

ThermoLazer™ autoceļu marķējuma sistēma

3A0037C
LAV

US Patent No. D619,625 S

**- Profesionālai termoplastisko autoceļu marķējuma kompozītmateriālu uzklāšanai (atstarojošās lodītes tiek uzklātas vienlaikus ar materiāla maisījuma izlīdzināšanu) -
- Izmantošanai tikai ārpus telpām (nedrīkst izmantot lietainā vai slapjā laikā) -**

Modeļa nr. 258699 Ziemeļamerika - Ietilpst 257500 un 4 collu (10 cm) SmartDie™ izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kaste

Modeļa nr. 257500 Starptautisks (SmartDie™ izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kaste komplektācijā neietilpst)

Degviela: LP gāze (šķidrā propāna gāze)

Degļa jauda (maks. kopā): 138 000 BTU/h. (40,44 kW) [38 000 BTU/h. (7,03 kW) bez degļa]

Materiāla tilpums (maks.): 300 mārc. (136 kg)



SVARĪGAS DARBA DROŠĪBAS INSTRUKCIJAS

Izlasiet visus šajā rokasgrāmatā sniegtos brīdinājumus un instrukcijas. Ievērojiet šīs instrukcijas.

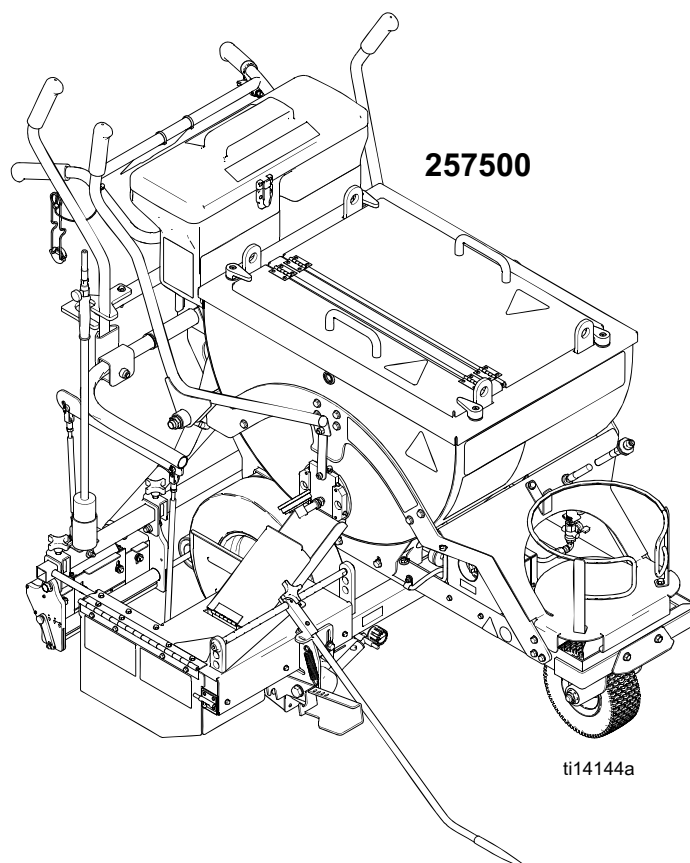
Atbilstošās rokasgrāmatas

Remonts 313879

Daļas 313880

Lietošanai ar šo SmartDie™ izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kaste:

Daļa	Apraksts
256736	4 collu (10 cm) izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kaste
257469	5 collu (12 cm) izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kaste
256737	6 collu (15 cm) izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kaste
257470	7 collu (18 cm) izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kaste
256738	8 collu (20 cm) izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kaste
257471	9 collu (22,5 cm) izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kaste
257472	10 collu (26 cm) izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kaste
256739	12 collu (30 cm) izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kaste
256799	Dubultlīnijas 4-4-4 collu (10-10-10 cm) izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kaste
24B729	Dubultlīnijas 4-3-4 collu (10-08-10 cm) izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kaste



ti14144a















Satura tabula

Satura tabula	2	Lodīšu pievienošana SplitBead™	
Brīdinājumi	3	Lodīšu piltuvē	17
Komponentu identifikācija	5	Materiāla uzklāšana uz virsmas	17
Komponentu identifikācija (Turpinājums)	6	Izslēgšana	18
Svarīga drošības informācija	7	Tīrīšana	19
Norādījumi par aizdegšanu	10	Transportēšana	19
SmartDie™ izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kaste	13	Apkope	20
ThermoLazer™ sagatavošana uzklāšanai	16	Tehniskie dati	22
Lodīšu dozators	17	Piezīmes	23
		Graco standarta garantija	24
		Sazināšanās ar Graco	24

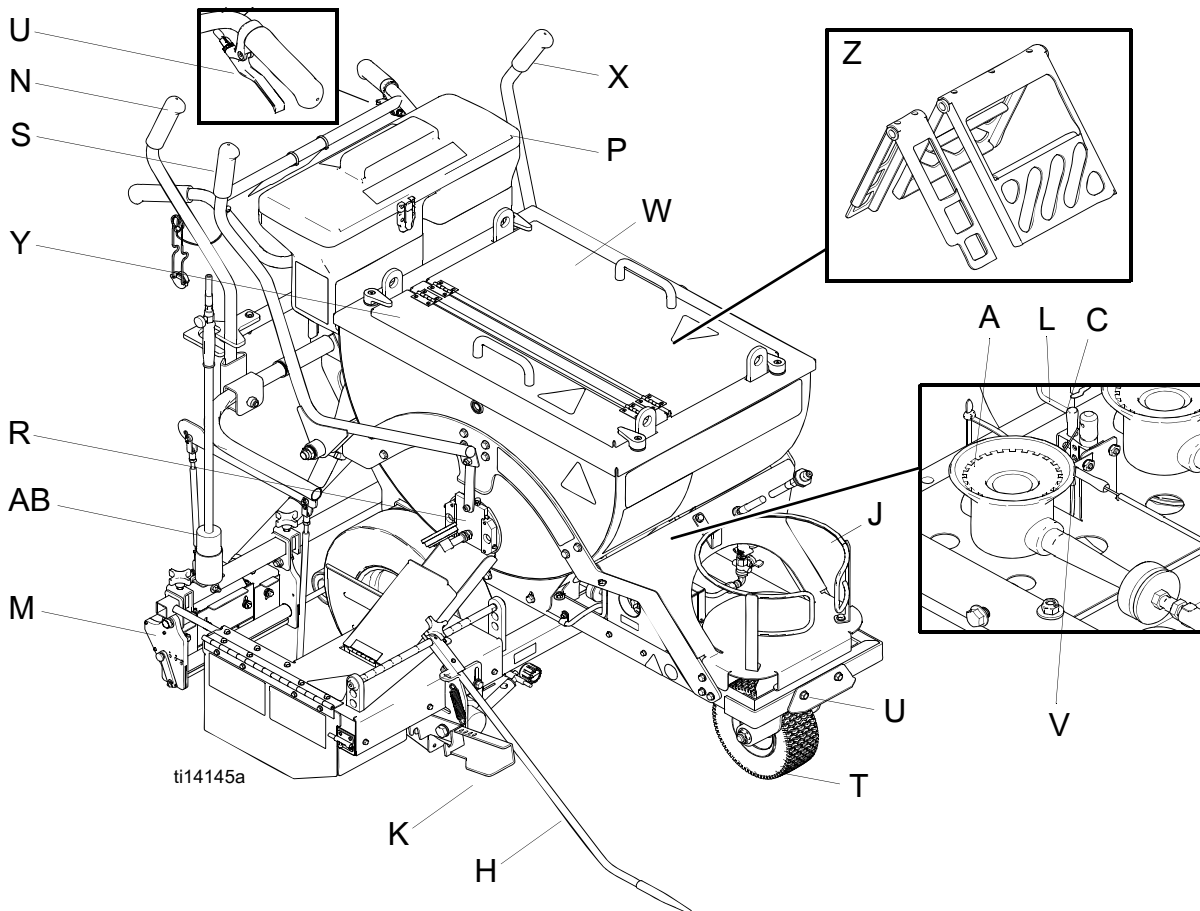
Brīdinājumi

Sekojošie brīdinājumi attiecas uz šīs iekārtas salikšanu, lietošanu, iezemēšanu, apkopi un remontu. Šajā rokasgrāmatā izsaukuma zīmes simbols ir vispārīgs brīdinājums, bet briesmu simbols attiecas uz specifiskiem riskiem. Vēlreiz izskatiet šīs vispārīgo brīdinājumu lappuses. Papildus tam, brīdinājumi, kas specifiski procedūrām, atrodami attiecīgajās vietās.

	<h2 style="text-align: center; margin: 0;">Brīdinājumi</h2>
	<p>UZLIESMOŠANAS UN SPRĀDZIENA RISKS</p> <p>Ugunsnedroši izgarojumi un šķidrums, teiksim, propāna gāze, benzīns un viegli uzliesmojoša degviela darba zonā var aizdegties vai uzsprāgt. Lai nepieļautu aizdegšanos vai sprādzienu:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Neizmantojiet aprīkojumu, ja neesat pilnībā apmācīts un kvalificēts. • Neļaujiet atvērt konteinerus ar viegli uzliesmojošām vielām 25 pēdu (7,6 m) attālumā no aprīkojuma. Neizmantojiet aprīkojumu 10 pēdu (3 m) attālumā no jebkuras struktūras, viegli uzliesmojoša materiāla vai citas gāzes baloniem. • Papildinot aprīkojuma degvielu, aizveriet visus degļus. • Ja sajūtat propāna gāzes smaku, nekavējoties aizveriet visus tvertnes slēgvārstus. Ja gāzes smaka nepazūd, netuvojieties aprīkojumam un nekavējoties izsauciet ugunsdzēsējus. • Ievērojiet norādījumus par degļa un dedzekļa aizdegšanu. • Nesakarsējiet termoplastiskos autoceļa marķējuma kompozītmateriālus vairāk par 450° F (232° C) • Tuvumā jāatrodas ugunsdzēsšanas aprīkojumam labā darba kārtībā. • Darba vietā nedrīkst būt gruži, šķīdinātāji, lupatas un benzīns.
	<p>RISKS NEPAREIZI IZMANTOJOT IEKĀRTU</p> <p>Nepareiza izmantošana var izraisīt nāvi, vai nopietnu savainojumu.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Neatstājiet aprīkojumu bez uzraudzības. • Neļaut bērniem un dzīvniekiem uzturēties darba vietā. • Nepārsniegt maksimālo darba spiedienu vai temperatūras diapazonu tai sistēmas komponentei, kurai ir viszemākais nominālais lielums. Skatīt tehniskos datus visās iekārtas rokasgrāmatās. • Katru dienu pārbaudiet iekārtu. Nekavējoties salabojiet vai nomainiet nolietoto daļas tikai ar īstām izgatavotāja rezerves daļām. • Neizmainiet vai nemodificējiet iekārtu. • Izmantojiet iekārtu tikai tam nolūkam, kam tā paredzēta. Lai saņemtu informāciju, griezieties pie jūsu Graco izplatītāja. • Neiepildiet vairāk par maksimālo pieļaujamo materiāla tilpumu. • Izvietojiet gāzes vadus, šļūtenes, vadus un kabeļus nomaļus no satiksmes zonām, asām malām, kustīgām daļām un karstām virsmām. • Nesamezglājiet un nesalieciet gāzes vadus. • Neatvienojiet, neapejiet un neizjauciet aizsargierīces. • Nedarbiniet iekārtu, kad esat noguris vai atrodiēties narkotiku vai alkohola ietekmē.
	<p>APDEGUMA RISKS</p> <p>Aprīkojuma virsmas un sakarsētais šķidrums darbības laikā ļoti sakarst. Lai izvairītos no nopietniem apdegumiem:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nepieskarieties karstam šķidrumam vai aprīkojumam. • Pagaidiet, līdz aprīkojums un materiāls ir pilnīgi atdzisuši.
	<p>OGLEKĻA OKSĪDA BĪSTAMĪBA</p> <p>Izplūde satur indīgo oglekļa oksīdu, kurš ir bez krāsas un bez smaržas. Oglekļa oksīda ieelpošana var izraisīt nāvi. Nedarbiniet noslēgtā vietā.</p>

	Brīdinājumi
	<p>TOKSISKU ŠĶIDRUMU VAI IZGAROJUMU RISKS</p> <p>Toksiski šķidrums vai izgarojumi, tos iešļakstot acīs, uzšļakstot uz ādas, ieelpojot vai norijot, var izraisīt nāvi vai nopietnu ievainojumu.</p> <ul style="list-style-type: none"> Izlasiet materiālu drošības informācijas lapas (MSDS), lai iepazītos ar izmantoto materiālu potenciāli izraisīto specifisko risku.
    	<p>PERSONĀLIE AIZSARGLĪDZEKĻI</p> <p>Strādājot, veicot apkopi vai atrodoties iekārtas darbināšanas vietā, jums ir jāvalkā atbilstoši aizsarglīdzekļi, lai palīdzētu aizsargāt jūs no nopietnām traumām, tai skaitā acu traumām, toksisku izgarojumu ieelpošanas, apdegumiem un dzirdes zaudējuma. Šie aizsarglīdzekļi ietver, tomēr var neaprobežoties ar tiem:</p> <ul style="list-style-type: none"> Šķidruma, materiāla un šķīdinātāja ražotāja ieteiktais apģērbs un respirators. Cimdi, kurpes, sejas aizsegs, cepure utt., kas novērtēti kā piemēroti paaugstinātai, vismaz 500° F, temperatūrai (260° C).

Komponentu identifikācija

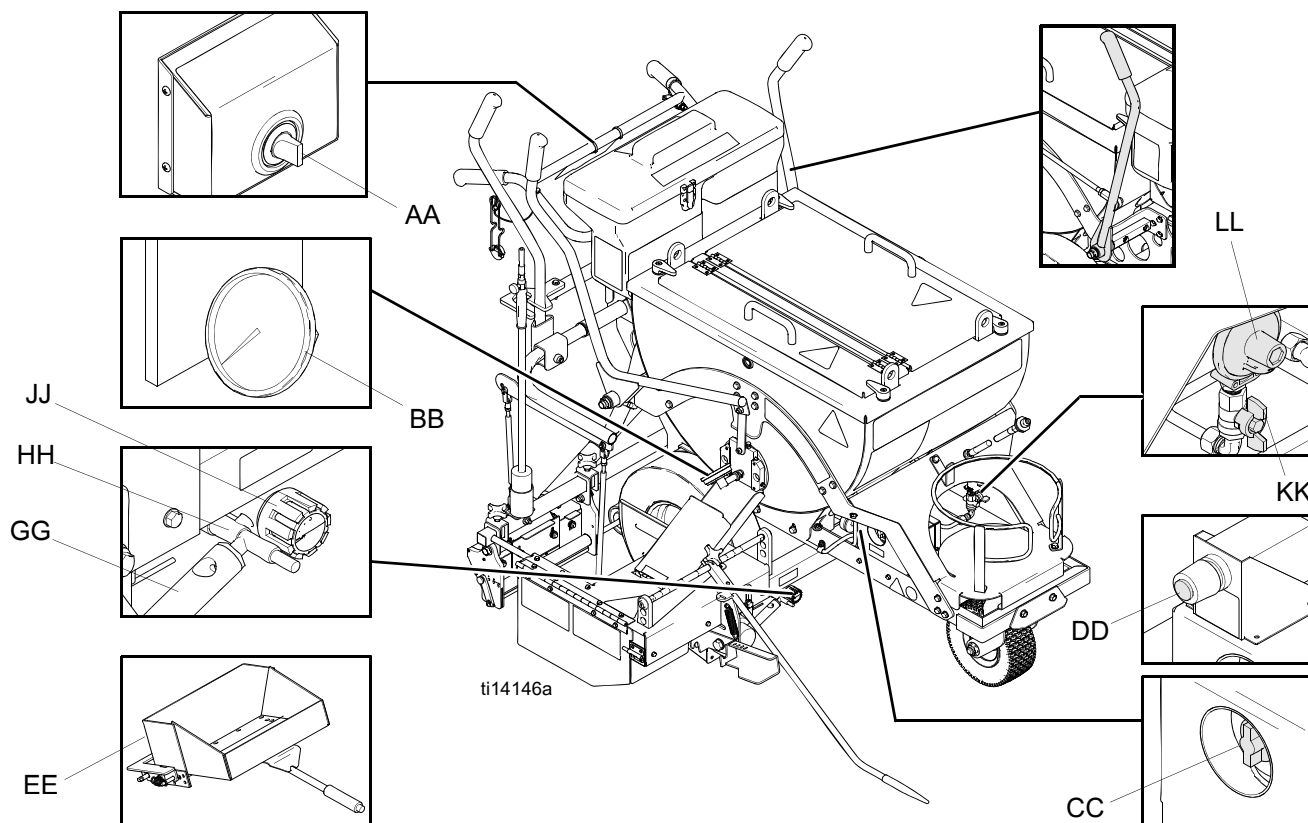


A	Katla galvenie degļi
C	Katla palīgdegļi
H	Līnijas vadotne
J	LP gāzes cilindra turētājs
K	SmartDie™ svira
L	Katla termoelements
M	Lodīšu dozators
N	SmartDie™ Izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kastes/lodīšu dozatora spēka pievads
P	SplitBead™ lodīšu piltuve

R	ControlFlow™ aizbīdņa vārsts
S	ControlFlow™ aizbīdņa vārsta spēka pievads
T	SmoothRide™ pagriežamā riepa
U	Pagriežamā riteņa fiksators
V	Katla palīgaizdedzes elektrods
W	Centrālās ieliešanas vietas vāks ar aizturiem
X	PaddleMax™ maisītāja spēka pievads
Y	Skatāmlūkas vāciņš ar aizturiem
Z	PaddleMax™ maisītājs
AB	Dedzeklis

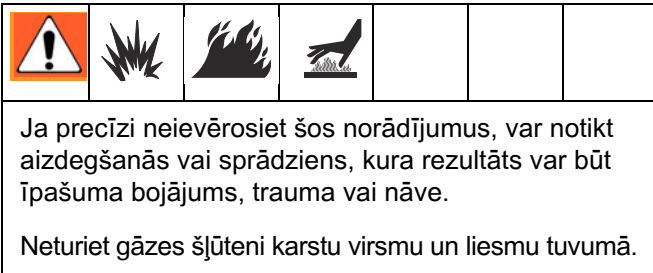
*LP gāzes balonu nepiegādā Graco. LP gāzes baloniem jābūt izstrādātiem, izgatavotiem un marķētiem atbilstoši ASV Transporta departamenta LP gāzes baloniem noteiktajai specifikācijai un noteikumiem, Kanādas valsts standartam, CAN/CSA-B339, Cilindri, lodes un caurules bīstamu preču transportēšanai, 2001. gada noteikumiem par pārvietojamajām spiedvertņēm (S1 2001/1426), 1987. gada noteikumiem par gāzes baloniem (tipa apstiprinājumu) (S1 1987/116) (noteikumi par tipa apstiprinājumu) EEK tipa baloniem (saskaņā ar Eiropas direktīvu 84/525/EEK, 84/526/EEK un 84/527/EEK).

Komponentu identifikācija (Turpinājums)



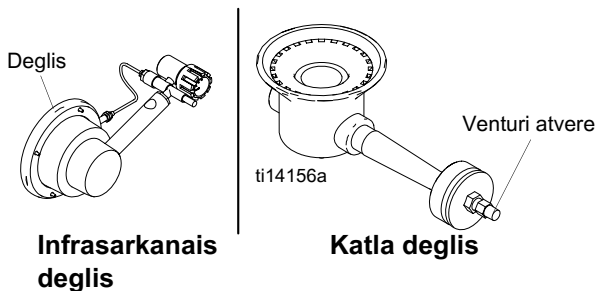
Ref.	Komponents
AA	Katla temperatūras pārslēgs
BB	Katla temperatūras indikators
CC	Katla gāzes drošības vārsts
DD	Katla palīgdegļa aizdedze
EE	SmartDie™ izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kaste
GG	SmartDie™ izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kastes infrasarkana deglis
HH	Infrasarkanā degļa drošības slēgvārsts ar termoelementu
JJ	Infrasarkanā degļa regulators/plūsmas kontroles vārsts
KK	Katla degļu manuālais slēgvārsts
LL	Katla degļa regulators

Svarīga drošības informācija



Izmantojiet aprīkojumu atbilstoši valsts un vietējiem lēmumiem par šķidro naftas gāžu uzglabāšanu, pārvietošanu un transportēšanu, ANSI/NFPA58 vai CSA B149.1

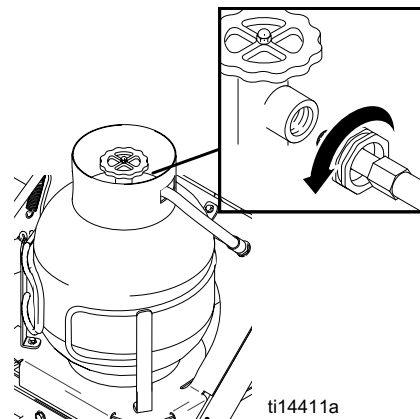
Ja aprīkojums ticis uzglabāts, pārbaudiet, vai degļos un Venturi caurulītēs nav insekti vai insektu ligzdas.



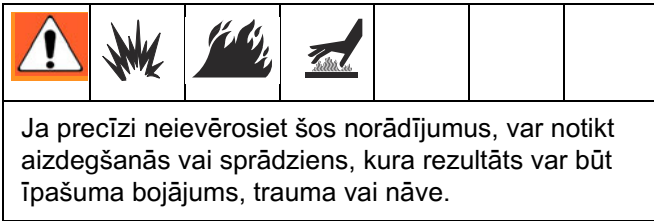
Lietojiet tikai vertikālos LP gāzes balonus ar degvielas gāzveida fāzes aizvadīšanu, kas izstrādāti, izgatavoti un marķēti atbilstoši ASV Transporta departamenta reģistrācijai vai Cilindru, ložu un cauruļu bīstamu preču transportēšanai standartam CAN/CSA-B337, 2001. gada noteikumiem par pārvietojamajām spiedvertņēm (S1 2001/1426), 1987. gada noteikumiem par gāzes baloniem (tipa apstiprinājumu) (SI 1987/116) (noteikumi par tipa apstiprinājumu) EEK tipa baloniem (saskaņā ar Eiropas direktīvu 84/525/EEK, 84/526/EEK un 84/527/EEK. Lietojiet tikai 20 mārc. līdz 30 mārc. (9,07 kg līdz 13,6 kg) LP gāzes balonus.

LP gāzes balonus jālieto tikai paceltus vertikāli, stāvus, kā norādīts uz aģentūras apstiprinātā LP gāzes balona, jo tas nodrošina pareizu degvielas gāzveida fāzes aizvadīšanu.

Pārbaudiet, kā gāzes padeves šļūtene pievienota LP gāzes balonam. Pirms pievienošanas tvertnei pārļiecinieties, vai armatūra nav netīra. Pārļiecinieties, ka gāzes savienojums ir pilnībā pieskrūvēts un nenotiek noplūde.

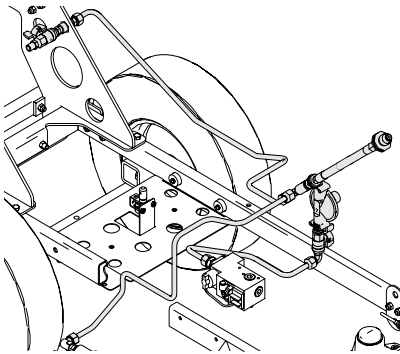


Svarīga drošības informācija

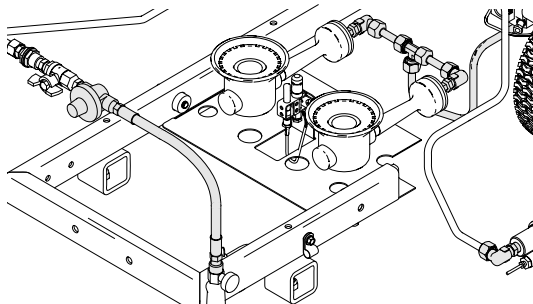


PIRMS AIZDEGŠANAS: Pārlicinieties, vai darba zonā nav jūtama gāzes smaka. Pārbaudiet, vai šī smaka nav jūtama zemes tuvumā, jo propāns ir smagāks par gaisu un nosēžas pie zemes.

KATRU DIENU: Pārbaudiet, vai nenotiek gāzes noplūde. Izmantojiet maigu ziepjūdens šķīdumu vai citu atzītu paņēmieni. Apstrādājiet ar šķīdumu visus gāzes vadus un armatūru, un pēc tam skatieties, vai nav redzami gāzes burbuļi.



ti14560a

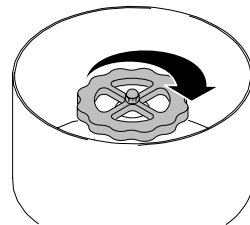


ti14561a

PIEZĪME: Degļus nepieciešams aizdedzināt, lai pārbaudītu gāzes vadus un armatūru zem gāzes drošības vārstiem (CC un HH). Aizdedziet degļus tikai pēc rūpīgas gāzes vada un armatūras, kas atrodas virs gāzes drošības vārstiem, pārbaudes.

KO DARĪT, JA JŪTAMA GĀZES SMAKA VAI REDZAMI GĀZES BURBUĻI:

- Evakuējiet visus nekvalificētos darbiniekus no zonas
- Nemēģiniet aizdegt nevienu degli
- Nepiešķiliet liesmu
- Neizmantojiet elektriskos ventilatorus, lai izkliedētu gāzi no šīs zonas
- Nepieskarieties elektriskajiem slēdžiem un neizmantojiet tālruni
- Ja notiek noplūde no gāzes armatūras, tad pievelciet armatūru, līdz noplūde vairs nenotiek
- Ja notiek noplūde no gāzes vada, noslēdziet LP gāzes balonu un nomainiet gāzes vadu
- Nekavējoties piezvaniet savam gāzes piegādātājam no kāda tālruņa, kas neatrodas noplūdes vietas tuvumā. Izpildiet gāzes piegādātāja norādījumus.
- Ja noplūdi neizdodas novērst, noslēdzot LP gāzes balona slēgvārstu, nekavējoties piezvaniet savam gāzes piegādātājam no kāda tālruņa, kas neatrodas noplūdes vietas tuvumā. Izpildiet gāzes piegādātāja norādījumus.
- Ja nevarat sazvanīt gāzes piegādātāju, zvaniet ugunsdzēsēju dienestam



ti14128a

Spiediet uz iekšu vai grieziet katla gāzes slēgvārstu (CC) tikai ar rokām. Nekādā gadījumā neizmantojiet instrumentus. Ja pārslēgu nav iespējams iespiest un iekšu vai pagriezt ar rokām, nemēģiniet to salabot; izsauciet kvalificētu apkopes speciālistu. Mēģinājumi to salabot vai pakustināt ar spēku var izraisīt aizdegšanos vai sprādzienu.

Neizmantojiet šo aprīkojumu, ja kāda tā daļa atradusies zem ūdens. Nekavējoties izsauciet kvalificētu apkopes speciālistu pārbaudīt aprīkojumu un visas sastāvdaļas. Nomainiet bojātās daļas tikai ar ražotāja apstiprinātām detaļām.

Svarīga drošības informācija

Pirms mēģināšanas palaist aprīkojumus:

--	--	--	--	--	--	--

Ja precīzi neievērosiet šos norādījumus, var notikt aizdegšanās vai sprādziens, kura rezultāts var būt īpašuma bojājums, trauma vai nāve.

--	--	--	--	--	--	--

Visas virsmas var kļūt ļoti karstas. Vienmēr valkājiet karstumizturīgus cimdus un citu aizsargaprīkojumu, kas novērtēts kā piemērots 500° F (260° C). Materiāls un ierīce ir ļoti karsti 350° - 500° F (177° C - 260° C). Nekādā gadījumā neļaujiet materiāla temperatūrai pārsniegt 450° F (232° C).

Karsta izkususi plastmasa apdedzinās ādu. Nemēģiniet to noņemt no ādas. Noskalojiet ar tekošu ūdeni un vērsieties pie ārsta.

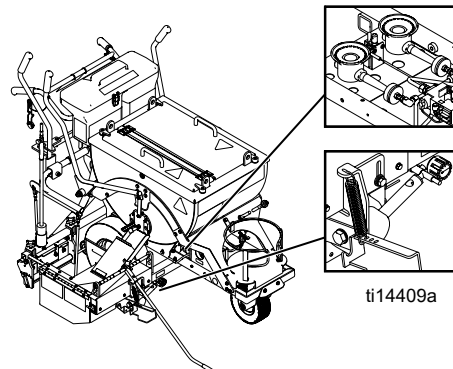
Skatiet materiālu drošības informācijas lapas autoceļu marķējuma termoplastiskajiem kompozītmateriāliem.

--	--	--	--	--	--	--

Ja tiek lietots Thermolazer™ kopā ar LineDriver™, tad nepiepildiet benzīna tvertni, kamēr aizdegti degļi. Pirms degvielas atkārtotas ieliešanas ļaujiet aprīkojumam pilnīgi atdzist.

--	--	--	--	--	--	--

Izvairieties no ilgstošas garaiņu ieelpošanas.

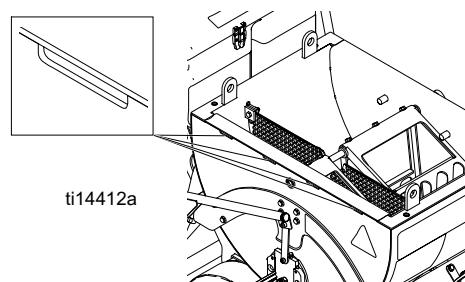


KATRU DIENU: Pārbaudiet visus gāzes vadus un armatūru, skatieties, vai nenotiek gāzes noplūde.

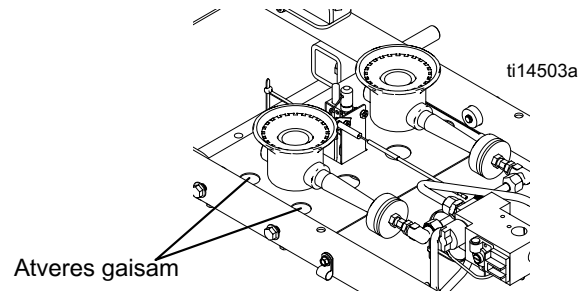
KATRU DIENU: Pārbaudiet, vai gāzes šļūtene nav nodilusi, noskrāpēta, iepļūsusi un vai no tās nenotiek noplūde. Nomainiet tikai ar Graco ieteiktajām šļūtenēm. Pārbaudiet gāzes padeves šļūtenes savienojumu ar LP gāzes balonu. Pirms pievienošanas tvertnei pārliecinieties, vai armatūra nav netīra. Pārliecinieties, ka gāzes savienojums ir pilnībā pieskrūvēts un nenotiek noplūde. Pārbaudiet, vai aizvērts:

- LP gāzes tvertnes manuālais slēgvārsts
- ControlFlow™ aizbīdņa vārsts
- Izlīdzināšanas infrasarkanā degļa regulatora/gāzes plūsmas kontroles vārsts
- Katla gāzes degļa manuālais slēgvārsts
- Katla gāzes drošības vārsts
- Degļa manuālais slēgvārsts
- Katla temperatūras pārslēgs (pagrieziet uz „OFF” („Izslēgts”))
- Degļa gāzes plūsmas kontroles vārsts

Pārbaudiet, vai katla izplūdes atveres nav aizsprostotas.

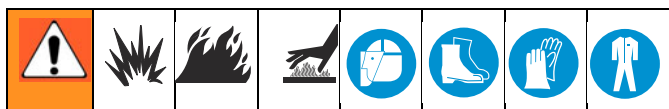


Pārbaudiet, vai katla atveres sadegšanai nepieciešamā gaisa piegādei nav aizsprostotas.



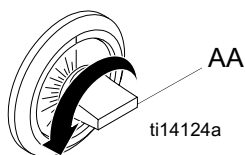
Norādījumi par aizdegšanu

Katla degļu aizdegšana

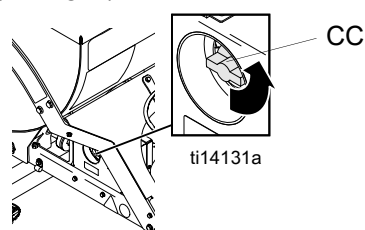


Izlasiet **Jūsu drošībai**, lappusē 7.

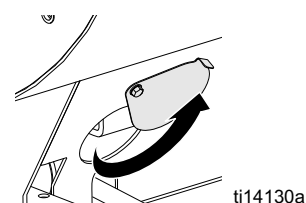
1. Pagrieziet temperatūras pārslēgu (AA) uz 0 („Izslēgts”).



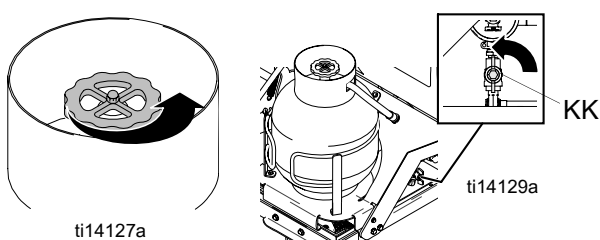
2. Pagrieziet katla gāzes drošības vārstu (CC) uz „OFF” („Izslēgts”).



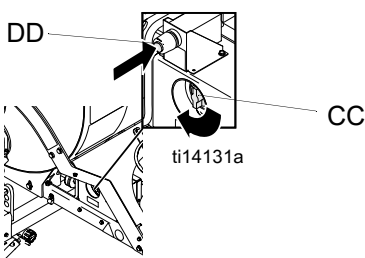
3. Atveriet degļa skatatveri.



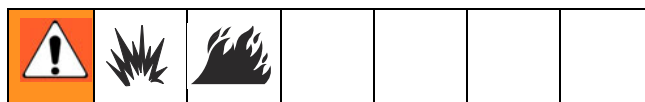
4. Atveriet manuālo slēgvārstu uz propāna tvertnes ierīces priekšpusē, atveriet katla manuālo slēgvārstu (KK) zem katla un aiz propāna tvertnes.



5. Pagrieziet gāzes drošības vārstu (CC) uz „PILOT”.

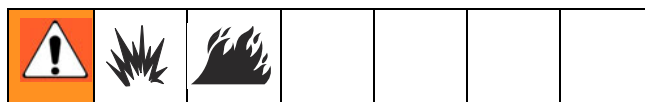


6. Iespiediet iekšā gāzes drošības vārsta pogu.
7. Spiediet katla palīgdegļa aizdedzi (DD), līdz palīgdeglis aizdegas.
8. Turpiniet spiest gāzes drošības vārstu (CC) aptuveni 1 minūti. Ja palīgdeglis nodziest, pēc 10 minūtēm atkārtojiet 4. - 6. soli.



Ja palīgdeglis aizdegas bez gāzes drošības vārsta pogas atkārtotas piespiešanas, tad nomainiet gāzes drošības vārstu. Ja gāzes drošības vārsta poga neizlec atpakaļ pēc atlaišanas palīgdegļa pozīcijā, **PĀRTRAUCIET** izmantošanu un nomainiet gāzes drošības vārstu. Pirms vārsta nomaiņas noslēdziet propāna tvertnes gāzes krānu.

9. Pagrieziet gāzes drošības vārsta pogu uz „ON”.
10. Pagrieziet temperatūras regulatoru līdz 250° F (121° C) un sekojiet, lai galvenie degļi aizdegtos. Pagrieziet katla temperatūras regulatoru atpakaļ līdz „0” un sekojiet, lai galvenie degļi izslēdzas.

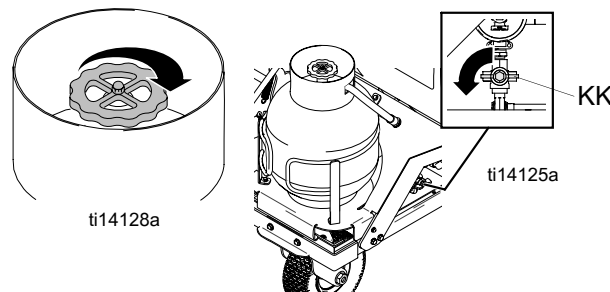


Ja, pagriežot temperatūras pārslēgu, galvenie degļi neaizdegas vai neizslēdzas, **PĀRTRAUCIET** izmantošanu. Noslēdziet propāna tvertnes gāzes krānu. Izpildiet diagnostikas procedūru, kas aprakstīta Labošanas rokasgrāmatā.

11. Aizveriet degļa skatatveri.
12. Pagrieziet temperatūras regulatoru līdz vēlamajam iestatījumam.

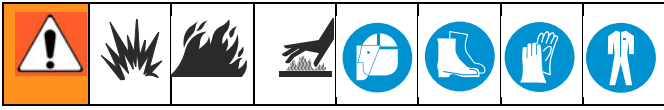
Degļa izslēgšana

1. Pagrieziet gāzes drošības vārstu līdz „OFF” („Izslēgts”).
2. Aizveriet manuālo slēgvārstu uz propāna tvertnes. Pēc karsēšanas ar katla degļiem pabeigšanas aizveriet katla manuālo slēgvārstu (KK).

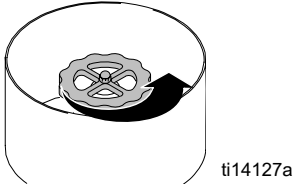


PIEZĪME: Katla gāzes deglis var tikt manuāli iedegts ar mazu dedzekli (teiksim: DOT 39 NRC 228/286 balons ar #3 dedzekļa tipu), ja baterijas darbinātā impulsveida aizdedze nespēj aizdegt palīgdegli.

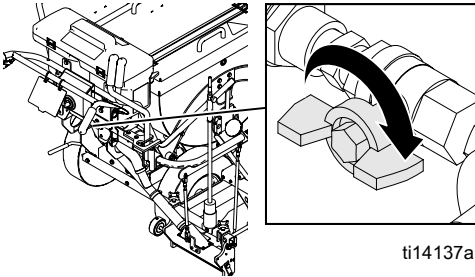
Norādījumi par dedzekļa aizdegšanu



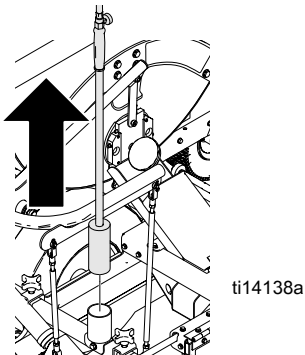
1. Atveriet manuālo slēgvārstu uz propāna tvertnes ierīces priekšpusē.



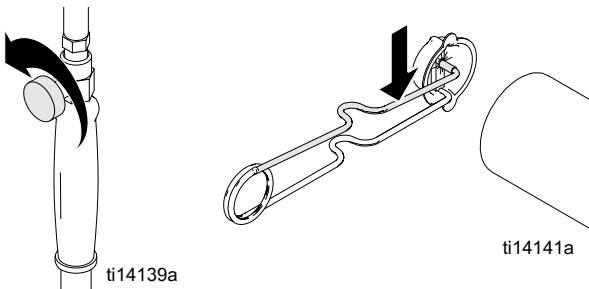
2. Atveriet dedzekļa manuālo slēgvārstu, kas atrodas līdzās dedzekļa regulatoram.



3. Izņemiet ārējo dedzekli no turētāja.



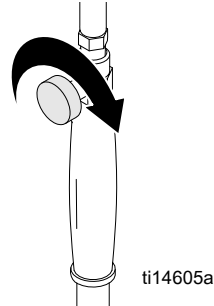
4. Lēni atveriet dedzekļa liesmas regulēšanas vārstu un izmantojiet pārslēgšanas mehānismu, lai pārslēgtu liesmu.



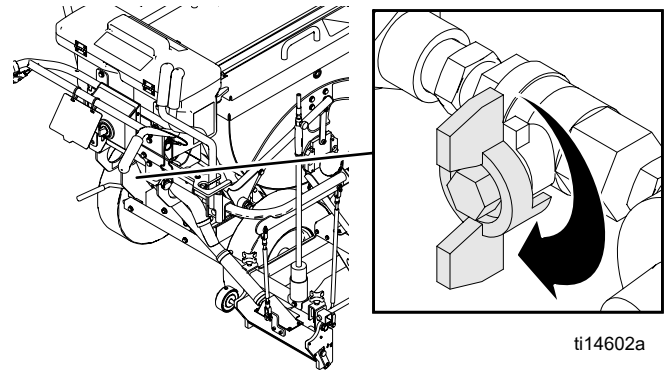
5. Noregulējiet liesmu līdz vēlamajam garumam.

Dedzekļa izslēgšana

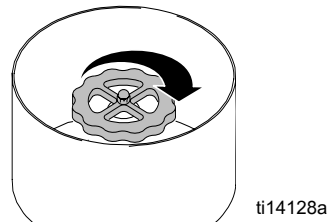
1. Pilnībā aizveriet dedzekāl liesmas regulēšanas vārstu.



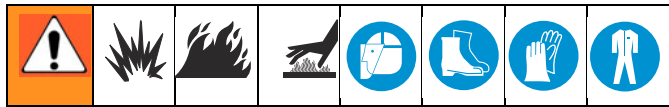
2. Pēc karsēšanas ar dedzekli pabeigšanas aizveriet dedzekļa manuālo slēgvārstu.



3. Pēc karsēšanas ar dedzekli pabeigšanas aizveriet propāna tvertnes manuālo slēgvārstu.

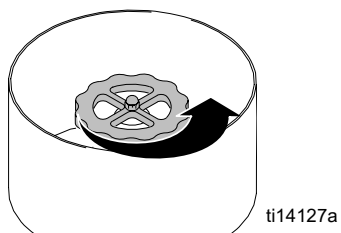


SmartDie™ izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kastes infrasarkanais deglis Norādījumi par aizdegšanu

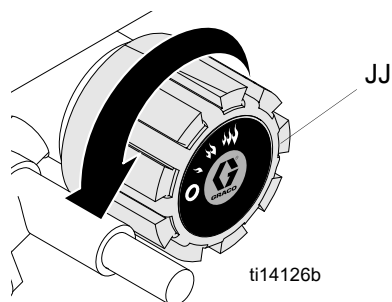


Izlasiet **Svarīga drošības informācija**, lappusē 7.

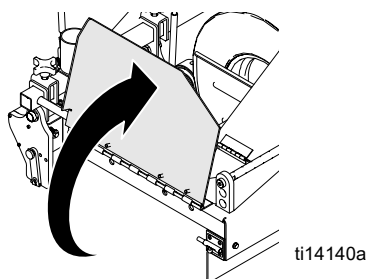
1. Atveriet manuālo slēgvārstu uz propāna tvertnes ierīces priekšpusē.



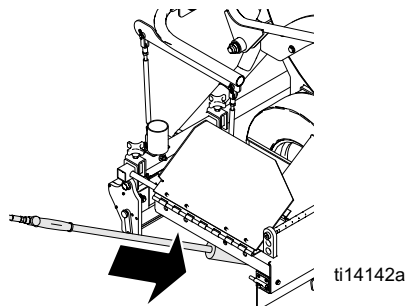
2. Iedeziet dedzekli (skatiet **Norādījumi par dedzekļa aizdegšanu**, lappusē 11).



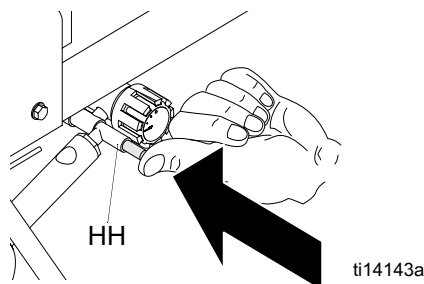
3. Pagrieziet gāzes plūsmas regulatoru (JJ) līdz pilnai jaudai (trīs liesmiņu simbolam).



4. Atveriet izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kastes apvalka piekļuves vāku.



5. Novietojiet dedzekli infrasarkanā degļa galā blakus nerūsējošā tērauda režģim uz degļa.

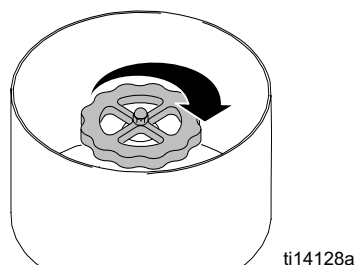


6. Iespiediet iekšā drošības slēgvārsta pogu (HH).

7. Turiet piespiestu drošības izslēgšanā pogu, līdz deglis aizdegas. Kad deglis aizdegas, tas spoži iekvēlosies.







Gāzes izslēgšana

1. Pagrieziet gāzes plūsmas regulatoru līdz „OFF” (0 pozīcijai).



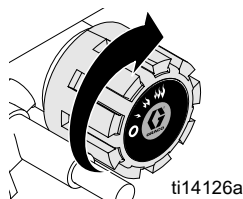
SmartDie™ izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kaste

Pievienošana

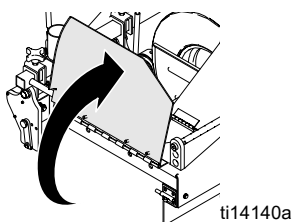
					
---	---	---	---	---	---

Uzliekot un noņemot izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kasti, esat ļoti piesardzīgi. Ziniet, ka visas aprīkojuma daļas un materiāls būs ļoti karsti. Skatiet materiālu drošības informācijas lapas autoceļu marķējuma kompozītmateriāliem.

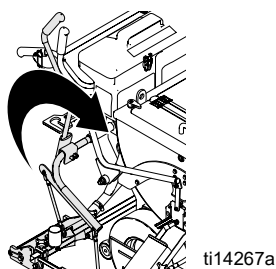
1. Izslēdziet SmartDie™ izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kastes infrasarkanā degli.



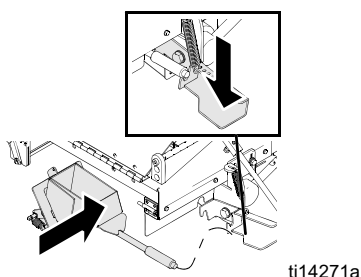
2. Atveriet izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kastes apvalka vāku.



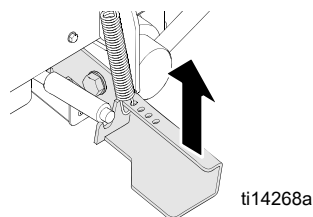
3. Pārvietojiet SmartDie™ izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kastes spēka pievadu prom no pilnībā paceltas, fiksētas, pozīcijas.



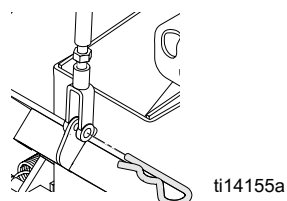
4. Pabīdiet SmartDie™ izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kasti zem tās apvalka un piespiediet uz leju SmartDie™ sviru.



5. Iekabiniet SmartDie™ izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kastes stieni SmartDie™ svirā.



6. Novietojiet stieņa dakšas caurumu iepretim SmartDie™ izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kastes jūga savienojuma caurumam un ielieciet matadatas tipa šķelttapu.

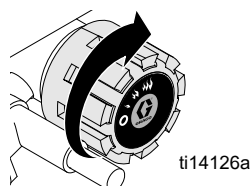


7. Aizveriet un fiksējiet izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kastes apvalka vāku.

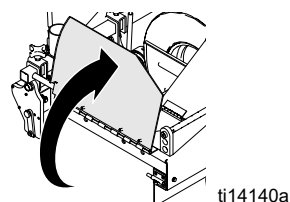
8. Vēlreiz ieddziet SmartDie™ izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kastes infrasarkanā degli, kā nepieciešams.

Noņemšana

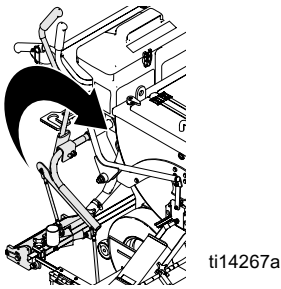
1. Izslēdziet SmartDie™ izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kastes infrasarkanā degli.



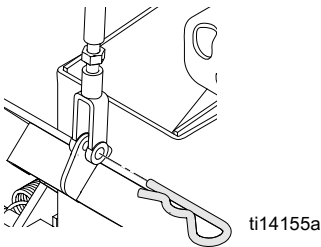
2. Atveriet izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kastes apvalka vāku.



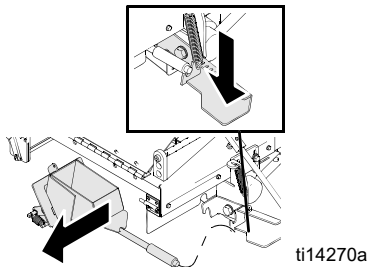
- Novietojiet SmartDie™ izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kasti uz zemes, tomēr ne fiksētā atvērtā pozīcijā.



- Izņemiet matadatas tipa šķeltnapu, ar kuru savienota SmartDie™ izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kaste un stieņa dakša.



- Piespiediet uz leju SmartDie™ sviru.

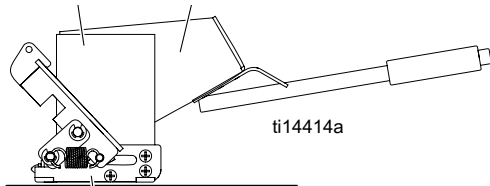


- Atvienojiet SmartDie™ izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kastes stieni no SmartDie™ sviras un uzmanīgi izņemiet SmartDie™.

Regulēšana

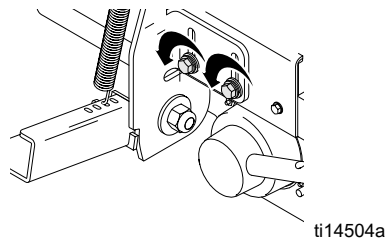
SmartDie™ izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kastes augstums un leņķis var tikt noregulēti, lai nodrošinātu vienmērīgu materiāla līniju uz jebkuras virsmas. Lai panāktu optimālu termoplastiskā materiāla padevi, pārlicinieties, ka SmartDie™ izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kastes lietņa eja atrodas paralēli ceļa virsmai.

SmartDie™ izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kastes aizbīdnis SmartDie™ izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kastes tekne

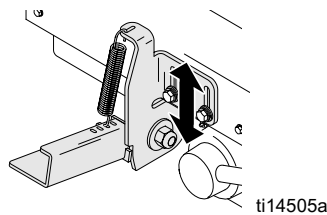


SmartDie™ izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kastes lietņa eja

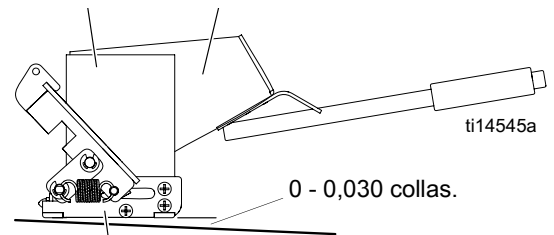
- Atskrūvējiet divas skrūves uz SmartDie™ izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kastes montāžas balsteņa.



- Bīdriet balstu uz leju līdz SmartDie™ izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kastes lietņa ejas priekšējā mala atrodas gandrīz pie pašas zemes. Vislabākās veikspējas panākšanai paceliet priekšējo malu 0 - 0,03 collas (0 - 0,076 cm) no zemes.

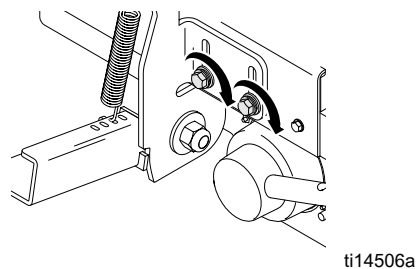


SmartDie™ izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kastes aizbīdnis SmartDie™ izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kastes tekne



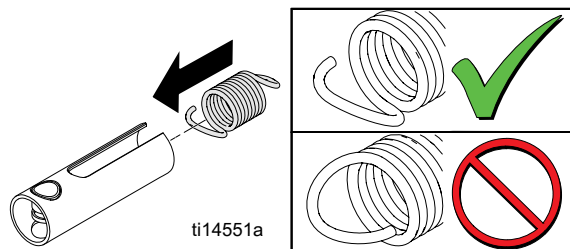
SmartDie™ izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kastes lietņa eja

- Pievelciet izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kastes montāžas balsteņa skrūves.

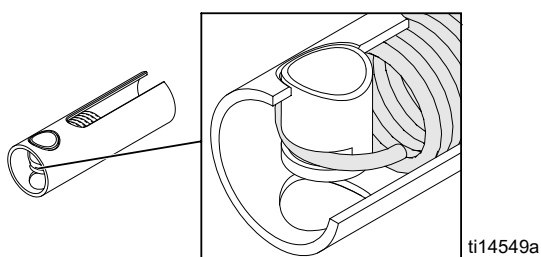


SmartDie™ nomaīņa Izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kastes atspere

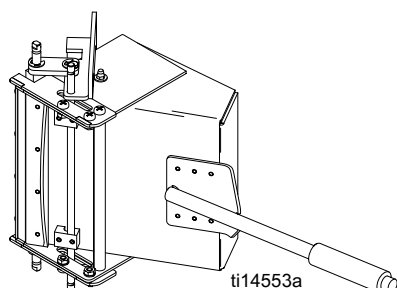
1. Novietojiet nomaīņas atsperi, kā parādīts zemāk, un iebīdīet atsperes apvalkā.



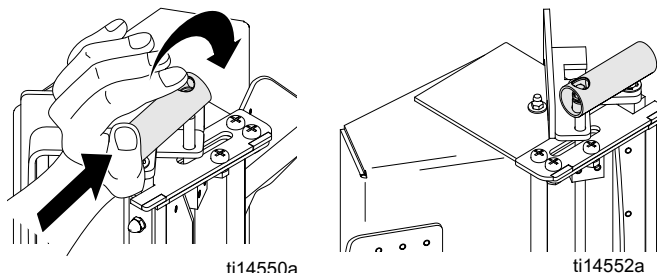
2. Spiediet atsperi uz augšu caur apvalku un tiniet tās galu ap drošības tapu, līdz atsperē iegulst rievā.



3. Nolieciet SmartDie™ izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kasti uz sāniem.



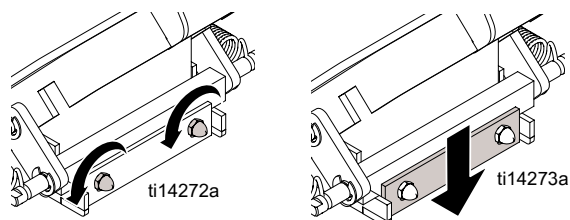
4. Uzāķējiet atsperes vajējo galu un apvalku uz SmartDie™ izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kastes pirmās tapas. Pēc tam pabīdīet atsperes apvalku un augšu un pāri SmartDie™ izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kastes otrajai tapai.



PIEZĪME: Pārliedzinieties, ka atsperes gals ir pilnībā ievietots gropē un atsperē neiznāks no tās laukā.

Līnijas biezuma regulēšana

Lai noregulētu no izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kastes padotā materiāla līnijas biezumu, atskrūvējiet visus SmartDie™ izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kastes aizbīdņa kupoluzgriežņus un pārvietojiet paplāksni, līdz panākts vēlams līnijas biezums.



Tipiski iestatījumi uz ceļa: 0,060 - 0,125 collas.
(0,153 - 0,318 cm).

Tipiski metāla šablona iestatījumi: Vienlīmeņa -
0,0 collas (0,0 cm).

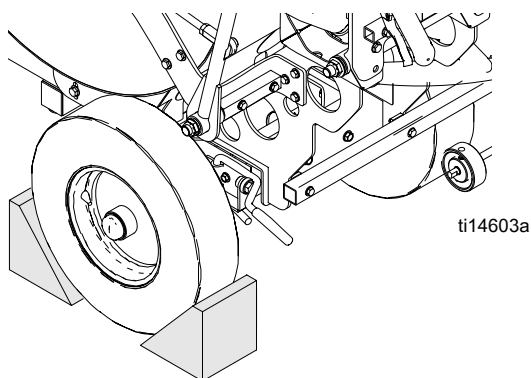
ThermoLazer™ sagatavošana uzklāšanai



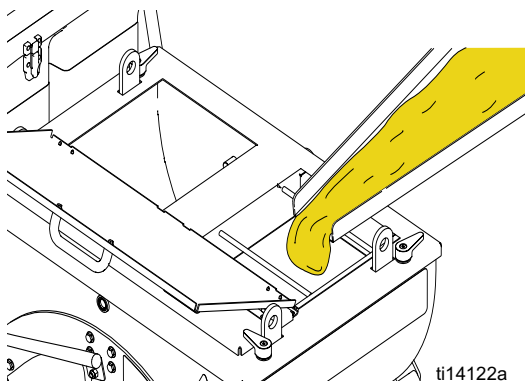
Aprīkojuma izmantošanas laikā turiet visus piekļuves vākus aizvērtus un aizbultētus.

Termoplastmasas pievienošanas laikā vienmēr nostipriniet ThermoLazer™ ar riteņu ķīļu palīdzību.

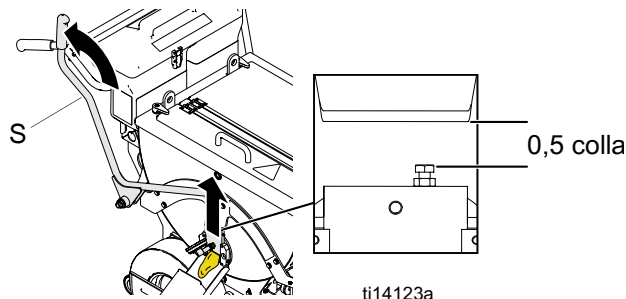
1. Pārlicinieties, ka katla degļi un SmartDie™ izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kastes degļis ir aizdegti.
2. Pirms materiāla pievienošanas ļaujiet katlam sakarst. Ja katls ir pilnīgi tukšs, ļaujiet katlam sasniegt 300° - 350° F (149° - 177° C) un tikai pēc tam pievienojiet materiālu. Ja katlā ir materiāls, ļaujiet materiālam sasniegt 380° F (193° C) un tikai pēc tam pievienojiet materiālu.
3. Nostipriniet ThermoLazer™ ar riteņu ķīļu palīdzību.



4. Ievietojiet katlā termoplastisko materiālu.

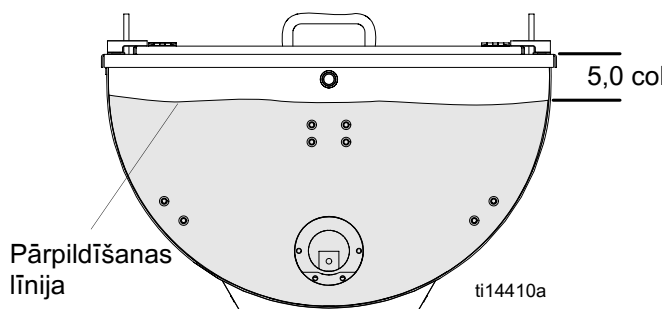


5. Pārvietojiet ControlFlow™ aizbīdņa vārsta spēka pievadu (S) paceltā pozīcijā un piepildiet izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kasti ar izkausētu termoplastisko materiālu.



PIEZĪME: Materiāla aizbīdnis ir regulējams. Šis aizbīdnis ir rūpnīcā iestatīts ar 0,5 collas (1,3 cm) lielu spraugu. Varat palielināt šo spraugu lielāki materiāla plūsmi vai samazināt šo spraugu mazāki materiāla plūsmi.

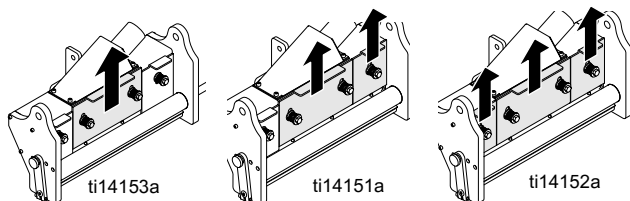
6. Nepārpildiet materiāla katlu. Katls tiek uzskatīts par pārpildītu, kad materiāls atrodas tuvāk par 5 collām (13 cm) tā augšai.



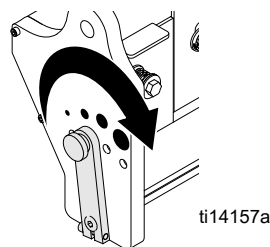
7. Uzklājot termoplastisko materiālu, aizveriet un aizbultējiet vāka piekļuves durvis.
8. Lai novērstu karstā materiāla izšļakstīšanos vai nopilēšanu, izvairieties no ThermoLazer™ lēkāšanas vai atsišanās.

Lodīšu dozators

Lodīšu dozatoram ir trīs durvis, kas var tikt atvērtas un aizvērtas, lai lodītes varētu tikt padotas atbilstoši vēlamajam platumam.



Lodīšu plūsmas ātrumu var noregulēt ar lodīšu plūsmas ātruma sviru, kas atrodas lodīšu dozatora ārpusē.



Lodīšu pievienošana SplitBead™ lodīšu piltuvē

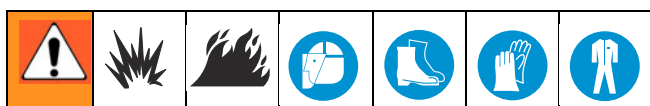
Vienas lodītes iestrādāšana

1. Atbloķējiet un atveriet SplitBead™ lodīšu piltuves durvis.
2. Piepildiet abas piltuves pusēs ar lodītēm.
3. Aizveriet un fiksējiet piltuves durvis. Neļaujiet lodītēm palikt piltuvē, šļūtenēs vai lodīšu dozatorā ilgāku laika periodu. Lodītes absorbēs mitrumu, pielips pie līdzās esošajām lodītēm un sacietēs.

Divu lodīšu iestrādāšana (Nepieciešams uzstādīt divu lodīšu iestrādāšanas komplektu 24C528)

1. Iepildiet elementu lodītes kreisajā pusē (mazākajā nodalījumā).
2. Iepildiet stikla lodītes labajā pusē (lielākajā nodalījumā).
3. Aizveriet un fiksējiet piltuves durvis. Neļaujiet lodītēm palikt piltuvē, šļūtenēs vai lodīšu dozatorā ilgāku laika periodu. Lodītes absorbēs mitrumu, pielips pie līdzās esošajām lodītēm un sacietēs.

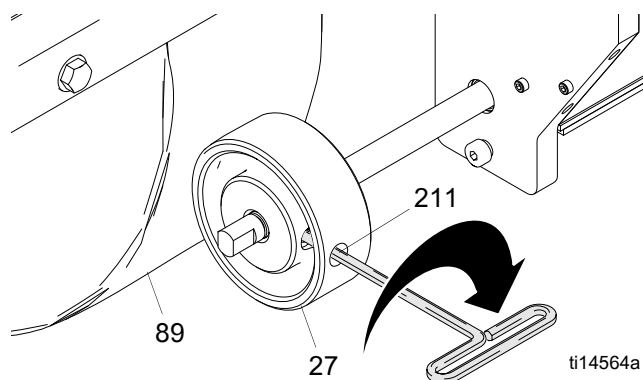
Materiāla uzklāšana uz virsmas



1. Novietojiet ierīci virs mērķa zonas un bīdīet ThermoLazer™ tiešā līnijā uz priekšu, līdz priekšējais ritenis tiek fiksēts centrālajā pozīcijā (riteņa fiksācijas laikā būs dzirdams neliels klikšķis). ThermoLazer™ novietojuma izvēles atvieglošanai izmantojiet līnijas vadotni.
2. Pavelciet ierīci atpakaļ, lai sāktu no mērķa zonas, un novietojiet izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kasti pareizajā vietā.
3. Velciet termoplastiskā materiāla ControlFlow™ aizbīdņa vārsta spēka pievadu (S) un piepildiet izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kasti ar izkausētu materiālu.

Lodīšu dozatora ieslēgšanas ritenis

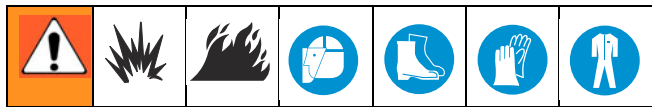
Lai pareizi dozētu lodītes, dzenošajam ritenim (27) jāatrodas tiešā saskarē ar riepu (89). Ja dzenošais ritenis (27) kļūst vaļīgs un/vai sākt slīdēt, ar sešskaldņu atslēgu pievelciet regulēšanas skrūvi (211).



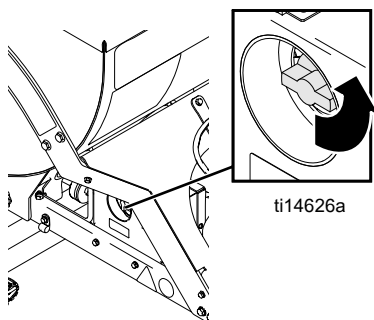
4. Atveriet lodīšu kastes aizbīdni un piepildiet lodīšu dozatoru, atstājot brīvu 1,5 collu (3,8 cm) no augšas.
5. Bīdīet SmartDie™ izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kastes/lodīšu dozatora spēka pievada (N) sviru uz priekšu, lai izvietotu izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kasti un iekustinātu lodīšu dozatora riteni.
6. Bīdīet ThermoLazer™ ierīci ar darba stāvoklī novietotu izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kasti un iedarbinātu lodīšu dozatora riteni, lai uzklātu materiālu.

Pareizas un nepareizas materiāla uzklāšanas piemērus skatiet sadaļā **Traucējumu novēršana** Labošanas rokasgrāmatā.

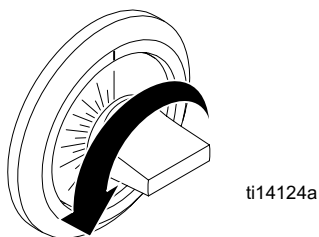
Izslēgšana



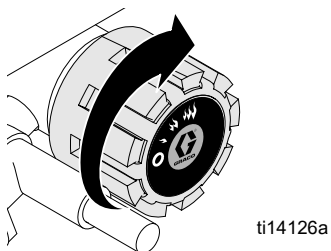
1. Pagrieziet katla gāzes drošības vārstu (CC) uz „OFF” („Izslēgts”).



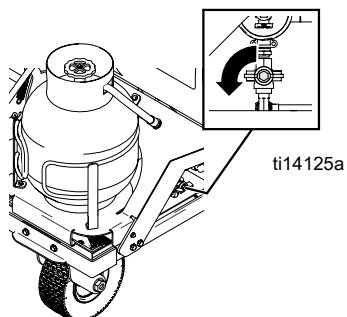
2. Pagrieziet temperatūras pārslēgu (AA) uz 0 („Izslēgts”).



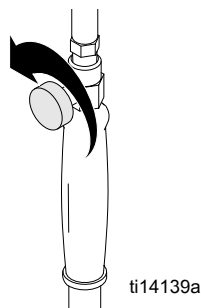
3. Pagrieziet izlīdzināšanas degļa/plūsmas regulatora vārstu līdz „0” (IZSLĒGTS) pozīcijai.



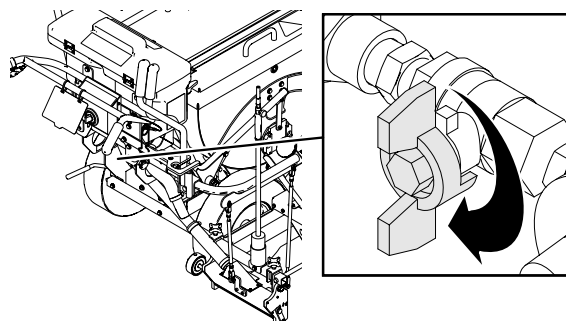
4. Aizveriet katla degļa manuālo slēgvārstu (KK), kas atrodas zem katla un aiz propāna tvertnes.



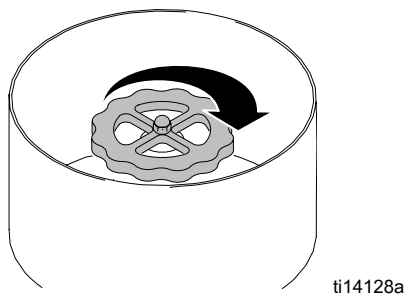
5. Pagrieziet un noslēdziet dedzekļa gāzes plūsmas vārstu.



6. Pagrieziet un noslēdziet dedzekļa manuālo slēgvārstu.



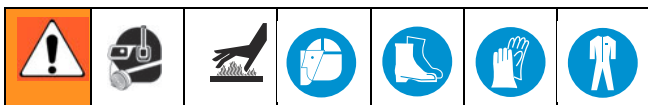
7. Pagrieziet un noslēdziet propāna tvertnes galveno gāzes vārstu.



Vienmēr glabājiet LP gāzes balonu ārpus telpām un apstiprinātā/drošā skapītī ar slēdzeni.

Thermolazer™ var glabāt ēkā TIKAI TAD, ja LP gāzes balons ir noņemts.

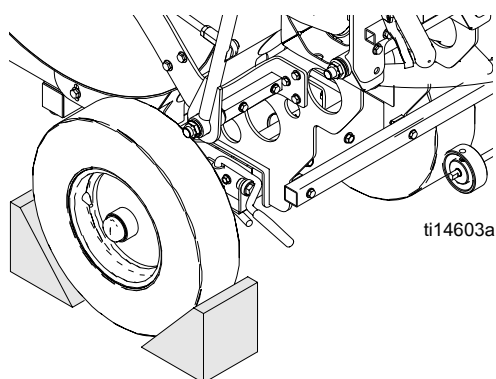
Tīršana



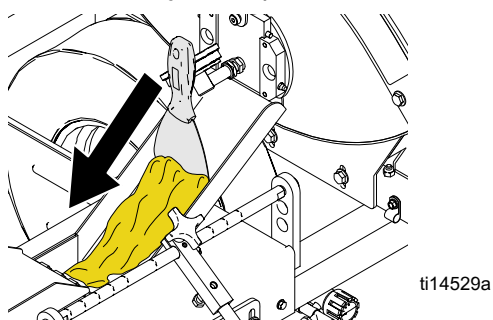
Nekādā gadījumā nemēģiniet izsmelt atlikušo izkusušo termoplastisko materiālu no katla. Atlikušajam termoplastiskajam materiālam var ļaut sacietēt katla iekšpusē un atkal vēlāk izkust.

Termoplastmasas pievienošanas laikā vienmēr nostipriniet ThermoLazer™ ar riteņu ķīļu palīdzību.

1. Nostipriniet ThermoLazer™ ar riteņu ķīļu palīdzību.



2. Teknes un izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kastes tīršanai izmantojiet skrāpi.



PIEZĪME

Pārliecinieties, ka rūpīgi notīrīts viss materiāls no BlackMax™ izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kastes Screed Die stieņa un visām citām atvērtajām zonām, lai materiāls nepadarītu nekustīgas izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kastes kustīgās daļas. Pirms izņemšanas iztērējiet visu ikvienā spiednē esošo materiālu. Izkasiet laukā visu atlikušo materiālu, kamēr tas vēl nav ielipis spiednē.

PIEZĪME

Lai novērstu materiāla sacietēšanu un plūsmas bloķēšanu, noskrāpējiet visu lieko materiālu no ārējām virsmām, tostarp arī materiāla teknes, pēc ikvienas lietošanas reizes.

PIEZĪME

Izmantojiet manuālo dedzekli, lai atbrīvotu materiālu no izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kastes, neļaujiet liesmām nonākt saskarē ar izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kastes atspērēm. Izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kastes atsperes liesmu iedarbības rezultātā zaudēs savu cietības pakāpi un vairs pareizi nenoslēgs izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kasti.

PIEZĪME

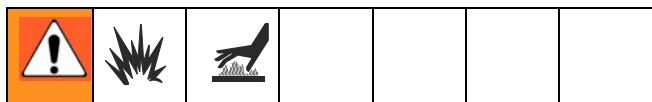
Izņemiet visas atlikušās lodītes no lodīšu piltuves un lodīšu dozatora, lai lodītes neaizsprostotu piltuvi un dozatoru.

Transportēšana

Pirms transportēšanas noņemiet LP gāzes padeves balonu no ThermoLazer™. Nostipriniet apstiprinātajā atrašanās vietā ar paņēmienu, ko atzinušas vietējās, valsts, federālās, nacionālās un starptautiskās aģentūras.

Thermolazer™ pacelšanas laikā vienmēr izmantojiet tam īpaši paredzētās pievienotās montāžas cilpas. Thermolazer™ pacelšanas laikā lietojiet tikai ANSI apstiprinātas cilpas un aprīkojumu, kas novērtēts kā piemērots vismaz 2 000 mārciņas lielam svaram. Vienmēr lietojiet ANSI apstiprinātu aprīkojumu ThermoLazer nostiprināšanai aprīkojuma transportēšanai.

Apkope

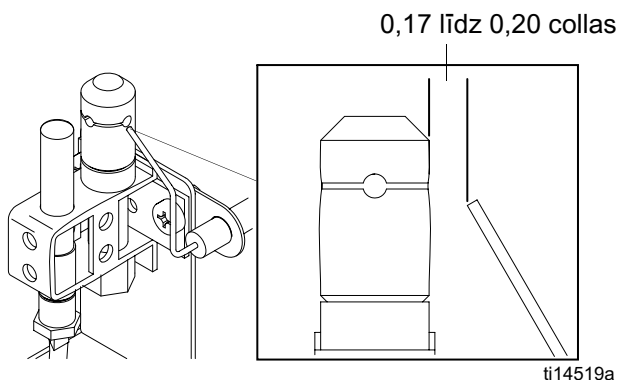


KATRU DIENU: Pārbaudiet gāzes vadus un armatūru, skatieties, vai nenotiek gāzes noplūde. Lietojiet ziepju un ūdens maisījumu vai LP gāzes noplūdes detektoru, lai konstatētu gāzes noplūdes.

KATRU DIENU: Pārbaudiet, vai LP gāzes padeves šļūtene nav noskrāpēta, iepļūsusi vai nodilusi. Pirms savienošanas pārlicinieties, vai šļūtenes armatūra un tvertnes armatūra nav netīra.

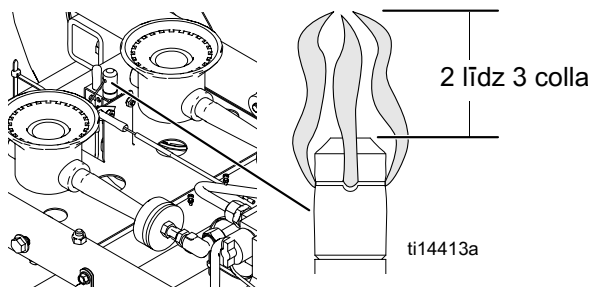
KATRU DIENU: Pārlicinieties, ka katla gāzes drošības vārsts (CC) brīvi griežas. Pārlicinieties, ka vārsts viegli pārvietojams „PILOT” pozīcijā un atpakaļ.

KATRU DIENU: Pārlicinieties, ka katla papildu aizdedzes elektrodos nodrošina labu dzirksteli katla palīgdeglim. Jābūt 0,17 - 0,20 collas (0,43 - 0,50 cm) lielai dzirkstestarpai.

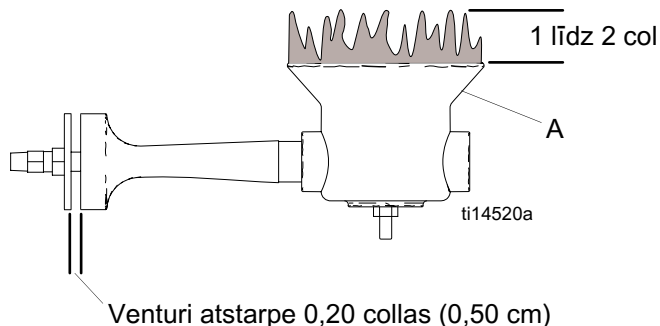


KATRU DIENU: Pārlicinieties, ka tad, kad nepieciešams karstums, katla galvenie degļi (A) ir ieslēgti, un tad, kad nav nepieciešams karstums, katla galvenie degļi ir izslēgti.

KATRU DIENU: Pārlicinieties, ka katla palīgdeglis (C) deg pareizi. Liesmai jābūt 2-3 collas (5,0 - 7,6 cm) garai un zilā/oranžā krāsā.



KATRU DIENU: Pārlicinieties, ka katla galvenie degļi (A) deg pareizi. Liesmai jābūt 1 - 2 collas (2,5 - 5 cm) garai un zilā/oranžā krāsā.



KATRU DIENU: Pārlicinieties, ka infrasarkanā degļa drošības vārsts (HH) brīvi pārvietojas uz iekšu un ār.

KATRU DIENU: Pārlicinieties, ka LP gāze plūst uz degli tikai tad, kad drošības slēgvārsta poga ir iespiesta uz iekšu.

KATRU DIENU: Pārlicinieties, ka infrasarkanā degļa virsma, ja tas ieslēgts ar lielu liesmu, t.i. novietots „trīs liesmu” pozīcijā uz regulatora/plūsmas kontroles vārsta (JJ), kvēlo spilgti oranžā krāsā.

KATRU DIENU: Ieeļļojiet SmartDie™ izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kasti.

KATRU DIENU: Pārbaudiet, vai izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kastes atsperes nav netīras un nodilušas.

KATRU DIENU: Pārbaudiet, vai uz lodīšu dozatora vadošā riteņa (27) un Thermolazer™ riepas (89) nav svešķermeņu atliekas.

KATRU NEDĒĻU: Ieeļļojiet termoplastiskā materiāla plūsmas kontroles aizbīdņa vārsta vadotnes.

KATRU NEDĒĻU: Pārbaudiet riepu spiedienu.

KATRU NEDĒĻU: Pārbaudiet, vai izlīdzinošā materiāla uzklāšanas kastes teknes stieņa karbīda lietņa ejas nav nodilušas.

KATRU MĒNESI: Ieeļļojiet PaddleMax™ maisītāja stieņa lodšarnīru galus.

Fat Track™ pagriežamā priekšējā riteņa sistēma

KATRU GADU: Pievelciet uzgriezni (86a) uz skrūves zem putekļu vāciņa (92), līdz atsperes paplāksne novietojas pašā apakšā. Pēc tam atskrūvējiet uzgriezni par 1/2 līdz 3/4 apgriezieniem.

KATRU GADU: Pievelciet uzgriezni (82) uz skrūves (90), līdz tas sāk spiest uz leju atsperes paplāksni. Pēc tam pievelciet vēl par 1/4 apgriezienu.

KATRU MĒNESI: Ieeļļojiet riteņa gultni.

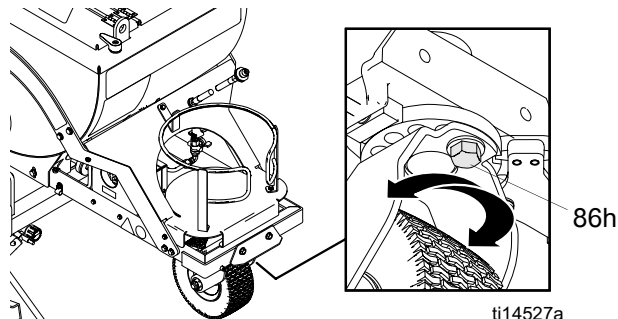
LAIKU PA LAIKAM: Pārbaudiet, vai skrituļa sprosttapa (86t) nav nodilusi. Ja tapa ir izdilusi, skrituļa ritenī būs spēle. Apgrieziet tapu otrādi vai nomainiet, ja nepieciešams.

LAIKU PA LAIKAM: Pārbaudiet skrituļa riteņa savietojumu ja nepieciešams.

FatTrack™ priekšējās pagriežamās riepas centrēšana

Centrējiet priekšējo riteni šādi:

1. Atbrīvojiet nostiprinātājskrūvi (86h).



2. Grieziet priekšējā riteņa dakšu pa kreisi vai pa labi, kā nepieciešams, lai taisni nocentrētu.
3. Pievelciet nostiprinātājskrūvi (86h). Pabīdiet rullīti marķējuma uzklāšanai un ļaujiet tam velties uz priekšu, to neturot.

PIEZĪME: Ja rullītis veļas pa labi vai pa kreisi, tad atkārtojiet 1. līdz 3. soli, līdz rullītis atkal veļas taisni.

Tehniskie dati

Degviela:	Sašķidrināta naftas gāze (LP gāze) (šķidrā propāna gāze)
Gāzes padeves spiediens (maks.):	250 psi (17,24 bāri)
Katla degļa ieejas spiediens:	11 collas WC (2,7 kPa)
Infrasarkanā degļa ieejas spiediens:	12 psi (0,83 bāri)
Dedzekļa ieejas spiediens:	18 psi (1,24 bāri)
Katla galvenā degļa siltumspēja (maks.):	Divi (2) degļi; katra degļa nominālā jauda 10 100 BTU/h (2,96 kW)
Katla palīgdegļa siltumspēja (maks.):	3 800 BTU/h (1,11 kW)
Infrasarkanā degļa siltumspēja (maks.):	14 000 BTU/h (4,10 kW)
Dedzekļa siltumspēja (maks.):	100 000 BTU/h (29,31 kW)
Katla ietilpība (maks.):	300 mārc. (136 kg) (termoplastiskie autoceļu marķējuma kompozītmateriāli)
Katla temperatūra (maks.):	450° F (232° C)
Katla temperatūra (darbības laikā):	380° - 420° F (193° - 216° C) 60 psi (4,14 bāri)
Riepu spiediens (aizmugurējiem riteņiem):	60 psi (4,14 bāri)
Riepas spiediens (grozāmajam ritenim):	45 psi (3,10 bāri)
Akumulators (Katla palīgdegļa aizdedze):	AA (1,5 V)
Lodīšu piltuves tilpums (maks.):	800 mārc. (36,3 kg) II tipa stikla lodītes

Izmēri

Svars:	295 mārc. (134 kg)
Garums:	72 collas (1,83 m)
Augstums:	51 colla (1,30 m)
Platums:	48 collas (1,22 m)

Graco standarta garantija

Graco garantē sākotnējam pircējam un izmantotājam visa šajā rokasgrāmatā minētā aprīkojuma, ko ražojis Graco un kas marķēts ar šī uzņēmuma nosaukumu, materiālu un apdares kvalitāti iegādes datumā. Neskaitot kādu īpašu, pagarinātu vai ierobežotu garantiju, ko publicējis Graco, Graco divpadsmit mēnešu laikā pēc iegādes datuma salabos vai nomainīs jebkuru aprīkojuma daļu, kuras bojājumu Graco būs konstatējis. Šī garantija ir spēkā tikai tad, ja aprīkojums ir uzstādīts, izmantots un uzturēts atbilstoši Graco rakstiskajiem ieteikumiem.

Šī garantija neattiecas uz vispārēju nodilumu un nolietojumu, jebkādiem darbības traucējumiem, kas radušies nepareizas uzstādīšanas, nepareizas izmantošanas, noberzuma, korozijas, nepiemērotas vai nepareizas apkopes, nolaidības, nelaimes gadījuma, izmaiņu vai daļu nomaiņas ar detaļām, ko nav izgatavojis Graco, rezultātā, un Graco par to nebūs atbildīgs. Graco nebūs atbildīgs arī par nepareizu darbību, bojājumu vai nodilumu, kas radies dēļ Graco aprīkojuma nepiemērotības tām struktūrām, piederumiem, aprīkojumam vai materiāliem, ko nav piegādājis Graco, vai dēļ to struktūru, piederumu, aprīkojuma vai materiālu, ko nav piegādājis Graco, nepareizas konstrukcijas, izgatavošanas, uzstādīšanas, darbības vai apkopes.

Šīs garantijas ietvaros tiek izvirzīts nosacījums, ka šķietami defektīvais aprīkojums, iepriekš samaksājot par atpakaļnosūtīšanu, jānogādā norādītā bojājuma pārbaudei pie kāda pilnvarota Graco izplatītāja. Ja norādītais defekts būs apstiprinājies, Graco jebkuru bojāto detaļu salabos vai nomainīs bez maksas. Aprīkojums tiks nosūtīts atpakaļ sākotnējam pircējam viņa iepriekš apmaksātajā piegādes veidā. Ja aprīkojuma pārbaudes rezultātā netiks konstatēts nekāds materiāla vai apdares defekts, tad remonts tiks veikts par saprātīgu samaksu, kas var ietvert maksu par detaļām, darbu un transportēšanu.

ŠĪ GARANTIJA IR EKSKLUZĪVA UN PIEMĒROJAMA VISU CITU, TIEŠU VAI NETIEŠU, GARANTIJU VIETĀ, IESKAITOT, BET NEAPROBEŽOJOTIES AR, KOMERCDARBĪBAS GARANTIJU VAI PIEMĒROTĪBAS GARANTIJU NOTEIKTAM MĒRĶIM.

Graco vienpersonisks pienākums un pircēja vienīgais tiesiskās aizsardzības līdzeklis būs tāds, kā norādīts augstāk. Pircējs piekrīt, ka nebūs pieejami nekādi citi tiesiskās aizsardzības līdzekļi (ieskaitot, bet neaprobežojoties ar tiem, nejaušus vai izrietošus bojājumus par zaudētu peļņu, nenotikušus darījumus, traumas vai īpašuma bojājumu vai kādu citu nejaušu vai izrietošu zaudējumu). Jebkuras prasības par garantijas noteikumu pārkāpšanu jāizvirza divu (2) gadu laikā no pārdošanas datuma.

GRACO NEDOD NEKĀDU GARANTIJU UN ATSAUC VISAS NETIEŠĀS KOMERCDARBĪBAS UN PIEMĒROTĪBAS ZINĀMAM MĒRĶIM GARANTIJAS, KAS SAISTĪTAS AR PIEDERUMIEM, APRĪKOJUMU, MATERIĀLIEM VAI SASTĀVDAĻĀM, KO PĀRDOD, BET NERAŽO GRACO. Uz lietām, kuras pārdod, bet neražo Graco (teiksim, elektromotoriem, slēdžiem, šļūtenēm utt.), attiecas to ražotāju garantija, ja tāda ir. Graco sniegs pircējam pamatotu palīdzību prasības iesniegšanai par šo garantiju pārkāpšanu.

Graco nekādā gadījumā nebūs atbildīgs par Graco piegādātā aprīkojuma vai tā apdares un veiktspējas vai jebkuru pārdoto produktu vai preču netiešiem, nejaušiem, tišiem vai izrietošiem bojājumiem, vai nu līguma laušanas, vai garantijas pārkāpšanas, vai Graco nolaidības vai cita iemesla dēļ.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présente document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Sazināšanās ar Graco

LAI IZDARĪTU PASŪTĪJUMU, sazinieties ar savu Graco izplatītāju vai piezvaniet, lai noskaidrotu savu tuvāko izplatītāju.
Bezmaksas tālrunis: 1-800-690-2894.

*Visi šajā dokumentā esošie rakstiskie un vizuālie dati atspoguļo jaunāko informāciju par izstrādājumu, kāda pieejama uz publikācijas brīdi.
Graco reserves the right to make changes at any time without notice.*

Orģinālās instrukcijas tulkojums. This manual contains Latvian MM 313787

Graco galvenais birojs: Minneapolis
Starptautiskie biroji: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. P. O. BOX 1441 MINNEAPOLIS, MN 55440-1441
Autortiesības 2008, Graco Inc. ir reģistrēts ar ISO 9001
www.graco.com
Revised 01/2011