

Automatische airless spuitpistolen

311667E

Onderdeelnr. 288048

Voor airless spuiten van verf en coatings.

Onderdeelnr. 288048

Voor toepassingen op het gebied van vloeiende afdichtmiddel.

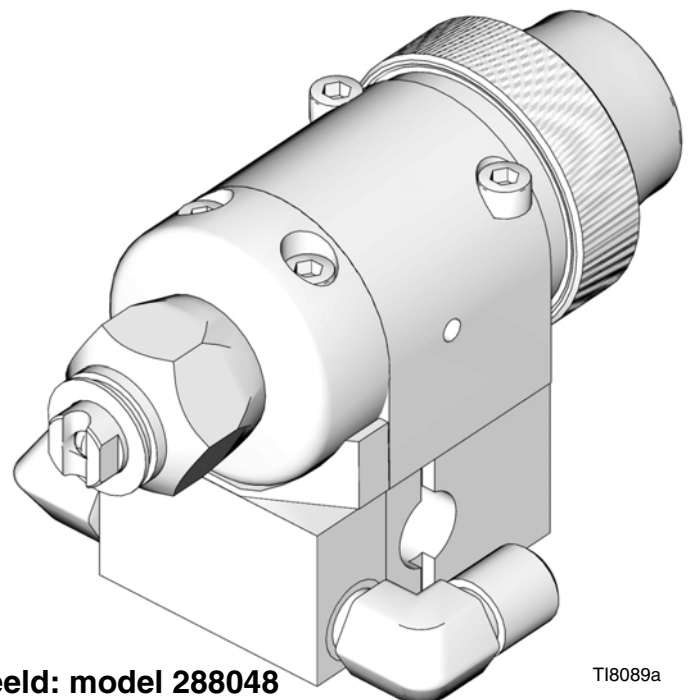
Maximum materiaalwerkdruk: 4000 psi (28 MPa, 280 bar)

*De verdeelstukken waarop ze worden aangebracht moeten apart worden besteld.
Zie **Onderdelen** in hoofdstuk.*



Belangrijke veiligheidsinstructies

Lees alle waarschuwingen en instructies in deze handleiding.
Bewaar deze instructies.



Afgebeeld: model 288048

T18089a

Inhoudsopgave

Bijbehorende handleidingen	2	Dagelijks onderhoud van het pistool	12
Waarschuwingen	3	Algemeen onderhoud	
Installatie	5	van apparatuur	13
Zorg voor ventilatie		Dagelijkse reinigingsprocedure	13
van de spuitcabine	5	Dagelijkse spoelprocedure	13
Het pistool en het spuitstuk configureren	5	Storingen opsporen en verhelpen	14
De luchtfittingen installeren	6	Algemene problemen	14
Het systeem aarden	6	Problemen met het spuitpatroon	16
Het pistool monteren	7	Service	17
Instellingen	8	Demontage	17
Aanbevelingen voor de luchtleiding en toebehoren	8	Weer in elkaar zetten	19
Aanbevelingen voor de materiaalleiding en toebehoren	8	Onderdelen	20
Het pistool spoelen	10	Tipkeuzeoverzichten voor GG0-serie	24
De spuittip installeren	10	Keuzeoverzicht afdichtingstoepassingen en luchtkappen	25
Het spuitpatroon afstellen	10	Douchetip	25
Een stroomtip bijstellen	10	Stroomtips	25
Bediening	11	Patroonspuittips voor ventilator met één opening	25
Drukontlastingsprocedure	11	Toebehoren	26
Het materiaal aanbrengen	11	Afmetingen	27
		Tekening van montagegaten	28
		Technische gegevens	29
		Standaard Graco-garantie	30
		Graco Information	30

Bijbehorende handleidingen






De handleiding van de automatische airless spuitpistolen is verkrijgbaar in de volgende talen. Zie onderstaand overzicht voor de specifieke taal en het onderdeelnummer.

Handleiding	Taal
311053	Engels
311665	Chinees
311666	Deens
311667	Nederlands
311668	Fins
311669	Frans
311670	Duits

Handleiding	Taal
311671	Italiaans
311672	Japans
311673	Koreaans
311674	Noors
311675	Pools
311676	Russisch
311677	Spaans
311678	Zweeds

Waarschuwingen

Onderstaande waarschuwingen betreffen veilig(e) installatie, gebruik, aarding, onderhoud en reparatie van deze apparatuur. Het symbool met het uitroepteken in the tekst van deze handleiding verwijst naar een waarschuwing en het gevarensymbool verwijst naar procedurespecifieke risico's. Lees deze waarschuwingen. Daarnaast zijn er procedurespecifieke waarschuwingen te vinden in de tekst, waar van toepassing.

 WAARSCHUWING	
	<p>RISICO'S BIJ VERKEERD GEBRUIK VAN DE APPARATUUR</p> <p>Verkeerd gebruik kan leiden tot dodelijk of ernstig letsel.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Het systeem niet bedienen als u moe bent of onder invloed van alcohol of geneesmiddelen. • De maximum werkdruk en maximum bedrijfstemperatuur van het zwakste onderdeel in uw systeem niet overschrijden. Zie de Technische gegevens van alle handleidingen. • Gebruik materialen en oplosmiddelen die compatibel zijn met de bevochtigde onderdelen van de apparatuur. Zie de Technische gegevens in alle handleidingen van de verschillende apparaten. Lees de waarschuwingen van de fabrikant voor de materialen en de oplosmiddelen en vraag de leverancier of de distributeur naar de materiaalveiligheidsformulieren (MSDS). • Controleer de apparatuur elke dag. Repareer of vervang versleten of beschadigde onderdelen onmiddellijk; vervang ze alleen door originele OEM-reserveonderdelen. • Geen veranderingen of wijzigingen in de apparatuur aanbrengen. • De apparatuur alleen voor het beoogde doel gebruiken. Neem contact op met uw leverancier voor meer informatie. • Houd slangen en kabels uit de buurt van plaatsen waar gereden wordt, scherpe randen, bewegende onderdelen en hete oppervlakken. • Zorg dat er geen kink in slangen komt en buig ze niet te ver door; trek het apparaat nooit vooruit aan de slang. • Houd kinderen en dieren weg van het werkgebied. • Houdt u aan alle geldende veiligheidsvoorschriften.
 	<p>GEVAAR VOOR INJECTIE DOOR DE HUID</p> <p>Vloeistof dat onder hoge druk uit pistool, uit lekkende slangen of uit beschadigde onderdelen komt, dringt door de huid naar binnen in het lichaam. Dit kan eruit zien als een gewone snijwond, maar er is sprake van ernstig letsel. Laat het onmiddellijk door een arts behandelen.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Het pistool nooit op iemand of op enig lichaamsdeel richten. • De hand nooit op de spuitpunt plaatsten. • Nooit proberen lekkages te stoppen met uw handen, het lichaam, handschoenen of een doek. • Volg altijd de Drukontlastingsprocedure in deze handleiding wanneer u ophoudt met spuiten, vóór reiniging, controle, of onderhoud aan de apparatuur.
	<p>BRAND- EN EXPLOSIEGEVAAR</p> <p>Brandbare dampen in het werkgebied zoals die van oplosmiddelen en verf kunnen ontbranden of exploderen. Voorkom brand en explosies o.a. als volgt:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gebruik de apparatuur alleen in goed geventileerde ruimtes. • Zorg dat er geen ontstekingsbronnen zijn, zoals waakvlammen, sigaretten, draagbare elektrische lampen en kunststof kleding (deze kunnen statische vonkoverslag geven). • Houd de werkruimte vrij van afval, ook verdunning, poetslappen en benzine. • Haal geen stekkers uit stopcontacten, steek geen stekkers in stopcontacten en doe de verlichting niet aan of uit met de schakelaars als er brandbare dampen aanwezig zijn. • Aard alle apparatuur in het werkgebied. Zie de instructies onder Aarding. • Alleen geaarde slangen gebruiken. • Houd het pistool stevig tegen de zijkant van een geaarde emmer gedrukt terwijl u in de emmer spuit. • Als u merkt dat er sprake is van enige statische elektriciteit of u een schok voelt, stop dan onmiddellijk met werken. Gebruik het systeem pas weer als u de oorzaak van het probleem kent en het probleem verholpen is. • Zorg dat er altijd een werkend brandblusapparaat op de werkplek is.

 **WAARSCHUWING**



GEVAAR VAN APPARATUUR ONDER DRUK

Materiaal uit het spuitpistool/de kraan, uit lekkages of uit beschadigde onderdelen kan in de ogen of op de huid spatten en ernstig letsel veroorzaken.

- Volg altijd de **Drukontlastingsprocedure** in deze handleiding wanneer u ophoudt met spuiten, vóór reiniging, controle, of onderhoud aan de apparatuur.
- Draai steeds eerst alle materiaalkoppelingen goed vast, voordat u de apparatuur gaat bedienen.
- Kijk slangen, buizen en koppelingen elke dag na. Vervang versleten of beschadigde onderdelen onmiddellijk.



GEVAAR VAN GIFTIGE VLOEISTOF EN GIFTIGE DAMPEN

Giftige materialen of giftige dampen kunnen ernstig letsel of zelfs de dood veroorzaken, als deze in de ogen of op de huid spatten, ingeademd of ingeslikt worden.

- Lees de MSDS-veiligheidsbladen zodat u de specifieke gevaren kent van de gebruikte materialen.
- Bewaar gevaarlijk materiaal in goedgekeurde containers en voer ze af conform alle geldende richtlijnen.



PERSOONLIJKE BESCHERMINGSMIDDELEN

U moet geschikte beschermingsmiddelen dragen als u de apparatuur bedient, onderhoudt en als u in het werkgebied aanwezig is – dit om u mede te beschermen tegen ernstig letsel, zoals oogletsel, inademing van giftige dampen, brandwonden en gehoorverlies. Dergelijke apparatuur is o.a. (maar is hier niet tot beperkt):

- Een veiligheidsbril
- Kleding en een ademhalingsfilter, zoals aanbevolen door de fabrikant van de gebruikte vloeistoffen en oplosmiddelen
- Handschoenen
- Gehoorbescherming

Installatie

Zorg voor ventilatie van de spuitcabine



Controleer wat de landelijke en plaatselijke voorschriften zijn met betrekking tot de snelheid van de luchtuitstroom en volg ze op.

Pas alle ter plaatse geldende brandweer- en veiligheidsvoorschriften toe.

Het pistool en het spuitstuk configureren

(Verdeelstuk afzonderlijk bestellen. Zie **Toebehoren** op blz. 26.)

Verdeelstukken 241161 en 241162

Het pistool wordt geleverd met een interne materiaalplug (4). Zie FIG. 1. Om het pistool in een circulatiesysteem te gebruiken moet u de interne plug verwijderen. Laat in een niet-circulerend systeem de plug zitten om de doorspoeltijd zo minimaal mogelijk te houden.

Circulatiesysteem

1. Breng zelfhechtend smeermiddel 222955 aan op de schroefdraad en de corresponderende oppervlakken van het verdeelstuk (102) en de kniestukken (107) die ongeassembleerd zijn meegeleverd.
2. Installeer de kniestukken (107) in beide materiaalpoorten van het verdeelstuk (102).
3. Sluit de materiaaltoevoerleiding aan op het ene kniestuk en materiaalretourleiding op het andere. De materiaalpoorten van het verdeelstuk zijn omkeerbaar.

Systeem zonder circulatie:

1. Breng zelfhechtend smeermiddel 222955 aan op de schroefdraad en de corresponderende oppervlakken van het verdeelstuk (102), de plug (109) en het kniestuk (107) die ongeassembleerd zijn meegeleverd.
2. Installeer een kniestuk (107) in de ene materiaalpoort van het verdeelstuk (102) en een plug (109) in de andere poort.
3. Installeer de interne plug (4) in de materiaalpoort van het pistool aan dezelfde kant als de plug van het verdeelstuk.
4. Sluit de materiaaltoevoerleiding aan op het kniestuk van het verdeelstuk (107). Zie FIG. 1.
5. Installeer het pistool weer op het verdeelstuk met behulp van de vier schroeven (14). Draai alle vier de schroeven gedeeltelijk in; draai de voorste twee schroeven eerst vast en vervolgens de achterste twee. Draai alle vier de schroeven gelijkmatig aan tot 65 in-lb (7,3 N•m).

⚠ 1 Verwijderen wanneer gebruikt in een systeem met circulatie.

⚠ 2 Te vervangen door een kniestuk (107) bij gebruik in een systeem met circulatie.

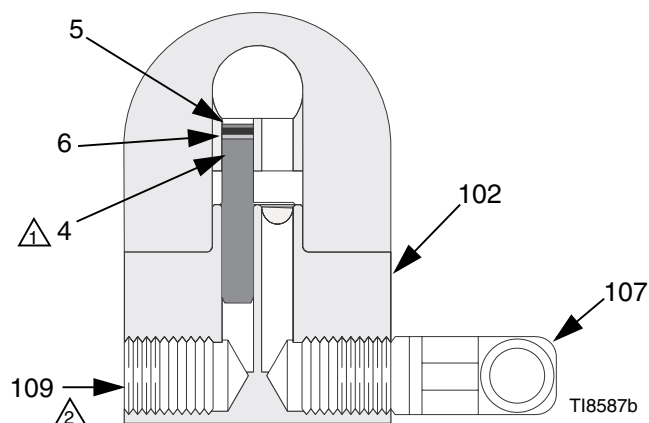


FIG. 1: Niet circulerende opstelling (doorsnede-aanzicht)

De luchtfittingen installeren

1. Installeer de 1/4 inch buisfitting in de luchtpoort van de cilinder (CYL).
2. Breng pluggen aan in de luchtpoort voor de verneveling (ATOM) en die voor de ventilator (FAN).

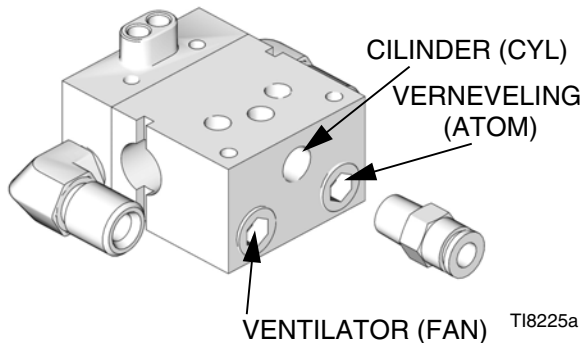
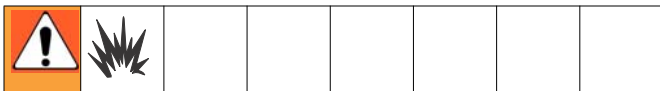


FIG. 2: Luchtfittingen

Het systeem aarden



Onderstaande aardingsvoorschriften zijn de minimale vereisten voor een systeem. Bij uw systeem kan andere apparatuur of kunnen objecten zitten die moeten worden geaard. Vraag uw elektriciteitsleverancier om gedetailleerde aardingsvoorschriften voor uw gebied en het soort apparatuur dat u gebruikt. Uw systeem moet worden geaard op een werkelijke aarde.

De pomp aarden


Aard de pomp door een massadraad en een massaklem aan te sluiten tussen de materiaaltoevoer en een goede massa, zoals staat aangegeven in de afzonderlijke instructiehandleiding voor de pomp.

Luchtcompressors en hydraulische voedingen aarden

Aard ze conform de aanwijzingen van de fabrikant.

Aard de lucht-, materiaal- en hydraulische slangen die op de pomp zijn aangesloten

Alleen elektrisch geleidende slangen gebruiken met een maximale gecombineerde lengte van 100 ft (30,5 m) om zo de elektrische geleiding te waarborgen. Controleer de elektrische weerstand van uw lucht- en materiaal-slangen minstens eenmaal per week. Als de totale weerstand op de massa meer is dan 25 mega-Ohm, vervang dan de slang onmiddellijk.

 Gebruik een meter die de weerstand op dit niveau kan meten.

Het spuitpistool aarden

Aard het spuitpistool door het aan te sluiten op een goed geaarde materiaal slang en pomp.

Aard de houder voor de materiaal aanvoer

Aard de houder voor de materiaal aanvoer conform de ter plekke geldende voorschriften.

Het te spuiten object aarden

Aard het te spuiten object conform de ter plekke geldende voorschriften.

Vaten met oplosmiddel aarden

Aard alle vaten met oplosmiddel die worden gebruikt bij het spoelen conform de ter plekke geldende voorschriften. Gebruik alleen metalen vaten die geleidend zijn. Plaats het vat niet op een niet-geleidend oppervlak als papier of karton, omdat dit de aarding onderbreekt.

Het pistool monteren

Montage op zuigerarmstang

Verdeelstukken 241161 en 241162

Het pistool monteren op een zuigerarmstang [maximale doorsnee 0,5 inch (13 mm)]:

1. Breng de montagestang (A) aan door het gat in het verdeelstuk zoals te zien is in FIG. 3.

 Gebruik de 1/8 inch uitlijpen (P) als hulpmiddel bij het uitrichten van het pistool.

2. Zet het pistool vast op de stang door de montageschroef (B) stevig vast te draaien.
3. Zorg dat de tip van het pistool op een afstand van 8 tot 10 inch (150 tot 200 mm) van het te spuiten voorwerp is.

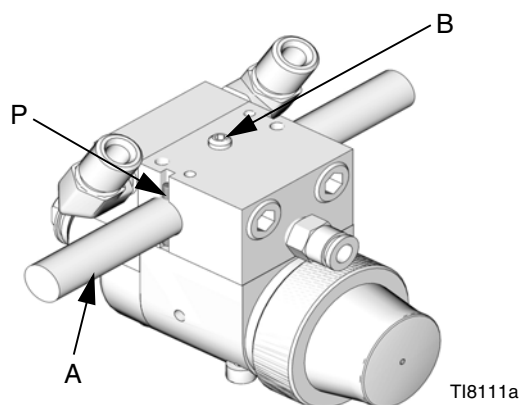


FIG. 3: Montage op zuigerarm

Montage op staande vaste houder

Alle verdeelstukken

Het pistool monteren op een staande vaste houder (zie FIG. 4 en **Tekening van montagegaten** op blz. 28):

1. Bevestig het pistool op de steun met twee M5 x 0,8 kolomschroeven (C). De schroeven moeten lang genoeg zijn om tot 1/4 inch (6 mm) diep in de schroefdraadgaten in het pistoolverdeelstuk in te grijpen.
2. Zorg dat de tip van het pistool op een afstand van 8 tot 10 inch (150 tot 200 mm) van het te spuiten voorwerp is.

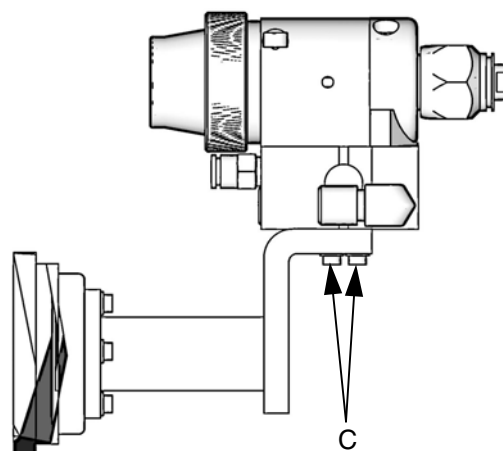


FIG. 4: Montage op staande vaste houder

Instellingen

Aanbevelingen voor de luchtleiding en toebehoren

1. Installeer een reduceerventiel in de luchttoevoer naar de pistoolcilinder.


Voor een goede werking moet de luchtdruk naar de cilinder minimaal 70 psi (0,49 MPa, 4,9 bar) bedragen. De luchtdruk opent het ventiel, een veer sluit het ventiel. Er is een driewegluchtventiel vereist als uitlaat voor de cilinderlucht.

2. Installeer een zelfontlastende luchtkraan in de hoofdlichtleiding. Installeer in iedere luchtleiding naar een pomp een aparte zelfontlastende kraan, zodat lucht kan ontsnappen die opgesloten is komen te zitten tussen de kraan en de pomp nadat de kraan is gesloten.



De zelfontlastende hoofdlichtkraan moet in het systeem zitten om lucht te laten ontsnappen als die is blijven zitten tussen de kraan en de pomp, nadat de luchtregelaar is dichtgedraaid. Opgesloten lucht kan de pomp onverwachts aan het lopen brengen, waardoor ernstig letsel kan worden veroorzaakt.

3. Installeer een zelfontlastende luchtkraan op de luchtaanvoerleiding voor de cilinder van het pistool om de lucht naar de luchtcilinder of te sluiten. Sluit de luchtaanvoerleiding aan op de luchtinlaat van de pistoolcilinder (C). Zie FIG. 4.


 De luchtinlaat van de cilinder is geschikt voor een buis met een buitendiameter van 1/4 inch (6,3 mm).

Aanbevelingen voor de materiaalleiding en toebehoren



- Er moet een materiaalafsluiter (of -kranen) in het systeem aanwezig zijn, om te helpen bij het ontlasten van de druk in de onderpomp, de slang en het pistool; het overhalen van de trekker is niet altijd voldoende om de druk te ontlasten.
- Er moet een drukregelaar worden aangebracht in het systeem, als de maximale werkdruk van de pomp boven de maximum materiaalwerkdruk van het pistool uitkomt (zie voorpagina).

1. Installeer een materiaalfilter en een aftapkraan (aftapkranen) dicht bij de materiaalluitlaat van de pomp.
2. Installeer een materiaaldrukregelaar om de materiaaldruk naar het pistool te regelen.

 Bepaalde toepassingen hebben een fijnregeling van de materiaaldruk nodig. Met het reduceerventiel in de materiaalleiding kunt u de druk nauwkeuriger regelen dan mogelijk is via de luchtdruk van de pomp.

3. Installeer een materiaalafsluiter om de materiaaltoevoer naar het pistool af te sluiten.
4. Installeer voor verfspuittoepassingen een geïntegreerd materiaalfilter (onderdeelnr. 210500) in de materiaal-inlaat van het pistool (F) om te voorkomen dat de spuittip verstopt raakt door deeltjes in het materiaal. Zie FIG. 4.
5. Sluit de elektrisch geleidende materiaalslang aan op de materiaal-inlaat van het pistool (F) of het optionele geïntegreerde materiaalfilter.

Verdeelstukken 288219 en 288220

6. In een circulatiesysteem moet u een elektrisch geleidende materiaalslang aansluiten op de materiaaluitlaat (G) van het pistool.

In een systeem zonder circulatie: moet u de materiaaluitlaatfitting van het pistool (G) verwijderen en de meegeleverde buisplug (109) in de uitlaatpoort pluggen.

VERKLARING

- C De luchtinlaat van de cilinder is geschikt voor een buis met een buitendiameter van 1/4 inch (6,3 mm)
- F Materiaalinlaat: 1/4-18 nptf of #5 JIC (1/2-20 unf)
- G Materiaaluitlaat (alleen pistool met circulatie): 1/4-18 nptf of #5 JIC (1/2-20 unf)

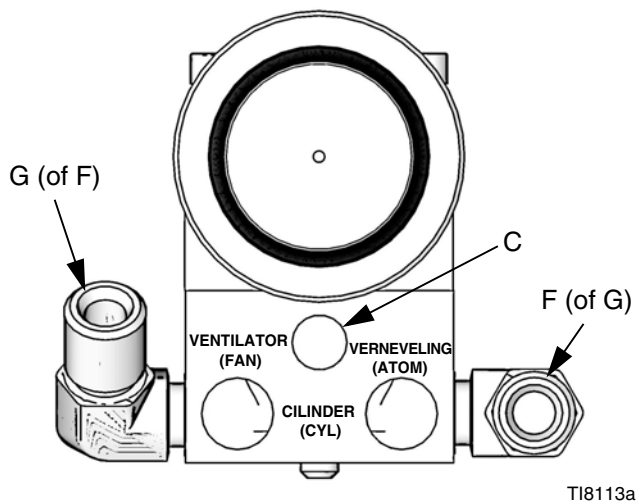


FIG. 5

Verdeelstuk 244930

7. Dit verdeelstuk is voorzien van kanalen voor circulerend water om de temperatuur van het pistool op peil te houden. De poorten zijn:

- Zij-inlaat voor water, 1/4 npt(i)
- Boveninlaat voor water, 1/8 npt(i)
- Zij-RTD-sensor, 1/8 npt(i)

Zie **Toebehoren** op blz. 26 voor de beschikbare fittings en sensoren.

VERKLARING

- L Wateruitlaat: 1/8 npt(i)
- M Luchtinlaat (naar open ventiel): 1/8 npt(i)
- N Materiaalinlaat: 3/8(i)
- P Waterinlaat: 1/4 npt(i)

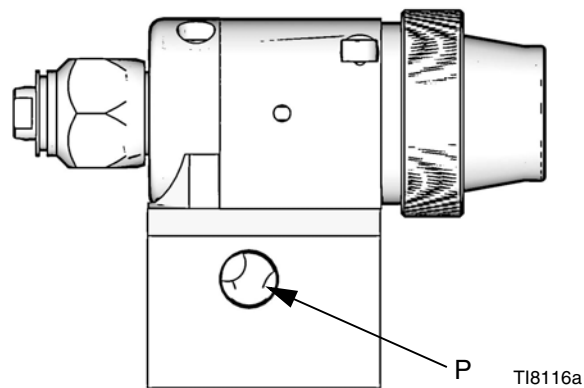
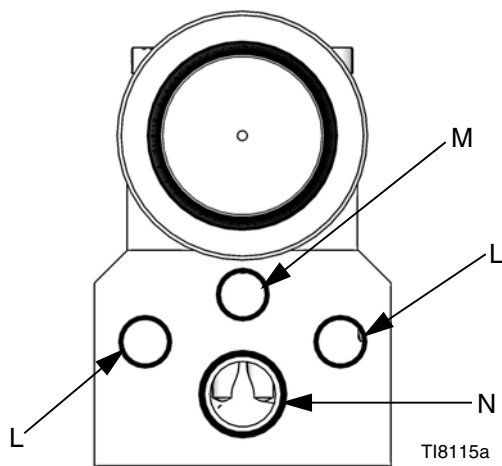
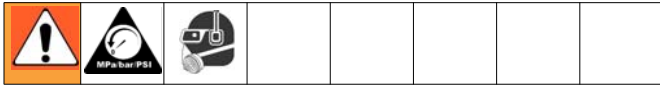


FIG. 6

Het pistool spoelen



Voordat het pistool met verf gebruikt wordt:

1. Spoel het pistool met een oplosmiddel dat geschikt is voor gebruik met het te spuiten materiaal. Gebruik de laagst mogelijke materiaaldruk en een gearde metalen opvangbak.
2. Voer **Drukontlastingsprocedure** uit; zie blz. 11.

De spuittip installeren



1. Voer **Drukontlastingsprocedure** uit; zie blz. 11.
2. Installeer de spuittip (H) en de pakking (J) in de klemmoer van de tip (K). Schroef het geheel stevig op het pistool. Draai alles met een steeksleutel vast. Zie FIG. 7.

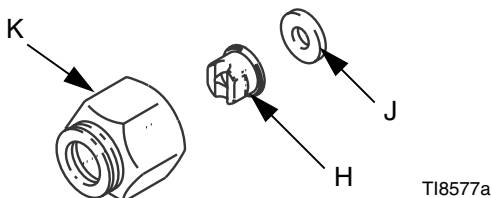



FIG. 7: De spuittip installeren

 Bij de stroomtips 270XXX en ventilatortips 182XXX zijn de pakkingen inbegrepen.

Het spuitpatroon afstellen



1. Om de richting van het spuitpatroon bij te stellen bij ventilatortips moet u de gleuf in de tip horizontaal richten voor een horizontaal patroon en verticaal voor een verticaal patroon. Zie FIG. 7.
2. Start de pomp. Stel de vloeistofdruk af totdat de spray volledig vernevelt. Gebruik de laagst mogelijke druk om de gewenste resultaten te bereiken. Door een hogere druk verbetert het spuitpatroon niet en slijten de tip en de pomp sneller.
3. De sproeier van de spuittip en de hoek van het spuitpatroon bepalen de dekking en de afmetingen van het patroon. Wanneer u meer dekking nodig hebt, volg dan **Drukontlastingsprocedure** op blz. 11 en installeer een grotere spuittip. Dat is beter dan dat u de materiaaldruk verhoogt.

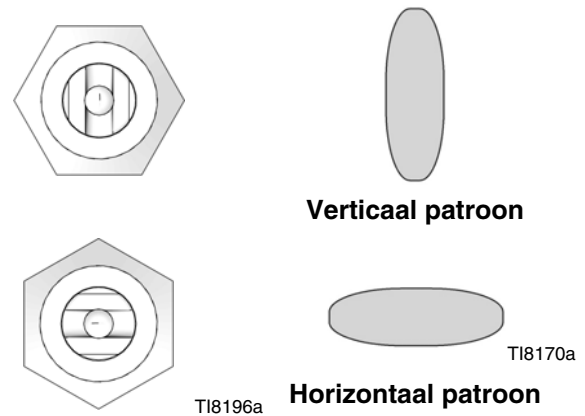


FIG. 8: Spuitpatroon

Een stroomtip bijstellen

Kies een tip die bij de laagste druk op de gewenste stroomsnelheid een stroom levert.

Bediening

Drukontlastingsprocedure



1. Schakel de stroom naar de pomp uit.
2. Sluit de lucht- en materiaaltoevoer naar het pistool af.
3. Sluit de zelfontlastende luchtkraan (moet in het systeem aanwezig zijn).
4. Spuit met het pistool in een geaarde metalen afvalbak om de materiaaldruk te ontlasten.

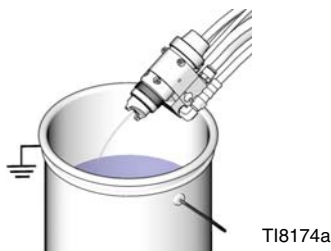


FIG. 9: De druk ontlasten

5. Open de aftapkraan van de pomp (moet in het systeem aanwezig zijn) om de materiaaldruk in de verdringerpomp te ontlasten. Open ook de aftapkraan bij de manometer (in een systeem voorzien van een materiaalreducerendventiel) om de druk te ontlasten in de slang en het pistool. Het overhalen van de trekker van het pistool is soms niet genoeg om de druk te ontlasten. Houd een opvangbak klaar om het uitstromende materiaal in op te vangen.
6. Laat het (de) ontlastventiel(en) open staan, totdat u weer gaat spuiten.
7. Als u vermoedt dat de spuittip of de slang verstopt is, of dat de druk niet volledig ontlast is na bovengenoemde stappen, draai de koppeling aan het uiteinde van de slang dan heel langzaam iets los, en laat de druk geleidelijk ontsnappen. Draai de koppeling daarna pas geheel los. Verwijder vervolgens de verstopping uit de tip of de slang.

Het materiaal aanbrenge

Stel het regelapparaat voor het systeem als het automatisch is zo af, dat het pistool start met spuiten net voordat het spuitobject eraan komt en dat het stopt meteen nadat het spuitobject voorbij is. Houd het pistool op een constante afstand van 8 tot 10 inch (200 tot 250 mm) van het oppervlak van het te spuiten object.

Voor de beste resultaten bij het aanbrenge van materiaal:

- Houd het pistool loodrecht op het oppervlak en blijf spuiten van een constant gelijke afstand van circa 8 tot 10 inch (200 tot 250 mm) van het te spuiten object af.
- Ga in soepele, parallelle bewegingen over het te spuiten oppervlak met een overlapping van 50%. Zie FIG. 10.

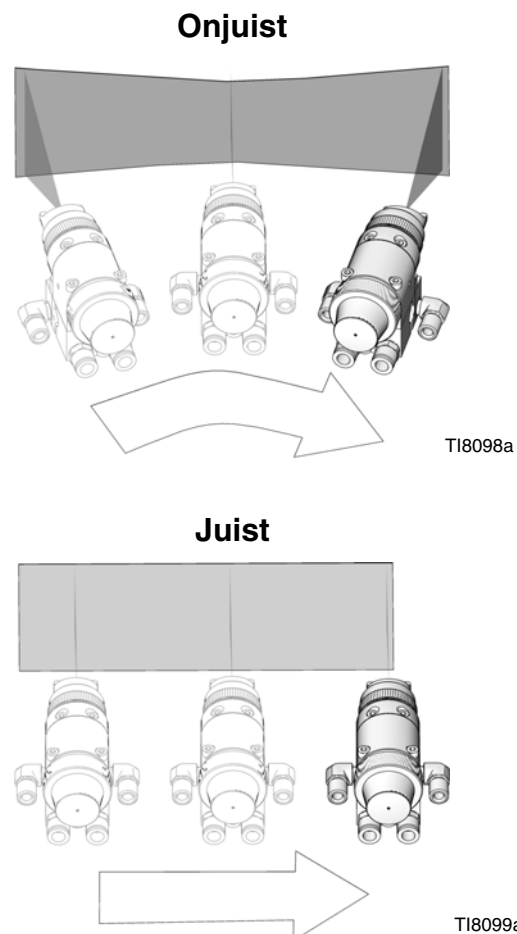


FIG. 10: Correcte spuitmethode

Dagelijks onderhoud van het pistool



VOORZICHTIG

Methyleenchloride met mierenzuur (methaanzuur) of propionzuur (propaanzuur) wordt afgeraden als spoel- of reinigingsvloeistof voor dit pistool omdat deze zuren onderdelen van aluminium of nylon zullen aantasten.

VOORZICHTIG

Oplosmiddel dat is blijven zitten in de luchtleidingen van het pistool kan slechte affaklaag tot gevolg hebben. Gebruik geen reinigingsmethode waarbij oplosmiddel in de luchtleidingen van het pistool kan achterblijven.

Richt het pistool niet omhoog bij het reinigen.

Veeg het pistool niet af met een volledig met oplosmiddel doordrenkte lap, maar wring de overtollige vloeistof uit.



T18100a



T14827a

Dompel het pistool niet onder in oplosmiddel.



T18101a


Algemeen onderhoud van apparatuur

- Voer **Drukontlastingsprocedure** op blz. 11 uit.
- Reinig dagelijks het materiaalfilter en het luchtfilter.
- Controleer het pistool en de slangen op lekkage. Draai koppelingen aan of vervang deze indien nodig.
- Spoel het pistool voordat u van kleur wisselt of ophoudt met spuiten.

Dagelijkse reinigingsprocedure

VOORZICHTIG

Dit pistool kan niet worden afgesteld. Om te zorgen dat het op de juiste wijze wordt uitgeschakeld, moet u de zuigerkap (18) op de behuizing (1) schroeven tot hij er aan de onderzijde uitkomt.

 Reinig de voorzijde van de tip zeer regelmatig tijdens het werk om aanslag te helpen voorkomen.


1. Volg **Drukontlastingsprocedure** op blz. 11.
2. Reinig de buitenkant van het pistool met een zachte doek die is bevochtigd met een geschikt spoelmiddel.
3. Reinig de spuittip met een geschikt reinigingsmiddel en een zachte borstel om beschadiging te voorkomen.
4. Indien een filter in de leiding wordt toegepast, moet dit grondig worden gereinigd in een geschikt reinigingsmiddel.
5. Reinig het materiaalfilter van het systeem en het luchtfilter.

Dagelijkse spoelprocedure



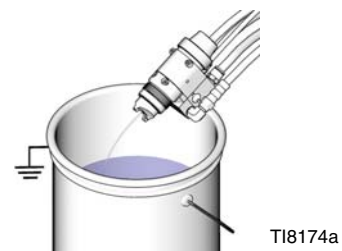
Maatregelen om letsel door materiaal dat in de ogen of op de huid spat, of door statische elektriciteit tijdens het spoelen, te voorkomen:

- Ervoor zorgen dat het gehele systeem, inclusief de spoelbakken, goed geaard zijn.
- Verwijder de spuittip.
- Metaal-op-metaal contact houden tussen het pistool en de spoelbak.
- De laagst mogelijke druk gebruiken.

 Pistool en pomp spoelen voordat het materiaal binnenin opdroogt.

Als er bij in de pomp- of spuitenhandleiding een doorspoelprocedure is aangegeven, volg die procedure dan in plaats van onderstaande procedure.

1. Volg **Drukontlastingsprocedure** op blz. 11.
2. Verwijder de spuittip. Reinig de onderdelen.
3. Breng een compatibel oplosmiddel in de materiaal-inlaat van het pistool in.
4. Start de pomp en laat hem werken met de laagste druk.
5. Spuit met het pistool in een geaard metalen afvalvat tot al het materiaal uit de doorgangen van het pistool is verdwenen.



T18174a

FIG. 11

6. Volg **Drukontlastingsprocedure** op blz. 11.
7. Koppel de spoelaansluiting weer af.

Storingen opsporen en verhelpen



 Kijk alle mogelijke oplossingen in de foutopsporings-
tabellen na, voordat u het pistool uit elkaar haalt.

Bepaalde onjuiste patronen kunnen het gevolg zijn
van een onjuist evenwicht tussen lucht en vloeistof.
Zie **Problemen met het spuitpatroon** op blz. 16.

Algemene problemen

Probleem	Oorzaak	Oplossing
Er lekt materiaal door de ventilatiegaten.	Versleten o-ringen of pakkingen bij de naald (12).	Vervang de o-ringen of de complete naald.
Er lekt lucht door het ventilatiegat.	Versleten o-ring (23).	Controleren en vervangen indien nodig.
Er lekt lucht achter uit het pistool.	Versleten o-ringen (22, 23).	Vervang de o-ringen.
Er lekt materiaal uit de voorkant van het pistool.	De materiaalnaald (12) is vuil, versleten of beschadigd. Vuile of versleten zitting (10, 41). De dichting van de spuittip lekt. De zitting (10, 41) zit niet strak genoeg vast of de pakking (11) ontbreekt of is versleten as gevolg van meervoudig gebruik.	Reinig of vervang de materiaalnaald. Reinig of vervang de zitting (10, 41) en de pakking (11). De pakking moet altijd worden vervangen als de zitting van het pistool wordt verwijderd. Draai de moer (7) vast of vervang de pakking (8) van de spuittip. Draai de zitting (10, 41) vast en vervang de pakking (11). De pakking moet altijd worden vervangen als de zitting van het pistool wordt verwijderd.

Probleem	Oorzaak	Oplossing
De materiaalnaald wordt niet geactiveerd.	<p>Losse of ontbrekende materiaal-naaldaanslag (17) of stelschroef (16).</p> <p>Kapotte vloeistofnaald (12).</p> <p>Er lekt lucht rond de zuiger (21).</p> <p>Opgezwollen o-ring (22) van de zuiger.</p> <p>Onvoldoende luchtdruk op de trekker.</p> <p>Spuittip (9) verstopt.</p> <p>De plug (4) zit in de verkeerde materiaalpoort.</p>	<p>Vervang de aanslag (17) of draai de stelschroef (16) vast.</p> <p>Vervang de materiaalnaald (12).</p> <p>Vervang de o-ring (22) of de complete zuiger (21).</p> <p>Vervang de o-ring (22). De zuiger niet onderdompelen in oplosmiddel.</p> <p>Verhoog de luchtdruk of reinig de luchtleiding.</p> <p>Reinig de spuittip (9).</p> <p>Verplaats de plug naar de materiaalpoort zodat het klopt met de manier waarop het verdeelstuk is aangesloten, behalve als u het pistool in een circulatiesysteem gebruikt. Als dat zo is, dan moeten alle materiaalpoorten in het pistool en op het verdeelstuk open zijn.</p>
Het materiaal wordt niet uitgeschakeld.	<p>De zuigerkap (18) is niet volledig vastgedraaid.</p> <p>De veer (19) zit niet op zijn plaats.</p> <p>Opgezwollen o-ring (22) van de zuiger.</p>	<p>Draai de zuigerkap aan tot hij er aan de onderzijde uitkomt.</p> <p>Controleer de stand van de veer.</p> <p>Vervang de o-ring. De zuiger niet onderdompelen in oplosmiddel.</p>

Problemen met het spuitpatroon

Probleem	Oorzaak	Oplossing
Sputterend spuiten.	Onvoldoende materiaalvoer. Lucht in materiaalleiding.	Stel de materiaalregelaar bij of vul de materiaaltank. Controleer de aanzuigverbindingen en draai ze vast, ontlucht de materiaalleiding.
Spattend spuiten.	Versleten zitting (10, 41) of naaldkogel (12). Vuile spuittip (9). Opgezwollen o-ring (22) van de zuiger.	Kijk de zitting en de naald na op slijtage. Vervang ze indien nodig. De pakking (11) moet altijd worden vervangen als de zitting van het pistool wordt verwijderd. Reinigen. Vervang de o-ring. De zuiger niet onderdompelen in oplosmiddel.
Onregelmatig patroon.	Materiaalafzetting in kanaal of tip.	Reinig de spuittip; Zie Dagelijks onderhoud van het pistool op blz. 12.
Losdraaien van de luchtsluiting (alleen voor afdichtingspistool).	Luchtsluiting (18) niet correct afgesloten. Pakking (38) versleten.	Draai. Zie Weer in elkaar zetten , op blz. 19. Vervang de pakking.

Service



Volg de Serviceopmerkingen in FIG. 8 en 9 bij het weer in elkaar zetten van het pistool.

Er zijn pistoolreparatiesets verkrijgbaar. Zie blz. 18. Referentienummers die in de serviceprocedures zijn gemarkeerd met een sterretje (*) zitten in de reparatieset voor de luchtpakking 288171. Referentienummers die in de serviceprocedures zijn gemarkeerd met het symbool (†) zitten in materiaalreparatieset 288137.

Demontage

1. Volg **Drukontlastingsprocedure** op blz. 11.
2. Schroef de vier schroeven (14) los en haal het pistool van het verdeelstuk.
3. Stroef de tiphoudermoer (7) los. Verwijder de spuittip (9) en de pakking (8). Zie FIG. 8 en 9.
4. Verwijder de kap (18) uit het zuigerhuis (1). Verwijder de veren (20 en 19).
5. Draai met de meegeleverde sleutel (34) de stelschroef (16) van de materiaalnaald los. Verwijder de naaldaanslag (17).
6. Verwijder de zitting (10, 41).

VOORZICHTIG

Zorg ervoor dat u de naald recht houdt wanneer u hem uit het pistool verwijdert. Als de naald verbogen is, moet hij worden vervangen.

7. Trek de complete naald (12) recht uit de voorzijde van het pistool. Verwijder de o-ringen (31) van de materiaalnaald (12).

8. Verwijder de pakking (11).

VOORZICHTIG

Breng altijd een nieuwe pakking (11) aan als u de zitting (10, 41) van het pistool verwijdert. Als u geen nieuwe pakking installeert, kan dat leiden tot materiaal dat in de luchtkamer lekt.

9. Verwijder de zuiger. Trek de zuiger (21) met een tang uit de zuigerbehuizing (1).
10. Schroef, indien nodig, de twee schroeven (15) los waarmee het materiaalhuis (2) is bevestigd aan het zuigerhuis (1). Als de pakking (13) is versleten, verwijder hem van de onderkant van het zuigerhuis.

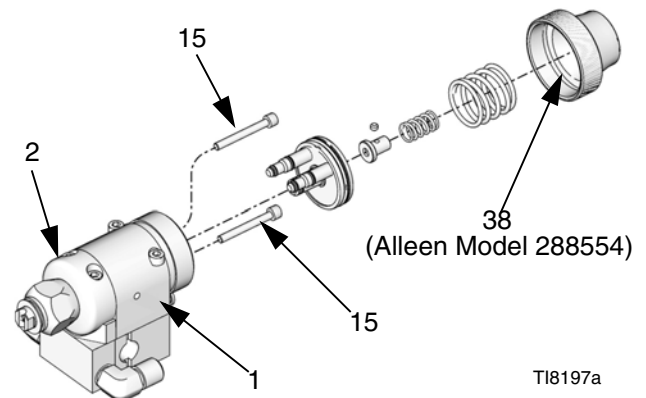


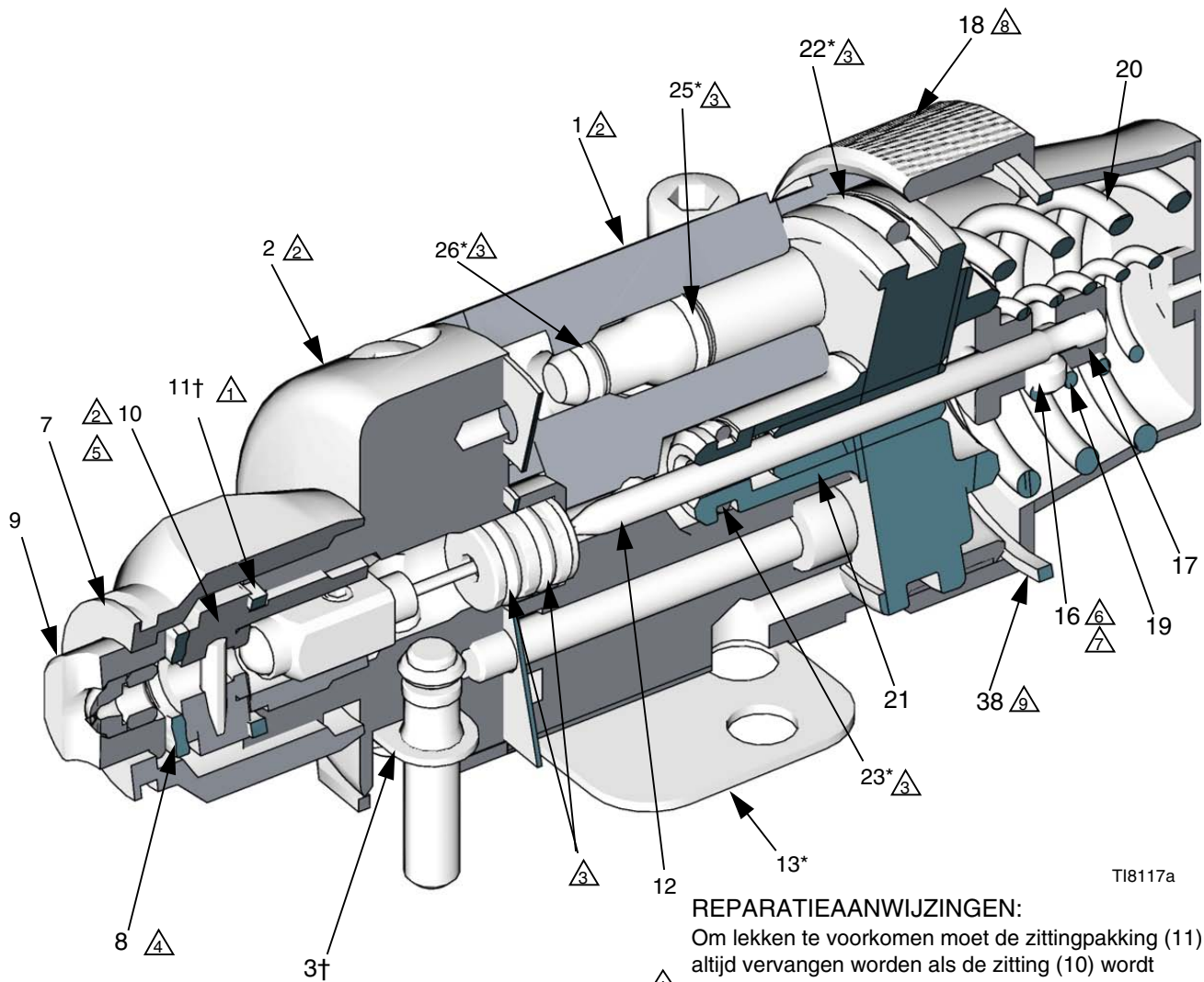
FIG. 12

11. Haal de grote o-ring (22) van de zuiger en de kleinere o-ring (23) van de zuigeras. Verwijder de twee o-ringen (25, 26) van de beide zuigerassen. Controleer of alle assen stevig op hun plaats zitten. Als ze los zitten, vervang dan het complete zuigerstel (21).

12. Voer de onderstaande stap uit:

- *Verfpistolen zonder circulatie:* Verwijder de plug van de materiaaluitlaatpoort (4) en de pakking (3) van het materiaalhuis (2). Verwijder de o-ring (5) en de back-up-ring (6) van de plug.
- *Verfpistolen met circulatie:* Verwijder de pakking (3) van het materiaalhuis (2).
- *Pistool voor dichtmiddel:* Verwijder de pakking (3).

13. Reinig alle onderdelen en vervang versleten onderdelen. Smeer bij het in elkaar zetten het schroefdraad met zelfhechtend smeermiddel.



T18117a

REPARATIEAANWIJZINGEN:

Om lekken te voorkomen moet de zittingpakking (11) altijd vervangen worden als de zitting (10) wordt verwijderd of vervangen

- 1 Verwijderd of vervangen
- 2 Smeer het schroefdraad met zelfhechtend smeermiddel
- 3 Invetten met lichte olie
- 4 Niet invetten
- 5 Aandraaien tot 20-25 ft-lb (27-34 N•m)
- 6 Halfpermanent anaëroob dichtmiddel aanbrengen
- 7 Aandraaien tot 4-5 in-lb (0.45-0.56 N•m)
- 8 Draai kap (18) aan tot hij er aan de onderzijde uitkomt
- 9 Alleen Model 288554.

FIG. 13

Weer in elkaar zetten

1. Voer de onderstaande stap uit:
 - *Verfpistolen zonder circulatie:* Smeer de back-up-ring (6) en de o-ring (5) en installeer ze op de plug van de materiaaluitlaatpoort (4). Breng de plug aan in de materiaaluitlaatpoort van het materiaalhuis (2). Zie FIG. 13. Breng de pakking (3) weer aan.
 - *Verfpistolen met circulatie:* Breng de pakking (3) weer aan in het materiaalhuis (2).
 - *Pistool voor dichtmiddel:* Breng de pakking (3) weer aan.
2. Installeer de o-ringen (22*, 23*) op de zuiger (21). Installeer de twee o-ringen (25*, 26*) op elk van de zuigerassen. Smeer alle o-ringen, de zuiger en de zuigerassen.
3. Installeer de materiaalbehuizing (2) op het zuigerhuis (1) met de pakking op zijn plaats.
4. Breng de twee schroeven (15) weer aan om het zuigerhuis op de materiaalbehuizing (2) vast te zetten. Aandraaien tot 30 in-lb (3,4 N•m).
5. Breng de zuiger (21) aan in het zuigerhuis (1).
6. Haal het beschermende papier van de kleverige zijde van de pakking (13*) en kleef de pakking aan de onderkant van het zuigerhuis (1) waarbij u ervoor zorgt dat de drie gaten in de pakking goed uitlijnen op de corresponderende gaten in het huis.

VOORZICHTIG
Breng altijd een nieuwe pakking (11) aan als u de zitting (10, 41) van het pistool verwijdert. Als u geen nieuwe pakking installeert, kan dat leiden tot materiaal dat in de luchtkamer lekt.

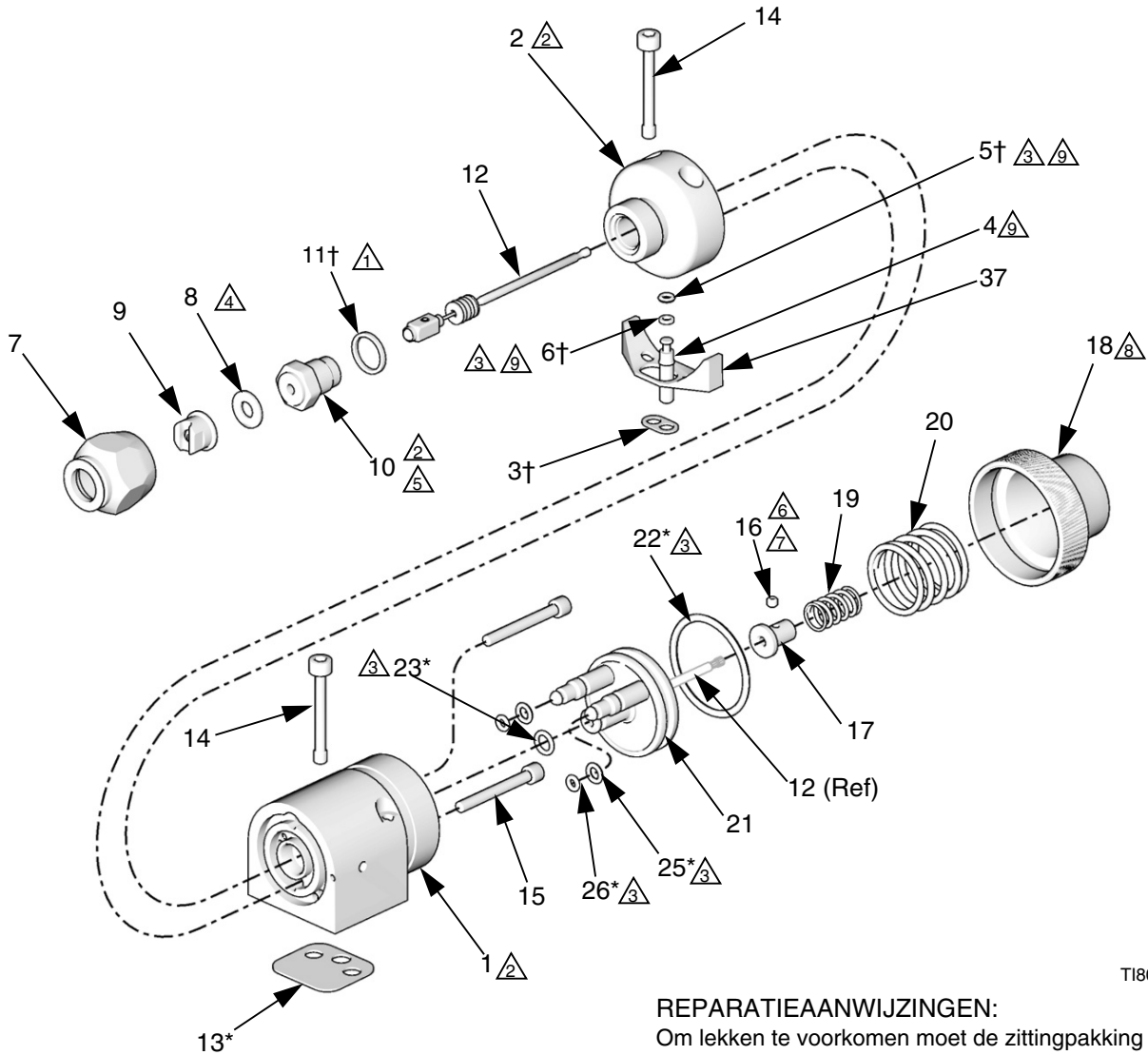
7. Breng de o-ringen (31) aan op de materiaalnaald (12). Smeren met lichtgewicht olie.

VOORZICHTIG
Zorg ervoor dat u de naald recht houdt wanneer u hem in het zuigerhuis installeert. Als de naald verbogen is, moet hij worden vervangen.

8. Steek het naaldstel (12) in de voorzijde van het materiaalhuis (2). Druk hem recht naar achteren door de zuiger.
9. Breng een nieuwe pakking (11) aan in het materiaalhuis (2).
10. Smeer het schroefdraad van de zitting (10, 41). Schroef hem in het materiaalhuis (2) en draai hem aan tot 20-25 ft-lb (27-34 N•m).
11. Installeer de naaldaanslag (17) op de naald. Breng een laagje halfpermanent anaëroob dichtmiddel aan op de stelschroef (16) en installeer de schroef in de naaldaanslag. Aandraaien tot 4-5 in-lb (0,45-0,56 N•m). Trek aan de naald om er zeker van te zijn dat hij volledig goed zit.
12. Breng de veren (19, 20) aan.
13. Smeer het schroefdraad van het zuigerhuis (1). Schroef de kap (18) op het huis tot deze aan de onderzijde eruit komt.
14. Alleen Model 288554: De sluiting (18) met de hand dichtdraaien tot de pakking pakt (38). Draai vervolgens de sluiting met een halve slag dicht, om zeker te stellen dat de sluiting tijdens de werking niet loskomt.
15. De pakking (8) niet smeren. Installeer de spuittip (9) en de pakking (8) in de tiphoudermoer (7). Schroef het geheel stevig op het pistool. Draai het geheel aan met een tang maar niet strakker dan 5 ft-lb (6,8 N•m) bij pistoolmodel 233670.
16. Installeer het pistool weer op het verdeelstuk met behulp van de vier schroeven (14). Aandraaien tot 65 in-lb (7,3 N•m).

Onderdelen

Model 288048



T18090a

REPARATIEAANWIJZINGEN:

Om lekken te voorkomen moet de zittingpakking (11) altijd vervangen worden als de zitting (10) wordt verwijderd of vervangen



2 Smeer het schroefdraad met zelfhechtend smeermiddel

3 Invetten met lichte olie

4 Niet invetten

5 Aandraaien tot 20-25 ft-lb (27-34 N•m)

6 Halfpermanent anaëroob dichtmiddel aanbrengen

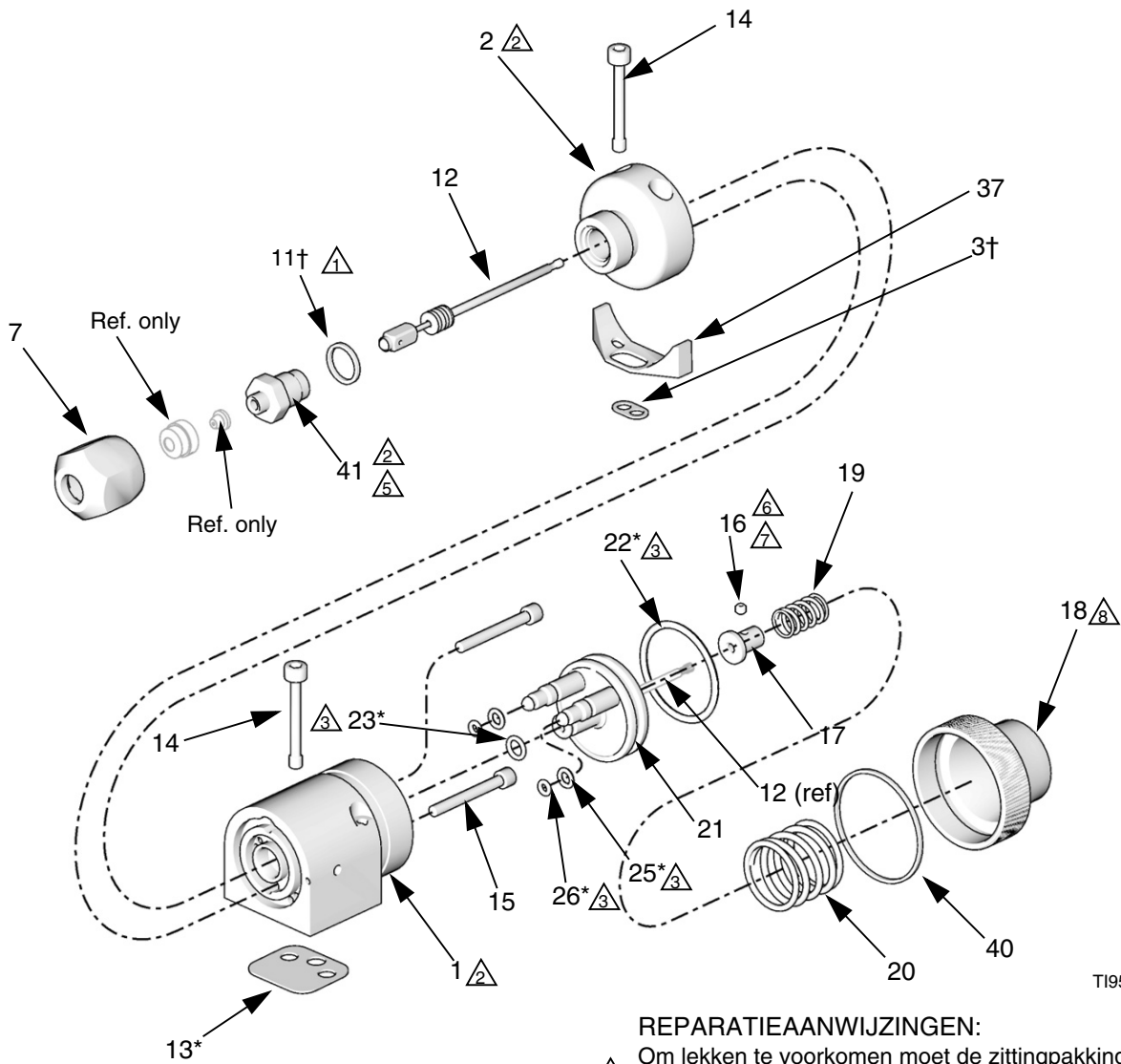
7 Aandraaien tot 4-5 in-lb (0,45-0,56 N•m)

8 Draai kap (18) aan tot hij er aan de onderzijde uitkomt

9 Alleen gebruikt bij pistolen zonder circulatiesysteem

FIG. 14

Model 288554



TI9523a

REPARATIEAANWIJZINGEN:

- 1 Om lekken te voorkomen moet de zittingpakking (11) altijd vervangen worden als de zitting (41) wordt verwijderd of vervangen
- 2 Smeer het schroefdraad met zelfhechtend smeermiddel
- 3 Invetten met lichte olie
- 4 Niet invetten
- 5 Aandraaien tot 20-25 ft-lb (27-34 N•m)
- 6 Halfpermanent anaëroob dichtmiddel aanbrengen
- 7 Aandraaien tot 4-5 in-lb (0,45-0,56 N•m)
- 8 Draai kap (18) aan tot hij er aan de onderzijde uitkomt
- 9 Alleen gebruikt bij pistolen zonder circulatiesysteem

FIG. 15

Onderdelen

Ref. No.	Part No.	Description	Qty.	Ref. No.	Part No.	Description	Qty.
				19✓		SPRING, compression	1
					❖114138		
					◆120696		
1		BODY	1				
2		HOUSING, fluid	1	20✓	114139	SPRING, compression	1
3†★	288200	GASKET, fluid, acetal homopolymer, pack of 10	2	21	240895	PISTON, assy	1
4❖	192687	PLUG, fluid, internal, SST	1	22*	115066	PACKING, o-ring, fluoroelastomer	1
5†❖	114244	PACKING, o-ring, fluoroelastomer	1	23*	111450	PACKING, o-ring, fluoroelastomer	1
6†❖	114340	RING, back-up, PTFE	1	25*	112319	PACKING, o-ring, fluoroelastomer	2
7		NUT, retainer	1	26*	111504	PACKING, o-ring, fluoroelastomer	2
	❖171602			34	114141	WRENCH, hex (not shown)	1
	◆198391			37	15H702	INSERT, plastic	1
8	166969	GASKET, non-metallic	1	40◆	15K097	GASKET, piston cap	1
9✓❖	GG0xxx	TIP (see Tipkeuzeoverzichten voor GG0-serie , page 24)	1	41◆	233671	SEAT, airless	1
10✓❖	288196	DIFFUSER, seat, 3/16 in. ball	1				
11†	189970	GASKET, diffuser/valve	1				
12✓		NEEDLE, cartridge, assy.	1				
	❖288195						
	◆253886						
13*	114134	GASKET, polyethylene, bottom	1				
14	15H317	SCREW, mounting manifold (M5)	4				
15	15H318	SCREW, SHCS	2				
16	114137	SCREW, set, 6-32, 1/8 in. long	1				
17	192452	STOP, needle, SST	1				
18	192453	CAP, piston	1				

* Deze onderdelen zitten in de reparatieset voor de luchtdichting 288171 (apart aanschaffen). In deze set zitten ook een paar onderdelen die niet op dit pistool worden gebruikt.

† Deze onderdelen zitten in de reparatieset voor de luchtdichting 239896 (apart aanschaffen).

★ Een extra pakking (3) wordt meegeleverd als reserveonderdeel.

✓ Houd deze reserveonderdelen in voorraad om tijdverlies te voorkomen.

❖ Alleen Model 288048.

◆ Alleen Model 288554.

Onderdeelnr. 241161

Verdeelstuk, Noord-Amerika

Onderdeelnr. 241162

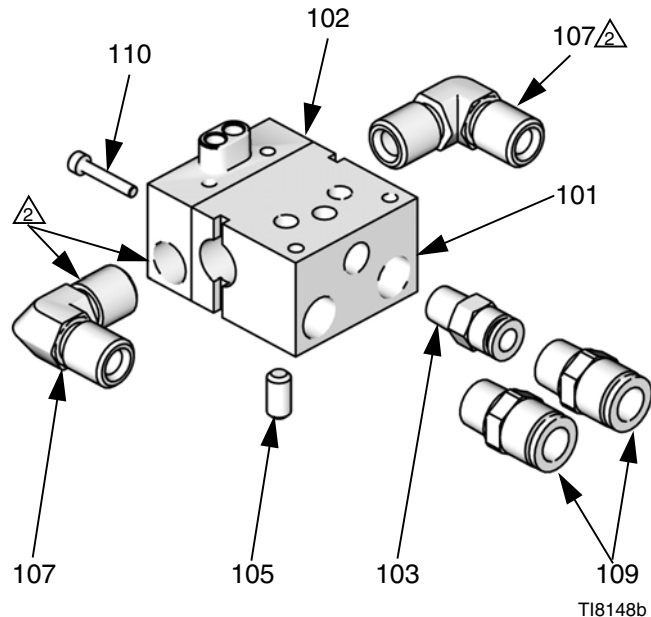
Verdeelstuk, international

Ref. No.	Part No.	Description	Qty.
101	192441	MANIFOLD, air	1
102	192442	MANIFOLD, fluid	1
103	120388	FITTING, tube, air inlet; 1/4 in. OD tube x 1/8 npt(m)	1
105	114246	SCREW, set; 5/16;0.437 in. long	1
107	114342❖	ELBOW, fluid, male; 1/4 nptf(mbe); SST	2
	114247◆	ELBOW, fluid, male; #5 JIC x 1/4 - 18 npt	
109	101970	PLUG, pipe, SST; 1/4-18 ptf, supplied to plug fluid outlet port in non-circulating applications	3
110	120453	SCREW, M3 x 18	1

❖ Alleen onderdeelnr. 241161.

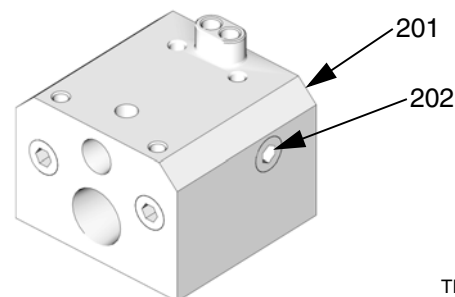
◆ Alleen onderdeelnr. 241162.

⚠ Breng zelfhechtend smeermiddel (222955) aan op de schroefdraad en de corresponderende oppervlakken van het verdeelstuk en op alle fittingen en/of pluggen die in de materiaalpoorten worden gebruikt.

**FIG. 16: Verdeelstuk, Noord-Amerika en internationaal****Onderdeelnr. 244930**

High-flow verdeelstuk voor omgevingstemperatuur of temperatuurgeregeld voor het aanbrengen van een lijn of voor spuiten.

Ref. No.	Part No.	Description	Qty.
201	198325	MANIFOLD, aluminum	1
202	110208	PLUG, 1/8 npt, SST	3

**FIG. 17: Onderdeelnr. 244930**

Tipkeuzeoverzichten voor GG0-serie

Spuittips GG0-serie

Materiaal- opening in inch (mm)	* Materiaal- uitvoer in oz/min (liter/min) bij 600 psi (4,1 MPa, 41 bar)	Maximale patroonbreedte op 12 inch (300 mm)								
		2 t/m 2,5 (50)	4 t/m 4,5 (100)	6 t/m 6,5 (150)	8 t/m 8,5 (200)	10 t/m 10,5 (250)	12 t/m 13 (300)	14 t/m 15 (350)	16 t/m 17 (400)	18 t/m 19 (450)
0,007 (0,178)	0,053 (0,20)	107		307						
0,009 (0,229)	0,087 (0,33)	109	209	309						
0,011 (0,279)	0,13 (0,49)	111	211	311	411	511	611			
0,013 (0,330)	0,18 (0,69)		213	313	413	513	613	713		
0,015 (0,381)	0,24 (0,91)	115	215	315	415	515	615	715	815	
0,017 (0,432)	0,31 (1,17)	117	217	317	417	517	617	717	817	917
0,019 (0,483)	0,39 (1,47)		219	319	419	519	619	719	819	
0,021 (0,533)	0,47 (1,79)		221	321	421	521	621	721	821	921
0,023 (0,584)	0,57 (2,15)			323	423	523	623	723	823	923
0,025 (0,635)	0,67 (2,54)			325	425	525	625	725	825	925
0,027 (0,686)	0,78 (2,96)			327	427	527	627	727	827	927
0,029 (0,737)	0,90 (3,42)				429	529	629	729		
0,031 (0,787)	1,03 (3,90)			331	431	531	631	731		931
0,033 (0,838)	1,17 (4,42)				433	533	633	733		
0,035 (0,889)	1,31 (4,98)			335	435	535	635	735		
0,037 (0,940)	1,47 (5,56)							737		
0,039 (0,991)	1,63 (6,18)					539	639			
0,041 (1,041)	1,80 (6,83)					541			841	
0,043 (1,092)	1,99 (7,51)					543	643			
0,045 (1,143)	2,17 (8,23)					545				
0,047 (1,197)	2,37 (8,98)					547		749		
0,049 (1,245)	2,58 (9,76)					553				
0,053 (1,35)	3,02 (11,4)						655			
0,055 (1,40)	3,25 (12,3)									

Keuzeoverzicht afdichtingstoepassingen en luchtkappen

Douchetip

Aantal spuit-openingen	Afmeting opening <i>inch (mm)</i>	Onderdeelnr.
6	0,021 (0,533)	C08224

Stroomtips

Afmeting opening <i>inch (mm)</i>	Onderdeelnr.	Afmeting opening <i>inch (mm)</i>	Onderdeelnr.
0,025 (0,635)	270025	0,039 (0,991)	270037
0,027 (0,686)	270027	0,041 (1,041)	270039
0,029 (0,736)	270029	0,043 (1,092)	270041
0,031 (0,787)	270031	0,045 (1,143)	270043
0,035 (0,889)	270035	0,057 (1,448)	270059

Patroonspuittips voor ventilator met één opening

Afmeting opening <i>inch (mm)</i>	Ventilatorbreedte bij 12 inch (300 mm) <i>inch (mm)</i>	Onderdeelnr.
0,021 (0,533)	8-10 (200-250)	182421
	10-12 (250-300)	182521
	12-14 (300-350)	182621
	14-16 (350-400)	182721
	16-18 (400-460)	182821
0,023 (0,527)	8-10 (200-250)	182423
	10-12 (250-300)	182523
	12-14 (300-350)	182623
	14-16 (350-400)	182723
	16-18 (400-460)	182823
0,025 (0,635)	8-10 (200-250)	182425
	10-12 (250-300)	182525
	12-14 (300-350)	182625
	14-16 (350-400)	182725
	16-18 (400-460)	182825
0,027 (0,686)	8-10(200-250)	182427
	12-14 (300-350)	182627

Afmeting opening <i>inch (mm)</i>	Ventilatorbreedte bij 12 inch (300 mm) <i>inch (mm)</i>	Onderdeelnr.
0,029 (0,736)	8-10 (200-250)	182429
	12-14 (300-350)	182629
	16-18 (400-460)	182726
0,031 (0,787)	8-10 (200-250)	182431
	12-14 (300-350)	182631
	16-18 (400-460)	182831
0,035 (0,889)	8-10 (200-250)	182435
	10-12(250-300)	182535
	12-14 (300-350)	182635
0,039 (0,991)	8-10 (200-250)	182439
	10-12(250-300)	182539
	12-14 (300-350)	182639
0,043 (1,041)	8-10 (200-250)	182443
	10-12(250-300)	182543
	12-14 (300-350)	182643
	18-20 (450-500)	182643
0,047 (1,194)	18-20 (450-500)	182947

Toebehoren

Pistoolverdeelstukken

Afzonderlijk bestellen; zit niet bij pistool.
(Zie Model 288554 op blz. 21.)

Onderdeelnr. 241161
Verdeelstuk, Noord-Amerika

Onderdeelnr. 241162
Verdeelstuk, internationaal

Onderdeelnr. 244930
High-flow verdeelstuk voor omgevingstemperatuur of temperatuurgeregeld voor het aanbrengen van een lijn of voor spuiten.

Aardeklem en draad 222011

Hogedruk kogelventielen, fluorelastomeer dichtingen

Maximum werkdruk: 5000 psi (34 MPa, 345 bar).
Kan worden gebruikt als materiaalafvoerventiel.

Onderdeelnr. Omschrijving
210657 1/2 npt(u)
210658 3/8 npt(u)
210659 3/8 x1/4 npt(u)

Zelfontlastende luchtkraan

Maximum werkdruk: 300 psi (2,1 MPa, 21 bar) Laat lucht ontsnappen die opgesloten is blijven zitten tussen de inlaat van de pomp en deze kraan wanneer die dicht is.

Onderdeelnr. Omschrijving
107141 3/4 npt (u x i) inlaat en uitlaat
107142 1/2 npt (u x i) inlaat en uitlaat

Pakkingfilter

Pakkingfilter 288201, pakje met 10 stuks. Klein filter dat kan worden geïnstalleerd in de materiaal-inlaatpakking (3) voor extra filtratie.

Buisfittingen voor lucht of water

Maximum werkdruk 250 psi (1,7 MPa, 17 bar)
Geschikt voor temperatuur van 160° F (71° C)

Onderdeelnr. Lengte
104172 1/8 npt(u) x buis met buitendiameter van 1/4 inch
597151 1/8 npt(u) x buis met buitendiameter van 1/4 inch, 90° kniestuk (wartel)

Borstel 101892

Om het pistool te reinigen.

Geïntegreerd materiaalfilter 210500

Maximum werkdruk 5000 psi (35 MPa, 350 bar)

Maasgrootte 100 (149 micron). Past op de materiaal-aansluiting van het pistool. 1/4–18 npsm. Bevat de afgebeelde onderdelen.

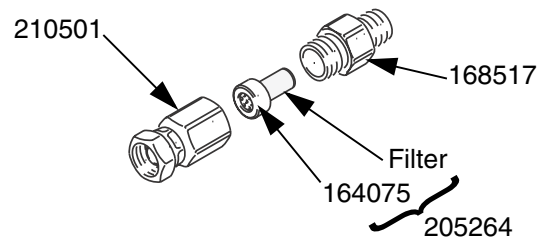


FIG. 18: Geïntegreerd materiaalfilter

Naald/diffuser-opties

Naalden mogen alleen worden gebruikt met de gespecificeerde zitting; alleen dan is het goed zitten en de levensduur gegarandeerd.

- Standaard viscositeit/standaard stroming
 - Materiaalnaald 288195, 3/16 inch carbide kogel
 - Zitting 288196
- Materialen met zuurkatalysator / materialen met zeer lage viscositeit
 - Materiaalnaald 241468, 3/16 in. kunststof kogel
 - Zitting 288196

Temperatuursensor en kabel

Voor temperatuurgeregeld verdeelstuk

Onderdeelnr. Lengte
198457 RTD sensor, 100 ohm, 1/8 npt(u) met 3 pens Picofast-stekker
198458 RTD-kabel, 6 voet (1,83 m) buigbare kabel naar St. Clair-stekker

Afmetingen

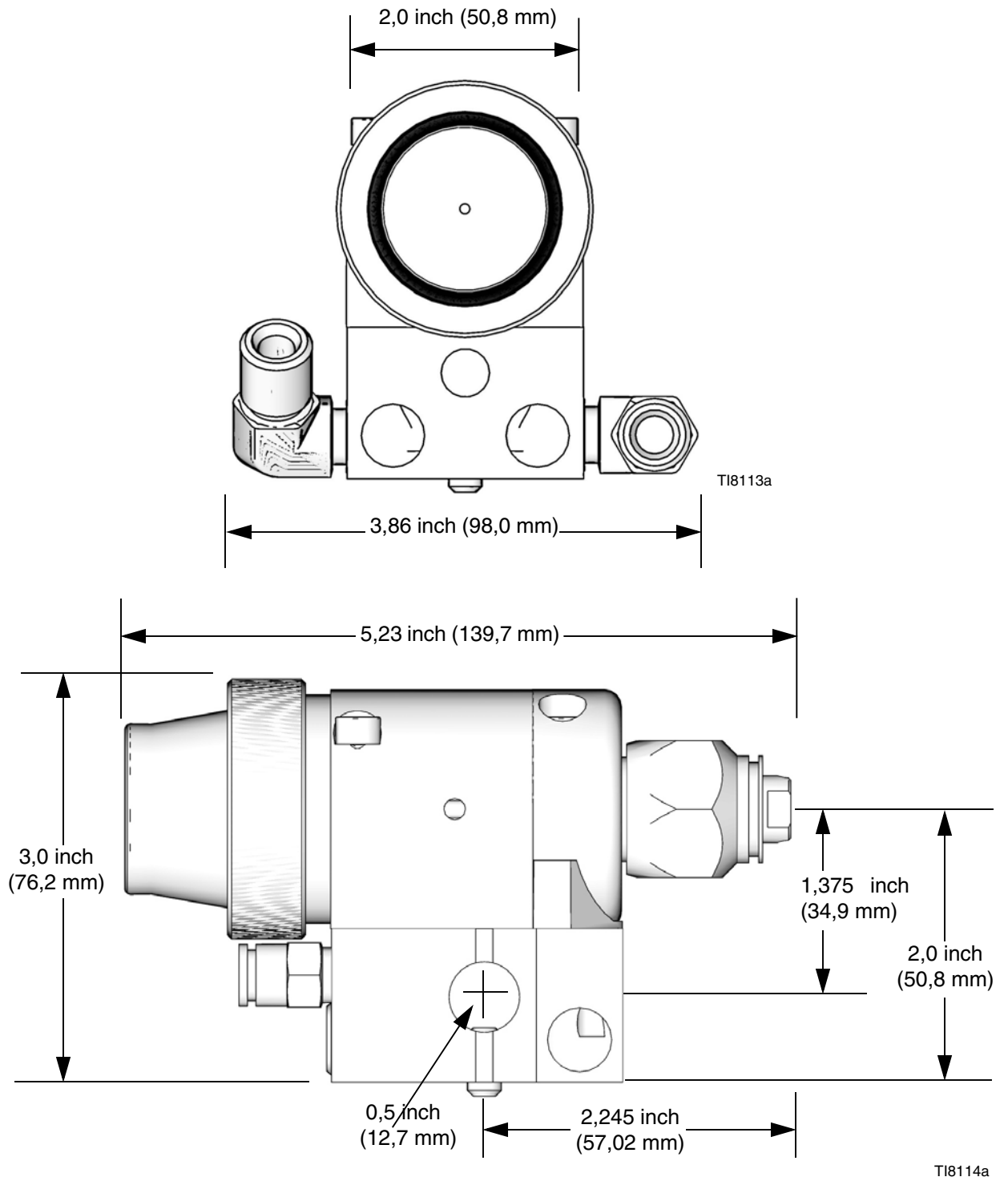


FIG. 19

Tekening van montagegaten

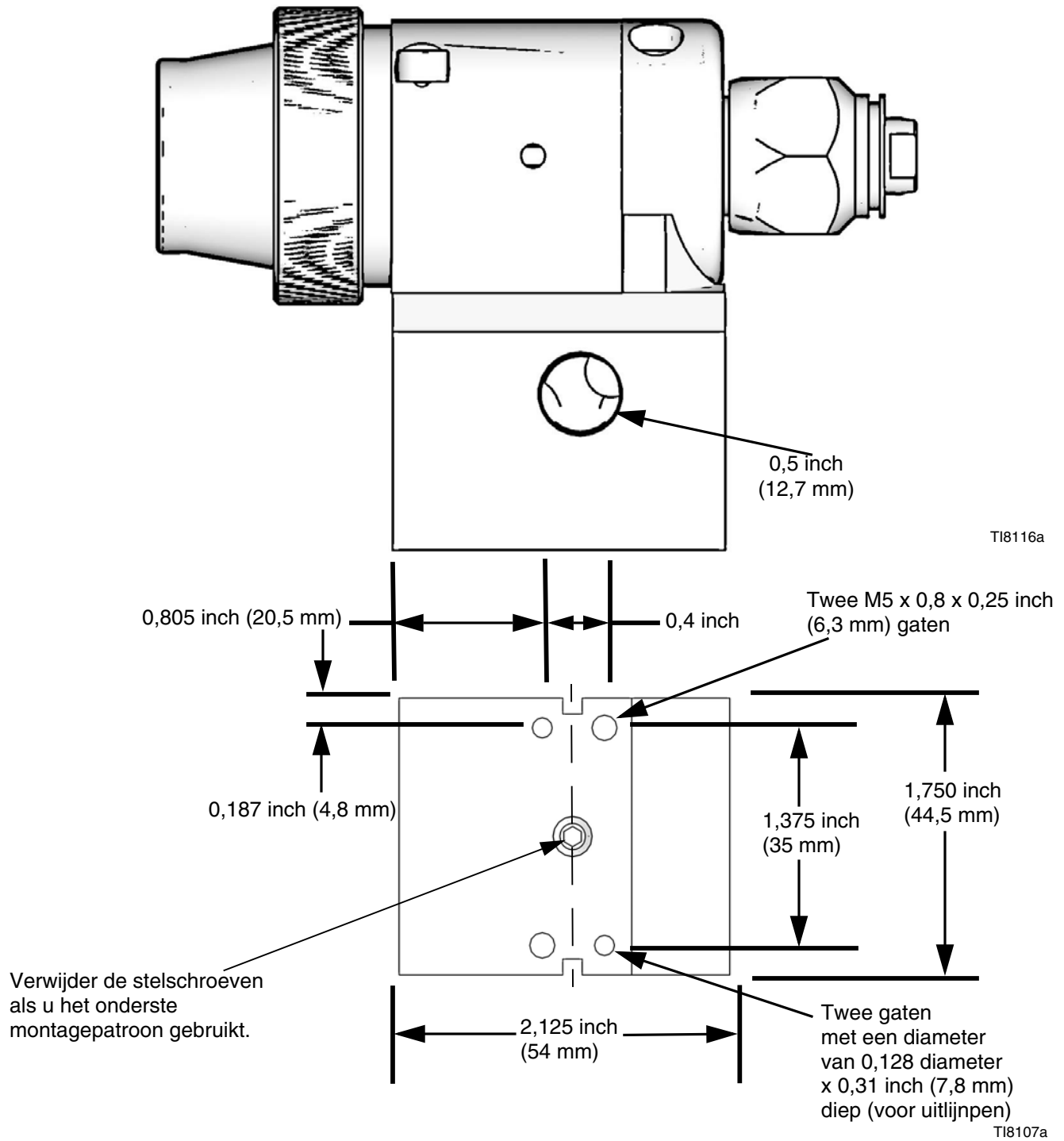


FIG. 20: Tekening van montagegaten voor verdeelstuk

Technische gegevens

Maximum werkdruk, materiaal	4000 psi (28 MPa, 280 bar)
Maximum werkdruk, lucht.	100 psi (0,7 MPa, 7 bar)
Maximum temperatuur van het werkmateriaal	120° F (49° C): verftoepassingen 140° F (60° C): toepassingen met niet-brandbare toepassingen
Minimum activeringsdruk luchtcilinder	70 psi (0,49 MPa, 4,9 bar)
Gewicht	1,2 lbs (895 gr)
Bevochtigde delen	Roestvrij staal, carbide, UHMWPE (Ultra High Molecular Weight Polyethylene), acetaal, PEEK, chemisch resistent fluorelastomeer, PTFE

Trekkersnelheid

Deze waarden zijn van toepassing op een nieuw pistool met een cilinderluchtleiding van 6 ft. (1,8 m) met een buitendiameter 1/4 inch (6,3 mm) en een tip van 0,019 inch. Deze waarden kunnen enigszins variëren op basis van het gebruik and bij verschillende apparaten.

Luchtdruk cilinder psi (kPa, bar)	Materiaaldruk psi (kPa, bar)	msec om volledig te openen	msec om volledig te sluiten
70 (0,49, 4,9)	600 (4,2, 42)	51	72
70 (0,49, 4,9)	1800 (12,4, 124)	56	73
70 (0,49, 4,9)	4000 (28, 280)	69	73

Geluidsdrumniveaus (dBa)

Geluidsdruk gemeten op 3,28 voet (1 meter) afstand van de apparatuur.

Drukwaarden ingaand materiaal	
1500 psi (10,5 MPa, 105 bar)	4000 psi (28 MPa, 276 bar)
79,0 dB(A)	86,6 dB(A)

Niveaus geluidsvermogen (dBa)

Geluidsdruk gemeten conform ISO 9641-2.

Drukwaarden ingaand materiaal	
1500 psi (10,5 MPa, 105 bar)	4000 psi (28 MPa, 276 bar)
75,7 dB(A)	86,3 dB(A)

Standaard Graco-garantie

Graco warrants all equipment referenced in this document which is manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twelve months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Graco's written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts. Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

THIS WARRANTY IS EXCLUSIVE, AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

Graco's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

GRACO MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY GRACO. These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

VOOR GRACO-KLANTEN IN NEDERLAND

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. De partijen zijn zich ervan bewust dat zij hebben geëist dat het onderhavige document, evenals alle documenten, berichtgevingen en wettelijke procedures die worden aangegaan, overhandigd of in gang gezet hetzij als gevolg van hetzij rechtstreeks hetzij indirect in relatie tot het onderhavige worden opgesteld in de Engelse taal.

Graco Information

Voor de recentste informatie over de producten van Graco, surf naar www.graco.com.

TO PLACE AN ORDER, contact your Graco distributor or call to identify the nearest distributor.

Phone: 612-623-6928 **or Toll Free:** 1-800-533-9655, **Fax:** 612-378-3590

*All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication.
Graco reserves the right to make changes at any time without notice.*

This manual contains Dutch. MM 311053

Graco Headquarters: Minneapolis
International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. P.O. BOX 1441 MINNEAPOLIS, MN 55440-1441

Copyright 2006, Graco Inc. is registered to ISO 9001

www.graco.com
Revised 08/2009