



XP™ 双组份高压无气喷涂机

易用型工业重防腐涂料喷涂机



PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.



简单易行、费用合理的双组份喷涂

无论在钢罐外部喷涂高含固量聚氨酯，还是为船身喷涂船用环氧树脂，固瑞克全系列 XP 双组份喷涂机皆可帮您出色地完成工作。固瑞克 XP 喷涂机针对需要速凝双组份涂料的项目而设计，操作简便，可实现快速固化材料的精确配比，获得优异的喷涂质量。

如果需要不时更换材料，那么固瑞克 XP 系列喷涂机是您的不二之选。通过更换一个或两个泵下缸体即可改变配比。提供多种可用固定配比：1:1、1.5:1、2:1、2.5:1、3:1 和 4:1，另可根据要求提供部分非标准配比。

按比例喷涂，让您气定神闲

选配的 XP 压力监控套件可确保您的固瑞克 XP 按比例执行喷涂。该套件可监控“A”侧和“B”侧的喷涂压力，如果出现材料耗尽、泵产生气穴、密封件失效、阀或配件泄漏或是过滤器堵塞等情形，就会关闭喷涂机。

优势：

- 提高整体生产率 - 保证项目按时完成
- 节省劳动力和返工成本
- 让最终产品和质量尽在掌握

应用

- | | | |
|-------|---------|--------|
| • 料罐 | • 二级安全壳 | • 风塔 |
| • 轨道车 | • 海事/造船 | • 水塔 |
| • 冶炼厂 | • 废水处理 | • 钢结构 |
| • 管道 | • 桥梁 | • 屋顶覆层 |



专为双组份涂料设计

固瑞克 XP 双组份喷涂机可为高难度双组份喷涂项目提供所需的可靠性能。此外，设备设计最大限度地利用了重力自流进料，从而无需进料泵，为您节省资金。

NXT® 空气马达

- 标准防结冰马达，因马达结冰而导致生产停工的情况减少
- 模块化设计，使维护更简单
- 机体外壳坚固，不易生锈或凹陷

出口歧管和阀门

- 通过流体压力计监控泵输出
- 提供自动超压释放
- 回路循环设计用于泵填料、冲洗及泄压
- 选配加热器时流体可进行预热循环

混合歧管

- 提供用于配比或冲洗的简单流体控制
- 将 A、B 流体准确分配至静态混合管
- 采用大入口、低压降，可处理高含固量涂料
- 选择使用远程混合歧管，减少溶剂和材料浪费

高压性能满足高粘度涂料处理需要

- 额定压力达 7250 psi (500 bar, 50 MPa)，能够处理粘性材料及使用较长软管

紧凑型车载式结构

- 设计便于单人操作
- 拆卸车轮后可变为落地式安装
- 便于选配安装清洗泵和加热器

储料斗

- 侧面安装的 7 加仑 (26 升) 料斗用于在喷涂之前暂存 A、B 组份
- 采用坚固耐用的聚乙烯材质制造 - 可耐受腐蚀性溶剂
- 优化设计适合机泵直接供料

Xtreme® 泵下缸体

- 标准 Severe Duty® 涂层覆盖泵杆和缸体，可最大限度延长耐磨寿命
- 快速拆卸设计和喉部密封泵芯包令维护简单快捷
- 提供多种规格，可选择不同的固定配比
- 轻松更换一个或两个下缸体即可获得所需配比 (见第 5 页)



固瑞克 XP70 双组份喷涂机

了解如何收回 XP 的投资

快速收回您的投资

下文将探讨在使用固瑞克 XP 双组份喷涂机替代手工混合后，如何收回您的投资。详情如下：

降低材料成本

通过固瑞克 XP 可消除浪费、节省资金。XP 只混合喷涂所需的涂料量，避免手工混合后丢弃未使用的多余材料，避免在涂料桶中遗留浪费。还可以使用散装涂料。

减少溶剂用量，从而节省资金

只需清洗接触混合材料的部件。不用冲洗整个泵系统，只需冲洗静态混合管和喷枪软管。减少清洁时间意味着节省劳动力成本和增加正常生产时间。

提供稳定的材料质量

消除了配比推测或人为配比错误，从而提高生产能力、减少材料浪费并避免返工。通过控制下缸体活塞的行程和混合歧管精确配料，实现材料配比的准确性。

操作简单

操作人员经过适当培训，可快速掌握设备操作。固瑞克 XP 开箱即用，只需进行简单设置。另可增配用于加热和溶剂冲洗的配件套件。

降低维护成本

固瑞克 XP 采用双泵而非三泵设计，只需重装两台泵，从而节省拥有成本。



了解成本节约 – 投资回报率

一般在 12 个月内收回设备采购投资

将 XP 与手工混合相比较，看看您可以节省多少资金。XP 提供可观的投资回报率，因为相比手工混合，使用 XP 时浪费的配比材料更少，使用的溶剂也更少。请访问 www.graco.com/xpROI，针对您的应用情况计算投资回报率。

材料节约资金 (桶中不再残留未使用的配比材料)	*示例	实际值	公式
每加仑涂料的平均费用	\$40.00		A
每天浪费的材料数量	.75 gal		B
每天所浪费涂料的平均费用	\$30.00		C = Ax B
共计节约资金 (假设每年有 200 个工作日)	\$6,000.00		D = Cx200
材料节约资金 (缩短配比材料软管长度)	*示例	实际值	公式
缩短后的软管中的材料量 (假设软管中材料量为 3/8-in x 50 ft = 1100 cc)	1100 cc		E
每天所浪费涂料的平均费用 (F = E/3785 cc/gal x A)	\$11.62		F
共计节约资金 (假设每年有 200 个工作日)	\$2,325.00		G = Fx200
溶剂节约资金 (不再使用溶剂稀释)	*示例	实际值	公式
每加仑溶剂的平均费用	\$15.00		H
每天使用的溶剂数量 (假设每 5 加仑材料使用 0.5 加仑溶剂)	4 gal		I
每天所使用溶剂的平均费用	\$60.00		J = Hx I
共计节约资金 (假设每年有 200 个工作日)	\$12,000.00		K = Jx200
溶剂节约资金 (不再需要冲洗泵)	*示例	实际值	公式
每加仑溶剂的平均费用	\$15.00		L
泵、吸料软管、吸料管中的材料 (220 cc [泵内] + 1320 cc [软管和管路内])	1540 cc		M
每天使用的溶剂数量 (N = M/3785 cc/gal x 3 因数 x L)	\$18.31		N
共计节约资金 (假设每年有 200 个工作日)	\$3,662.00		O = Nx200
与手工混合相比较，XP 共计节约资金	\$23,987.00		P = D+G+K+O

*示例数据按每天喷涂 40 加仑计算。投资回报率仅作参考示例，针对不同材料或应用，须进行具体评估。实际结果可能有所不同。



为您的应用选择适当的固瑞克 XP



固瑞克 XP70™ 双组份喷涂机 高压适合喷涂高含固量涂料 (7250 psi)

固瑞克 XP70 设计用于实现高粘度材料泵送、混合和雾化的最佳效果。此外，XP70 的设计利用了重力式供料，从而无需增配提料泵，为您节省资金。

典型材料

- 低溶剂或无溶剂环保型高含固量涂料
- 高粘度环氧树脂涂料 – 含固量高达 100%
- 环氧树脂
- 聚氨酯类涂料

固瑞克 XP50™ 双组份喷涂机

适合要求更大流量的作业 (4500 至 5000 psi)

XP50 专为更大流量而设计，十分适合需用多把喷枪或更大尺寸的喷嘴进行喷涂的应用。XP50 生产率更高，因此可缩短作业时间。

典型材料

- 中等含固量至高含固量涂料
- 复合聚氨酯类快凝材料
- 环氧树脂底漆和外涂层
- 经过适当调制降低粘度的高含固量涂料

XP50 – 快速设置式成套设备

- 经过优化，适合快凝复合涂料及弹性体聚氨酯涂料
- 包括改良混合歧管（通常为远程安装）及流体压力表和溶剂冲洗阀，用于 A 和 B 组份材料，另有一根较短的静态混合管用于连接喷枪，长度为 10 ft (3.0 m)。加热软管可选配。
- 可完美替代固瑞克 King Hydra-Cat™ 快凝式成套设备



固瑞克 XP35™ 双组份喷涂机 适合低压无气应用 (3500 psi)

固瑞克 XP35 针对低压无气喷涂应用进行优化，流量与 XP70 相当，不过 NXT 3400 空气马达规格更小。XP35 可完美替代固瑞克 Bulldog Hydra-Cat™ 系统。

典型材料

- 中等粘度环氧树脂
- 聚氨酯涂料

适用于喷枪配比*材料

- 非常适合采用静态混合器的无气双组份喷枪，例如 Fusion® 溶剂清洗喷枪
- 适用于基本配比应用

*喷枪配比应用通常要求执行测试。有时需要适当调节温度，并通过节流装置或软管尺寸调整来平衡压力。请致电固瑞克经销商以获得应用支持。



固瑞克 XP-h™ 液压双组份喷涂机 提升液压动力、改善性能并进一步节约成本

对于期望采用最新喷涂技术和提高生产率来改善最终效益的喷涂专业人员，液压系统是他们的首选。

固瑞克 XP-h 采用获得专利的 XP 配比技术，非常适合带有车载液压动力装置的推车、托盘车、拖车或平板车系统*。系统的液压马达经过优化，符合固瑞克 XP50 和 XP70 喷涂机所用 NXT 6500 空气马达的压力要求。

- 提供三种压力范围：3500，5000 和 7250 psi (241、345 和 500 bar)
- 用于重防腐涂料的标准配比为：1:1，2:1，2.5:1，3:1，4:1
- 有立式和壁挂式系统可供选择
- 可在标准 XP 便携式推车上安装

* 液压动力源由客户自行提供

典型材料

- 重防腐涂料
- 环氧树脂
- 聚氨酯涂料
- OEM 路面标线应用

XP-h 配比器裸机 - (不含推车、喷枪、软管及歧管)

泵组部件号	混合配比	流体流量 gpm (lpm) (40 cpm 时)	最大流体工作压力 psi (bar, MPa)	最大液压油工作压力 psi (bar, MPa)
284101	1:1	4.6 (17.4)	3150 (217, 22)	1800 (124, 12.5)
284102	1:1	3.1 (11.7)	4700 (324, 32)	1800 (124, 12.5)
284103	1:1	1.9 (7.2)	7250 (500, 50)	1720 (119, 11.9)
284201	2:1	4.6 (17.4)	3150 (217, 22)	1800 (124, 12.5)
284202	2:1	2.9 (11.0)	5050 (348, 35)	1800 (124, 12.5)
284203	2:1	1.8 (6.8)	7250 (500, 50)	1650 (114, 11.4)
284251	2.5:1	4.3 (16.3)	3384 (233, 23)	1800 (124, 12.5)
284252	2.5:1	2.7 (7.9)	5430 (374, 37)	1800 (124, 12.5)
284253	2.5:1	2.1 (7.9)	6786 (468, 47)	1800 (124, 12.5)
284301	3:1	4.1 (15.5)	3500 (241, 24)	1800 (124, 12.5)
284302	3:1	3.1 (11.7)	4700 (324, 32)	1800 (124, 12.5)
284303	3:1	2 (7.6)	7100 (490, 49)	1800 (124, 12.5)
284401	4:1	3.8 (14.4)	3800 (262, 26)	1800 (124, 12.5)
284402	4:1	2.9 (11.0)	5000 (345, 34)	1800 (124, 12.5)
284403	4:1	1.9 (7.2)	7250 (500, 50)	1700 (117, 11.7)

最大液压流体流量 12 gpm (45.6 lpm)
 液压流体消耗量 每 5 个循环消耗 1 gal (3.8 l)
 带泄压阀的循环歧管需另外选配。参见订购信息。

XP 技术规格 (气动型号)

流体过滤网		重量	
XP 泵流体出口	30 目	基本系统	425 lb (192 kg) (不含加热器、料斗或接线盒)
XTR-7 喷枪	60 目	完整系统	575 lb (260 kg) (含 2 个加热器、溶剂泵和空料斗)
进气口过滤网	40 微米	进气口连接	3/4 npsm (f) 连接, 在 3/4 npt (f) 端口
环境温度范围		流体泵入口 (针对无料斗型号)	1-1/4 npt (m)
工作	40° 至 130°F (4° 至 54°C)	回流歧管 “A” 和 “B” 出料口	1/2 in npt (f)
贮存	30° 至 160°F (-1° 至 71°C)	歧管回料口	1/4 in npt (m) (压力释放/循环/回流) 出口返回供料端
最高流体温度	160°F (71°C)	混合歧管入料口	1/2 in npt (f) 球阀
环境等级	室内/室外	混合歧管出料口	1/2 in npt (f)
防爆区域	Ex II 2 G	静态混合管出口	3/8 in npt (m)
流体粘度范围 (重力自流进料料斗)	200-20,000 cps (可浇注)	浸液部件	
对于更高粘度的流体使用供料泵	使用供料泵时建议采用双组份快凝喷枪并预先加压流体	硬部件	镀镍或镀锌碳钢、不锈钢、硬质合金
机器最大供气压力	175 psi (12 bar, 1.2 MPa)	软部件	聚四氟乙烯、超高分子量聚乙烯、尼龙、缩醛、耐溶剂 O 型圈
耗气量 (每 1 gal (3.78 l) 流量)	XP70: 75 scfm (100 psi/gpm 时) XP50: 60 scfm (100 psi/gpm 时) XP35: 50 scfm (100 psi/gpm 时)	建议最大供料压力	小于出口压力的 15%
尺寸		声压	86 dBA, 100 psi (7 bar, 0.7 MPa)
裸机	52 L x 60 H x 32 W in (132 x 152 x 81.6 cm)	声功率	98 dBA, 100 psi (7 bar, 0.7 MPa)
带 7 gal (26 l) 料斗	52 L x 60 H x 35 W in (132 x 152 x 89 cm)	操作和维修手册 (英文版)	3A0420

XP 配比选择指南

混合比率	压力比	主剂泵	固化剂泵	综合输出 (每循环 CC 数)	气压最高 设定值 psi (bar)	最大流体 压力 psi (bar)	流量 (40 循环/分) gpm (lpm)
XP70							
1:1	73:1	Xtreme 90 (L090C0)	Xtreme 90 (L090C0)	180	100 (6.9)	7250 (500)	1.91 (7.23)
1.5:1	91:1	Xtreme 85 (L085C0)	Xtreme 58 (L058C0)	144	80 (5.5)	7250 (500)	1.52 (5.76)
2:1	76:1	Xtreme 115 (L115C0)	Xtreme 58 (L058C0)	174	95 (6.5)	7250 (500)	1.84 (6.96)
2.5:1	65:1	Xtreme 145 (L14AC0)	Xtreme 58 (L058C0)	203	100 (6.9)	6500 (448)	2.14 (8.12)
3:1	68:1	Xtreme 145 (L14AC0)	Xtreme 48 (L048C0)	193	100 (6.9)	6800 (469)	2.04 (7.72)
4:1	73:1	Xtreme 145 (L14AC0)	Xtreme 36 (L036C0)	181	100 (6.9)	7250 (500)	1.91 (7.23)
XP50							
1:1	45:1	Xtreme 145 (L14AC0)	Xtreme 145 (L14AC0)	290	100 (6.9)	4500 (310)	3.06 (11.58)
1.5:1	55:1	Xtreme 145 (L14AC0)	Xtreme 97 (L097C0)	242	100 (6.9)	5500 (379)	2.55 (9.65)
2:1	48:1	Xtreme 180 (L18AC0)	Xtreme 90 (L090C0)	270	100 (6.9)	4800 (330)	2.87 (10.86)
2.5:1	52:1	Xtreme 180 (L18AC0)	Xtreme 72 (L072C0)	257	100 (6.9)	5200 (359)	2.68 (10.14)
3:1	45:1	Xtreme 220 (L22AC0)	Xtreme 72 (L072C0)	292	100 (6.9)	4500 (310)	3.06 (11.58)
4:1	49:1	Xtreme 220 (L22AC0)	Xtreme 54 (L054C0)	274	100 (6.9)	4900 (338)	2.87 (10.86)
XP35							
1:1	38:1	Xtreme 90 (L090C0)	Xtreme 90 (L090C0)	180	100 (6.9)	3800 (262)	1.91 (7.23)
2:1	40:1	Xtreme 115 (L115C0)	Xtreme 58 (L058C0)	174	100 (6.9)	4000 (276)	1.84 (6.96)
2.5:1	34:1	Xtreme 145 (L14AC0)	Xtreme 58 (L058C0)	203	100 (6.9)	3400 (234)	2.14 (8.12)
3:1	36:1	Xtreme 145 (L14AC0)	Xtreme 48 (L048C0)	193	100 (6.9)	3600 (248)	2.04 (7.72)
4:1	38:1	Xtreme 145 (L14AC0)	Xtreme 36 (L036C0)	181	100 (6.9)	3800 (262)	1.91 (7.23)



固瑞克多枪流体分配器
快速冲洗功能可节约时间和材料

固瑞克喷枪分配器可让您将两把喷枪与一台 XP 双组份喷涂机配合使用。此外,可单独对其中一把喷枪进行清洁和冲洗,另一把喷枪则继续使用。如果您正在使用的是产量更高的 XP50 或 XP70 机型,借助喷枪分配器可进一步提升生产率。



固瑞克 XP 加热料斗
用于对高粘度材料进行温度调节

对特定材料进行加热可降低喷涂粘度,提高生产能力。固瑞克 XP 加热料斗设计用于对高粘度材料及含固量为 100% 的涂料进行预先加热。

特性

- 20-gal (76 l) 双层流体罐
- 重力自流进料或压力供料设定 - 立式安装
- 可使用搅拌器和进料泵
- 带有可适用于热水/乙二醇或油的夹套
- 采用坚固的双层聚乙烯材料
- 料罐由浸没式加热器或 Viscon™ HP 热循环装置加热

可提高生产率的 XP 选件



Merkur® 溶剂冲洗泵

- 快速冲洗软管和喷枪中的混合材料
- 提供足够的压力推出混合管中的多余涂料,并保持良好的喷涂效果从而减少材料浪费
- 可方便地安装到 XP 推车上的槽孔中
- 回流阀可用于供给冲洗溶剂以清洁喷嘴,或冲洗已从配比系统中卸除的第二软管和喷枪



Viscon® 流体加热器

- 降低涂料粘度,使其可在更低的压力下喷涂
- 提供稳定的喷涂温度,从而产生一致的喷涂效果和更好的厚度控制
- 可方便地安装到 XP 推车上的槽孔中 (需要加热器安装套件 262450)
- 可用于标准或防爆工作环境



Xtreme 下缸体

- 更换一个或两个下缸体即可获得所需配比 (见第 5 页)
- XP 使用特定的 Xtreme 下缸体,带有弹簧式进口阀、X-Tuff™ 密封件、30 目过滤器,不含回流阀
- 防超压破裂,包括 36 cc、48 cc、54 cc、58 cc 和 72 cc 规格
- 提供多种规格用于固定配比: 1:1、1.5:1、2:1、2.5:1、3:1 和 4:1



远程混合歧管

- 推车上的混合歧管可以拆卸,并可安装于接近喷枪的位置,以降低配比涂料和冲洗溶剂的需求量 - 从而减少材料浪费
- 从 XP 推车到混合歧管的 A、B 软管不需要进行冲洗,并且可调整尺寸以减少长距离压力损失
- 适用于固化时间短的材料
- 使用阀座 262522 保护混合歧管和阀门

订购信息

喷涂机

XP35 - 所有车载式泵组，包括材料软管和 XTR-5 喷枪，并使用 NXT 3400 空气马达 (N34DNO)。

281100	1:1 裸配比器，无推车、喷枪、软管及歧管	262804	2.5:1 车载式喷涂机，不带料斗
281101	1:1 车载式喷涂机，不带料斗	281300	3:1 裸配比器，无推车、喷枪、软管及歧管
281102	1:1 车载式喷涂机，带料斗	281302	3:1 车载式喷涂机，带料斗
281200	2:1 裸配比器，无推车、喷枪、软管及歧管	281301	3:1 车载式喷涂机，不带料斗
281202	2:1 车载式喷涂机，带料斗	281400	4:1 裸配比器，无推车、喷枪、软管及歧管
281201	2:1 车载式喷涂机，不带料斗	281402	4:1 车载式喷涂机，带料斗
262803	2.5:1 裸配比器，无推车、喷枪、软管及歧管	281401	4:1 车载式喷涂机，不带料斗
281252	2.5:1 车载式喷涂机，带料斗	281000	车载式系统，带马达，无下缸体，3500 psi (241 bar, 24.1 MPa) 循环/泄压阀

XP35 喷枪端混合式设备 - 车载式系统。此类成套设备中不含喷涂软管、喷枪或混合歧管。请联系固瑞克经销商获取双组份喷枪选件。

281105	1:1 不带料斗	281256	2.5:1 带料斗
281106	1:1 带料斗	281305	3:1 不带料斗
281205	2:1 不带料斗	281306	3:1 带料斗
281206	2:1 带料斗	281405	4:1 不带料斗
281255	2.5:1 不带料斗	281406	4:1 带料斗

XP50 - 所有车载式泵组，包括材料软管和 XTR-5 喷枪，并使用 NXT 6500 空气马达 (N65DNO)。

282100	1:1 裸配比器，无推车、喷枪、软管及歧管	282251	2.5:1 车载式喷涂机，不带料斗
282101	1:1 车载式喷涂机，不带料斗	282252	2.5:1 车载式喷涂机，带料斗
282102	1:1 车载式喷涂机，带料斗	282300	3:1 裸配比器，无推车、喷枪、软管及歧管
282150	1.5:1 裸配比器，无推车、喷枪、软管及歧管	282301	3:1 车载式喷涂机，不带料斗
282151	1.5:1 车载式喷涂机，不带料斗	282302	3:1 车载式喷涂机，带料斗
282152	1.5:1 车载式喷涂机，带料斗	282400	4:1 裸配比器，无推车、喷枪、软管及歧管
282200	2:1 裸配比器，无推车、喷枪、软管及歧管	282401	4:1 车载式喷涂机，不带料斗
282201	2:1 车载式喷涂机，不带料斗	282402	4:1 车载式喷涂机，带料斗
282202	2:1 车载式喷涂机，带料斗	282000	车载式系统，带马达，无下缸体，5000 psi (345 bar, 34.5 MPa) 循环/泄压阀
282250	2.5:1 裸配比器，无推车、喷枪、软管及歧管		

XP50 快凝式设备 - 车载式系统。所有型号均包括快凝式混合歧管、10 ft (3.0 mm) 静态混合软管、Flex Plus 喷枪和 6500 空气马达系统。

283101	1:1 不带料斗		
283102	1:1 带料斗		
283201	2:1 不带料斗		
283202	2:1 带料斗		
283301	3:1 不带料斗		
283302	3:1 带料斗		
283401	4:1 不带料斗		
283402	4:1 带料斗		



快速设置式歧管包括流体压力表及单独的 A/B 溶剂冲洗口。

XP50 喷枪端混合式设备 - XP50 车载式系统。此类成套设备中不含喷涂软管、混合歧管或喷枪。请联系固瑞克经销商获取双组份喷枪选件。

282105	1:1 不带料斗	282255	2.5:1 不带料斗
282106	1:1 带料斗	282256	2.5:1 带料斗
282155	1.5:1 不带料斗	282305	3:1 不带料斗
282156	1.5:1 带料斗	282306	3:1 带料斗
282205	2:1 不带料斗	282405	4:1 不带料斗
282206	2:1 带料斗	282406	4:1 带料斗

XP70 - 所有车载式泵组，包括材料软管和 XTR-7 喷枪，并使用 NXT 6500 空气马达 (N65DNO)。

571100	1:1 裸配比器，无推车、喷枪、软管及歧管	571251	2.5:1 车载式喷涂机，不带料斗
571101	1:1 车载式喷涂机，不带料斗	571252	2.5:1 车载式喷涂机，带料斗
571102	1:1 车载式喷涂机，带料斗	571300	3:1 裸配比器，无推车、喷枪、软管及歧管
571150	1.5:1 裸配比器，无推车、喷枪、软管及歧管	571301	3:1 车载式喷涂机，不带料斗
571151	1.5:1 车载式喷涂机，不带料斗	571302	3:1 车载式喷涂机，带料斗
571152	1.5:1 车载式喷涂机，带料斗	571400	4:1 裸配比器，无推车、喷枪、软管及歧管
571200	2:1 裸配比器，无推车、喷枪、软管及歧管	571401	4:1 车载式喷涂机，不带料斗
571201	2:1 车载式喷涂机，不带料斗	571402	4:1 车载式喷涂机，带料斗
571202	2:1 车载式喷涂机，带料斗	571000	车载式系统，带马达，无下缸体，7250 psi (500 bar, 50 MPa) 循环/泄压阀
571250	2.5:1 裸配比器，无推车、喷枪、软管及歧管		

泵下缸体

XP下缸体 - 所有 Xtreme XP 下缸体均包括内置过滤器和 X-Tuff 密封套件(3 个 UHMWPE 材质密封圈以及2个 PTFE 材质密封圈)

L036C0	Xtreme XP 36 下缸体 (X-Tuff 维修套件 262786)	L097C0	Xtreme XP 97 下缸体 (X-Tuff 维修套件 262777)
L048C0	Xtreme XP 48 下缸体 (X-Tuff 维修套件 262787)	L115C0	Xtreme XP 115 下缸体 (X-Tuff 维修套件 262790)
L054C0	Xtreme XP 54 下缸体 (X-Tuff 维修套件 262774)	L14AC0	Xtreme XP 145 下缸体 (X-Tuff 维修套件 262791)
L058C0	Xtreme XP 58 下缸体 (X-Tuff 维修套件 262788)	L18AC0	Xtreme XP 180 下缸体 (X-Tuff 维修套件 262792)
L072C0	Xtreme XP 72 下缸体 (X-Tuff 维修套件 262775)	L22AC0	Xtreme XP 220 下缸体 (X-Tuff 维修套件 262793)
L085C0	Xtreme XP 85 下缸体 (X-Tuff 维修套件 262789)	L25AC0	Xtreme XP 250 下缸体 (X-Tuff 维修套件 262794)
L090C0	Xtreme XP 90 下缸体 (X-Tuff 维修套件 262776)	L29AC0	Xtreme XP 290 下缸体 (X-Tuff 维修套件 262795)

订购信息

有关更多高压无气附件，请参阅高压附件手册 (339361)

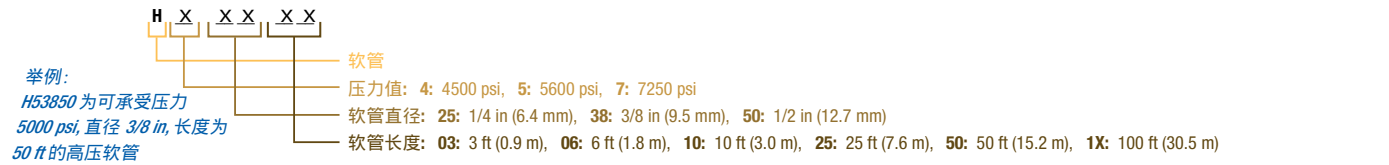
水套加热软管 - 50 ft (15.2 m)，C 系列，水套式加热软管

24M440	3/8 in x 1/4 in (9.53 mm x 6.35 mm) 5000 psi (345 bar, 34.5 MPa)	248118	1/2 in x 1/2 in (13 mm) 7250 psi (500 bar, 50 MPa)
24M441	3/8 in x 3/8 in (9.53 mm) 5000 psi (345 bar, 34.5 MPa)	248119	3/8 in x 3/8 in (9.53 mm) 7250 psi (500 bar, 50 MPa)
24M442	1/2 in x 1/4 in (13 mm x 6.35 mm) 5000 psi (345 bar, 34.5 MPa)	248120	1/2 in x 3/8 in (13 mm x 9.53 mm) 7250 psi (500 bar, 50 MPa)
24M443	1/2 in x 3/8 in (13 mm x 9.53 mm) 5000 psi (345 bar, 34.5 MPa)	248121	3/8 in x 1/4 in (9.53 mm x 6.35 mm) 7250 psi (500 bar, 50 MPa)
24M444	1/2 in x 1/2 in (13 mm) 5000 psi (345 bar, 34.5 MPa)	24M439	1/2 in x 1/4 in (13 mm x 6.35 mm) 7250 psi (500 bar, 50 MPa)

电加热软管 - 50 ft (15.2 m)，带 FTS 温度传感器 (软管配件规格及接头参见 309572)

248907	1/4 in x 3/8 in (6 mm x 10 mm) 5000 psi (345 bar, 34.5 MPa)	262730	1/2 in x 1/2 in (13 mm) 5000 psi (345 bar, 34.5 MPa)
248908	3/8 in x 3/8 in (10 mm) 5000 psi (345 bar, 34.5 MPa)	248921	软管电加热控制套件
262727	1/2 in x 1/4 in (13 mm x 5 mm) 5000 psi (345 bar, 34.5 MPa)	24M943	流体温度传感器套件 (FTS)，1/2 in (13 mm) (fbe) – 需要转接头配件
262728	1/2 in x 3/8 in (13 mm x 10 mm) 5000 psi (345 bar, 34.5 MPa)		

Xtreme-Duty™ 高压软管选型表



供料处理设备

供料泵套件 包括 3/4 x 10 ft (19 mm x 3.0 m) 流体软管、空气调节器套件、空气软管、流体滤网和球阀	24N352	重力自流进料料斗、搅拌器、支座套件、弹性入口套件及球阀	
256275	T2 2:1 供料泵	24N354	泵进料料斗、搅拌器、支座套件 (进料泵套件需单独订购)
256276	Monark® 5:1 供料泵	20-gal (76 l) 双层循环加热料斗 用于爆炸性环境。(循环套件和 Viscon HP 加热器需单独订购)	
搅拌器套件		24N353	重力自流进料料斗、搅拌器、支座套件、弹性入口套件及球阀
248824	Twistork® 通过空气连接与供料泵套件结合使用 (参考手册 310863)	24N355	泵进料料斗、搅拌器、支座套件 (进料泵套件需单独订购)
溶剂冲洗套件 - 安装至 XP 推车		XP 加热软管/料斗循环套件 - (Viscon® HP 加热器需单独订购)	
262393	Merkur 45:1。包括空气控制装置、桶吸料管和连接到配比歧管的 3 ft (0.9 m) 软管	24M224	循环套件，加热流体 - 包括泵和安装五金件
20-gal (76 l) 双层浸没式加热料斗套件 用于标准环境。(每组套件包括 230 V、1500 W 浸没式加热器)		其他组件	
		246978	双料斗循环套件，带 1/2 in x 10 ft (13 mm x 3.0 m) 软管和 2 组回料管/干燥剂套件
		246477	料斗回料管/干燥剂套件 (需为 XP 回料管另配 159842)

温度控制设备

262450	加热器安装套件。包括将一个加热器安装到 XP 推车上所需的软管和配件。一辆 XP 推车上可安装两个加热器。	标准环境流体加热器，A 系列 - 未批准用于爆炸性环境	
Viscon 流体加热器 爆炸性环境流体加热器，A 系列 - 经批准可用于爆炸性环境		245867	非防爆型，120 V 交流单相，2300 W，19.2 A
245848	防爆型，120 V 交流单相，2300 W，19.2 A	245868	非防爆型，200 V 交流单相，4000 W，20 A
245862	防爆型，200 V 交流单相，4000 W，20 A	245869	非防爆型，240 V 交流单相，4000 W，16.7 A
245863	防爆型，240 V 交流单相，4000 W，16.7 A	246276	非防爆型，380 V 交流单相，4000 W，10.5 A
246254	防爆型，380 V 交流单相，4000 W，10.5 A	245870	非防爆型，480 V 交流单相，4000 W，8.3 A
245864	防爆型，480 V 交流单相，4000 W，8.3 A	带式加热器 - 未批准用于爆炸性环境	
		15F028	加热器，筒式，1000 W，230 V

配件

喷枪，5000 psi (345 bar, 34 MPa)	XP 压力监控套件 (参见手册 3A1331) - 未批准用于爆炸性环境		
XTR502	XTR-5，椭圆形绝热手柄，四指扳机，HD RAC 喷嘴	262940	压力监控套件，电动式，带灯架
XTR503	XTR-5，椭圆形绝热手柄，两指扳机，HD RAC 喷嘴	262942	压力监控套件，气动式，带灯架
XTR504	XTR-5，圆形手柄，四指扳机，HD RAC 喷嘴	歧管	
XTR505	XTR-5，圆形手柄，两指扳机，HD RAC 喷嘴	24M398	快凝式混合歧管，带托架
喷枪，7250 psi (500 bar, 50 MPa)		262807	标准混合歧管，无托架
XTR702	XTR-7，椭圆形绝热手柄，四指扳机，XHD RAC 喷嘴	262522	仅托架 – 无混合歧管
XTR703	XTR-7，椭圆形绝热手柄，两指扳机，XHD RAC	24F375	混合歧管配比采样套件 - 1 阀
XTR704	XTR-7，圆形手柄，四指扳机，XHD RAC	262826	喷枪分配歧管 (参见第 9 页)
XTR705	XTR-7，圆形手柄，两指扳机，XHD RAC 喷嘴	262784	XP35 循环歧管，带泄压装置
静态混合器，7250 psi (500 bar, 50 MPa)		262783	XP50 循环歧管，带泄压装置
248927	25 支，一次性，1/2 in (12 mm)，12 元件	262806	XP70 循环歧管，带泄压装置
262478	静态混合外壳，1/2 in ID x 5 in (12 mm x 127 mm)	262808	超压释放阀，紫色，XP35
511352	静态混合管，不锈钢，3/8 in x 9.5 in (9.5 mm x 241 mm)	262809	超压释放阀，金色，XP50
料斗		262520	超压释放阀，银色，XP70
24F376	A 组分料斗，蓝色 (7-gal (26.5 l) 料斗套件，带有用于安装到 XP 推车上的支架和五金配件)	其他组件	
24F377	B 组分料斗，绿色 (7-gal (26.5 l) 料斗套件，带有用于安装到 XP 推车上的支架和五金配件)	262739	球阀，1/2 in (13 mm)，7250 psi (500 bar, 50 MPa) – 带手柄
262454	干燥器套件。每个料斗配一个密封堵头和 2 只干燥剂盒	262740	球阀，1/2 in (13 mm)，7250 psi (500 bar, 50 MPa) – 无手柄
		24M281	支座，用于气动或液压 XP 装置裸机
		262812	壁挂式机架，用于气动或液压 XP 装置裸机



PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

美国固瑞克 (Graco) 公司创建于 1926 年, 是流体处理系统和组件领域的全球领导者。其产品用于种类繁多的流体和粘胶材料的输送、计量、控制和配料, 这些材料广泛用于车辆润滑以及商业和工业领域。

公司的成功源于我们始终不渝地追求卓越的技术、世界一流的制造工艺和无可匹敌的客户服务。固瑞克公司与专业分销商紧密合作, 向客户提供系统设备、产品和技术, 为一系列流体处理解决方案建立了质量标准。固瑞克不仅为表面喷涂、防腐涂装、油漆循环、润滑以及密封胶与粘合剂的涂布提供相关设备, 同时还为承包行业提供电力应用设备。固瑞克公司在流体处理和控制方面的不断投资将继续为多样化的全球市场提供创新性解决方案。

通信地址

P.O.Box 1441
Minneapolis, MN 55440-1441
电话: 612-623-6000
传真: 612-623-6777

美洲

明尼苏达州

全球总部
Graco Inc.
88-11th Avenue N.E.
Minneapolis, MN 55413

欧洲

比利时

欧洲总部
Graco N.V.
Industrieterrein-Oude Bunders
Slakweidestraat 31
3630 Maasmechelen,
Belgium
电话: 32 89 770 700
传真: 32 89 770 777

亚太地区

澳大利亚

Graco Australia Pty Ltd.
Suite 17, 2 Enterprise Drive
Bundoora, Victoria 3083
澳大利亚
电话: 61 3 9468 8500
传真: 61 3 9468 8599

中国

Graco Hong Kong Ltd.
上海代表处
中国上海
黄浦区
中山南路 1029 号
7 号楼
邮编: 200011
电话: 86 21 649 50088
传真: 86 21 649 50077

印度

Graco Hong Kong Ltd.
India Liaison Office
Room 432, Augusta Point
Regus Business Centre 53
Golf Course Road
Gurgaon, Haryana
India 122001
电话: 91 124 435 4208
传真: 91 124 435 4001

日本

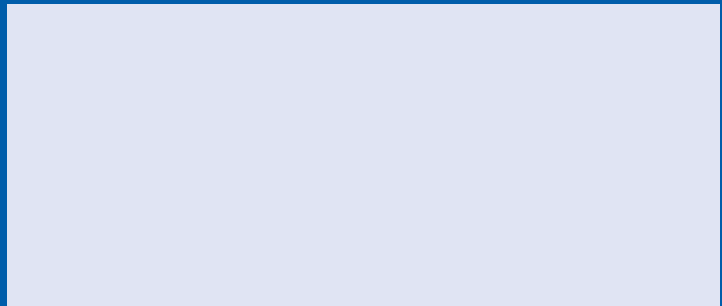
Graco K.K.
1-27-12 Hayabuchi
Tsuzuki-ku
Yokohama City, Japan 2240025
电话: 81 45 593 7300
传真: 81 45 593 7301

韩国

Graco Korea Inc.
Shinhan Bank Building
4th Floor #1599
Gwanyang-Dong, Dongan-Ku,
Anyang-si, Korea 431-060
电话: 82 31 476 9400
传真: 82 31 476 9801

GRACO INC.
P.O. Box 1441
Minneapolis, MN 55440-1441

美国固瑞克 (GRACO) 公司授权之专业代理商



美国固瑞克 (香港) 有限公司
上海市黄浦区中山南路 1029 号 7 号楼
Tel: 86-21-6495 0088
www.graco.com

©2015 Graco Inc. 340657 Rev. D 06/15 本文件包含的所有文字及图像数据均以发布时的最新产品信息为依据。固瑞克公司保留随时更改的权利, 恕不提前通知。所有其他品牌名称或标识为其各自所有者的商标, 在此仅用于识别目的。