

XP-hf

Pompes bicomposants pour application
de revêtements de protection pour usage intensif



Applications de revêtements de protection

► Solution complète pour applications à débit élevé

Le système XP-hf associe les pulvérisateurs XP™ existants au moteur pneumatique puissant 10 000 XL™. L'association de ces deux technologies **permet d'obtenir un débit plus élevé**, et donc d'effectuer un travail plus rapidement et avec moins d'usures.

Avantages d'un pulvérisateur XP-hf :



Productivité accrue et économies de main-d'œuvre

Avec 60 % de débit en plus que les pulvérisateurs XP existants*, et la possibilité d'utiliser des buses plus grandes ou d'utiliser plus d'un pulvérisateur sur un système, le travail est effectué plus rapidement.

**En fonctionnant au même régime.*



Gagnez du temps

Des ensembles pré-câblés avec réchauffeurs et boîtier de raccordement permettent d'éviter les ennuis et de réduire le temps de réglage.



Entretien facile

Les pompes de dosage Xtreme™ avec démontage rapide facilitent l'entretien ; le filtre produit intégré et les clapets à bille inférieure à ressort permettent une inversion du moteur nette.

Le pulvérisateur mécanique est facile à comprendre.



Pulvérisation améliorée

Le contrôle de la viscosité avec les réchauffeurs de produits Viscon™ HF améliore le contrôle de la pulvérisation et de l'épaisseur du film. Les réchauffeurs Viscon HF (5400 W) sont trois fois moins restrictifs que le Viscon HP avec intérieur en aluminium démontable et facile à nettoyer, ce qui le rend idéal pour les applications exigeantes.

► Applications exigeantes

XP-hf est conçu avec un **débit(fluide) plus élevé**, ce qui le rend idéal pour les applications à débit élevé, comme les autorails, le revêtement de cuves, la peinture marine et bien d'autres. XP-hf répond à vos besoins de production élevée et vous permet donc de réaliser le travail plus rapidement.



AUTORAILS



REVÊTEMENT DE CUVES



CHÂTEAUX D'EAU



INDUSTRIE NAVALE



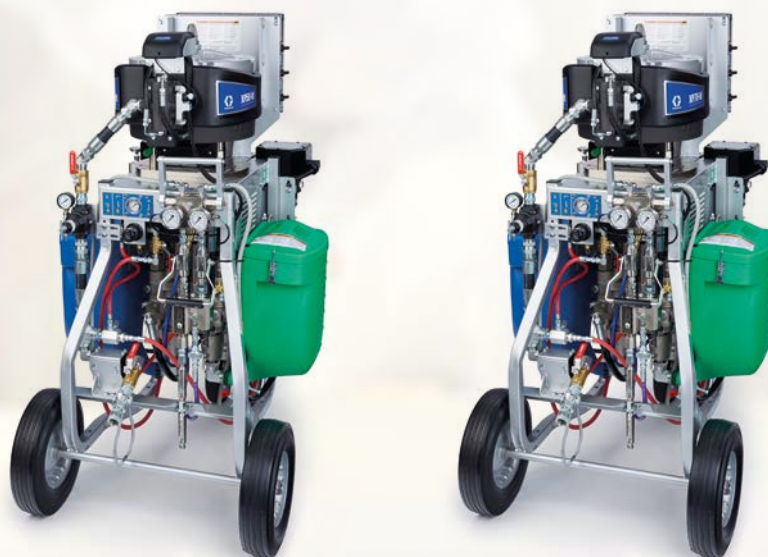
CONFINEMENT SECONDAIRE

Caractéristiques

► Graco vous apporte la solution

Options flexibles pour le rapport de dosage, la pression et le débit ; choisissez le système correspondant à l'application. Si vous changez de produits de temps en temps, le pulvérisateur Graco XP-hf est parfaitement adapté. Parce qu'il suffit, pour modifier le rapport de dosage, de changer un ou deux bas de pompe.

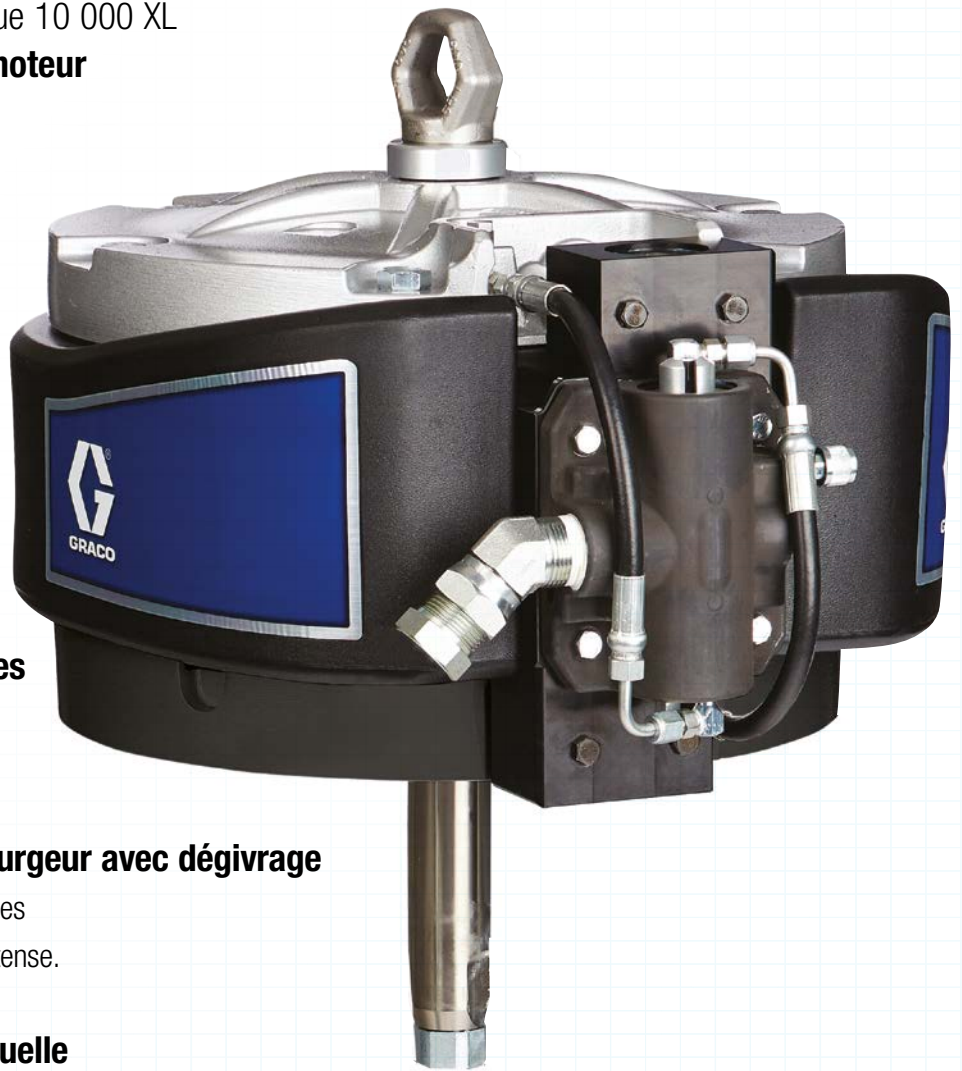
**Disponible
en deux modèles :**



	XP50-hf	XP70-hf
Produits standard	Revêtements à extrait sec moyen à élevé	Revêtement à 100 % haut extrait sec
Pression de produit maximum <i>(dépend du rapport de dosage)</i>	325 à 350 bars (4 750 à 5 000 psi)	490 à 500 bars (7 100 à 7 250 psi)
Débit à 40 cycles/mn <i>(approximatif)</i>	15 l/mn	11,5 l/mn
Rapports de dosage standard disponibles	1:1 1,5:1 2:1 2,5:1 3:1 4:1	1:1 1,5:1 2:1 2,5:1 3:1 4:1

► **Le moteur pneumatique le plus puissant et le plus grand jamais construit par Graco**

Efficacité anti-givrage inégalée, plus de puissance, dépannage plus facile et moins de pièces.
Technologie de moteur pneumatique 10 000 XL avec 10 000 cc. **Le plus grand moteur pneumatique Graco.**



- **Vannes à clapet apparentes**

Accès facile pour les révisions et le dépannage.

- **Régulation d'air de type purgeur avec dégivrage**

Maintient le niveau de performances dans des conditions de givrage intense.

- **Bouton de correction manuelle**

Permet une inversion manuelle du moteur pneumatique si de la glace s'accumule au niveau de la vanne.

- **Conception du distributeur simplifiée**

Moins de composants pour une facilité de maintenance et presque pas de pulsations ou de fluctuations du jet, même avec plusieurs pistolets. Utilisation silencieuse, même par rapport aux moteurs plus petits.

- **Tuyauteries pilotes externes**

Sépare les lignes de l'échappement potentiellement froid. Éliminent les blocages dus au gel.

Gros plan sur le XP-hf

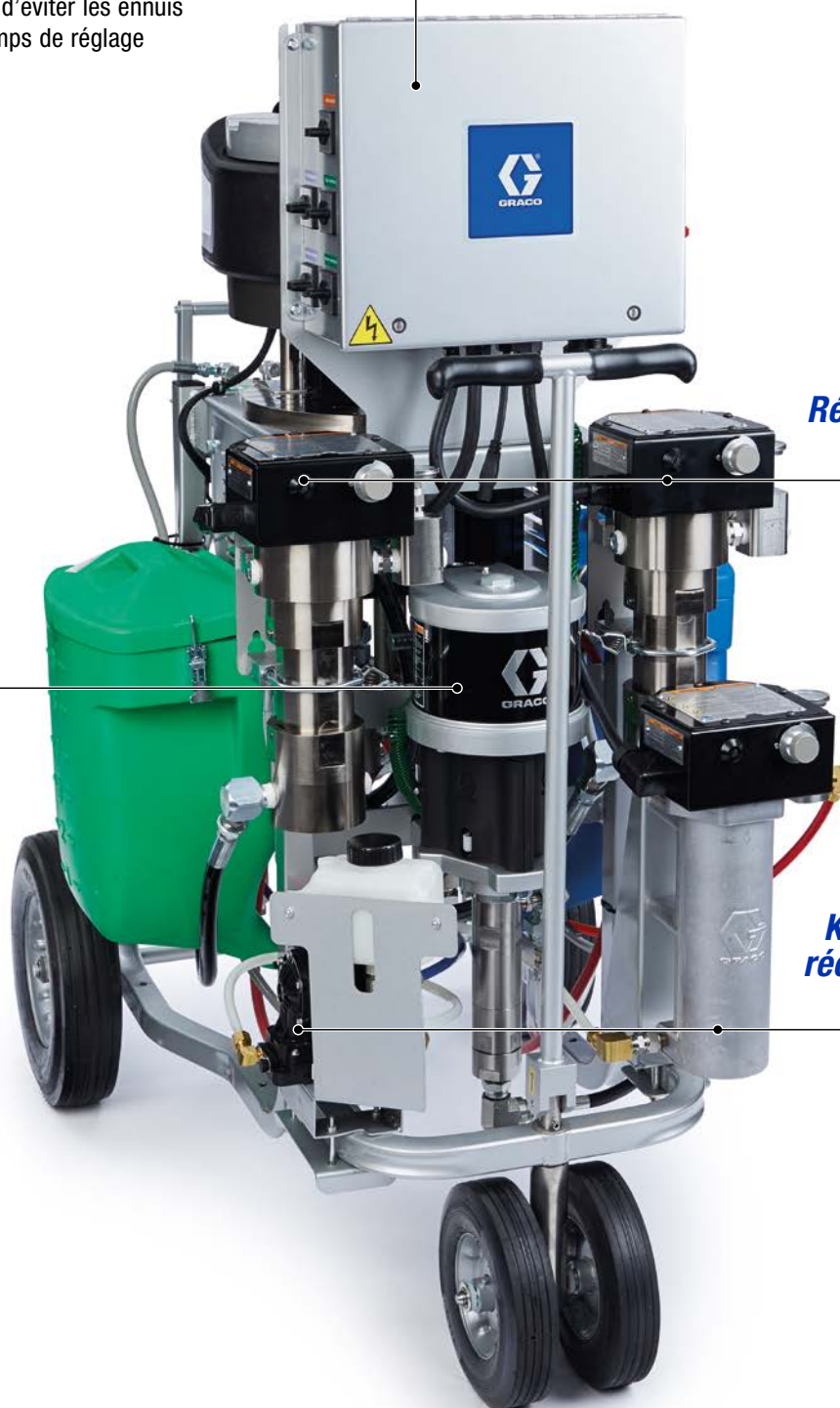
► XP-hf Graco alimenté par moteur pneumatique 10 000 XL

Boîtier de raccordement (non dangereux)

- Le boîtier de raccordement pré-câblé pour 5 zones de chauffe permet d'éviter les ennuis et de réduire le temps de réglage

Pompe de rinçage au solvant Merkur™

- Permet de rincer rapidement les produits mélangés dans le tuyau et le pistolet



Réchauffeurs primaires Viscon™ HF

- Assure une température de pulvérisation constante pour un jet de pulvérisation régulier et un meilleur contrôle de l'épaisseur

- 5400 W

Kit de circulation pour réchauffeur HP Viscon™ et tuyau chauffant

- Maintient la température des tuyaux de produit chauffants

(Tuyau chauffant vendu séparément)

Contrôle du rapport de dosage : PressureTrak™

- Détecte la déviation du rapport de dosage et arrête le pulvérisateur automatiquement

Moteur pneumatique 10 000 XL

- Le 10 000 cc à débit élevé, efficacité élevée, vous permet d'utiliser plusieurs pistolets avec des pulsations presque imperceptibles

Trémies à produit

- Des trémies d'une capacité de 26 litres contiennent les composants A et B jusqu'au moment de la pulvérisation
- Optimisées pour une alimentation directe de la pompe

Chariot à trois roues

- Chariot portatif avec poignée de remorquage passant dans une porte de 915 mm de largeur



Références de commande

70:1

Tous les ensembles comprennent : Pistolet de pulvérisation XTR702, tuyau de 10,5 m, collecteur de circulation de 500 bars (7 250 psi) et mélangeur standard.

	CHARIOT	26 LITRES TRÉMIÉS	POMPE À SOLVANT	VISCON HF : RÉCHAUFFEUR ZONE DANGEREUSE (2)	VISCON HF : RÉCHAUFFEUR ZONE DANGEREUSE (2)	BOÎTIER DE RACCORDEMENT POUR ZONE NON DANGEREUSE	VISCON HP : RÉCHAUFFEUR ZONE DANGEREUSE (Tuyau)	VISCON HP : RÉCHAUFFEUR ZONE DANGEREUSE (Tuyau)	KIT DE CIRCULATION POUR TUYAU CHAUFFANT	PRESSURE TRAK	TAILLE DU BAS DE POMPE A/B (cc)
(RAPPORT DE DOSAGE 1:1)	572100										145/145
	572101	•									145/145
	572102	•	•								145/145
	572103	•		•							145/145
	572104	•	•	•							145/145
	572105	•	•		•	•					145/145
	572106	•	•	•			•		•	•	145/145
	572107	•	•		•	•		•	•	•	145/145
(RAPPORT DE DOSAGE 1,5:1)	572150										145/97
	572151	•									145/97
	572152	•	•								145/97
	572153	•		•							145/97
	572154	•	•	•							145/97
	572155	•	•		•	•					145/97
	572156	•	•	•			•		•	•	145/97
	572157	•	•		•	•		•	•	•	145/97
(RAPPORT DE DOSAGE 2:1)	572200										180/90
	572201	•									180/90
	572202	•	•								180/90
	572203	•		•							180/90
	572204	•	•	•							180/90
	572205	•	•		•	•					180/90
	572206	•	•	•			•		•	•	180/90
	572207	•	•		•	•		•	•	•	180/90

Reportez-vous au manuel #3A4381 pour les références de commande complètes.
Reportez-vous à la brochure #340657 pour les accessoires supplémentaires.

70:1

Tous les ensembles comprennent : Pistolet de pulvérisation XTR702, tuyau de 10,5 m, collecteur de circulation de 500 bars (7 250 psi) et mélangeur standard.

(RAPPORT DE DOSAGE 2,5:1)

	CHARIOT	TRÉMIES DE 26 LITRES	POMPE À SOLVANT	VISCON HF : RÉCHAUFFEUR ZONE DANGEREUSE (2)	VISCON HF : RÉCHAUFFEUR ZONE DANGEREUSE (2)	BÔTIER DE RACCORDEMENT POUR ZONE NON DANGEREUSE	VISCON HP : RÉCHAUFFEUR ZONE DANGEREUSE (Tuyau)	VISCON HP : RÉCHAUFFEUR ZONE DANGEREUSE (Tuyau)	KIT DE CIRCULATION POUR TUYAU CHAUFFANT	PRESSURE TRAK	TAILLE DU BAS DE POMPE A/B (cc)
572250											180/72
572251	•										180/72
572252	•	•									180/72
572253	•		•	•							180/72
572254	•	•	•	•							180/72
572255	•	•	•		•	•					180/72
572256	•	•	•	•			•		•	•	180/72
572257	•	•	•		•	•		•	•	•	180/72

(RAPPORT DE DOSAGE 3:1)

572300											220/72
572301	•										220/72
572302	•	•									220/72
572303	•		•	•							220/72
572304	•	•	•	•							220/72
572305	•	•	•		•	•					220/72
572306	•	•	•	•			•		•	•	220/72
572307	•	•	•		•	•		•	•	•	220/72

(RAPPORT DE DOSAGE 4:1)

572400											220/54
572401	•										220/54
572402	•	•									220/54
572403	•		•	•							220/54
572404	•	•	•	•							220/54
572405	•	•	•		•	•					220/54
572406	•	•	•	•			•		•	•	220/54
572407	•	•	•		•	•		•	•	•	220/54

Reportez-vous au manuel #3A4381 pour les références de commande complètes.

Reportez-vous à la brochure #340657 pour les accessoires supplémentaires.

Références de commande

50:1

Tous les ensembles comprennent : Pistolet de pulvérisation XTR502, tuyau de 10,5 m, collecteur de circulation de 350 bars (5 000 psi) et mélangeur standard.

(RAPPORT DE DOSAGE 1:1)

	CHARIOT	TRÉMIES DE 26 LITRES	POMPE À SOLVANT	VISCON HF : RÉCHAUFFEUR ZONE DANGEREUSE (2)	VISCON HF : RÉCHAUFFEUR ZONE DANGEREUSE (2)	BÔTIER DE RACCORDEMENT POUR ZONE NON DANGEREUSE	VISCON HP : RÉCHAUFFEUR ZONE DANGEREUSE (Tuyau)	VISCON HP : RÉCHAUFFEUR ZONE DANGEREUSE (Tuyau)	KIT DE CIRCULATION POUR TUYAU CHAUFFANT	PRESSURE TRAK	TAILLE DU BAS DE POMPE A/B (cc)
573100											220/220
573101	•										220/220
573102	•	•									220/220
573103	•		•	•							220/220
573104	•	•	•	•							220/220
573105	•	•	•		•	•					220/220
573106	•	•	•	•			•		•	•	220/220
573107	•	•	•		•	•		•	•	•	220/220

(RAPPORT DE DOSAGE 1,5:1)

573150											220/145
573151	•										220/145
573152	•	•									220/145
573153	•		•	•							220/145
573154	•	•	•	•							220/145
573155	•	•	•		•	•					220/145
573156	•	•	•	•			•		•	•	220/145
573157	•	•	•		•	•		•	•	•	220/145

(RAPPORT DE DOSAGE 2:1)

573200											290/145
573201	•										290/145
573202	•	•									290/145
573203	•		•	•							290/145
573204	•	•	•	•							290/145
573205	•	•	•		•	•					290/145
573206	•	•	•	•			•		•	•	290/145
573207	•	•	•		•	•		•	•	•	290/145

Reportez-vous au manuel #3A4381 pour les références de commande complètes.

Reportez-vous à la brochure #340657 pour les accessoires supplémentaires.

50:1

Tous les ensembles comprennent : Pistolet de pulvérisation XTR502, tuyau de 10,5 m, collecteur de circulation de 350 bars (5 000 psi) et mélangeur standard.

(RAPPORT DE DOSAGE 2,5:1)

	CHARIOT	TRÉMIES DE 26 LITRES	POMPE À SOLVANT	VISCON HF : RÉCHAUFFEUR ZONE DANGEREUSE (2)	VISCON HF : RÉCHAUFFEUR ZONE DANGEREUSE (2)	BOÎTIER DE RACCORDEMENT POUR ZONE NON DANGEREUSE	VISCON HP : RÉCHAUFFEUR ZONE DANGEREUSE (Tuyau)	VISCON HP : RÉCHAUFFEUR ZONE DANGEREUSE (Tuyau)	KIT DE CIRCULATION POUR TUYAU CHAUFFANT	PRESSURE TRAK	TAILLE DU BAS DE POMPE A/B (cc)
573250											290/115
573251	•										290/115
573252	•	•									290/115
573253	•		•	•							290/115
573254	•	•	•	•							290/115
573255	•	•	•		•	•					290/115
573256	•	•	•	•			•		•	•	290/115
573257	•	•	•		•	•		•	•	•	290/115

(RAPPORT DE DOSAGE 3:1)

573300											290/97
573301	•										290/97
573302	•	•									290/97
573303	•		•	•							290/97
573304	•	•	•	•							290/97
573305	•	•	•		•	•					290/97
573306	•	•	•	•			•		•	•	290/97
573307	•	•	•		•	•		•	•	•	290/97

(RAPPORT DE DOSAGE 4:1)

573400											290/72
573401	•										290/72
573402	•	•									290/72
573403	•		•	•							290/72
573404	•	•	•	•							290/72
573405	•	•	•		•	•					290/72
573406	•	•	•	•			•		•	•	290/72
573407	•	•	•		•	•		•	•	•	290/72

Reportez-vous au manuel #3A4381 pour les références de commande complètes.
Reportez-vous à la brochure #340657 pour les accessoires supplémentaires.



À PROPOS DE GRACO

Fondé en 1926, Graco est le leader mondial dans les systèmes et les composants de traitement des fluides. Les appareils Graco permettent de transporter, de mesurer, de réguler, de distribuer et d'appliquer les fluides et produits visqueux les plus divers utilisés dans la lubrification de véhicules et les équipements commerciaux et industriels.

Le succès de l'entreprise repose sur son engagement inébranlable envers l'excellence technique, la fabrication de classe mondiale et le service à la clientèle inégalé. En étroite collaboration avec des distributeurs spécialisés, Graco propose des systèmes, des produits et une technologie qui sont une référence de qualité pour de nombreuses solutions d'application des fluides. Graco fournit des appareils destinés à la finition par projection, aux revêtements de protection, à la circulation de peinture, à la lubrification et à l'application de mastics et de colles ainsi que du matériel d'application motorisé pour le génie civil. Grâce à ses investissements permanents dans la gestion et la régulation des fluides, Graco veut continuer à fournir des solutions innovantes à un marché mondial diversifié.

SITES DE GRACO

ADRESSE POSTALE

P.O. Box 1441
Minneapolis, MN 55440-1441
Tél. : 612-623-6000
Fax : 612-623-6777

CONTINENT AMÉRICAIN

MINNESOTA

Siège mondial
Graco Inc.
88-11th Avenue N.E.
Minneapolis, MN 55413

EUROPE

BELGIQUE

Siège européen
Graco Distribution BVBA
Industrieterrein-Oude Bunders
Slakweidestraat 31
3630 Maasmechelen
Belgique
Tél. : 32 89 770 700
Fax : 32 89 770 777

ASIE PACIFIQUE

AUSTRALIE

Graco Australia Pty Ltd.
Suite 17, 2 Enterprise Drive
Bundoora, Victoria 3083
Australie
Tél. : 61 3 9468 8500
Fax : 61 3 9468 8599

CHINE

Graco Hong Kong Ltd.
Shanghai Representative Office
Building 7
1029 Zhongshan Road South
Huangpu District
Shanghai 200011
République populaire de Chine
Tél. : 86 21 649 50088
Fax : 86 21 649 50077

INDE

Graco Hong Kong Ltd.
India Liaison Office
Room 432, Augusta Point
Regus Business Centre 53
Golf Course Road
Gurgaon, Haryana
India 122001
Tél. : 91 124 435 4208
Fax : 91 124 435 4001

JAPON

Graco K.K.
1-27-12 Hayabuchi
Tsuzuki-ku
Yokohama City, Japon 2240025
Tél. : 81 45 593 7300
Fax : 81 45 593 7301

CORÉE

Graco Korea Inc.
38, Samsung 1-ro 1-gil
Hwaseong-si, Gyeonggi-do, 18449
République de Corée
Tél. : 82 31 8015 0961
Fax : 82 31 613 9801

Toutes les spécifications et illustrations contenues dans la présente brochure reposent sur les données produits les plus récentes disponibles au moment de la publication. Graco se réserve le droit d'apporter des modifications à tout moment sans préavis.

Graco est certifié ISO 9001.



Europe
+32 89 770 700
FAX +32 89 770 777
WWW.GRACO.COM