

Sistema de cordones presurizado completo para LineLazer IV 200HS y LineLazer IV 250SPS

3A4494J

ES

- Únicamente para uso profesional -

Modelos:

16R955 1-Gun LL200HS

16R962 1-Gun LL250

16R960 2-Gun LL200HS

16R961 2-Gun LL250

Presión máxima de trabajo de 55 MPa (80 psi, 5,5 bar)

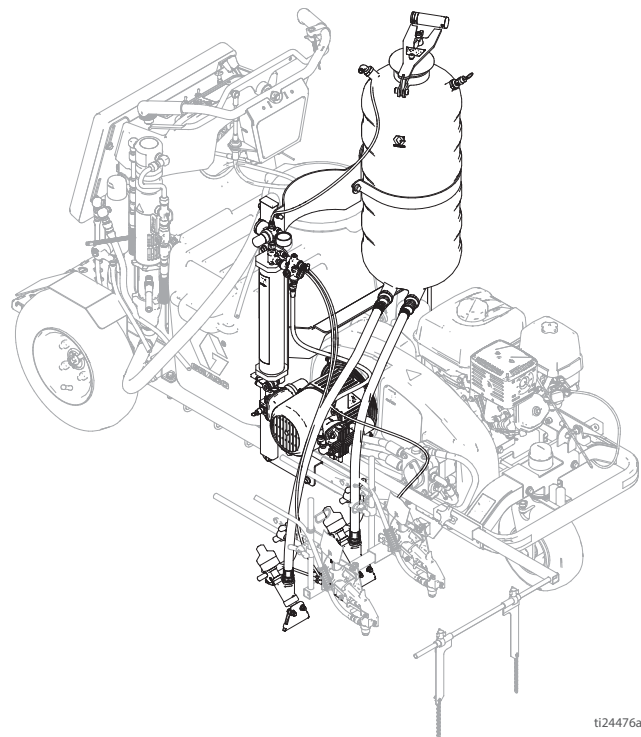
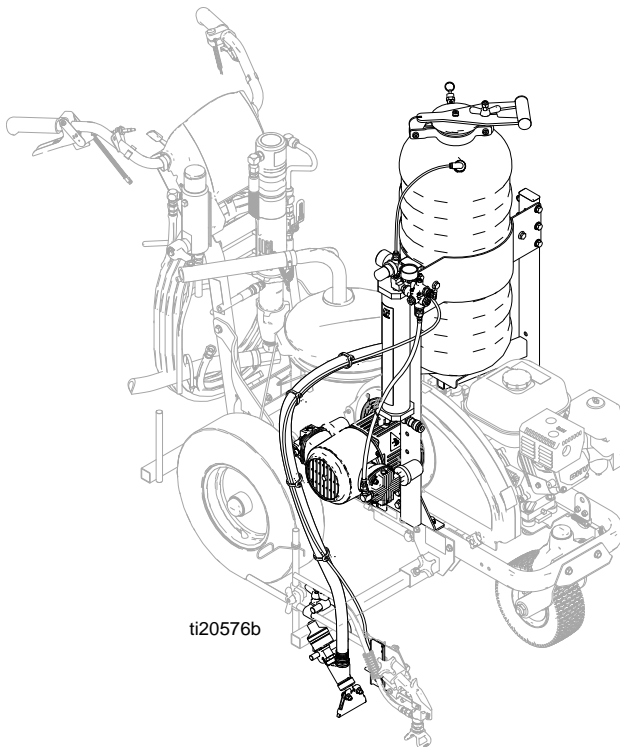


Instrucciones importantes de seguridad

Lea todas las advertencias e instrucciones del manual del trazalíneas. Familiarícese con los controles y el uso adecuado del equipo. Guarde estas instrucciones.







Manuales relacionados

Kit de pistola de cordones	332226
200HS Reparación	311021
250DC Reparación	334053












Advertencias

Las advertencias siguientes corresponden a la configuración, utilización, puesta a tierra, mantenimiento y reparación de este equipo. El signo de exclamación le indica que se trata de una advertencia general y el símbolo de peligro se refiere a un riesgo específico de procedimiento. Cuando aparezcan estos símbolos en el cuerpo de este manual o en las etiquetas de advertencia, consulte nuevamente estas Advertencias. Los símbolos y advertencias de peligros específicos de un producto no incluidos en esta sección pueden aparecer en todo el cuerpo de este manual en donde corresponda.

 <h2 style="margin: 0;">ADVERTENCIA</h2>	
   	<p>PELIGRO DE INCENDIO Y EXPLOSIÓN</p> <p>Las emanaciones inflamables, como las de disolvente y pintura, en la zona de trabajo pueden encenderse o explotar. Para evitar incendios y explosiones:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Utilice el equipo únicamente en zonas bien ventiladas. • No llene el tanque mientras el motor está en marcha o caliente; apague el motor y deje que se enfríe. El combustible es inflamable y puede encenderse o explotar si se derrama en una superficie caliente. • Mantenga la zona de trabajo sin residuos, tales como disolvente, trapos o gasolina. • Conecte a tierra todos los equipos en la zona de trabajo. Consulte las instrucciones de Puesta a tierra. • Utilice únicamente mangueras conectadas a tierra. • Sostenga la pistola firmemente contra un lado de un cubo conectado a tierra al disparar dentro de este. No use forros de cubo salvo que sean antiestáticos o conductores. • Detenga el funcionamiento inmediatamente si se producen chispas de electricidad estática o siente una descarga eléctrica. No utilice el equipo hasta haber identificado y corregido el problema. • Mantenga un extintor de incendios que funcione correctamente en la zona de trabajo.
	<p>PELIGROS DEBIDOS A LA UTILIZACIÓN INCORRECTA DEL EQUIPO</p> <p>La utilización incorrecta puede provocar la muerte o lesiones graves.</p> <ul style="list-style-type: none"> • No utilice el equipo si está cansado o bajo los efectos de drogas o del alcohol. • No exceda la presión máxima de trabajo o la temperatura nominal del componente con menor valor nominal del sistema. Consulte los Datos técnicos en todos los manuales del equipo. • Utilice fluidos y disolventes compatibles con las piezas húmedas del equipo. Consulte los Datos técnicos en todos los manuales del equipo. Lea las advertencias de los fabricantes de los fluidos y los disolventes. Para obtener información completa sobre el material, pida las HDSM al distribuidor o al minorista. • No abandone la zona de trabajo mientras el equipo está energizado o presurizado. • Apague todos los equipos y siga el Procedimiento de descompresión cuando el equipo no esté en uso. • Revise el equipo a diario. Repare o sustituya de inmediato las piezas desgastadas o dañadas únicamente con piezas de repuesto originales del fabricante. • No altere ni modifique el equipo. Las alteraciones o modificaciones pueden anular las aprobaciones de las agencias y crear peligros para la seguridad. • Asegúrese de que todos los equipos tengan los valores nominales y las aprobaciones acordes al entorno en que los usa. • Use el equipo únicamente para el fin para el que ha sido diseñado. Si desea información, póngase en contacto con el distribuidor. • Tienda las mangueras y los cables alejados de zonas de tránsito intenso, bordes pronunciados, piezas en movimiento y superficies calientes. • No retuerza o doble en exceso las mangueras, ni las use para arrastrar el equipo. • Mantenga a los niños y a los animales alejados de la zona de trabajo. • Cumpla con todas las normas de seguridad correspondientes. • No transporte pasajeros. • Inspeccione el área de trabajo para detectar zonas de altura reducida (por ejemplo, arcadas, ramas de árboles, techos de rampas de estacionamiento) y evite el contacto con las mismas.

! ADVERTENCIA

  	<p>PELIGRO DE INYECCIÓN</p> <p>El fluido a alta presión proveniente de la pistola, fugas en mangueras o componentes dañados pueden perforar la piel. Esto puede verse solo como un corte, pero se trata de una lesión grave que puede dar como resultado la amputación. Obtenga tratamiento quirúrgico de inmediato.</p> <ul style="list-style-type: none"> • No pulverice sin el protector de boquilla y la protección del gatillo colocados. • Acople el seguro del gatillo cuando no esté pulverizando. • No apunte nunca el aparato dispensador hacia alguien o alguna parte del cuerpo. • No coloque la mano sobre la salida de fluido. • No detenga ni desvíe las fugas con la mano, el cuerpo, guantes o trapos. • Siga el Procedimiento de descompresión cuando deje de pulverizar/suministrar y antes de limpiar, revisar o dar servicio al equipo. • Ajuste todas las conexiones antes de usar el equipo. • Controle las mangueras y los acoplamientos a diario. Sustituya de inmediato las piezas desgastadas o dañadas.
 	<p>PELIGRO DE SER ATRAPADO</p> <p>Las piezas giratorias pueden causar lesiones graves.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Manténgase alejado de las piezas en movimiento. • No utilice el equipo sin las cubiertas o protecciones. • No use ropa suelta, joyas o pelo largo mientras trabaja con el equipo. • El equipo puede ponerse en marcha sin advertencia. Antes de revisar, mover o realizar tareas de mantenimiento en el equipo, siga el Procedimiento de descompresión y desconecte todas las fuentes de alimentación.
 	<p>PELIGRO DE PIEZAS EN MOVIMIENTO</p> <p>Las piezas en movimiento pueden dañar, cortar o amputar los dedos u otras partes del cuerpo.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Manténgase alejado de las piezas en movimiento. • No utilice el equipo sin las cubiertas o protecciones. • El equipo presurizado puede ponerse en marcha sin advertencia. Antes de revisar, mover o realizar tareas de mantenimiento en el equipo, siga el Procedimiento de descompresión y desconecte todas las fuentes de alimentación.
	<p>PELIGRO DE QUEMADURAS</p> <p>Las superficies del equipo y el fluido que están calentados pueden alcanzar temperaturas muy elevadas durante el funcionamiento. Para evitar las quemaduras graves:</p> <ul style="list-style-type: none"> • No toque el fluido o el equipo caliente.
	<p>EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL</p> <p>Use equipo de protección adecuado en la zona de trabajo para contribuir a evitar lesiones graves, incluidas lesiones oculares, pérdida auditiva, inhalación de emanaciones tóxicas y quemaduras. Este equipo de protección incluye, pero no está limitado a:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gafas protectoras y protección auditiva. • Respiradores, ropa de protección y guantes según lo recomendado por los fabricantes del fluido y el disolvente
	<p>PROPUESTA DE CALIFORNIA N.º 65</p> <p>El material de escape del motor de este producto contiene una sustancia química considerada por el Estado de California como causante de cáncer, defectos en el nacimiento u otros daños reproductivos. Este producto contiene una sustancia química que el Estado de California ha catalogado como causante de cáncer, defectos de nacimiento u otros daños reproductivos. Lávese las manos después de manipularlo.</p>

AVISO

Nunca almacene los cordones de vidrio en el tanque entre un trabajo y el siguiente. Comience la jornada con cordones libres de humedad. La humedad provocará que los cordones de vidrio muestren resistencia al flujo o que, con el tiempo, se solidifiquen.

Si hay humedad o condensación en el interior del tanque, deje la tapa abierta hasta que se seque. Al operar sin el sistema de cordones, deje siempre la válvula de drenaje de humedad abierta.

Herramientas necesarias:

Lista de verificación de seguridad CE

(Completar durante la instalación no industrial)

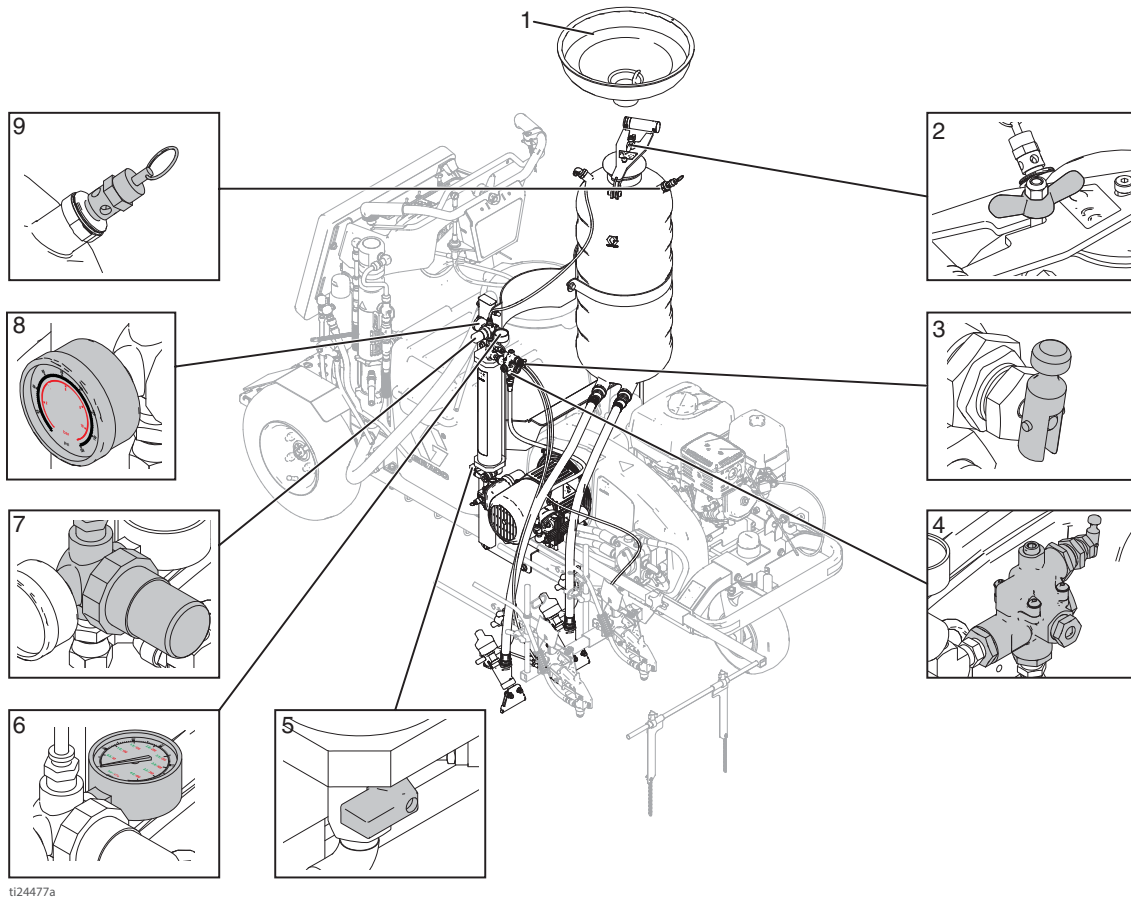
- Las tapas y cubiertas de protección de las piezas que se mueven están en su sitio (consulte la sección de instalación cubiertas de protección).
- Los sujetadores, las correas, las cubiertas, las rejillas y el compresor están bien montados y fijos.
- Lea y comprenda todas las advertencias e instrucciones de este manual y del manual del trazalíneas.

Herramientas necesarias:

- Llave Allen de 1/8 in (suministrada con el kit)
- Herramienta de alineación 17C504 (suministrada con el kit)
- Llave Allen de 5/32 in
- Llave Allen de 1/4 in
- Llave Allen de 3/16 in
- Llave de 7/16 in
- Llave de 3/8 in
- Llave de 1/2 in
- Llave de 5/8 in
- Llave de 9/16 in
- Llave de 11/16 in
- Punta Torx T-20
- Hoja cortante
- Maza de caucho
- Destornillador Phillips
- Regla de corte

Operación de LL200 y LL250

Identificación de los componentes



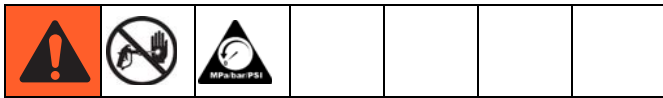
ti24477a

Ref.	Descripción
1	Embudo
2	Tuerca de mariposa
3	Interruptor de derivación del compresor
4	Descargador del regulador

Ref.	Descripción
5	Válvula de alivio de presión
6	Medidor del tanque de cordones
7	Válvula reguladora de presión
8	Medidor del tanque de aire
9	Válvula de alivio de seguridad

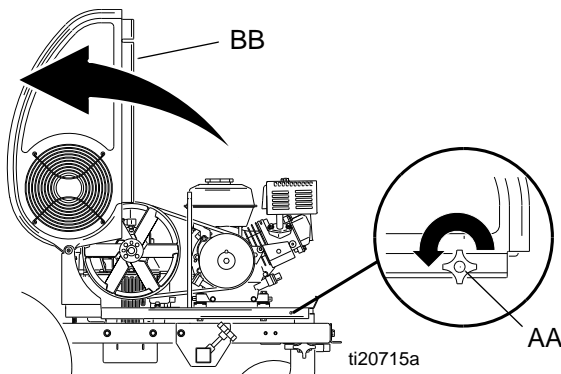
200HS Kit de sistema de cordones presurizado 16R955

Montaje del conjunto del compresor y los componentes de conducción

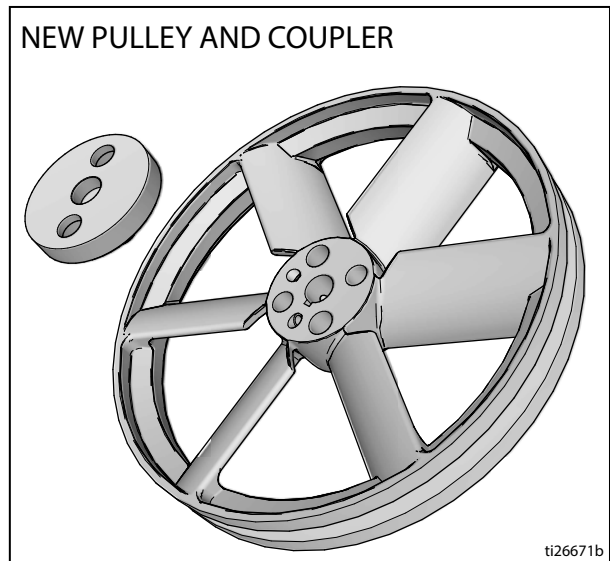
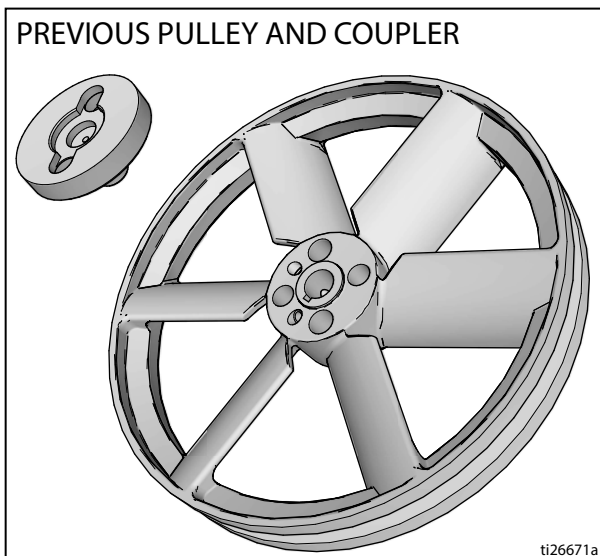


NOTA: El sistema para cordones de vidrio y las pistolas de pintura pueden montarse en cualquiera de los lados del pulverizador.

1. Apague la unidad. Alivie la presión en el trazalíneas de pintura y retire la tolva.
2. Localice la cubierta de protección de la correa. Afloje la perilla (AA) y gire la cubierta de protección (BB).



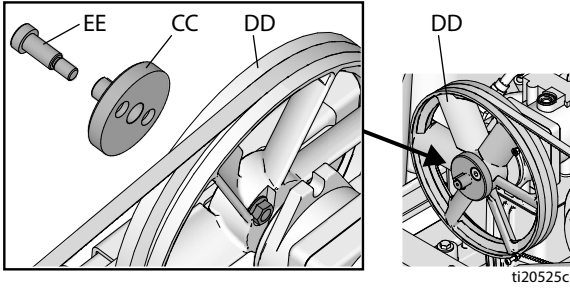
En algunas unidades puede ser necesario sustituir la polea. La polea antigua y la correcta se muestran en las figuras siguientes.



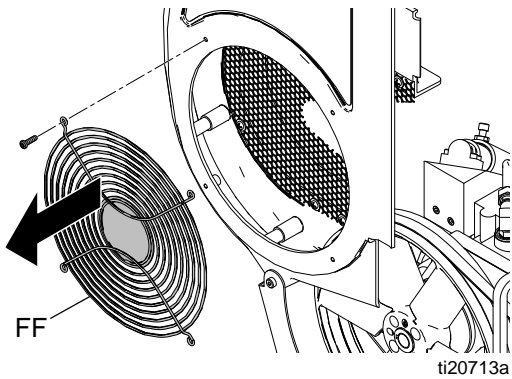
Si su unidad tiene instalada la polea correcta con el espaciador apropiado según se especifica en los pasos siguientes, puede saltarse el proceso de instalación de la polea.

Consulte "Reemplazo de la correa de transmisión con conexión a tierra" para leer instrucciones adicionales y recomendaciones sobre la tensión de la correa.

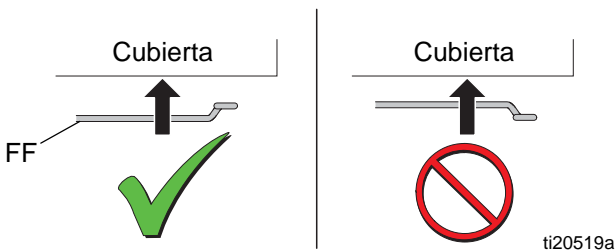
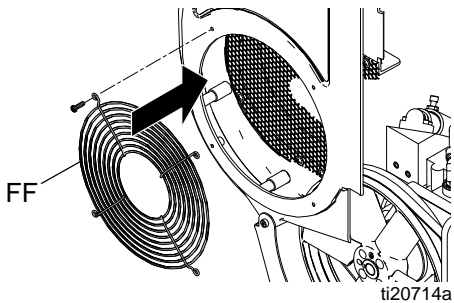
- a. Retire la polea antigua de la unidad; para ello, afloje los tornillos de fijación.
 - b. Lime todas las rugosidades que haya en la chaveta del eje de la bomba.
 - c. Deslice la nueva polea por el eje de la bomba. El eje de la bomba debería sobresalir de 0,125 a 0,225 sobre la cara de la polea. El eje de la bomba es la guía para la el adaptador de acoplador.
 - d. Instale la correa en la polea. Mantenga la alineación de la correa con la ranura interior de la polea de embrague.
 - e. Apriete los tornillos de fijación a un par de 6,6 a 7 N•m (58 a 62 in-lb).
3. Habiendo quitado la cubierta de protección de correa, instale el acoplador de la placa de montaje (CC) sobre la polea (DD) con dos tornillos con resalto (EE) y tuercas arandela. Coloque hacia arriba la ranura en la parte trasera de la polea y mueva la tuerca arandela con el dedo para que acepte las roscas del perno con resalto. Apriete el perno con resalto con la mano hasta que los dientes de la tuerca arandela alcancen el aluminio del ventilador. Apriete a un par de 16 -18 pies-lb (21 - 24 N•m).



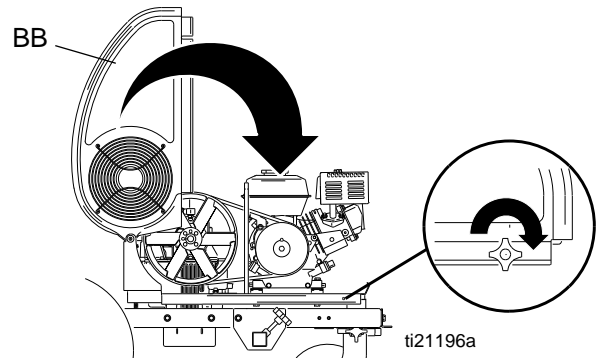
4. Use la punta de estrella (suministrada) para quitar los cuatro tornillos de la cubierta de protección. Retire la rejilla original del ventilador.



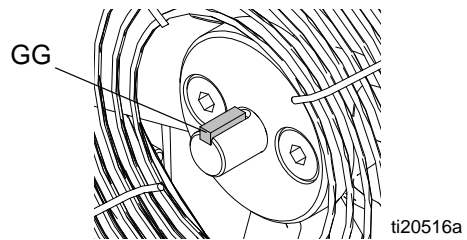
5. Instale sobre la pieza metálica que se muestra en la imagen una rejilla nueva del ventilador abierta en el centro (FF). No apriete excesivamente. Asegúrese que el ventilador sobresale hacia fuera de la unidad, no hacia dentro. Deseche o almacene la rejilla antigua del ventilador cerrada en el centro.



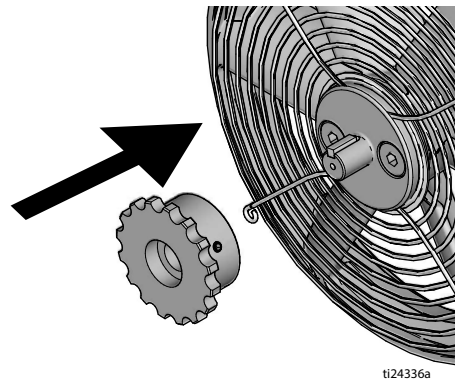
6. Cierre la cubierta de protección de la correa (BB) con la nueva rejilla del ventilador sobre la unidad. **NOTA:** Es posible que necesite doblar la cubierta de protección alrededor del eje extendido de la polea del ventilador.



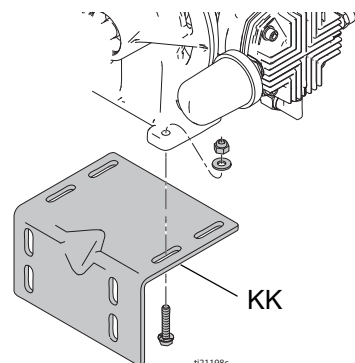
7. Coloque la chaveta (GG) en la abertura de la ranura para chaveta. Golpéela suavemente para colocarla en su sitio, de manera que la superficie de la chaveta se asiente ligeramente encastrada en la superficie del cubo.



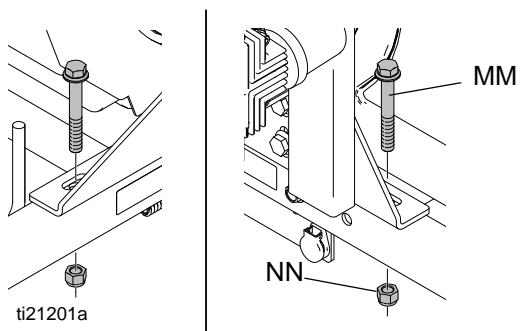
8. Empuje el acoplamiento de cadena contra el reborde sobre el acoplador de la placa de montaje.



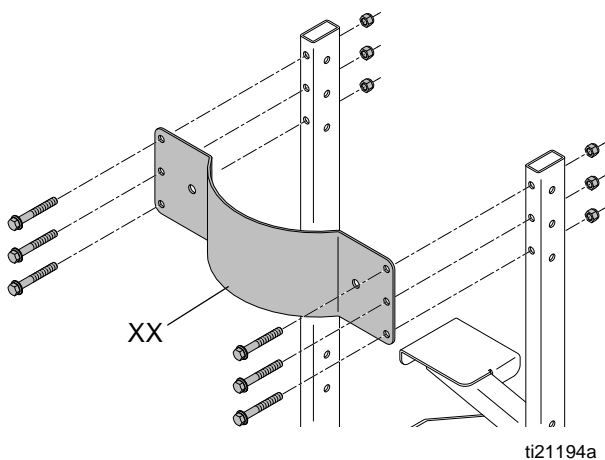
9. Use una llave Allen de 1/8 in para asegurar el tornillo de fijación del acoplador. Apriete a un par de 6,6 a 7,0 N•m (58 a 62 in-lb).
10. Use la pieza metálica (ilustrada a continuación) para montar el compresor en el soporte del compresor (KK). Asegúrese de que los cuadrados de las cabezas de los tornillos con cuello cuadrado se asientan en las ranuras del soporte del compresor.



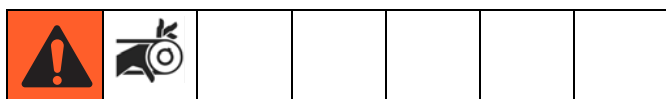
- Ajuste las cuatro tuercas y después aflójelas 1/4 de vuelta. Con un cierto esfuerzo, el soporte KK debería deslizarse por las ranuras.
- Instale sin apretar dos tornillos (LL) y dos contratuercas (NN) a través de la parte inferior del marco de montaje, pero no los apriete. Quite el soporte del brazo de la pistola que está colocado para ganar espacio para la tuerca (NN). **NOTA:** Consulte la sección "Alineación del compresor (200HS)" en la página 8.



- Una la cesta (XX) y la base para la tolva a las piezas metálicas como se muestra a continuación. Use una llave de 9/16 in para apretar los tornillos. Afloje los seis tornillos 1/4 de vuelta.

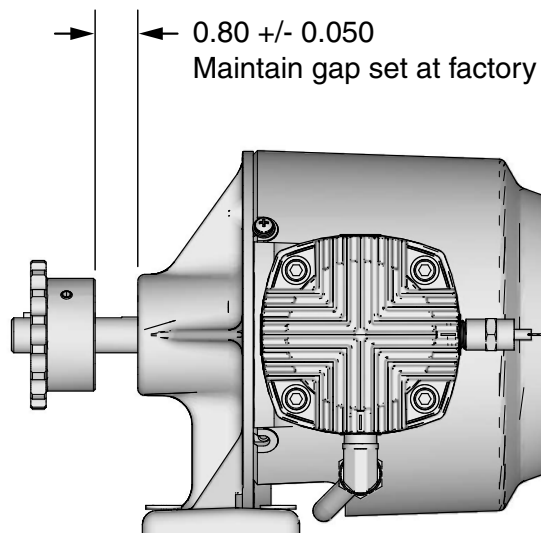
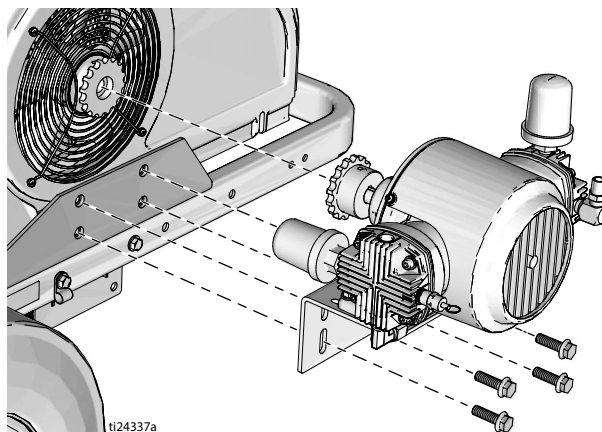


Alineación del compresor (200HS)

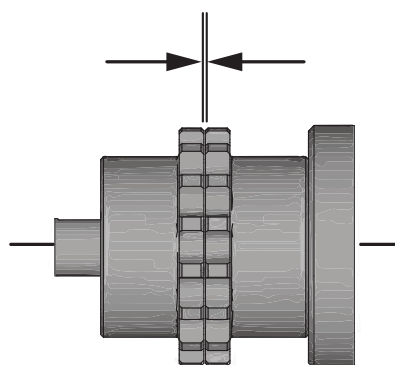


Instalación del conjunto del compresor

- Coloque el conjunto de compresor (RR) y soporte (SS) en el bastidor. Instale los cuatro tornillos (VV), apriételos y después aflójelos 1/4 de vuelta.



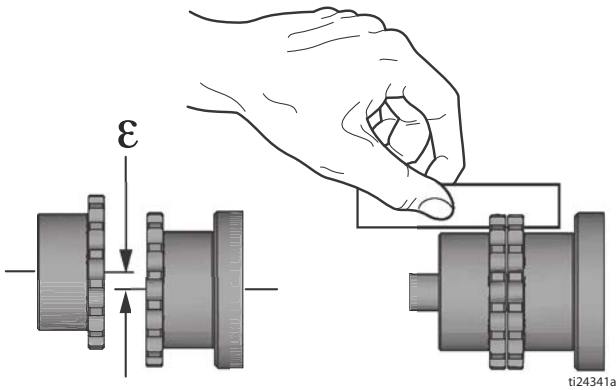
- Mueva el compresor y el soporte de montaje hacia el acoplador de cadena sobre placa de montaje, de manera que las dos ruedas dentadas estén en contacto.



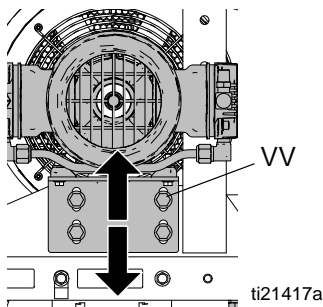
- Mueva el conjunto del compresor arriba o abajo (vertical) y a izquierda o derecha (horizontal) hasta que el compresor esté alineado con la bomba hidráulica.

Ajuste vertical

1. Coloque una regla de corte en el fondo de los dientes correspondientes de las dos ruedas dentadas, y levante o baje el compresor para ajustarlo hasta que se minimice la desalineación (use una regla para una alineación precisa). Repita este proceso en las partes superior e inferior de las ruedas dentadas. La desalineación admisible es de 0,005 a 0,010.

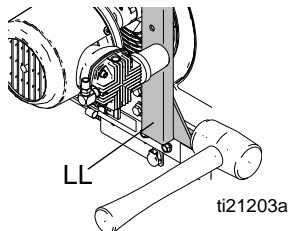


2. Use una llave de 9/16 in para apretar los tornillos del soporte del compresor (VV).

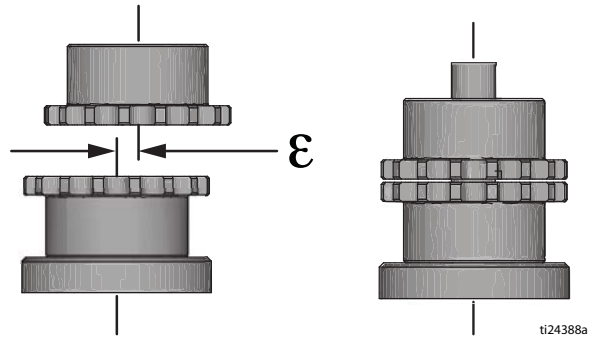


Ajuste horizontal

1. Golpee suavemente el marco de montaje vertical con un mazo de goma hacia la izquierda o la derecha.

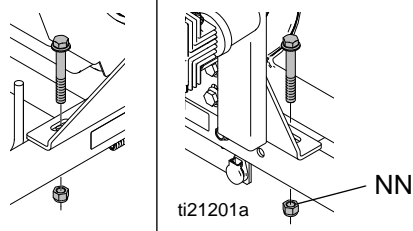


2. Ajuste la desalineación horizontal hasta que los lados de los dos cubos estén igualados entre sí y los dientes de las ruedas dentadas estén alineados.

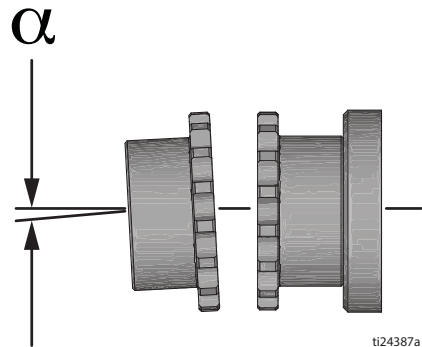


3. Use una llave de 9/16 in para apretar las dos tuercas (NN) y así sujetar el marco de montaje vertical al bastidor 200HS.

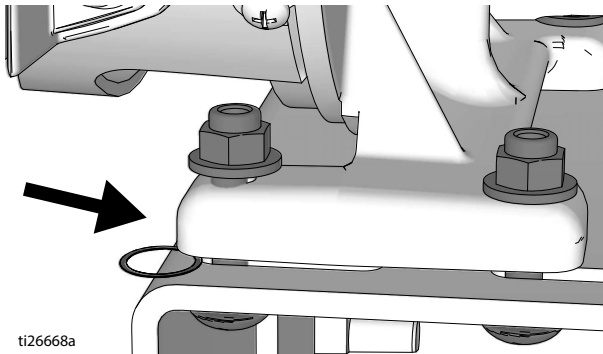
Ajuste angular



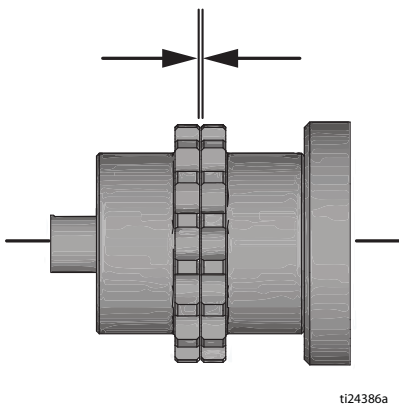
Si las caras de las dos ruedas dentadas están plenamente en contacto, el ajuste angular es bueno. Ir a "Separación del acoplador" en la página 10.



1. Afloje los cuatro pernos de montaje del compresor lo suficiente para deslizar las arandelas de separación suministradas entre el compresor y el soporte de montaje.



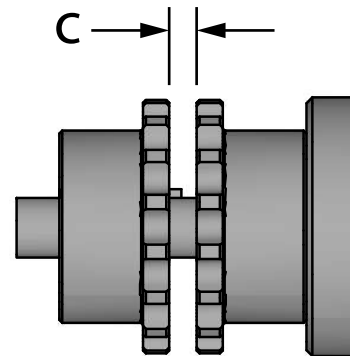
2. Coloque arandelas de separación hasta que las dos caras de las ruedas dentadas estén plenamente en contacto.



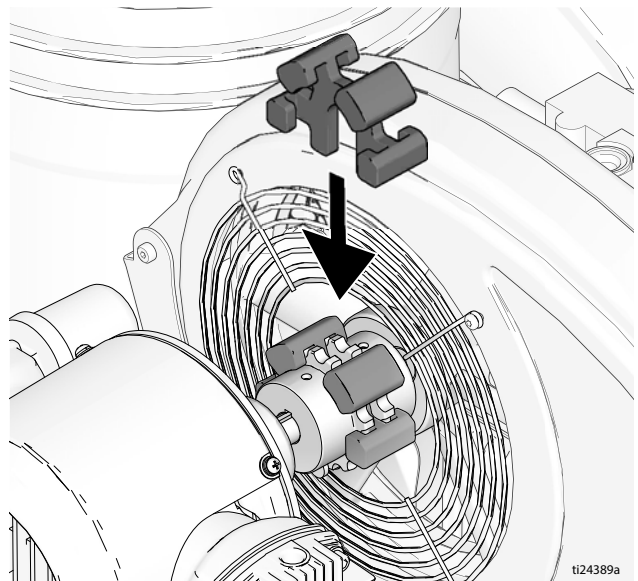
3. Anote la ubicación y el número de arandelas de separación colocadas bajo el compresor.
4. Quite el conjunto de compresor y soporte. Separe el compresor del soporte de montaje.
5. Monte el compresor en el soporte de montaje. Coloque las arandelas de separación en los pernos de cuello cuadrado entre el compresor y el soporte de montaje en las ubicaciones anotadas en el Paso 3.
6. Repita la "Alineación del compresor (200HS)" en la página 8. Compruebe el ajuste angular y repita el ajuste si es necesario hasta que consiga una alineación adecuada.
7. Una vez que las caras de las ruedas dentadas están plenamente en contacto, use llaves de 9/16 in para apretar los ocho tornillos.

Separación del acoplador

1. Deslice el conjunto del compresor hacia fuera del acoplador de la placa de montaje dejando un espacio de 6,35 mm (9/32 in) (C) entre las ruedas dentadas.



2. Use la herramienta de alineación espaciadora (17C504) para ajustar la separación de las ruedas dentadas. Deslice la herramienta entre las ruedas dentadas. Los dientes de las ruedas dentadas deberían sentar a ras en la cara interna de las cavidades de la herramienta.
3. Con la herramienta de alineación sujetando las ruedas dentadas alineadamente, apriete las cuatro tuercas que sujetan el compresor al soporte de montaje.



4. Después de apretar las tuercas que sujetan el compresor al soporte de montaje, compruebe que el espacio de 9/32 in entre las dos ruedas dentadas no ha variado. La herramienta de alineación (17C504) debería deslizarse dentro y fuera del espacio entre las ruedas dentadas sin mucho esfuerzo.
5. Si este espacio ha variado, repita el proceso **Alineación del compresor (200HS)**.
6. Apriete bien todos los tornillos y tuercas.
7. Coloque la cadena alrededor de las dos ruedas dentadas. Instale la clavija de conexión y el clip de resorte.

AVISO

Si la alineación no es correcta, los ejes de la bomba hidráulica o del compresor pueden romperse. Siempre que se instale un compresor o se apriete o cambie la correa, compruebe la alineación del compresor.

8. Instale la cubierta de protección del acoplador usando tres tornillos de cabeza plana con arandelas planas y arandelas de seguridad.

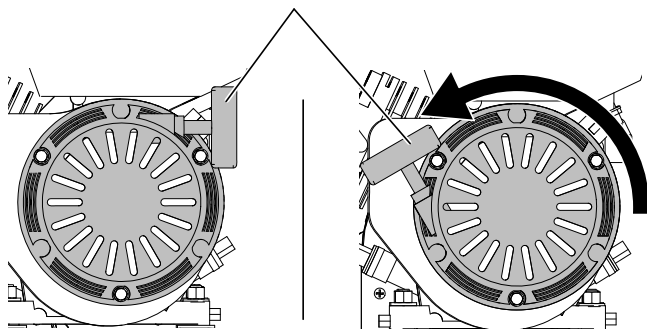
Mantenimiento del acoplador de cadena

Es preciso lubricar periódicamente, una vez al mes, el acoplador de cadena para asegurar el funcionamiento correcto de su trazalíneas.

1. Quite los tres tornillos de cabeza plana con arandelas planas y arandelas de seguridad de la cubierta de protección del acoplador de cadena.
2. Quite la cubierta de protección del acoplador de cadena.
3. Lubrique la cadena del acoplador con lubricante para condiciones de trabajo severas Justice Brothers o uno equivalente (grasa NLGI de grado 1 o 2).
4. Instale la cubierta de protección del acoplador usando tres tornillos de cabeza plana con arandelas planas y arandelas de seguridad.

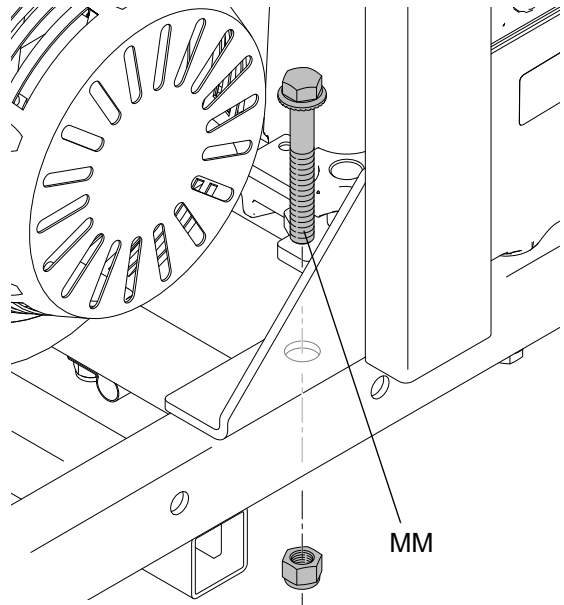
Conjunto de bastidor completo

NOTA: Si así lo desea, gire el arranque de retroceso 90° en el sentido contrario a las agujas del reloj.



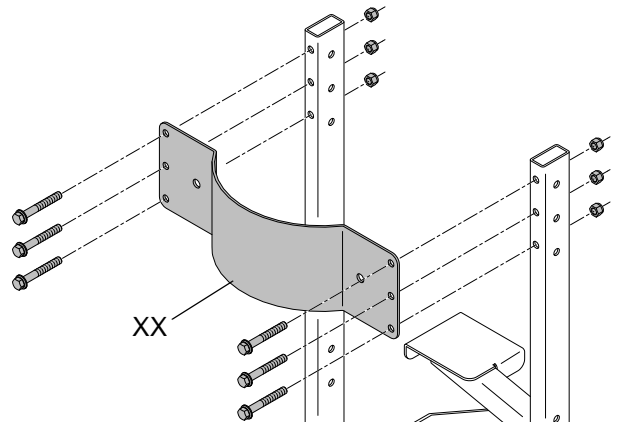
ti21500a

1. Use una llave de 9/16 in para apretar los tornillos inferiores (MM) a la pieza metálica que se muestra en la imagen.



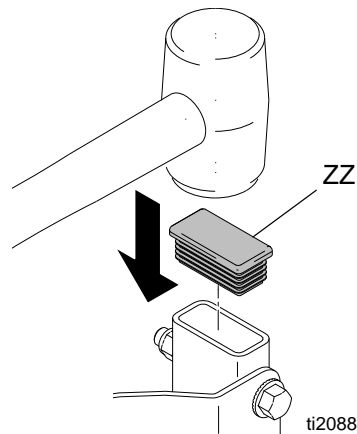
ti21200a

2. Use una llave de 9/16 in para apretar los pernos de la cesta (XX) y la base de la tolva.



ti21194a

3. Instale las tapas terminales de plástico (ZZ) en el bastidor. Use una maza de goma para colocar las tapas terminales.

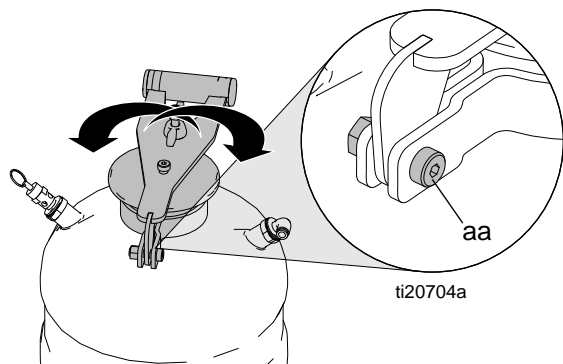


ti20884a

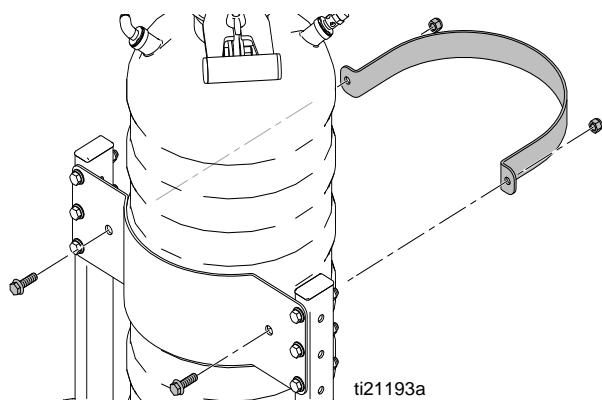
Montaje del tanque de cordones

1. Coloque el tanque de cordones sobre la base de apoyo con los conectores de salida orientados hacia el compresor.

NOTA: Coloque la empuñadura de la forma que mejor se adapte a las necesidades de llenado. Afloje los pernos (aa) para facilitar el giro; luego vuelva a apretarlos.



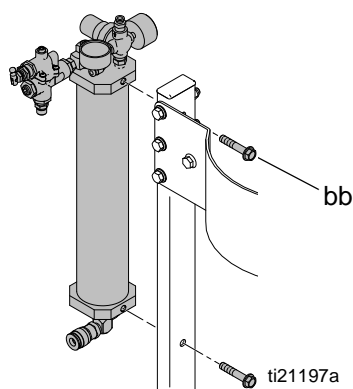
2. Coloque la banda de sujeción alrededor del tanque y fíjela a la pieza de montaje como se muestra a continuación. Apriete hasta que no se produzca movimiento entre la abrazadera y el tanque de cordones.



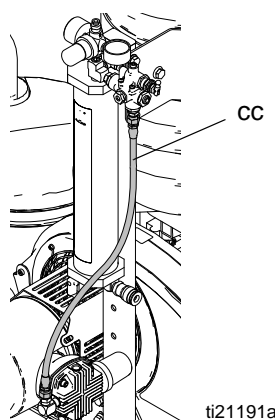
NOTA: Se supone que las caras planas de la abrazadera, una vez está apretada, no deben tocar el soporte de la tolva.

Montaje del tanque de aire

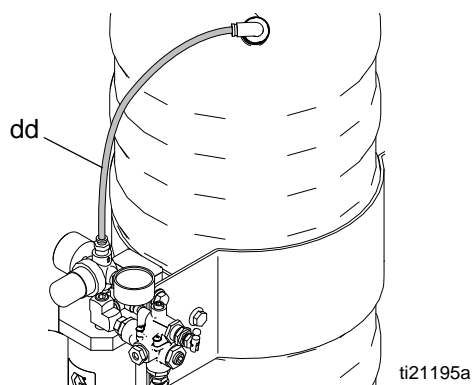
1. Instale el tanque en el marco de montaje como se muestra a continuación, y use una llave de 9/16 in para apretar los dos tornillos (bb).



2. Use una llave de 11/16 in para conectar la manguera trenzada (cc) del tanque de aire al compresor.



3. Instale una tubería de aire de nailon de 36 in (dd) desde la parte superior del regulador al accesorio de conexión giratorio en la parte superior de la tolva de cordones. Corte la tubería de aire a la longitud deseada. Empuje la tubería de aire dentro del accesorio de conexión hasta que el extremo toque el fondo del accesorio de conexión.



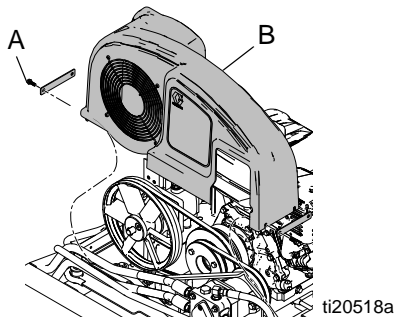
LL250 Kit de sistema de cordones presurizado 16R962

Montaje del conjunto del compresor y los componentes de conducción

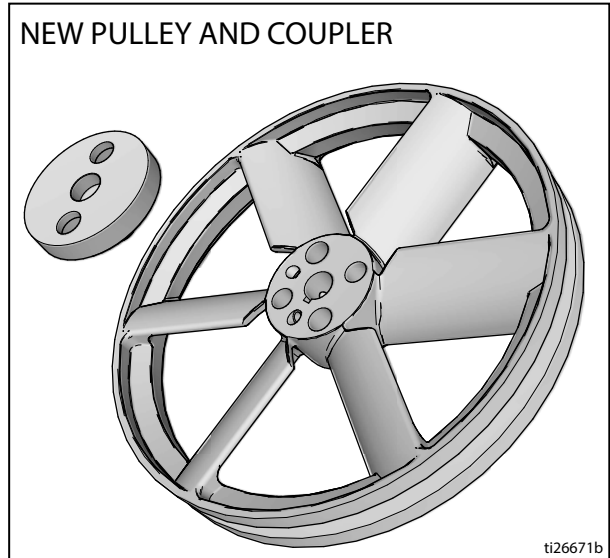
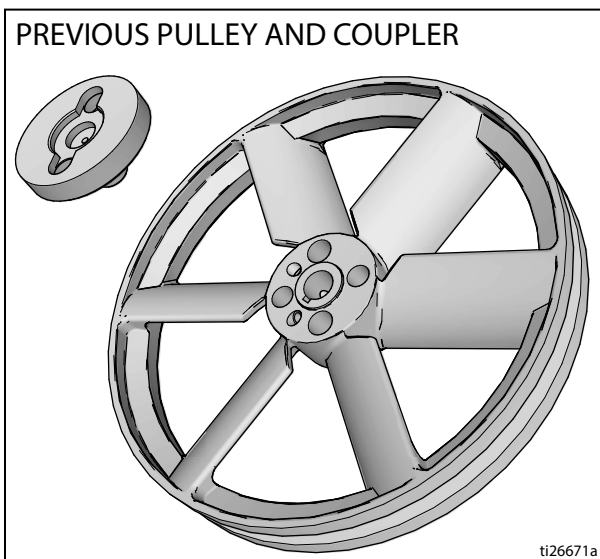


NOTA: El sistema para cordones de vidrio y las pistolas de pintura pueden montarse en cualquiera de los lados del pulverizador.

1. Apague la unidad. Alivie la presión en el trazalíneas de pintura y retire la tolva.
2. Localice la cubierta de protección de la correa. Afloje los cuatro tornillos (A) y la cubierta de protección (B).

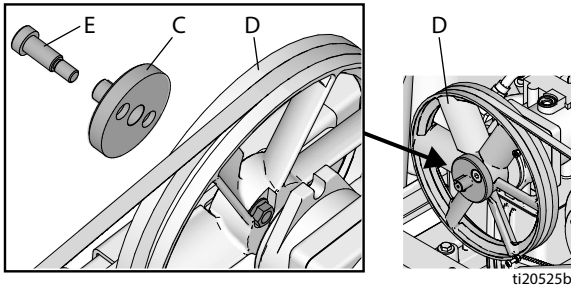


En algunas unidades puede ser necesario sustituir la polea. La polea antigua y la correcta se muestran en las figuras siguientes.

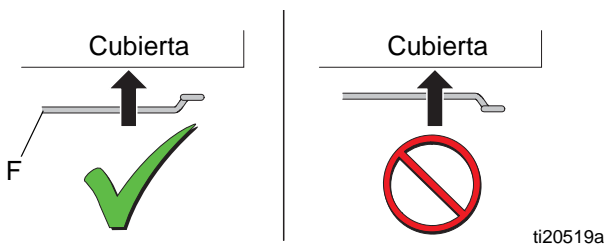


Si su unidad tiene instalada la polea correcta con el espaciador apropiado según se especifica en los pasos siguientes, puede saltarse el proceso de instalación de la polea.

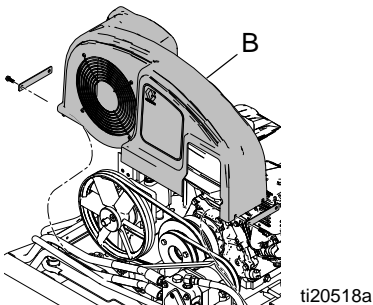
- a. Retire la polea antigua de la unidad; para ello, afloje los tornillos de fijación.
 - b. Lime todas las rugosidades que haya en la chaveta del eje de la bomba.
 - c. Deslice la nueva polea por el eje de la bomba. El eje de la bomba debería sobresalir de 0,125 a 0,225 sobre la cara de la polea. El eje de la bomba es la guía para la el adaptador de acoplador.
 - d. Instale la correa en la polea. Mantenga la alineación de la correa con la ranura interior de la polea de embrague.
 - e. Apriete los tornillos de fijación a un par de 6,6 a 7 N•m (58 a 62 in-lb).
3. Habiendo quitado la cubierta de protección de correa, instale el acoplador de la placa de montaje (C) sobre la polea (D) con dos tornillos con resalto (E) y tuercas arandela. Coloque hacia arriba la ranura en la parte trasera de la polea y mueva la tuerca arandela con el dedo para que acepte las roscas del perno con resalto. Apriete el perno con resalto con la mano hasta que los dientes de la tuerca arandela alcancen el aluminio del ventilador. Apriete a un par de 21 a 24 N•m (16 a 18 pies-libras) para fijar el acoplamiento de la placa de montaje.



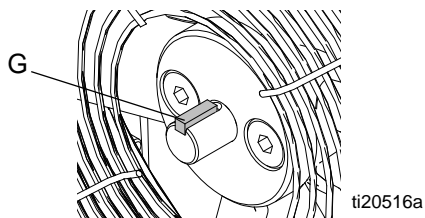
4. Instale sobre la pieza metálica que se muestra en la imagen una rejilla nueva del ventilador abierta en el centro (F). Asegúrese que el ventilador sobresale hacia fuera de la unidad, no hacia dentro. Deseche o almacene la rejilla antigua del ventilador cerrada en el centro.



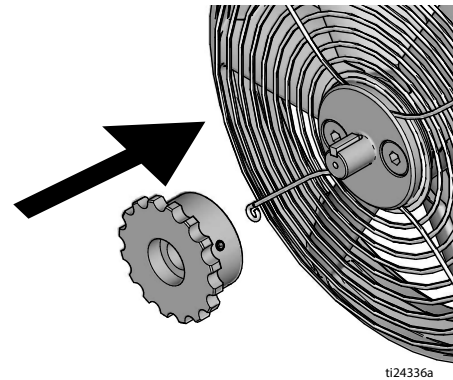
5. Instale la cubierta de protección de la correa con la nueva rejilla del ventilador sobre la unidad. **NOTA:** Es posible que necesite doblar la cubierta de protección alrededor del eje extendido de la polea del ventilador.



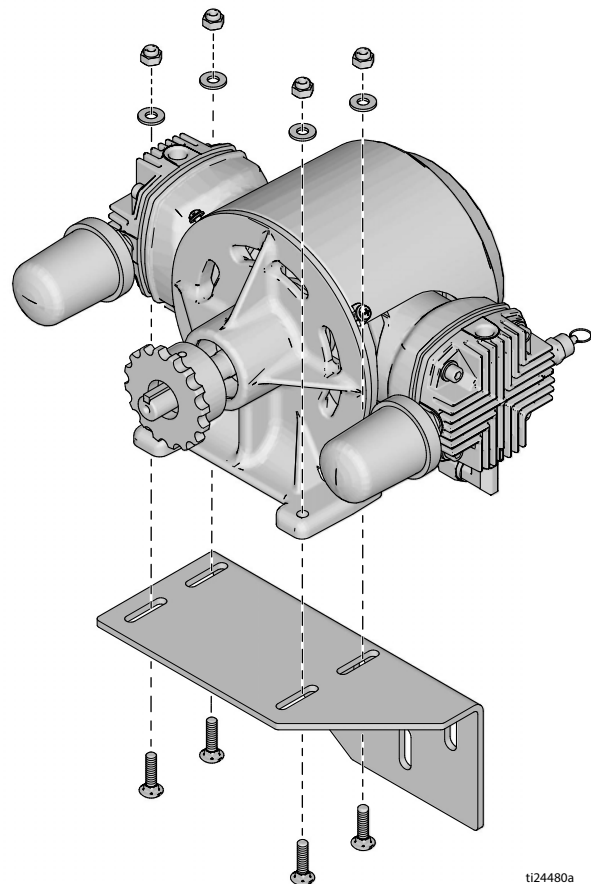
6. Coloque la chaveta (G) en la abertura de la ranura para chaveta. Golpéela suavemente para colocarla en su sitio, de manera que la superficie de la chaveta se asiente ligeramente encastrada en la superficie del cubo.



7. Empuje el acoplamiento de cadena contra el reborde sobre el acoplador de la placa de montaje.

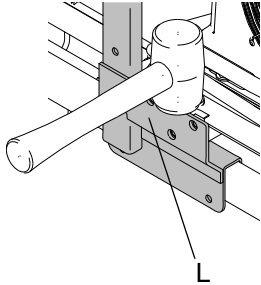


8. Use una llave Allen de 1/8 in para asegurar el tornillo de fijación del acoplador. Apriete a un par de 6,6 a 7,0 N•m (58 a 62 in-lb).
9. Use la pieza metálica (ilustrada a continuación) para montar el compresor en el soporte del compresor. Asegúrese de que los cuadrados de las cabezas de los tornillos con cuello cuadrado se asientan en las ranuras del soporte del compresor.

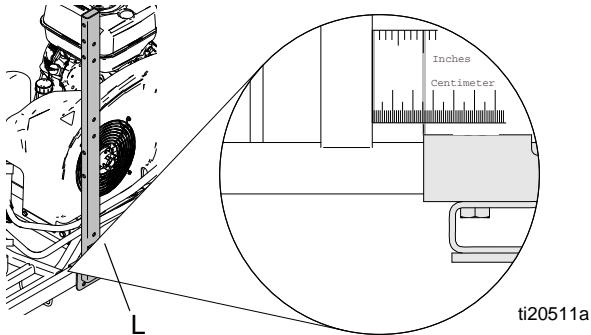


10. Ajuste las cuatro tuercas y después aflójelas 1/4 de vuelta. Con un cierto esfuerzo, el soporte KK debería deslizarse por las ranuras.

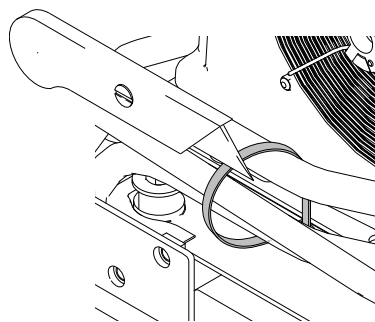
11. Use una maza de goma o un bloque de madera para colocar el marco de montaje derecho (L) a ras en el bastidor LL250 (esta ubicación se ajustará para ayudar a centrar el compresor con la polea de transmisión).



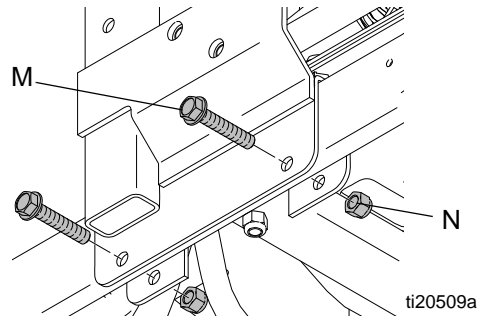
12. Coloque el marco de montaje derecho (L) sobre el bastidor LL250 en la ubicación se muestra a continuación (aproximadamente a 1 in de la cruz de conexión del bastidor LL250). **NOTA:** Para asegurar que asiente a ras, raspe la superficie del marco para eliminar cualquier resto que sobresalga.



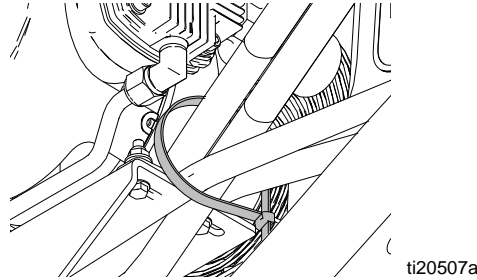
13. Corte cualquier abrazadera plástica que interfiera en este proceso (estas se sustituirán posteriormente por otras nuevas).



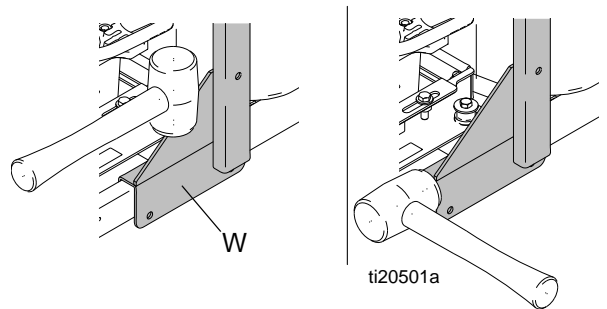
14. Instale sin apretar dos tornillos (M) y dos contratueras (N) a través de la parte inferior del marco de montaje, pero no los apriete. **NOTA:** Consulte la sección de alineación y después use una llave de 9/16 in para apretar por completo.



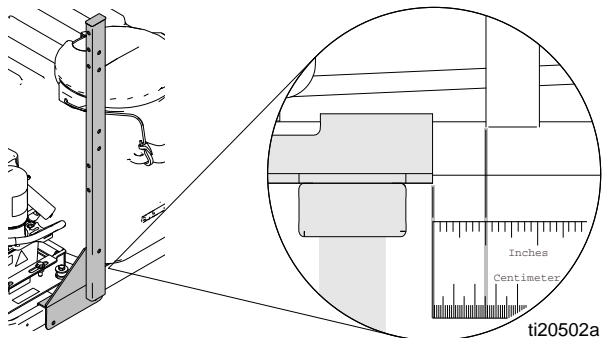
15. Sujete las tuberías hidráulicas con abrazaderas plásticas.



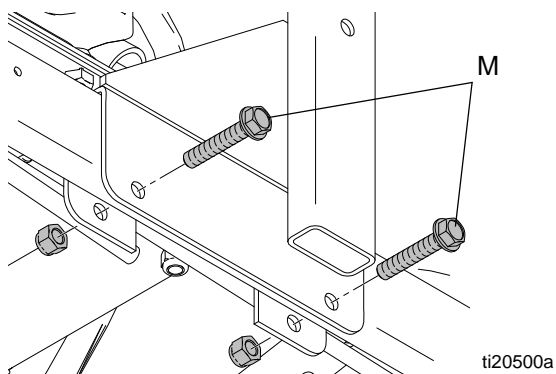
16. Coloque el marco de montaje izquierdo (W) sobre el bastidor LL250. Quite cualquier abrazadera plástica que se encuentre en medio. De ser necesario, use una maza de goma para golpear el marco hasta colocarlo en su posición.



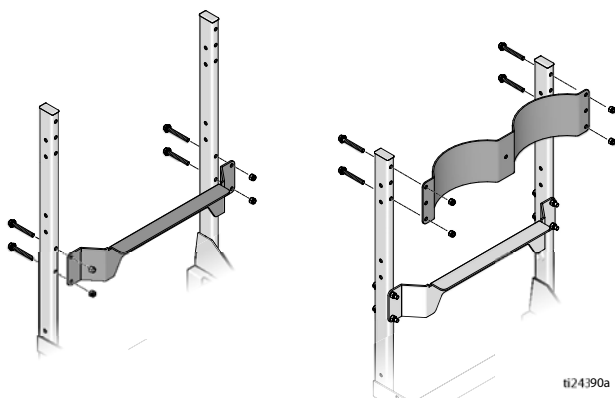
17. Asegúrese de que los marcos de montaje izquierdo y derecho están alineados. La pata izquierda debe ser una imagen especular de la ubicación de la pata derecha desde la cruz de conexión del bastidor LL250.



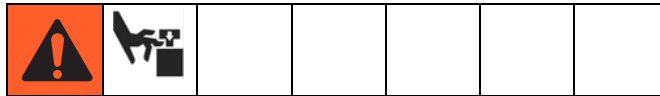
18. Use una llave de 9/16 in para apretar los tornillos inferiores (M) a la pieza metálica que se muestra en la imagen.



19. Monte el soporte (X) y la base (Y) de la tolva con los accesorios de montaje suministrados. Instale lo pernos de cuello cuadrado con las cabezas orientadas hacia el tanque de pintura. Use una llave de 9/16 in para apretar los tornillos. Afloje las ocho tuercas 1/4 de vuelta.

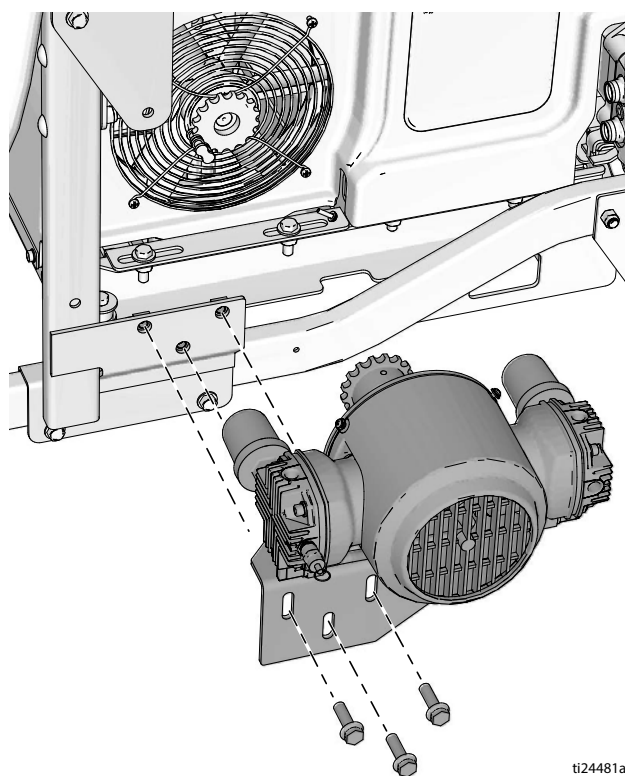


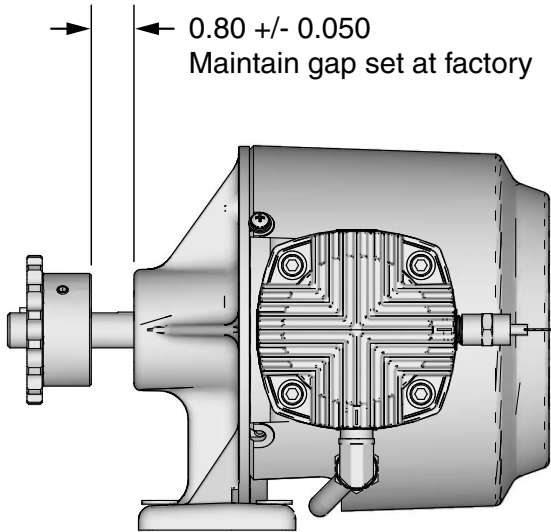
Alineación del compresor (LL250)



Instalación del conjunto del compresor

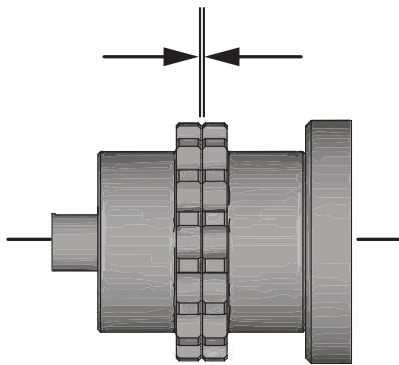
1. Coloque el conjunto de compresor y soporte en el bastidor. Alinee la rueda dentada del acoplamiento del compresor con el acoplamiento de cadena instalado en el acoplamiento de la placa de montaje. Coloque los tres tornillos, apriételos y después aflójelos 1/4 de vuelta.





ti24339a

2. Mueva el compresor y el soporte de montaje hacia el acoplador de cadena sobre placa de montaje, de manera que las dos ruedas dentadas estén en contacto.

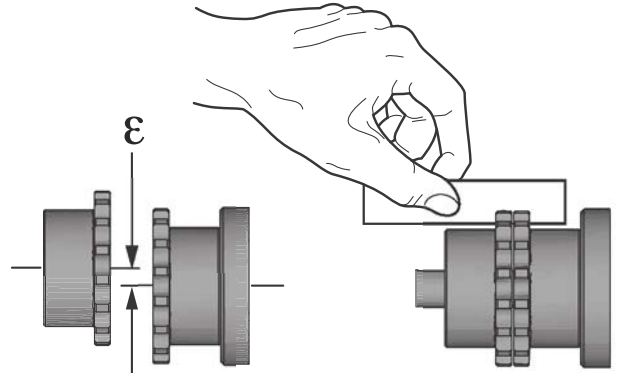


ti24386a

3. Mueva el conjunto del compresor arriba o abajo (vertical) y a izquierda o derecha (horizontal) hasta que el compresor esté alineado con la bomba hidráulica.

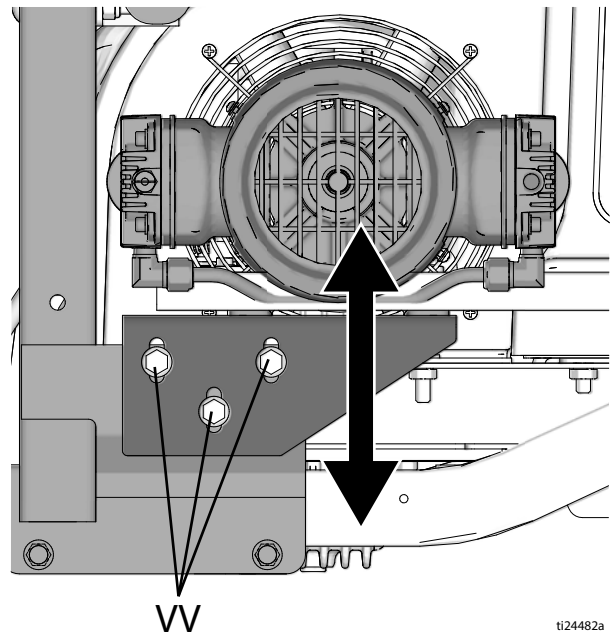
Ajuste vertical

1. Coloque una regla de corte en el fondo de los dientes correspondientes de las dos ruedas dentadas, y levante o baje el compresor para ajustarlo hasta que se minimice la desalineación (use una regla para una alineación precisa). Repita este proceso en las partes superior e inferior de las ruedas dentadas. La desalineación admisible es de 0,005 a 0,010.



ti24341a

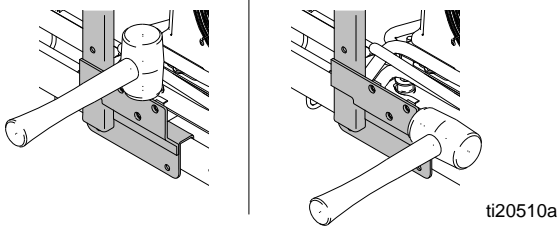
2. Use una llave de 9/16 in para apretar los tornillos del soporte del compresor (VV).



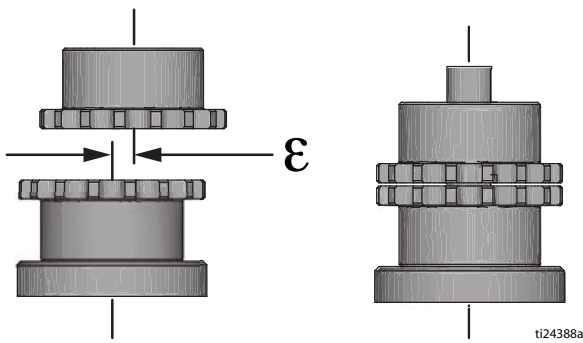
ti24482a

Ajuste horizontal

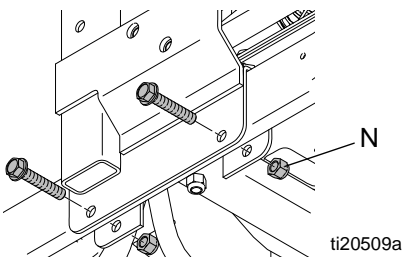
1. Golpee suavemente el marco de montaje vertical con un mazo de goma hacia la izquierda o la derecha.



2. Ajuste la desalineación horizontal hasta que los lados de los dos cubos estén igualados entre sí y los dientes de las ruedas dentadas estén alineados.

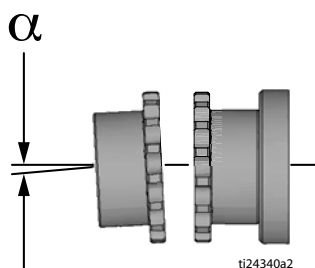


3. Use una llave de 9/16 in para apretar las dos tuercas (N) y así sujetar firmemente el marco de montaje vertical al bastidor LL250.

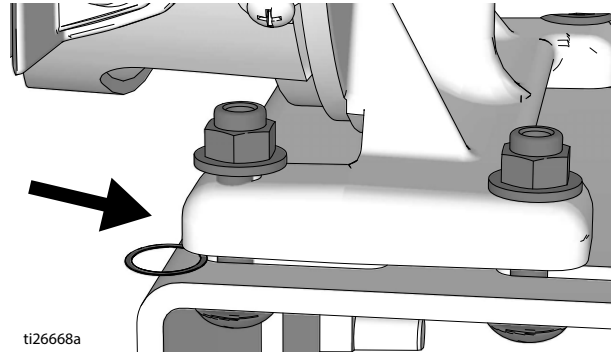


Ajuste angular

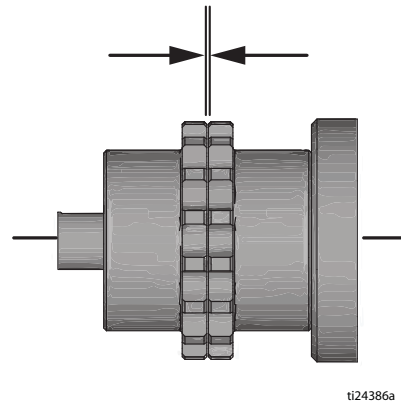
Si las caras de las dos ruedas dentadas están plenamente en contacto, el ajuste angular es bueno. Ir a "Separación del acoplador" en la página 19. Si las caras de las dos ruedas dentadas NO están plenamente en contacto, hay que llevar a cabo un ajuste angular.



1. Afloje los cuatro pernos de montaje del compresor lo suficiente para deslizar las arandelas de separación suministradas entre el compresor y el soporte de montaje.



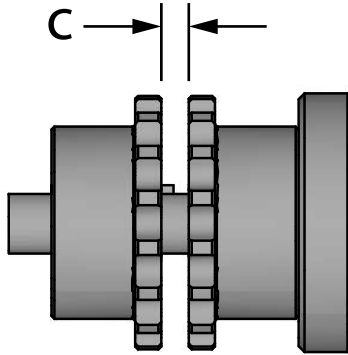
2. Coloque arandelas de separación hasta que las dos caras de las ruedas dentadas estén plenamente en contacto.



3. Anote la ubicación y el número de arandelas de separación colocadas bajo el compresor.
4. Quite el conjunto de compresor y soporte. Separe el compresor del soporte de montaje.
5. Monte el compresor en el soporte de montaje. Coloque las arandelas de separación en los pernos de cuello cuadrado entre el compresor y el soporte de montaje en las ubicaciones anotadas en el Paso 3.
6. Repita la "Alineación del compresor (LL250)" en la página 16. Compruebe el ajuste angular y repita el ajuste si es necesario hasta que consiga una alineación adecuada.
7. Una vez que las caras de las ruedas dentadas están plenamente en contacto, use llaves de 9/16 in para apretar las siete tuercas.

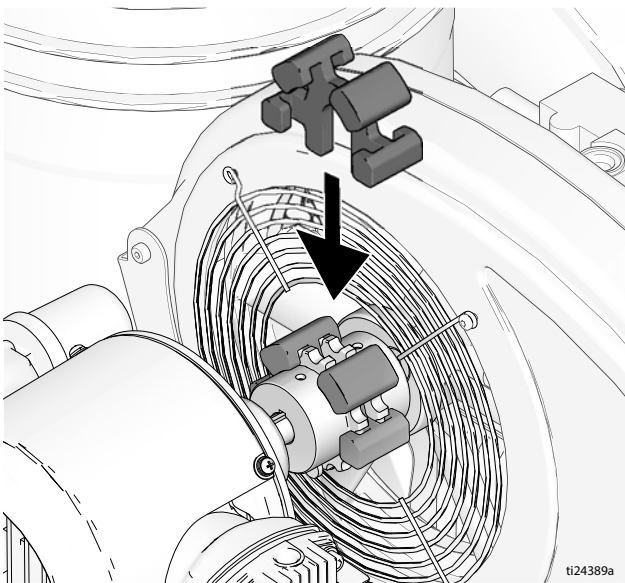
Separación del acoplador

1. Deslice el conjunto del compresor hacia fuera del acoplador de la placa de montaje dejando un espacio de 6,35 mm (9/32 in) (C) entre las ruedas dentadas.



ti24342a

2. Use la herramienta de alineación espaciadora (17C504) para ajustar la separación de las ruedas dentadas. Deslice la herramienta entre las ruedas dentadas. Los dientes de las ruedas dentadas deberían sentar a ras en la cara interna de las cavidades de la herramienta.



ti24389a

3. Con la herramienta de alineación sujetando las ruedas dentadas alineadamente, apriete las cuatro tuercas que sujetan el compresor al soporte de montaje.
4. Después de apretar las tuercas que sujetan el compresor al soporte de montaje, compruebe que el espacio de 9/32 in entre las dos ruedas dentadas no ha variado. La herramienta de alineación (17C504) debería deslizarse dentro y fuera del espacio entre las ruedas dentadas sin mucho esfuerzo.
5. Si este espacio ha variado, repita el proceso **Alineación del compresor (LL250)**.
6. Apriete bien todos los tornillos y tuercas.
7. Coloque la cadena alrededor de las dos ruedas dentadas. Instale la clavija de conexión y el clip de resorte.

3A4494J

AVISO

Si la alineación no es correcta, los ejes de la bomba hidráulica o del compresor pueden romperse. Siempre que se instale un compresor o se apriete o cambie la correa, compruebe la alineación del compresor.

8. Instale la cubierta de protección del acoplador usando tres tornillos de cabeza plana con arandelas planas y arandelas de seguridad.

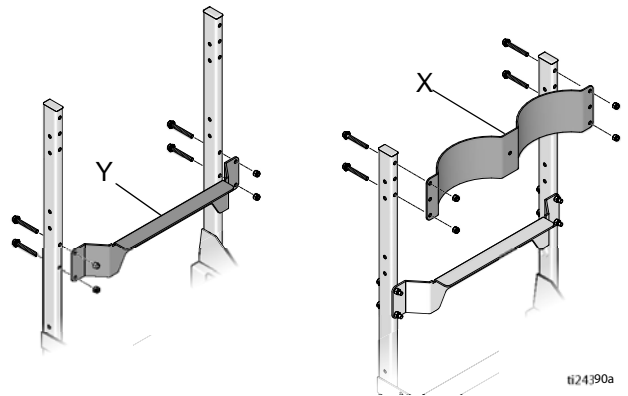
Mantenimiento del acoplador de cadena

Es preciso lubricar periódicamente, una vez al mes, el acoplador de cadena para asegurar el funcionamiento correcto de su trazalíneas.

1. Quite los tres tornillos de cabeza plana con arandelas planas y arandelas de seguridad de la cubierta de protección del acoplador de cadena.
2. Quite la cubierta de protección del acoplador de cadena.
3. Lubrique la cadena del acoplador con lubricante para condiciones de trabajo severas Justice Brothers o uno equivalente (grasa NLGI de grado 1 o 2).
4. Instale la cubierta de protección del acoplador usando tres tornillos de cabeza plana con arandelas planas y arandelas de seguridad.

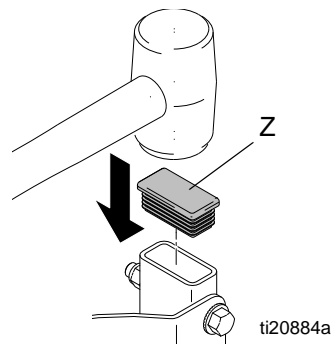
Conjunto de bastidor completo

1. Use una llave de 9/16 in para apretar las tuercas de la cesta (X) y la base (Y) de la tolva.



ti24390a

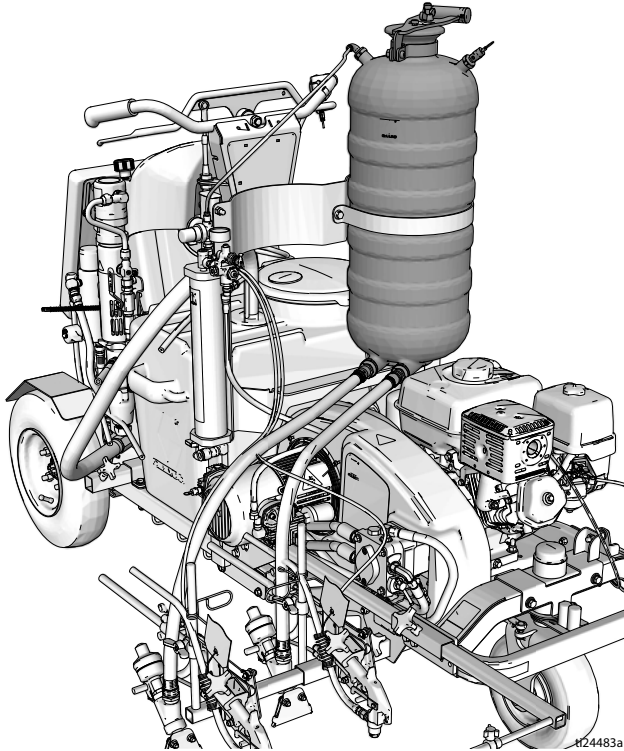
2. Instale las tapas terminales de plástico (Z) en el bastidor. Use una maza de goma para colocar las tapas terminales.



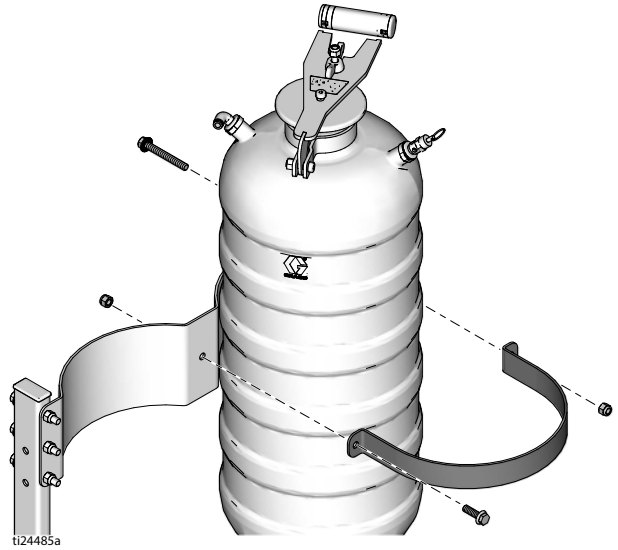
ti20884a

Montaje del tanque de cordones

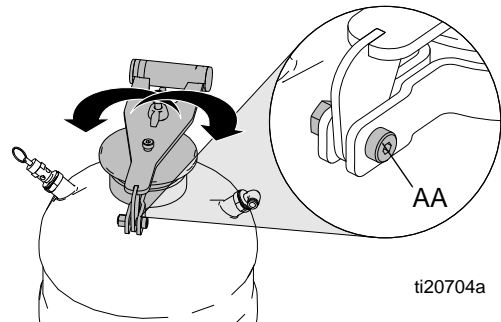
1. Cuando se esté instalando solo un tanque de cordones, este debe colocarse en el lado del bastidor que más lejos esté del compresor para una mejor distribución del peso.



2. Coloque el tanque de cordones sobre la base de apoyo con los conectores de salida orientados hacia el compresor.
3. Coloque la banda de sujeción alrededor del tanque y fíjela a la pieza de montaje como se muestra a continuación. Apriete hasta que no se produzca movimiento entre la abrazadera y el tanque de cordones. **NOTA:** Se supone que las caras planas de la abrazadera, una vez está apretada, no deben tocar el soporte de la tolva.

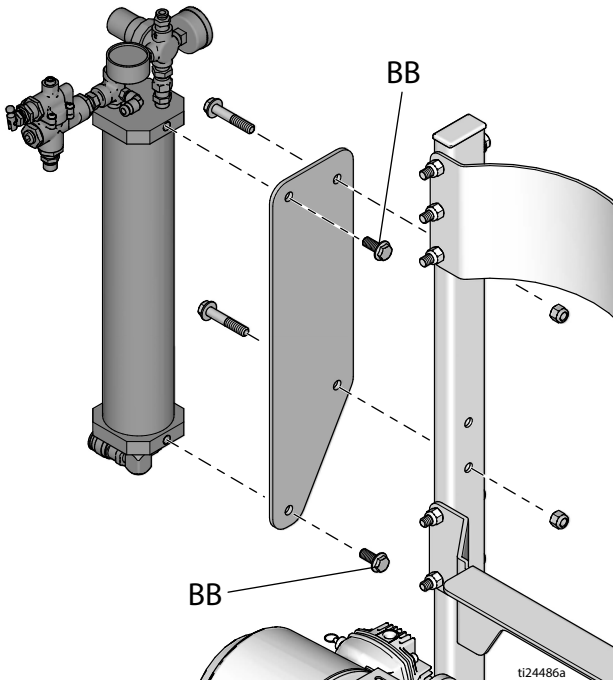


NOTA: Coloque la empuñadura de la forma que mejor se adapte a las necesidades de llenado. Afloje los pernos (AA) para facilitar el giro, luego vuelva a apretarlos.

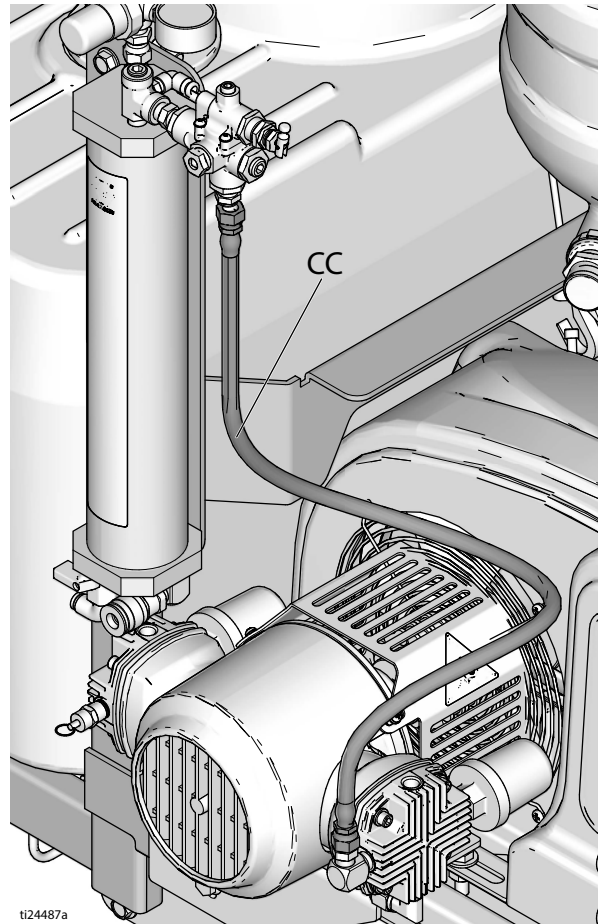


Montaje del tanque de aire

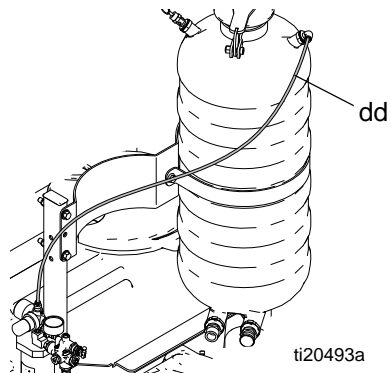
1. Instale el tanque en el marco de montaje como se muestra a continuación y use una llave de 9/16 in para apretar los dos tornillos (BB).



2. Use una llave de 11/16 in para conectar la manguera trenzada (CC) del tanque de aire al compresor.



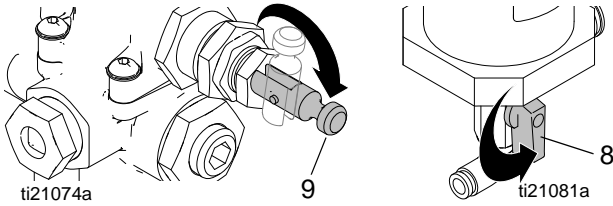
3. Instale una tubería de aire de nailon de 36 in (DD) desde la parte superior del regulador al accesorio de conexión giratorio en la parte superior de la tolva de cordones. Corte la manguera de aire a la longitud deseada. Empuje la tubería de aire dentro del accesorio de conexión hasta que el extremo toque el fondo del accesorio de conexión.



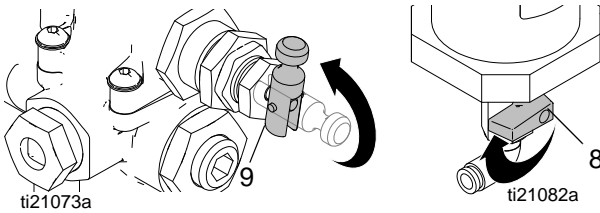
Funcionamiento

Carga del tanque de aire

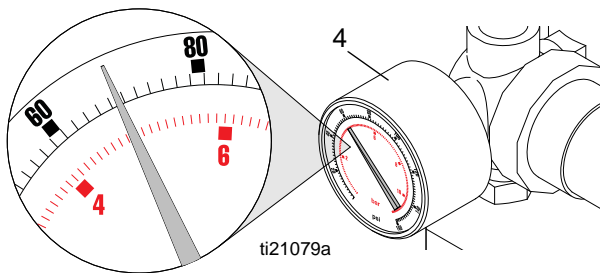
1. Arranque el motor y conecte el embrague. Ahora el compresor está embragado.
2. Si no se necesita el compresor para un trabajo, mueva el interruptor de derivación del compresor (9) a la posición horizontal ON. Ahora el compresor está expulsando aire a la atmósfera.



3. Mueva el interruptor de derivación del compresor (9) a la posición vertical OFF para cargar el tanque de presión de aire. El tanque de aire continuará cargándose hasta llegar a 55 MPa (80 psi, 5,5 bar) y luego irá en ciclos entre 41 y 55 MPa (60 a 80 psi, 4,1 a 5,5 bar).



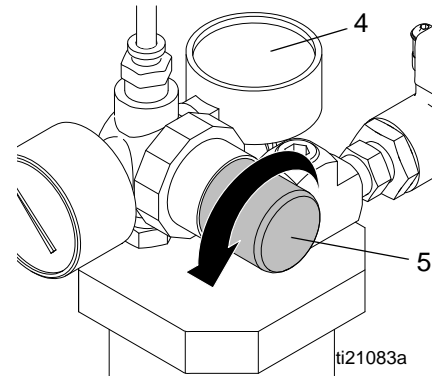
4. Observe el medidor del tanque de cordones (4) para leer la presión del tanque de aire. La presión del tanque de aire se utiliza para abrir las válvulas de cordones en la pistola de cordones.



Configuración de la presión de la tolva de cordones

La válvula reguladora de presión (5) controla la presión que se envía desde el tanque de aire al tanque de cordones. El regulador viene de fábrica ajustado a presión 0.

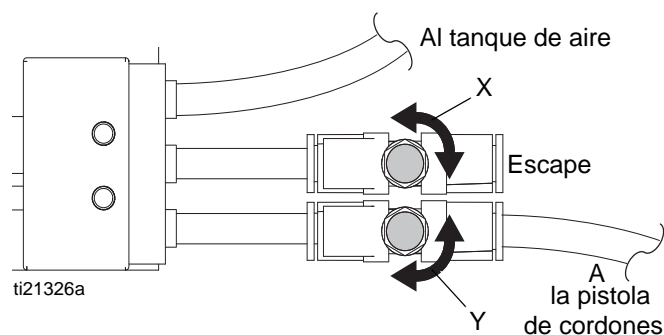
1. Antes de cargar el tanque de cordones, confirme que la tapa del tanque de cordones está bien sujeta y que se han cargado los cordones en el tanque.
2. Para aumentar la presión, tire de la perilla en la válvula reguladora de presión (5) hacia fuera y gírela en el sentido contrario de las agujas del reloj. Mire la presión en el medidor del tanque de cordones (4) y siga girando la válvula hasta que se alcance la presión deseada.



3. Mire el gráfico de flujo de cordones para encontrar la configuración adecuada para su aplicación.
4. Pueden usarse varios orificios de la pistola para obtener caudales diferentes en relación con la presión del tanque de cordones. Consulte la **Tabla de determinación de presión para aplicación de cordones**, pág. 24.

Regulación de los cordones con la pistola

1. Use las válvulas de restricción de flujo para regular la apertura y cierre de las pistolas de cordones, a fin de conseguir un mejor inicio y fin de las líneas de pintura.
2. La válvula (X) está expulsando aire y controlará el momento de fin de la aplicación de cordones. La válvula (Y) está enviando aire a la pistola y controlará el momento de inicio de la aplicación de cordones.
3. Girar la válvula en el sentido de las agujas del reloj retrasará el momento de apertura/cierre de la pistola. Girar la válvula en el sentido contrario a las agujas del reloj adelantará el momento de apertura/cierre de la pistola.



AVISO

Nunca almacene los cordones de vidrio en el tanque entre un trabajo y el siguiente. Comience la jornada con cordones libres de humedad. La humedad provocará que los cordones de vidrio muestren resistencia al flujo o que, con el tiempo, se solidifiquen.

Si hay humedad o condensación en el interior del tanque, deje la tapa abierta hasta que se seque. Al operar sin el sistema de cordones, deje siempre la válvula de drenaje de humedad abierta.

Determinación de la presión para aplicación de cordones

La tabla siguiente contiene las tasas de ejecución para líneas de 10 cm (4 in) con cordones de autopista de tamaño estándar.

- Las líneas más anchas utilizan múltiplos de 10 cm (4 in) para determinar la entrega de cordones.
- Los cordones más grandes reducen los caudales, de manera que pueden necesitarse una boquilla más grande y una presión más elevada.
- Compruebe siempre los caudales con un cronómetro y una báscula.

Para determinar la presión de aplicación, siga los pasos 1 a 4 siguientes;

1. Determine la velocidad a la que la máquina se desplazará cuando esté aplicando la línea.

2. Identifique cual es la tasa de entrega de cordones necesaria en las especificaciones del trabajo.
3. Debajo del tamaño de boquilla de la pistola de cordones, busque el valor más cercano al del Paso 2.
4. Iguale la presión necesaria para el Paso 3. Ajuste el regulador de aire a esta presión.

† EJEMPLO:

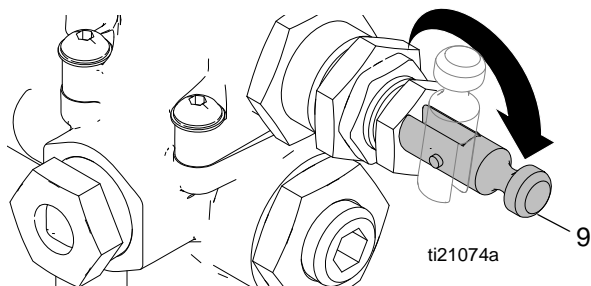
- a. A 4 mph y 6 lb/gal con boquilla de 0,234, ajuste la presión del tanque a 15 psi.
- b. A 4 mph y 6 lb/gal con boquilla de 0,281, ajuste la presión del tanque a 10 psi.
- c. Para una anchura de 8 in, multiplique el valor del peso/min (7,1) x 2; y, para una anchura de 12 in, multiplique x 3.

Paso 1	Paso 2		Paso 3		Paso 4
Velocidad	Exigencia de entrega de cordones (4 in)		Tamaño de la boquilla		Presión necesaria
	6 lb/gal	8 lb/gal	0,234	0,281	
mph	lb/min	lb/min	lb/min	lb/min	psi
2	3,6	4,7	4	5	5
3	5,3	7,1	6	† 7	10
4	† 7,1	9,5	† 7	9	15
5	8,9	11,9	9	11	20
6	10,7	14,2	11	14	25
7	12,4	16,6	13	16	30
8	14,2	19	16	19	35

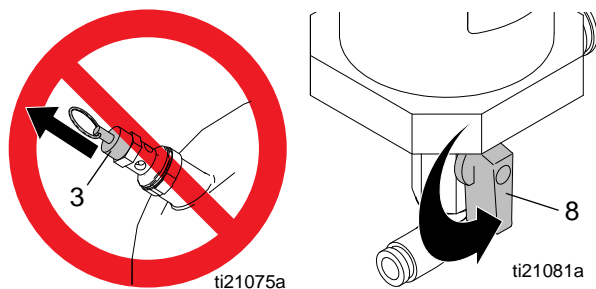
Paso 1	Paso 2		Paso 3		Paso 4
Velocidad	Exigencia de entrega de cordones (10 cm)		Tamaño de la boquilla		Presión necesaria
	720 gramo/litro	960 gramo/litro	0,234	0,281	
mph	lb/min	lb/min	lb/min	lb/min	psi
2	3,6	4,7	4	5	5
3	5,3	7,1	6	† 7	10
4	† 7,1	9,5	† 7	9	15
5	8,9	11,9	9	11	20
6	10,7	14,2	11	14	25
7	12,4	16,6	13	16	30
8	14,2	19	16	19	35

Llenado de la tolva de cordones

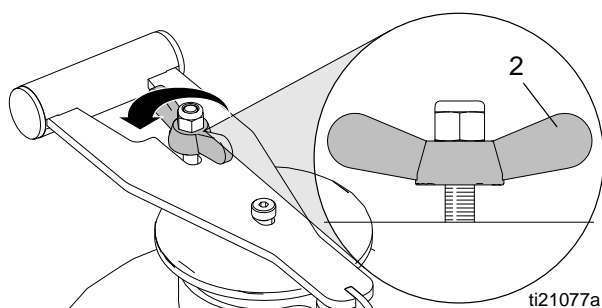
1. Mueva el interruptor de derivación del compresor (9) a la posición horizontal para desconectar el compresor o apagar el motor.



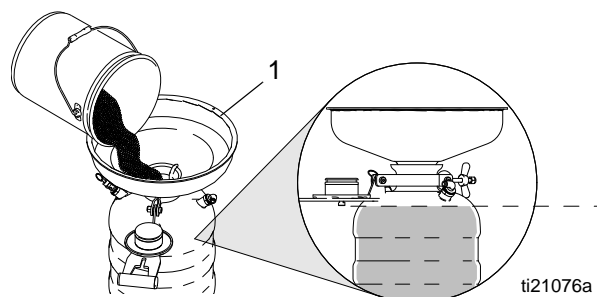
2. Descargue la presión del tanque de cordones hasta 0 MPa (0 psi, 0 bar). Gire la válvula de alivio de presión (8) a la posición vertical y mire el medidor de presión del tanque de cordones (3) hasta que la presión que muestre sea 0 MPa (0 psi, 0 bar). No use la válvula de seguridad (3) para aliviar la presión del tanque de cordones.



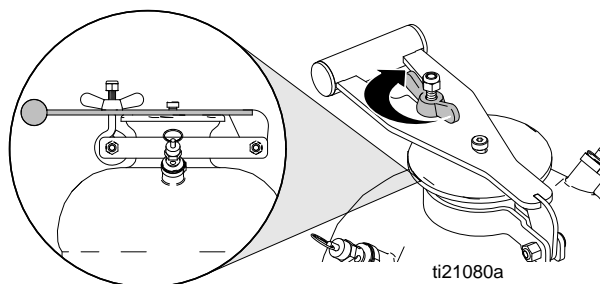
3. Afloje la tuerca de mariposa (2) hasta que alcance el extremo del perno. Si queda algo de presión en el tanque de cordones, esta saldrá por la junta cuando la tuerca de mariposa amarre la tapa a la tolva. Confirme que la presión es de 0 MPa (0 psi, 0 bar).



4. Coloque el embudo (1) en la abertura. Vierta los cordones en la tolva. No se debe llenar de cordones más de lo que se muestra en la figura siguiente. El nivel de cordones puede verse a través de la pared del tanque si hay luz suficiente.

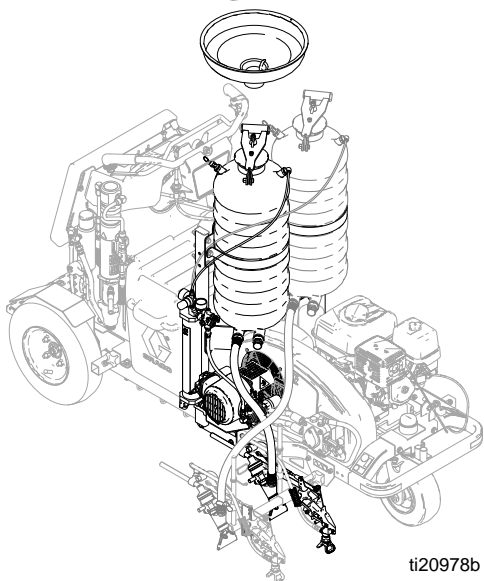
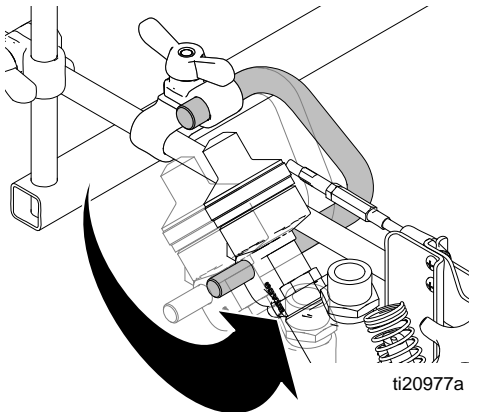


5. Cierre la tapa sobre la abertura y apriete la tuerca de mariposa hasta que la tapa esté a nivel con la tolva.

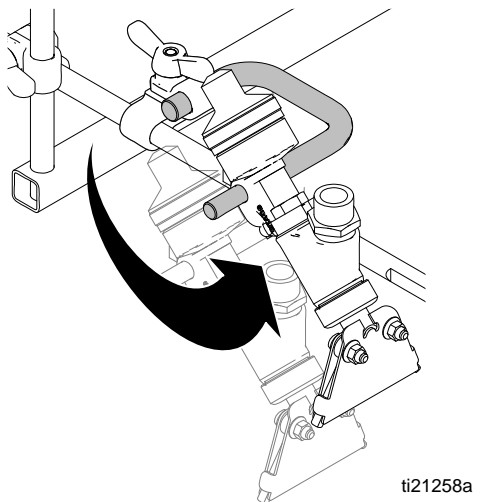


Ajuste para líneas de 0 a 8 in

Para líneas más anchas, puede ser necesario montar la pistola de cordones como se muestra abajo.

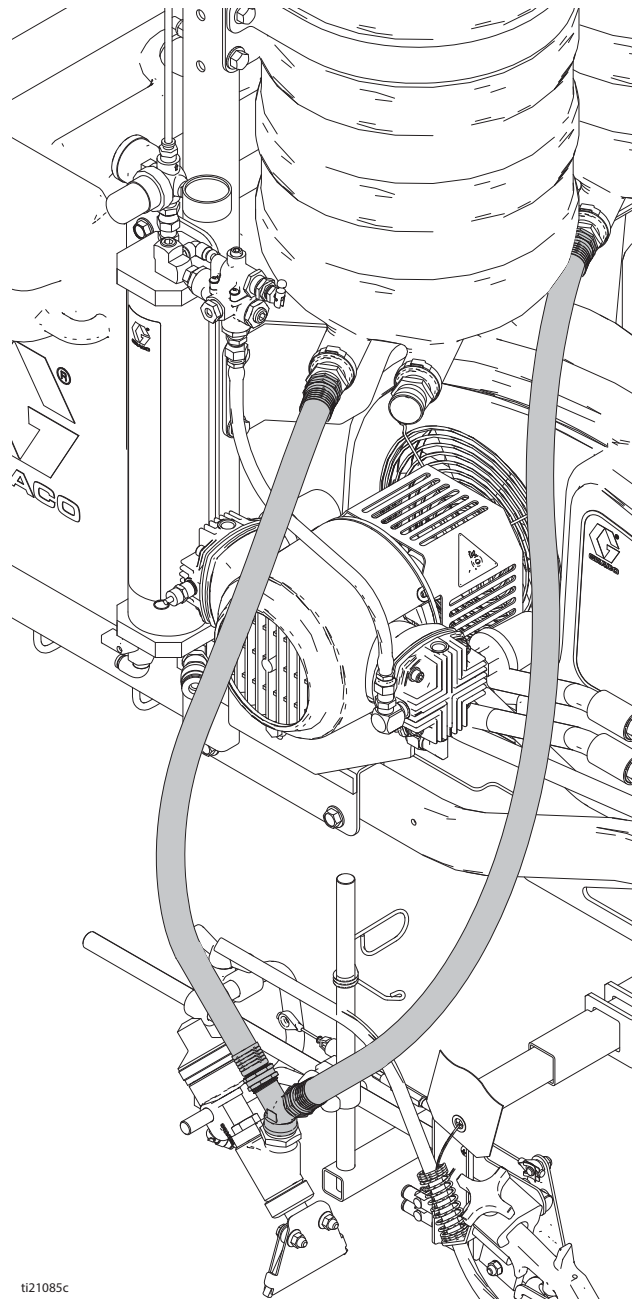


Ajuste para líneas de 8 a 12 in



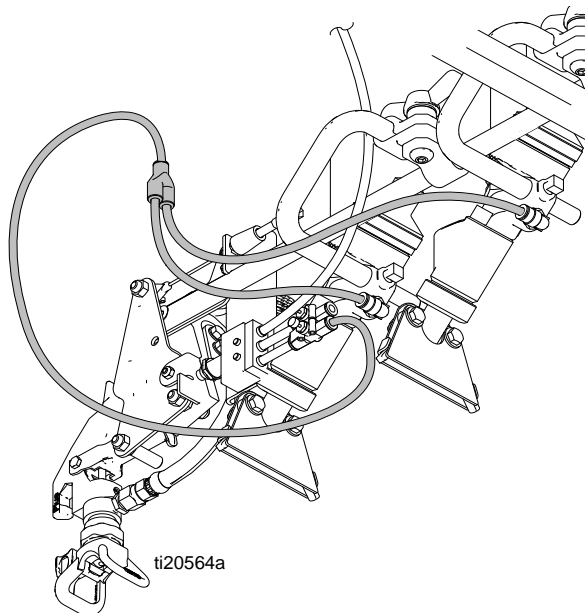
Ajuste para 2 tanques y 1 pistola

Conecte los accesorios de conexión "Y" como se muestra a continuación para permitir que los dos tanques alimenten la pistola.

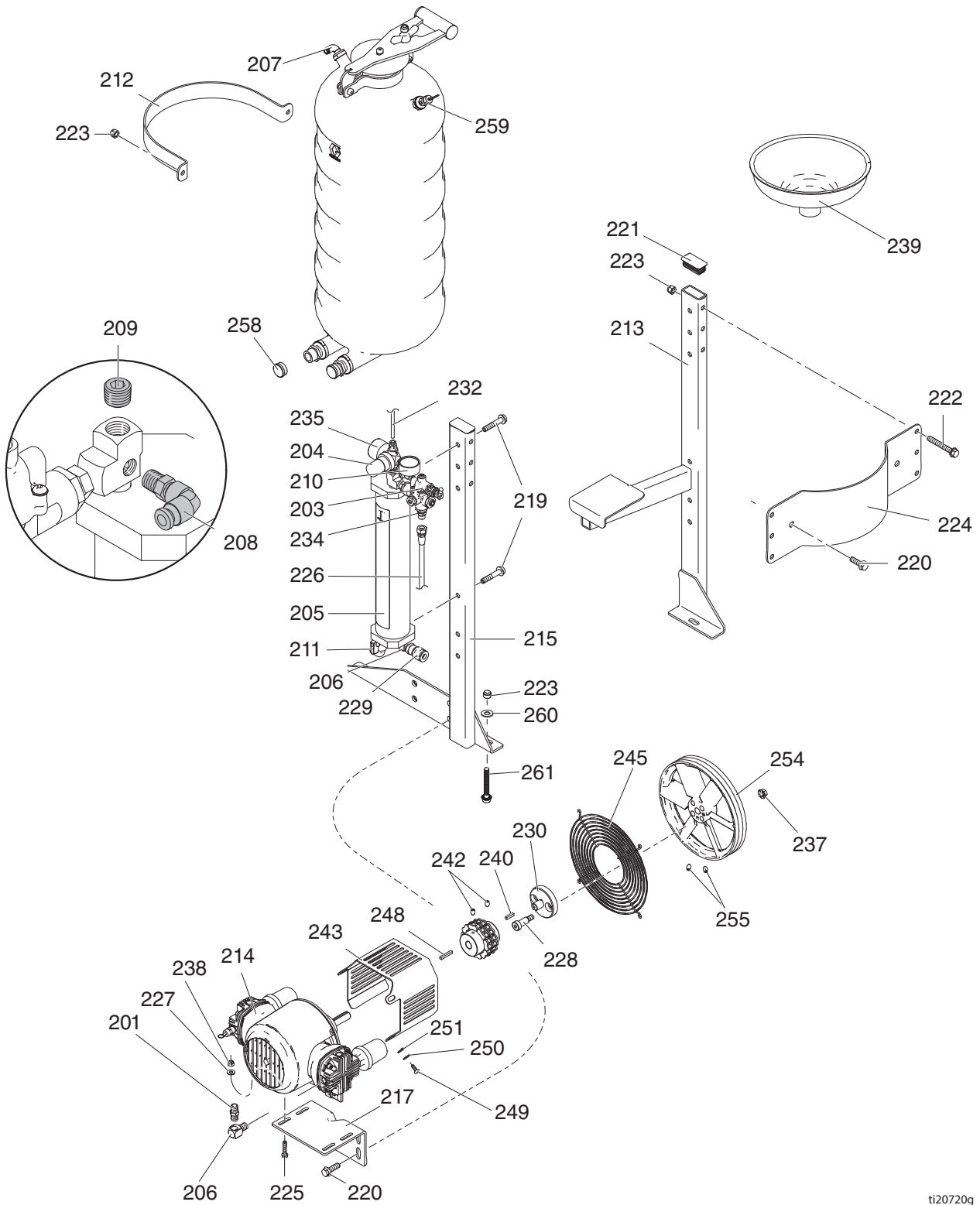


Ajuste de doble gota

Use el accesorio de conexión "Y" para crear un ajuste dual para la pistola de cordones para cordones de doble gota. Empalme la manguera que sale de la parte inferior del interruptor de aire y divídala para las dos pistolas.



Piezas - Modelo 16R955

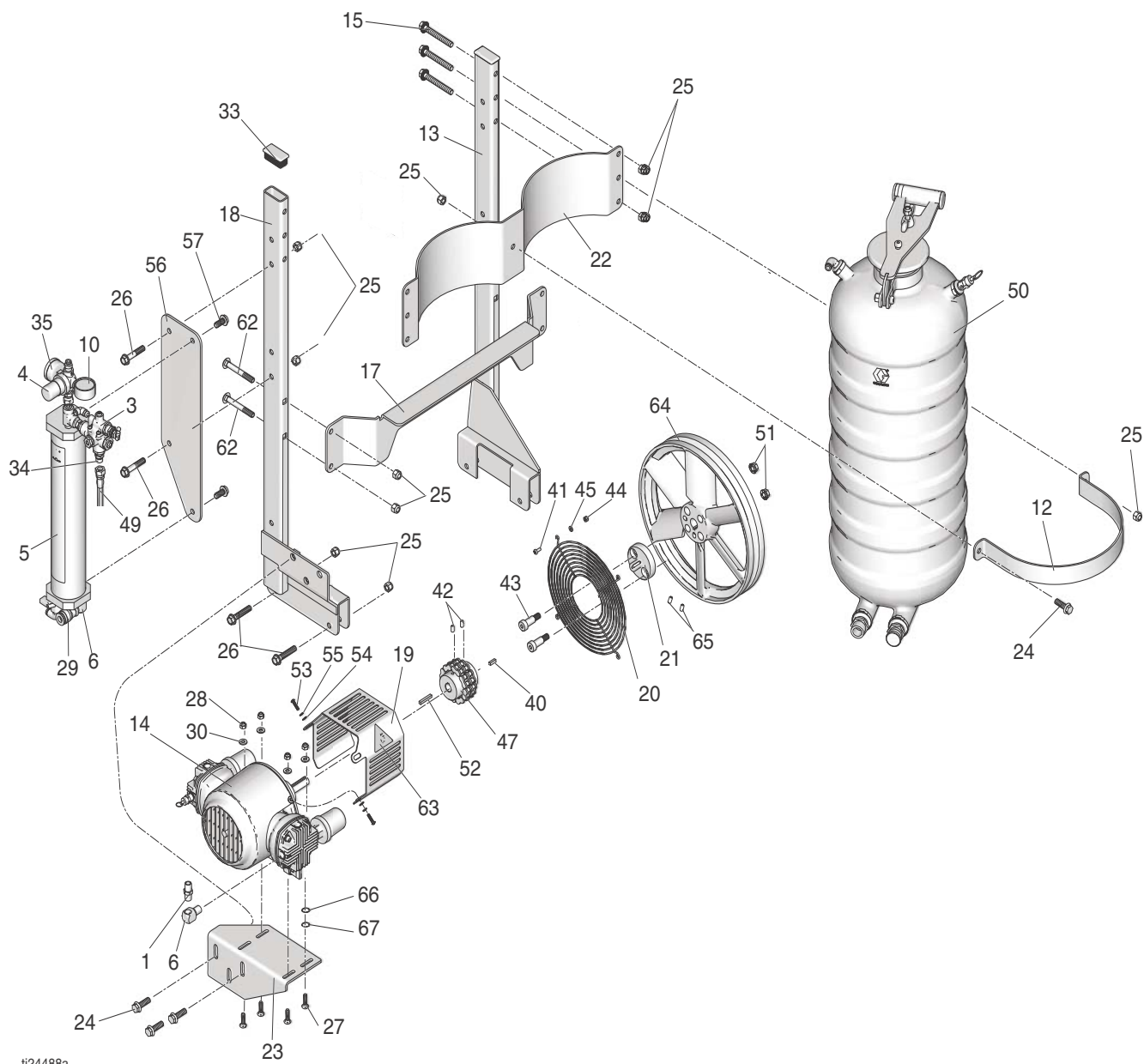


ti20720g

Lista de piezas - 16R955

Ref.	Pieza	Descripción	Cant.	Ref.	Pieza	Descripción	Cant.
201	156971	RACOR, racor, corto	3	227	110755	ARANDELA, plana	4
202	15K299	ACCESORIO, accesorio de conexión en T, vía, modificación	1	228	126833	TORNILLO, de hombro, cabeza hueca	2
203	126804	REGULADOR, descargador	1	229	116720	ACOPLADOR, desconexión rápida	1
204	16U375	REGULADOR	1	230		ACOPLAMIENTO, placa de montaje	1
205	16U174	TANQUE, presión	1	232	16U273	MANGUERA, neumática	1
206	187357	CODO, acanalado	2	234	162453	ACCESORIO, (1/4 npsm; 1/4 npt)	1
207	113321	ACCESORIO, codo, tubo	1	235	124762	MEDIDOR, presión, aire, bsp	1
208	118486	ACCESORIO, codo, presión	1	237	112958	TUERCA, hex., ensanchada	2
209	101970	TAPÓN, tubo, hdls	1	238	102040	TUERCA, bloqueo, hex.	4
210	104655	MANÓMETRO, presión de aire	1	239	16T437	EMBUDO, tanque de cordones	1
211	15B565	VÁLVULA, bola	1	240	120376	CHAVETA, cuadrada 0,188	1
212	16T580	BANDA, sujeción, tolva de cordones	1	241	16R963	KIT, accesorio, pistola de cordones (consulte el manual 332226)	1
213	16T763	MARCO, tolva de cordones, izquierdo	1	242	120087	TORNILLO, fijación, 1/4 x 1/2	4
214	126789	COMPRESOR, pistones de aire, 1,7 CV (6 cfm)	1	243	16X197	CUBIERTA DE PROTECCIÓN, acoplamiento, conjunto	1
215	16T762	MARCO, tolva de cordones, derecho	1	245	16U327	REJILLA, protección del ventilador, cabezal recortado	1
216	101690	HERRAMIENTA, llave Allen	1	247	16X252	ACOPLAMIENTO ROSCADO, cubo con ranura para chaveta, flexible, tipo L	1
217	16T579	SOPORTE, compresor, 130 y 200	1	248	117632	LLAVE, cuadrada, 0,188 x 1,25	1
218	24V582	TANQUE, cordones	1	249	867489	TORNILLO, cabeza troncocónica	3
219	111194	TORNILLO, cabezal de cabeza embridada	2	250	116876	ARANDELA, plana	3
220	111193	TORNILLO, cabezal de cabeza embridada	6	251	100020	ARANDELA, sujeción	3
221	115087	TAPÓN, tubería	2	254	17H256	KIT, polea <i>incluye 230, 255</i>	1
222	121488	TORNILLO, cabeza hex., embridado	6	255	101962	TORNILLO, juego	2
223	101566	TUERCA, seguridad	11	256	128558	ARANDELAS DE SEPARACIÓN, 0,010	6
224	16T593	MÉNSULA, tolva	1	257	128559	ARANDELAS DE SEPARACIÓN, 0,020	6
225	120757	TORNILLO, carro	4	258	16U377	TAPA, manguera	1
226	16T939	MANGUERA, acoplada	1	259	16T908	Válvula de seguridad	1
				260	100023	ARANDELA, plana	3
				261	125626	TORNILLO, cabeza hex., embridado	3

Piezas - Modelo 16R962

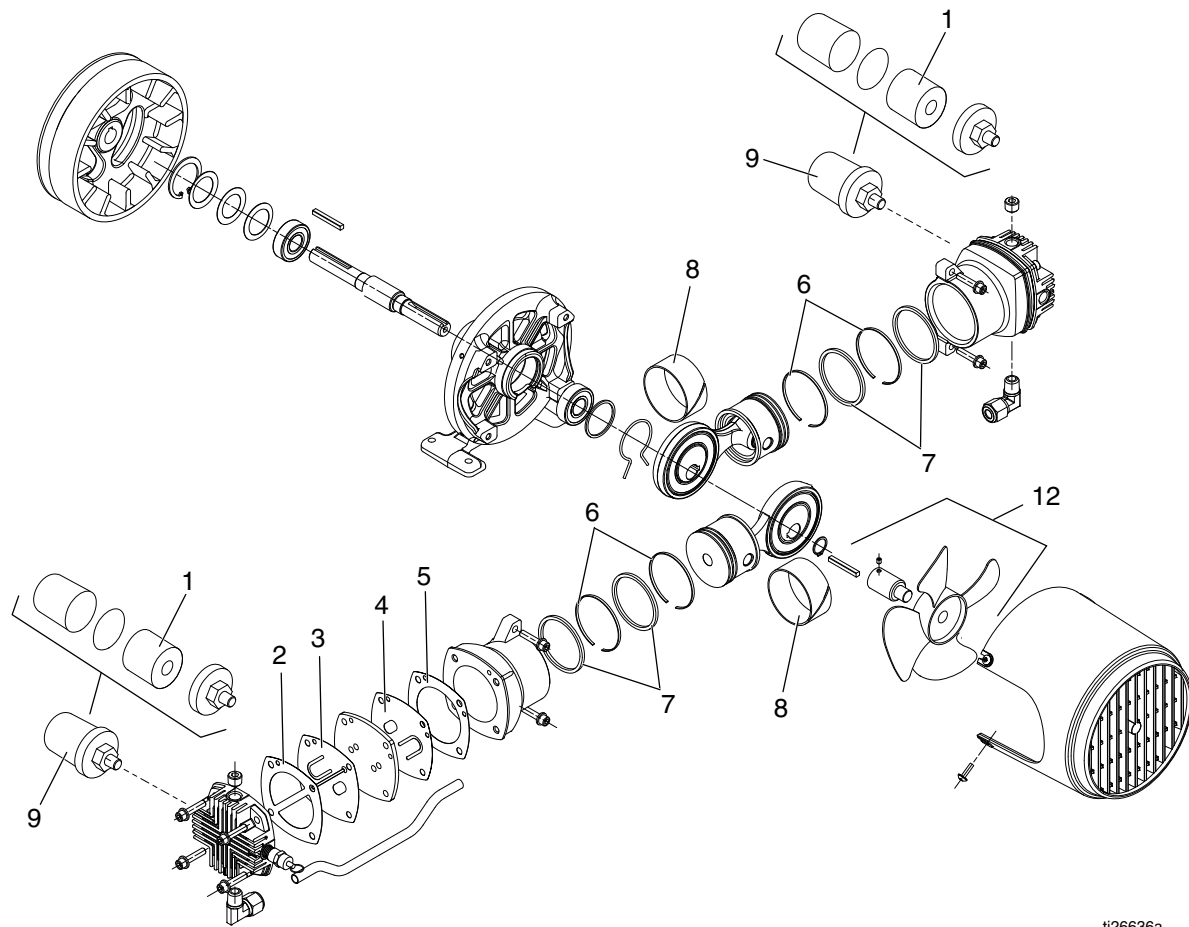


ti24488a

Lista de piezas - Modelo 16R962

Ref.	Pieza	Descripción	Cant.	Ref.	Pieza	Descripción	Cant.
1	156971	RACOR, racor, corto	3	33	115087	TAPÓN, tubería	2
2	15K299	ACCESORIO, accesorio de conexión en T, vía, modificación	1	34	162453	ACCESORIO, (1/4 npsm; 1/4 npt)	1
3	126804	REGULADOR, descargador	1	35	124762	MEDIDOR, presión, aire, bsp	1
4	16U375	REGULADOR	1	37	101690	HERRAMIENTA, llave Allen	1
5	16U174	TANQUE, presión	1	39	16R963	KIT, accesorio, pistola de cordones (consulte el manual 332226)	1
6	187357	CODO, acanalado	2	40	120376	CHAVETA, cuadrada 0,188	2
7	113321	ACCESORIO, codo, tubo	1	41	260387	TORNILLO, cabeza redondeada, hueco x	4
8	118486	ACCESORIO, codo, presión	1	42	120087	TORNILLO, fijación, 1/4 x 1/2	4
9	101970	TAPÓN, tubo, hdls	1	43	126833	TORNILLO, de hombro, cabeza hueca	2
10	104655	MANÓMETRO, presión de aire	1	44	116969	TUERCA, seguridad	4
11	15B565	VÁLVULA, bola	1	45	116876	ARANDELA, plana	4
12	16T580	BANDA, sujeción, tolva de cordones	1	47	16X252	ACOPLAMIENTO ROSCADO, cubo con ranura para chaveta, flexible, tipo L	1
13	16T698	MARCO, tolva de cordones, izquierdo, LL250	1	49	16T939	MANGUERA, acoplada; 061120, 1,5 ft	1
14	126789	COMPRESOR, pistones de aire, 1,7 CV (6 cfm)	1	50	24V582	TANQUE, cordones	1
15	125626	TORNILLO, cabeza hex., embreado	10	51	112958	TUERCA, hex., ensanchada	2
16	16T437	EMBUDO, tanque de cordones	1	52	117632	LLAVE, cuadrada, 3/16 x 1,25	1
17	16T596	BASE, marco de la tolva, LL250	1	53	867489	TORNILLO, cabeza troncocónica	3
18	16T697	MARCO, tolva de cordones, derecho, LL250	1	54	116876	ARANDELA, plana	3
19	16X197	CUBIERTA DE PROTECCIÓN, acoplamiento, conjunto	1	55	100020	ARANDELA, sujeción	3
20	16U327	REJILLA, protección del ventilador, cabezal recortado	1	56	17A647	SOPORTE, tanque de aire, LL250	1
21		ACOPLAMIENTO, placa de montaje	1	57	111192	TORNILLO, cabezal de cabeza embreada	2
22	16T594	SOPORTE, tolva de cordones, LL250	1	62	124258	PERNO, carro	4
23	16T591	SOPORTE, compresor, LL250	1	63▲	16C394	ETIQUETA, peligro de pinzamiento ISO	1
24	111193	TORNILLO, cabezal de cabeza embreada	4	64	17H256	KIT, polea <i>incluye 21, 65</i>	1
25	101566	TUERCA, seguridad	15	65	101962	TORNILLO, juego	2
26	111194	TORNILLO, cabezal de cabeza embreada	6	66	128558	ARANDELAS DE SEPARACIÓN, 0,010	6
27	120757	TORNILLO, cabeza hex., embreado	4	67	128559	ARANDELAS DE SEPARACIÓN, 0,020	6
28	102040	TUERCA, bloqueo, hex.	4	▲ Las etiquetas de advertencia de repuesto pueden pedirse sin cargo.			
29	116720	ACOPLADOR, desconexión rápida	1				
30	110755	ARANDELA, plana	4				
32	16U273	MANGUERA, neumática	1				

Piezas - Compresor 126789



ti26636a

Lista de piezas - Compresor 126789

Ref.	Pieza	Descripción	Cant.	Ref.	Pieza	Descripción	Cant.
1	17H030	KIT, filtro, elemento (dos)	1	9	17H084	KIT, conjunto de filtro	1
2	*	JUNTA, cabezal	2	10	17H029	KIT, el servicio incluye 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 y 8	1
3	*	VÁLVULA, salida	2	12	24V932	VENTILADOR, el compresor incluye adaptador, tornillos de fijación y retenedor	1
4	*	VÁLVULA, entrada	2				
5	*	JUNTA, cilindro	2				
6	*	ARO, pistón	4				
7	*	JUNTA, pistón	4				
8	*	ANILLO, guía	2				

* – Las piezas Gast no están disponibles en Graco

Garantía estándar de Graco

Graco garantiza que todos los equipos a los que se hace referencia en este documento, que han sido manufacturados por Graco y que portan su nombre están libres de cualquier defecto de materiales y mano de obra en la fecha de venta al comprador original para su uso. Con la excepción de cualquier garantía especial, extendida o limitada publicada por Graco, y durante un período de doce meses desde la fecha de venta, Graco reparará o reemplazará cualquier pieza del equipo que Graco determine que es defectuosa. Esta garantía es válida solamente si el equipo se instala, se utiliza y se mantiene de acuerdo con las recomendaciones escritas de Graco.

Esta garantía no cubre el desgaste normal ni fallos de funcionamiento, daño o desgaste causados por una instalación defectuosa, aplicación incorrecta, abrasión, corrosión, mantenimiento incorrecto o inadecuado, negligencia, accidente, manipulación o sustitución con piezas que no sean de Graco, por lo que Graco no se hará responsable de ello. Graco tampoco asumirá ninguna responsabilidad por mal funcionamiento, daños o desgaste causados por la incompatibilidad del equipo Graco con estructuras, accesorios, equipos o materiales que no hayan sido suministrados por Graco, o por el diseño, fabricación, instalación, funcionamiento o mantenimiento incorrectos de estructuras, accesorios, equipos o materiales que no hayan sido suministrados por Graco.

Esta garantía está condicionada a la devolución prepagada del equipo supuestamente defectuoso a un distribuidor autorizado por Graco para la verificación del defecto que se reclama. Si se verifica que existe el defecto por el que se efectúa la reclamación, Graco reparará o reemplazará gratuitamente todas las piezas defectuosas. El equipo se devolverá al comprador original previo pago del transporte. Si la inspección del equipo no revela ningún defecto en el material o en la mano de obra, se harán reparaciones a un precio razonable; dichos cargos pueden incluir el coste de piezas, mano de obra y transporte.

ESTA GARANTÍA ES EXCLUSIVA, Y SUSTITUYE CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA INCLUYENDO, A TÍTULO ENUNCIATIVO, PERO NO LIMITATIVO, LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O LA GARANTÍA DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR.

La única obligación de Graco y el único recurso del comprador en relación con el incumplimiento de la garantía son los estipulados en las condiciones anteriores. El comprador acepta que no habrá ningún otro recurso disponible (incluidos, a título enunciativo, pero no limitativo, daños accesorios o emergentes por pérdida de beneficios, pérdida de ventas, lesiones a las personas o daños a bienes, o cualquier otra pérdida accesoria o emergente). Cualquier acción por incumplimiento de la garantía debe presentarse dentro de los dos (2) años posteriores a la fecha de venta.

GRACO NO GARANTIZA Y RECHAZA TODA SUPUESTA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN Y APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR, EN LO QUE SE REFIERE A RACORS, EQUIPO, MATERIALES O COMPONENTES VENDIDOS, PERO NO FABRICADOS POR GRACO. Estos artículos vendidos, pero no fabricados por Graco (motores eléctricos, interruptores, mangueras, etc.), están sujetos a la garantía, si la hubiera, de su fabricante. Graco ofrecerá al cliente asistencia razonable para realizar reclamaciones derivadas del incumplimiento de dichas garantías.

Graco no se hará responsable, bajo ninguna circunstancia, de los daños indirectos, accesorios, especiales o emergentes derivados del suministro por parte de Graco del equipo mencionado más adelante, o del equipamiento, rendimiento o uso de ningún producto u otros bienes vendidos al mismo tiempo, ya sea por un incumplimiento de contrato como por un incumplimiento de garantía, negligencia de Graco o por cualquier otro motivo.

Información sobre Graco

Para consultar la información más reciente sobre los productos de Graco, visite www.graco.com.

Para obtener información acerca de patentes, consulte www.graco.com/patents.

PARA HACER UN PEDIDO, póngase en contacto con el distribuidor de Graco o llame al 1-800-690-2894 a fin de encontrar al distribuidor más cercano.

Todos los datos presentados por escrito y visualmente contenidos en este documento se basan en la información más reciente sobre el producto disponible en el momento de la publicación.

Graco se reserva el derecho de efectuar cambios en cualquier momento sin aviso.

Traducción de las instrucciones originales. This manual contains Spanish. MM 332230

Oficina Central de Graco: Minneapolis

Oficinas internacionales: Bélgica, China, Japón, Corea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Copyright 2013, Graco Inc. Todas las instalaciones de fabricación de Graco están registradas conforme a la norma ISO 9001.

www.graco.com

Revisión J junio 2017