

Bezpowietrzne agregaty natryskowe GMAX™ 3400, GMAX™ II 3900/5900/7900 i TexSpray 5900HD/7900HD

333303C
PL

Wyłącznie do zastosowań profesjonalnych.
Urządzenia nie dopuszczono do pracy w europejskich atmosferach wybuchowych.
Urządzenie do nakładania farb i powłok budowlanych.

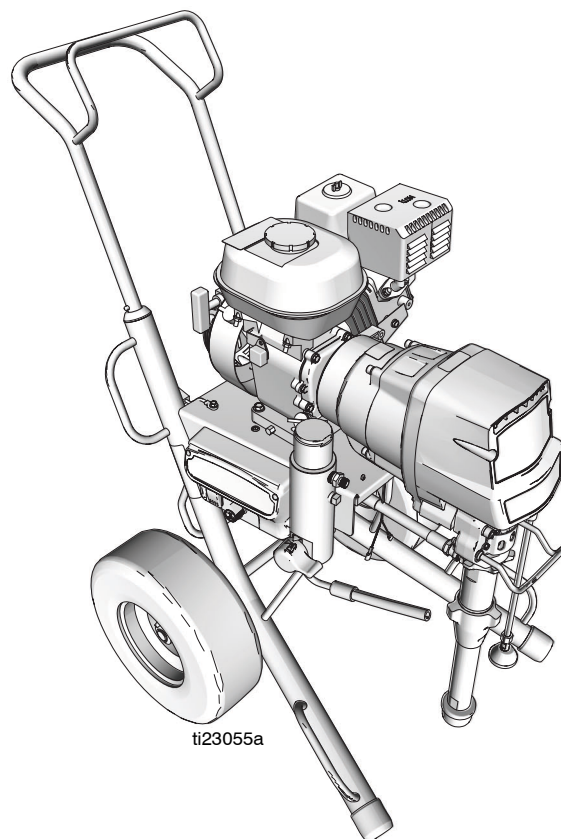
Maksymalne ciśnienie robocze 22,8 MPa (228 barów, 3300 psi)



Istotne instrukcje dotyczące bezpieczeństwa

Należy zapoznać się ze wszystkimi ostrzeżeniami i instrukcjami zawartymi w niniejszym dokumencie oraz w instrukcji obsługi silnika spalinowego. Należy zachować te instrukcje.

GMAX 3400					
Model:	Standard				
16W863	✓				
GMAX II 3900					
Model:	Standard	ProContractor	Lo-Boy	RentalPro 360G	
16W865	✓				
16W866			✓		
16W867		✓			
16W984				✓	
GMAX II 5900					
Model:	Standard	ProContractor	Lo-Boy	Ironman	Convertible
16W869	✓				
16W870			✓		
16W871		✓			
16W881				✓	
16W873					✓
GMAX II 7900					
Model:	Standard	ProContractor	Lo-Boy	Ironman	Roof Rig
16W883	✓				
16W884			✓		
16W885		✓			
16W887				✓	
16W987					✓
TexSpray 5900HD					
Model:	Standard	ProContractor			
16W889	✓				
16W882		✓			
TexSpray 7900HD					
Model:	Standard	ProContractor	Ironman		
16W890	✓				
16W888		✓			
16X949			✓		



Powiązane instrukcje:

Części 332921




Spis treści

Spis treści	2	Czyszczenie	19
Ostrzeżenie	3	Konserwacja	21
Identyfikacja części	5	Procedura usuwania nadmiaru ciśnienia	21
Modele standardowe (3400, 3900, 5900, 5900HD, 7900, 7900HD)	5	Rozwiązywanie problemów	22
Modele ProContractor (3900, 5900, 7900, 5900HD, 7900HD)	6	Ciągła praca pompy płynu	24
Modele Ironman (5900, 7900, 7900HD)	7	Usterka modułu sterującego	25
Modele Lo-Boy (3900, 5900, 7900)	8	Usterka modułu sterującego (czynności)	26
Modele Convertible (5900)	9	Silnik elektryczny modelu Convertible nie pracuje	27
Procedura usuwania nadmiaru ciśnienia	10	Silnik elektryczny modelu Convertible nie pracuje (czynności)	28
Uziemienie	10	Silnik elektryczny modelu Convertible pracuje - brak zasilania modułu sterującego agregatu natryskowego	29
Przygotowanie	11	Komunikaty na wyświetlaczu cyfrowym	31
Wyłącznie modele Convertible:	12	Zespół wałka zębatego / twornika	
Rozruch	13	sprzęgła / zacisk	32
Zespół osłony końcówki przełączającej		Wymontowanie zespołu wałka zębatego / twornika sprzęgła	32
SwitchTip™	14	Instalacja	33
Natryskiwanie	14	Demontaż zacisku	33
Czyszczenie zatkanych dysz	15	Montaż zacisku	33
Układ zabezpieczający WatchDog™ (wyłącznie modele ProContractor i Ironman)	15	Dane techniczne	34
Bęben do nawijania węża (wyłącznie modele ProContractor)	16	Standardowa gwarancja firmy Graco	38
Cyfrowy system śledzenia (modele ProContractor i Ironman)	17		
.....	18		







Ostrzeżenie

Poniższe ostrzeżenia dotyczą instalacji, używania, uziemiania, konserwacji oraz napraw opisywanego sprzętu. Znak wykrzyknika oznacza ostrzeżenie ogólne, zaś symbol niebezpieczeństwa oznacza występowanie ryzyka związanego z daną procedurą. Gdy te symbole pojawiają się w treści podręcznika lub na etykietach ostrzeżenia, należy powrócić do niniejszych ostrzeżeń. W stosownych miejscach, w treści niniejszej instrukcji obsługi mogą pojawiać się symbole niebezpieczeństwa oraz ostrzeżenia związane z określonym produktem, których nie opisano w niniejszej części.

! OSTRZEŻENIE

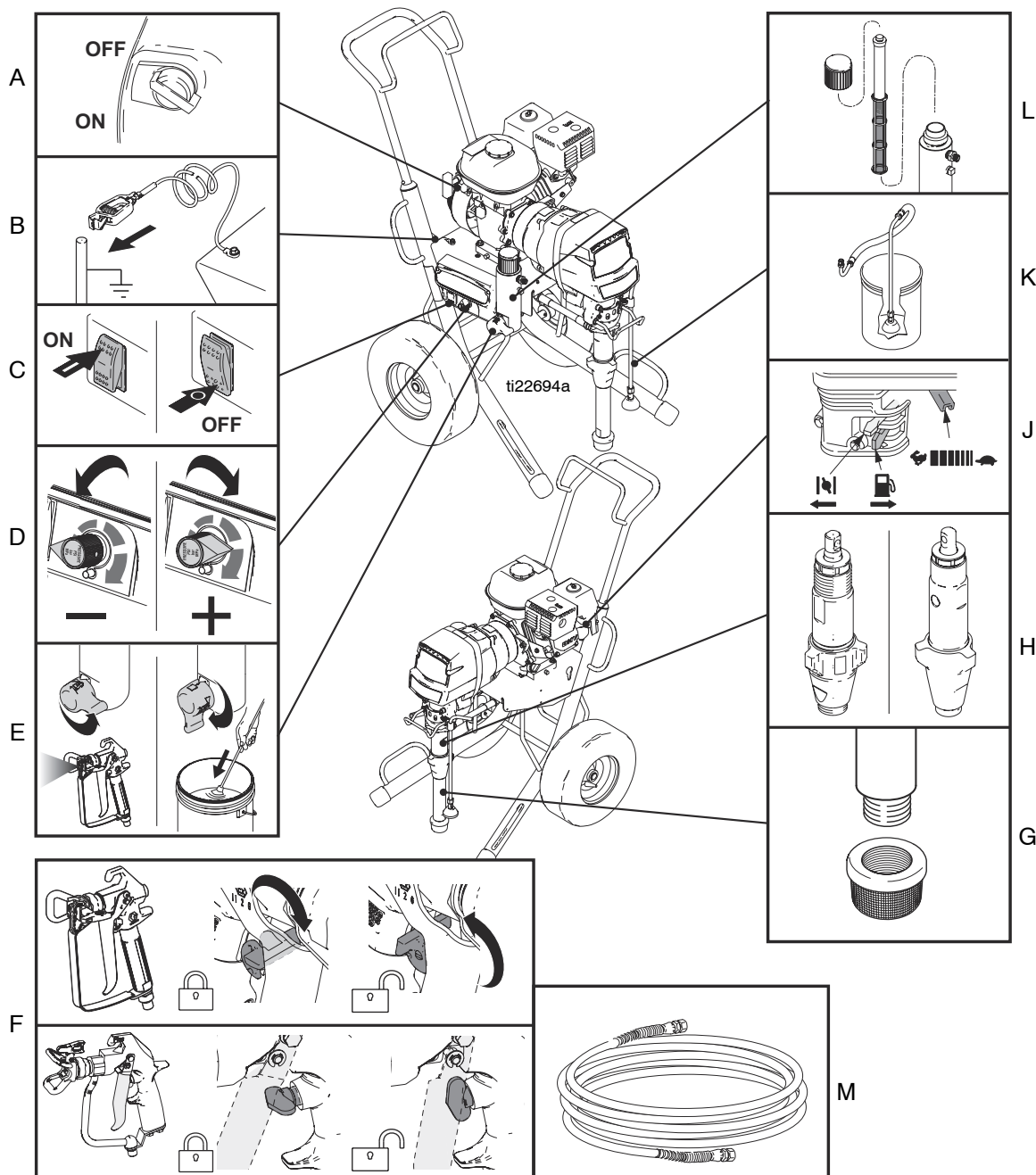
	<p>NIEBEZPIECZEŃSTWO POŻARU I WYBUCHU</p> <p>Znajdujące się w obszarze roboczym łatwopalne opary pochodzące przykładowo z rozpuszczalników oraz farb mogą ulec zapłonowi lub eksplodować. Aby zapobiec wybuchowi pożaru lub eksplozji należy:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Korzystać z urządzenia wyłącznie w dobrze wentylowanych miejscach. • Nie napełniać zbiornika z paliwem w czasie pracy silnika, ani gdy silnik jest gorący - wyłączyć silnik i poczekać, aż ostygnie. Paliwo jest łatwopalne i może się zapalić lub wybuchnąć w przypadku rozlania na gorącą powierzchnię. • Usunąć wszystkie potencjalne źródła zapłonu, takie jak lampki kontrolne, papierosy, przenośne lampy elektryczne oraz plastikowe płachty malarskie (potencjalne zagrożenie wyładowaniami elektrostatycznymi). • Nie przechowywać w miejscu pracy niepotrzebnych przedmiotów, z rozpuszczalnikami, szmatami i benzyną łącznie. • Nie przyłączać ani nie odłączać przewodów zasilania, nie włączać ani nie wyłączać oświetlenia w obecności łatwopalnych oparów. • Uziemić cały sprzęt w obszarze roboczym. Patrz instrukcje dotyczące uziemienia. • Używać wyłącznie uziemionych przewodów. • Podczas prób na mokro z pistoletem, mocno przyciskać pistolet do uziemionego kubła. Nie stosować okładzin kubła, jeżeli nie mają właściwości antystatycznych lub przewodzących. • Bezwzględnie przerwać pracę, jeżeli pojawi się iskrzenie elektrostatyczne lub wrażenie porażenia prądem. Nie stosować ponownie urządzeń do czasu zidentyfikowania i rozwiązania problemu. • W obszarze roboczym powinna znajdować się sprawna gaśnica.
	<p>NIEBEZPIECZEŃSTWO WTRYSKU PODSKÓRNEGO</p> <p>Natryskiwany pod wysokim ciśnieniem strumień może być przyczyną wstrzyknięcia toksyn do ciała i poważnych obrażeń ciała. W takim wypadku należy natychmiast zwrócić się o pomoc medyczną do chirurga.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pistoletu nie wolno nakierowywać na osoby ani zwierzęta, nie wolno ich również natryskiwać. • Nie wolno zbliżać dłoni ani innych części ciała do dyszy wylotowej. Na przykład nie należy podejmować próby zatrzymania wycieku żadną częścią ciała. • Należy zawsze używać osłony końcówki dyszy. Nie wolno wykonywać natryskiwania wówczas, gdy osłona końcówki dyszy nie znajduje się na swoim miejscu. • Należy używać końcówek dysz firmy Graco. • Podczas czyszczenia i wymiany końcówek dysz wymagane jest zachowanie ostrożności. W przypadku zatkania końcówki dyszy podczas natryskiwania należy wykonać Procedurę usuwania nadmiaru ciśnienia w celu wyłączenia urządzenia i zmniejszenia ciśnienia przed zdjęciem końcówki dyszy w celu oczyszczenia. • Nie wolno pozostawiać bez nadzoru urządzenia podłączonego do zasilania lub znajdującego się pod ciśnieniem. Gdy urządzenie nie jest używane, należy je wyłączyć i wykonać Procedurę usuwania nadmiaru ciśnienia. • Należy sprawdzić, czy węże i części nie są uszkodzone. Uszkodzone węże lub części należy wymienić. • System jest w stanie wygenerować ciśnienie 22,8 MPa (228 barów, 3300 psi). Należy stosować części zamienne i akcesoria firmy Graco przystosowane do ciśnienia co najmniej 22,8 MPa (228 barów, 3300 psi). • Gdy urządzenie nie jest używane, należy włączyć blokadę spustu. Należy sprawdzić, czy blokada spustu funkcjonuje prawidłowo. • Przed uruchomieniem urządzenia należy sprawdzić, czy wszystkie elementy są pewnie połączone. • Należy zapoznać się z procedurą szybkiego zatrzymywania urządzenia i usuwania nadmiaru ciśnienia. Należy zapoznać się dokładnie z elementami sterującymi.
	<p>NIEBEZPIECZEŃSTWO ZWIĄZANE Z RUCHOMYMI CZĘŚCIAMI</p> <p>Ruchome części mogą ścisnąć, skaleczyć lub obciąć palce oraz inne części ciała.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nie zbliżać się do ruchomych części. • Nie obsługiwać sprzętu bez założonych osłon i pokryw zabezpieczających. • Sprzęt pod ciśnieniem może uruchomić się bez ostrzeżenia. Przed sprawdzeniem, przeniesieniem lub serwisem sprzętu należy wykonać procedurę usuwania nadmiaru ciśnienia i odłączyć wszystkie źródła zasilania.

! OSTRZEŻENIE

 	<p>NIEBEZPIECZEŃSTWO WYNIKAJĄCE Z NIEWŁAŚCIWEGO UŻYTKOWANIA URZĄDZENIA</p> <p>Niewłaściwe stosowanie sprzętu może prowadzić do śmierci lub kalectwa.</p> <ul style="list-style-type: none"> Nie obsługiwać sprzętu w stanie zmęczenia lub pod wpływem substancji odurzających lub alkoholu. Nie przekraczać maksymalnego ciśnienia roboczego ani wartości znamionowej temperatury odnoszących się do części systemu o najniższych wartościach znamionowych. Należy zapoznać się z zawartością rozdziału Dane techniczne instrukcji obsługi wszystkich urządzeń. Używać płynów i rozpuszczalników zgodnych z częściami urządzenia pracującymi na mokro. Patrz rozdział Dane techniczne znajdujący się we wszystkich instrukcjach obsługi sprzętu. Zapoznać się z ostrzeżeniami producenta płynów i rozpuszczalników. Aby uzyskać pełne informacje na temat materiału, należy uzyskać od dystrybutora lub sprzedawcy kartę charakterystyki bezpieczeństwa materiału (MSDS). Nie opuszczać obszaru roboczego, jeśli sprzęt podłączono do zasilania lub jest pod ciśnieniem. Kiedy urządzenie nie jest używane, należy wyłączyć cały sprzęt i wykonać procedurę usuwania nadmiaru ciśnienia. Codziennie sprawdzać urządzenie. Uszkodzone części należy naprawić lub natychmiast wymienić wyłącznie na oryginalne części zamienne producenta. Nie zmieniać ani nie modyfikować sprzętu. Zmiany lub modyfikacje mogą spowodować unieważnienie atestów przedstawicielstwa oraz stwarzać zagrożenie dla bezpieczeństwa. Upewnić się, czy sprzęt pracuje zgodnie z parametrami znamionowymi i czy jest on zatwierdzony do użytku w środowisku, w którym jest stosowany. Sprzętu należy używać wyłącznie zgodnie z jego przeznaczeniem. W celu otrzymania dodatkowych informacji należy skontaktować się z dystrybutorem sprzętu. Węże i kable robocze należy prowadzić z dala od ruchu pieszego, ostrych krawędzi, ruchomych części oraz gorących powierzchni. Nie zaginać, nie wyginać nadmiernie węży ani nie używać ich do ciągnięcia wyposażenia. Dzieci i zwierzęta trzymać z dala od obszaru roboczego. Należy przestrzegać wszystkich obowiązujących przepisów BHP.
	<p>ZAGROŻENIA ZWIĄZANE Z ELEMENTAMI ALUMINIOWYMI POD CIŚNIENIEM</p> <p>Używanie w urządzeniach ciśnieniowych płynów, które nie są przeznaczone do kontaktu z aluminium, może spowodować silną reakcję chemiczną i doprowadzić do rozerwania urządzenia. Niezastosowanie się do niniejszego ostrzeżenia prowadzić może do zgonu, powstania poważnych obrażeń ciała lub uszkodzenia mienia.</p> <ul style="list-style-type: none"> Nie stosować 1,1,1-tróchloroetanu, chlorku metylenu, innych fluorowcowanych rozpuszczalników węglowodorowych ani płynów zawierających takie rozpuszczalniki. Wiele innych płynów może zawierać substancje chemiczne, które mogą wchodzić w reakcję z aluminium. Informacje na temat zgodności uzyskać można u dostawcy materiałów.
	<p>ZAGROŻENIE ZWIĄZANE Z TLENKIEM WĘGLA</p> <p>Spaliny zawierają trujący tlenek węgla (czad), który jest bezbarwny i bezwonny. Wdychanie tlenku węgla może spowodować śmierć.</p> <ul style="list-style-type: none"> Nie używać urządzenia w zamkniętej przestrzeni.
	<p>NIEBEZPIECZEŃSTWO TOKSYCZNEGO DZIAŁANIA PŁYNÓW LUB OPARÓW</p> <p>Toksyczne płyny lub opary mogą spowodować, w przypadku przedostania się do oczu lub na powierzchnię skóry, inhalacji lub połknięcia, poważne obrażenia ciała lub zgon.</p> <ul style="list-style-type: none"> Aby uzyskać szczegółowe informacje na temat stosowanych cieczy, należy zapoznać się z kartami charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS). Niebezpieczne płyny należy przechowywać w odpowiednich pojemnikach, a ich utylizacja musi być zgodna z obowiązującymi wytycznymi.
	<p>ZAGROŻENIE OPARZENIEM</p> <p>W czasie pracy, powierzchnie urządzenia i podgrzewane płyny mogą się nagrzewać do wysokiej temperatury. Aby uniknąć poważnych oparzeń:</p> <ul style="list-style-type: none"> Nie wolno dotykać gorącego płynu ani sprzętu.
	<p>ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ</p> <p>Podczas przebywania w obszarze roboczym należy nosić odpowiedni sprzęt ochronny, co pomoże zapobiec poważnym obrażeniom ciała, w tym urazom oczu, utracie słuchu, wdychaniu oparów toksycznych oraz oparzeniom. Ten sprzęt ochronny obejmuje m.in.:</p> <ul style="list-style-type: none"> Okulary ochronne i środki ochrony słuchu. Aparaty oddechowe, odzież ochronną i rękawice zgodne z zaleceniami producenta płynu oraz rozpuszczalnika.
	<p>ZAGROŻENIE ODRZUTEM</p> <p>Pistolet może cofnąć się podczas natryskiwania. Jeśli nie stoi się pewnie, można upaść i doznać poważnych obrażeń ciała.</p>
	<p>SPIS CALIFORNIA PROPOSITION 65</p> <p>Spaliny wytwarzane przez silnik tego urządzenia zawierają substancję chemiczną rozpoznaną przez stan Kalifornia jako powodującą raka, wady okołoporodowe lub inne wady rozrodcze.</p> <p>Produkt zawiera substancję chemiczną, rozpoznaną przez stan Kalifornia jako powodującą raka, wady okołoporodowe lub inne wady rozrodcze. Po dotykaniu należy umyć ręce.</p>

Identyfikacja części

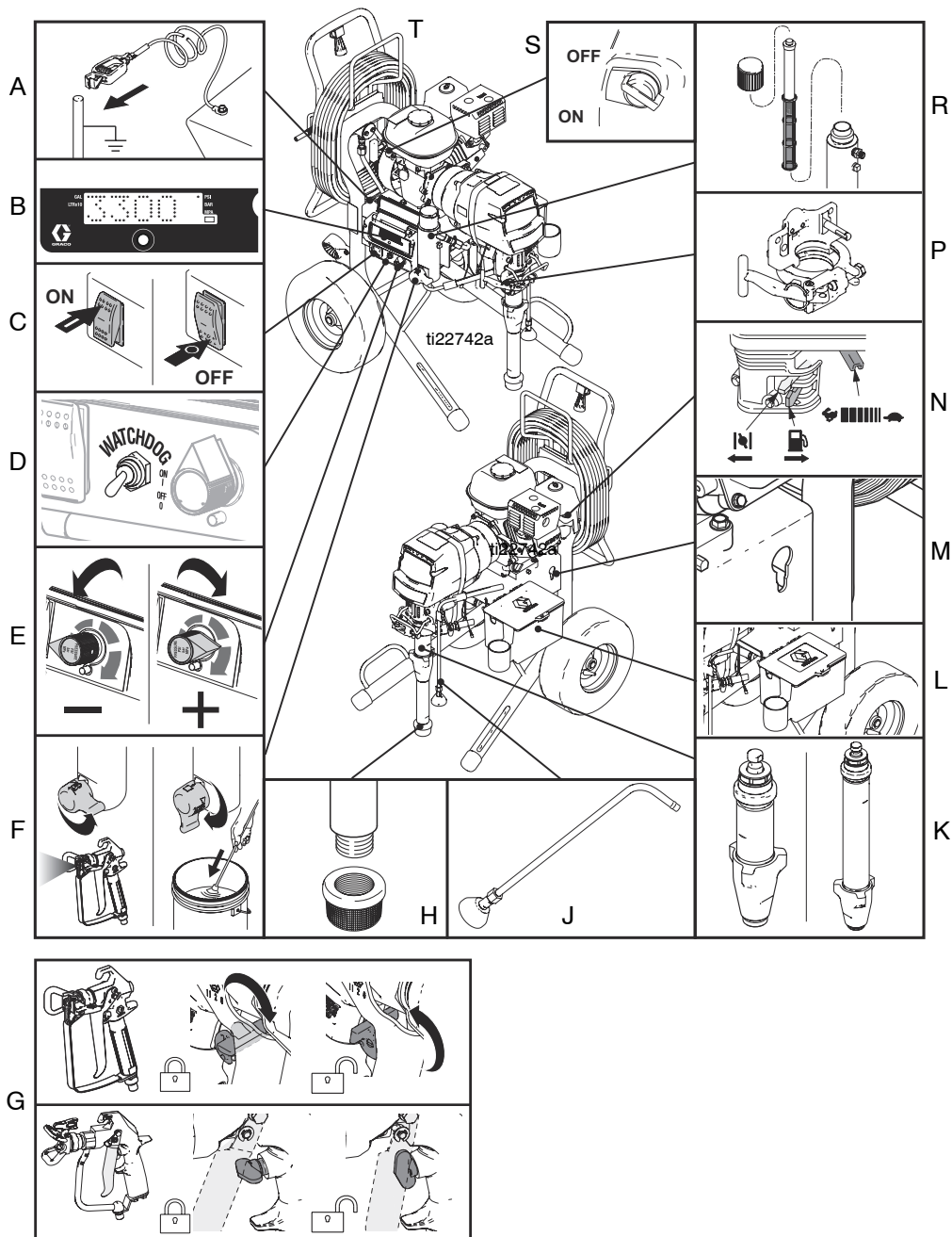
Modele standardowe (3400, 3900, 5900, 5900HD, 7900, 7900HD)



A	Włącznik/wyłącznik silnika
B	Zacisk uziemienia
C	Wyłącznik pompy
D	Sterowanie ciśnieniem
E	Zawór zalewowy
F	Blokada spustu pistoletu

G	Filtr siatkowy
H	Pompa
J	Regulacja silnika
K	Elastyczny przewód spustowy
L	Filtr do pompy Easy Out
M	Wąż

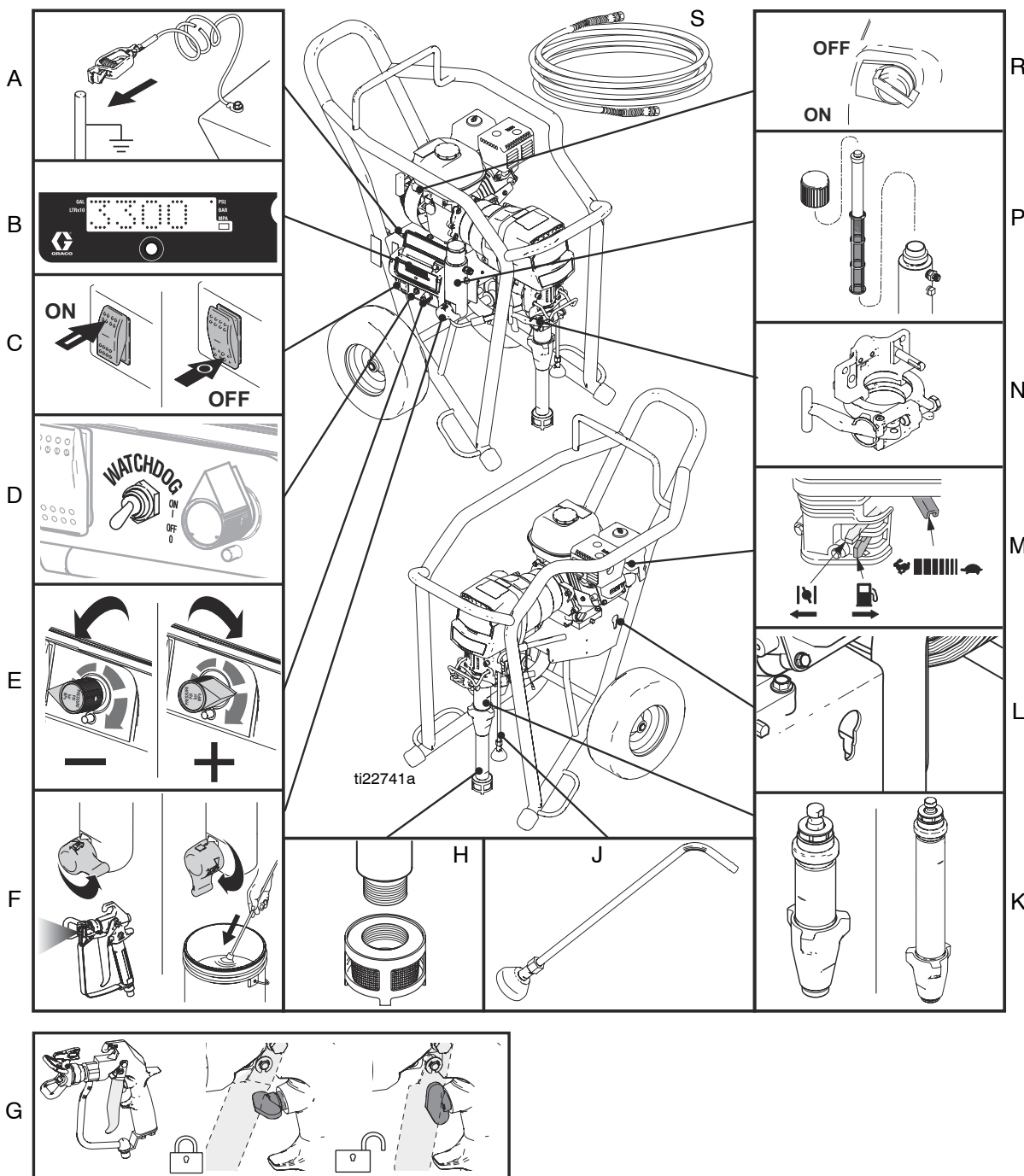
Modele ProContractor (3900, 5900, 7900, 5900HD, 7900HD)



A	Zwój uziemiający
B	Wyświetlacz Smart Control 3.0
C	Włącznik/wyłącznik pompy
D	Przełącznik układu WatchDog™
E	Sterowanie ciśnieniem
F	Zawór zalewowy
G	Blokada spustu pistoletu
H	Filtr siatkowy
J	Wąż spustowy

K	Pompa
L	Skrzynka narzędziowa
M	Funkcja wyciągania drążka
N	Regulacja silnika
P	Zacisk pompy ProConnect™ II
R	Filtr
S	Włącznik/wyłącznik silnika
T	Bęben do nawijania węża

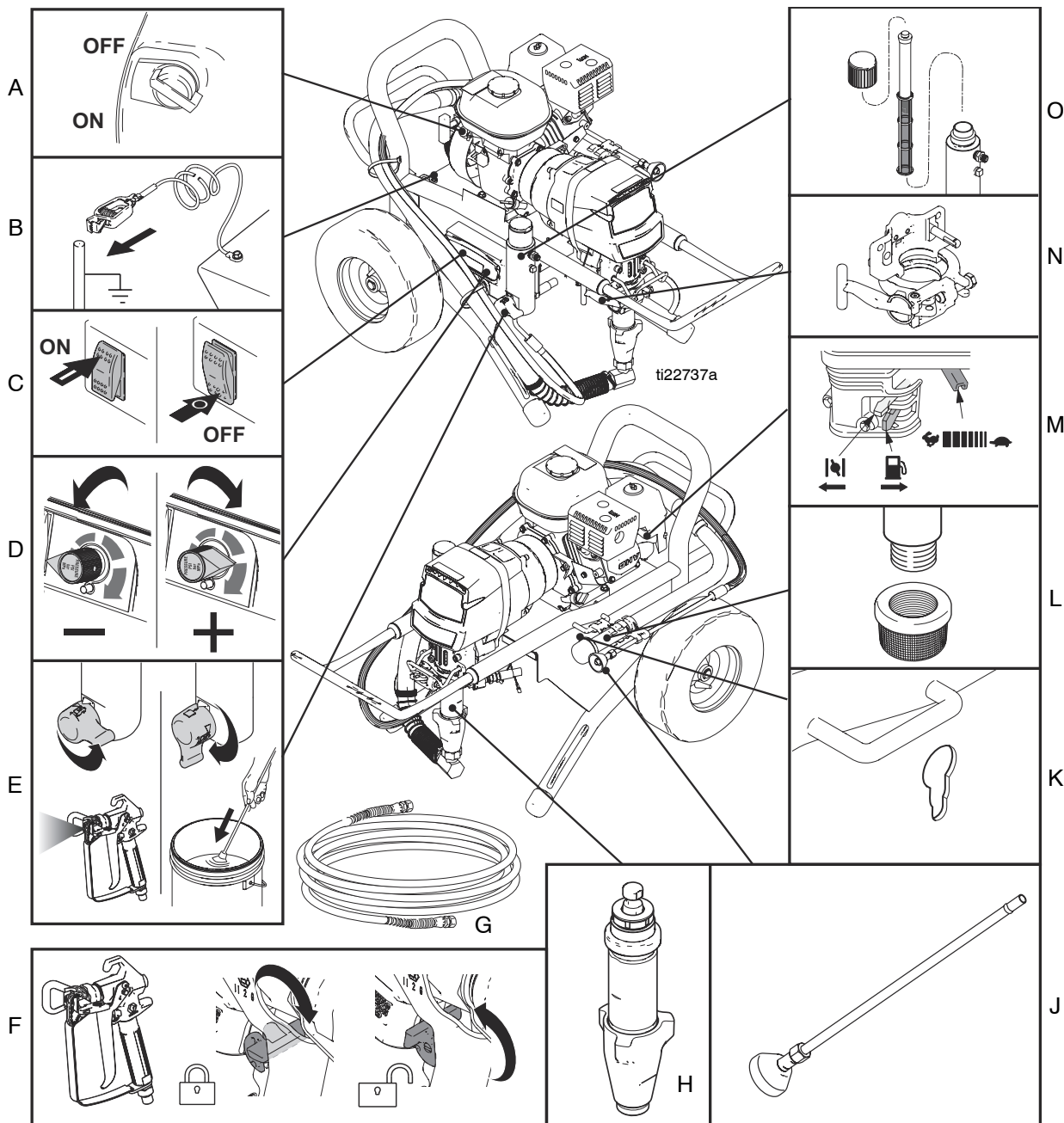
Modele Ironman (5900, 7900, 7900HD)



A	Zwój uziemiający
B	Wyświetlacz Smart Control 3.0
C	Włącznik/wyłącznik pompy
D	Przełącznik układu WatchDog™
E	Sterowanie ciśnieniem
F	Zawór zalewowy
G	Blokada spustu pistoletu
H	Filtr siatkowy przeznaczony do pracy z dużym obciążeniem

J	Elastyczny przewód spustowy
K	Pompa MaxLife
L	Funkcja wyciągania drążka
M	Regulacja silnika
N	Zacisk pompy ProConnect™ II
P	Filtr do pompy Easy Out
R	Włącznik/wyłącznik silnika
S	Wąż

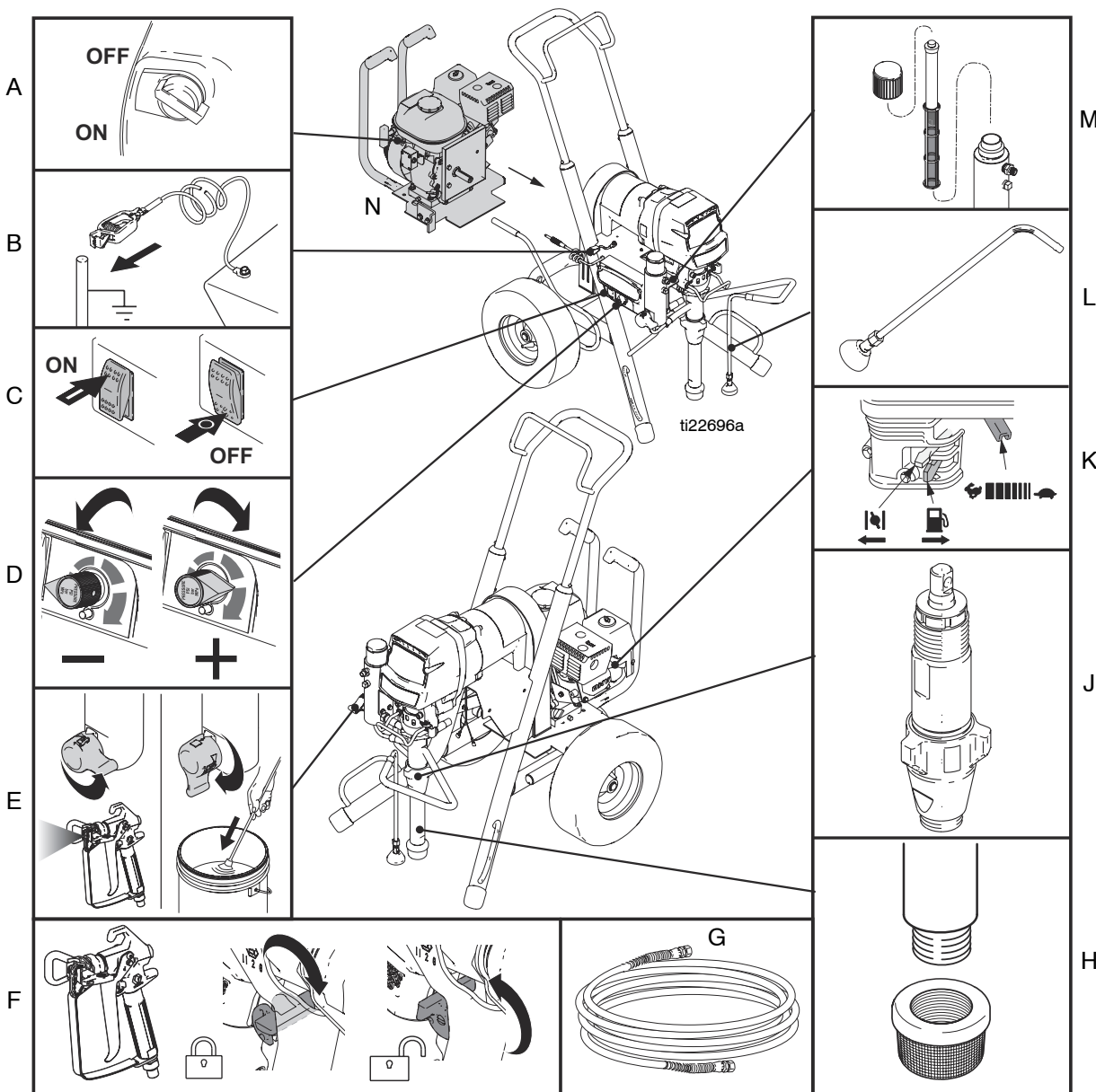
Modele Lo-Boy (3900, 5900, 7900)



A	Włącznik/wyłącznik silnika
B	Zwój uziemiający
C	Włącznik/wyłącznik pompy
D	Sterowanie ciśnieniem
E	Zawór zalewowy
F	Blokada spustu pistoletu
G	Wąż
H	Pompa

J	Elastyczny przewód spustowy
K	Funkcja wyciągania drążka
L	Filtr siatkowy
M	Regulacja silnika
N	Zacisk pompy ProConnect™ II
O	Filtr do pompy Easy Out

Modele Convertible (5900)



A	Włącznik/wyłącznik silnika
B	Zwój uziemiający
C	Wyłącznik pompy
D	Sterowanie ciśnieniem
E	Zawór zalewowy
F	Blokada spustu pistoletu
G	Wąż

H	Filtr siatkowy
J	Pompa
K	Regulacja silnika
L	Elastyczny przewód spustowy
M	Filtr do pompy Easy Out
N	Zasilacz sieciowy

Procedura usuwania nadmiaru ciśnienia



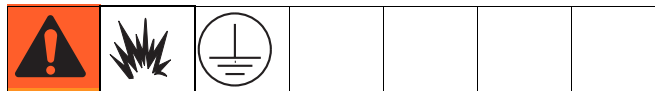
Po ujrzeniu tego symbolu trzeba zawsze wykonać procedurę usuwania nadmiaru ciśnienia.



Urządzenie jest stale pod ciśnieniem aż do chwili ręcznego usunięcia nadmiaru ciśnienia. Aby uniknąć poważnych obrażeń spowodowanych działaniem cieczy pod ciśnieniem, takich jak wtrysk podskórny, rozpylenie cieczy oraz obrażeń wywołanych działaniem ruchomych części, należy postępować zgodnie z Procedurą usuwania nadmiaru ciśnienia zawsze po zakończeniu natryskiwania oraz przed czyszczeniem, kontrolą lub serwisowaniem urządzenia.

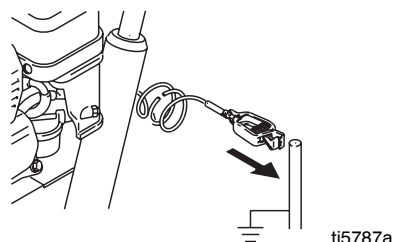
1. Włączyć blokadę spustu.
2. Przesławić włącznik silnika do pozycji OFF (Wył.).
3. Przesławić włącznik do pozycji OFF (Wył.) i przekręcić gałkę regulacji ciśnienia do końca, w kierunku odwrotnym do ruchu wskazówek zegara (w lewo).
4. Zwolnić blokadę spustu. Mocno przycisnąć metalową część pistoletu do uziemionego metalowego kubła i nacisnąć spust pistoletu, aby uwolnić nadmiar ciśnienia.
5. Włączyć blokadę spustu pistoletu.
6. Przekręcić zawór główny w dół do położenia SPUST. Pozostawić zawór zalewowy otwarty, aż do następnego natryskiwania.
7. W razie podejrzenia zatkania dyszy natryskowej lub węża urządzenia lub jeżeli po wykonaniu powyższych czynności w układzie nadal pozostaje ciśnienie, należy BARDZO POWOLI poluzować zakrętkę zabezpieczającą osłony końcówki lub mocowanie węża, aby stopniowo zredukować ciśnienie, a następnie do końca odkręcić zakrętkę lub mocowanie. Wyczyścić wąż lub zatkać końcówkę.

Uziemienie



Urządzenie wymaga uziemienia w celu zmniejszenia ryzyka iskrzenia spowodowanego nagromadzeniem ładunków elektrostatycznych. Iskrzenie elektrostatyczne może powodować zapłon lub eksplozję. Uziemienie zawiera przewód umożliwiający odpływ prądu elektrycznego.

Aby uziemić agregat natryskowy: Podłączyć zacisk uziemienia agregatu do instalacji uziemiającej.



Wężę powietrza i płynów: W celu zapewnienia ciągłości uziemienia stosować wyłącznie rozpraszające ładunki elektrostatyczne węże przewodzące o maksymalnej całkowitej długości 150 m (500 stóp). Należy sprawdzić rezystancję elektryczną węży. Jeśli całkowita rezystancja do uziemienia przekracza 29 megaomów, należy natychmiast wymienić wąż.

Pistolet natryskowy: Uziemić poprzez podłączenie do prawidłowo uziemionego węża płynów i pompy.

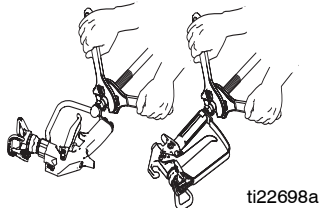
Kubły do rozpuszczalników stosowane podczas przepłukiwania: Przestrzegać przepisów lokalnych. Należy używać wyłącznie kubłów wykonanych z materiału przewodzącego umieszczonych na uziemionej powierzchni. Nie należy umieszczać kubłów na powierzchniach nieprzewodzących, takich jak papier lub karton, które przerwałyby ciągłość uziemienia.

W celu utrzymania ciągłości uziemienia podczas przepłukiwania lub redukcji ciśnienia: Mocno przycisnąć metalową część pistoletu natryskowego do boku uziemionego metalowego kubła, a następnie nacisnąć spust pistoletu.

Przygotowanie

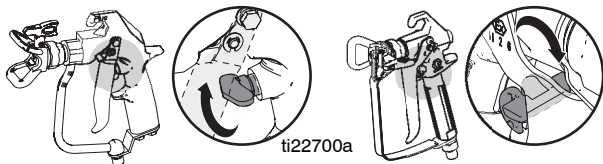


1. **Wszystkie agregaty natryskowe z wyjątkiem modeli ProContractor:** Podłączyć odpowiedni wysokociśnieniowy wąż firmy Graco do agregatu natryskowego.
2. **Wybór jednostek:** Podłączyć wąż biczowy do wlotu płynu pistoletu natryskowego i mocno dokręcić.



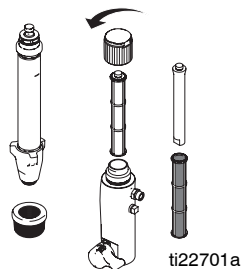
ti22698a

3. Włączyć blokadę spustu pistoletu.



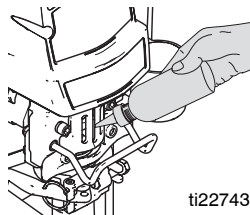
ti22700a

4. Podczas natryskiwania wzoru i materiałów, usunąć wlotowy filtr siatkowy i sito filtra.



ti22701a

5. Napęnić nakrętkę uszczelnienia gardzieli płynem TSL, aby nie dopuścić do jej przedwczesnego zużycia. Wykonać tę czynność zawsze przy natryskiwaniu.



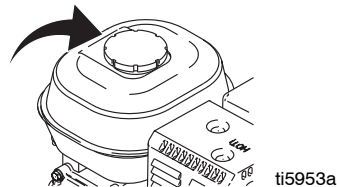
ti22743a

6. Sprawdź poziom oleju silnikowego. W razie potrzeby dolać oleju SAE 10W-30 (latem) lub 5W-20 (zimą).



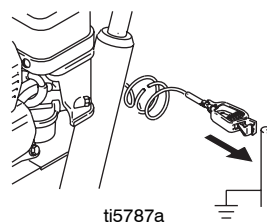
ti5952a

7. Napęnić zbiornik paliwa.



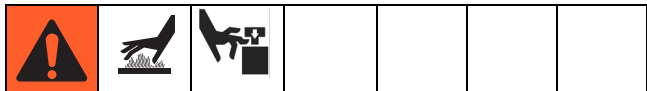
ti5953a

8. Podłączyć zacisk uziemienia urządzenia do instalacji uziemiającej.



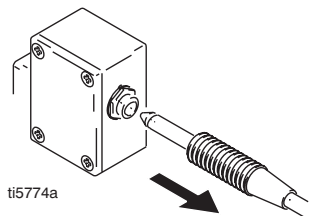
ti5787a

Wyłącznie modele Convertible:

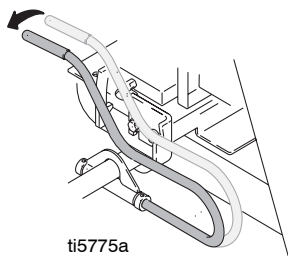


Zmiana silnika spalinowego na elektryczny

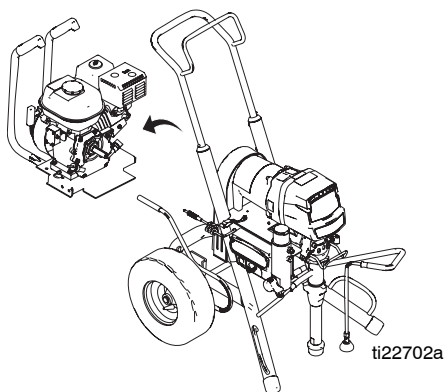
1. Odłączyć przewód zasilania silnika spalinowego.



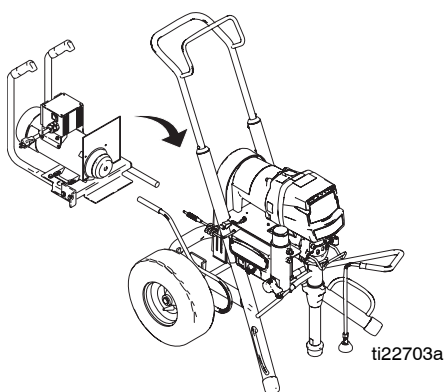
2. Zwolnić dźwignię dociskową.



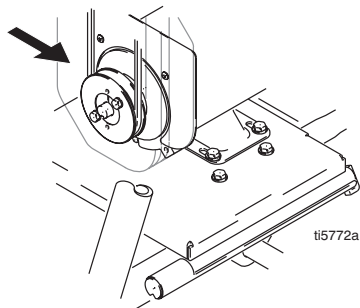
3. Zdemontować silnik spalinowy; przechylić i zsunąć do tyłu.



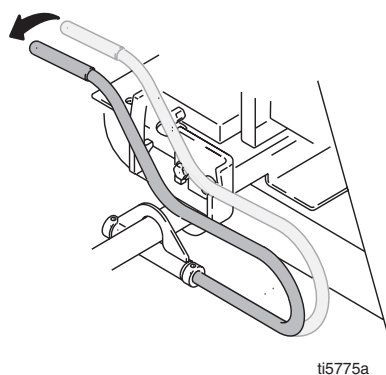
4. Zamontować silnik elektryczny; opuścić i popchnąć do przodu.



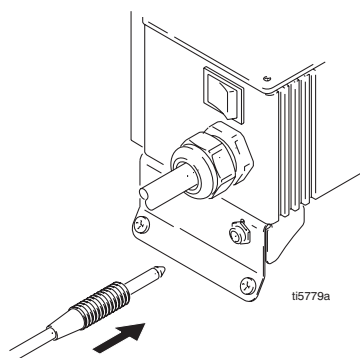
5. Sprawdzić przez boczne otwory wentylacyjne, czy pasek napędowy znajduje się na kole pasowym.



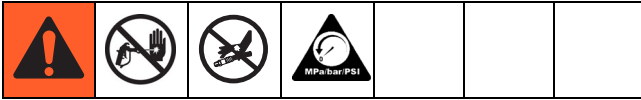
6. Zamocować silnik elektryczny za pomocą dźwigni dociskowej.



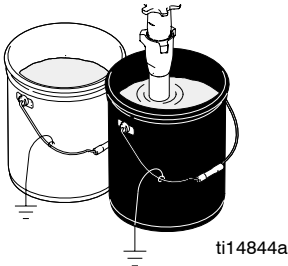
7. Podłączyć przewód regulatora ciśnienia.



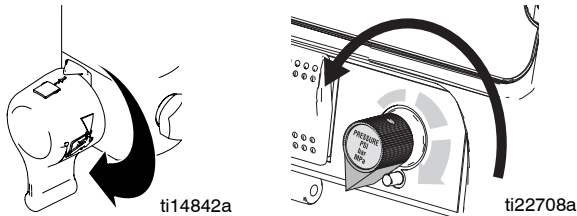
Rozruch



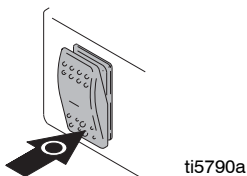
- Umieścić rurkę ssącą i rurkę syfonu w uziemionym metalowym kubku częściowo wypełnionym płynem do płukania. Podłączyć przewód uziemiający do kubka i do wyprowadzenia uziemienia.



- Przekręcić zawór główny w dół do położenia SPUST. Ustawić najniższe ciśnienie, obracając regulator w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara (w lewo).

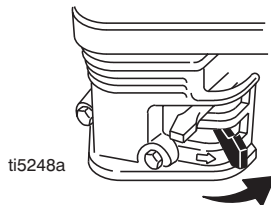


- Ustawić przełącznik pompy w pozycji OFF (Wył.).

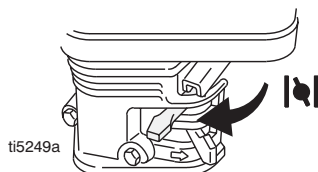


- Uruchomić silnik.

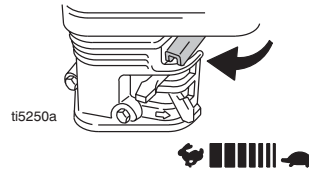
- Otworzyć zawór paliwa.



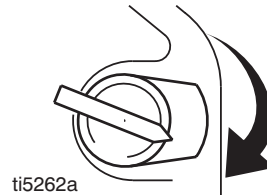
- Zamknąć dławik.



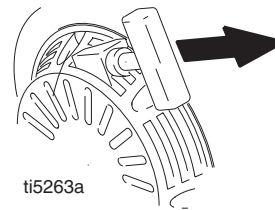
- Ustawić przepustnicę na pozycję „szybko”.



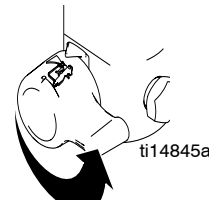
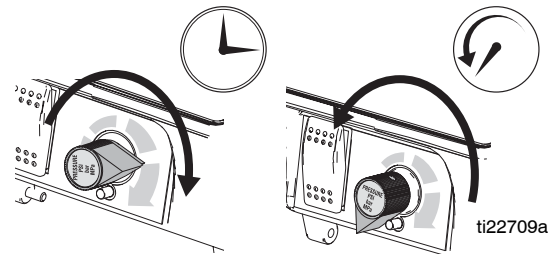
- Ustawić przełącznik silnika w położeniu ON (Wł.).



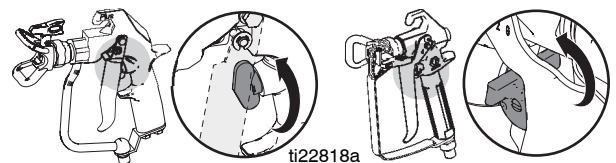
- Pociągnąć linkę, aby uruchomić silnik.



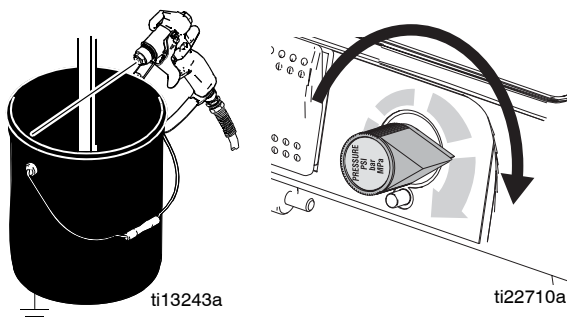
- Zwiększyć ciśnienie na tyle, aby uruchomić pompę i umożliwić cyrkulację płynu przez 15 sekund; zmniejszyć ciśnienie, ustawić zawór zalewowy w położeniu NATRYSKIWIWANIE.



- Zwolnić blokadę spustu pistoletu natryskowego.

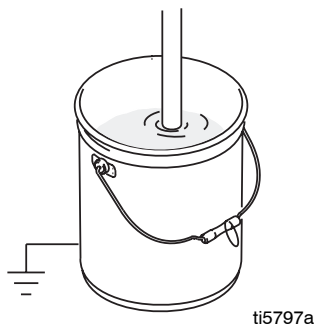


8. Przycisnąć pistolet do uziemionego metalowego kubła ze spuszczanym płynem. Uaktywnić spust i stopniowo zwiększać ciśnienie płynu, aż do momentu, gdy pompa zacznie płynnie pracować.

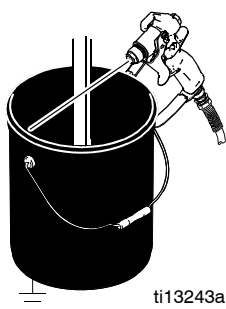


Sprawdzić złączki pod kątem wycieków. Nie zatrzymywać wycieku ręką czy szmatą! Jeśli wystąpi wyciek, natychmiast wyłączyć agregat natryskowy (pozycja OFF (Wył.)). Wykonać punkty 1-3 **procedury usuwania nadmiaru ciśnienia**, strona 10. Dokręcić nieszczelne złączki. Powtórzyć punkty 1-5 procedury **Uruchamianie**. Jeżeli zlikwidowano wycieki, kontynuować aktywowanie pistoletu natryskowego aż do dokładnego przepłukania systemu. Przejść do kroku 6.

9. Umieścić rurę syfonową w kubku z materiałem.



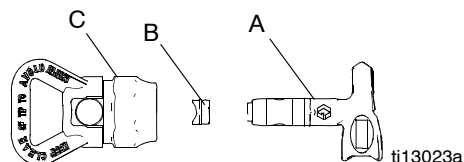
10. Ponownie nacisnąć spust pistoletu skierowanego do kubła z płynem do płukania i przytrzymać spust pistoletu, dopóki nie zacznie wypływać z niego materiał.



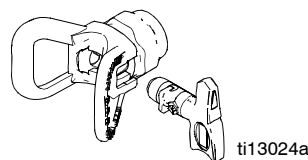
Zespół osłony końcówki przełączającej SwitchTip™



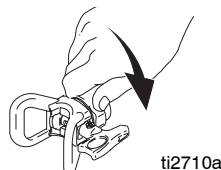
1. Wykonać **procedurę usuwania nadmiaru ciśnienia**, strona 10.
2. Włączyć blokadę spustu pistoletu. Wprowadzić końcówkę przełączającą SwitchTip. Włożyć gniazdo i uszczelkę OneSeal™.



3. Wprowadzić końcówkę przełączającą SwitchTip.

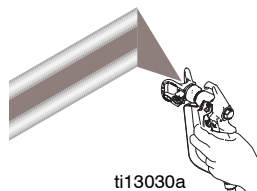


4. Przykręcić zespół do pistoletu. Wymagane dokręcenie.

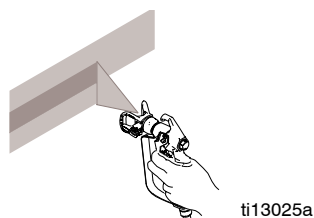


Natryskiwanie

1. Rozpocząć natryskiwanie wzorca testowego. Zwiększyć ciśnienie w celu wyeliminowania powstawania grubych krawędzi. Użyć mniejszego rozmiaru dyszy, jeżeli regulacja ciśnienia nie powoduje wyeliminowania powstawania grubych krawędzi.



2. Trzymać pistolet prostopadle, w odległości 25-30 cm (10-12 cali) od powierzchni. Natryskiwać do tyłu i do przodu. Nakładać pasma o 50%. Nacisnąć spust pistoletu po poruszeniu nim i zwolnić przed zatrzymaniem.

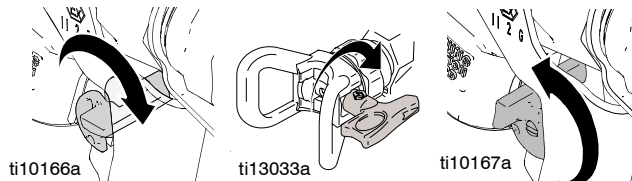


Czyszczenie zatkanych dysz

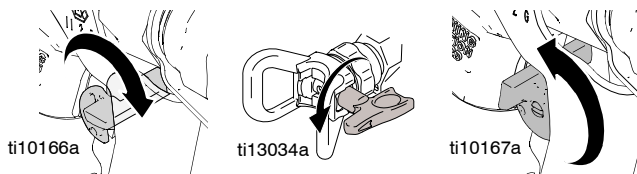


Aby uniknąć obrażeń ciała, nie wolno kierować pistoletu na dłoń ani szmatę!

1. Zwolnić spust i uaktywnić blokadę spustu. Obrócić końcówkę przełączającą SwitchTip. Zwolnić blokadę spustu. Nacisnąć spust pistoletu w celu odetkania.



2. Włączyć blokadę spustu. Przekręcić końcówkę przełączającą SwitchTip w oryginalne położenie. Zwolnić blokadę spustu i kontynuować natryskiwanie.

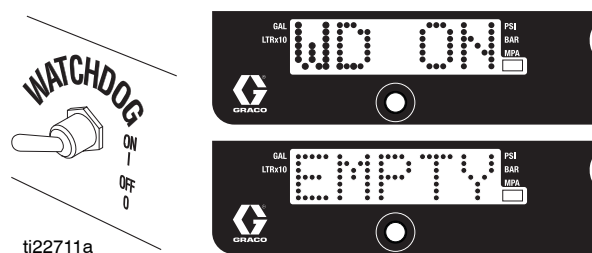


Układ zabezpieczający WatchDog™ (wyłącznie modele ProContractor i Ironman)

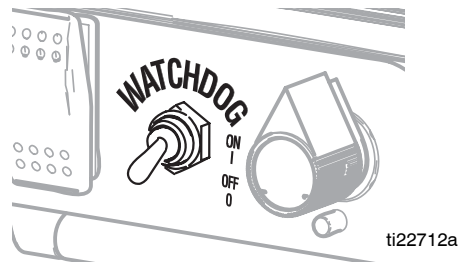
Pompa jest zatrzymywana automatycznie, gdy kubek z materiałem jest pusty.

Włączanie:



1. Wykonać procedurę **Rozruch**.
2. Przełączyć włączni/wyłącznik układu zabezpieczającego WatchDog do pozycji ON (Wł.). Pojawi się komunikat **WD ON**. Pojawi się/zacznie migać komunikat **EMPTY** (Puste) i pompa zostaje zatrzymana, gdy układ zabezpieczający WatchDog wykryje pusty kubek z materiałem.



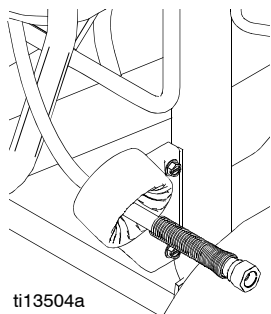
3. Przełączyć wyłącznik WatchDog do pozycji OFF (Wył.). Dodać materiału lub ponownie zalać agregat natryskowy. Wyłączyć (pozycja OFF (Wył.)) i włączyć (pozycja ON (Wł.)) pompę, aby wyzerować układ zabezpieczający WatchDog. Przełączyć wyłącznik układu zabezpieczającego WatchDog z powrotem do pozycji ON (Wł.), aby kontynuować monitorowanie poziomu materiału.



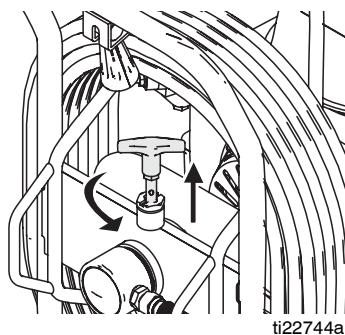
Bęben do nawijania węża (wyłącznie modele ProContractor)

					
Aby uniknąć obrażeń ciała, podczas nawijania węża należy trzymać głowę z dala od bębna do nawijania.					

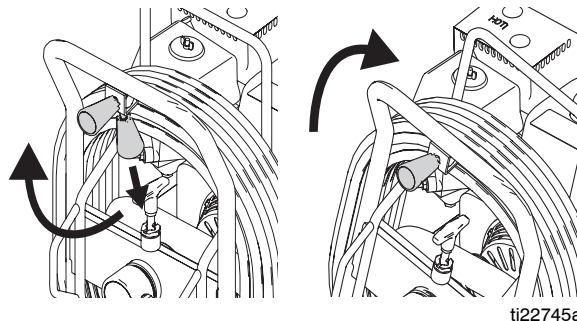
1. Upewnić się, że wąż przechodzi przez prowadnik.



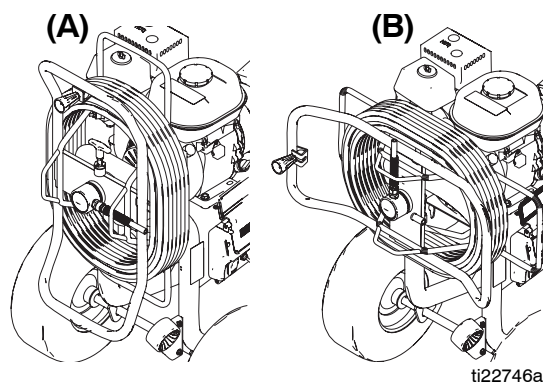
2. Podnieść i obrócić blokadę osi o 90 w celu odblokowania szpuli węża. Naciągnąć wąż w celu usunięcia go ze szpuli.



3. Pociągnąć uchwyt szpuli do dołu i obrócić go zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara (w prawo) w celu nawinięcia węża na szpulę.



UWAGA: Szpulę węża można zablokować w dwóch położeniach: Używanie (A) i Przechowywanie (B).

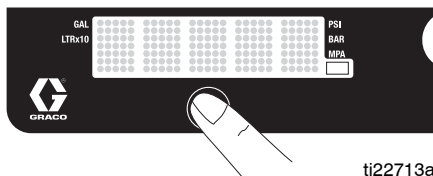


Cyfrowy system śledzenia

(modele ProContractor i Ironman)

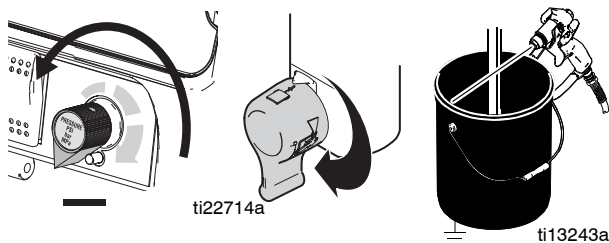
Menu główne eksploatacji

Nacisnąć krótko, aby przejść do kolejnego ekranu. Nacisnąć i przytrzymać (przez 5 sekund) w celu zmiany jednostek lub wyzerowania danych.



ti22713a

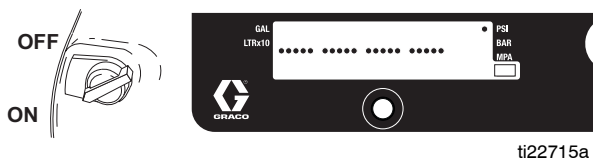
1. Ustawić najniższą wartość ciśnienia. Nacisnąć spust pistoletu, aby spuścić nadmiar ciśnienia. Przekręcić zawór główny w dół do położenia SPUST.



ti22714a

ti13243a

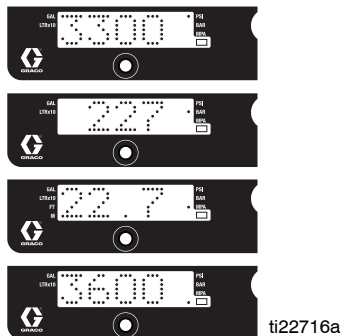
2. Włączyć zasilanie. Pojawi się ekran ciśnienia. Kreski pojawiają się, kiedy ciśnienie spadnie poniżej 1,4 MPa (14 barów, 200 psi).



ti22715a

Zmiana jednostek wyświetlacza

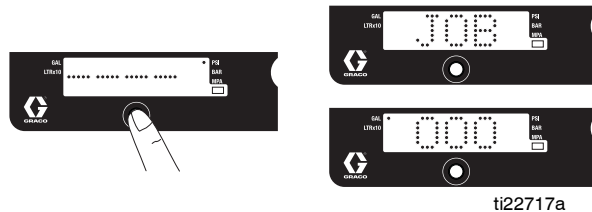
Nacisnąć i przytrzymać przez 5 sekund przycisk DTS w celu zmiany jednostek ciśnienia (**psi**, **bar**, **MPa**) na żądane jednostki. Wybór barów lub MPa skutkuje zmianą **galonów** na **litry x 10**. Aby zmienić jednostki wyświetlacza, układ DTS musi znajdować się w trybie wyświetlania ciśnienia, a ciśnienie musi wynosić zero.



ti22716a

Galony/zadanie

1. Nacisnąć krótko przycisk DTS, aby przejść do trybu Galony/zadanie (lub litry x 10).

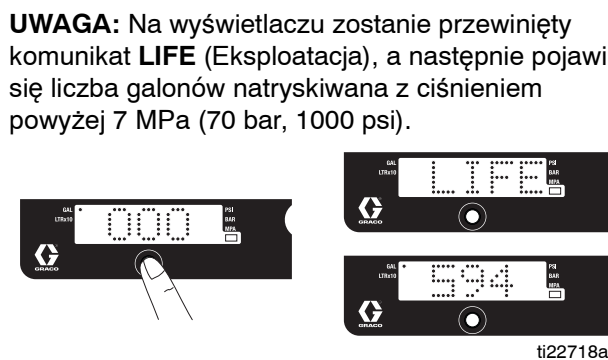


ti22717a

UWAGA: Na wyświetlaczu zostanie przewinięty komunikat **JOB**, a następnie pojawi się liczba galonów natryskiwana z ciśnieniem powyżej 7 MPa (70 bar, 1000 psi).

Galony/cały okres eksploatacji

1. Nacisnąć krótko przycisk DTS, aby przejść do trybu Galony/cały okres eksploatacji (lub litry x 10).

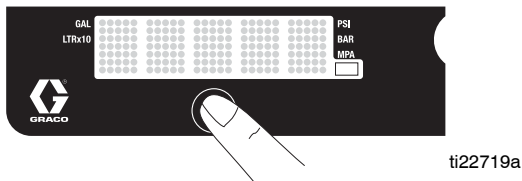


ti22718a

UWAGA: Na wyświetlaczu zostanie przewinięty komunikat **LIFE** (Eksploatacja), a następnie pojawi się liczba galonów natryskiwana z ciśnieniem powyżej 7 MPa (70 bar, 1000 psi).

Menu pomocnicze — przechowywane dane oraz tryby zabezpieczeń pompy układu WatchDog

1. Jeżeli jeszcze tego nie zrobiono, wykonać czynności z punktów 1-4 procedury **usuwania nadmiaru ciśnienia**.
2. Przytrzymać przycisk DTS i włączyć przełącznik zasilania.



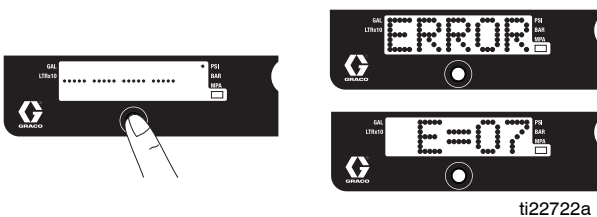
3. Na krótko pojawi się model urządzenia natryskowego (np. **5900**), a następnie zostanie przewinięty komunikat **SERIAL NUMBER** (Numer seryjny) i numer seryjny, przykładowo 00001.



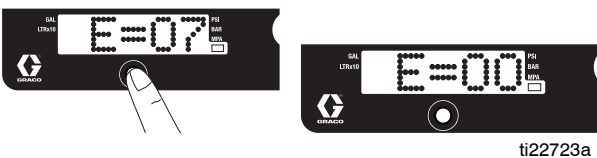
4. Krótko naciśnięcie przycisku DTS, co spowoduje przewinięcie na wyświetlaczu komunikatu **MOTOR ON** (Wł. silnik), a następnie pojawi się całkowita liczba godzin pracy silnika.



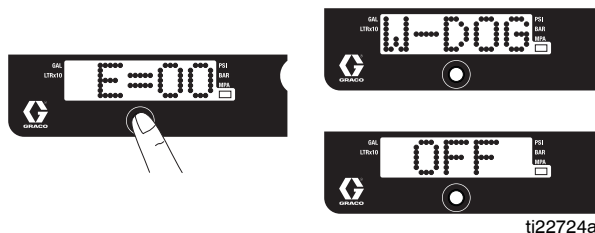
5. Krótko naciśnięcie przycisku DTS. Nastąpi przewinięcie komunikatu **LAST ERROR CODE** (Ostatni kod błędu), a następnie pojawi się ostatni kod błędu, np. **E=07**. Dodatkowe informacje zawiera instrukcja napraw agregatu natryskowego.



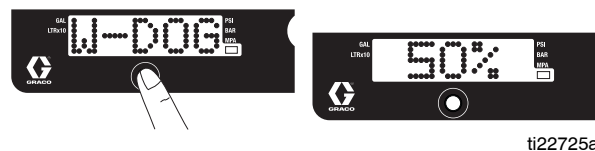
6. Naciśnięcie i przytrzymanie przycisku DTS, aby wyzerować kod błędu.



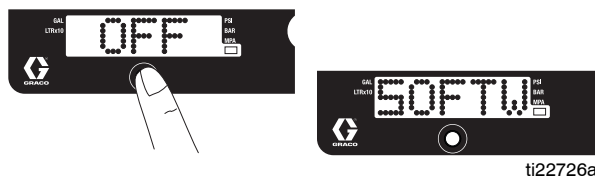
7. Krótko naciśnięcie przycisku DTS. Nastąpi przewinięcie komunikatu **W-DOG**, a następnie tekstu **OFF** (Wył.), jeżeli wyłącznik układu WatchDog ustawiono w pozycji OFF (Wył.). Jeżeli wyłącznik układu WatchDog ustawiono w pozycji ON (Wł.), wyświetlany jest komunikat **ON** (Wł.).



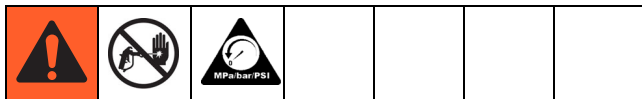
8. Naciśnięcie przycisku DTS i przytrzymanie go przez 8 s, aby przełączyć do menu WatchDog Trigger % (% aktywacji układu WatchDog). Przytrzymując przycisk DTS, można ustawić aktywację układu WatchDog przy 30, 40, 50 lub 60% bieżącej nastawy ciśnienia agregatu natryskowego. Zwolnienie przycisku DTS po wyświetleniu żądanej wartości procentowej. Domyślnie jest to 50%.



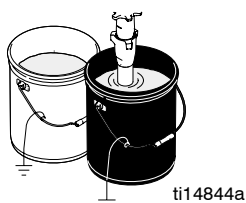
9. Naciśnięcie krótko, aby przejść do ekranu **SOFTWARE REV.** (Wersja oprogramowania).



Czyszczenie



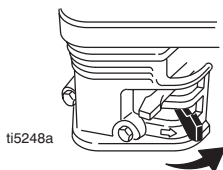
- Wykonać punkty 1-4 **procedury usuwania nadmiaru ciśnienia**, strona 10. Wyjąć zespół syfonu z farby i umieścić w płynie do płukania. Zdjąć osłonę dyszy z pistoletu.



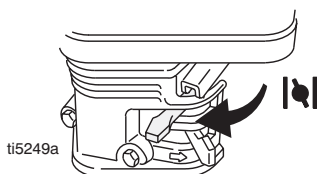
UWAGA: W przypadku farb na bazie wody należy używać wody, w przypadku farb na bazie oleju należy używać benzyny lądowej lub innych rozpuszczalników zalecanych przez producenta.

- Uruchomić silnik.

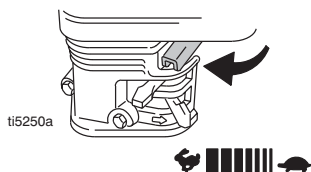
- Otworzyć zawór paliwa.



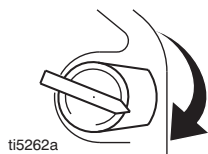
- Zamknąć dławik.



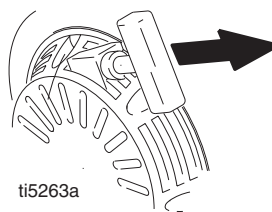
- Ustawić przepustnicę na pozycję "szybko".



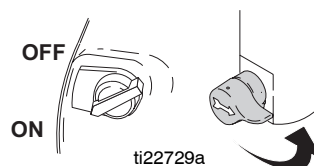
- Ustawić przełącznik silnika w położeniu ON (Wł.).



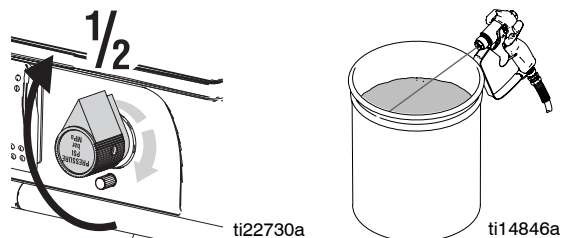
- Pociągnąć linkę, aby uruchomić silnik.



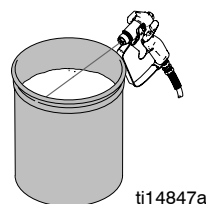
- Ustawić przełącznik pompy w pozycji ON (Wł.). Przekręcić zawór zalewania do przodu do położenia NATRYSKIWANIE.



- Zwiększyć ciśnienie do 1/2. Przycisnąć pistolet do kubła z farbą. Zwolnić blokadę spustu. Nacisnąć spust i przytrzymać go, dopóki nie zacznie wypływać z niego płyn płuczący.

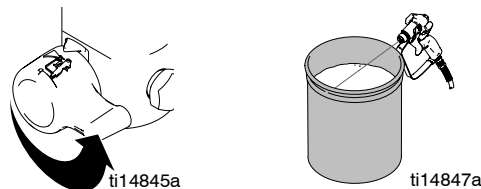


- Przenieść pistolet do kubła na odpady, docisnąć go do wiadra i nacisnąć spust, aby dokładnie przepłukać system. Zwolnić spust i uaktywnić blokadę spustu.

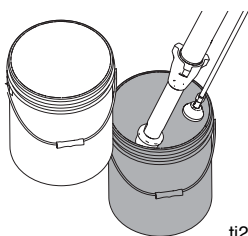


- Przekręcić zawór główny w dół do położenia SPUST i pozwolić, aby płyn płuczący krążył do momentu, aż zacznie wypływać czysty.

- Przekręcić zawór zalewania do przodu do położenia NATRYSKIWANIE. Nacisnąć spust pistoletu skierowanego w kierunku kubła do płukania w celu usunięcia płynu z węża.



9. Umieścić rurę syfonową powyżej płynu do płukania i uruchomić urządzenie natryskowe na 15 do 30 sekund, aby spuścić płyn. Przetawić przełącznik pompy i silnika do pozycji OFF (Wył.).



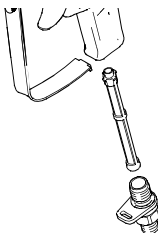
ti22731a

10. Przekręcić zawór główny w dół do położenia SPUST.



ti14842a

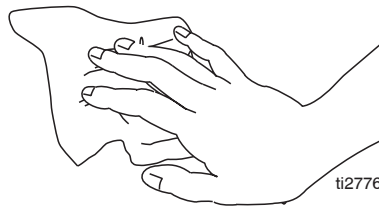
11. Jeśli na pistolecie lub na agregacie natryskowym są zamontowane filtry, należy je zdjąć. Oczyszczyć i skontrolować. Zamontować filtry.



ti15018a

12. Jeśli urządzenie przepłukuje się wodą, należy przepłukać je ponownie benzyną lakową lub płynem Pump Armor tak, by pozostawić powłokę zabezpieczającą przed zamarznięciem lub korozją.

13. Przetrzeć urządzenie natryskowe, wąż i pistolet szmatką zwilżoną wodą lub benzyną lakową.



ti2776a

Konserwacja

Procedura usuwania nadmiaru ciśnienia



1. Uaktywnić bezpiecznik spustu pistoletu.
2. Przeszawić włącznik silnika do pozycji OFF (Wył.).
3. Przeszawić włącznik do pozycji OFF (Wył.) i przekręcić gałkę regulacji ciśnienia do końca, w kierunku odwrotnym do ruchu wskazówek zegara (w lewo).
4. Odblokować bezpiecznik spustu. Mocno przycisnąć metalową część pistoletu do uziemionego metalowego kubła i nacisnąć spust pistoletu, aby uwolnić nadmiar ciśnienia.
5. Uaktywnić bezpiecznik spustu pistoletu.
6. Otworzyć zawór upustowy ciśnienia. Zawór powinien pozostać otwarty do momentu ponownego rozpoczęcia natryskiwania.

W razie podejrzenia zupełnego zatkania dyszy natryskowej lub węża urządzenia lub jeżeli po wykonaniu powyższych czynności w układzie nadal pozostaje ciśnienie, należy BARDZO POWOLI poluzować zakrętkę zabezpieczającą osłony końcówki lub mocowanie węża, aby stopniowo zredukować ciśnienie, a następnie do końca odkręcić zakrętkę lub mocowanie. Teraz można oczyścić końcówkę lub węża.

UWAGA: Szczegółowe informacje na temat konserwacji silnika oraz dane techniczne zamieszczono w oddzielnym, dostarczonym Podręczniku użytkownika silników firmy Honda.

CODZIENNIE: Sprawdzić i w razie potrzeby uzupełnić poziom oleju silnikowego.

CODZIENNIE: Sprawdzić stan węża pod kątem śladów zużycia lub uszkodzeń.

CODZIENNIE: Sprawdzić, czy wszystkie łączniki węża są dokręcone.

CODZIENNIE: Skontrolować prawidłowość działania bezpiecznika pistoletu.

CODZIENNIE: Sprawdzić prawidłowość działania zaworu upustowego ciśnienia.

CODZIENNIE: Sprawdzić i napełnić zbiornik paliwa.

CODZIENNIE: Sprawdzić poziom płynu TSL w nakrętce uszczelnienia pompy waporowej. W razie potrzeby napełnić nakrętkę. Odpowiedni poziom płynu TSL w nakrętce zapobiega osadzeniu się płynu na tłoku oraz przedwczesnemu zużyciu uszczelnień i korozji pompy.

PO PIERWSZYCH 20 GODZINACH EKSPLOATACJI:

Spuścić olej silnikowy i napełnić silnik świeżym olejem. Dane dotyczące odpowiedniej lepkości oleju podano w Podręczniku użytkownika silników firmy Honda.

CO TYDZIEŃ: Zdjąć pokrywę filtra powietrza i oczyścić wkład. W razie potrzeby wymienić wkład filtra. W przypadku pracy w bardzo zapylnym otoczeniu: sprawdzać filtr codziennie i wymieniać w razie potrzeby.

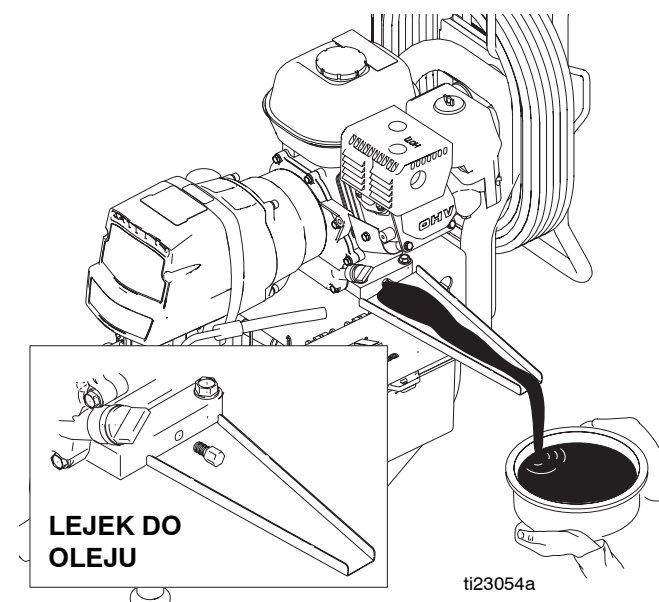
Części zamienne można nabyć u regionalnego przedstawiciela firmy HONDA.

PO KAŻDYCH 100 GODZINACH EKSPLOATACJI:

Wymienić olej silnikowy. Dane dotyczące odpowiedniej lepkości oleju podano w Podręczniku użytkownika silników firmy Honda.

ŚWIECA ZAPŁONOWA: Używać wyłącznie świec BPR6ES (NGK) lub W20EPR-U (NIPPONDENSO). Ustawić odstęp między elektrodami świecy na 0,7 do 0,8 mm (0,028 do 0,031 cala). Do montażu i demontażu świecy należy użyć klucza do świec.

Do spuszczenia oleju silnikowego należy użyć lejka dołączanego do urządzenia.



ti23054a

Rozwiązywanie problemów



Problem	Przyczyna	Rozwiązanie
Na ekranie pojawia się komunikat E=XX	Wystąpił błąd.	Na podstawie tabeli ustalić metodę naprawy błędu (patrz strona 31).
Silnika nie daje się uruchomić	Przełącznik silnika jest w położeniu OFF (wyłączony).	Obrócić przełącznik silnika do położenia ON (włączony).
	W silniku nie ma benzyny.	Napełnić zbiornik paliwa. Instrukcja obsługi silnika firmy Honda.
	Poziom oleju silnikowego jest niski	Spróbować uruchomić silnik. W razie potrzeby uzupełnić poziom oleju. Instrukcja obsługi silnika firmy Honda.
	Świeca zapłonowa jest odłączona lub uszkodzona.	Podłączyć przewód świecy zapłonowej lub wymienić świecę.
	Silnik jest zimny.	Włączyć ssanie.
	Dźwignia odcinająca dopływ paliwa jest ustawiona w pozycji OFF (Wył.).	Przesunąć dźwignię do położenia ON (Wł.).
	Olej przesącza się do komory spalania.	Wymontować świecę zapłonową. Pociągnąć linkę rozrusznika 3 do 4 razy. Oczyszczyć lub wymienić świecę zapłonową. Uruchomić silnik. Utrzymywać urządzenie w pozycji pionowej, aby uniknąć przesączenia się oleju.
Błędne aktywacje układu WatchDog. Pojawia się komunikat EMPTY (Puste). Pompa nie pracuje.	Warunki pracy wykraczają poza parametry układu WatchDog.	Zmniejszyć ciśnienie. Skontaktować się z działem pomocy technicznej firmy Graco w celu regulacji parametrów układu WatchDog. Wyłączyć układ WatchDog (patrz Instrukcja obsługi).
	Niska wydajność pompy, strona 23.	
Silnik pracuje, ale pompa wyporowa nie działa	Wyświetlany jest kod błędu.	Patrz część Komunikaty na wyświetlaczu cyfrowym , strona 31.
	Przełącznik pompy jest ustawiony w pozycji OFF (Wył.).	Przestawić przełącznik do pozycji ON (Wł.).
	Za niska nastawa ciśnienia.	Obrócić pokrętko regulacji ciśnienia w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, aby zwiększyć ciśnienie.
	Zabrudzony filtr płynu.	Wyczyścić filtr
	Zatkanie końcówki lub filtra końcówki.	Wyczyścić końcówkę lub filtr końcówki (patrz instrukcja obsługi pistoletu).
	Zaschnięta farba blokuje ruch tłoczyska pompy wyporowej.	Naprawić pompę (patrz instrukcja obsługi pompy).
	Zużyty lub zniszczony korbwód.	Patrz Spis części.
	Zużyta lub zniszczona osłona napędu.	Patrz Spis części.
	Pole sprzęgła nie jest zasilane energią.	Patrz Spis części. Patrz część Komunikaty na wyświetlaczu cyfrowym , strona 31. Włączyć pompę (pozycja przełącznika: ON (Wł.)) i ustawić wartość ciśnienia na MAKSIMUM, a następnie za pomocą lampki testowej, sprawdzić, czy pomiędzy punktami kontrolnymi sprzęgła na tablicy sterowniczej występuje zasilanie. Odłączyć przewody sprzęgła od modułu sterującego i zmierzyć oporność cewki sprzęgła. W temperaturze 21°C (70°F) rezystancja musi przyjmować wartość 1,2 + 0,2 Ω w modelu 3900 oraz 1,7 ± 0,2 Ω w modelu 5900/7900. W przeciwnym razie należy wymienić obudowę wałka zębatego. Sprawdzić regulację ciśnienia u autoryzowanego dealera firmy Graco.
	Zużyte, zniszczone, lub niewłaściwie ustawione sprzęgło.	Wyregulować lub wymienić sprzęgło. Patrz strona 32.
Zniszczony lub uszkodzony zespół wałka zębatego.	Naprawić lub wymienić zespół wałka zębatego. Strona 32.	

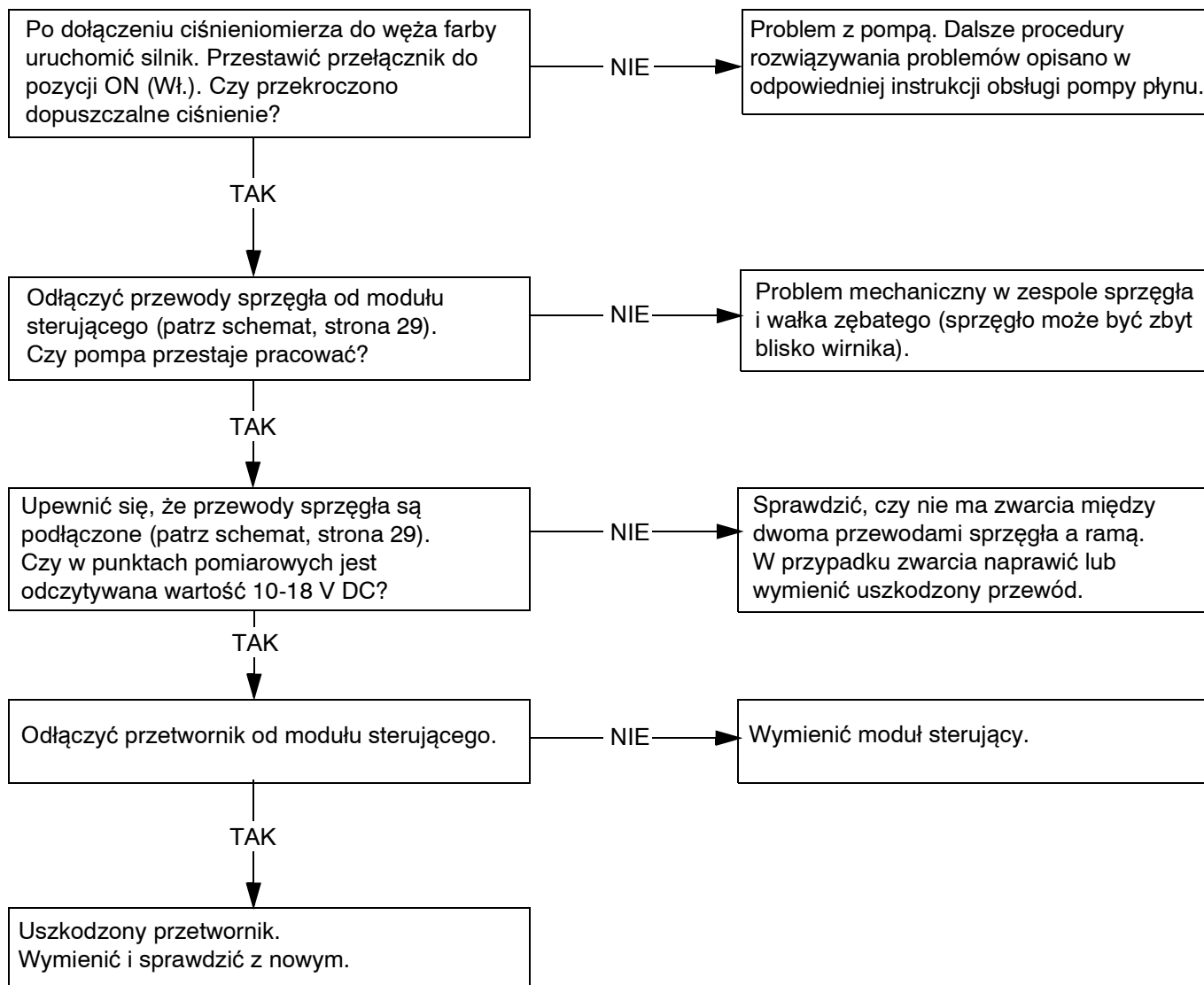
Problem	Przyczyna	Rozwiązanie
Niska wydajność pompy	Zatkany filtr siatkowy.	Oczyścić filtr siatkowy.
	Kula tłoka nie jest osadzona.	Oddać kulę tłoka do serwisu (patrz instrukcja obsługi pompy).
	Uszczelnienie tłoka jest zużyte lub zniszczone.	Wymienić uszczelnienia (patrz instrukcja obsługi pompy).
	Zużyty lub uszkodzony pierścień o-ring.	Wymienić pierścień o-ring (patrz instrukcja obsługi pompy).
	Kula zaworu wlotowego jest niewłaściwie osadzona.	Oczyścić zawór wlotowy (patrz instrukcja obsługi pompy).
	Kula zaworu wlotowego jest zatkana materiałem.	Oczyścić zawór wlotowy (patrz instrukcja obsługi pompy).
	Prędkość obrotowa silnika jest za niska.	Zwiększyć nastawę przepustnicy (patrz instrukcja obsługi).
	Zużyte lub uszkodzone sprzęgło.	Wyregulować lub wymienić sprzęgło. Strona 32.
	Ustawiono za niską wartość ciśnienia.	Zwiększyć ciśnienie (patrz instrukcja obsługi).
	Zatkany lub zabrudzony filtr płynu, filtr końcówki lub końcówka.	Wyczyścić filtr (patrz instrukcja obsługi pistoletu).
	Przy pracy z ciężkimi materiałami następuje duży spadek ciśnienia w obrębie węża.	Użyć węża o większej średnicy i/lub skrócić łączną długość węża. Zastosowanie węża o średnicy przekraczającej 0,64 cm (1/4 cala) i długości ponad 30,5 m (100 stóp) powoduje znaczący spadek wydajności urządzenia natryskowego. Aby zagwarantować optymalną wydajność, należy stosować węże o średnicy 0,95 cm (3/8 cala) i długości przynajmniej 15 m (50 stóp).
Nadmierny wyciek farby do nakrętki uszczelnienia gardzieli	Obłuzowana nakrętka uszczelnienia gardzieli.	Zdemontować element dystansowy nakrętki uszczelnienia gardzieli. Dokręcić nakrętkę uszczelnienia gardzieli tylko w stopniu niezbędnym do zlikwidowania przecieku.
	Zużyte lub zniszczone uszczelnienia gardzieli.	Wymienić uszczelnienia (patrz instrukcja obsługi pompy).
	Zużyty lub zniszczony tłok pompy woporowej.	Wymienić korbówód (patrz instrukcja obsługi pompy).
Z pistoletu wycieka płyn	Powietrze w pompie lub w wężu.	Sprawdzić i dokręcić wszystkie złącza płynowe. Ponownie zalać pompę (patrz instrukcja obsługi).
	Częściowo zatkana dysza.	Wyczyścić końcówkę (patrz instrukcja obsługi pistoletu).
	Niski poziom płynu lub brak płynu.	Dolać płynu. Zalać pompę (patrz instrukcja obsługi). Często sprawdzać poziom płynu, żeby nie dopuścić do pracy pompy na sucho.
Trudności z zalewaniem pompy	Powietrze w pompie lub w wężu.	Sprawdzić i dokręcić wszystkie złącza płynowe. Podczas zalewania pompy, zredukować prędkość silnika i możliwie najwolniej obracać wirnik pompy.
	Nieszczelny zawór wlotowy.	Oczyścić zawór wlotowy. Sprawdzić, czy gniazdo kuli nie jest wyszczerbione lub zużyte i czy kula jest dobrze osadzona w gnieździe. Ponownie zamontować zawór.
	Zużyte uszczelnienie pompy.	Wymienić uszczelnienia pompy (patrz instrukcja obsługi pompy).
	Zbyt gęsta farba.	Rozcieńczyć farbę według wskazówek dostawcy.
	Prędkość obrotowa silnika jest za wysoka.	Przed zalaniem pompy zmniejszyć ustawienie przepustnicy (patrz instrukcja obsługi).
Sprzęgło piszczy przy aktywacji	Tarcze nowego sprzęgła są niedotarte i mogą wydawać taki dźwięk.	Tarcze sprzęgła muszą się dotrzeć. Po jednym dniu pracy hałas powinien ustąpić.
Wysokie obroty silnika przy braku obciążenia	Źle ustawiona przepustnica.	Przestawić przepustnicę na 3300 obr./min przy braku obciążenia.
	Zużyty regulator silnika.	Wymienić lub naprawić regulator silnika.
Licznik galonów nie działa	Uszkodzony czujnik, przerwany lub odłączony przewód. Przesunięty lub brakujący magnes.	Sprawdź połączenia. Wymienić czujnik lub przewód. Zmienić położenie lub wymienić magnes.
Agregat natryskowy pracuje, wyświetlacz nie działa	Uszkodzony wyświetlacz lub nieprawidłowe podłączenie.	Sprawdź połączenia. Wymienić wyświetlacz.

Ciągła praca pompy płynu



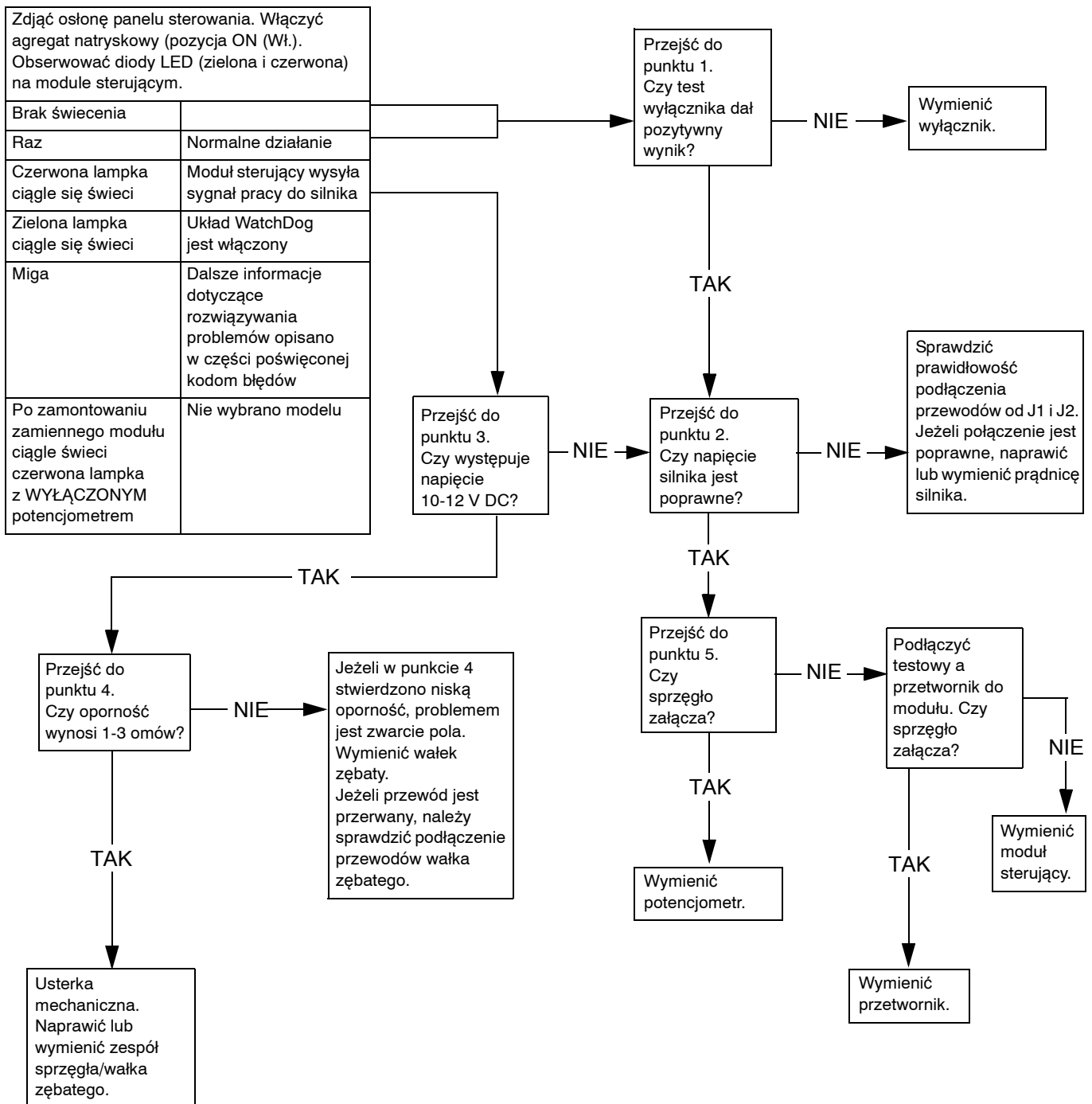
1. Wykonać **procedurę usuwania nadmiaru ciśnienia** (strona 21), obrócić zawór zalewowy do pozycji NATRYSKIWANIE i ustawić włącznik/wyłącznik w pozycji OFF (Wył.).
2. Zdjąć osłonę panelu sterowania.

Procedura rozwiązywania problemów:

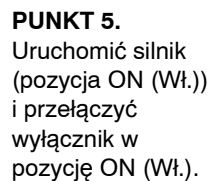
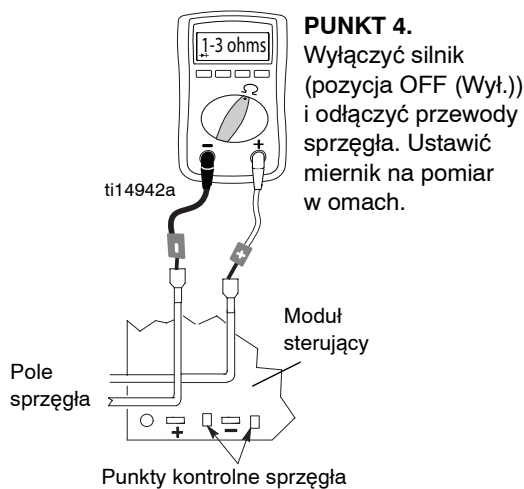
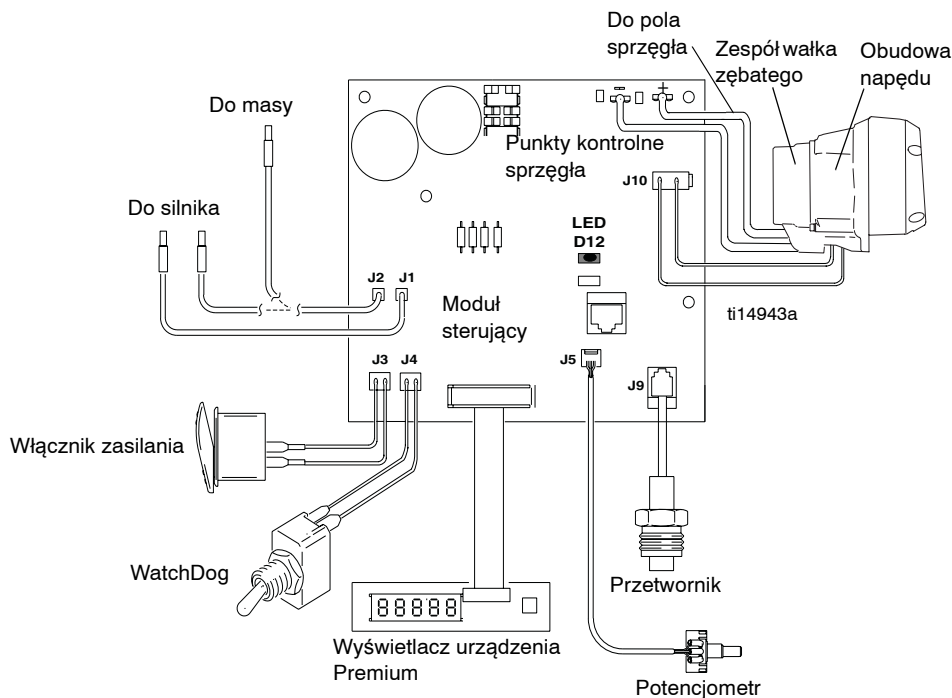
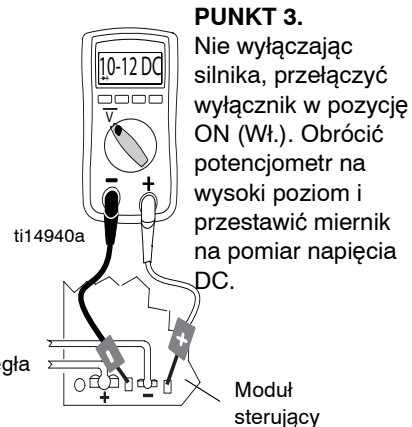
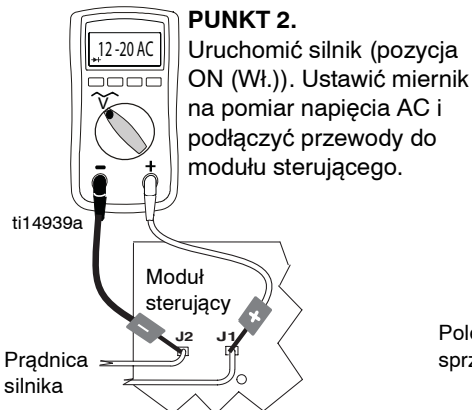


Usterka modułu sterującego

Procedura rozwiązywania problemów
(czynności opisano na kolejnej stronie):

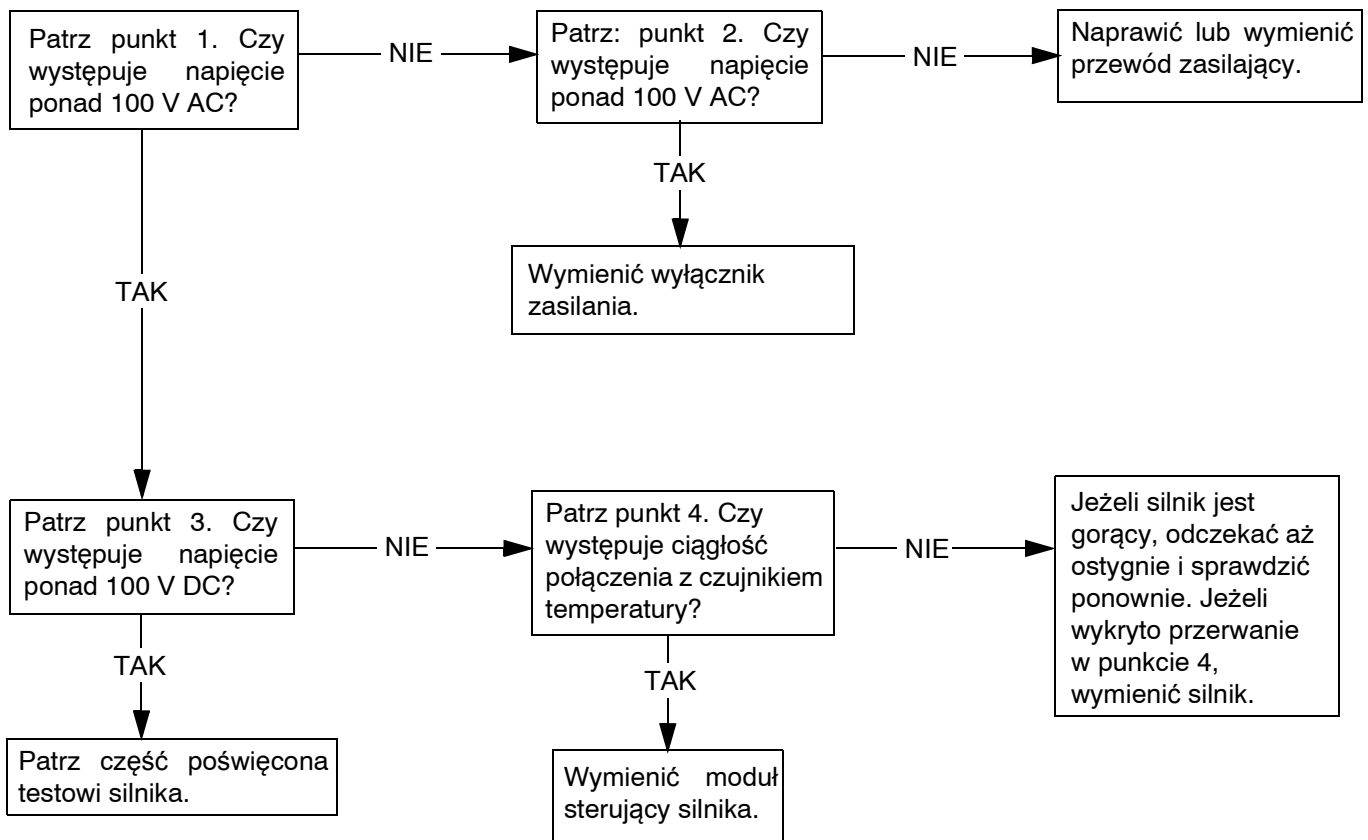


Usterka modułu sterującego (czynności)

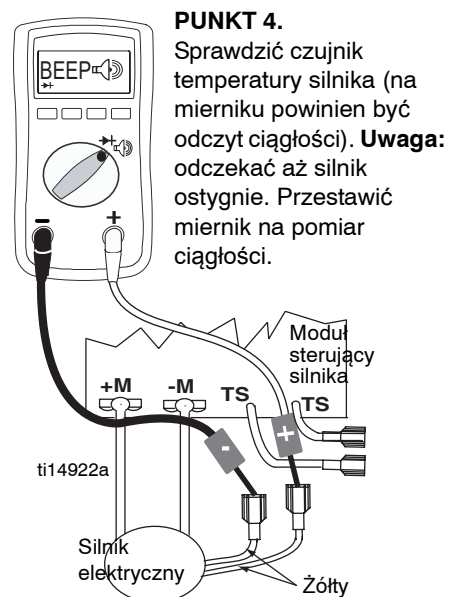
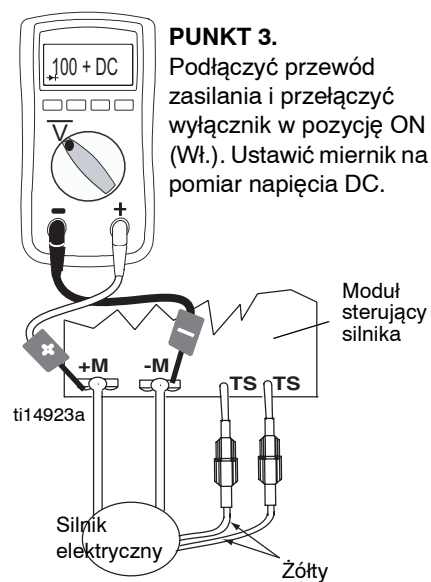
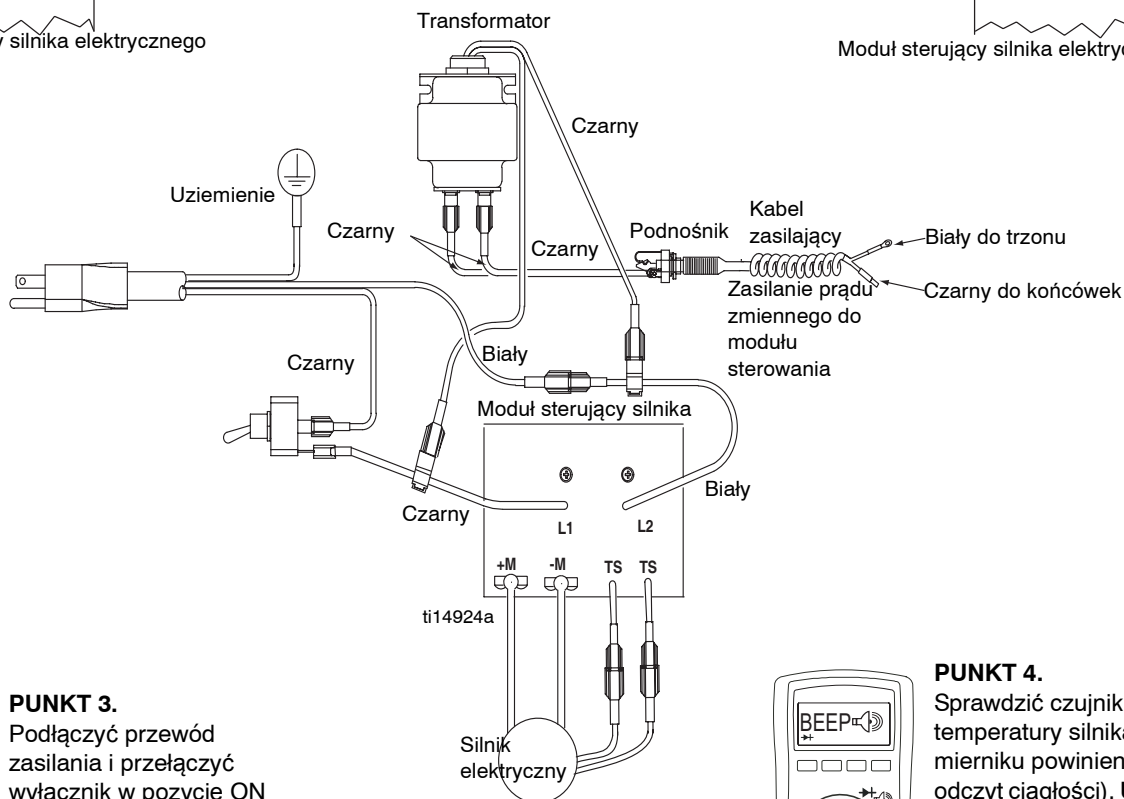
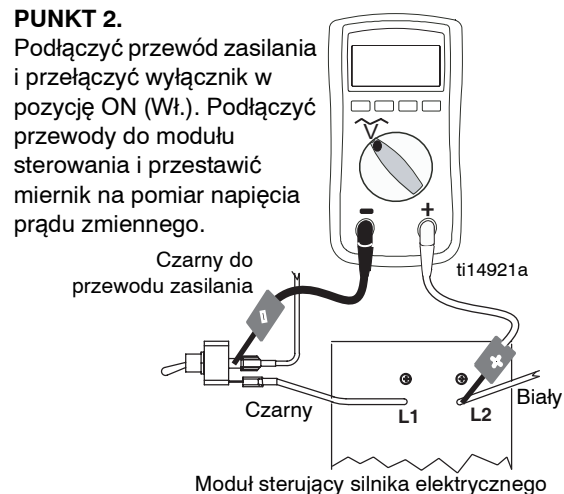
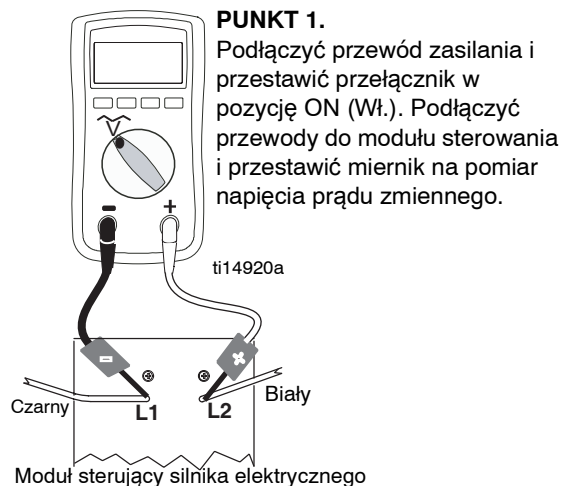


Silnik elektryczny modelu Convertible nie pracuje

Procedura rozwiązywania problemów
(czynności opisano na kolejnej stronie):

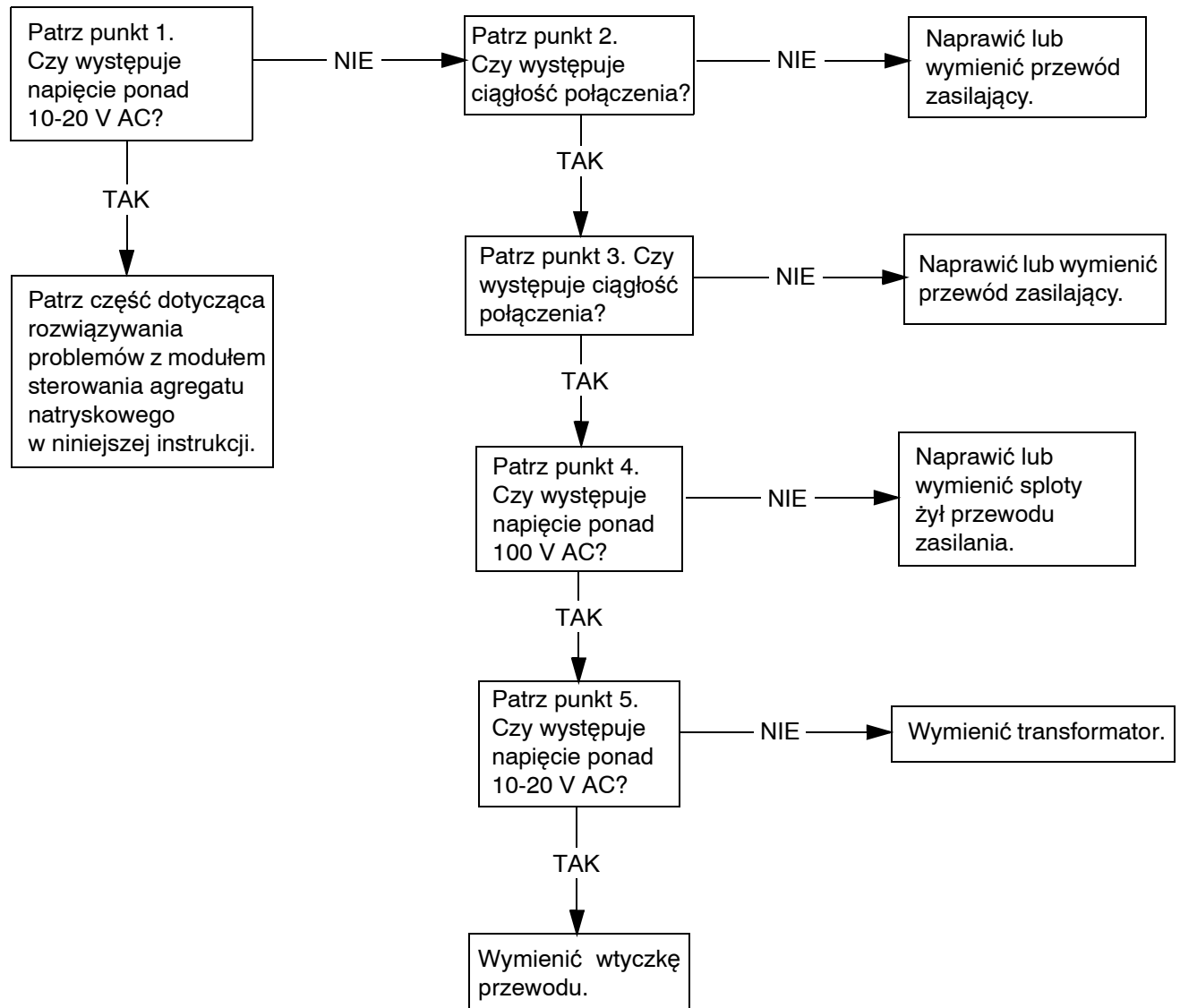


Silnik elektryczny modelu Convertible nie pracuje (czynności)

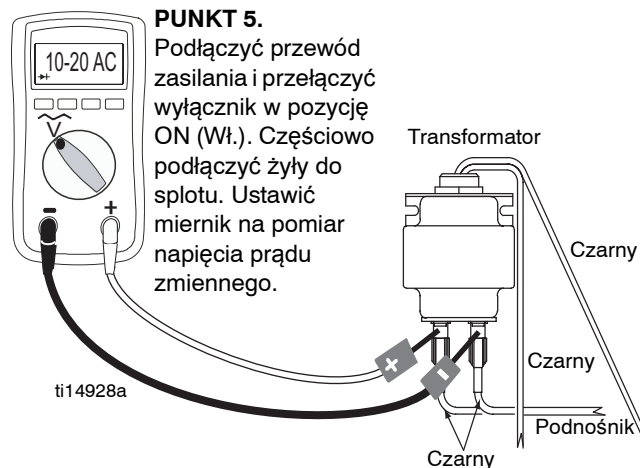
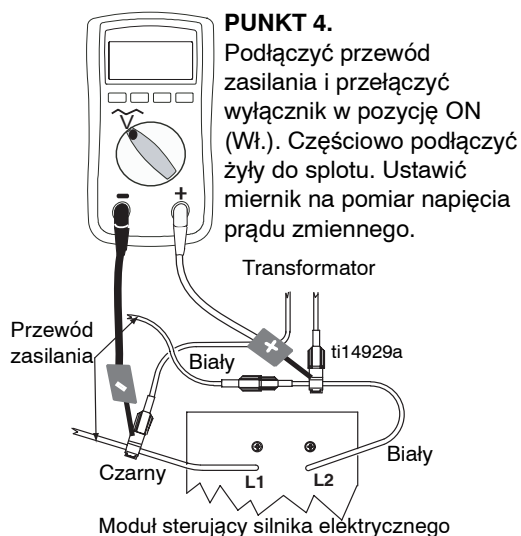
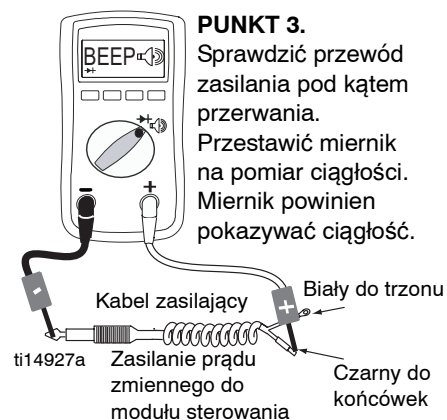
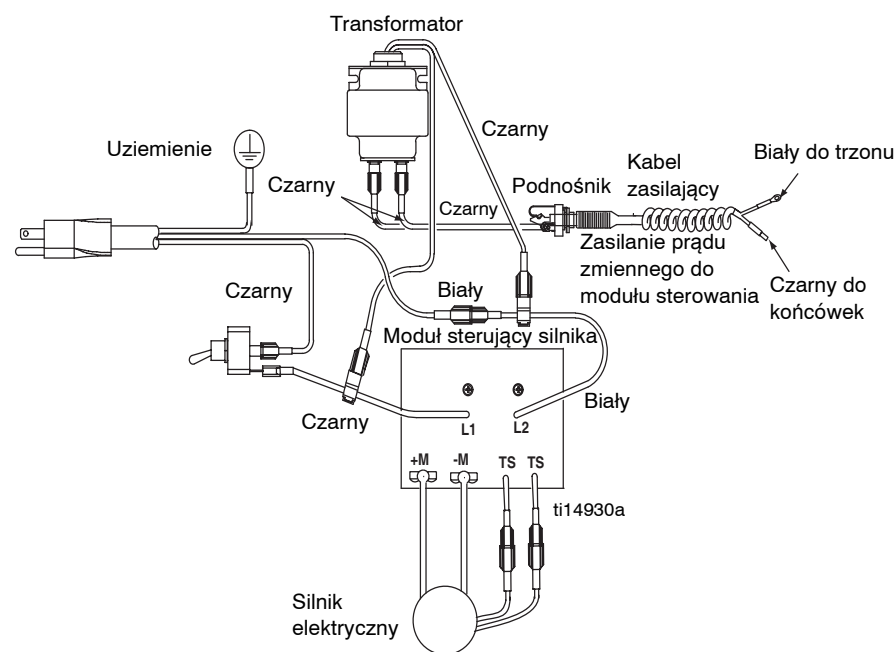
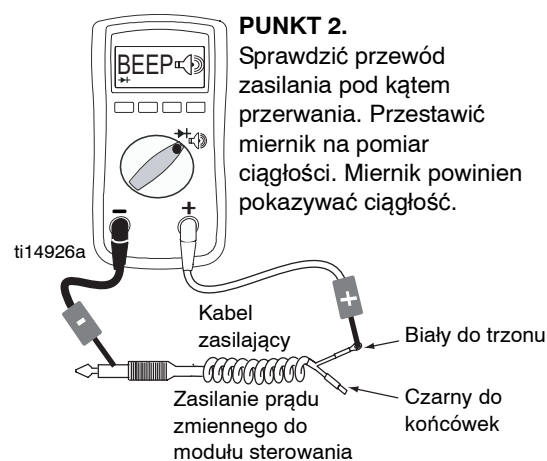
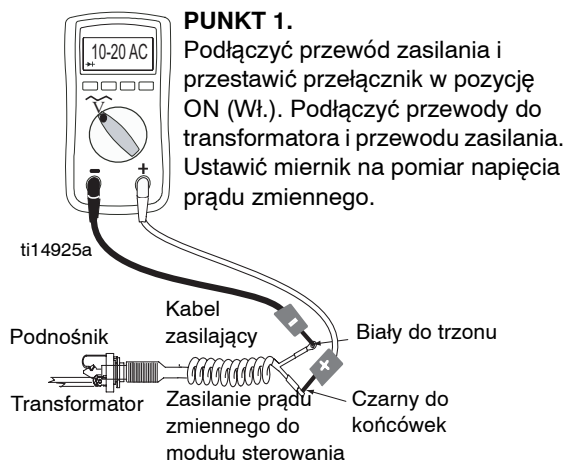


Silnik elektryczny modelu Convertible pracuje - brak zasilania modułu sterującego agregatu natryskowego

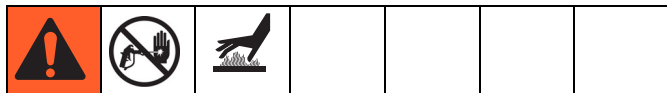
Procedura rozwiązywania problemów
(czynności opisano na kolejnej stronie):



Silnik elektryczny modelu Convertible pracuje - brak zasilania modułu sterującego agregatu natryskowego (czynności)



Komunikaty na wyświetlaczu cyfrowym



- Komunikaty na wyświetlaczu cyfrowym są dostępne tylko w wybranych modelach agregatów natryskowych.
- Łączna liczba mignięć wskaźnika LED oznacza kod błędu, tj. dwa mignięcia są równoznaczne kodowi E=02.

WYŚWIET-LACZ*	PRACA AGREGATU NATRYSKOWEGO	WSKAZANIE	AKCJE
Brak wskazania	Agregat natryskowy może być pod ciśnieniem.	Brak zasilania lub niepodłączony wyświetlacz.	Sprawdzić źródło zasilania. Przed naprawą lub demontażem zmniejszyć ciśnienie. Sprawdzić, czy wyświetlacz jest podłączony.
.....	Agregat natryskowy może być pod ciśnieniem.	Ciśnienie niższe niż 1,4 MPa (14 barów, 200 psi)	Zwiększyć ciśnienie zgodnie z potrzebami.
	Agregat natryskowy jest pod ciśnieniem. Podłączono zasilanie. (ciśnienie jest zależne od rozmiaru dyszy i nastawy regulatora ciśnienia).	Normalne działanie.	Natryskiwanie
	Agregat natryskowy zatrzymuje się. Silnik pracuje.	Przekroczona wartość graniczna ciśnienia.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sprawdzić zatory na ścieżce płynu, np. zatkany filtr. 2. Otworzyć zawór zalewowy i nacisnąć spust pistoletu w przypadku procedury AutoClean. 3. Użyć węża do farb firmy Graco o śr. min. 0,635 cm (1/4 cala) i długości 15 m (50 stóp). Wężę o mniejszej średnicy lub z metalowym opłotem mogą powodować skoki ciśnienia. 4. Wymienić przetwornik, jeżeli ścieżka płynu nie jest zatkana i używany jest odpowiedni wąż.
	Agregat natryskowy zatrzymuje się. Silnik pracuje.	Uszkodzony przetwornik ciśnienia, nieprawidłowe połączenie lub przerwany przewód.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sprawdzić połączenie przetwornika. 2. Podłączyć i odłączyć wtyczkę przetwornika, aby zapewnić dobre przewodzenie z gniazdem płyty kontrolnej. 3. Otworzyć zawór zalewowy. Wymienić przetwornik agregatu natryskowego na sprawny i uruchomić urządzenie. Wymienić przetwornik, jeżeli agregat natryskowy działa lub moduł sterujący, gdy urządzenie nie działa.
	Agregat natryskowy zatrzymuje się. Silnik pracuje.	Wysoki pobór prądu przez cewkę sprzęgła.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sprawdzić przewody. 2. Pomiar: 1,2 + 0,2 Ω (GMAX II 3900); 1,7 + 0,2 Ω (GMAX II 5900/ 7900 i TexSpray 7900HD) na polu sprzęgła w temperaturze 21°C (70°F). 3. Wymienić zespół pola sprzęgła.
EMPTY (dioda LED stale świeci na zielono)	Agregat natryskowy zatrzymuje się. Silnik pracuje.	Utrata farby na odcinku do pompy lub znaczny spadek ciśnienia.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sprawdzić, czy nie doszło do wyczerpania farby, zatkania filtra wlotowego, awarii pompy lub poważnego wycieku. 2. Zmniejszyć ciśnienie i przełączyć wyłącznik pompy do pozycji OFF (Wyt.) i ON (Wł.), aby ponownie uruchomić pompę. 3. Układ WatchDog można wyłączyć, przełączając wyłącznik układu WatchDog w pozycję OFF (Wyt.).
	Agregat natryskowy zatrzymuje się. Silnik pracuje.	Ciśnienie wyższe niż 14 MPa (138 bar, 2000 psi) w trybie zaplanowanego przepłukiwania.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Otworzyć zawór zalewowy i nacisnąć spust pistoletu. 2. Sprawdzić, czy żaden przedmiot nie blokuje przepływu lub filtr nie jest zatkany.

* Kody błędów są również wyświetlane na module sterującym za pomocą migającej czerwonej diody LED. Diody LED używa się jako alternatywy dla komunikatów na wyświetlaczu cyfrowym.

1. Wykręcić dwie śruby (71) i odchylić pokrywę (130).
2. Uruchomić silnik. Liczba mignięć oznacza kod błędu (E=0X).

Po usterce należy ponownie uruchomić urządzenie, wykonując poniższe czynności:

1. Usunąć usterkę
2. Wyłączyć agregat natryskowy (pozycja OFF (Wyt.))
3. Włączyć agregat natryskowy (pozycja ON (Wł.)).

Zespół wałka zębatego / twornika sprzęgła / zacisk

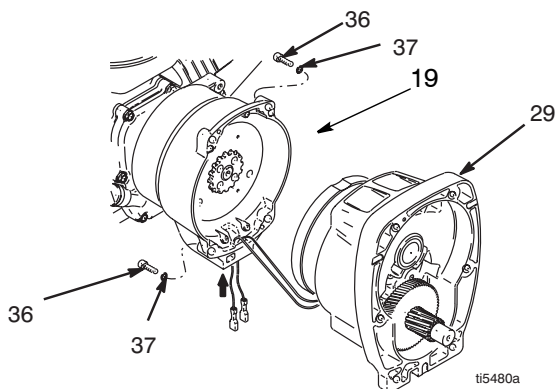
Wymontowanie zespołu wałka zębatego / twornika sprzęgła

Zespół wałka zębatego

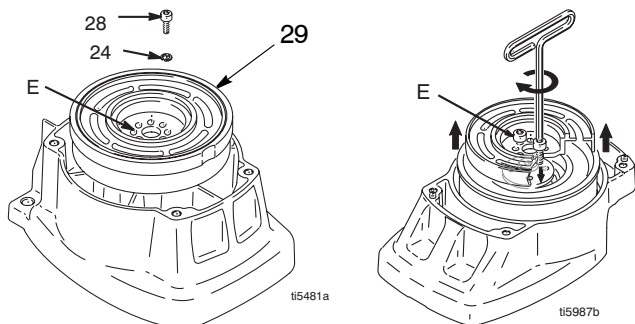
Jeżeli zespół wałka zębatego (29) nie zostanie wyjęty z obudowy sprzęgła (19), należy wykonać czynności opisane w punktach od 1 do 3. W przeciwnym razie należy rozpocząć od punktu 4.



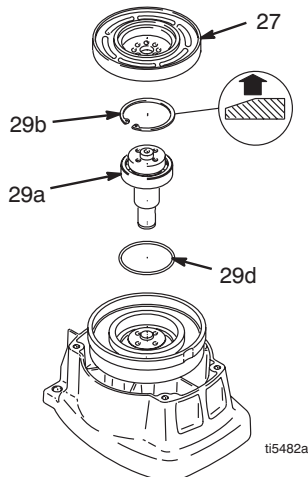
1. Zdemontować osłonę napędu.
2. Odłączyć złącza przewodów sprzęgła od wnętrza regulatora ciśnienia.
 - a. Wykręcić dwie śruby (71) i odchylić pokrywę (130a).
 - b. Odłączyć przewody silnika od modułu i silnika.
 - c. Zdjąć zabezpieczenia końcówek przewodów 130r i 123.
3. Wykręcić cztery śruby (36) i zdemontować zespół wałka zębatego (29).



4. Odłożyć zespół wałka zębatego (29) na stół warsztatowy wirnikiem do góry.
5. Wykręcić cztery śruby (28) i podkładki zabezpieczające (24). Włożyć dwie śruby w otwory gwintowane (E) w wirniku. Na zmianę dokręcać śruby, aż do zluźnienia wirnika.

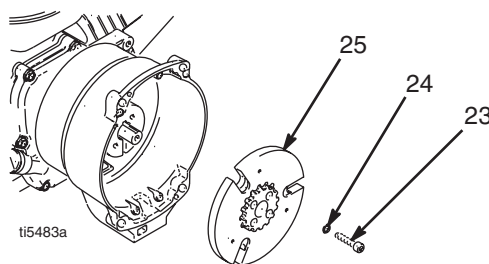


6. Zdjąć pierścień ustalający (29b).
7. Odwrócić zespół wałka zębatego i wyciągnąć wałek zębaty (29a), uderzając go pobijakiem z tworzywa sztucznego.



Twornik sprzęgła

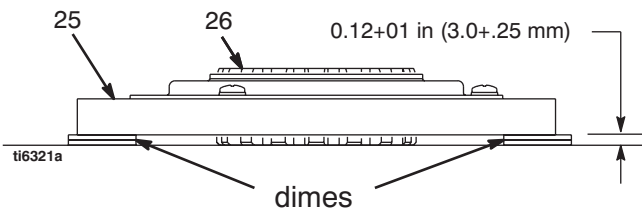
8. Włożyć klucz udarowy lub klin pomiędzy twornik (25) i osłonę sprzęgła, aby przytrzymać wał silnika podczas demontażu.
9. Wykręcić cztery śruby (23) i podkładki zabezpieczające (24).
10. Wyciągnąć twornik.



Instalacja

Twornik sprzęgła

1. Na gładkiej, równej powierzchni położyć dwa stosy dwóch monet (wielkości dwugroszówki).
2. Położyć twornik (25) na dwóch stosach monet.
3. Docisnąć środek sprzęgła (26) do podłoża.



4. Zamontować twornik (25) na wale napędowym silnika.
5. Włożyć cztery śruby (23) z podkładkami zabezpieczającymi (24) i dokręcić je momentem 14 N·m (125 funto-cali).

Zespół wałka zębatego

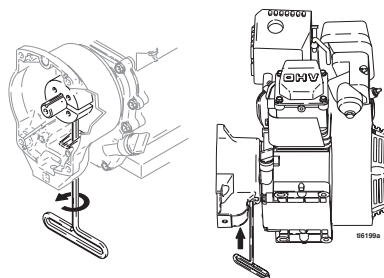
1. Sprawdzić pierścień o-ring (29d) i wymienić, jeżeli jest uszkodzony lub go brakuje.
2. Dobić wałek zębaty (29a) pobijakiem z tworzywa sztucznego.
3. Włożyć pierścień ustalający (29b) stroną stożkową do góry.
4. Odłożyć zespół wałka zębatego na stół warsztatowy wirnikiem do góry.
5. Nałożyć szczeliwo do gwintów na śruby. Włożyć cztery śruby (28) z podkładkami zabezpieczającymi (24). Dokręcać na zmianę momentem 14 N·m (125 funto-cali), aż do unieruchomienia wirnika. Użyć gwintowanych otworów do przytrzymania wirnika.
6. Zamontować zespół wałka zębatego (29) i zamocować czterema śrubami (36) z podkładkami (37).
7. Podłączyć złącza przewodów sprzęgła do wnętrza regulatora ciśnienia.

Demontaż zacisku



1. Zdemontować silnik.
2. Spuścić benzynę ze zbiornika zgodnie z instrukcją obsługi silników firmy Honda.
3. Przechylić silnik na bok tak, aby zbiornik był skierowany do dołu i filtr powietrza do góry.

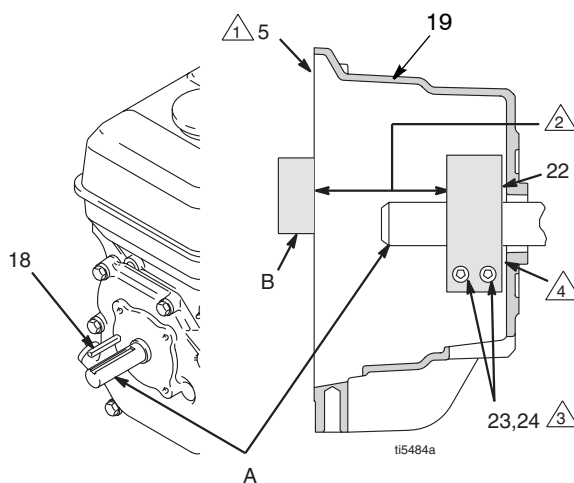
4. Wykręcić dwie śruby (24) na zacisku (22).
5. Wsunąć wkrętak w szczelinę pod zaciskiem (22) i zdjąć zacisk.



Montaż zacisku

1. Włożyć wpust wału silnika (18).
2. Założyć zacisk (22) na wał silnika (A). Zachować wymiar podany w uwadze 2. Skos trzeba skierować do silnika.
3. Sprawdzić wymiary: Położyć sztywny, prosty pręt stalowy (B) na powierzchni czołowej osłony sprzęgła (19). Za pomocą dokładnego urządzenia pomiarowego zmierzyć odległość pomiędzy prętem i czołem zacisku. W razie potrzeby wyregulować zacisk. Dokręcić dwie śruby (24) momentem $14 \pm 1,1 \text{ N}\cdot\text{m}$ (125 ± 10 funto-cali).

- ⚠ Powierzchnia czołowa osłony sprzęgła
- ⚠ $39,37 \pm 0,25 \text{ mm}$ ($1,550 \pm 0,010$ cala) - GMAX 3400 i 3900
- ⚠ $66,34 \pm 0,25 \text{ mm}$ ($2,612 \pm 0,010$ cala) - GMAX 5900 i 7900
- ⚠ Dokręcić momentem $14 \pm 1,1 \text{ N}\cdot\text{m}$ (125 ± 10 funto-cali).
- ⚠ Skos w tę stronę



Dane techniczne

Modele serii 3400		
	USA	Metryczne
Silnik		
Silnik Honda GX120		
Moc znamionowa przy 3600 obr./min (ANSI)	4,0 KM	3,0 kW
Agregat natryskowy		
Maksymalne ciśnienie robocze	3300 psi	22,8 MPa, 228 bar
Maks. wydajność	0,75 gal/min	2,84 l/min
Wlotowy filtr farby	Sito ze stali nierdzewnej, 12 oczek/cal (1523 mikrometry), wielorazowe	Sito ze stali nierdzewnej, 12 oczek/cal (1523 mikrometry), wielorazowe
Wylotowy filtr farby	Sito ze stali nierdzewnej, 60 oczek/cal (250 mikrometry), wielorazowe	Sito ze stali nierdzewnej, 60 oczek/cal (250 mikrometry), wielorazowe
Rozmiar wlotu pompy	1 1/4-12 UNF-2A	1 1/4-12 UNF-2A
Średnica wylotu płynu	1/4 npsm z filtra płynu	1/4 npsm z filtra płynu
Maksymalny rozmiar końcówki:	1 pistolet z końcówką 0,027 cala	1 pistolet z końcówką 0,027 cala
Wymiary		
Masa:	89 funtów	40,5 kg
Wysokość (z wyciągniętym uchwytem):	40,8 cala	103,6 cm
Długość (z wyciągniętym uchwytem):	35,0 cali	88,9 cm
Szerokość:	22,3 cala	56,6 cm
Części zwilżone		
Stal węglowa niklowana i cynkowana, PTFE, nylon, poliuretan, polietylen UHMW, fluoroelastomer, acetal, skóra, aluminium, węgiel wolframu, stal nierdzewna, chromowana		
Poziom hałas		
Moc akustyczna	100 dBa, wg ISO 3744	100 dBa, wg ISO 3744
Ciśnienie akustyczne	86 dBa mierzone w odległości 3,1 stopy	86 dBa mierzone w odległości 1 metra

Modele serii 3900		
	USA	Metryczne
Silnik		
Silnik Honda GX120		
Moc znamionowa przy 3600 obr./min (ANSI)	4,0 KM	3,0 kW
Agregat natryskowy		
Maksymalne ciśnienie robocze	3300 psi	22,8 MPa, 228 bar
Maks. wydajność	1,25 gal/min	4,73 l/min
Wlotowy filtr farby	Sito ze stali nierdzewnej, 8 oczek/cal (2589 mikrometry), wielorazowe	Sito ze stali nierdzewnej, 8 oczek/cal (2589 mikrometry), wielorazowe
Wylotowy filtr farby	Sito ze stali nierdzewnej, 60 oczek/cal (250 mikrometry), wielorazowe	Sito ze stali nierdzewnej, 60 oczek/cal (250 mikrometry), wielorazowe
Rozmiar wlotu pompy	1-5/16-12 UN-2A	1-5/16-12 UN-2A
Średnica wylotu płynu	1/4 npsm z filtra płynu	1/4 npsm z filtra płynu
Maksymalny rozmiar końcówki:	1 pistolet z końcówką 0,036 cala	1 pistolet z końcówką 0,036 cala
	2 pistolety z końcówką 0,023 cala	2 pistolety z końcówką 0,023 cala
	3 pistolety z końcówką 0,018 cala	3 pistolety z końcówką 0,018 cala
Wymiary		
Masa:		
GMAX 3900 Standard	106 funtów	48,2 kg
GMAX 3900 Lo-Boy	123 funtów	55,9 kg
GMAX 3900 ProContractor	133 funtów	60,5 kg
GMAX 3900 Rental Pro 360G	106 funtów	48,2 kg
Wysokość:		
GMAX 3900 Standard	40,8 cala	103,6 cm
GMAX 3900 Lo-Boy	26,4 cala	67,1 cm
GMAX 3900 ProContractor	38,3 cala	97,3 cm
GMAX 3900 Rental Pro 360G	40,8 cala	103,6 cm
Długość:		
GMAX 3900 Standard	38,3 cala	97,3 cm
GMAX 3900 Lo-Boy	46,9 cala	119,1 cm
GMAX 3900 ProContractor	32,3 cala	82,0 cm
GMAX 3900 Rental Pro 360G	38,3 cala	97,3 cm
Szerokość:		
GMAX 3900 Standard	22,3 cala	56,6 cm
GMAX 3900 Lo-Boy	24,4 cala	62,0 cm
GMAX 3900 ProContractor	22,3 cala	56,6 cm
GMAX 3900 Rental Pro 360G	22,3 cala	56,6 cm
Części zwilżone		
Stal węglowa niklowana i cynkowana, PTFE, nylon, poliuretan, polietylen UHMW, fluoroelastomer, acetal, skóra, aluminium, węgiel wolframu, stal nierdzewna, chromowana		
Poziom hałas		
Moc akustyczna	105 dBa, wg ISO 3744	105 dBa, wg ISO 3744
Ciśnienie akustyczne	96 dBa mierzone w odległości 3,1 stopy	96 dBa mierzone w odległości 1 metra

Modele serii 5900		
	USA	Metryczne
Silnik		
Silnik Honda GX160		
Moc znamionowa przy 3600 obr./min (ANSI)	5,5 KM	4,1 kW
Agregat natryskowy		
Maksymalne ciśnienie robocze	3300 psi	22,8 MPa, 228 bar
Maks. wydajność	1,6 gal/min	6,06 l/min
Wlotowy filtr farby	Sito ze stali nierdzewnej, 8 oczek/cal (2589 mikrometry), wielorazowe	Sito ze stali nierdzewnej, 8 oczek/cal (2589 mikrometry), wielorazowe
Wylotowy filtr farby	Sito ze stali nierdzewnej, 60 oczek/cal (250 mikrometry), wielorazowe	Sito ze stali nierdzewnej, 60 oczek/cal (250 mikrometry), wielorazowe
Rozmiar wlotu pompy	1-5/16-12 UN-2A	1-5/16-12 UN-2A
Średnica wylotu płynu	1/4 npsm z filtra płynu	1/4 npsm z filtra płynu
Średnica wylotu płynu (5900 IronMan i 5900HD)	3/8 npsm z filtra płynu	3/8 npsm z filtra płynu
Maksymalny rozmiar końcówki:	1 pistolet z końcówką 0,043 cala	1 pistolet z końcówką 0,043 cala
	2 pistolety z końcówką 0,029 cala	2 pistolety z końcówką 0,029 cala
	3 pistolety z końcówką 0,023 cala	3 pistolety z końcówką 0,023 cala
	4 pistolety z końcówką 0,019 cala	4 pistolety z końcówką 0,019 cala
Wymiary		
Masa:		
GMAX 5900 Standard	138 funtów	62,7 kg
GMAX 5900 Lo-Boy	144 funtów	65,5 kg
GMAX 5900 ProContractor	160 funty	72,7 kg
GMAX 5900 Convertible, Standard	167 funtów	75,9 kg
GMAX 5900 IronMan	160 funty	72,7 kg
TexSpray 5900HD ProContractor	164 funty	74,5 kg
TexSpray 5900HD Standard	142 funtów	64,5 kg
Wysokość:		
GMAX 5900 Standard	40,5 cala	102,9 cm
GMAX 5900 Lo-Boy	27,2 cala	69,1 cm
GMAX 5900 ProContractor	38,0 cali	96,5 cm
GMAX 5900 Convertible, Standard	43,8 cala	111,3 cm
GMAX 5900 IronMan	38,8 cala	98,6 cm
TexSpray 5900HD ProContractor	38,0 cali	98,6 cm
TexSpray 5900HD Standard	40,5 cala	102,9 cm
Długość:		
GMAX 5900 Standard	37,7 cala	95,8 cm
GMAX 5900 Lo-Boy	46,9 cala	119,1 cm
GMAX 5900 ProContractor	32,7 cala	83,1 cm
GMAX 5900 Convertible, Standard	33,0 cala	83,8 cm
GMAX 5900 IronMan	40,4 cala	102,6 cm
TexSpray 5900HD ProContractor	32,7 cala	83,1 cm
TexSpray 5900HD Standard	37,7 cala	95,8 cm
Szerokość:	24,4 cala	62,0 cm
Części zwilżone		
Stal węglowa niklowana i cynkowana, PTFE, nylon, poliuretan, polietylen UHMW, fluoroelastomer, acetal, skóra, aluminium, węgiel wolframu, stal nierdzewna, chromowana		
Poziom hałasu		
Moc akustyczna	105 dBa, wg ISO 3744	105 dBa, wg ISO 3744
Ciśnienie akustyczne	96 dBa mierzone w odległości 3,1 stopy	96 dBa mierzone w odległości 1 metra

Modele serii 7900		
	USA	Metryczne
Silnik		
Silnik Honda GX200		
Moc znamionowa przy 3600 obr./min (ANSI)	6,5 KM	6,5 kW
Agregat natryskowy		
Maksymalne ciśnienie robocze	3300 psi	22,8 MPa, 228 bar
Maks. wydajność	2,2 gal/min	8,33 l/min
Wlotowy filtr farby	Sito ze stali nierdzewnej, 8 oczek/cal (2589 mikrometry), wielorazowe	Sito ze stali nierdzewnej, 8 oczek/cal (2589 mikrometry), wielorazowe
Wylotowy filtr farby	Sito ze stali nierdzewnej, 60 oczek/cal (250 mikrometry), wielorazowe	Sito ze stali nierdzewnej, 60 oczek/cal (250 mikrometry), wielorazowe
Rozmiar wlotu pompy	1-5/16-12 UN-2A	1-5/16-12 UN-2A
Średnica wylotu płynu	3/8 npsm z filtra płynu	3/8 npsm z filtra płynu
Maksymalny rozmiar końcówki:	1 pistolet z końcówką 0,048 cala	1 pistolet z końcówką 0,048 cala
	2 pistolety z końcówką 0,035 cala	2 pistolety z końcówką 0,035 cala
	3 pistolety z końcówką 0,027 cala	3 pistolety z końcówką 0,027 cala
	4 pistolety z końcówką 0,023 cala	4 pistolety z końcówką 0,023 cala
Wymiary		
Masa:		
GMAX 7900 Standard	148 funtów	67,3 kg
GMAX 7900 Lo-Boy	154 funtów	70,0 kg
GMAX 7900 ProContractor	167 funtów	75,9 kg
GMAX 7900 IronMan	168 funtów	76,4 kg
TexSpray 7900HD Pro	182 funtów	82,7 kg
TexSpray 7900HD Standard	153 funtów	69,5 kg
TexSpray 7900HD IronMan	175 funtów	79,5 kg
Wysokość:		
GMAX 7900 Standard	40,5 cala	102,9 cm
GMAX 7900 Lo-Boy	27,2 cala	69,1 cm
GMAX 7900 ProContractor	38,0 cali	96,5 cm
GMAX 7900 IronMan	38,8 cala	98,6 cm
TexSpray 7900HD Pro	38,0 cali	96,5 cm
TexSpray 7900HD Standard	40,5 cala	102,9 cm
TexSpray 7900HD IronMan	38,8 cala	98,6 cm
Długość:		
GMAX 7900 Standard	38,1 cala	96,8 cm
GMAX 7900 Lo-Boy	46,9 cala	119,1 cm
GMAX 7900 ProContractor	33,3 cala	84,6 cm
GMAX 7900 IronMan	40,4 cala	102,6 cm
TexSpray 7900HD Pro	33,3 cala	84,6 cm
TexSpray 7900HD Standard	38,1 cala	96,8 cm
TexSpray 7900HD IronMan	40,4 cala	102,6 cm
Szerokość:	24,4 cala	62,0 cm
Części zwilżone		
Stal węglowa niklowana i cynkowana, PTFE, nylon, poliuretan, polietylen UHMW, fluoroelastomer, acetal, skóra, aluminium, węgiel wolframu, stal nierdzewna, chromowana		
Poziom hałasu		
Moc akustyczna	105 dBa, wg ISO 3744	105 dBa, wg ISO 3744
Ciśnienie akustyczne	96 dBa mierzone w odległości 3,1 stopy	96 dBa mierzone w odległości 1 metra

Standardowa gwarancja firmy Graco

Standardowa gwarancja firmy Graco gwarantuje, że wszystkie urządzenia wymienione w tym dokumencie, a wyprodukowane przez firmę Graco i opatrzone jej nazwą, były w dniu ich sprzedaży nabywcy wolne od wad materiałowych i wykonawczych. O ile firma Graco nie wystawiła specjalnej, przedłużonej lub skróconej gwarancji, produkt jest objęty dwunastomiesięczną gwarancją na naprawę lub wymianę wszystkich uszkodzonych części urządzenia, które firma Graco uzna za wadliwe. Gwarancja zachowuje ważność wyłącznie dla urządzeń montowanych, obsługiwanych i utrzymywanych zgodnie z zaleceniami pisemnymi firmy Graco.

Gwarancja nie obejmuje przypadków ogólnego zużycia urządzenia oraz wszelkich uszkodzeń, zniszczeń lub zużycia urządzenia, powstałych w wyniku niewłaściwego montażu czy wykorzystania niezgodnie z przeznaczeniem, korozji, wytarcia elementów, niewłaściwej lub niefachowej konserwacji, zaniedbań, wypadku przy pracy, niedozwolonych manipulacji lub wymiany części na inne, nie oryginalne. Za takie przypadki firma Graco nie ponosi odpowiedzialności, podobnie jak za niewłaściwe działanie urządzenia, jego zniszczenie lub zużycie spowodowane niekompatybilnością z konstrukcjami, akcesoriami, sprzętem lub materiałami innych producentów, tudzież niewłaściwą konstrukcją, montażem, działaniem lub konserwacją tychże.

Warunkiem gwarancji jest zwrot na własny koszt reklamowanego wyposażenia do autoryzowanego dystrybutora firmy Graco w celu weryfikacji reklamowanej wady. Jeśli reklamowana wada zostanie zweryfikowana, firma Graco naprawi lub wymieni bezpłatnie wszystkie uszkodzone części. Wyposażenie zostanie zwrócone do pierwotnego nabywcy z opłaconym transportem. Jeśli kontrola wyposażenia nie wykryje wady materiałowej lub wykonawstwa, naprawa będzie wykonana według uzasadnionych kosztów, które mogą obejmować koszty części, robocizny i transportu.

NINIEJSZA GWARANCJA JEST GWARANCJĄ WYŁĄCZNĄ, A JEJ WARUNKI ZNOSZĄ POSTANOWIENIA WSZELKICH INNYCH GWARANCJI, ZWYKŁYCH LUB DOROZUMIANYCH, Z UWZGLĘDNIENIEM, MIĘDZY INNYMI, GWARANCJI USTAWOWEJ ORAZ GWARANCJI DZIAŁANIA URZĄDZENIA W DANYM ZASTOSOWANIU.

Wszystkie zobowiązania firmy Graco i prawa gwarancyjne nabywcy podano powyżej. Nabywca potwierdza, że nie ma prawa do żadnych innych form zadośćuczynienia (między innymi odszkodowania za utracone przypadkowo lub umyślnie zyski, zarobki, uszkodzenia osób lub mienia, lub inne zawinione lub niezawinione straty). Wszelkie czynności związane z dochodzeniem praw w związku z tymi zastrzeżeniami należy zgłaszać w ciągu dwóch (2) lat od daty sprzedaży.

FIRMA GRACO NIE UDZIELA ŻADNEJ GWARANCJI RZECZYWISTEJ LUB DOMNIEMANEJ I NIE GWARANTUJE, ŻE URZĄDZENIE BĘDZIE DZIAŁAĆ ZGODNIE Z PRZEZNACZENIEM, STOSOWANE Z AKCESORIAMI, SPRZĘTEM, MATERIAŁAMI I ELEMENTAMI INNYCH PRODUCENTÓW SPRZEDAWANYMI PRZEZ FIRMĘ GRACO. Części innych producentów, sprzedawane przez firmę Graco (takie jak silniki elektryczne, spalinowe, przełączniki, wąż, itd.), objęte są gwarancją ich producentów, jeśli jest udzielana. Firma Graco zapewni nabywcy pomoc w dochodzeniu roszczeń w ramach tych gwarancji.

Firma Graco w żadnym wypadku nie ponosi odpowiedzialności za szkody pośrednie, przypadkowe, specjalne lub wynikowe wynikające z dostawy wyposażenia firmy Graco bądź dostarczenia, wykonania lub użycia jakichkolwiek produktów lub innych sprzedanych towarów na skutek naruszenia umowy, gwarancji, zaniedbania ze strony firmy Graco lub innego powodu.

Informacje o firmie Graco

Najnowsze informacje na temat produktów firmy Graco znajdują się na stronie www.graco.com.

Informacje dotyczące patentów są dostępne na stronie www.graco.com/patents.

W CELU ZŁOŻENIA ZAMÓWIENIA należy skontaktować się z dystrybutorem firmy Graco lub połączyć się z numerem 1-800-690-2894, aby zidentyfikować najbliższego dystrybutora.

Wszystkie informacje przedstawione w niniejszym dokumencie w formie pisemnej i rysunkowej odpowiadają ostatnim danym produkcyjnym dostępnym w czasie publikacji.

Firma Graco zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w dowolnej chwili, bez powiadomienia.

Tłumaczenie instrukcji oryginalnych. This manual contains Polish. MM 332919

Siedziba główna firmy Graco: Minneapolis
Biura zagraniczne: Belgia, Chiny, Japonia, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Prawa autorskie 2014, Graco Inc. Wszystkie zakłady produkcyjne firmy Graco uzyskały certyfikat ISO 9001.

www.graco.com

Wersja July 2014