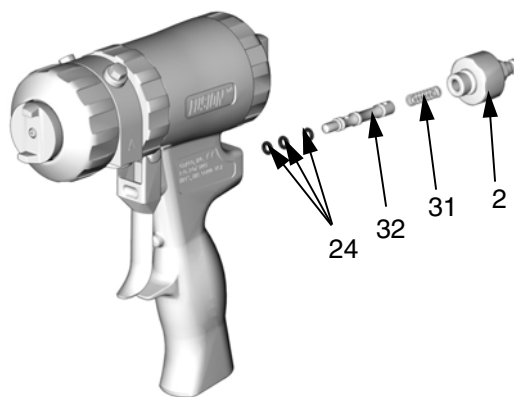
エアバルブ

1. 圧力解放手順（17 ページ）の手順に従ってください。
2. エア（D）の接続を外し、液体マニホールド（M）を取り外します。



T12554A

3. エアバルブプラグ（2）を回して外し、スプリング（31）を取り外します。小直径の工具を使用して、前部からスプール（32）を押し出します。O リング（24）を点検します。



T12434A

4. O リングにグリースをたっぷり塗布し再度組み立てます。プラグ（2）に 14-15 N・m (125-135 in-lb) のトルクを与えます。
5. 液体マニホールドを取り付けます。エアを接続します。ガンを作業に戻します。

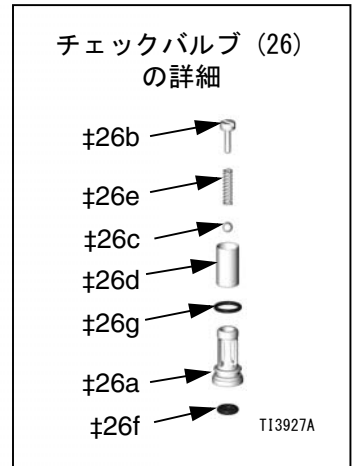
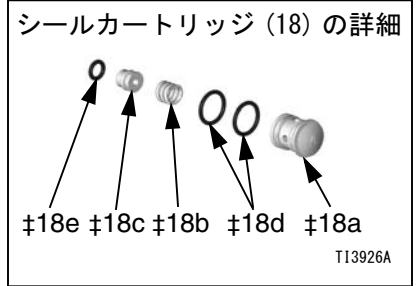
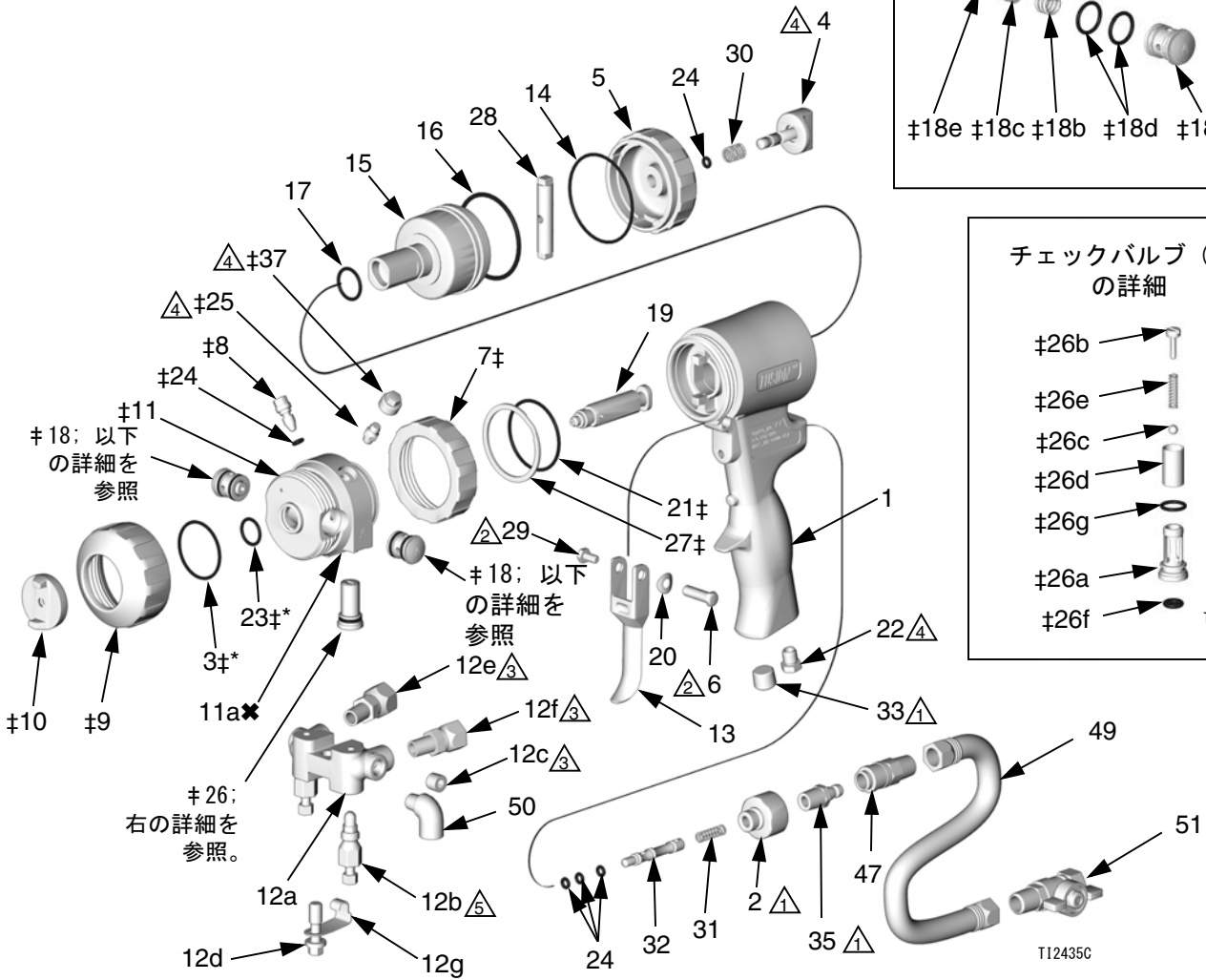
注記



A series of horizontal lines for writing, starting from the first line below the pencil icon and extending to the bottom of the page.

部品

ラウンドパターンガンの図； 追加の部品および詳細図については 38 頁を参照のこと



- △1 14-15 N·m (125-135in-lbs) のトルクをかけます。
- △2 2.3-3.4 N·m (20-30in-lbs) のトルクをかけます。
- △3 26.6-27.7 N·m (235-245in-lbs) のトルクをかけます。
- △4 4-5 N·m (35-45in-lbs) のトルクをかけます。
- △5 43-54 N·m (32-40 ft-lb) のトルクを与えます。

参照 番号	部品番号	説明	個 数
1	15K365	ハンドル	1
2	15B208	プラグ、エア・バルブ	1
3	248137	0 リング、ピストン； 6 個入りのパッケージ	1
4★	15B206	ロック、安全	1
5★	15B204	キャップ、シリンダ	1
6	192272	ピン	1
7	15B215	リング、ロック	1
8	15B223	バルブ、クリーンオフエア	1
9	15B211	リング、リテーナー	1
10	15B210	エアキャップ； ラウンドパターンガン用 エアキャップ；フラットパターンガ ン用；フロントエンド交換キット 246361 には含まれま せん；詳細図、38 ページ参照	1
◆	15D973	エアキャップ；スパッタパターンガ ン用；フロントエンド交換キット 246361 には含まれません；詳細図、 38 ページ参照	1
11	246491	ハウジング、液体	1
11a★	248860	キット、ネジ山インサート、 フュージョン	1
12	246012 249523	マニホールド、流体；12a-12g を含む マニホールド、流体、4 ホース； 12a、12b、12d-12g、50 を含む； 詳細図、38 ページ参照	1
12a †		マニホールド	1
12b	246356	バルブ、流体	2
12c	100139	プラグ、パイプ；1/8-27 npt	2
12d	15B221	ボルト；5/16-24	1
12e	117634	スイベル、B 側；1/8 npt (m) x no. 6 JIC (f)；2 ホースマニホールド用	1
	117634	スイベル、B 側；1/8 npt (m) x no. 6 JIC (f)；4 ホースマニホールド 用；詳細図、38 ページ参照	2
12f	117635	スイベル、A 側；1/8 npt (m) x no. 5 JIC (f)；2 ホースマニホールド用	1
	117635	スイベル、A 側；1/8 npt (m) x no. 5 JIC (f)；4 ホースマニホールド 用；詳細図、38 ページ参照	2
12g	15B993	スプリング、リング、ロック	1
13	15B209	引き金	1
14★	248136	0 リング、シリンダキャップ； 6 個のパッケージ	1
15	15B203	ピストン	1
16*	248135	0 リング、ピストン； 6 個のパッケージ	1
17*	248134	0 リング、ピストンシャフト； 6 個のパッケージ	1
18	246349	カートリッジ、シール、A 側； 18a-18e を含む	1
	246350	カートリッジ、シール、B 側；SST； 18a-18e を含む	1
18a †		カートリッジ本体	1
18b	117491	スプリング	1
18c †		シールキット；ページ 43 参照	1
18d*	248130	0 リング、カートリッジ本体； 6 個のパッケージ	1
18e*	248128	0 リング、サイドシール； 6 個のパッケージ	1
19		チャンバ、混合、ラウンド； ラウンドパターンガン、39 ページ チャンバ、混合、混合、フラット；フ ラットパターンガン、39 ページ参照	1
20	15C480	ワッシャー、ウェーブ	1
21	248132	0 リング；6 個のパッケージ	1

参照 番号	部品番号	説明	個 数
22	119626	マフラー	1
23	248131	0 リング；6 個のパッケージ	1
24	246354	0 リング；6 個のパッケージ	1
25	100846	取付金具、グリース	1
26	246731	バルブ、チェック、A 側； 26a-26g を含む	1
	246352	バルブ、チェック、A 側； 26a-26g を含む	1
26a	キ †	ハウジング	1
26b	15B214	ネジ；5/16-18 x 1/2 in. (13 mm)	1
26c	257420	ボール、カーバイド、 10 個のパッケージ	1
26d	キ	スクリーン；40 頁を参照	1
26e	117490	スプリング	1
26f	248133	0 リング、チェックバルブ面； 6 個のパッケージ	1
26g	248129	0 リング、チェックバルブハウジン グ；6 個のパッケージ	1
27	116550	リング、リテーナー	1
28★	15B205	止め、ピストン	1
29	203953	ネジ；10-24 x 3/8 in. (10 mm)	1
30★	114070	スプリング	1
31	117485	スプリング	1
32	15B202	スプール、バルブ	1
33	100721	プラグ、パイプ、1/4-18 npt；ラウン ドおよびフラットパターンガンのみ	1
35	117509	クイック離接、雄、エア、 1/4 npt (m)；ラウンドおよびフラット パターンガンのみ	1
36▲	222385	カード、警告；表示なし	1
37	15B689	カバー、グリースフィッティング	1
39	FTxxxx	先端、フラット；フラット先端キッ ト、40 ページ参照	1
40*	246360	0 リング；PTFE；フラット先端モデル のみ；3 個のパッケージ；フラットパ ターンガン、39 ページ参照	1
43	117661	万力、ピン；デュアルリバーシブル チャック；付属ツール、38 ページ参照	1
46	117792	グリースガン；表示なし	1
47	117510	カブラ、エアライン	1
49	15B772	ホース、エア；1/4 npsm (fbe)； 18 in. (0.46 m)	1
50	112307	L 字曲り、ストリート、1/8 npt (m x f)；ラウンドおよびフラットパ ターンガンのみ	2
51	15B565	バルブ、ストリート、1/4 npt (m x f)；ラウンドおよびフラ ットパターンガンのみ	1



追加の部品については、詳細図、38 ページを参照。

* 部品は修理キットとしてのみご購入頂けます。

キットの選択については、40 ページを参照。

† 部品は個別に購入することはできません。

キ フロントエンド交換キット 246361 に含まれています。

★ 日付コード B17 およびそれ以前のものについては、
説明書 310767 参照。

★ 安全ストップアセンブリ 248064 に含まれています
(品番 24 の 1 を含む)。

▲ 交換用の危険と警告ラベル、タグ、およびカー
ドは無料でご提供しております。

◆ スパッタ先端キット 248414 に含まれます
(38 ページを参照)。

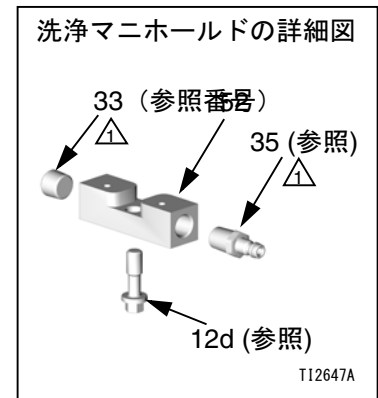
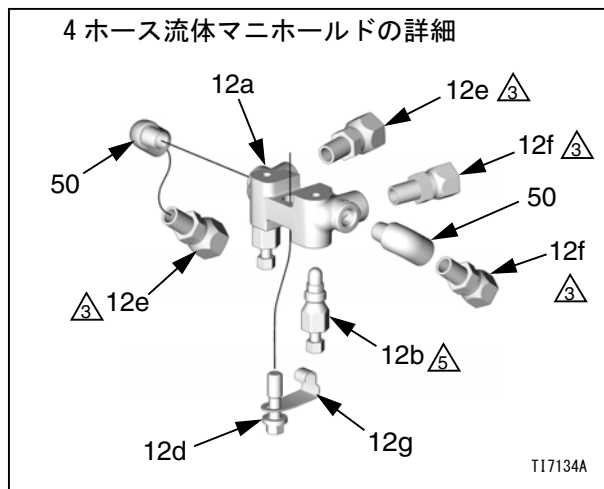
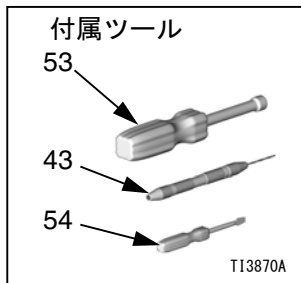
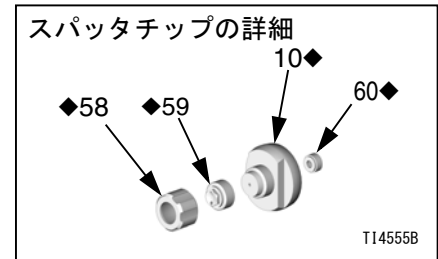
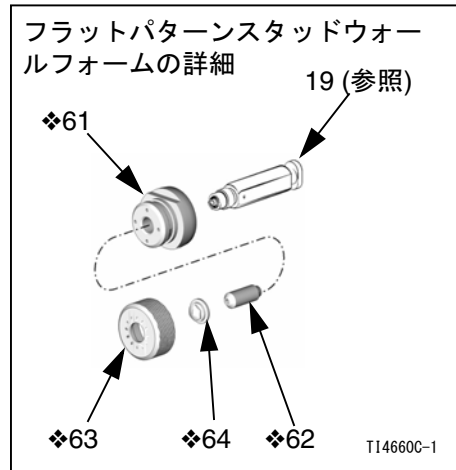
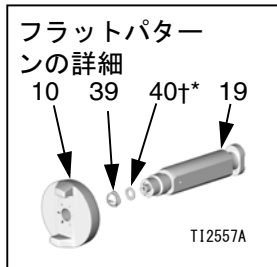
部品

参照番号	部品番号	説明	個数
52	15B817	マニホールド、ガン洗浄；ラウンドおよびフラットパターンガンのみ	1
53	117642	ナットドライバ、六角；5/16	1
54	118575	ネジ回し；1/8 ブレード	1
55▲	172479	タグ、警告；表示なし	1
56▲	15D235	標識、説明書；表示なし	1
57	117773	グリースカートリッジ；3oz；非表示；1 MSDS シートは www.graco.com からご入手頂けます	1

参照番号	部品番号	説明	個数
58◆	15D972	リテーナー、先端；スパッタパターンガンのみ	1
59◆	15D971	先端；スパッタパターンガンのみ	1
60◆	248019	シール、5個のパッケージ；スパッタパターンガンのみ	1
61❖	15F240	アダプタ、スタッドウォール	1
62❖	15F854	パッキン、パッキン；スタッドウォール	1
63❖	15F241	キャップ、エア；スタッドウォール	1
64❖	FTM979	先端、フラット；スタッドウォール	1

- ▲ 交換用の危険と警告ラベル、タグ、およびカードは無料で入手できます。
- ◆ スパッタチップキット 248414 に含まれています。
- ❖ スタッドウォールフォームキット 249421 に含まれています。

詳細図



- ① 14-15 N·m (125-135 in-lbs) のトルクをかけます。
- ③ 26.6-27.7 N·m (235-245 in-lbs) のトルクをかけます。
- ⑤ 43-54 N·m (32-40 ft-lb) のトルクを与えます。

混合チャンバキット

ラウンドパターンガン

混合チャンバキット (ドリルビット含む)	ノズル 開口部 サイズ	ノズルドリルビッ トサイズ、 in. (mm)	インピンジメント ポートサイズ	インピンジメント ポート ドリルビッ トサイズ in. (mm)	カウンタボアサイ ズ	カウンタボア ドリルビッ トサイズ、 in. (mm)
AR2020	0.042	#58 (1.00)	0.020	#76 (0.50)	0.060	#53 (1.50)
AR2929	0.052	#55 (1.30)	0.029	#69 (0.70)	0.060	#53 (1.50)
AR3737	0.052	#55 (1.30)	0.037	#63 (0.94)	適用なし	適用なし
AR4242	0.060	#53 (1.50)	0.042	#58 (1.00)	適用なし	適用なし
AR4747	0.0635	1/16 (1.59)	0.0469	#56 (1.18)	適用なし	適用なし
AR5252	0.070	#50 (1.75)	0.052	#55 (1.30)	適用なし	適用なし
AR6060	0.086	#44 (2.15)	0.060	#53 (1.50)	適用なし	適用なし
AR7070	0.094	3/32 (2.35)	0.070	#50 (1.75)	適用なし	適用なし
AR8686	0.116	#32 (2.90)	0.086	#44 (2.15)	適用なし	適用なし

非 1:1 比率ラウンド混合チャンバキット

混合チャンバキット (ドリルビット含む)	ノズル 開口部 サイズ	ノズルドリルビッ トサイズ、 in. (mm)	インピンジメント ポートサイズ	インピンジメントポ ート ドリル ビットサイズ in. (mm)	カウンタボアサイ ズ	カウンタボア ドリルビッ トサイズ、 in. (mm)
AR2232	0.094"	0.047 (1.2)	0.024" 0.0325"	#74, .023 (.57) #67, .032 (.81)	0.061"	#53, .0595 (1.5)
AR2942	0.053"	#55 (1.3)	0.043" 0.031"	#58, .042 (1.07) #69, .029 (.74)	0.061"	#53, .0595 (1.5)
AR3729	0.053"	#55 (1.3)	0.038" 0.031"	#63, .037 (.94) #69, .029 (.74)	0.061"	#53, .0595 (1.5)

フラットパターンガン

混合チャンバキ ット (ドリルビ ットおよび O リン グ含む)	参照番号 40、十、 0 リング	ノズル 開口部 サイズ	ノズルドリル ビットサイズ、 in. (mm)	インピンジメント ポートサイズ	インピンジメント ポート ドリルビッ トサイズ in. (mm)	カウンタボアサイ ズ	カウンタボア ドリルビッ トサイズ、 in. (mm)
AF2020	246360	0.094	3/32 (2.35)	0.020	#76 (0.50)	0.060	#53 (1.50)
AF2929	246360	0.094	3/32 (2.35)	0.029	#69 (0.70)	0.060	#53 (1.50)
AF4242	246360	0.094	3/32 (2.35)	0.042	#58 (1.00)	適用なし	適用なし
AF5252	246360	0.094	3/32 (2.35)	0.052	#55 (1.30)	適用なし	適用なし

非 1:1 比率フラット混合チャンバキット

混合チャンバキ ット (ドリルビ ット含む)	参照番号 40、十、 0 リング	ノズル 開口部サ イズ	ノズルドリル ビットサイズ、 in. (mm)	インピンジメント ポートサイズ	インピンジメント ポート ドリルビッ トサイズ in. (mm)	カウンタボアサイ ズ	カウンタボア ドリルビッ トサイズ、 in. (mm)
AF2033	246360	0.094"	3/32 (2.35)	0.035" 0.021"	#66, .033 (0.84) #76 .020 (.51)	0.061	#53, .0595 (1.50)
AF2942	246360	0.094"	3/32 (2.35)	0.042" 0.031"	#58, .042 (1.07) #69, .029 (.74)	0.061	#53, .0595 (1.50)

† フラット混合チャンバキットまたは 246360 マルチパックキットとしてのみご購入頂けます。

混合チャンバ部品番号参照ガイド

サンプル部品番号 AR4242:

AR	42	42
AR= エアパーズラウンドパターン AF= エアパーズフラットパターン	A 開口部サイズ (.042 in.)	B 開口部 (.042 in.)

フラット先端キット

参照番号 39、 フラットスプ レーチップ	パターンサイズ、in. (mm)
FT0424	ローフロー、8-10 (203-254)
FT0438	ミディアムフロー、8-10 (203-254)
FT0624	ローフロー、12-14 (305-356)
FT0638	ミディアムフロー、12-14 (305-356)
FT0838	ミディアムフロー、16-18 (406-457)
FT0848	ハイフロー、16-18 (406-457)

フラット先端部品番号参照ガイド

サンプル部品番号 FT0848:

フィート	08	48
FT= フラット チップ	x2= パターン 長 (8x2=16 イ ンチ)	等価開口部直径サ イズ (0.048 インチ)

ガン修理キット

キットに含まれる各パーツの性能を調べるには、チャートを左から右に、上から下に読んで下さい。

参照 番号	バルク 0-リ ングキット (個数)	246347 サイドシー ルカート リッジ 0 リ ングキット	246348 サ イドシー ルキット	246351 チェックバ ルブ 0 リン グキット	246355 コ ン プリート 0 リングキ ット
3	6 (248137)				1
14	6 (248136)				1
16	6 (248135)				1
17	6 (248134)				1
18c			2		
18d	248130 (6)	4			4
18e	248128 (6)	2	2		2
21	6 (248132)				1
23	6 (248131)				1
24	6 (246354)				5
26f	248133 (6)			2	2
26g	248129 (6)			2	2
40	3 (246360)				

チェックバルブフィルタスクリーンキット

キットにはフィルタスクリーンが 10 個含まれます。

80 メッシュフィルタスクリーンがガン標準です。


246357 40 メッシュ (0.015 in., 375 micron)

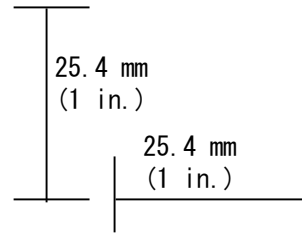
246358 60 メッシュ (0.010 in., 238 micron)

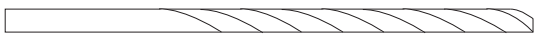
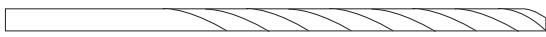
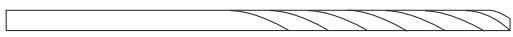

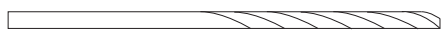

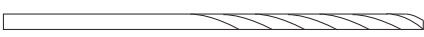






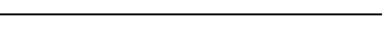
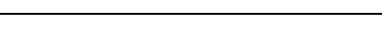
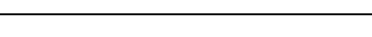
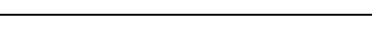
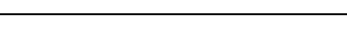
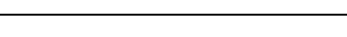
246359 80 メッシュ (0.007 in., 175 micron)














ドリルビットキット

ガンポートおよび開口部清掃用。絵図は、直径の比較用にあります。実際の長さとは異なる場合があります。

 全てのサイズがご使用のガンに該当するわけではありません。



キット部品番号	キット内の個数	ドリルビットサイズ			図
		公称	in.	mm	
249115	6	1/8	.125	3.18	
246623	3	#32	0.116	2.90	
246810	3	7/64	0.109	2.77	
246813	3	#39	.099	2.51	
246624	3	3/32	.094	2.39	
246812	3	#43	.089	2.26	
246625	3	#44	.086	2.18	
248639	6	2.15 mm	.085	2.15	
249114	6	#45	.082	2.08	
246811	3	2 mm	.079	2.00	
246626	6	#50	.070	1.78	
249113	6	#52	0.64	1.63	
248893	6	1/16	.062	1.59	
246627	6	#53	.060	1.52	
249112	6	1.45 mm	.057	1.45	
246809	6	#54	.055	1.40	
246628	6	#55	.052	1.32	
249764	6	1.20 mm	.047	1.20	
246814	6	#56	.046	1.18	

キット部品番号	キット内の 個数	ドリルビットサイズ			図
		公称	in.	mm	
246629	6	#58	.042	1.07	
246808	6	#60	.040	1.02	
248640	6	#61	.039	0.99	
248618	6	#63	.037	0.94	
248891	6	#66	.033	0.84	
246807	6	#67	.032	0.81	
246630	6	#69	.029	0.74	
248892	6	#70	.028	0.71	
246815	6	#73	.024	0.61	
276984	6	#74	.023	0.57	
246631	6	#76	.020	0.51	
246816	6	#77	.018	0.46	
246817	6	#81	.013	0.33	

ドリルビットキット

119386

キットには、#61～#80のサイズの清掃ドリルビットが20個含まれています。

エアパーシハンドル洗浄ドリルキット

248969

キットには、超長型ドリルビット5個がすべて付属しています。これはエアパーシガンおよび流体ハウジングのエア流路の清掃に必要です。22ページの流路の清掃を参照。

アクセサリ

ワイドパターン混合チャンバキット

キットには、混合チャンバおよびクリーンアウトドリルが含まれています。標準混合チャンバよりも大径のパターンスプレー用

キット部品番号	24 in. (609.6 mm) から目標 in. (mm) までのパターン直径	混合チャンバサイズへの等価流量	ノズルドリルビットサイズキット in. (mm) *	インピンジメントポートドリルビットサイズ in. (mm) *
AW2222	8 (203.2)	適用なし	0.047 (1.20)	#74, 0.022 (0.56)
AW2828	15 (381.0)	参照 AR2929	1/16, 0.062 (1.59)	#70, 0.028 (0.71)
AW3333	15 (381.0)	参照 AR3737	#53, 0.060 (1.52)	#66, 0.033 (0.84)
AW3939	16 (406.4)	参照 AR4242	#50, 0.070 (1.78)	#61, 0.039 (0.99)
AW4646	18 (457.2)	参照 AR5252	0.085 (2.15)	#56, 0.046 (1.17)
AW5757	18 (457.2)	参照 AR6060	#43, 0.089 (2.26)	1.45 mm, 0.057 (1.45)
AW6464	22 (563.9)	参照 AR7070	7/64, 0.109 (2.77)	#52, 0.064 (1.63)
AW8282	24 (609.6)	参照 AR8686	1/8, 0.125 (3.18)	#45, 0.082 (2.08)

ステンレススチールサイドシールキット

キットには各ステンレススチール・シール用の O-リングが含まれます。

キット部品番号	説明	1 キットあたりのシール数
246348	シールキット, SST	2
277299	シールキット, SST	50

ポリカーボ合金サイドシールキット

キットには各 Polycarballyoy シール用の O-リングが含まれますオプションの高耐磨耗、非金属 ポリカーボ合金のシールは代用液体用です。

キット部品番号	説明	1 キットあたりのシール数
249990	シールキット、ポリカーボ合金	2
277298	シールキット、ポリカーボ合金	50

拡張チップキット

キットには拡張、フラットチップシールおよびラウンドチップシール、クリーンアウトドリルビットおよび説明書が含まれています。

248020 拡張チップエアキャップキット（別注文）が必要です。

キット部品番号	穴直径 x 長さ, in. (mm)	推奨混合チャンバ	スプレー距離、ft (m) *	パターン直径、in. (mm) *
248010	.042 x 0.50 (1.06 x 12.7)	AR2020/AF2929	15 (4.57)	254 (10)
248011	.052 x 0.50 (1.32 x 12.7)	AR2929/AF2929	12 (3.66)	254 (10)
248012	.060 x 0.50 (1.52 x 12.7)	AR4242/AF4242	12 (3.66)	305 (12)
248013	.070 x 0.50 (1.78 x 12.7)	AR5252/AF5252	8 (2.44)	508 (20)
248014	.042 x 1.0 (1.06 x 25.4)	AR2020/AF2929	15 (4.57)	254 (10)
248015	.052 x 1.0 (1.32 x 25.4)	AR2929/AF2929	12 (3.66)	203 (8)
248016	.060 x 1.0 (1.52 x 25.4)	AR4242/AF4242	12 (3.66)	203 (8)
248017	.070 x 1.0 (1.78 x 25.4)	AR5252/AF5252	8 (2.44)	203 (8)

* 1200 psi (8.4 MPa, 84 bar) 静圧における流れ中央部の 8 in. (203 mm) 以下のドロップを用いて測定。

拡張チップシールキット

キットにはシールが5個付属しています。

キット部品番号	説明
248018	平面拡張チップシールキット
248019	円形拡張チップシールキット

拡張チップエアキャップキット

248020

拡張チップキット 248010-248017 と併用するためのエアキャップが付属しています。

フラットパターンスタッドウォールキット

249421

高フロー、フラットパターン用フラット混合チャンバとのみ使用可：AF2929, AF4242, AF5252. アダプタ部品およびクリーンアウト工具が付属しています。



- フラットパターン混合チャンバは付属していません別途注文してください。
- 低フローおよび小径パターン用途には、オプションチップFTM762 がご利用頂けます。

ホースアダプタキット

246944

他社製ガンのグラコ加熱ホースへの接続用

248029

グラコフュージョンガンから他社製 D ガンホースセットへの接続用

246945

グラコ Fusion ガンから他社製加熱ホースへの接続用

スパッタ変更キット

248414

フュージョンエアパーシガンのスプレー、ラウンドパターンのみ、大粒径ドロップレット、低オーバースプレー用途への変更用エアキャップ、チップ、リテーナ、シールおよびクリーンアウトドリルビットが付属しています。

注入ノズルキット

248528

エアパーシガンの注入用途への変更用ノズル、シール、チューブおよびクリーンアウトドリルビットが付属しています。

ガンカバー

244914 カバー

スプレー中にガンを汚れから保護します 10 個入り

ガン再組み立て用の潤滑油

248279、113 g (4 オンス) [10]

高い粘着力、耐水性のリチウムベースの潤滑油 MSDS シートは www.graco.com からご入手頂けます。

ガン遮断用のグリースカートリッジ

248280 カートリッジ、85 g (3 オンス) [10]

特別に開発された低粘度グリースでは潤滑油がガン流路をスムーズに流れ、2 つのコンポーネントの硬化を防ぎ、液体流路を清浄に保ちます。16 ページを参照してください。

洗浄マニホールド

15B817 マニホールドブロック

36 ページの参照番号 52 を参照のこと。

溶剤洗浄容器キット

248139、0.95 リットル (1 クォート)
溶剤カップ

15B817 洗浄マニホールドを併用し、ガンを溶剤で洗浄しますリモート洗浄向け携帯用容器。取扱説明書 309963 を参照して下さい。

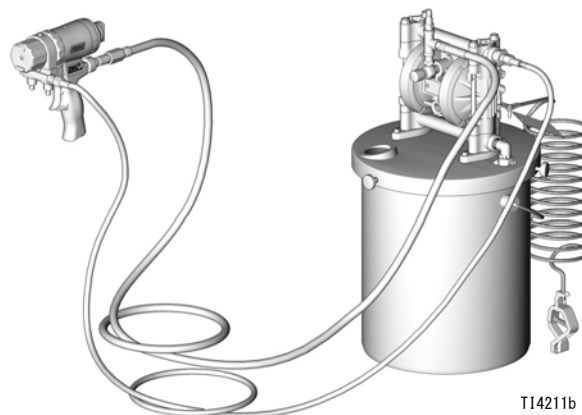


T14165a

溶剤洗浄缶キット

248229 19 リットル (5.0 ガロン) 缶

個別の A と B シャットオフバルブ付きの洗浄マニホールド、およびエアレギュレータが付属しています。取扱説明書 309963 を参照して下さい。

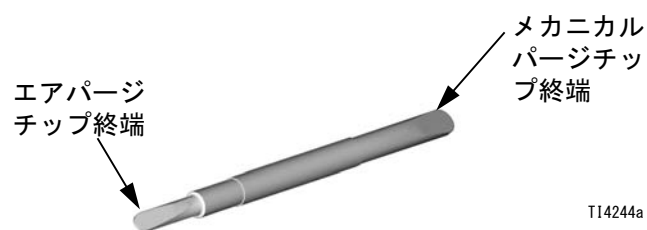


T14211b

先端クリーンアウトツール

15D234

CeramTip 内部ドームおよびフラット先端スリットに適合するよう設計されています。



T14244a

ガンクリーニングキット

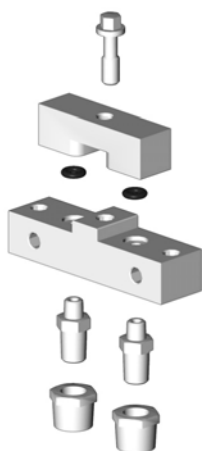
15D546

キットにはガンを清掃する 11 種類のツールとブラシがあります。

循環マニホールド

246362

ホースの予備加熱用としてガン液体マニホールドに取り付けます。取扱説明書 309818 を参照して下さい。



T13877a

ガングリップ

スプレーガンに関する塗布者の快適性は、スプレーフォームおよびポリウレタ設置処理において重要です。塗布者の疲労度は、パターンおよびプロジェクトの生産性に劇的な影響を及ぼします。3M™ グリップ素材技術の設計は：

- 疲労の減少
- 快適性の提供
- 熱からの保護

ガングリップキット

グラコガングリップは、Fusion® A、GS、あるいはProbler® P2 ガンと使用するよう設計されています。

キット部品番号	キット内の個数
17G542	10 個入りパック
17G543	50 個入りパック
17G544	100 個入りパック

技術データ

カテゴリ	データ
最高流体作業圧力	3500 psi (24.5 MPa、245 bar)
最小エアインレット圧力	80 psi (0.56 MPa、5.6 bar)
最大エアインレット圧力	130 psi (0.9 MPa、9 bar)
エアフロー範囲	以下のチャートを参照してください。
ラウンドパターンガンの代表的フローレート	3 ページのチャートを参照。
フラットパターンガンの代表的フローレート	6 ページのチャートを参照。
最高液体温度	200° F (94° C)
エア入口サイズ	1/4 npt クイック取り外しニプル
A コンポーネント (ISO) インレットサイズ	-5 JIC、1/2-20 UNF
B コンポーネント (樹脂) インレットサイズ	-6 JIC、9/16-18 UNF
音圧	100 psi (0.7 MPa、7 bar) において AR5252 を使用して 81.1 dB(A)
ISO 9416-2 に準拠した音響出力測定	100 psi (0.7 MPa、7 bar) において AR5252 を使用して 91.0 dB(A)
サイズ	191 x 206 x 84 mm (7.5 x 8.1 x 3.3 in.)
重量	1.1 kg (2.5 lb)
接液部品	アルミニウム、ステンレス鋼、炭素鋼、カーバイド、耐化学物質 O リング

他のすべての商標名またはマークは識別目的のみで使用されています。すべての商標名またはマークは各所有者の登録商標です。

scfm (m³/min) 表示のエア流量データ

エア圧 (引き金解除状態) psi (MPa、bar)	混合チャンバサイズ							
	AR2020	AR2929	AR3737	AR4242	AR5252	AR6060	AR7070	AR8686
80 (0.56, 5.6)	0.022 (0.8)	0.039 (1.4)	0.056 (2.0)	0.073 (2.6)	0.104 (3.7)	0.129 (4.6)	0.160 (5.7)	0.200 (7.1)
100 (0.7, 7)	0.025 (0.9)	0.048 (1.7)	0.081 (2.9)	0.087 (3.1)	0.129 (4.6)	0.160 (5.7)	0.200 (7.1)	0.246 (8.8)
130 (0.9, 9)	0.034 (1.2)	0.064 (2.3)	0.090 (3.2)	0.115 (4.1)	0.165 (5.9)	0.204 (7.3)	0.258 (9.2)	0.316 (11.3)

Graco 社標準保証

Graco は、直接お買い上げ頂けたお客様のご使用に対し、販売日時から、本ドキュメントに記載された、Graco が製造し、かつ Graco の社名を付したすべての装置の材質および仕上がりに欠陥がないことを保証します。Graco により公表された特種的、拡張的または制限的保証を除き、販売日時から起算して 12 ヶ月間、Graco により欠陥があると判断された装置の部品を修理、交換致します。この保証は装置が Graco が明記した推奨に従って設置、操作、保守された場合にのみ適用します。

誤った設置、誤用、摩擦、腐食、不十分または不適切な保守、怠慢、事故、改ざん、または Graco 製でない構成部品の代用が原因で発生した一般的な消耗、あるいは誤動作、損傷、摩耗については、本保証の範囲外であり、Graco は一切責任を負わないものとします。また、Graco の装置と Graco によって提供されていない構成、付属品、装置、または材料の不適合、あるいは Graco によって提供されていない構成、付属品、装置、または材料の不適切な設計、製造、取り付け、操作または保守が原因で発生した誤動作、損傷、または摩耗については、Graco は一切責任を負わないものとします。

本保証は、Graco 認定販売代理店に、主張された欠陥を検証するために、欠陥があると主張された装置が支払済みで返却された時点で、条件が適用されます。主張された欠陥が確認された場合、Graco はすべての欠陥部品を無料で修理または交換します。装置は、輸送料前払いで、直接お買い上げ頂けたお客様に返却されます。装置の検査により材質または仕上がりの欠陥が明らかにならなかった場合は、修理は妥当な料金で行われます。料金には部品、労働、および輸送の費用が含まれる可能性があります。

本保証は唯一の保証であり、ある特定の目的に対する商品性または適合性に関する保証を含むが、そのみに限定されない、明示的なまたは黙示的な他のすべての保証の代りになるものです。

保証契約不履行の場合の Graco 社のあらゆる義務およびお客様の救済に関しては、上記規定の通りです。購入者は、他の補償（利益の損失、売上の損失、人身傷害、または器物破損による偶発的または結果的な損害、または他のいかなる偶発的または結果的な損失を含むがこれに限定されるものではない）は得られないものであることに同意します。補償違反に関連するいかなる行為は、販売日時から起算して 2 年以内に提起する必要があります。

Graco によって販売されているが、製造されていない付属品、装置、材料、または部品に関しては、Graco は保証を負わず、特定目的に対する商用性および適合性のすべての黙示保証は免責されるものとします。Graco により販売されているが、当社製品でないアイテム（電気モータ、スイッチ、ホース等）は、上記アイテムの製造元の保証に従います。Graco は、これらの保証違反に関する何らかの主張を行う際は、合理的な支援を購入者に提供いたします。

いかなる場合でも、Graco は Graco の提供する装置または備品、性能、または製品の使用またはその他の販売される商品から生じる間接的、偶発的、特別、または結果的な損害について、契約違反、補償違反、Graco の不注意、またはその他によるものを問わず、一切責任を負わないものとします。

Graco の情報

Graco 製品についての最新情報は、www.graco.com をご覧ください。
特許の情報については、www.graco.com/patents を参照してください。

ご注文は、Graco 社販売代理店までお問い合わせになるか、または最寄りの販売代理店にお電話の上ご確認ください。
電話：612-623-6921 または無料通話：1-800-328-0211、ファックス：612-378-3505

本文書に含まれる全ての文字および図、表等によるデータは、出版時に入手可能な最新の製品情報を反映しています。
Graco はいかなる時点においても通知することなく変更を行う権利を保持します。

取扱説明書原文の翻訳。This manual contains Japanese. MM 309550

Graco Headquarters: Minneapolis
海外支社ベルギー、中国、日本、韓国

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES · P. O. BOX 1441 · MINNEAPOLIS MN 55440-1441 · USA
Copyright 2002, Graco Inc. Graco のすべての製造場所は ISO 9001 に登録されています。

www.graco.com
改訂 ZAM、2018 年 8 月