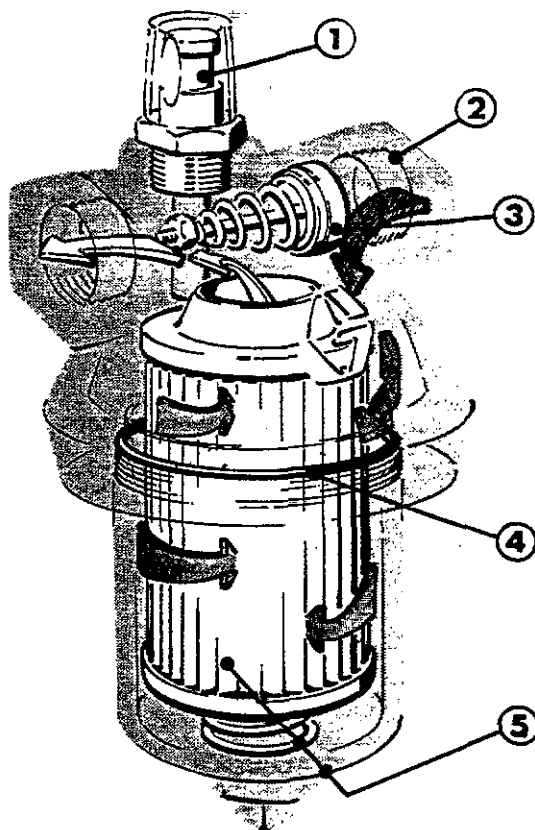


FILTRES 'RED ALERT'

BASSE PRESSION - GRAND VOLUME
 Pression maximum de travail : 21 Bar
 Débit : 76 litres/mn
 Surface de filtrage 1450 cm²



- Modèle 213 062 : Avec élément 30 Mailles
- Modèle 213 063 : Avec élément 60 Mailles
- Modèle 213 064 : Avec élément 100 Mailles
- Modèle 213 065 : Avec élément 150 Mailles
- Modèle 213 066 : Avec élément 200 Mailles
- Modèle 214 002 : Sans élément

1 - INDICATEUR

Le voyant rouge est commandé par un dispositif magnétique et il n'y a aucune pièce mobile traversant le corps de l'appareil et donc aucun joint d'étanchéité. Le témoin laisse apparaître le voyant rouge quand la pression différentielle atteint 0,3 Bar. Le voyant rouge apparaît entièrement quand la pression différentielle atteint 0,7 Bar. Si l'on ne procède pas immédiatement au nettoyage, la soupape de by-pass s'ouvre et le produit ne passe plus par le circuit de filtrage.

2 - RACCORDS D'ENTREE ET DE SORTIE 1 1/4" NPT (F)

Un circuit de dérivation ou un système à deux filtres permet un gain de temps lors du nettoyage ou de l'entretien du filtre. Voir schéma de l'installation type en page 2.

3 - SOUPAPE DE BY-PASS

Elle opère par pression différentielle. Lorsque l'élément est colmaté et que la pression de sortie est inférieure de 1 bar à la pression d'entrée, la soupape s'ouvre pour éviter la rupture de l'élément et pour garder une pression constante dans le système. Quant l'indicateur laisse apparaître le voyant rouge aux 3/4, il est nécessaire de nettoyer immédiatement l'élément afin d'éviter l'ouverture de la soupape.

4 - JOINT D'ETANCHEITE DE LA CUVE - VITON

Il assure l'étanchéité entre la cuve et le corps. Faire attention de ne pas endommager le joint torique ou les surfaces de contact de la cuve et du corps. Nettoyer immédiatement après le démontage de la cuve. Lors du remontage, lubrifier avec de la graisse N°2.

5 - CUVE - ELEMENT ET RESSORT

Pour faciliter le nettoyage et réduire le temps d'arrêt de l'appareil, il est recommandé de toujours disposer d'une cuve, d'un élément et d'un ressort de rechange. Avant le démontage de la cuve, il faut dérriver le produit dans le circuit auxiliaire ou arrêter le système, décompresser le produit et dévisser le bouchon de purge. Maintenir la cuve à l'aide d'une clé pour éviter qu'elle ne tourne. Après la vidange, déposer la cuve, l'élément et le ressort puis immédiatement les remplacer par les pièces de rechange, nettoyer la cuve, l'élément et le ressort. Ceci évitera le séchage du produit dans le corps et les autres pièces. Lubrifier les filets avec de la graisse N°2. Nettoyer l'élément, le ressort et la cuve avec un solvant comme il est expliqué plus loin et conserver ces pièces jusqu'au prochain emploi.

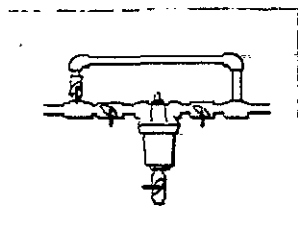
Remarque : Laisser 102 mm d'espace sous le filtre pour permettre le démontage de la cuve.

ATTENTION

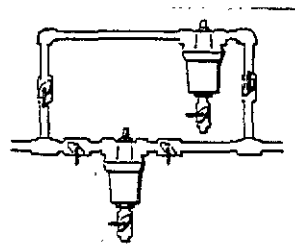
Toujours arrêter le système et décompresser le produit avant toute opération d'entretien du filtre.

Si le filtre ne doit pas être réutilisé après l'arrêt de l'installation, il faut nettoyer entièrement toutes les pièces avec un solvant et les sécher à l'air comprimé.

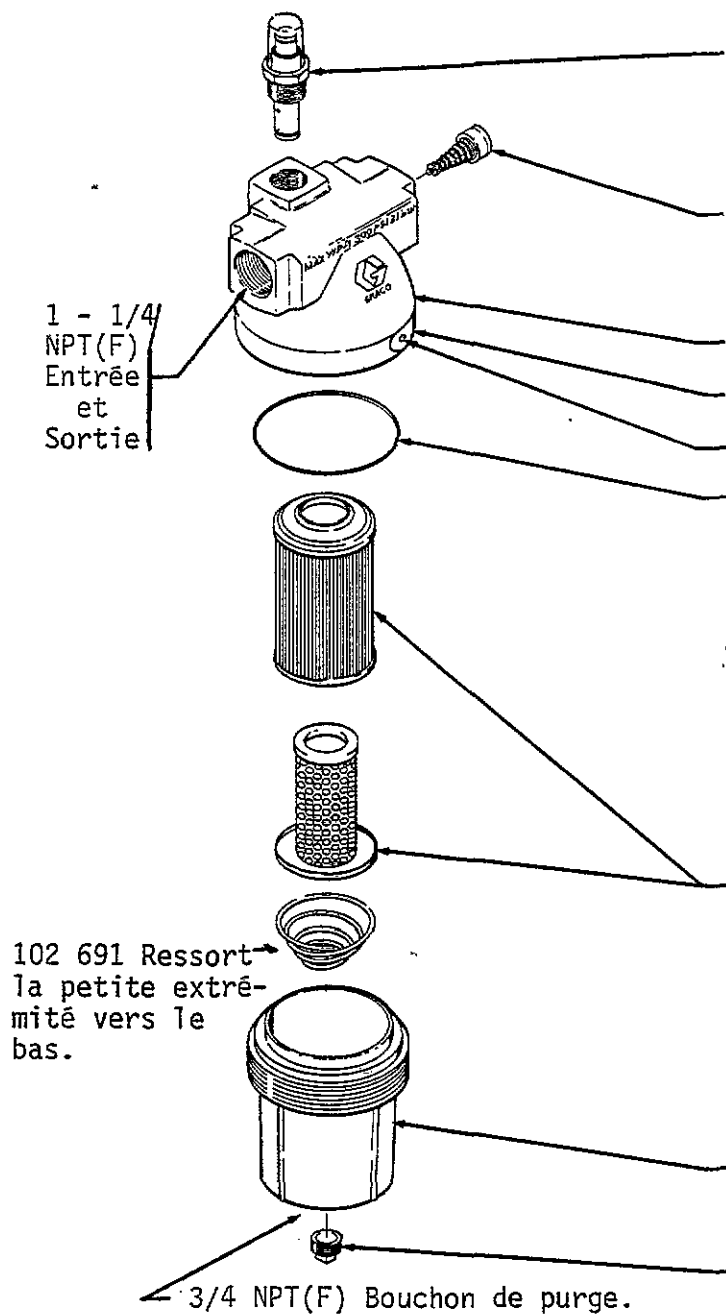
Installation avec deux filtres



Installation avec un circuit de dérivation



Le circuit peut être interconnecté automatiquement lorsque le filtre exige un nettoyage. Contacter le service technique Graco pour plus de détails.



104 125 - INDICATEUR - Si l'indicateur ne fonctionne pas convenablement (s'il est toujours au rouge ou jamais rouge), le remplacer par un ensemble neuf complet. Le nouvel ensemble comprend les joints toriques en Viton

102 694 - SOUPE DE BY-PASS - Si la soupape de by-pass est détériorée ou usée, il faut la démonter et la remplacer par un ensemble neuf. Le siège de la soupape est conique et de ce fait la soupape doit être sortie par l'orifice d'entrée.

172 741 - CORPS -

175 000 - PLAQUE DE SERIE -

100 055 - VIS AUTOTARAUDEUSE - Type "U" 6x1/4"

104 712 - JOINT TORIQUE VITON - Si l'on constate une fuite autour de la cuve, remplacer le joint.

ATTENTION : Après le démontage de la cuve, démonter le joint torique et le plonger dans le solvant adéquat. Le nettoyer et le sécher convenablement. Nettoyer les surfaces de contact de la cuve et du corps avant que le produit ne sèche. Ne pas utiliser une brosse métallique ou un outil pointu.

102 675 : 30 mailles

102 677 : 150 mailles

102 674 : 60 mailles

102 678 : 200 mailles

102 676 : 100 mailles

ELEMENTS FILTRANTS - Surface de filtrage 1450 cm²
Nettoyer l'élément dans un solvant avec une petite brosse à peinture. Dégager les particules qui se sont introduites à l'air comprimé et rechercher les signes de détérioration. Remplacer l'élément s'il est perforé. Remonter avec la partie convexe vers le haut

172 745 - CUVE - Pour la démonter, tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Pour le remontage, pousser vers le haut et tourner dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'elle soit convenablement serrée.

104 663 - Bouchon 3/4 NPT

Appliquer du mastic pour filetage.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions : Longueur 154 mm - Largeur 140 mm
Hauteur 280 mm
Poids : 3,2 kg
Pression de travail : 20,7 bar maximum
Débit maximum : 76 l/minute²
Surface de filtrage : 1450 cm²
Nature des pièces : Aluminium, acier inoxydable
PTFE nylon, viton

ACCESSOIRES (devant être achetés séparément)

103 189 Robinet à bille 3/4 L.P
Installé sur la cuve pour vidanger plus rapidement. S'adapte avec un raccord 3/4NPT.
103 190 Robinet à bille 1 - 1/4 L.P
Installé sur la canalisation produit pour arrêter le passage dans le filtre.
104 738 Joint torique en PTFE
(remplacement du joint torique 104 712)



GRACO INC. P.O. BOX 1441 Minneapolis, MN 55440

307-283
Juin 1977
Printed
in
France