

# XP 프로포셔너

3A1044N

K0

프로포셔닝, 혼합, 그리고 두 성분 코팅제의 분무를 위해 사용되는 기계적으로 연결된 고정비 복형 성분 시스템. 전문가 전용.

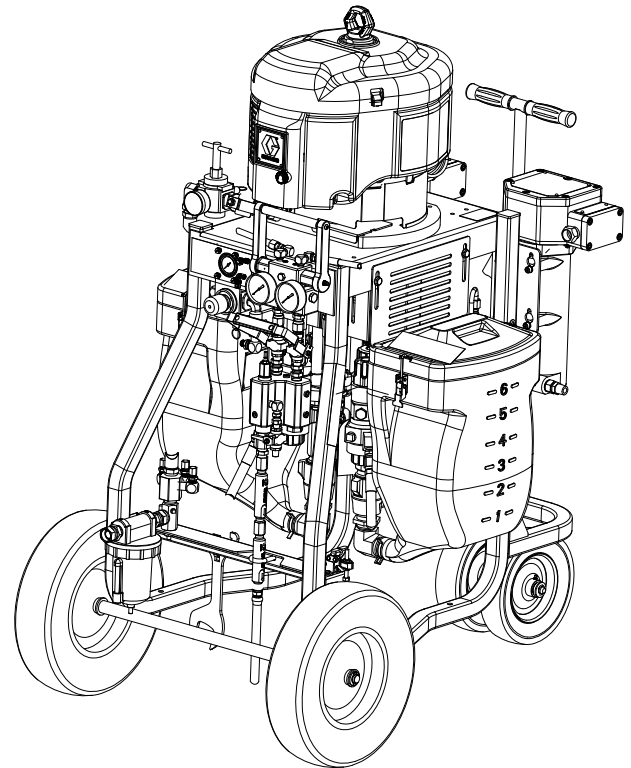


## 중요 안전 정보

이 설명서의 모든 경고와 설명을 읽으십시오. 이 설명서를 잘 보관해 두십시오.

최대 작동 압력 및 모델 정보를 보려면 11 페이지를 참조하십시오.

호퍼, 옵션 솔벤트 세척 펌프 및 히터와 함께 표시된 XP70 시스템.



r\_571100\_3A0420A\_1a-2



# 목차

관련 설명서 . . . . .	3	전체 시스템을 비운 후 세척 ( 새 시스템 또는	29
경고 . . . . .	4	작업 종료 시 ) . . . . .	29
중요한 2- 성분 재료 정보 . . . . .	7	종료 . . . . .	30
이소시아네이트 조건 . . . . .	7	정지 . . . . .	30
재료 자체 점화 . . . . .	7	시스템 확인 . . . . .	31
성분 A 와 성분 B 를 분리된 상태로		유지보수 . . . . .	32
유지합니다 . . . . .	7	호스 전기 저항 . . . . .	32
이소시아네이트의 수분 민감도 . . . . .	7	필터 . . . . .	32
폼 수지와 245 fa 발포제 . . . . .	7	씰 . . . . .	32
재료 교환 . . . . .	8	청소 절차 . . . . .	32
A 및 B 성분 명칭 . . . . .	8	권장 예비 부품 . . . . .	32
개요 . . . . .	9	혼합 비율 변경 . . . . .	32
사용법 . . . . .	9	문제해결 . . . . .	33
과압 보호 . . . . .	9	펌프 문제해결 . . . . .	34
초기 시스템 설정 . . . . .	10	수리 . . . . .	35
모델 . . . . .	11	펌프 어셈블리 . . . . .	35
카드 장착 시스템 . . . . .	11	공기 제어장치 . . . . .	36
기본 프로포셔널 펌프 패키지 . . . . .	13	혼합 다기관 어셈블리 . . . . .	38
구성품 식별 . . . . .	14	과압 감압 밸브가 있는 유체 순환	
유체 제어장치 어셈블리 . . . . .	15	다기관 . . . . .	38
주 공기 제어장치 . . . . .	15	호퍼 . . . . .	40
45:1 솔벤트 세척 펌프 키트 262393		옵션 솔벤트 펌프 . . . . .	40
( 옵션 ) . . . . .	16	옵션 유체 히터 . . . . .	41
공기 라인 . . . . .	17	부품 . . . . .	42
유체 라인 부속품 . . . . .	17	카드 장착 시스템 . . . . .	42
장비 사용 전 세척 . . . . .	17	기본 프로포셔널 펌프 패키지 . . . . .	50
설정 . . . . .	18	공기 제어장치 , 258983 . . . . .	52
위치 . . . . .	18	과압 감압 밸브가 있는 순환 다기관 . . . . .	53
접지 . . . . .	18	권장 예비 부품 . . . . .	54
방폭형 히터가 있는 와이어 시스템 . . . . .	19	부속품 및 키트 . . . . .	55
모터 위치 . . . . .	20	폭발성 환경에서 사용 가능 . . . . .	55
공기 공급장치 연결 . . . . .	21	폭발성 환경에서 사용 미승인 . . . . .	56
정적 혼합기 , 건 및 호스 연결 . . . . .	21	기술 데이터 . . . . .	57
유체 호스 번들 연결 ( 원격 혼합 다기관		치수 . . . . .	58
전용 ) . . . . .	21	기본 프로포셔널 장착 구멍 치수 . . . . .	60
감압 절차 . . . . .	22	벽 장착 브래킷 262812 치수 . . . . .	61
빈 시스템 프라이밍 . . . . .	23	바닥 스탠드 24M281 치수 . . . . .	62
A 및 B 유체 프라이밍 . . . . .	23	유압 장치 치수 . . . . .	62
솔벤트 세척 펌프 프라이밍 . . . . .	24	Graco Standard Warranty . . . . .	64
분무 전 재순환 또는 펌프 건식 작동 후			
다시 프라이밍 . . . . .	25		
분무 . . . . .	26		
B 면 혼합 다기관 제한 . . . . .	27		
혼합 재료 세척 . . . . .	28		
혼합 다기관 , 호스 및 스프레이 건 세척 . . . . .	28		








# 관련 설명서









설명서는 [www.graco.com](http://www.graco.com) 에서 이용할 수 있습니다 .  
 영어 구성품 설명서 :





설명서	설명
312145	XTR™ 5 및 XTR™ 7 스프레이 건 지침 - 부품
<b>펌프 패키지 구성품</b>	
307158	Viscount® II 유압 모터 지침 - 부품
311238	NXT® 공기 모터 지침 - 부품
311762	Xtreme® 변위 펌프 지침 - 부품
<b>호퍼 키트</b>	
312747	20 갤런 이중 벽 호퍼 키트 지침 - 부품
406860	7 갤런 호퍼 설치 키트 지침 - 부품
<b>가열</b>	
309524	Viscon® HP 히터 지침 - 부품
309525	가열 호스 키트, 지침 - 부품
313259	호퍼 또는 호스 가열 순환 키트
406861	Viscon HP 히터 어댑터 키트, 지침 - 부품
<b>솔벤트 세척</b>	
310863	공급 및 솔벤트 세척 키트
312794	Merkur® 펌프 어셈블리 지침 - 부품
<b>부속품 및 키트</b>	
309852	폴리우레탄 순환 및 복귀 튜브 키트, 지침 - 부품
311486	DataTrak™ 변환 키트, 지침 - 부품
312769	공급 펌프 및 교반기 키트 지침 - 부품
339361	고압 호스 및 부속품 브로셔
3A0421	비율 점검 키트, 지침 - 부품
3A0590	혼합 다기관, Quickset 혼합 다기관 지침 - 부품
3A2573	독립 세척 기능이 있는 건 스플리터 밸브, 지침 - 부품
406739	건조제 키트 지침 - 부품

# 경고

다음 경고는 이 장비의 설정, 사용, 접지, 유지보수 및 수리에 대한 것입니다. 느낌표 기호는 일반적인 경고를 나타내며 위험 기호는 사용 과정에 특별히 적용되는 위험을 나타냅니다. 설명서 본문에 이러한 기호가 나타나면 해당 경고를 다시 참조하십시오. 이 부분에서 다루지 않은 제품별 위험 기호 및 경고는 해당하는 경우 본 설명서 본문에 나타날 수 있습니다.






 <b>경고</b>	
   	<p><b>화재 및 폭발 위험</b></p> <p>솔벤트 및 페인트 연기와 같이 <b>작업 구역</b>에서 발생하는 가연성 연기는 발화되거나 폭발할 수 있습니다. 화재 및 폭발을 방지하려면 :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 환기가 잘 되는 곳에서 장비를 사용하십시오 .</li> <li>• 파일럿 등, 담배, 휴대용 전기 램프, 비닐 깔개( 정전기 방전 위험 ) 등 발화 가능성이 있는 물질을 모두 치우십시오 .</li> <li>• 작업 구역에 솔벤트, 형광 천 및 가솔린을 포함한 찌꺼기가 없도록 유지하십시오 .</li> <li>• 가연성 연기가 있는 곳에서는 전원 코드를 끼우거나 빼지 말고 등을 켜거나 끄지 마십시오 .</li> <li>• 작업 구역의 모든 장비를 접지하십시오 <b>접지</b> 지침을 참조하십시오 .</li> <li>• 반드시 접지된 호스를 사용하십시오 .</li> <li>• 통 안으로 격발할 때는 접지된 통의 측면에 건을 단단히 고정시키십시오 .</li> <li>• 정전기 불꽃이 발생하거나 감전을 느끼는 경우 <b>작동을 즉시 중단하십시오</b> . 문제를 찾아 해결할 때까지 장비를 사용하지 마십시오 .</li> <li>• 작업 구역에 소화기를 비치하십시오 .</li> </ul>
	<p><b>안전한 사용을 위한 특별 조건</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 정적 스파크 위험을 예방하려면 장비의 비금속 부분을 젖은 천으로만 청소해야 합니다 .</li> <li>• 안전한 사용을 위한 특별 조건에 대해서는 Viscon HP 히터 설명서를 참조하십시오 .</li> </ul>
	<p><b>감전 위험</b></p> <p>이 장비는 접지해야 합니다 . 시스템의 접지, 설정 또는 사용이 올바르지 않으면 감전 사고가 발생할 수 있습니다 .</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 케이블 연결을 끊기 전과 장비를 수리하기 전에 메인 스위치의 전력을 차단하십시오 .</li> <li>• 반드시 접지된 전원에 연결하십시오 .</li> <li>• 모든 전기 배선은 반드시 자격 있는 전기 기술자가 수행해야 합니다 . 모든 지역 코드와 규칙을 따르십시오 .</li> </ul>

 <b>경고</b>	
  	<p><b>피부 손상 위험</b></p> <p>건, 호스 누출 또는 파열된 구성품으로부터의 고압 유체가 피부를 관통할 수 있습니다. 이는 단순한 외상으로 보일 수도 있지만 절단을 초래할 수 있는 심각한 부상입니다. <b>즉시 병원에 가서 치료를 받아야 합니다.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 팁 가드와 방아쇠 가드가 설치되지 않은 상태에서는 분무하지 마십시오.</li> <li>• 분무하지 않을 때는 항상 방아쇠 안전장치를 잠그십시오.</li> <li>• 건이 다른 사람 또는 신체의 일부를 향하지 않도록 하십시오.</li> <li>• 스프레이 팁 위에 손을 놓지 마십시오.</li> <li>• 손, 신체, 장갑 또는 옷으로 누출되는 유체를 막지 마십시오.</li> <li>• 분무를 멈추고 장비를 청소, 점검 또는 정비하기 전에 <b>감압 절차</b>를 수행하십시오.</li> <li>• 장비를 작동하기 전에 모든 유체 연결부를 단단히 조이십시오.</li> <li>• 호스와 커플링은 매일 점검하십시오. 마모되었거나 파손된 부품은 즉시 교체하십시오.</li> </ul>
 	<p><b>장비 오용 위험</b></p> <p>장비를 잘못 사용하면 중상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 피곤한 상태 또는 약물이나 술을 마신 상태로 장치를 조작하지 마십시오.</li> <li>• 최저 등급 시스템 구성품의 최대 작동 압력 또는 온도 정격을 초과하지 마십시오. 모든 장비 설명서의 <b>기술 데이터</b>를 참조하십시오.</li> <li>• 장비의 습식 부품에 적합한 유체와 솔벤트를 사용하십시오. 모든 장비 설명서의 <b>기술 데이터</b>를 참조하십시오. 유체 및 솔벤트 제조업체의 경고를 숙지하십시오. 재료에 대한 자세한 정보가 필요하면 대리점이나 소매점에 MSDS를 요청하십시오.</li> <li>• 장비에 전원이 공급되거나 압력이 남아있는 경우에는 작업 구역을 떠나지 마십시오. 장비를 사용하지 않을 때는 모든 장비를 끄고 <b>감압 절차</b>를 수행하십시오.</li> <li>• 장비를 매일 점검하십시오. 마모되거나 손상된 부품이 있으면 즉시 수리하거나 정품 부품으로만 교체하십시오.</li> <li>• 장비를 개조하거나 수정하지 마십시오.</li> <li>• 장비는 지정된 용도로만 사용하십시오. 자세한 내용은 대리점에 문의하십시오.</li> <li>• 호스와 케이블은 통로나 날카로운 모서리, 이동 부품 및 뜨거운 표면을 지나가지 않도록 배선하십시오.</li> <li>• 호스를 끄거나 구부리지 마십시오. 또한 호스를 잡고 장비를 끌어당겨서도 안됩니다.</li> <li>• 작업 구역 근처에 어린이나 동물이 오지 않게 하십시오.</li> <li>• 관련 안전 규정을 모두 준수하십시오.</li> </ul>
 	<p><b>구동 부품에 의한 위험</b></p> <p>구동 부품으로 인해 손가락이나 다른 신체 부위가 끼거나 절단될 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 구동 중인 부품에 가까이 있지 마십시오.</li> <li>• 보호대 또는 커버를 제거한 상태로 장비를 작동하지 마십시오.</li> <li>• 가압된 장비는 경고 없이 시동될 수 있습니다. 장비를 점검, 이동 또는 정비하려면 먼저 이 설명서의 <b>감압 절차</b>를 수행하고 모든 전원을 분리하십시오.</li> </ul>

 <b>경고</b>	
	<p><b>유해성 유체 또는 가스 위험</b></p> <p>유독성 유체 또는 연기가 눈이나 피부에 닿거나 이를 흡입하거나 삼키면 중상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다 .</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• MSDS 를 참조하여 사용 중인 유체의 특정 위험 요소를 확인합니다 .</li> <li>• 위험한 유체는 승인된 용기에 보관하고 관련 규정에 따라 폐기하십시오 .</li> <li>• 분무 , 분배하거나 장비를 청소할 때는 항상 화학물질에 내성이 있는 보호 장갑을 착용하십시오 .</li> </ul>
	<p><b>개인 보호 장비</b></p> <p>장비를 작동 또는 정비할 때 또는 장비가 작동하는 지역에 있을 때 눈 부상 , 청각 상실 , 유독성 연기 흡입 , 화상 등 중상을 예방하기 위해 적합한 보호 장비를 착용해야 합니다 . 이러한 보호 장비는 다음과 같으나 여기에 제한되지 않습니다 .</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 보안경 및 청각 보호대 .</li> <li>• 유체 및 솔벤트 제조업체에서 권장하는 마스크 , 보호복 및 장갑 .</li> </ul>
	<p><b>화상 위험</b></p> <p>장비가 작동되는 동안 가열되는 장비 표면과 유체가 매우 뜨거울 수 있습니다 . 심각한 화상을 방지하려면 :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 뜨거운 유체 또는 장비를 만지지 마십시오 .</li> </ul>

## 중요한 2- 성분 재료 정보

### 이소시아네이트 조건

						
---	---	---	---	---	--	--



이소시아네이트가 함유된 재료를 분무하거나 분배하면 잠재적으로 유해한 연무, 증기 및 분무된 분진이 생성될 수 있습니다.

재료 제조업체의 경고문 및 재료 MSDS를 읽고 이소시아네이트 관련 위험 및 예방 조치를 숙지하십시오.

작업 구역에 충분한 환기가 이루어지도록 하여 이소시아네이트 연무, 증기 및 분무된 분진을 들이마시지 않도록 하십시오. 충분한 환기가 이루어지지 않을 경우, 작업 구역의 모든 작업자들은 제공된 송기식 마스크를 착용해야 합니다.




이소시아네이트 접촉을 방지하기 위해 작업 구역의 모든 작업자들은 화학물질 불침투성 장갑, 부츠, 앞치마, 고글을 포함해 적절한 개인 보호 장비를 착용해야 합니다.

### 재료 자체 점화

						
---	---	--	--	--	--	--

일부 재료는 너무 두껍게 바르면 자체 점화될 수 있습니다. 재료 제조업체의 경고문과 재료 MSDS를 참조하십시오.

### 성분 A와 성분 B를 분리된 상태로 유지합니다.

						
---	---	---	--	--	--	--

교차 오염되면 유체 라인에서 재료가 경화되어 심각한 부상이나 장비 손상을 초래할 수 있습니다. 장비의 습식 부품이 서로를 오염시킬 수 있으므로 성분 A(이소시아네이트) 및 성분 B(수지) 부품은 서로 교환하지 마십시오.

### 이소시아네이트의 수분 민감도

이소시아네이트 (ISO)는 두 개의 성분 거품과 폴리우레아 코팅에 사용되는 촉매제입니다. ISO는 수분(예: 습기)과 반응하여 작고 단단한 연마성 결정체를 형성하며, 이 결정체는 유체 안에 떠다니게 됩니다. 결국 표면에 막이 형성되고 ISO가 젤이 되기 시작하여 점도가 커지게 됩니다. 이런 부분적으로 경화된 ISO를 사용하면 모든 습식 부품의 성능과 수명이 단축됩니다.

**참고:** 막 형성 사이즈와 결정 비율은 이소시아네이트의 함유량, 습도 및 온도에 따라 달라집니다.

ISO가 수분에 노출되지 않도록 방지하려면 :

- 항상 통풍구에 흡착식 건조기를 사용하거나 질소 기체를 넣은 밀봉된 용기를 사용하십시오. ISO를 뚜껑이 없는 용기에 보관하지 **마십시오**.
- ISO 펌프의 습식 컵 또는 저장소(설치된 경우)는 Graco TSL™(Throat Seal Liquid), 부품 번호 206995로 계속 채워 주십시오. 윤활제는 ISO와 주변 환경 사이에 장벽을 형성합니다.
- ISO에 맞추어 설계된 방습 호스를 사용하십시오.
- 재생 솔벤트는 수분이 함유되어 있을 수 있으므로 절대로 사용하지 마십시오. 사용하지 않을 때는 항상 솔벤트 용기를 닫아 두십시오.
- 한쪽 면 때문에 오염이 되었다면 다른 쪽 면에 솔벤트를 사용하지 마십시오.
- 다시 조립할 때는 항상 TSL 또는 그리스로 나사산 부품을 윤활하십시오.

### 폼 수지와 245 fa 발포제

일부 폼 발포제는 가압 상태에 있지 않을 때, 특히 흔들 경우 33°C(90°F) 이상의 온도에서 거품이 발생합니다. 거품을 줄이려면 순환 시스템의 예열을 최소화하십시오.

## 재료 교환

- 시스템에 사용되는 재료의 종류를 교환할 때 장비의 손상과 작동 중단 시간을 방지하려면 특별히 주의해야 합니다 .
- 세척 후에는 유체 흡입구 여과기로 청소해 주십시오 .
- 에폭시와 우레탄 또는 폴리우레아로 교환할 때는 모든 유체 구성품을 분해하여 청소하고 호스 세트를 교환하십시오 .
- 재료 제조업체에 화학적 호환성에 대해 문의하십시오 .
- 대부분의 재료는 A 면에 ISO 를 사용하지만 일부 재료는 B 면에 ISO 를 사용하기도 합니다 .
- 에폭시는 종종 B(경화제) 면에 아민을 포함합니다. 폴리우레아는 종종 A( 레진 ) 면에 아민을 포함합니다 .

## A 및 B 성분 명칭

재료 공급업체와 시장에서는 복형 성분 재료를 구분해서 나타내고 있습니다 . 아래 표는 다양한 기기에 사용되는 성분에 대한 여러 가지 명칭을 요약한 내용입니다 .

시장	장비	명칭	기기 왼쪽	기기 오른쪽
폼 , 폴리우레아 및 우레탄	모든 반응기, HFR™ 및 VRM™	문자	A	B
		색상	빨간색	파란색
		성분 이름	ISO, 경화제 , 촉매제	폴리올 , 수지 , 베이스
		주 성분 또는 미량 성분 (1:1 혼합이 아닌 경우)	저용량 면	고용량 면
에폭시 및 우레탄 보호 코팅	Hydra-Cat®, Xtreme Mix™, XM™ 및 XP	문자	A	B
		색상	파란색	녹색
		성분 이름	수지 , 베이스	경화제 , 촉매제
		주 성분 또는 미량 성분 (1:1 혼합이 아닌 경우)	고용량 면	저용량 면
에폭시 , 실리콘 , 우레탄 및 기타 물질	PR70™ 및 PR	문자	A	B
		색상	빨간색	파란색
		성분 이름	폴리올 , 수지 , 베이스	ISO, 경화제 , 촉매제
		주 성분 또는 미량 성분 (1:1 혼합이 아닌 경우)	고용량 면	저용량 면






# 개요

## 사용법




XP는 대부분의 2 성분 에폭시 및 우레탄 보호 코팅제를 혼합하고 분무할 수 있는 기계적으로 연결된 고정 비율 시스템입니다. 속성 경화 재료를 사용하는 경우 (가사 시간 10분 미만) 원격 혼합 다기관을 사용하거나 재료를 건에서 혼합해야 합니다. Quickset 다기관 24M398은 속성 경화 재료에 권장됩니다.

2개의 펌프는 두 행정에서 유체를 배출하는 내구성 / 내식성이 뛰어난 카바이드 시트 정변위 펌프입니다.

						
---	---	---	--	--	--	--

XP 시스템은 기본 모델, 모든 부속품, 모든 키트 및 모든 배선이 지역, 주 및 국가 규정을 충족하지 않는 한 위험 구역에서 사용하도록 승인되지 않았습니다. 특정 XP 모델의 해당 지역을 확인하려면 **중요한 2- 성분 재료 정보** (7 페이지)를 참조하십시오.

## 과압 보호

						
---	--	---	--	--	--	--

기계적으로 연결된 펌프는 모터의 최대 동력이 유체 펌프 하나에만 작용되면 과도한 유체 압력을 발생시킬 수 있습니다.

- **카트 장착 시스템 전용:** 최대 유체 압력을 제한하기 위해 최대 공기 압력으로 설정한 지점에 공기를 배출하는 밸브가 제공됩니다. 이러한 밸브를 분리하지 마십시오.
- 색상 코딩된 자동 과압 감압 밸브는 카트 장착 시스템에서 과도한 유체 압력을 다시 공급장치로 덤프시키는 데 사용됩니다. 이러한 복귀 호스를 꽂지 마십시오. **과압 감압 밸브가 있는 유체 순환 다기관** (38 페이지)을 참조하십시오.
- 시스템을 구성하기 위해 XP 기본 펌프 패키지를 사용할 경우 위에 참조된 과압 감압 밸브를 사용하십시오.
- 개별 차단 밸브를 "A" 및 "B" 라인에 설치하지 마십시오. 카트 장착 시스템에서 일반적인 핸들은 유체 제어 밸브를 연결합니다.
- 1:1 혼합 비율 이외의 다른 모델에서는 과압 감압 밸브의 백업으로서 소형 면 유체 펌프 (72cc 이하 펌프)에 파열판이 제공됩니다. 파열판이 열려 있으면 과압 밸브와 파열판을 교체할 때까지 기기를 작동하지 마십시오.
- 시스템에서 펌프 로워나 모터를 교체하는 경우 39페이지의 차트에서 올바른 과압 감압 밸브를 사용하십시오.

## 초기 시스템 설정

1. 배송 상태가 정확한지 확인하십시오 . 주문한 모든 부품을 수령했는지 확인하십시오 . **구성품 식별** (14 페이지 ) 을 참조하십시오 .
2. 피팅과 패스너가 헐거운지 확인하십시오 .
3. 주문되었으면 옵션인 솔벤트 세척 펌프 키트 262393 을 설치하십시오 . 지침을 보려면 설명서 310863 을 참조하십시오 .
4. 주문되었으면 옵션인 히터를 장착 및 연결하십시오 . 지침을 보려면 히터 어댑터 키트 설명서 406861 과 히터 설명서 309524 를 참조하십시오 .
5. 호퍼에 폴리우레탄 이소시아네이트를 사용할 경우에는 건조제 키트를 설치하십시오 . 지침을 보려면 설명서 406739 를 참조하십시오 .
6. 드럼 또는 원격 호퍼에서 재료를 공급하고 있으면 순환 및 복귀 튜브 키트를 설치하십시오 . 우레탄 재료를 공급하고 있으면 설명서 309852 를 참조하십시오 .
7. 주문한 경우 호퍼 또는 호스 가열 순환 키트 24M224 를 설치하십시오 . 지침은 313259 를 참조하십시오 .

**참고 : 공급 복귀 라인을 사용해야 합니다 .**

8. 필요에 따라 공급 펌프, 유체 스트레이너 및 공기 호스를 연결하십시오 . 시스템에 호퍼를 사용하지 않으면 설명서 312769 를 참조하십시오 .
9. 공기 공급 라인을 연결하십시오 . **공기 공급장치 연결** (21 페이지 ) 을 참조하십시오 .
10. 유체 호스 어셈블리와 정적 혼합기 , 휘프 호스 및 건을 연결하십시오 . **감압 절차** (22 페이지 ) 를 참조하십시오 .
11. 필요에 따라 시스템에서 테스트 오일을 세척하십시오 . **전체 시스템을 비운 후 세척 ( 새 시스템 또는 작업 종료 시 )** (29 페이지 ) 을 참조하십시오 .

# 모델

--	--	--	--	--	--	--

XP 시스템은 기본 모델, 모든 부속품, 모든 키트 및 모든 배선이 지역, 주 및 국가 규정을 준수하는 경우에만 위험 구역에서 사용할 수 있습니다.

## 카트 장착 시스템

참고: 모든 카트 장착 시스템은 Ex 등급입니다. II 2 G c IIA T2

모든 옵션 부속품 목록은 부속품 및 키트 (55 페이지) 를 참조하십시오.

참고: "표준" 혼합 다기관을 선택하면 혼합 다기관이 카트에 장착되고 3/8 인치의 25ft 혼합기, 혼합 호스 및 1/4 인치의 10ft 휨 호스와 함께 제공됩니다. "Quickset" 혼합 다기관을 선택하면 이중 세척 밸브가 포함되며, 원격 카트리지에 장착되고 혼합기 및 1/4 인치의 10ft 휨 호스와 함께 제공됩니다. Quickset 구성을 주문할 경우 스프레이어에서 혼합 다기관으로 연결되는 A와 B 호스를 별도로 주문해야 합니다.

유형	모델	펌프 패키지	부피 혼합 비율	7 갤런 호퍼	혼합 다기관	호스	건	최대 유체 작동 압력 psi(MPa, bar)	최대 공기 압력 psi(Mpa, bar)	압력비	
NXT 3400 공기 모터가 있는 XP35	281000	---	---					---	---	---	
	281101	281100	1.0:1		표준	35 ft (10.7 m)	XTR5	3500 (24, 241)	95 (0.65, 6.5)	38:1	
	281102			✓		---	---				---
	281105										
	281106			✓							
	281201	281200	2.0:1		표준	35 ft (10.7 m)	XTR5	3500 (24, 241)	85 (0.59, 5.9)	40:1	
	281202			✓							
	281205										
	281206			✓							
	262804	262803	2.5:1		표준	35 ft (10.7 m)	XTR5	3500 (24, 241)	90 (0.62, 6.2)	34:1	
	281252			✓							
	281255										
	281256		✓								
	281301	281300	3.0:1		표준	35 ft (10.7 m)	XTR5	3500 (24, 241)	100 (0.7, 7)	36:1	
	281302			✓							
	281305										
	281306			✓							
	281401	281400	4.0:1		표준	35 ft (10.7 m)	XTR5	3500 (24, 241)	95 (0.65, 6.5)	38:1	
281402	✓										
281405											
281406	✓										

유형	모델	펌프 패키지	부피 혼합 비율	7 갤런 호퍼	혼합 다기관	호스	건	최대 유체 작동 압력 psi(MPa, bar)	최대 공기 압력 psi(Mpa, bar)	압력비			
6500 용기 모터가 있는 XP50	282000	---	---					---	---	---			
	282101	282100	1.0:1		표준	35 ft (10.7 m)	XTR5	4500 (31, 310)	100 (0.7, 7)	45:1			
	282102			✓									
	282105				---	---	---						
	282106			✓									
	282151			282150	1.5:1		표준				35 ft (10.7 m)	XTR5	5000 (34, 344)
	282152	✓											
	282155		---			---	---						
	282156	✓											
	282201	282200	2.0:1		표준	35 ft (10.7 m)	XTR5	4500 (31, 310)	100 (0.7, 7)	48:1			
	282202			✓									
	282205				---	---	---						
	282206			✓									
	282251	282250	2.5:1		표준	35 ft (10.7 m)	XTR5	5000 (34, 344)	95 (0.65, 6.5)	52:1			
	282252			✓									
	282255				---	---	---						
	282256			✓									
	282301	282300	3.0:1		표준	35 ft (10.7 m)	XTR5	4500 (31, 310)	100 (0.7, 7)	45:1			
	282302			✓									
	282305				---	---	---						
	282306			✓									
	282331	282330	3.3:1		표준	35 ft (10.7 m)	XTR5	5000 (34, 344)	90 (0.62, 6.2)	56:1			
	282332			✓									
	282401	282400	4.0:1		표준			4800 (33, 331)	100 (0.7, 7)	48:1			
	282402			✓									
	282405				---	---	---						
	282406			✓									
	283101	282100	1.0:1		Quickset	10 ft (3.0 m)	FlexPlus	4500 (31, 310)	100 (0.7, 7)	45:1			
283102	✓												
283201	282200	2.0:1		4800 (33, 331)				100 (0.7, 7)	48:1				
283202			✓										
283301	282300	3.0:1		4500 (31, 310)				100 (0.7, 7)	45:1				
283302			✓										
283401	282400	4.0:1		4800 (33, 331)				100 (0.7, 7)	48:1				
283402			✓										
NXT 6500 용기 모터가 있는 XP70	571000	---	---					표준	35 ft (10.7 m)	XTR7	---	---	---
	571101	571100	1.0:1								7250 (50, 500)	95 (0.65, 6.5)	76:1
	571102			✓									
	571151			571150	1.5:1		7250 (50, 500)						
	571152	✓											
	571201	571200	2.0:1		7250 (50, 500)	95 (0.65, 6.5)	76:1						
	571202			✓									
	571251	571250	2.5:1		6500 (45, 448)	100 (0.7, 7)	65:1						
	571252			✓									
	571301	571300	3.0:1		6800 (47, 469)	100 (0.7, 7)	68:1						
	571302			✓									
	571401	571400	4.0:1		7250 (50, 500)	100 (0.7, 7)	73:1						
	571402			✓									

# 기본 프로포셔널 펌프 패키지

패키지는 모터, 펌프 로워 및 모든 연결 하드웨어가 포함되어 있습니다.



**기본 프로포셔널 펌프 패키지를 이용한 시스템 구축 :**

- 과압 보호를 사용해야 합니다. 9 페이지를 참조하십시오. 시스템에 사용할 과압 감압 밸브를 확인하려면 39 페이지의 차트를 참조하십시오.
- 모든 구성품은 최대 작동 압력 이상이어야 합니다.

**참고 :** 모든 펌프 패키지는 XP-h 펌프 패키지 (284xxx)

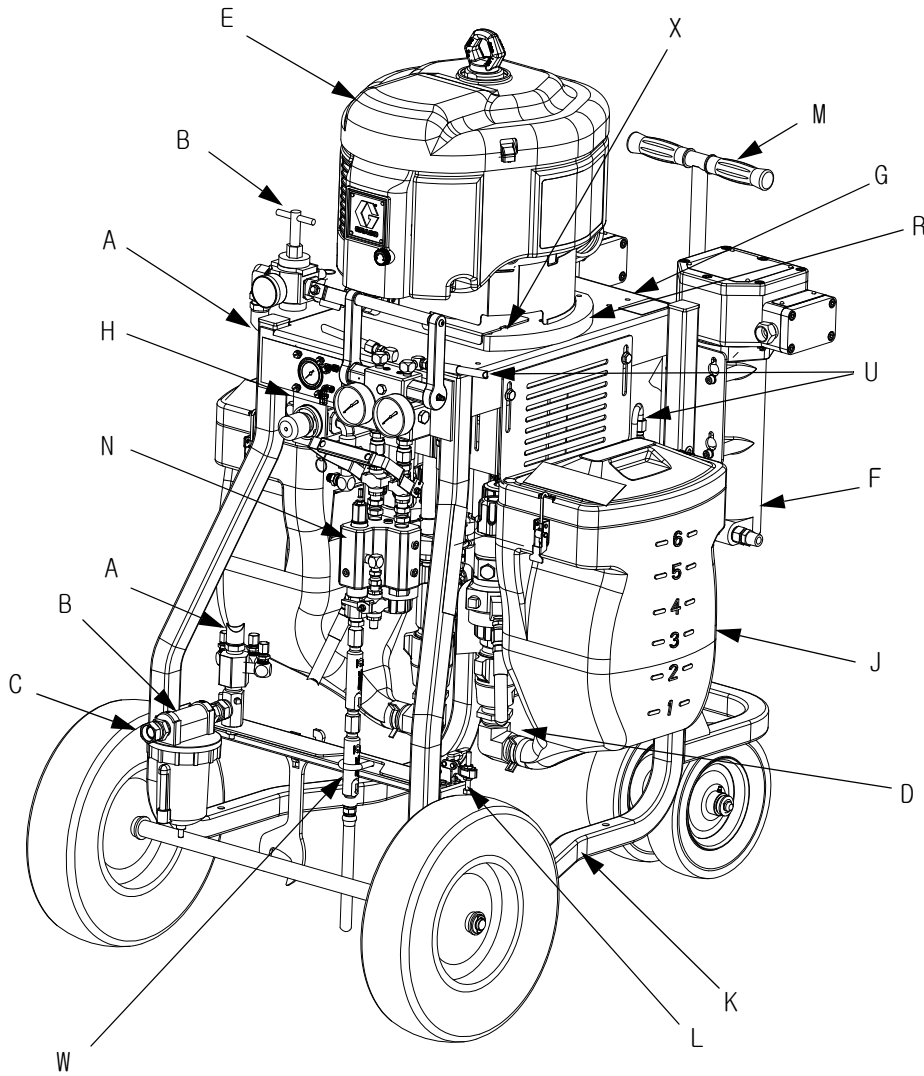
를 제외하고 Ex 등급입니다. II 2 G c IIA T2

유압으로 동력이 전달되는 펌프 패키지 (XP-h) 는 완전한 시스템으로 사용할 수 없습니다. 유압 응용 정보는 설명서 307158 을 참조하십시오.

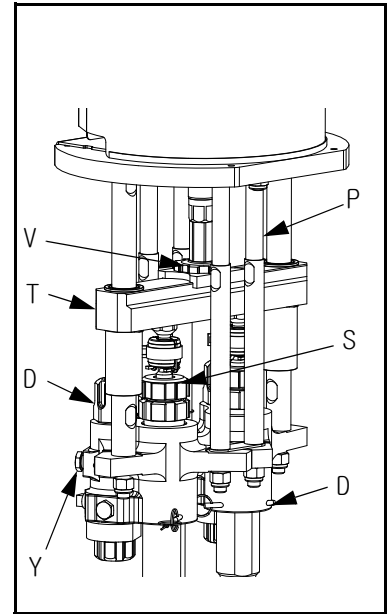
펌프 크기는 펌프 실린더에 표시되어 있습니다. 크기는 공칭 값입니다. 실제 변위에 대해서는 설명서 311762 의 기술 데이터를 참조하십시오.

유형	펌프 패키지	A 면 펌프	B 면 펌프	부피 혼합 비율	결합 유체 출력 cc/ 주기	압력비	40cpm 에서 유량 gpm(lpm)	최대 유체 작동 압력 psi(MPa, bar)	최대 공기 / 유압유 작동 압력 psi(MPa, bar)	Ex 등급	사용할 과압 감압 밸브
NXT 3400 공기 모터가 있는 XP35	281100	L090C0	L090C0	1.0:1	180	38:1	1.9 (7.2)	3500 (24, 241)	95 (0.65, 6.5)	✓	자주색
	281200	L115C0	L058C0	2.0:1	173	40:1	1.8 (6.8)	3500 (24, 241)	85 (0.59, 5.9)		
	262803	L14AC0	L058C0	2.5:1	202	34:1	2.1 (7.9)	3500 (24, 241)	100 (0.7, 7)		
	281300	L14AC0	L048C0	3.0:1	192	36:1	2.0 (7.6)	3400 (23, 234)	95 (0.65, 6.5)		
281400	L14AC0	L036C0	4.0:1	180	38:1	1.9 (7.2)	3500 (24, 241)	90 (0.62, 6.2)			
NXT 6500 공기 모터가 있는 XP50	282100	L14AC0	L14AC0	1.0:1	288	45:1	3.1 (11.7)	4500 (31, 310)	100 (0.7, 7)		
	282150	L14AC0	L097C0	1.5:1	240	55:1	2.6 (9.8)	5000 (34, 345)	90 (0.62, 6.2)		
	282200	L18AC0	L090C0	2.0:1	270	48:1	2.9 (11.0)	4800 (33, 331)	100 (0.7, 7)		
	282250	L18AC0	L072C0	2.5:1	252	52:1	2.7 (10.2)	5000 (34, 345)	95 (0.65, 6.5)		
	282300	L22AC0	L072C0	3.0:1	288	45:1	3.1 (11.7)	4500 (31, 310)	100 (0.7, 7)		
	282330	L18AC0	L054C0	3.3:1	234	56:1	2.5 (9.5)	5000 (34, 345)	95 (0.65, 6.5)		
NXT 6500 공기 모터가 있는 XP70	282400	L22AC0	L054C0	4.0:1	270	48:1	2.9 (11.0)	4800 (33, 331)	100 (0.7, 7)		
	571100	L090C0	L090C0	1.0:1	180	72:1	1.9 (7.2)	7250 (50, 500)	100 (0.7, 7)	은색	
	571150	L085C0	L058C0	1.5:1	144	91:1	1.5 (5.6)	7250 (50, 500)	80 (0.55, 5.5)		
	571200	L115C0	L058C0	2.0:1	174	76:1	1.8 (6.8)	7250 (50, 500)	95 (0.65, 6.5)		
	571250	L14AC0	L058C0	2.5:1	203	65:1	2.1 (7.9)	6500 (45, 448)	100 (0.7, 7)		
	571300	L14AC0	L048C0	3.0:1	193	68:1	2.0 (7.5)	6500 (45, 448)	100 (0.7, 7)		
571400	L14AC0	L036C0	4.0:1	181	73:1	1.9 (7.2)	7250 (50, 500)	100 (0.7, 7)			
Viscount II 유압 모터가 있는 XP-h	284101	L22AC0	L22AC0	1.0:1	435	1.75:1	4.6 (17.4)	3150 (22, 217)	1800 (12, 124)	✓	자주색
	284102	L14AC0	L14AC0		293	2.63:1	3.1 (11.7)	4700 (32, 324)	1800 (12, 124)		금색
	284103	L090C0	L090C0		180	4.21:1	1.9 (7.2)	7150 (49, 493)	1700 (12, 117)		은색
	284201	L29AC0	L14AC0	2.0:1	435	1.75:1	4.6 (17.4)	3150 (22, 217)	1800 (12, 124)		자주색
	284202	L18AC0	L090C0		274	2.81:1	2.9 (11.0)	5050 (35, 348)	1800 (12, 124)		금색
	284203	L115C0	L058C0		170	4.39:1	1.8 (6.8)	7200 (50, 496)	1650 (11, 114)		은색
	284251	L29AC0	L115C0	2.5:1	407	1.88:1	4.3 (16.3)	3400 (23, 234)	1800 (12, 124)		자주색
	284252	L18AC0	L072C0		255	3.02:1	2.7 (10.2)	5000 (34, 345)	1650 (11, 114)		금색
	284253	L14AC0	L058C0		199	3.77:1	2.1 (7.9)	6800 (47, 469)	1800 (12, 124)		은색
	284301	L29AC0	L097C0	3.0:1	388	1.97:1	4.1 (15.5)	3500 (24, 241)	1800 (12, 124)		자주색
	284302	L22AC0	L072C0		293	2.63:1	3.1 (11.7)	4700 (32, 324)	1800 (12, 124)		금색
	284303	L14AC0	L048C0		189	3.95:1	2.0 (7.6)	7100 (49, 490)	1800 (12, 124)		은색
	284401	L29AC0	L072C0	4.0:1	360	2.10:1	3.8 (14.4)	3800 (26, 262)	1800 (12, 124)		자주색
	284402	L22AC0	L054C0		274	2.80:1	2.9 (11.0)	5000 (34, 345)	1800 (12, 124)		금색
	284403	L14AC0	L036C0		180	4.21:1	1.9 (7.2)	7150 (49, 493)	1700 (12, 117)		은색

# 구성품 식별



펌프 패키지용 구성품 장착



r\_571101\_3a0420a\_1a-2

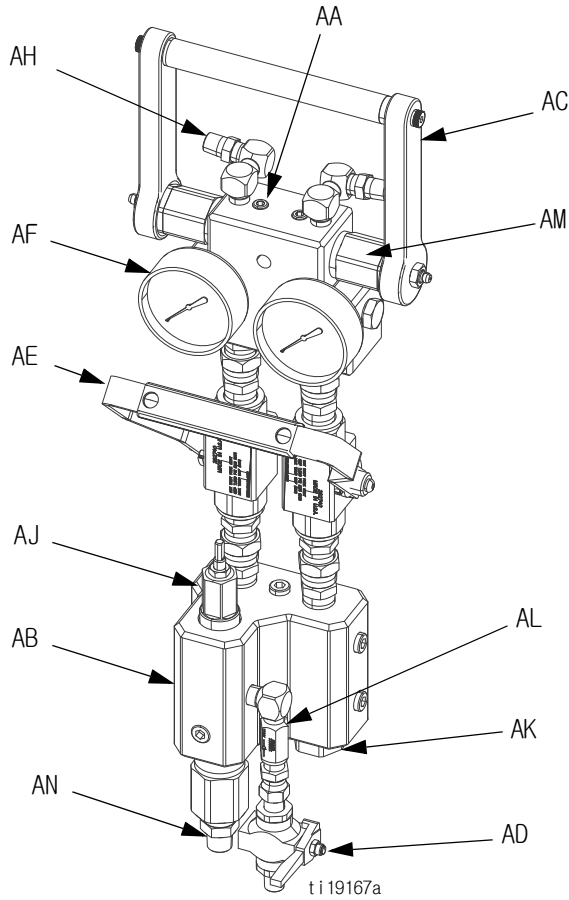
그림 1: 옵션 부속품이 있는 XP70 시스템

키 :

- |   |                               |   |                                     |
|---|-------------------------------|---|-------------------------------------|
| A | 모터용 공기 공급 호스                  | N | 유체 제어장치 어셈블리 ; 15 페이지 참조            |
| B | 주 공기 제어장치 ; 15 페이지 참조         | P | 타이 로드                               |
| C | 공기 흡입구 - 3/4Npsm(F)           | R | 모터 어댑터 플레이트                         |
| D | 고압 유체 펌프                      | S | 습식컵이 있는 조절식 패킹 너트                   |
| E | 모터                            | T | 로드 베어링이 있는 요크                       |
| F | 유체 히터 ( 옵션 )                  | U | 재순환 라인                              |
| G | 솔벤트 세척 펌프 ( 옵션 ) ; 16 페이지 참조  | V | 요크 위치 너트                            |
| H | 솔벤트 세척 펌프 공기 제어장치 ; 16 페이지 참조 | W | 교체용 플라스틱 요소가 있는 정적 혼합기 튜브           |
| J | 7 갤런 호퍼 ( 옵션 )                | X | 모터 위치 표시기 라인 ; 모터 위치 ( 20 페이지 ) 참조  |
| K | 카트                            | Y | 과압 파열판 ;                            |
| L | 브레이크                          |   | 38cc, 48cc, 54cc, 58cc 및 72cc 펌프 전용 |
| M | 핸들 ( 방출 시 들어 올림 )             |   |                                     |

## 유체 제어장치 어셈블리

표준 혼합 다기관 표시됨

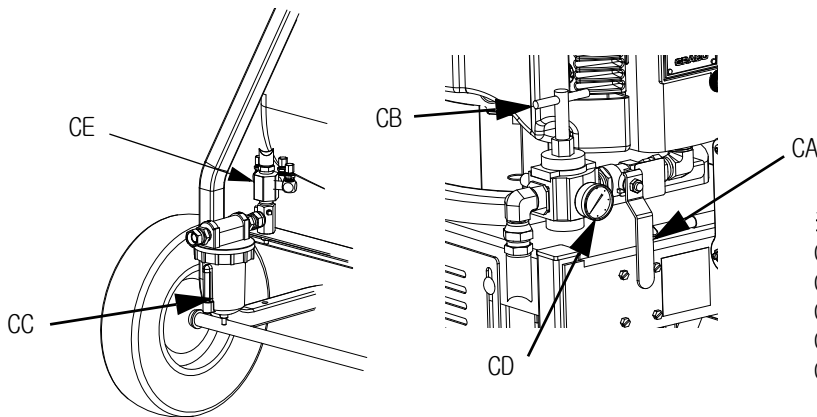


키 :

- AA 유체 다기관
- AB 혼합 다기관
- AC 순환 핸들
- AD 솔벤트 세척 밸브
- AE 이중 차단 핸들
- AF 유체 압력 게이지
- AG 유체 공급 흡입구 ( 유체 다기관 뒤 )
- AH 유체 순환 피팅
- AJ B 성분 조절형 유체 제한장치 ; 27 페이지 참조
- AK A 및 B 혼합 다기관 체크 밸브
- AL 솔벤트 흡입구 체크 밸브
- AM 자동, 스프링 로드 방식, 색상 코딩된 과압 감압 밸브 ; 그리스 피팅 포함 ; 39 페이지 참조
- AN A 및 B 결합 배출구 ; 3/8npt(m)

그림 2

## 주 공기 제어장치



키 :

- CA 주 공기 모터 차단 밸브 ( 완화 )
- CB 주 모터 공기 압력 조절기
- CC 자동 드레인이 있는 공기 필터
- CD 주 모터 공기 압력 게이지
- CE 필터가 있는 공기 분배 다기관

그림 3

# 45:1 솔벤트 세척 펌프 키트 262393( 옵션 )

## 펌프

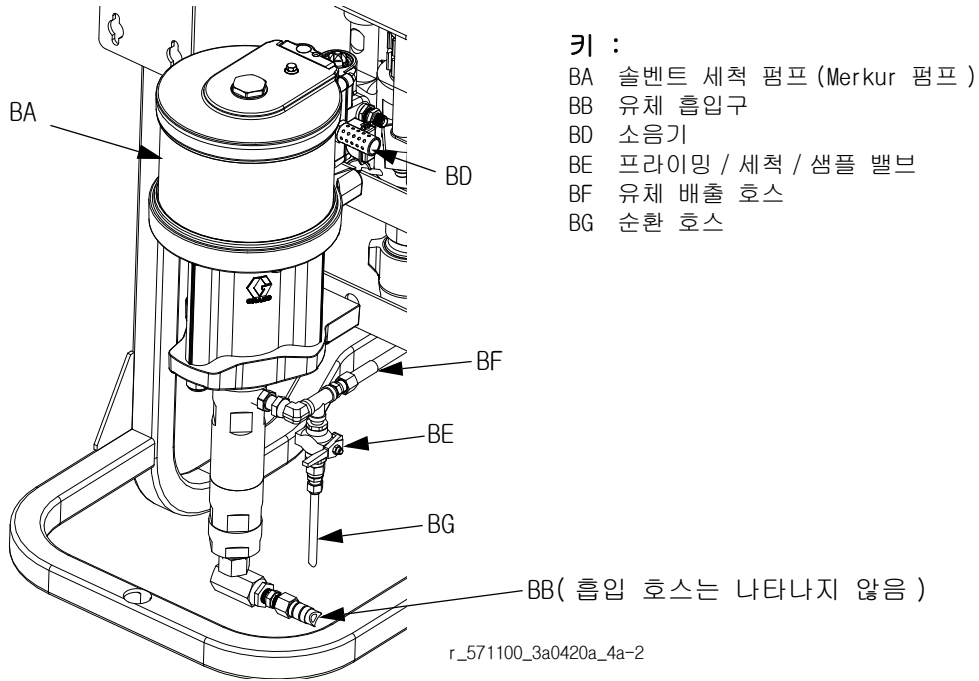


그림 4

## 공기 제어장치

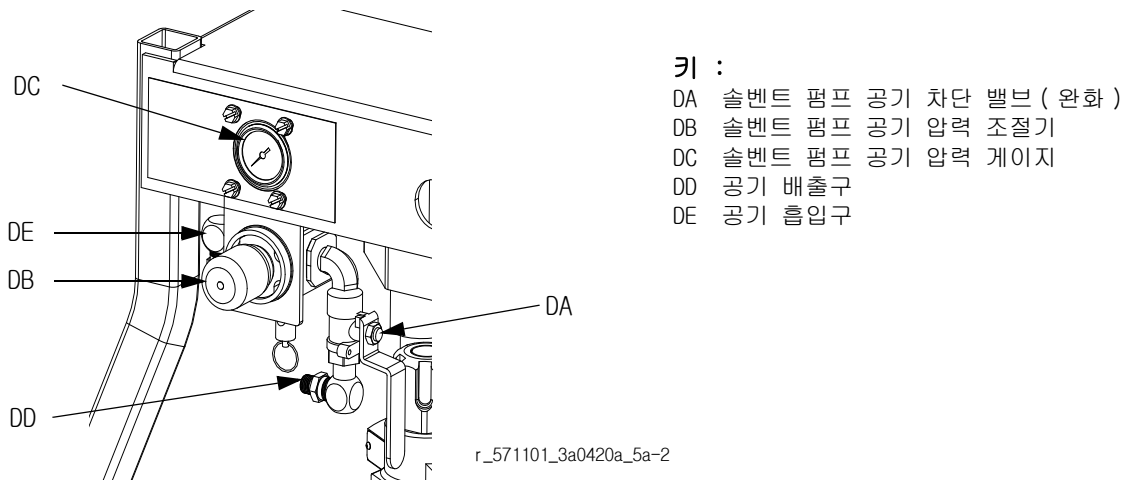


그림 5



## 공기 라인

- **블리드형 마스터 공기 밸브 (CA):** 밸브가 닫힐 때 시스템과 공기 모터 사이에 트랩된 공기를 완화하기 위해 필요합니다. 밸브는 펌프에서 쉽게 접근할 수 있어야 하며 공기 조절기의 하단부에 위치합니다.



- **펌프 공기 조절기 (CB):** 펌프 속도와 배출구 압력을 조절합니다.
- **공기 라인 필터(C):** 40 마이크론 필터는 압축 공기 공급장치에서 발생하는 유해한 오물과 습기를 제거합니다. 수거된 물은 필터를 통해 자동 배출됩니다.

## 유체 라인 부속품

- **유체 다기관 (AA):** 순환 및 펌프 프라이밍을 제어합니다.
- **혼합 다기관 (AB):** A와 B 유체를 하나의 유체 라인으로 결합합니다.
- **순환 핸들 (AC):** 유체 흐름을 순환 또는 혼합으로 유도합니다. 유체 압력을 감압하고, 펌프를 프라이밍하며, 호퍼에 재료를 순환하려면 열기 위치로 이동시킵니다. 혼합 재료를 분무하려면 닫기 위치로 이동시킵니다.
- **이중 차단 핸들 (AE):** 혼합 및 분배를 위해 A와 B 유체 흐름을 조절합니다. 세척 전에 닫습니다.
- **솔벤트 세척 밸브(AD):** 혼합 다기관, 호스 및 스프레이 건으로 흐르는 솔벤트를 조절합니다.
- **정적 혼합기 / 건 호스 키트:** 두 유체를 완전히 혼합하고 혼합된 유체를 스프레이 건으로 전달합니다. 스프레이 건에 연결된 정적 혼합기와 호스를 포함합니다.

## 옵션 부속품

- **옵션 유체 히터 (N):** 혼합 전에 수지와 경화제를 가열합니다. 화학적 반응을 촉진시키고 점도를 낮추어 분무 형태를 개선합니다.
- **옵션 솔벤트 세척 키트 (G):** 혼합 다기관을 세척합니다. 솔벤트 펌프, 장착 하드웨어 및 솔벤트 공급 호스를 포함합니다.

## 장비 사용 전 세척

이 장비는 부품을 보호하기 위해 유체 경로에 남아 있는 경량 오일을 사용하여 테스트했습니다. 오일로 인한 유체 오염을 방지하려면 사용 전에 장비를 호환되는 솔벤트로 세척하십시오. **전체 시스템을 비운 후 세척 (새 시스템 또는 작업 종료 시)**(29 페이지)을 참조하십시오.

# 설정

## 위치



XP35, XP50 및 XP70 시스템은 기본 모델, 모든 부속품, 모든 키트 및 모든 배선이 지역, 주 및 국가 규정을 준수하는 경우에만 위험 구역에서 사용할 수 있습니다.

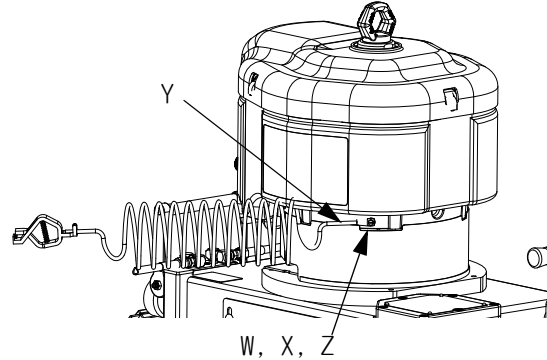
1. 프로포서너를 평평한 표면에 두십시오.
2. 프로포서너는 사용자가 접근하고 유지보수가 용이한 위치에 두고 공기 라인 및 유체 라인과 안전하게 연결되도록 하며 기타 부품과 부속품에 쉽게 연결할 수 있어야 합니다.
3. 영구 장착하려면 휠을 제거하고 프레임을 바닥에 고정하십시오. 치수, 58 페이지를 참조하십시오.
4. 카트 브레이크 (L) 가 잠금 위치에 있는지 확인하십시오.

## 접지



이 장비는 반드시 접지해야 합니다. 접지하면 정전기 축적으로 인한 전류가 빠져나갈 와이어가 제공되므로 정전기 충격이나 감전의 위험이 줄어듭니다.

**펌프:** 접지 와이어와 클램프 (제공됨)를 사용합니다. 접지 러그 로크너트 (W) 와 와셔 (X) 를 폼니다. 접지 와이어 끝 (Y) 을 러그 (Z) 슬롯에 삽입하고 로크너트를 확실하게 조입니다. 접지 클램프를 실제 접지면에 연결합니다.



**솔벤트 펌프:** 접지 와이어와 클램프 (솔벤트 펌프와 함께 제공됨)를 사용합니다. 펌프 설명서의 지침을 따릅니다.

**공기 및 유체 호스:** 접지 연속성을 보장할 수 있도록 정전기 소산 재질 종류의 호스만을 사용하고, 결합된 호스의 최대 길이는 500ft(150m)를 유지합니다. 호스의 전기 저항을 정기적으로 확인합니다. 접지에 대한 총 저항이 29 메그옴을 초과하면 호스를 즉시 교체하십시오.

**공기 압축기:** 제조업체의 권장 사항을 따르십시오.

**스프레이 건:** 제대로 접지된 유체 호스 및 펌프에 연결하여 접지하십시오.

**유체 공급 용기:** 지역 규정을 따르십시오.




**분무할 대상:** 지역 규정을 따르십시오.

**세척할 때 사용되는 모든 솔벤트통:** 지역 규정을 따르십시오. 전도성이 있고 접지된 표면에 놓이는 금속통만 사용합니다. 종이 또는 마분지 같이 접지를 방해하는 비전도성 표면 위에 통을 놓으면 안 됩니다.

**세척하거나 감압할 때 접지 연속성을 유지하려면:** 스프레이 건의 금속 부품을 접지된 금속통 옆에 단단히 고정한 후 건을 격발합니다.

## 방폭형 히터가 있는 와이어 시스템

( 위험 구역에서 시스템을 작동하는 경우만 해당 )

						
<p>시스템의 정격이 위험 구역에 맞게 설정되고 방폭형 히터가 있는 경우 적격한 전기 기술자가 히터 배선을 연결해야 합니다. 배선 및 설치가 위험 구역에 대한 현지 전기 규정을 준수하는지 확인하십시오.</p>						

장비를 잘못 설치하거나 연결하면 위험 상황이 발생하고 화재, 폭발 또는 감전 위험을 초래할 수 있습니다. 현지 법규를 준수하십시오.

방폭형 히터를 사용하는 경우 배선, 배선 연결부, 스위치 및 전기 배전반이 방폭(방염) 요구사항을 모두 충족하는지 확인하십시오.

위험 구역에서 전기 연결 지침 및 가이드라인을 확인하려면 Viscon HP 히터 설명서를 참조하십시오.

## 모터 위치

시스템의 부피 혼합 비율에 대해 모터 위치를 설정해야 합니다.

**참고 :** 모터 위치를 변경해도 혼합 비율에 영향이 없습니다.

### 모터 위치 확인

1. 부피로 혼합 비율에 맞게 올바른 펌프가 장착되었는지 확인하십시오. **기본 프로포셔닝 펌프 패키지** (13 페이지) 를 참조하십시오.

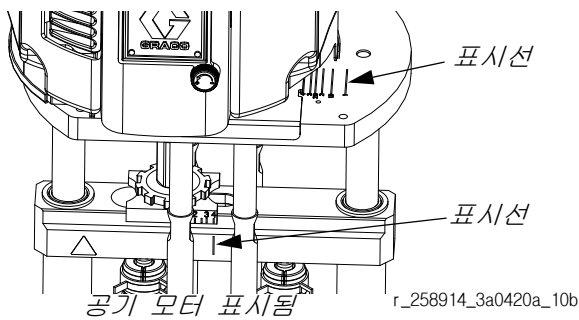


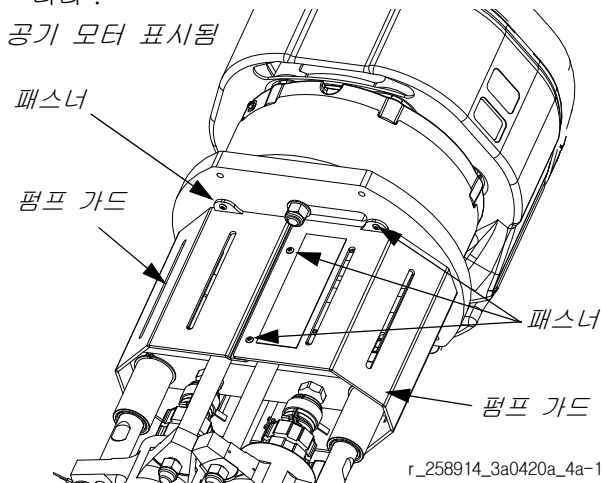
그림 6: 비율 표시기

2. 모터 위치가 해당 혼합 비율에 따라 정확하게 조정되어 있는지 확인하십시오. 그림 6을 참조하십시오. 그렇지 않을 경우 다음 **모터 위치 변경** 절차를 수행하십시오.

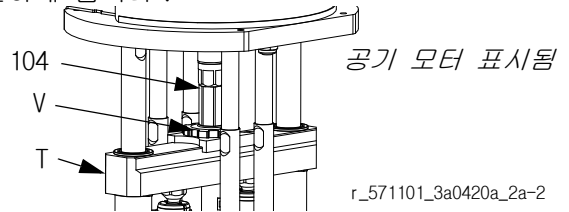
### 모터 위치 변경

각 혼합 비율 설정에 따른 모터 위치가 있습니다. 공기 모터 위치 조정 :

1. **모터 위치 확인** 절차를 수행합니다. 위치가 올바르지 않을 경우 다음 단계를 계속합니다.
2. 8개의 패스너를 풀고 2개의 펌프 가드를 제거합니다.



3. 어댑터 로드 (104) 에 렌치를 놓고 제공된 공구를 이용하여 요크 (T) 위의 톱니형 요크 너트 (V) 를 느슨하게 풉니다.



4. 모터 타이 로드 아래에 있는 3 개의 너트 (P2) 를 풉니다.

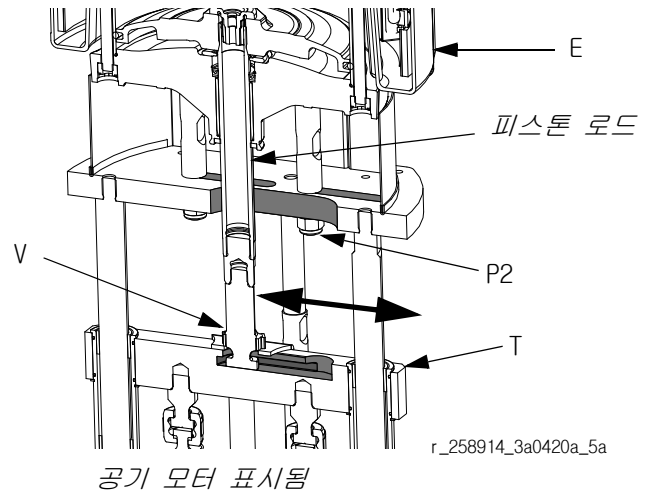


그림 7

5. 피스톤 로드를 잡고 표시선과 비율이 정렬될 때까지 모터 (E) 의 위치를 이동합니다. 그림 6 및 그림 7을 참조하십시오.

**주의**

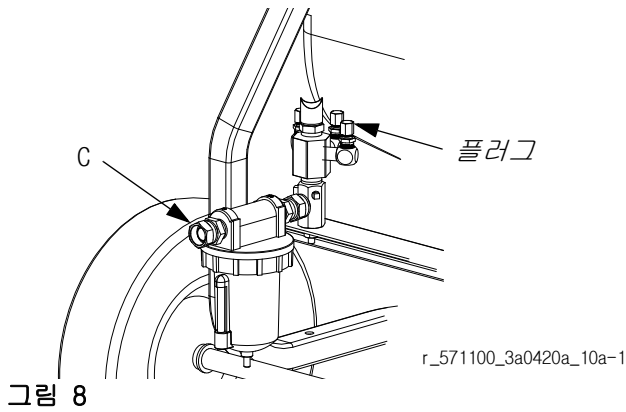
쇠망치로 타이 로드 (P) 를 치지 마십시오. 공기 모터 베이스가 손상될 수 있습니다.

6. 3 개의 너트 (P2) 와 요크 너트 (V) 를 조입니다.
7. 제공된 공구를 사용하여 요크 너트를 조입니다.
8. 펌프 가드를 설치합니다.

## 공기 공급장치 연결

1. 공기 공급 호스를 3/4npt(f) 공기 필터 흡입구 (C)에 연결합니다.

참고 : 최소 3/4 인치 (19.1mm) 내경 (ID)의 공기 호스를 사용합니다. 공기 소모량은 1분 동안 분무하는 데 1갤런당 75cfm입니다. 핀 피팅형의 신속 분리장치를 사용하지 마십시오.



2. 필요에 따라 솔벤트 펌프용 플러그를 제거하고 공급 펌프 공기 호스를 연결합니다. 설정 지침에 대해서는 펌프 설명서를 참조하십시오. 그림 8을 참조하십시오.

## 정적 혼합기, 건 및 호스 연결

**주의**

혼합기 튜브에 불꽃이 발생하는 것을 예방하기 위해 혼합 튜브 흡입구에서 유니온 스위블 엔드를 사용하지 마십시오.

1. 혼합기 요소 (W)와 함께 2개의 기본 정적 혼합기 튜브의 배출구를 유체 혼합 호스 (25), 클린업 혼합기 (27, 28), 휩 호스 (30) 및 스프레이 건 (31)에 연결합니다. 그림 9를 참조하십시오.
2. 필요에 따라 혼합 호스 (25)와 클린업 혼합기 (27, 28) 사이에 혼합 재료 호스를 추가합니다.

## 유체 호스 번들 연결 (원격 혼합 다기관 전용)

혼합 다기관 (AB)이 멀리 있을 때 추가 유체 호스를 유체 다기관 (AA)에 연결합니다. 호스는 적절한 크기여야 하며 혼합 비율과 균형을 이루어야 합니다. 자세한 내용은 혼합 다기관 설명서를 참조하십시오.

1. 수지와 경화제 호스를 프로포셔나 유체 다기관의 수지 및 경화제 배출구와 혼합 다기관의 수지 및 경화제 흡입구에 연결합니다.

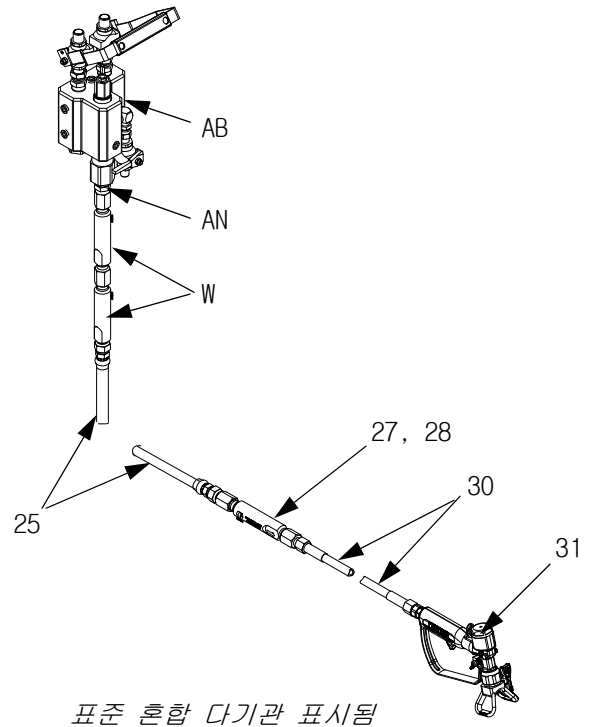





그림 9

# 감압 절차

						
분무 또는 분배 작업을 중지할 때와 장비를 청소, 점검, 정비 또는 운반하려면 먼저 <b>혼합 재료 세척</b> (28 페이지) 를 따르십시오.						

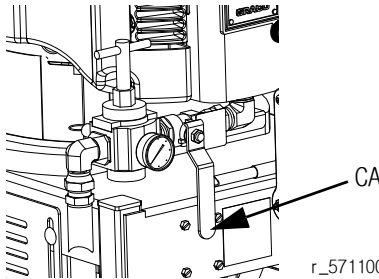
## A 및 B 유체 감압

1. 방아쇠 안전장치를 잠급니다 .



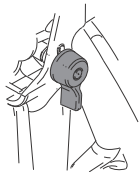
TI1949a

2. 주 공기 차단 밸브 (CA) 를 닫습니다 .

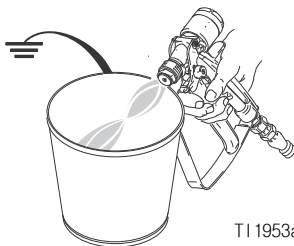


r\_571100\_3A0420A\_11a-1

3. 히터를 사용하고 있으면 히터를 끕니다 .
4. 공급 펌프가 사용된 경우 이 펌프를 끄십시오 .
5. 스프레이 팁을 제거한 후 청소합니다 .
6. 방아쇠 안전장치를 풉니다 .



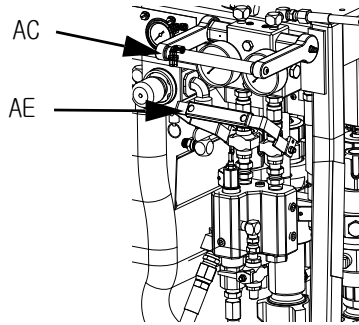
TI1950a



TI1953a

7. 접지된 금속통에 건의 금속 부분을 단단히 고정합니다 . 건을 격발하여 감압합니다 .

8. 방아쇠 안전장치를 잠급니다 .
9. 이중 차단 핸들 (AE) 를 닫고 순환 핸들 (AC) 을 엽니다 .



r\_571101\_3A0420A\_9a-2

10. 혼합 다기관을 통해 A 와 B 의 유체를 감압한 후 항상 혼합 호스를 세척합니다 . **혼합 재료 세척** (28 페이지) 을 참조하십시오 .
11. 솔벤트 공급 펌프를 차단하고 6-8 단계에 따라 솔벤트 압력을 낮추십시오 .

혼합된 재료가 이미 세척된 상태지만 A 와 B 펌프에 압력이 남아 있으면 압력이 호퍼 (J) 로 이전될 수 있습니다 .

- a. 주 공기 차단 밸브 (CA) 를 닫습니다 .
- b. 순환 핸들 (AC) 를 엽니다 .

**참고 :** 마모성 유체에 있는 밸브의 수명을 좀 더 늘리기 위해서는 가능하면 건을 통해 높은 압력을 감압시키는 것이 좋습니다 .

12. 분무 팁 또는 호스가 막혔거나 위의 단계를 따른 후에도 압력이 충분히 떨어지지 않으면 팁 보호대 고정 너트 또는 호스 엔드 커플링을 아주 천천히 풀어 서서히 감압한 후 완전히 풀어 줍니다 . 호스 또는 팁 장애물을 제거하십시오 .
13. 혼합되고 경화된 재료로 인해 정적 혼합기 , 휠 호스 및 건을 세척할 수 없는 경우에는 정적 혼합기의 튜브를 혼합 다기관 배출구에서 아주 천천히 풀어서 점차적으로 감압을 한 후 완전히 풉니다 . 막힌 부품은 교체하거나 뚫습니다 .

# 빈 시스템 프라이어밍

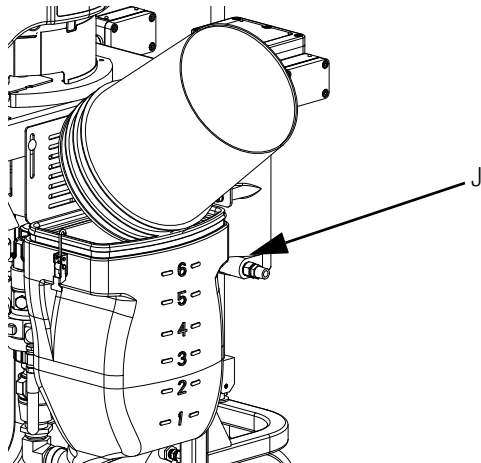
## A 및 B 유체 프라이어밍

솔벤트를 세척하거나 유체 온도가 43°C(110°F) 를 초과하는 경우 장갑을 착용합니다 .					

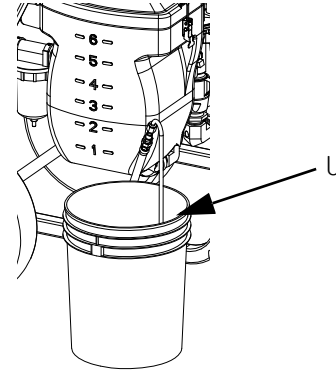
참고 : 이 장비는 출고 당시 광유로 테스트했습니다 . 필요한 경우 , 분무 작업 전에 호환되는 솔벤트를 사용하여 오일을 세척합니다 . 전체 시스템을 비운 후 세척 ( 새 시스템 또는 작업 종료 시 )(29 페이지 ) 을 참조하십시오 .

건 스프레이 팁을 아직 설치하지 마십시오 . 튀는 현상을 방지하려면 가능한 최저 압력을 사용해서 프라이어밍하십시오 .

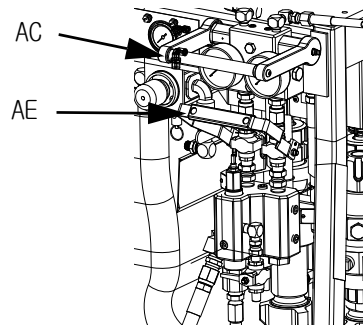
1. 재료를 호퍼 (J) 에 추가하기 전에 재료 상태를 조절합니다 . 수지 재료를 호퍼에 추가하기 전에 완전히 혼합하여 균질 상태가 되었는지 , 그리고 쏟아 부을 수 있는 상태인지 확인하십시오 . 재료를 호퍼에 추가하기 전에 경화제를 저어서 다시 부유 상태로 만듭니다 .
2. A 와 B 저장소를 적절한 재료로 채웁니다 . A 면 ( 파란색 ) 을 재료로 상당 부분 채우고 B 면 ( 녹색 ) 은 소량의 재료로 채우십시오 ( 1:1 혼합 비율이 아닌 경우 ) .



3. 재순환 라인 (U) 을 빈 용기로 이동합니다 .

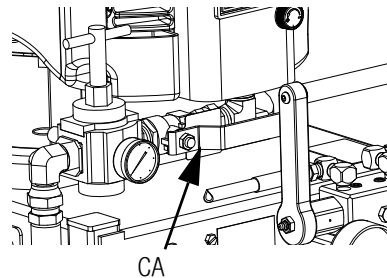


4. 이중 차단 핸들 (AE) 를 닫고 순환 핸들 (AC) 을 엽니다 .



r\_571101\_3A0420A\_9a-2

5. 주 공기 차단 밸브 (CA) 를 엽니다 .



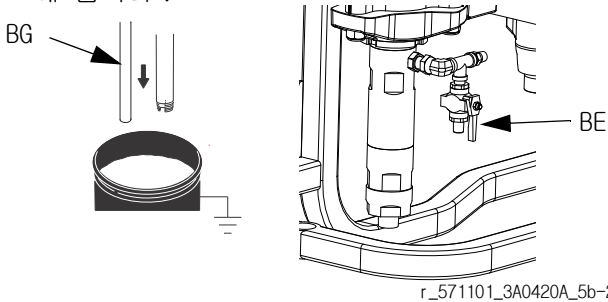
6. 공기 조절기 (CB) 를 천천히 엽니다 .
7. A 와 B 재순환 라인에서 깨끗한 유체가 나올 때까지 용기에 유체를 분배합니다 .
8. 공기 압력을 낮춥니다 . 주 공기 차단 밸브 (CA) 를 닫습니다 .
9. 재순환 라인 (U) 를 해당 호퍼 (J) 로 다시 이동합니다 .
10. 히터를 사용하는 경우 분무 작업 전에 시스템 전체의 유체를 가열합니다 . 분무 전 재순환 또는 펌프 건식 작동 후 다시 프라이어밍 ( 25 페이지 ) 을 참조하십시오 .

# 솔벤트 세척 펌프 프라이밍

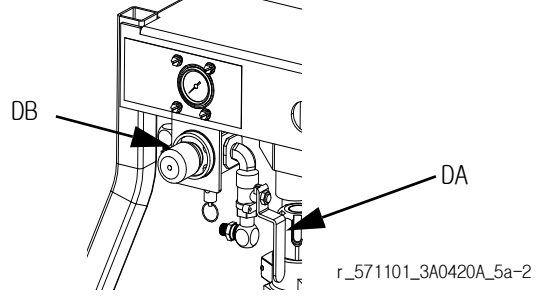
옵션인 솔벤트 세척 펌프 키트가 사용되는 경우 지침을 따릅니다 .



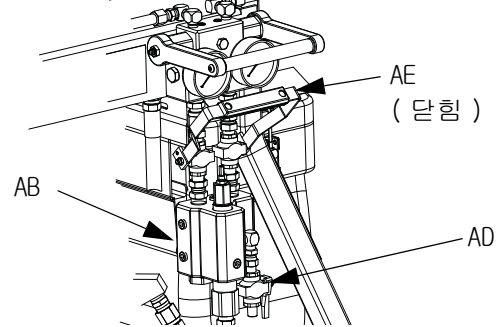
1. 솔벤트의 금속통에 세척통 접지 와이어를 연결합니다 .
2. 사이펀 튜브와 솔벤트 순환 호스 (BG) 를 솔벤트통에 둡니다 .



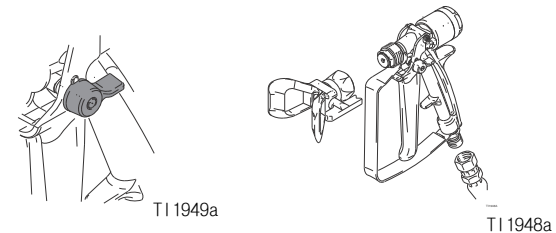
3. 솔벤트 펌프 (BA) 배출구에 있는 솔벤트 프라임 밸브 (BE) 를 엽니다 .
4. 솔벤트 펌프 공기 밸브 (DA) 를 엽니다 . 솔벤트 펌프 공기 조절기 (DB) 를 시계방향으로 천천히 돌려서 솔벤트 펌프를 프라이밍한 후 솔벤트를 통으로 다시 돌아가게 합니다 . 솔벤트 펌프 유체 밸브 (BE) 와 공기 밸브 (DA) 를 닫습니다 .



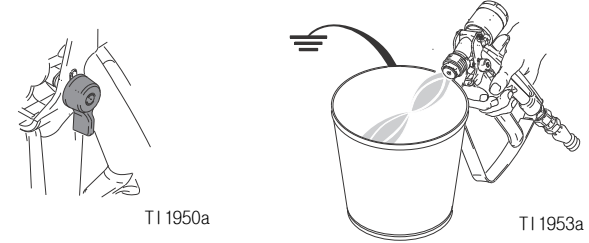
5. 혼합 다기관 의 솔벤트 세척 밸브 (AD) 를 엽니다 .



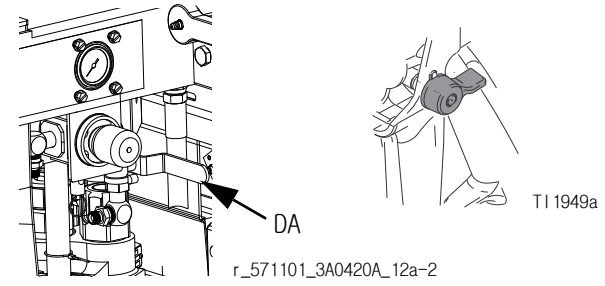
6. 방아쇠 잠금장치가 잠겨 있는지 확인하십시오 . 스프레이 팁을 제거합니다 .



7. 방아쇠 잠금장치를 풀고 건을 접지된 통을 향하여 격발합니다 . 구멍이 있는 통 뚜껑을 사용하여 재료를 분배하십시오 . 재료가 튀는 것을 방지할 수 있도록 구멍과 건 주위를 형광으로 밀폐시킵니다 . 손가락이 건 앞쪽에서 있지 않도록 주의하십시오 .



8. 솔벤트 펌프 공기 밸브 (DA) 를 엽니다 . 솔벤트 펌프 공기 조절기 (DB) 를 천천히 시계방향으로 돌려 솔벤트 펌프를 프라이밍하고 혼합 호스 및 건에서 공기를 빼냅니다 . 모든 공기가 제거될 때까지 건을 격발합니다 .
9. 솔벤트 펌프 공기 밸브 (DA) 를 닫고 건을 격발하여 감압합니다 . 방아쇠 안전장치를 잠급니다 .



10. 솔벤트 세척 밸브 (AD) 를 닫습니다 .
- 참고 :** 분무 작업 중에도 솔벤트 펌프의 공기와 압력이 남아 있을 수 있습니다 . 솔벤트로 프라이밍한 솔벤트 펌프와 호스가 없으면 혼합된 재료를 절대로 분무하지 마십시오 .



## 분무 전 재순환 또는 펌프 건식 작동 후 다시 프라이밍

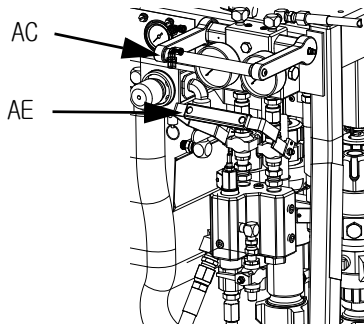
**참고 :** 공기가 유체에 혼합되지 않도록 필요한 만큼 재료를 흔들고 재순환하며 가열합니다 .

재료를 가열해야 하는 경우 재순환 모드를 사용합니다 . 히터 상단의 온도를 기록해 두십시오 ( 배출부 또는 호퍼 후면 ) . 온도계가 작동 온도에 도달하면 재료를 분무할 수 있습니다 .

가열할 필요가 없는 시스템을 사용 중인 경우에서도 분무 전에 재순환이 계속 필요합니다 . 재순환 작업은 고정된 필러를 혼합하고 펌프 라인을 완전히 프라이밍 하며 펌프 체크 밸브가 원활하게 작동할 수 있도록 보장합니다 .

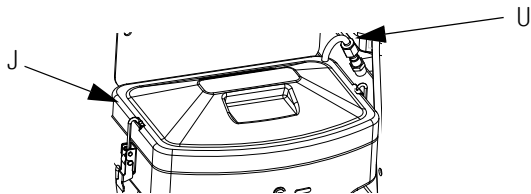
재순환을 통해 건조 작동된 한 면을 재프라이밍할 수 있습니다 .

1. 빈 시스템 프라이밍 ( 23 페이지 ) 을 따릅니다 .
2. 이중 차단 핸들 ( AE ) 를 닫습니다 .



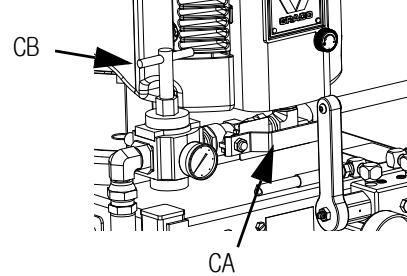
r\_571101\_3A0420A\_9a-2

3. 재순환 호스 ( U ) 가 올바른 호퍼 ( J ) 에 있는지 확인합니다 .



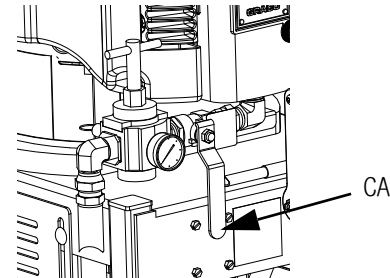
4. 순환 밸브 핸들 ( AC ) 을 엽니다 .

5. 공기 압력 조절기 ( CB ) 를 끈 후 주 공기 차단 밸브 ( CA ) 를 엽니다 . 공기 압력 조절기를 사용하여 펌프가 천천히 가동을 시작할 때까지 펌프의 공기 압력을 서서히 높여 줍니다 .



6. 몇 분 동안 또는 재료가 원하는 온도에 도달할 때까지 펌프를 가동합니다 . 유체 가열을 참조하십시오 .

7. 주 공기 차단 밸브 ( CA ) 를 닫습니다 .



r\_571100\_3A0420A\_11a-1

8. 분무 ( 26 페이지 ) 를 참조하십시오 .

### 유체 가열

시스템 전체에서 유체를 고르게 가열하려면 :

1. 유체를 약 1/2gpm(10-20 주기 / 분 ) 으로 순환하여 호퍼의 온도를 27~32°C(80-90°F) 로 높여 줍니다 .
2. 순환 속도를 약 0.25 gpm(5 주기 / 분 ) 으로 낮추어 히터 배출구 온도가 분무 온도와 일치하도록 상승시킵니다 .

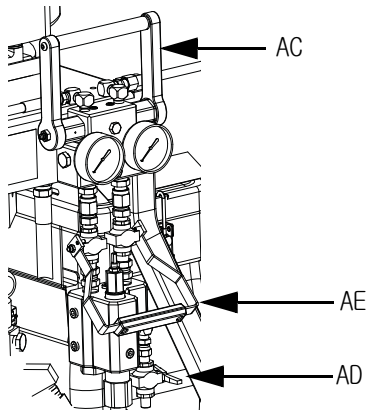
**참고 :** 순환 속도를 줄이지 않고 유체를 너무 빠르게 순환하면 호퍼 온도만 높아집니다 . 마찬가지로 , 유체를 너무 느리게 순환하면 히터 배출구 온도만 높아집니다 .

# 분무

<p>솔벤트를 세척하거나 유체 온도가 43°C(110°F) 를 초과하는 경우 장갑을 착용합니다 .</p>					

**참고 :** 분무한 첫 날 이후에는 감압 절차 (22 페이지 ) 를 따르고 양쪽 펌프에 있는 스로트 패킹 너트를 조입니다 .

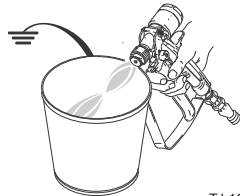
1. 히터를 사용 중이면 히터의 전원을 켭니다 . 히터 온도를 조정하려면 Viscon HP 설명서의 지침과 유체 가열 절 (25 페이지 ) 을 참조하십시오 . 필요한 만큼 순환합니다 .
2. 순환 핸들 (AC) 과 솔벤트 세척 밸브 (AD) 를 닫습니다 . 이중 차단 핸들 (AE) 을 엽니다 .



3. 주 공기 조절 장치 (CB) 를 0.21MPa(2.1bar, 30psi) 로 조정합니다 .
4. 팁을 제거합니다 . 방아쇠 잠금장치를 풀고 접지된 금속통을 향하여 건을 격발합니다 . 재료가 튀는 것을 방지할 수 있도록 구멍이 있는 금속통 뚜껑을 사용해서 재료를 분배합니다 . 건에서 잘 혼합된 코팅제가 흘러나올 때까지 혼합 호스에서 분배합니다 .



T11950a



T11953a

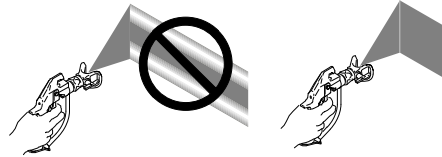
5. 방아쇠 안전장치를 잠급니다 . 건에 팁을 설치합니다 .



T11949a

6. 주 펌프 공기 조절기 (CB) 를 필요한 분무 압력으로 조정하고 테스트 패널에 코팅제를 바릅니다 .

**참고 :** 시스템의 작동 상태를 매일 확인합니다 . 31 페이지를 참조하십시오 .



7. 지나치게 압력이 증가하면 과도한 분무와 펌프의 마모가 발생합니다 .
8. 작동 동안에 자주 게이지의 수치를 확인 및 기록합니다 . 게이지의 수치가 변화되는 것은 시스템의 작동 상태의 변화를 나타냅니다 .

**참고 :**

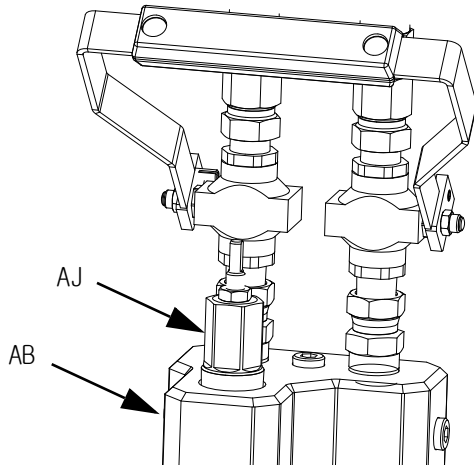
- 펌프 행정이 전환하는 동안 압력 하강이 발생합니다 . 펌프 행정 전환은 신속하고 동시에 이루어져야 합니다 .
  - 하루 작동 중에 필요에 따라 혼합 다기관을 세척합니다 .
9. 분무 작업이 끝나거나 가사 시간이 종료되기 전에 혼합 재료 세척 (28 페이지 ) 을 따릅니다 .

**참고 :** 혼합된 물질 수명이나 작업 시간은 온도 상승에 따라 줄어듭니다 . 호스에서 가사 시간은 코팅의 건조 시간보다 훨씬 더 짧습니다 .

## B 면 혼합 다기관 제한

B 면 제한장치 (AJ) 는 정적 혼합기 튜브로 A 와 B 흐름의 " 리드 / 지연 " 비율 오류를 제어합니다 . 이러한 오류는 건이 열려 있을 때 순간적으로 발생합니다 . 이 오류는 점도 , 부피 및 호스 확장 정도의 차이로 인해 발생합니다 .

제한장치는 기본적으로 혼합 다기관이 스프레이 건과 연결되는 짧은 혼합 호스를 가진 기계로부터 떨어져 배치된 경우에만 사용됩니다 . 또한 비율 확인 절차에서도 사용할 수 있습니다 .



혼합 다기관 (AB) 이 기계에 장착되어 있으면 제한장치를 조정할 필요가 없습니다 . 최소 2 회전 동안 열린 상태로 둡니다 .

### 제한장치를 조정하려면 :

B 면의 압력게이지가 약간 올라갈 때까지 분무하면서 제한장치 스템을 시계방향으로 돌려 조정하십시오 . 압력이 상승하기 시작하는 지점이 적절한 조정 설정점입니다 .

**참고 :** 혼합 다기관과 혼합기로부터 직접 분배하지 않으면 대략적인 조절입니다 .

자세한 내용은 혼합 다기관 설명서를 참조하십시오 .

# 혼합 재료 세척



다음 상황이 발생한 경우 혼합 다기관을 세척합니다 .

- 분무 중단 시
- 야간 종료
- 가사 시간이 끝나가는 시스템에서 혼합된 재료

시스템 전체를 세척하려면 **전체 시스템을 비운 후 세척 ( 새 시스템 또는 작업 종료 시 )**(29 페이지 ) 을 참조하십시오 .

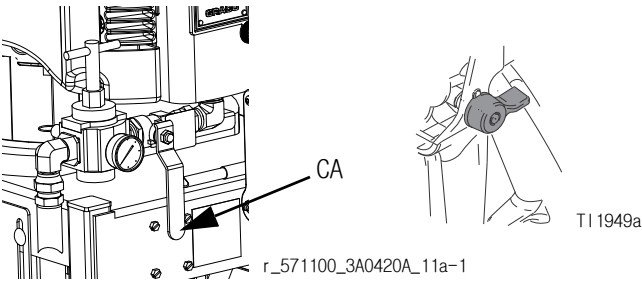
## 혼합 다기관 , 호스 및 스프레이 건 세척

시스템에 솔벤트 세척 펌프가 없는 경우 **전체 시스템을 비운 후 세척 ( 새 시스템 또는 작업 종료 시 )**(29 페이지 ) 의 2 단계를 참조하십시오 .

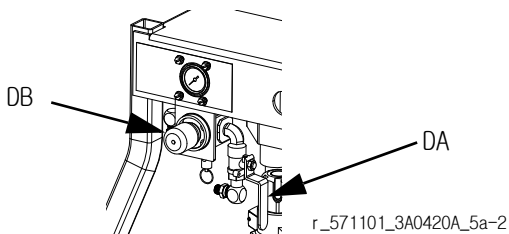
히터를 끕니다 . 히터와 가열된 호스를 냉각시킵니다 .

### 옵션 솔벤트 펌프 사용

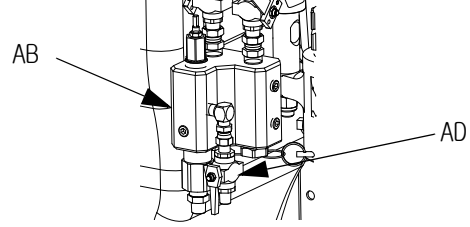
1. 주 공기 차단 밸브(CA)를 닫아 시스템을 끕니다 . 방아쇠 안전장치를 잠급니다 . 분무 팁을 제거한 후 솔벤트에 담급니다 .



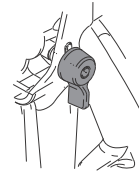
2. 이중 차단 핸들 (AE) 를 닫습니다 .
3. 솔벤트 펌프 공기 밸브 (DA) 를 엽니다 . 솔벤트 펌프 공기 조절기 (DB) 를 당겨 시계방향으로 천천히 돌려서 공기 압력을 높입니다 .



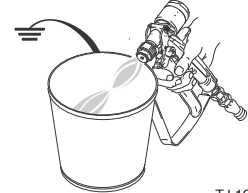
4. 솔벤트 세척 밸브 (AD) 를 엽니다 .



5. 방아쇠 잠금장치를 풀고 접지된 통을 향하여 건을 격발합니다 . 구멍이 있는 통 뚜껑을 사용하여 재료를 분배하십시오 . 재료가 튀는 것을 방지할 수 있도록 구멍과 건 주위를 헝겊으로 밀폐시킵니다 . 손가락이 건 앞쪽에서 있지 않도록 주의하십시오 . 깨끗한 솔벤트가 분배될 때까지 세척을 계속합니다 .

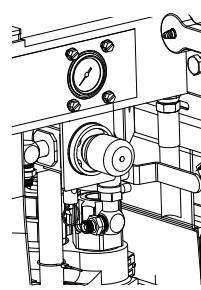


T11950a

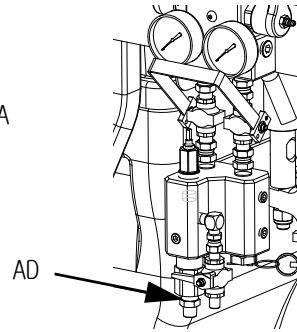


T11953a

6. 솔벤트 펌프 공기 밸브 (DA) 를 닫습니다 . 건을 격발하여 감압합니다 . 감압한 후에 솔벤트 세척 밸브 (AD) 를 닫습니다 .



r\_571101\_3A0420A\_12a-2

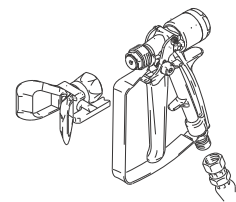


r\_571101\_3A0420A\_12a

7. **감압 절차** (22 페이지 ) 를 따릅니다 .
8. 방아쇠 안전장치를 잠급니다 . 손으로 스프레이 팁을 분해해서 솔벤트로 청소합니다 . 건에 다시 설치하십시오 .



T11949a



T11948a

# 전체 시스템을 비운 후 세척 ( 새 시스템 또는 작업 종료 시 )



**참고 :**

- 시스템에 히터 및 가열 호스가 포함된 경우 세척 전에 해당 부품을 끄고 냉각시키십시오 . 유체 라인에서 솔벤트가 모두 제거될 때까지 히터를 켜지 마십시오 .
- 재료가 튀는 것을 방지할 수 있도록 세척 시 유체 용기를 덮고 가능한 한 최저 압력을 사용합니다 .
- 변색되기 전에 또는 종료하여 보관하는 경우 , 장시간 보관할 수 있도록 더 높은 유량으로 솔벤트를 순환시킵니다 . 오염된 솔벤트를 교환합니다 .
- 유체 대기관만 세척하려면 혼합 대기관 , 호스 및 스프레이 건 세척 ( 28 페이지 ) 을 참조하십시오 .
- 이 기계가 작동 불능이면 펌프 배출구 피팅에 있는 드레인 플러그를 사용합니다 .

**지침**

광유로 인해 코팅 재료가 오염된 경우 새 시스템을 세척합니다 .

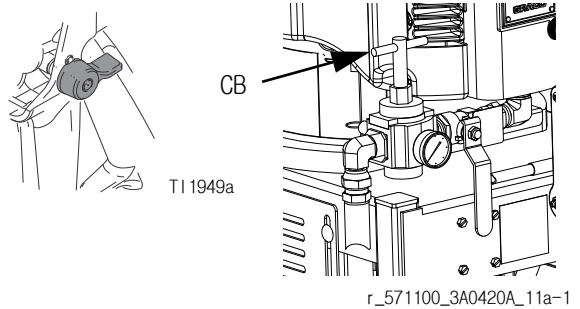
세척하면 펌프 , 라인 및 밸브에서 재료가 경화되거나 겔화되는 것을 방지할 수 있습니다 . 아래 상황이 발생한 경우 시스템을 세척합니다 .

- 언제든지 시스템은 1 주일을 초과하여 사용되어서는 안 됩니다 ( 사용되는 재료에 따라 다름 ) .
- 사용된 재료에 필터가 있는 경우
- 사용된 재료가 습기에 민감한 경우
- 정비 전
- 기계를 보관할 때는 세척 솔벤트를 경유로 교체합니다 . 장비에 유체가 절대 비어 있지 않도록 하십시오 .

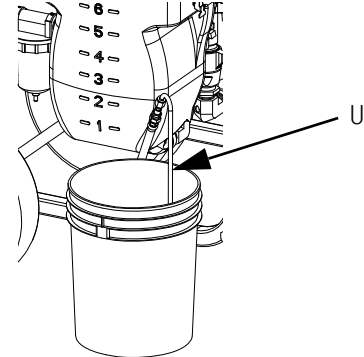
**절차**

1. 필요에 따라 빈 시스템 프라이밍 ( 23 페이지 ) 및 혼합 대기관 , 호스 및 스프레이 건 세척 ( 28 페이지 ) 을 따릅니다 .

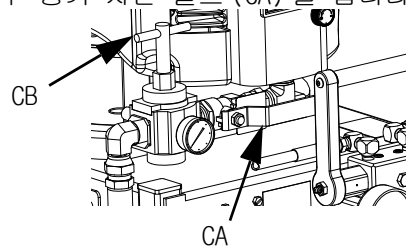
2. 방아쇠 안전장치를 잠급니다 . 주 펌프 공기 조절기 ( CB ) 를 완전히 시계반대방향으로 돌려 종료합니다 .



3. 재순환 라인 ( U ) 을 별도의 유체 용기로 옮겨 시스템에서 잔여 유체를 모두 제거합니다 .

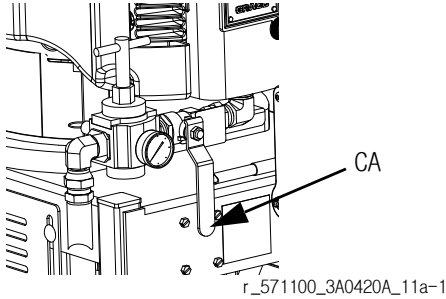


4. 순환 핸들 ( AC ) 를 엽니다 . 그림 2 ( 15 페이지 ) 를 참조하십시오 .
5. 주 펌프 공기 조절기 ( CB ) 압력을 20psi ( 138kPa , 1.38bar ) 로 높여 줍니다 .
6. 주 공기 차단 밸브 ( CA ) 를 엽니다 .

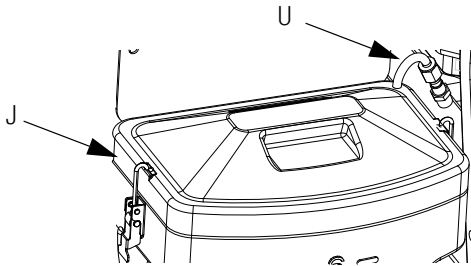


참고 : 시스템이 정적 압력으로 시동되지 않는 경우 공기압을 5psi ( 35kPa , 0.35bar ) 씩 높입니다 . 재료가 튀는 것을 방지하려면 241kPa ( 2.4bar , 35psi ) 를 초과하지 마십시오 .

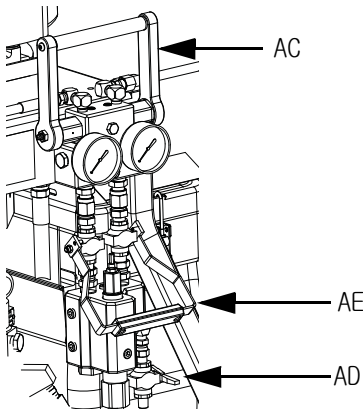
7. A 및 B 호퍼 (J) 가 비워질 때까지 펌프를 가동합니다 . 재료를 별도의 깨끗한 용기에 받으십시오 .
8. 주 공기 차단 밸브 (CA) 를 닫습니다 .



9. 호퍼 (J) 를 깨끗하게 닦은 후 각 호퍼에 솔벤트를 보충합니다 . 순환 라인 (U) 을 폐기물 용기로 옮겨 오염된 유체를 제거합니다 .
10. 재순환 라인 (U) 를 다시 호퍼로 옮깁니다 . 시스템이 완전히 세척될 때까지 계속 재순환합니다 .



11. 순환 핸들 (AC) 을 닫고 이중 차단 핸들 (AE) 을 엽니다 .
12. 혼합 다기관 밸브를 통해 건 밖으로 깨끗한 솔벤트를 분배합니다 .
13. 공기 모터를 끄고 감압 절차 (22 페이지 ) 를 따릅니다 .



14. 이중 차단 핸들 (AE) 를 닫습니다 .
15. 펌프 유체 필터 ( 설치된 경우 ) 를 제거한 후 솔벤트에 담그십시오 . 필터 캡을 청소하고 교체합니다 . 항상 필터 O 링을 교체합니다 .

참고 :

- A와 B 펌프 패킹 너트를 TSL로 채웁니다 . 또한 물때가 축적되는 것을 방지할 수 있도록 시스템에 솔벤트 또는 오일과 같은 유체를 항상 남겨 두십시오 . 이렇게 하면 물때를 나중에 벗길 수 있습니다 . 물은 사용하지 마십시오 .
- 기계가 원격 혼합 다기관으로 설정되어 있으면 A와 B 호스는 혼합 다기관으로부터 분리될 수 있으며 세척 솔벤트의 순환을 위해 각 호퍼의 뒤에 고정됩니다 .
- 세척 솔벤트는 깨끗하게 순환될 때까지 적어도 한번을 교환합니다 .
- A 면과 B 면의 세척 솔벤트는 항상 분리시켜 둡니다 .

## 종료

1. 감압 절차 (22 페이지 ) 를 따릅니다 .
2. 혼합 다기관 , 호스 및 건을 세척합니다 . 혼합 다기관 , 호스 및 스프레이 건 세척 (28 페이지 ) 을 참조하십시오 .
3. 주 공기 차단 밸브 (CA) 를 닫습니다 .

## 정지

1. 순환 핸들 (AC) 을 열고 펌프가 천천히 작동하도록 공기 조절기 (CB) 를 조정합니다 .
2. 펌프가 최저 행정에 있을 때 순환 핸들 (AC) 을 닫습니다 .
3. 공기 조절기 (CB) 를 닫고 순환 핸들 (AC) 을 엽니다 .

# 시스템 확인

Graco 는 매일 다음의 테스트를 수행할 것을 권장합니다 .

## 정상 작동 확인

분무 작업을 시작할 때마다 :

- 유체 게이지(AF)를 확인합니다. 펌프 행정이 전환하는 동안 압력 하강이 발생합니다. 펌프 행정 전환은 신속하고 동시에 이루어져야 합니다 .
- 상승 행정 동안 펌프를 중지합니다. 양쪽 게이지가 최소한 20 초 동안 압력을 유지하고 있는지 확인합니다. **펌프 문제해결 (34 페이지)** 을 참조하십시오 .

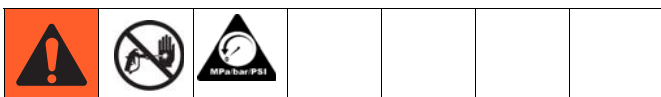
**참고:** 한쪽 게이지 수치가 떨어지면 다른 게이지들은 상승합니다 .

- 하강 행정에서 펌프를 정지시키십시오. 모든 게이지에 압력이 유지되는지 확인합니다 .
- 공급 펌프를 사용하고 있는 경우 양쪽 공급 펌프가 프로포셔널 상승 행정 동안 작동하는지 확인합니다 .

## 혼합 및 통합 테스트

혼합 및 통합이 적절한지 검사하려면 다음 테스트를 사용합니다 .

### 버터플라이 테스트



낮은 압력에서 , 그리고 스프레이 팁이 뒤집혀 있는 경우 , 각 펌프의 다중 전환이 발생할 때까지 포일에 12.7mm(1/2 인치) 의 재료 방울을 분배합니다 . 유체 위에서 포일 시트를 잡고 그것을 다시 거둬 들여 재료가 혼합이 되지 않았는지 ( 대리석 같이 보임 ) 또는 변색이 되었는지 살펴보십시오 .

### 경화 테스트

보통의 압력 설정 , 유량 및 팁 크기로 각 펌프의 여러 전환이 발생할 때까지 호일에 단일 연속 패턴을 분무합니다 . 응용에 대해 일반적인 간격으로 격발과 격발 해제를 반복합니다 . 분무 패턴이 겹치지 않게 주의하십시오 .

재료 데이터 시트에 표시된 다양한 시간 간격으로 경화를 확인합니다 . 예를 들어 , 데이터 시트에 나온 시간에 테스트 패턴 전체 길이를 손가락으로 문질러 다 말랐는지 확인하십시오 .

**참고 :** 경화하는 데 더 많은 시간이 소요되는 곳은 불충분한 펌프 로딩 , 누출 또는 원격 혼합 대기관에서 의 리드 / 지연 오류가 있음을 나타냅니다 .

## 외양 테스트

포일에 재료를 분무합니다 . 촉매 재료가 부적절함을 나타낼 수 있는 색상 , 광택 또는 질감의 변화를 살펴보십시오 .

## 유체 공급 모니터링

주의
<p>펌프 작동으로 공기가 시스템으로 유입되어 프로포셔널이 부정확해지는 상황을 방지하기 위해 공급 펌프나 솔벤트 펌프 용기가 건조된 상태로 절대 작동하지 않도록 합니다 .</p>

비어 있는 펌프는 고속으로 빠르게 가속되어 다른 펌프도 압력이 상승하게 되므로 비어 있는 펌프뿐만 아니라 다른 변위 펌프도 손상될 수 있습니다 . 공급 용기가 건조된 상태에서 작동하면 펌프 작동을 즉시 중단하고 용기를 재보급하며 시스템을 프라임합니다 . 시스템에서 모든 공기를 제거해야 합니다 .

## 가사 시간 확인

유체 온도에서 유체 가사 시간에 대한 유체 제조업체의 지침을 확인합니다 . 가사 시간이 만료되기 전 또는 유체 정도가 증가하여 분무 패턴에 영향을 미치기 전에 혼합 대기관 , 호스 및 건에서 혼합된 유체를 세척하여 제거하십시오 .

## 비율 점검

프로포셔널 시스템에 변화가 발생된 후 혼합 대기관에서의 비율을 점검하십시오 . 혼합 대기관에서 비율을 점검하려면 비율 점검 키트 24F375 를 사용하십시오 . 지침과 부품에 대해서는 비율 점검 키트 설명서를 참조하십시오 .

**참고 :** 공급 펌프가 시스템에 사용될 때 부정확한 비율 점검을 방지하려면 공급 압력이 프로포셔널 배출구 압력보다 최대한 25% 가 초과되지 않도록 하십시오 . 공급 압력이 높으면 프로포셔널 펌프 체크 볼이 떠오를 수 있으며 이로 인해 비율 점검이 부정확하게 됩니다 . 비율을 점검할 때 혼합 대기관의 양쪽 측면에는 역압이 있어야 합니다 .

# 유지보수

## 호스 전기 저항

호스의 전기 저항을 정기적으로 확인합니다. 접지에 대한 총 저항이 29 메그옴을 초과하면 호스를 즉시 교체하십시오.

## 필터

매주 다음 필터를 점검, 세척 및 교체 (필요한 경우) 하십시오.

- 두 펌프의 필터 - 지침에 대해서는 로워 설명서를 참조하십시오.
- 주 공기 흡입구 대기관 필터; 공기 필터 요소 교체 (36 페이지) 를 참조하십시오.
- 스프레이 건 핸들 필터; 스프레이 건 설명서를 참조하십시오.

## 씰

1 주에 한 번 두 펌프에서 스로트 씰을 점검하여 조이십시오. 토크 사양에 대해서는 표를 참조하십시오. 씰을 조이기 전에 **감압 절차** (22 페이지) 를 따르십시오. 조정을 할 때는 펌프에서 압력이 0 이어야 합니다.

펌프 크기	토크 사양
모두	25-30ft-lb(34-41N•m)

## 청소 절차



1. 모든 장비가 접지되었는지 확인하십시오. **접지** (18 페이지) 를 참조하십시오.
2. 시스템을 청소할 장소가 원활하게 환기되고 모든 발화원이 제거된 상태인지 확인하십시오.
3. 모든 히터를 끄고 장비를 식히십시오.
4. 혼합된 재료를 세척하십시오. **혼합 재료 세척** (28 페이지) 을 참조하십시오.
5. 감압합니다. **감압 절차** (22 페이지) 를 참조하십시오.

6. 분무를 종료하고 모든 전원을 끄십시오. **종료** (30 페이지) 를 참조하십시오.
7. 청소할 분무 재료 및 표면과 호환되는 솔벤트로 적신 천만을 사용하여 외부 표면을 청소하십시오.
8. 시스템을 사용하기 전에 충분한 시간을 주어 솔벤트가 건조되도록 합니다.

## 권장 예비 부품

이러한 예비 부품들을 구비해서 작업 중단 시간을 줄이십시오. **권장 예비 부품** (54 페이지) 을 참조하십시오.

## 혼합 비율 변경

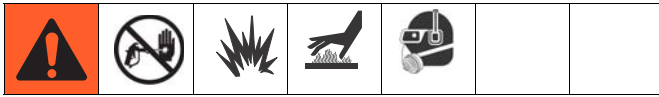
혼합 비율을 변경하려면 하나 또는 두 펌프를 교체해야 하며, 공기 모터는 다시 위치를 지정하고 과압 감압 밸브가 설치되어야 합니다.

**참고: Xtreme XP 로워 펌프만 로드 커플링과 함께 제공됩니다.**

1. 올바른 펌프 크기는 **다양한 부품 표** (51 페이지) 를 확인하십시오.
2. 펌프를 제거하여 교체하십시오. 35 페이지를 참조하십시오.
3. 공기 모터의 위치를 조정하십시오. 20 페이지를 참조하십시오.
4. **한 가지 유형의 XP 시스템을 또 다른 시스템으로 변경할 경우 (예: XP35 에서 XP70 으로 또는 XP70 에서 XP35 으로):** 기존 과압 감압 밸브 (302) 를 제거하고 새 시스템 유형에 맞는 밸브를 설치합니다. **과압 감압 밸브 교체** (38 페이지) 를 참조하십시오.
5. 비율에 따라 필요할 경우 공기 감압 밸브를 교환하십시오. 46 페이지에서 시작하는 표에 있는 공기 감압 밸브 (64) 를 참조하십시오.



# 문제해결



- ✖ 유체 비율이 잘못되었습니다 .
- ◆ 유체를 프로포셔널하기 전에 시스템에서 모든 공기를 제거합니다 .

문제점	원인	해결 방안
시스템이 정지되거나 시동되지 않습니다 .	공기 압력이나 공기량이 너무 적습니다 .	증가시킵니다 . 공기 압축기를 점검하십시오 .
	공기 라인 또는 공기 밸브가 닫혀 있거나 막혀있습니다 .	열거나 청소합니다 .
	유체밸브가 닫혀 있습니다 .	여십시오 .
	유체 호스가 막혀 있습니다 .	교체하십시오 .
	공기 모터가 마모되었거나 손상되었습니다 .	공기 모터를 수리합니다 . 311238 를 참조하십시오 .
	변위 펌프가 고착되어 있습니다 .	펌프를 수리합니다 . 311762 를 참조하십시오 .
시스템의 속도가 올라가거나 불규칙하게 작동됩니다 .	유체 용기가 비어 있습니다 .◆	자주 점검하고 유체를 채워 두십시오 .
	유체 라인에 공기가 있습니다 .◆	제거합니다 . 연결부를 점검합니다 .
	변위 펌프 부품이 마모되었거나 손상되었습니다 .	펌프를 수리합니다 . 311762 를 참조하십시오 .
펌프가 작동하고 있지만 상승 행정 상태에서 수지 출력 압력이 떨어집니다 .✖	오염 , 마모 또는 손상된 수지 펌프 피스톤 밸브 또는 피스톤 패킹 .	펌프를 청소 및 수리합니다 . 311762 를 참조하십시오 .
펌프가 작동하고 있지만 하강 행정 상태에서 수지 출력 압력이 떨어집니다 .	오염 , 마모 또는 손상된 수지 펌프 흡입 밸브 .	펌프를 청소 및 수리합니다 . 311762 를 참조하십시오 .
펌프가 작동하고 있지만 수지 출력 압력이 상승 행정 및 하강 행정 모두에서 떨어집니다 .✖	경화제 출력이 원활하지 않습니다 .	플러그를 뽑고 경화제 면을 청소합니다 . 다기관 제한장치를 엽니다 .
	유체 공급량이 적습니다 .◆	용기를 재보급하거나 교환합니다 .
펌프가 작동하고 있지만 상승 행정 상태에서 경화제의 출력 압력이 떨어집니다 .✖	오염 , 마모 또는 손상된 경화제 펌프 피스톤 밸브 또는 피스톤 패킹 .	펌프를 청소 및 수리합니다 . 311762 를 참조하십시오 .
펌프가 작동하고 있지만 하강 행정 상태에서 경화제의 출력 압력이 떨어집니다 .✖	오염 , 마모 또는 손상된 경화제 펌프 흡입 밸브 .	펌프를 청소 및 수리합니다 . 311762 를 참조하십시오 .
펌프가 작동하고 있지만 상승 행정 및 하강 행정 모두에서 경화제 출력 압력이 떨어집니다 .	수지 출력이 원활하지 않습니다 .	플러그를 뽑고 수지 면을 청소합니다 .
	유체 공급량이 적습니다 .◆	용기를 재보급하거나 교환합니다 .
패킹 너트 내 유체 누출 .	패킹 너트가 풀렸거나 스로트 패킹이 마모되었습니다 .	조이거나 교체합니다 . 311762 를 참조하십시오 .
패킹 너트 아래에서 유체 누출	패킹 카트리지 O 링 .	O 링을 교체합니다 . 311762 를 참조하십시오 .
감압 밸브 (AM) 가 누출되어 다시 공급장치로 돌아가거나 감압 밸브가 너무 조기에 열리거나 닫히지 않습니다 .	감압 밸브가 오염되었거나 손상되었습니다 .	과압 감압 밸브 (302) 교체
경화제 면에서 압력이 없습니다 . 경화제 펌프 배출구 파열판 피팅에서 유체 누출 .	과압 파열판이 파손되었습니다 .	과압의 원인을 찾아 해결합니다 . 파열판 어셈블리 258962(51페이지 참조) 및 과압 감압 밸브 (302) 를 교체합니다 .
상승 행정 상태에서 압력과 큰 유량 변동 .	공급 압력이 너무 높습니다 . 상승 행정 동안 공급 압력을 1psi 당 2psi 추가합니다 .	공급 압력을 낮춥니다 . <b>기술 데이터</b> (57 페이지) 를 참조하십시오 .

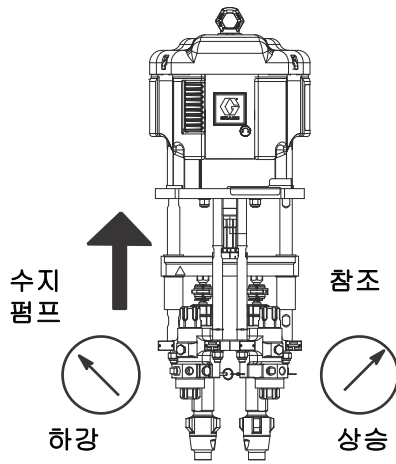
문제점	원인	해결 방안
유체 배출구 압력 게이지가 상단 전환에서만 분할됩니다 ( 하나의 게이지는 하강, 다른 게이지는 상승하는 경우 ).	상승 행정에서 한 면이 완전 로딩되지 않습니다 .	압력이 떨어진 면에 공급 압력을 증가시킵니다 . 공급 호스 크기를 늘립니다 . 흡입구 스트레이너나 호퍼 스크린을 청소합니다 .
	과도한 교반이나 순환으로 인해 유체와 공기가 혼합됩니다 .	세척하고 새로운 유체를 주입합니다 .

## 펌프 문제해결

이 차트에서는 펌프의 오작동을 확인하기 위해 프로포셔널 유체 게이지를 사용합니다. 붉은 화살표로 표시되는 방향의 행정 동안과 건이나 혼합 다기관을 닫은 직후의 압력 게이지 수치를 관찰하십시오. 개별 구성품에 대한 문제해결은 다른 설명서를 참조하십시오 .

### 문제 영역 : 수지 펌프 누출

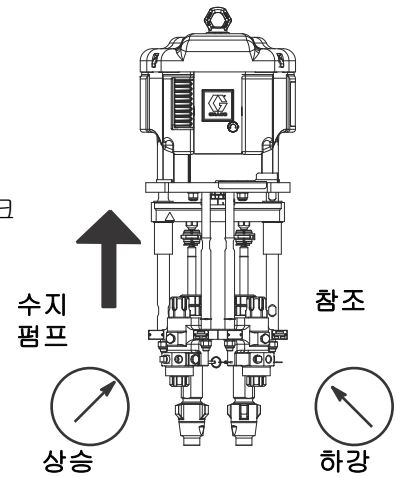
1. 스로트 패킹
2. 피스톤 패킹
3. 피스톤 볼 체크



r\_258914\_3a0420a\_11a

### 문제 영역 : 경화제 펌프 누출

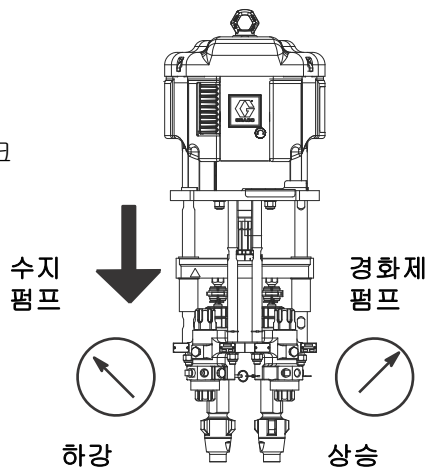
1. 스로트 패킹
2. 피스톤 패킹
3. 피스톤 볼 체크



r\_258914\_3a0420a\_11a

### 문제 영역 : 수지 펌프 누출

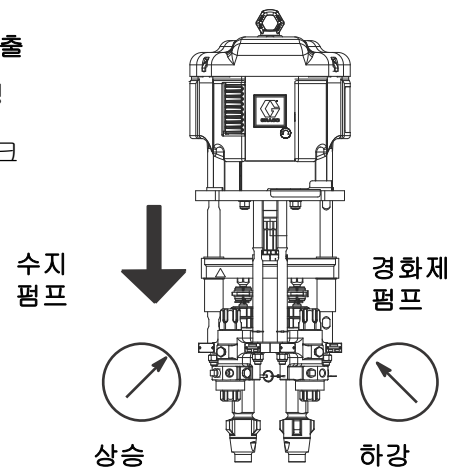
1. 스로트 패킹
2. 흡입 볼 체크



r\_258914\_3a0420a\_10a

### 문제 영역 : 경화제 펌프 누출

1. 스로트 패킹
2. 흡입 볼 체크



r\_258914\_3a0420a\_10a

# 수리

<p>펌프 어셈블리 추락으로 인한 심각한 손상을 방지하기 위해 호이스트를 리프트 링에 고정합니다.</p>					

정비 시간이 가사 시간을 초과할 수 있는 경우, 유체 구성품을 정비하기 전과 시스템을 정비 구역으로 운반하기 전에 **종료** 절차 (30 페이지) 를 수행하십시오.

## 펌프 어셈블리

변위 펌프 및 공기 모터는 분리하여 각각 수리할 수 있거나 펌프 전체 및 모터 어셈블리는 호이스트로 분리할 수 있습니다.

### 펌프 어셈블리 제거

1. 최저 행정 위치 근처에서 펌프를 정지합니다. **종료** (30 페이지) 를 따릅니다.
2. 펌프 어셈블리에서 모든 호스를 분리합니다.
3. 호퍼가 설치되어 있는 경우 펌프 유체 흡입구에서 호퍼 유체 라인을 분리합니다. **호퍼** (40 페이지) 를 참조하십시오.

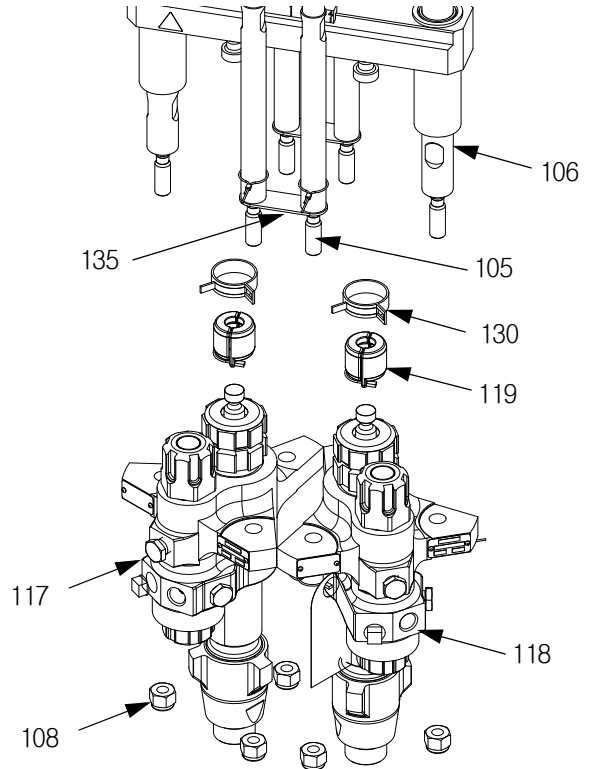
**참고:** 호퍼와 호퍼 브래킷은 카트에서 분리할 필요가 없습니다.

4. 타이 플레이트 (101) 아래에 있는 나사 (6) 와 와셔 (5) 를 분리합니다.
5. 호이스트를 사용하여 리프트 링으로 펌프 어셈블리를 분리하고 조심해서 카트 (1) 에서 들어 올립니다.

### 변위 펌프 제거

1. **종료** (30 페이지) 를 따릅니다.
2. 호퍼가 설치되어 있으면 카트로부터 호퍼와 호퍼 브래킷을 분리합니다. **호퍼** (40 페이지) 를 참조하십시오.
3. 공급 펌프가 설치되어 있으면 흡입구 볼 밸브를 닫습니다. 흡입구 유니온 (61) 을 분리합니다.

4. 스프링 클램프 (130) 와 커플링 (119 또는 120) 을 분리합니다.



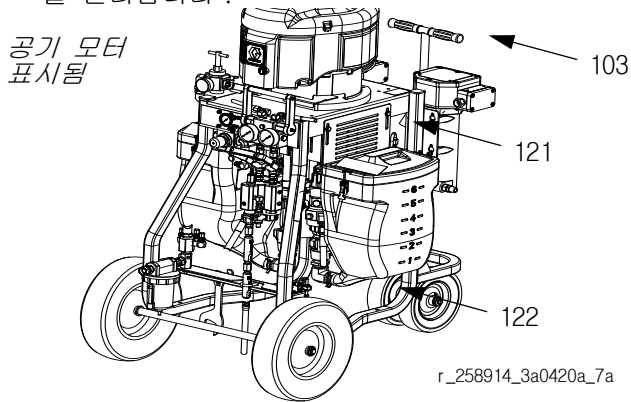
r\_258914\_3a0420a\_5a

5. 렌치를 사용하여 타이 로드 (105, 106) 의 평평한 부분을 고정하여 로드가 돌지 않도록 합니다. 타이 로드로부터 너트 (108) 를 풀고 변위 펌프 (117 또는 118) 를 조심스럽게 분리한 후 스트랩 (135) 을 내립니다.
6. Xtreme 변위 펌프 설명서를 참조하여 변위 펌프를 정비하거나 수리합니다.
7. 단계를 역순으로 진행하여 변위 펌프를 재설치합니다.

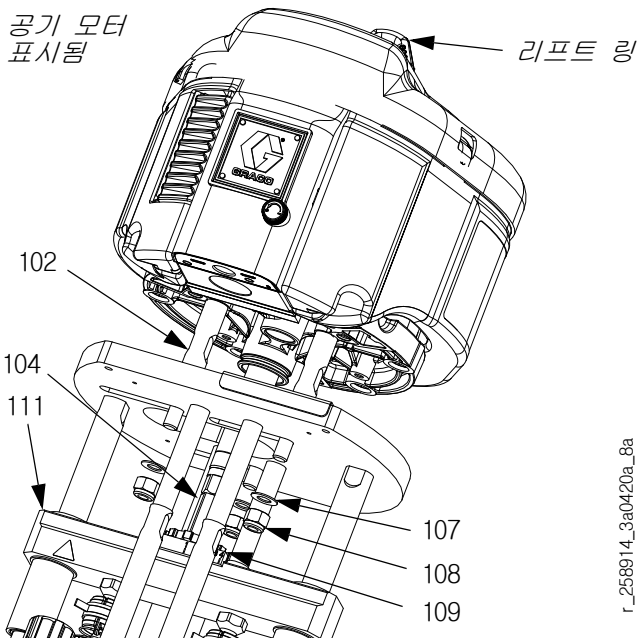
**참고:** 너트 (108) 를 50-60 ft-lb(68-81N•m) 로 조입니다.

## 모터 제거

1. 최저 행정 위치 근처에서 펌프를 정지합니다 .  
종료 (30 페이지 ) 를 따릅니다 .
2. 공기 모터 (103) 로부터 공기 라인을 분리합니다 .
3. 공기 모터 로드 덮개 (121) 와 펌프 가드 (122) 를 분리합니다 .



4. 렌치를 사용하여 타이 로드 (102) 의 평평한 부분을 고정하여 로드가 돌지 않도록 합니다 . 타이 로드로부터 너트 (108) 와 와셔 (107) 를 풉니다 .



5. 어댑터 로드 (104) 에 렌치를 배치합니다 . 공기 모터 (103) 를 요크 (111) 위에 고정하고 있는 톱니 모양의 요크 너트 (109) 를 공구 (70) 를 사용하여 풉니다 .
6. 기계의 정면을 향하게 하고 공기 모터 (103) 를 요크 (111) 의 입구 쪽으로 밀어 줍니다 .
7. 호이스트를 사용하여 리프트 링으로 공기 모터를 분리합니다 .

8. 공기 모터를 정비하거나 수리하려면 공기 모터 설명서를 참조하십시오 .
9. 단계를 역순으로 진행하여 공기 모터를 재설치합니다 .

**참고 :** 정확한 혼합 비율을 위해 공기 모터를 배치합니다 . 지침은 모터 위치 (20 페이지 ) 를 참조하십시오 . 너트 (108) 를 50-60 ft-lb(68-81N·m) 로 조입니다 .

## 공기 제어장치

그림 10(37 페이지 ) 을 참조하십시오 .

### 공기 제어장치 어셈블리 교체

1. 공기 공급 라인과 시스템의 주 공기 차단 밸브를 닫습니다 . 공기 라인을 감압합니다 .
2. 공기 모터 공기 라인과 시스템 공기 라인을 차단합니다 .
3. 너트 (8) 와 와셔 (5) 를 분리합니다 . 하단 공기 제어 다기관 어셈블리를 카트에서 분리합니다 .
4. 상단 공기 제어 어셈블리를 공기 모터에서 풉니다 .
5. 단계를 역순으로 진행하여 새로운 공기 제어 어셈블리를 재설치합니다 .

### 공기 필터 요소 교체

1. 공기 공급 라인과 시스템의 주 공기 차단 밸브를 닫습니다 . 공기 라인을 감압합니다 .
2. 필터 볼 (210) 에 있는 톱니 모양의 링을 풉니다 .
3. 필터 요소 (210a) 를 분리한 후 교체합니다 . 공기 제어장치 , 258983(52 페이지 ) 를 참조하십시오 .

### 시스템 공기 조절기 교체

1. 공기 공급 라인과 시스템의 주 공기 차단 밸브를 닫습니다 .
2. 공기 모터 공기 라인과 시스템 공기 라인을 분리하십시오 .
3. 조절기 어셈블리 (201) 를 분리하고 새 조절기로 교체합니다 . 공기 제어장치 , 258983 (52 페이지 ) 를 참조하십시오 .
4. 단계를 역순으로 진행하여 재조립합니다 .

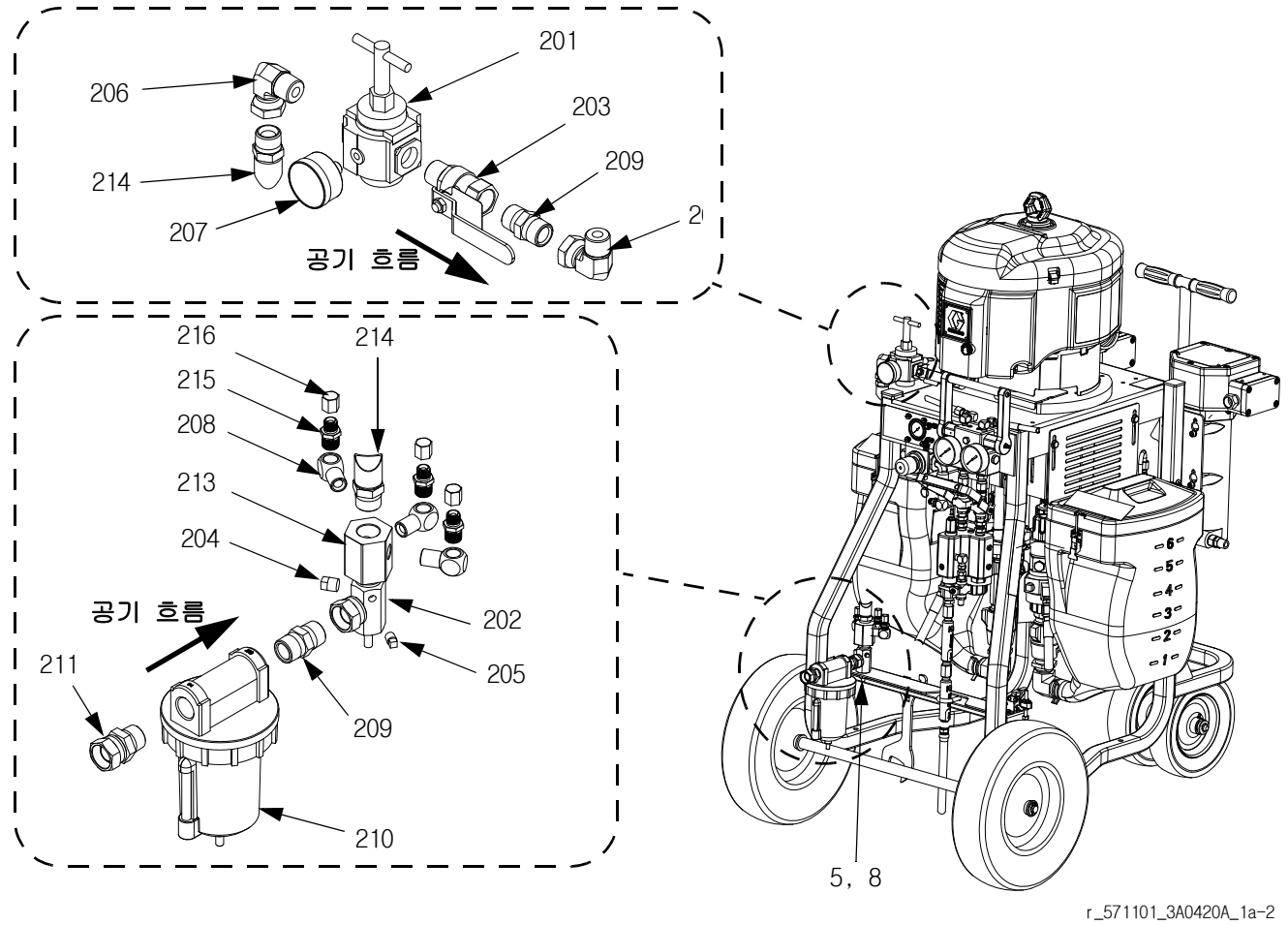
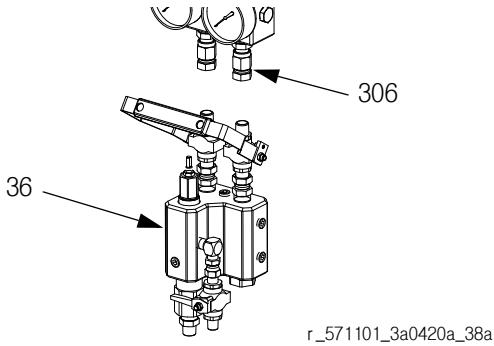


그림 10: 공기 제어 어셈블리 258983

## 혼합 다기관 어셈블리

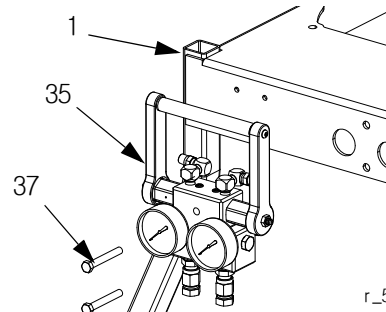
1. 감압 절차 (22 페이지) 를 따릅니다 .
2. 유체 호스 (25) 와 세척 호스를 혼합 다기관 (36) 에서 분리합니다 .
3. 혼합 다기관 어댑터 피팅으로 연결되는 유니온 피팅 (306) 을 풉니다 .
4. 혼합 다기관 어셈블리 (36) 를 분리합니다 .
5. 정비 및 수리 지침은 혼합 다기관 설명서를 참조하십시오 .



## 과압 감압 밸브가 있는 유체 순환 다기관

그림 11 을 참조하십시오 .

1. 가능하면 , 장비를 교체하기 전에 세척하십시오 . 전체 시스템을 비운 후 세척 ( 새 시스템 또는 작업 종료 시 )(29 페이지) 을 참조하십시오 .
2. 감압 절차 (22 페이지) 를 따릅니다 .
3. 유체 순환 다기관 (35) 에서 모든 유체 호스를 분리합니다 .
4. 유체 순환 다기관에 조립되어 있는 경우 혼합 다기관을 분리합니다 . 지침은 혼합 다기관 어셈블리를 참조하십시오 .
5. 다기관 (35) 을 카트 (1) 에 고정하고 있는 2 개의 나사 (37) 를 풉니다 .
6. 카트 (1) 에서 2 개의 나사 (37) 와 유체 순환 다기관 (35) 을 분리합니다 .

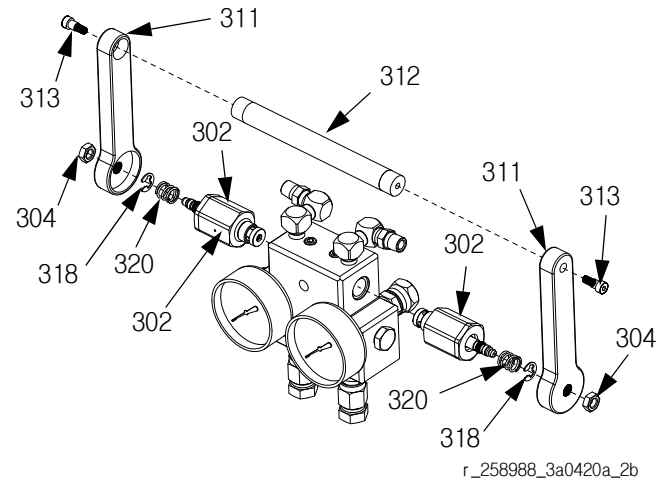


r\_571101\_3a0420a\_39a

그림 11: 유체 순환 다기관

## 과압 감압 밸브 교체

1. 가능하면 , 장비를 교체하기 전에 세척하십시오 . 전체 시스템을 비운 후 세척 ( 새 시스템 또는 작업 종료 시 )(29 페이지) 을 참조하십시오 .
2. 감압 절차 (22 페이지) 를 따릅니다 .
3. 핸들 (312) 이 아래 위치에 있는지 확인합니다 . 나사 (313), 잼 너트 (304), 핸들 (311), 핸들 로드 (312), 클립 (318) 및 스프링 (320) 을 분리합니다 .



r\_258988\_3a0420a\_2b

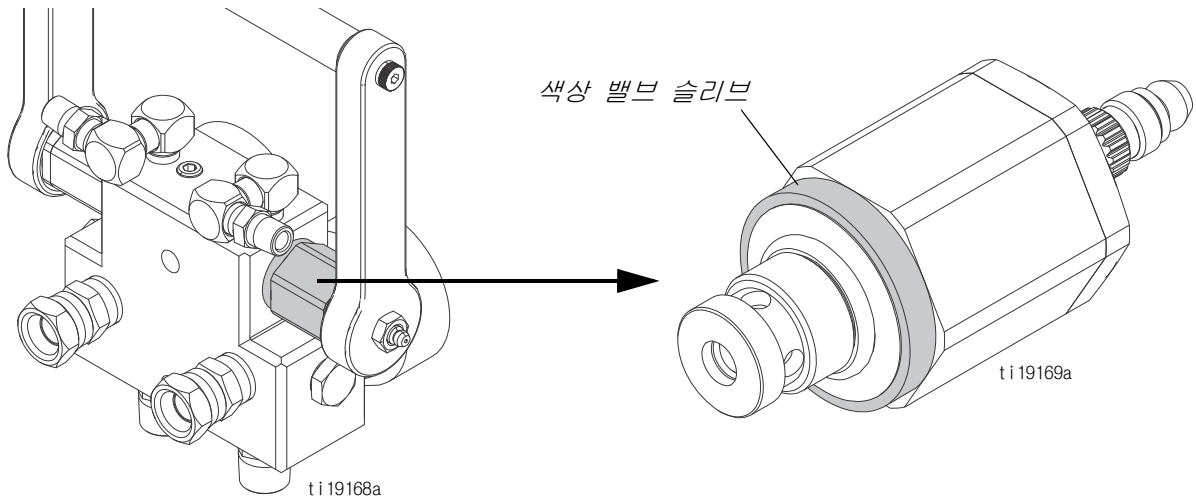
4. 다기관에서 두 개의 과압 감압 밸브 (302) 를 모두 풉니다 .

**참고 :** 모든 시스템에서 올바른 과압 감압 밸브를 사용해야 합니다 . 39 페이지의 차트에서 올바른 색상 코드의 밸브를 선택합니다 .

5. 파란색 스톱로크를 새 과압 감압 밸브 (302) 에 사용하고 다기관에 설치합니다 . 28-32ft-lbs(38-43N•m) 토크로 조입니다 .
6. 스프링 (320) 을 각 밸브 스템에 배치합니다 . 스프링을 고정하기 위해 각 밸브 스템 홈에 클립 (318) 을 배치합니다 .

7. 핸들 (311) 을 밸브 스템 위로 밀고 밸브 시트에 완전히 고정되는 느낌이 들 때까지 약 90° 로 스템을 돌립니다 . 반대쪽도 반복합니다 .
  8. 핸들을 분리한 다음 핸들 (311) 을 밸브 스템 (302) 에 세로 혹은 거의 세로 위치로 배치합니다 .
  9. 너트 (304) 나사산에 파란색 스레드로크를 바르고 핸들을 스프링 (320) 및 클립 (318) 으로 조입니다 . 70-80in-lbs(7.9-9Nm) 토크로 조입니다 .
  10. 로드 (312) 와 두 번째 핸들 (311) 을 반대쪽 핸들과 정렬된 두 번째 밸브 스템에 배치합니다 .
  11. 9 단계를 반복합니다 .
  12. 2 개의 나사 (313) 를 핸들 (311) 에 설치합니다 .
  13. 핸들 및 밸브의 작동을 확인합니다 .
  14. 핸들을 분무 안과 밖으로 작동하고 위치를 순환합니다 .
  15. 피팅의 간격을 확인합니다 .
- 참고 :**
- 두 밸브는 밸브의 시트에 안쪽으로 분무 위치에 단단히 고정되어야 합니다 .
  - 두 밸브 스템은 위치를 순환하기 위해 핸들을 아래로 잡아 당길 때 가장 길게 확장된 위치로 회전해야 합니다 .

**유체 순환 다기관 교체 지침**

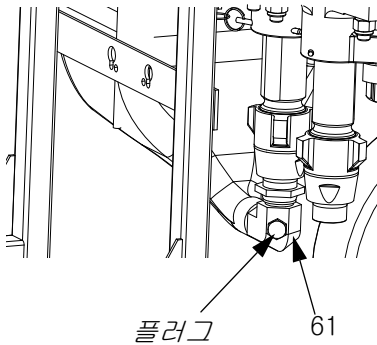


순환 다기관 (35) 부품 번호	감압 밸브 (302) 부품 번호	밸브 슬리브 색상	목표 개방 압력 psi (Mpa, bar)	함께 사용 :
262784	262808	자주색	5300 (37, 365)	모든 XP35 모델 , XP-h 모델 284101, 284201, 284301, 284401
262783	262809	금색	7100 (49, 490)	모든 XP50 모델 , XP-h 모델 284102, 284202, 284302, 284402
262806	262520	은색	9250 (64, 638)	모든 XP70 모델 , XP-h 모델 284103, 284203, 284303, 284403

**참고 :** 원래 XP70 밸브에는 은색 밸브 슬리브가 없습니다 . 이러한 원래 밸브를 교체할 경우 은색 밸브 슬리브가 있는 최신 밸브로 교체하십시오 .

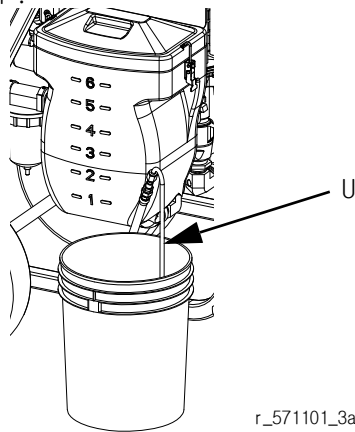
### 호퍼

1. 재료가 호퍼에 남아 있으면 남은 재료를 펌프로 제거합니다 .
2. 펌프가 작동하지 않는 경우 :
  - a. 폐기물 용기를 피팅 (61) 에 있는 플러그 밑에 둡니다 . 플러그를 제거합니다 .
  - b. 호퍼에 있는 모든 재료들을 폐기물 용기에 배출합니다 .
  - c. 재료가 피팅 (61) 에서 더 이상 배출되지 않도록 한 후에 플러그를 설치합니다 .



r\_571101\_3a0420a\_41a

3. 감압 절차 (22 페이지 ) 를 따릅니다 .
4. 피팅 (61) 을 풀고 펌프에서 호퍼를 분리합니다 .
5. 호퍼에서 재순환 라인을 분리한 후 폐기물 용기에 넣습니다 .

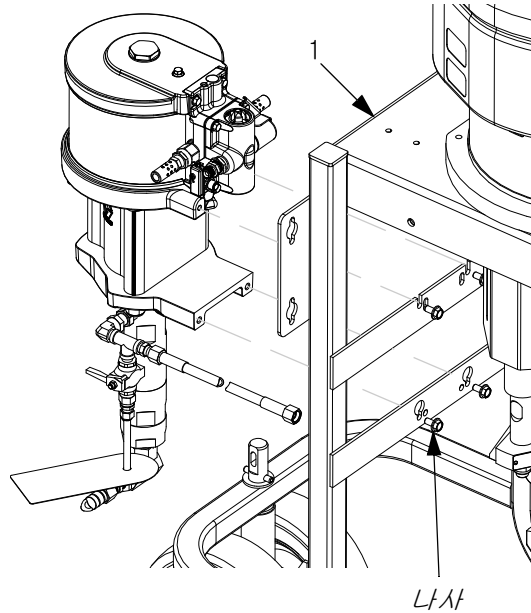


r\_571101\_3a0420a\_18a

6. 장착 브래킷에서 호퍼를 떼어 냅니다 .
7. 이런 부분적으로 경화된 ISO 를 사용하면 모든 습식 부품의 성능과 수명이 단축됩니다 .

### 옵션 솔벤트 펌프

1. 감압 절차 (22 페이지 ) 를 따릅니다 .
2. 솔벤트로부터 유체 라인과 공기 라인을 분리합니다 .
3. 솔벤트 펌프를 카트 (1) 에 장착하고 있는 4 개의 나사를 풀니다 . 슬롯에서 펌프를 들어 올려 당깁니다 .



4. 솔벤트 펌프를 정비하거나 수리하려면 Merkur 펌프 어셈블리 설명서를 참조하십시오 .
5. 단계를 역순으로 진행하여 솔벤트 펌프를 재설치합니다 .



## 옵션 유체 히터

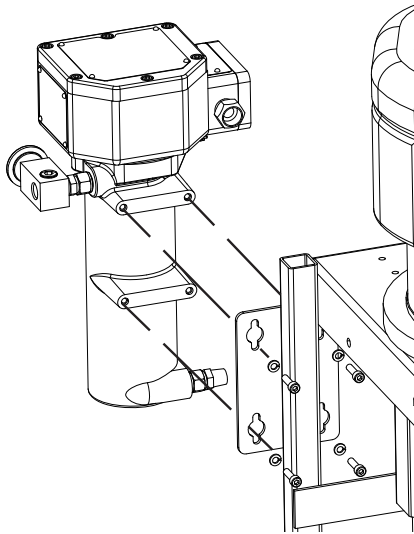
**참고 :** 히터용 배선은 제공되지 않습니다 . 방폭성 히터에 대한 배선 , 수리 및 부품 정보에 대해서는 Viscon HP 히터 설명서를 참조하십시오 .

### 서비스 및 수리

1. 감압 절차 (22 페이지 ) 를 따릅니다 .
2. 유체 히터로부터 유체 라인과 전기 배선을 분리합니다 .
3. 정비 또는 수리는 Viscon HP 히터 설명서를 참조하십시오 . 설치 지침은 히터 어댑터 키트 설명서 406861 을 참조하십시오 .
4. 유체 라인과 전기 배선을 다시 연결합니다 .

### 교체

1. 유체 히터 정비 및 수리 절의 1-2 단계를 수행합니다 .
2. 히터 뒷면의 4 개 장착 나사 , 고정 와셔 및 평와셔를 풉니다 . 히터를 위로 밀어 카트에서 분리합니다 .
3. 히터를 교체합니다 . 단계를 역순으로 진행하여 새 히터를 설치합니다 .

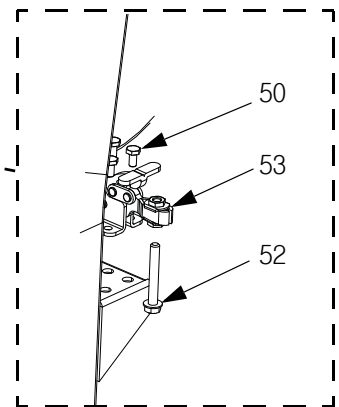
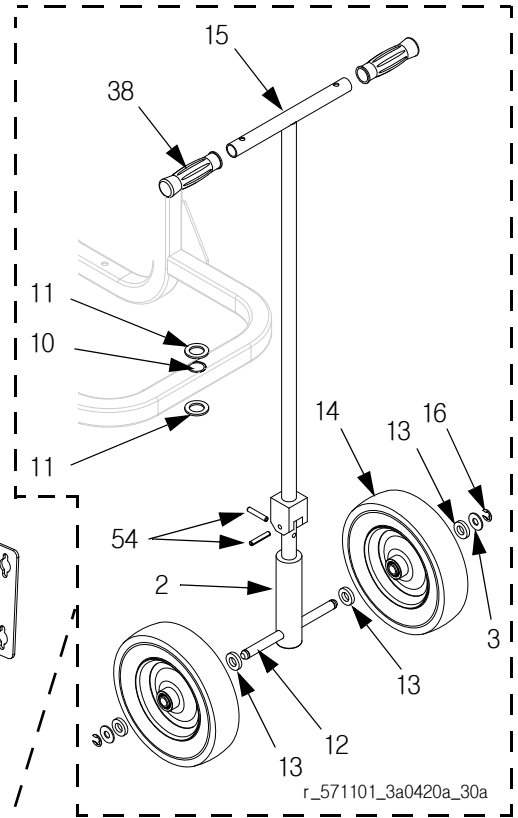
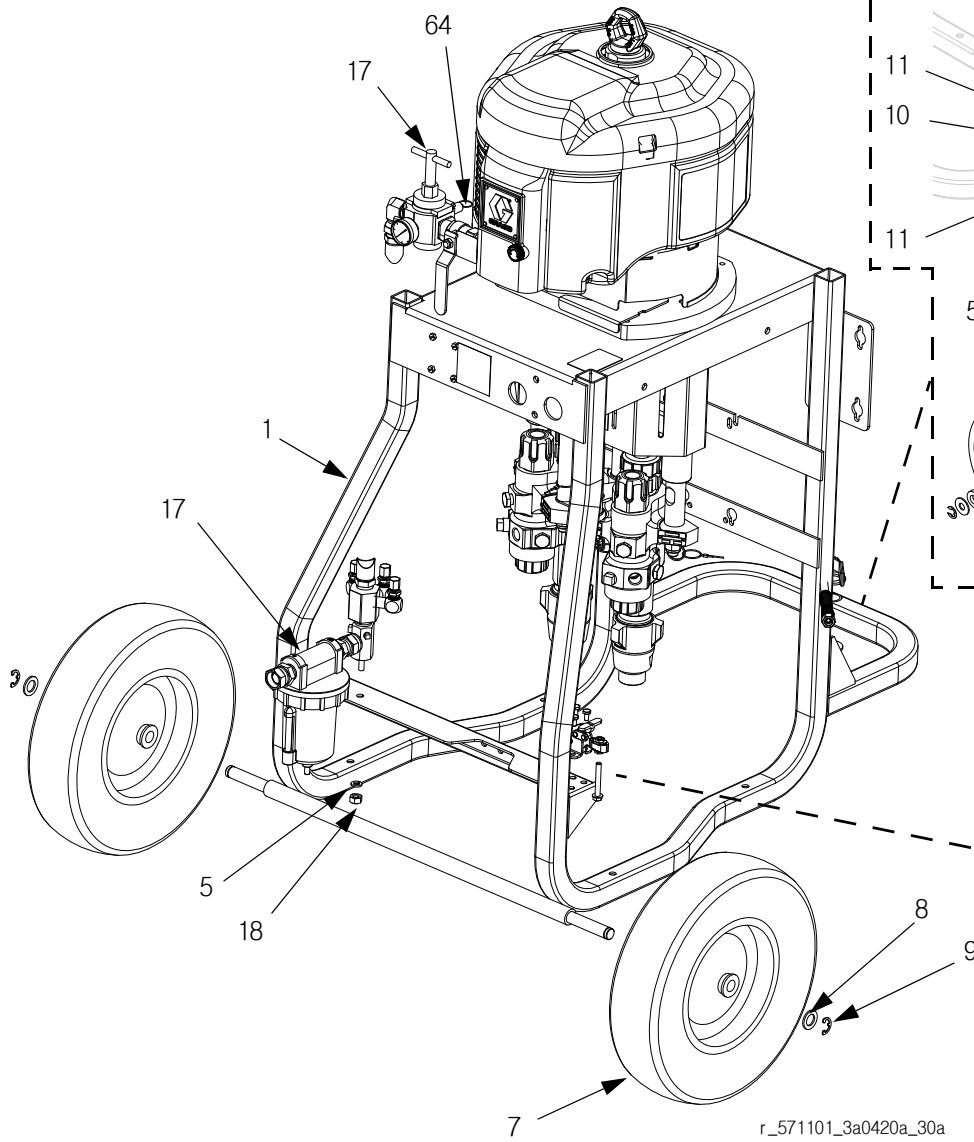


r\_571101\_3a0420a\_42a

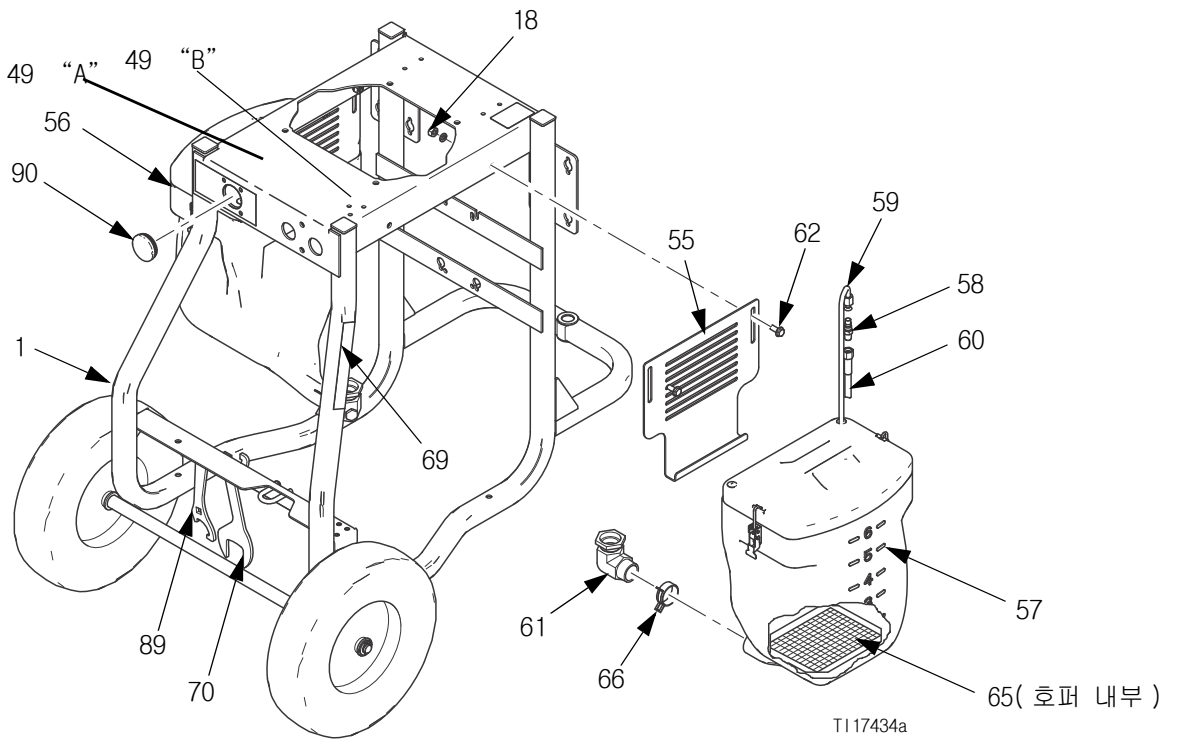
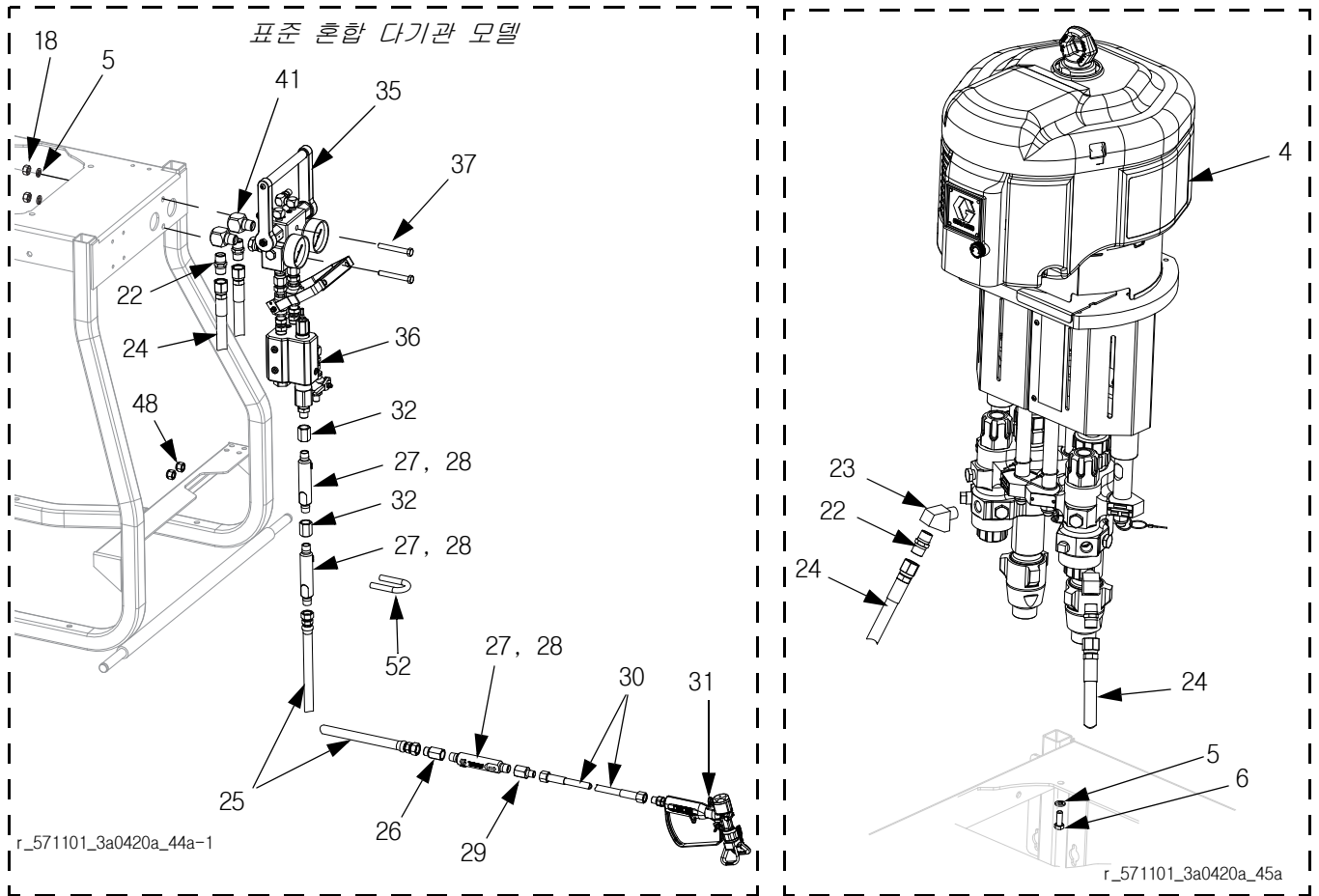
# 부품

## 카트 장착 시스템

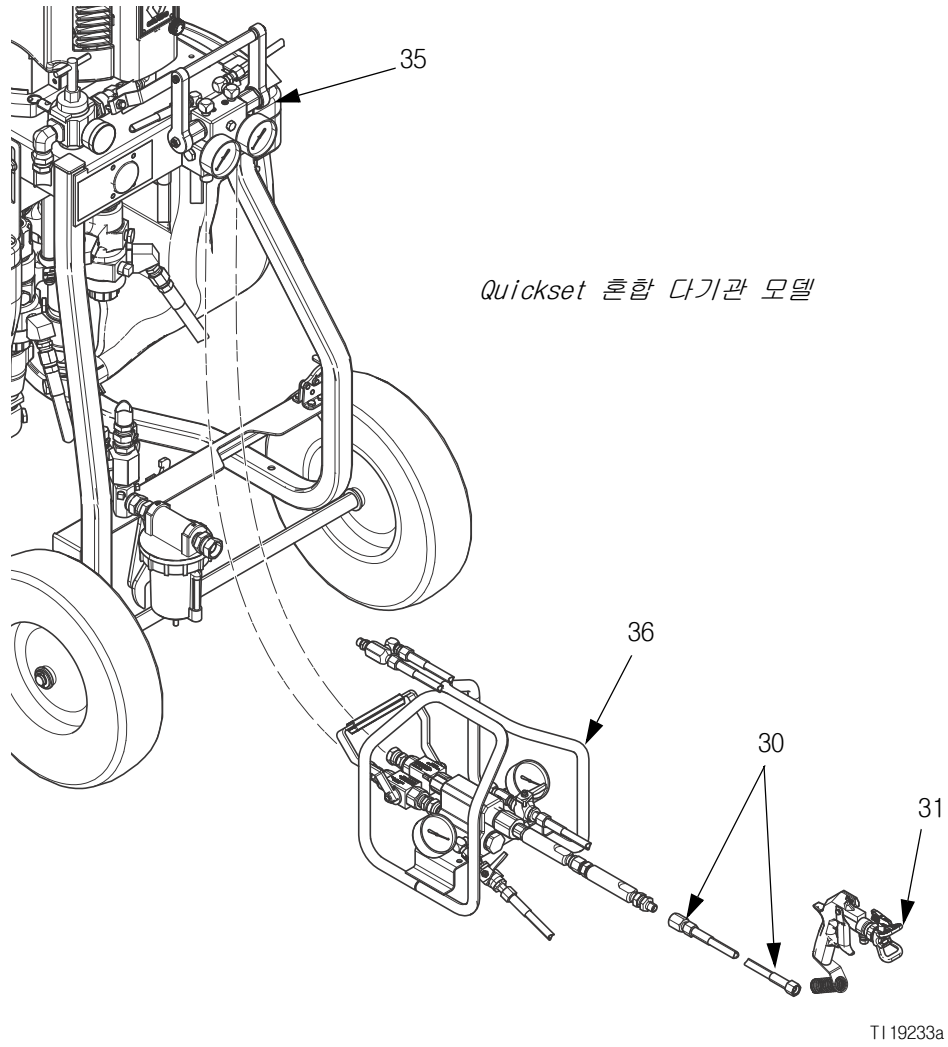
1. 모든 비회전식 파이프 나사산에 무산소 파이프 밀봉제를 바릅니다.



# 카트 장착 시스템 계속



# 카트 장착 시스템 계속



## 모든 시스템에 공통 부품

참조	부품	설명	수량
1	258913	CART, weldment	1
2	262476	AXLE	1
3	111841	WASHER, plain 5/8	2
6	100101	SCREW, cap, hex head	4
7	113362	WHEEL, semi-pneumatic	2
8	154628	WASHER	2
9	113436	RING, retaining	2
10	124410	BEARING, sleeve, 1.00 x 1.25 x 1.5	1
11	124664	WASHER, 1 in. ID, stainless steel	2
12	15A913	AXLE	1
13	191824	WASHER, space	4
14	113807	WHEEL, flat free, urethane	2
15	258982	HANDLE, cart	1
16	101242	RING, retaining, ext.	2
17	258983	MODULE, air controls, inlet	1
19	16F206	LABEL, handles	1
21	111218	CAP, tube, square	4
24	H75003	HOSE, coupled, 7250 psi, 0.50 ID, 3 ft	2
37	106212	SCREW, cap, hex head	2
38	116139	GRIP, handle	2
47	206995	FLUID, TSL, 1 qt.	1
49	15U654	LABEL, identification, A/B	1
50	555357	SCREW	4
53	124259	BRAKE, plunger clamp	1
54	124291	PIN, spring	2
58	116704	ADAPTER, 9/16-18 JIC x 1/4 npt	2
59	15V421	TUBE, recirculation	2
67	16E336	GUIDE, quick start	1
69	16F615	TOOL, wrench, Xtreme	1
70▲	16F359	LABEL, warning, fire and explosion hazard	1
71	16F536	LABEL, arrow	2
89	16G819	TOOL, wrench, Xtreme, filter	1
91	126786	TOOL, wrench, restrictor valve	1

▲ 교체용 위험 및 경고 라벨과 태그 및 카드를 무료로 제공해 드리고 있습니다.

모델별로 다양한 부품 - XP35 시스템

참조	부품	설명	수량 (시스템별)																				
			262804	281000	281101	281102	281105	281106	281201	281202	281205	281206	281252	281255	281256	281301	281302	281305	281306	281401	281402	281405	281406
4	281100	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 1.0:1			1	1	1	1															
	281200	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 2.0:1							1	1	1	1											
	262803	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 2.5:1	1										1	1	1								
	281300	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 3.0:1														1	1	1	1				
	281400	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 4.0:1																		1	1	1	1
	24M422	PUMP PACKAGE, no lowers		1																			
5	100133	WASHER, lock, 3/8	7	7	7	11	7	11	7	11	7	11	11	7	11	7	11	7	11	7	11	7	11
18	100131	NUT, full hex	3	3	3	7	3	7	3	7	3	7	3	7	3	7	3	7	3	7	3	7	3
20	512519	MIXER, 1/2-12 element	3	3	3	3			3	3			3			3	3			3	3		
22	158491	FITTING, nipple	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
23	15M987	FITTING, elbow, 60 degree	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
25	H43825	HOSE, coupled, 4500 psi, 0.375 ID, 25 ft	1	1	1	1			1	1			1			1	1			1	1		
26	15B729	COUPLING	1	1	1	1			1	1			1			1	1			1	1		
27	262478	HOUSING, mixer	3	3	3	3			3	3			3			3	3			3	3		
28	248927	KIT, mixer element, 25 pack	1	1	1	1			1	1			1			1	1			1	1		
29	150287	COUPLING	1	1	1	1			1	1			1			1	1			1	1		
30	H42510	HOSE, coupled, 4500 psi, 0.25 ID, 10 ft	1	1	1	1			1	1			1			1	1			1	1		
31	XTR504	GUN, XTR5	1	1	1	1			1	1			1			1	1			1	1		
32	162024	COUPLING	2	2	2	2			2	2			2			2	2			2	2		
35	262784	MANIFOLD, recirculation, 1/2 valves	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
36	262807	MANIFOLD, mix, 1/2 valves	1	1	1	1			1	1			1			1	1			1	1		
41	158683	FITTING, elbow, 90 degree	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
48	101566	NUT, lock	2	2	2	2			2	2			2			2	2			2	2		
51	124450	CLAMP, spring, constant-tension				2		2		2		2		2		2		2		2		2	
52	124293	BOLT, u-bolt, 3/8-16, 1.00 dia	1	1	1	1			1	1			1			1	1			1	1		
55	24E872	BRACKET, hopper				2		2		2		2		2		2		2		2		2	
56	262479	HOPPER, blue				1		1		1		1		1		1		1		1		1	
57	262480	HOPPER, green				1		1		1		1		1		1		1		1		1	
60	H52506	HOSE, coupled, 5600 psi, 0.25 ID, 6 ft				2		2		2		2		2		2		2		2		2	
	H52510	HOSE, coupled, 5600 psi, 0.25 ID, 10 ft	2	2	2			2		2			2			2		2		2		2	
61	16D376	FITTING, swivel, 1-1/4, with plug				2		2		2		2		2		2		2		2		2	
62	111192	SCREW, cap flange head				4		4		4		4		4		4		4		4		4	
64	103347	VALVE, safety, 100 psi																		1	1	1	1
	113498	VALVE, safety, 110 psi	1	1									1	1	1								
	114055	VALVE, safety, 105 psi			1	1	1	1								1	1	1	1				
	16M190	VALVE, safety, 95 psi							1	1	1	1											
65	262482	STRAINER, hopper, 7 gallon				2		2		2		2		2		2		2		2		2	
66▲	15T468	LABEL, warning				2		2		2		2		2		2		2		2		2	
68	114958	STRAP, tie	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
90	16J688	PLUG, hole, gauge	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

▲ 교체용 위험 및 경고 라벨과 태그 및 카드를 무료로 제공해 드리고 있습니다.

모델별로 다양한 부품 - 282xxx(XP50) 시스템

참조	부품	설명	수량 (시스템별)																										
			282000	282101	282102	282105	282106	282151	282152	282155	282156	282201	282202	282205	282206	282251	282252	282255	282256	282301	282302	282305	282306	282331	282332	282401	282402	282405	282406
4	282100	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 1.0:1		1	1	1	1																						
	282150	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 1.5:1						1	1	1	1																		
	282200	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 2.0:1									1	1	1	1															
	282250	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 2.5:1													1	1	1	1											
	282300	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 3.0:1																		1	1	1	1						
	282330	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 3.3:1																						1	1				
	282400	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 4.0:1																									1	1	1
24M423	PUMP PACKAGE, no lowers		1																										
5	100133	WASHER, lock, 3/8	7	7	11	7	11	7	11	7	11	7	11	7	11	7	11	7	11	7	11	7	11	7	11	7	11	7	11
18	100131	NUT, full hex	3	3	7	3	7	3	7	3	7	3	7	3	7	3	7	3	7	3	7	3	7	3	7	3	7	3	7
20	512519	MIXER, 1/2-12 element	3	3	3			3	3			3	3			3	3			3	3			3	3	3	3		
22	158491	FITTING, nipple	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
23	15M987	FITTING, elbow, 60 degree	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
25	H53825	HOSE, coupled, 5600 psi, 0.375 ID, 25 ft	1	1	1			1	1			1	1			1	1			1	1			1	1	1	1		
26	15B729	COUPLING	1	1	1			1	1			1	1			1	1			1	1			1	1	1	1		
27	262478	HOUSING, mixer	3	3	3			3	3			3	3			3	3			3	3			3	3	3	3		
28	248927	KIT, mixer element, 25 pack	1	1	1			1	1			1	1			1	1			1	1			1	1	1	1		
29	150287	COUPLING	1	1	1			1	1			1	1			1	1			1	1			1	1	1	1		
31	XTR504	GUN, XTR5	1	1	1			1	1			1	1			1	1			1	1			1	1	1	1		
32	162024	COUPLING	2	2	2			2	2			2	2			2	2			2	2			2	2	2	2		
35	262783	MANIFOLD, recirculation, 1/2 valves	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
36	262807	MANIFOLD, mix, 1/2 valves	1	1	1			1	1			1	1			1	1			1	1			1	1	1	1		
41	158683	FITTING, elbow, 90 degree	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
48	101566	NUT, lock	2	2	2			2	2			2	2			2	2			2	2			2	2	2	2		
51	124450	CLAMP, spring, constant-tension			2			2			2			2			2			2			2			2			2
52	124293	BOLT, u-bolt, 3/8-16, 1.00 dia	1	1	1			1	1			1	1			1	1			1	1			1	1	1	1		
55	24E872	BRACKET, hopper			2			2			2			2			2			2			2			2			2
56	262479	HOPPER, blue		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
57	262480	HOPPER, green		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
60	H52506	HOSE, coupled, 5600 psi, 0.25 ID, 6 ft			2			2			2			2			2			2			2			2			2
	H52510	HOSE, coupled, 5600 psi, 0.25 ID, 10 ft	3	3	1	2			3	1	2			3	1	2			3	1	2			3	1	2			3
61	16D376	FITTING, swivel, 1-1/4, with plug			2			2			2			2			2			2			2			2			2
62	111192	SCREW, cap flange head			4			4			4			4			4			4			4			4			4
64	103347	VALVE, safety, 100 psi						1	1	1	1																		
	113498	VALVE, safety, 110 psi	1	1	1	1	1					1	1	1	1					1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	114055	VALVE, safety, 105 psi																											
65	262482	STRAINER, hopper, 7 gallon			2			2			2			2			2			2			2			2			2
66▲	15T468	LABEL, warning			2			2			2			2			2			2			2			2			2
68	114958	STRAP, tie	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
90	16J688	PLUG, hole, gauge	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

▲ 교체용 위험 및 경고 라벨과 태그 및 카드를 무료로 제공해 드리고 있습니다.

모델별로 다양한 부품 - 283xxx(XP50 Quickset) 시스템

참조	부품	설명	수량 (시스템별)							
			283101	283102	283201	283202	283301	283302	283401	283402
4	282100	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 1.0:1	1	1						
	282200	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 2.0:1			1	1				
	282300	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 3.0:1					1	1		
	282400	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 4.0:1							1	1
5	100133	WASHER, lock, 3/8	7	11	7	11	7	11	7	11
18	100131	NUT, full hex	3	7	3	7	3	7	3	7
22	158491	FITTING, nipple	4	4	4	4	4	4	4	4
23	15M987	FITTING, elbow, 60 degree	2	2	2	2	2	2	2	2
28	248927	KIT, mixer element, 25 pack	1	1	1	1	1	1	1	1
31	248844	GUN, Flex	1	1	1	1	1	1	1	1
32	162024	COUPLING	1	1	1	1	1	1	1	1
35	262783	MANIFOLD, recirculation, 1/2 valves	1	1	1	1	1	1	1	1
36	24M398	MANIFOLD, Quickset	1	1	1	1	1	1	1	1
41	158683	FITTING, elbow, 90 degree	2	2	2	2	2	2	2	2
51	124450	CLAMP, spring, constant-tension		2		2		2		2
55	24E872	BRACKET, hopper		2		2		2		2
56	262479	HOPPER, blue		1		1		1		1
57	262480	HOPPER, green		1		1		1		1
60	H52506	HOSE, coupled, 5600 psi, 0.25 ID, 6 ft		2		2		2		2
	H52510	HOSE, coupled, 5600 psi, 0.25 ID, 10 ft	3	1	3	1	3	1	3	1
61	160376	FITTING, swivel, 1-1/4, with plug		2		2		2		2
62	111192	SCREW, cap flange head		4		4		4		4
64	113498	VALVE, safety, 110 psi	1	1	1	1	1	1	1	1
65	262482	STRAINER, hopper, 7 gallon		2		2		2		2
66▲	15T468	LABEL, warning		2		2		2		2
68	114958	STRAP, tie	10	10	10	10	10	10	10	10
90	16J688	PLUG, hole, gauge	1	1	1	1	1	1	1	1

▲ 교체용 위험 및 경고 라벨과 태그 및 카드를 무료로 제공해 드리고 있습니다.

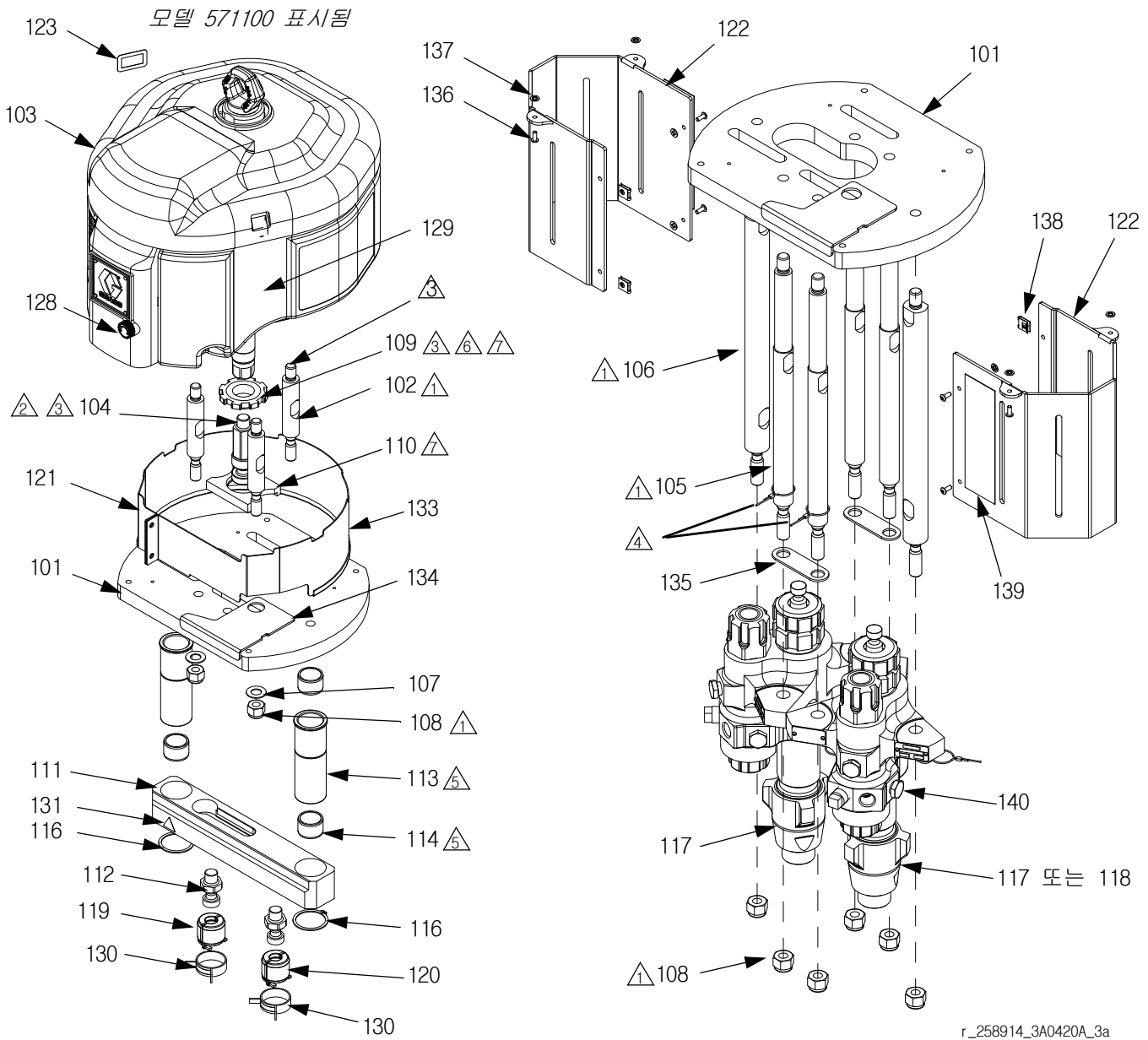


모델별로 다양한 부품 - XP70 시스템

참조	부품	설명	수량 (시스템별)														
			571000	571101	571102	571151	571152	571201	571202	571251	571252	571301	571302	571401	571402		
4	571100	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 1.0:1		1	1												
	571150	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 1.5:1				1	1										
	571200	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 2.0:1						1	1								
	571250	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 2.5:1								1	1						
	571300	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 3.0:1										1	1				
	571400	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 4.0:1														1	1
	24M423	PUMP PACKAGE, no lowers	1														
5	100133	WASHER, lock, 3/8	7	7	11	7	11	7	11	7	11	7	11	7	11	7	11
18	100131	NUT, full hex	3	3	7	3	7	3	7	3	7	3	7	3	7	3	7
20	512519	MIXER, 1/2-12 element	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
22	158491	FITTING, nipple	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
23	15M987	FITTING, elbow, 60 degree	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
25	H73825	HOSE, coupled, 7250 psi, 0.375 ID, 25 ft	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
26	15B729	COUPLING	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
27	262478	HOUSING, mixer	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
28	248927	KIT, mixer element, 25 pack	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
29	150287	COUPLING	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
30	H72510	HOSE, coupled, 7250 psi, 0.25 ID, 10 ft	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
31	XTR704	GUN, XTR7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
32	162024	COUPLING	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
35	262806	MANIFOLD, recirculation, 1/2 valves	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
36	262807	MANIFOLD, mix, 1/2 valves	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
41	158683	FITTING, elbow, 90 degree	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
48	101566	NUT, lock	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
51	124450	CLAMP, spring, constant-tension			2		2		2		2		2		2		2
52	124293	BOLT, u-bolt, 3/8-16, 1.00 dia	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
55	24E872	BRACKET, hopper			2		2		2		2		2		2		2
56	262479	HOPPER, blue			1		1		1		1		1		1		1
57	262480	HOPPER, green			1		1		1		1		1		1		1
60	H52506	HOSE, coupled, 5600 psi, 0.25 ID, 6 ft			2		2		2		2		2		2		2
	H52510	HOSE, coupled, 5600 psi, 0.25 ID, 10 ft	2	2		2		2		2		2		2		2	
61	16D376	FITTING, swivel, 1-1/4, with plug			2		2		2		2		2		2		2
62	111192	SCREW, cap flange head			4		4		4		4		4		4		4
64	113498	VALVE, safety, 110 psi	1	1	1			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	116643	VALVE, safety, relief, air, 90 psi				1	1										
65	262482	STRAINER, hopper, 7 gallon			2		2		2		2		2		2		2
66▲	15T468	LABEL, warning			2		2		2		2		2		2		2
68	114958	STRAP, tie	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
90	16J688	PLUG, hole, gauge	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

▲ 교체용 위험 및 경고 라벨과 태그 및 카드를 무료로 제공해 드리고 있습니다.

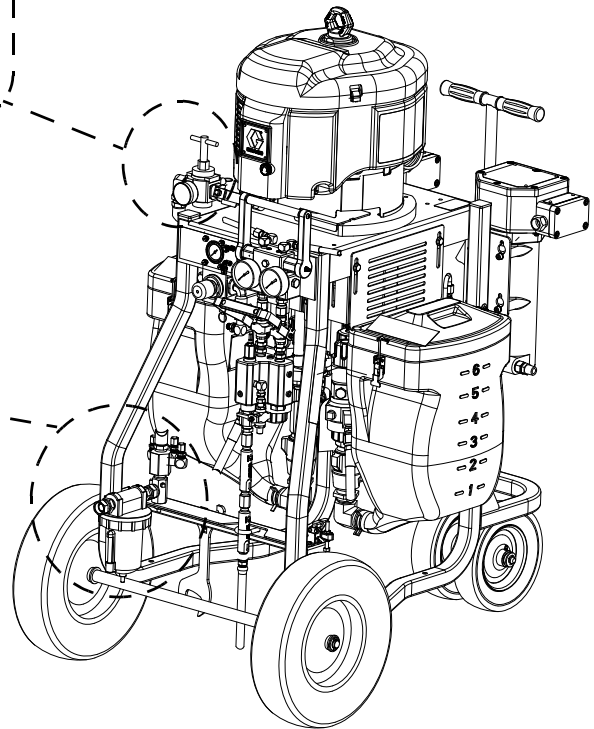
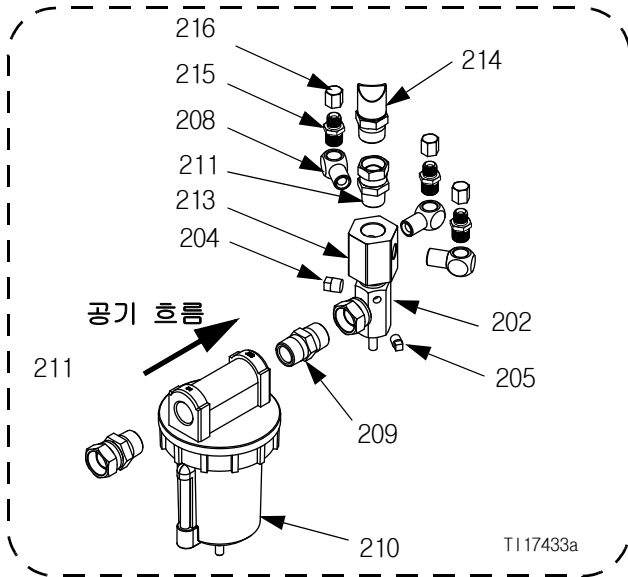
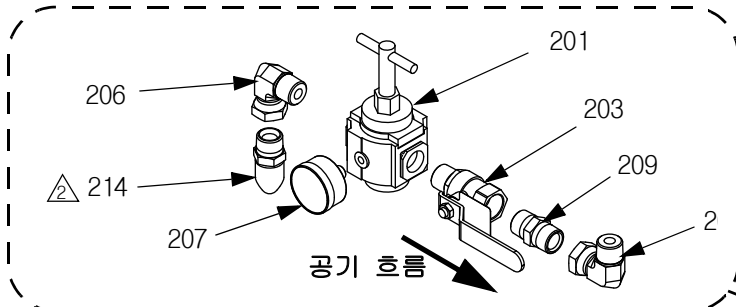
# 기본 프로포셔닝 펌프 패키지



- ⚠ 50-60ft-lbs(68-81N•m) 토크로 조입니다 .
- ⚠ 145-155ft-lb(196-210N•m) 토크로 조입니다 .
- ⚠ 파란색 나사산 밀봉제를 바릅니다 .
- ⚠ 나타난 대로 잠금 핀에서 펌프 (17, 18) 로 끈을 넣습니다 .
- ⚠ 윤활제를 바르지 마십시오 .
- ⚠ 70-80ft-lb(95-108N•m) 토크로 조입니다 .
- ⚠ 테이퍼형 표면에 일치하도록 리듬 그리스를 바릅니다 .



# 공기 제어장치 , 258983



1. 모든 비회전식 파이프 나사산에 무산소 파이프 밀봉제를 바릅니다 .

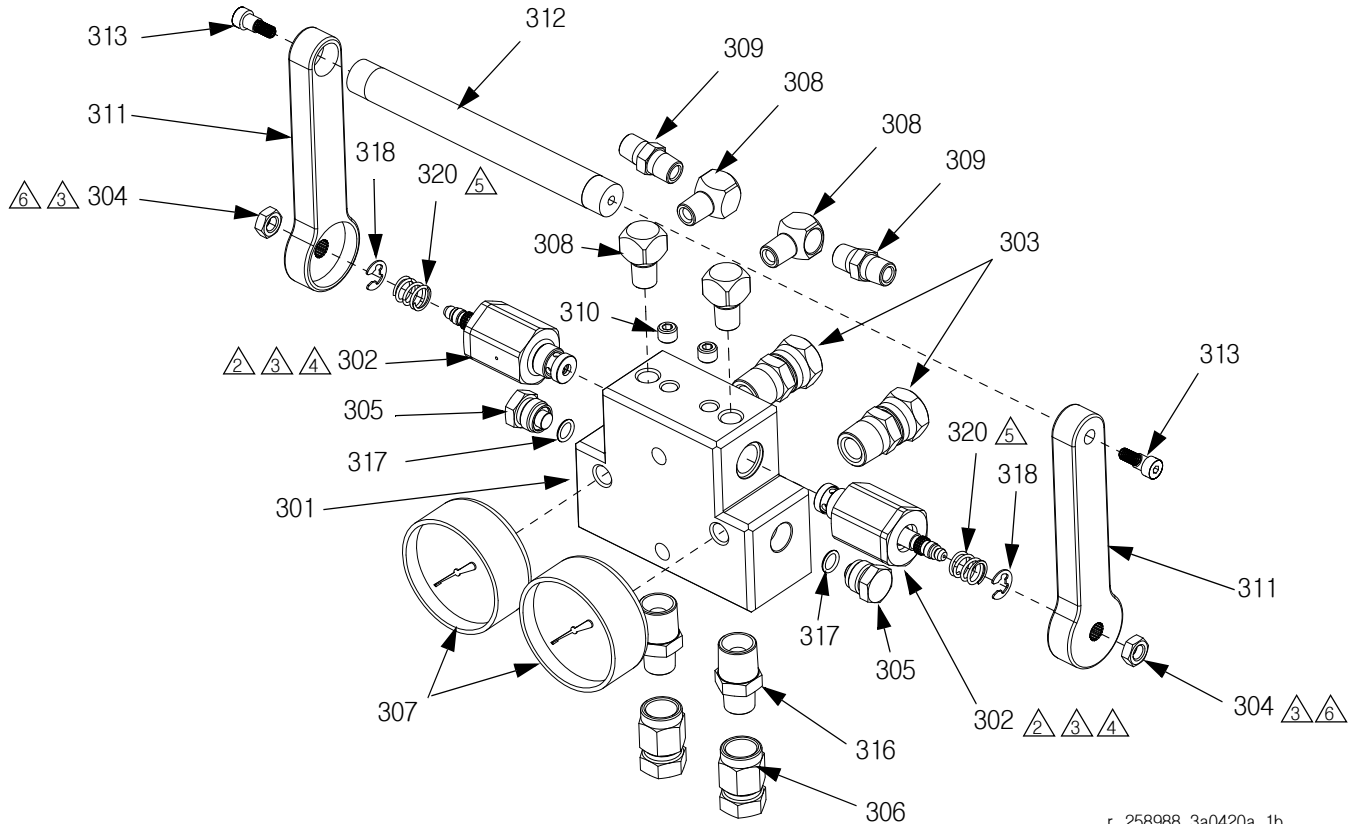
△ 호스 (214) 를 피팅 (206) 과 공기 분배 다기관 (213) 에 연결합니다 .

r\_571100\_3A0420A\_1a-1

참조 번호	제품 번호	설명	수량	참조 번호	제품 번호	설명	수량
201	16F014	REGULATOR, air, T-handle	1	210a*	106204	ELEMENT, filter; 3/4 npt	1
202	207675	MANIFOLD, air	1	211	157785	FITTING, union; 3/4 male x female	2
203	113218	VALVE, ball	1	213	15E145	MANIFOLD, air distribution	1
204	100509	PLUG; 1/4 npt	1	214	16E004	HOSE, coupled, air; 26 in. (660 mm)	1
205	100403	PLUG; 1/8 npt	1	215	157350	NIPPLE; 3/8 x 1/4 npt	3
206	160327	FITTING, union, 90°; 3/4 male x female	2	216	115781	CAP PLUG; 1/4 npt	3
207	101689	GAUGE, pressure, air	1	* 그림에는 없음 .			
208	155699	FITTING, elbow, street; 3/8 npt	3				
209	119992	FITTING, pipe, nipple, 3/4 x 3/4 npt	2				
210	117628	FILTTER, air, auto drain; 3/4 npt	1				

# 과압 감압 밸브가 있는 순환 다기관

어셈블리 262784(XP35); 262783(XP50); 262806(XP70)



r\_258988\_3a0420a\_1b

- 1. 모든 비회전식 파이프 나사산에 무산소 파이프 밀봉제를 바릅니다 .
- △ 28-32ft-lbs(38-43N•m) 토크로 조입니다 .
- △ 나사산에 파란색 무산소성 접착제를 바릅니다 .

- △ 핸들이 직선으로 교차하도록 필요한 만큼 한쪽 밸브 (302) 를 더 조입니다 .
- △ 스프링 끝단에 그리스를 바릅니다 .
- △ 70-90in-lbs(7.9-9N•m) 토크로 조입니다 .

참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량
301	16D693	BLOCK, manifold, recirculation	1	312	16E332	ROD, connecting, handle	1
302 †	262520	VALVE, over pressure relief, silver, XP70	2	313	124859	SCREW, button head	2
◆262809		VALVE, over pressure relief, gold, XP50	2	316	158491	FITTING, nipple, 1/2 npt x 1/2 npt	2
★262808		VALVE, over pressure relief, purple, XP35	2	317	121399	O-RING, solvent resistant	2
303	156684	UNION; 1/2 in. male x female	2	318	124676	RING, snap, external	2
304	112309	NUT, hex, jam	2	320	150829	SPRING, compression	2
305	198241	PLUG, port, pressure; 11/16-24	2	351*	159239	FITTING, nipple, pipe, reducing	2
306	156173	UNION, swivel; 3/8 fbe	2	352*	156173	UNION, swivel	2
307 †◆	114434	GAUGE, pressure, fluid, sst; 10k psi	2				
★113654		GAUGE, pressure, fluid, sst; 5k psi	2				
308	100840	FITTING, elbow, street; 1/4 npt	4				
309	156971	FITTING, nipple; 1/4 npt x npsm	2				
310	557349	PLUG, dry seal 1/8 npt	2				
311	16E334	HANDLE, manifold	2				

\* 그림에는 없음 . 느슨한 상태로 배송됩니다 .

★ XP35 시스템 전용 .

◆ XP50 시스템 전용 .

† XP70 시스템 전용 .

## 권장 예비 부품

이러한 예비 부품들을 구비해서 작업 중단 시간을 줄이십시오 .

### 펌프 수리 키트

시스템에 사용된 펌프를 보려면 13 페이지를 참조하십시오 . 수리 키트는 로워 설명서를 참조하십시오 .

### 펌프 필터 O 링 (10 개 들어 팩 )

262483, 상단 O 링  
244895, 중간 O 링  
262484, 하단 O 링

### 재순환 / 과압 밸브 (39 페이지 참조 )

XP35: 262808, 자주색  
( 또한 XP-h 284x01 어셈블리와도 함께 사용 )  
XP50: 262809, 금색  
(XP-h 284x02 어셈블리와도 함께 사용 )  
XP70: 262520, 은색  
(XP-h 284x03 어셈블리와도 함께 사용 )

### 15K692, 씰 혼합 다기관 체크 밸브 카트리리지

참고 : 15K692 는 체크 밸브를 세척할 때 교체해야 합니다 .

### 1/2 인치 혼합 다기관 흡입구 볼 밸브

24M601, 볼 밸브 수리 키트  
262740, 예비 밸브 ( 핸들 없음 )  
262739, 예비 밸브 ( 단일 핸들 )

### 248927, 예비 혼합 요소 (25 개 들어 팩 )

1/2 인치 . 00 x 12 요소 , 아세탈 플라스틱

### 248837, XTR 스프레이 건 수리 키트

### XHD010, XDH RAC 팁용 시트 / 씰 키트 (5 팩 )

### XHDxxx, 스프레이 팁

팁에 대해서는 스프레이 건 설명서를 참조하십시오 .

## 부속품 및 키트

### 폭발성 환경에서 사용 가능

파란색 7 갤런 호퍼 키트 , 24F376  
 녹색 7 갤런 호퍼 키트 , 24F377

XP 시스템 측면에 장착합니다. 자세한 내용은 설명서 406860 을 참조하십시오 .

**솔벤트 펌프 키트 , 262393**

혼합 대기관에 솔벤트 공급용 . 자세한 내용은 설명서 310863 을 참조하십시오 .

**흡착식 건조기 키트 , 262454**

7 갤런 호퍼에서 폴리우레탄 이소시아네이트와 함께 사용합니다 . 자세한 내용은 설명서 406739 를 참조하십시오 .

**흡착식 건조기 필터 2 팩 , 24K984**

**히터 어댑터 키트 , 262450**

Viscon HP 히터를 XP 시스템에 연결하기 위한 호스 및 피팅 . 부품 정보는 설명서 406861 을 참조하십시오 . 히터는 별도 구매 , 부품 번호는 히터 설명서를 참조하십시오 .

**Twistork 교반기 키트 , 256274**

55 갤런 드럼에 들어 있는 점성 재료 혼합용 . 자세한 내용은 설명서 312769 를 참조하십시오 .

**5:1 공급 펌프 키트 , 256276**

드럼에서 XP 시스템으로 점성 재료 공급용 . 자세한 내용은 설명서 312769 를 참조하십시오 .

**5:1 드럼 공급 키트 , 256255**

55 갤런 드럼에서 XP 시스템으로 점성 재료를 혼합하여 공급하기 위한 5:1 펌프 공급 키트 1개 및 Twistork 교반기 키트 1개 . 자세한 내용은 설명서 312769 를 참조하십시오 .

**10:1 드럼 공급 키트 , 256433**

55 갤런 드럼에서 XP 시스템으로 점성이 매우 높은 재료의 공급용 . 자세한 내용은 설명서 312769 를 참조하십시오 .

**20 갤런 호퍼 키트 , 255963**

**20 갤런 호퍼용 바닥 스탠드 , 262824**

**1-1/2 인치 ID 호스 플렉스 공급 키트 , 262820**

**XP 벽 장착 브래킷 , 262812**

공기 또는 유압 XP 시스템에 사용합니다 .

**다리 스탠드 , 24M281**

벽 브래킷 262812 포함 .

**혼합 대기관용 1/2 인치 볼 밸브 업그레이드 키트 , 24M593**

**Quickset 혼합 대기관 , 24M398**

빠른 경화 재료와 함께 사용하기 위해 독립적인 A 및 B 세척을 수행하는 혼합 대기관 . 자세한 내용은 혼합 대기관 설명서 3A0590 을 참조하십시오 .

**원격 혼합 대기관 캐리지 , 262522**

원격 혼합 대기관을 장착하기 위한 보호 가드 . 자세한 내용은 혼합 대기관 설명서 3A0590 을 참조하십시오 .

**혼합 대기관 제한장치 렌치 , 126786**

**캐리지가 있는 건 스플리터 , 262826**

시스템과 1, 2 또는 3 개의 스프레이 건을 사용하기 위한 하나의 스플리터 밸브 . 2 개의 건에 독립적인 세척을 제공합니다 . 옵션인 3 번째 건 포트는 독립 세척이 없습니다 . 자세한 내용은 설명서 3A2573 을 참조하십시오 .

**DataTrak™ 변환 키트 , NXT606**

본질적으로 안전한 배터리로 작동되고 , 재료 추적 시스템 진단 및 런어웨이 제어를 수행할 수 있는 NXT 공기 모터 부속품 . 자세한 내용은 설명서 311486 을 참조하십시오 .

## 폭발성 환경에서 사용 미승인

이 키트에는 EX 마크가 없습니다 .

### 2:1 공급 펌프 키트 , 256275

드럼에서 XP 시스템으로 정성 재료 공급용 . 자세한 내용은 설명서 312769 를 참조하십시오 .

### 2:1 드럼 공급 키트 , 256232

55 갤런 드럼에서 XP 시스템으로 정성 재료를 혼합 및 공급할 수 있는 T2 펌프 공급 키트 1 개 및 Twistork 교반기 키트 1 개 . 자세한 내용은 설명서 312769 를 참조하십시오 .

### 벽 전원 압력 모니터 키트 , 262940

### 공기 구동 압력 모니터 키트 , 262942

분무 압력에서 A와 B 압력 차이를 자동 모니터링하고 문제가 있을 경우 시스템을 종료합니다 .

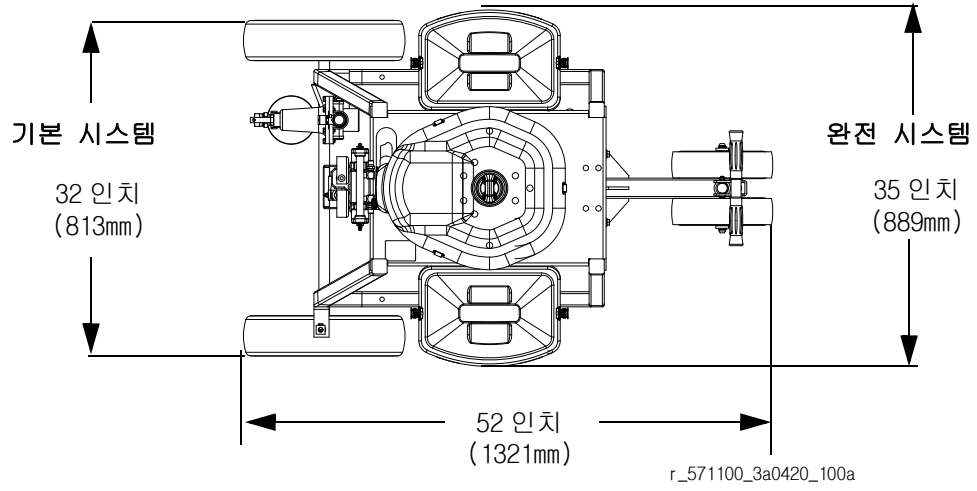


# 기술 데이터

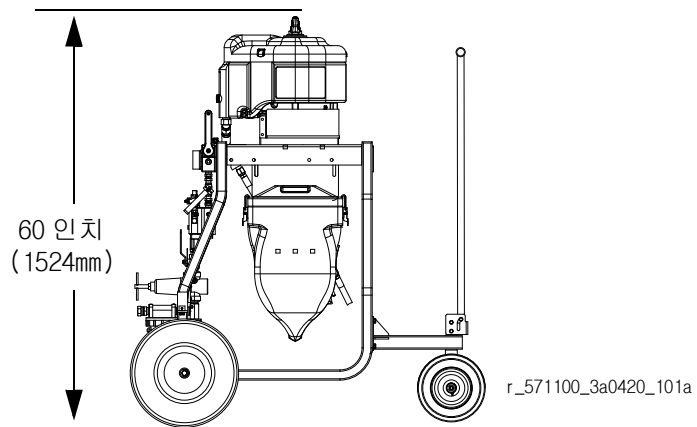
XP 프로포서너		
	미국	미터식
최대 유체 작동 압력	모델 질 (11 페이지에서 시작) 을 참조하십시오 .	
최대 공기 / 유압유 작동 압력	모델 질 (11 페이지에서 시작) 을 참조하십시오 .	
결합 유체 출력 (cc/ 주기 )	모델 질 (11 페이지에서 시작) 을 참조하십시오 .	
압력비	모델 질 (11 페이지에서 시작) 을 참조하십시오 .	
40cpm 에서 유체 유량	모델 질 (11 페이지에서 시작) 을 참조하십시오 .	
유압 유체 소모 (XP-h 모델 전용 )	주기당 0.2 갤론	주기당 0.76 리터
공기 흡입구 크기	3/4npsm(f)	
시스템으로 최대 공기 압력 공급	175psi	12bar , 1Mpa
호퍼가 없는 유체 펌프 흡입구	1-1/4 인치 npsm(m)	
유체 게이지 다기관 배출구	1/2 인치 npt(f)	
유체 혼합 다기관 흡입구	1/2 인치 npt(f) 볼 밸브	
혼합 다기관 재료 배출구	1/2 인치 npt(f)	
원격 소스로부터 최대 공급 압력	250psi	17bar , 1.7Mpa
음압	100psi(7bar , 0.7MPa) 에서 186dBA	
음력	100psi(7bar , 0.7MPa) 에서 98 dBA	
최대 보관 시간	5년 ( 원래 성능을 유지하려면 5년의 비작동 시간 후 소프트 밀봉을 교체하십시오 .)	
최대 수명	관장 유지보수를 따르고 중요 부품을 주기적으로 재구성할 경우 영구적 .	
동력 효율 계수 (XP70)	100psi 에서 분무된 75cu. ft 압축 공기 /1 갤론 재료 2.12m <sup>3</sup> 압축 공기 /1 리터 재료 7bar(0.7MPa) 에서 분무됨	
<b>1 갤론 (3.78L) 의 흐름마다 공기 소모</b>		
XP70	100psi/gpm 에서 75scfm(7bar , 0.7Mpa 에서 2.12m <sup>3</sup> /min)	
XP50	100psi/gpm 에서 60scfm(7bar , 0.7Mpa 에서 1.7m <sup>3</sup> /min)	
XP35	100psi/gpm 에서 50scfm(7bar , 0.7Mpa 에서 1.42m <sup>3</sup> /min)	
<b>여과 :</b>		
공기 흡입구 여과	40 마이크론 필터 / 분리기 포함	
XP 펌프 배출구	30 메쉬	
XTR 스프레이 건	60 메쉬	
<b>유체 점도 범위 :</b>		
7 갤론 (26 리터 ) 호퍼에서 중력 공급	200-20,000cps( 붓기 가능 )	
압력 공급	공급 압력이 배출구 압력의 15% 를 초과하여 요구되지 않는 점도	
<b>환경 등급 ( 실내 / 실외 )</b>		
위험 구역	EX II 2 G c IIA T2 <b>참고 :</b> XP-h 펌프 패키지 (284xxx) 는 Ex 등급이 아닙니다 .	
<b>대기 온도 범위 :</b>		
작동	40-130°F	4-54°C
보관	30-160°F	-1-71°C
최대 유체 온도	160°F	71°C
<b>습식 재료 :</b>		
하우징과 다기관	무전해 니켈 도금된 탄소강	
기타 부품	도금된 탄소강 , 스테인레스강 , 카바이드 , 아세탈 , UHMWPE , 나일론 , PTFE 솔벤트 내성 플라스틱	
펌프 패키징	탄소 충전 PTFE , 독점 UHMWPE	
세척 펌프 흡입 튜브	알루미늄	
호스	나일론 코어	
<b>무게 :</b>		
히터 , 솔벤트 세척 펌프 및 호퍼가 장착된 완전 시스템	575lb	260kg
히터 , 솔벤트 세척 펌프 또는 호퍼가 없는 기본 시스템	425lb	192kg

# 치수

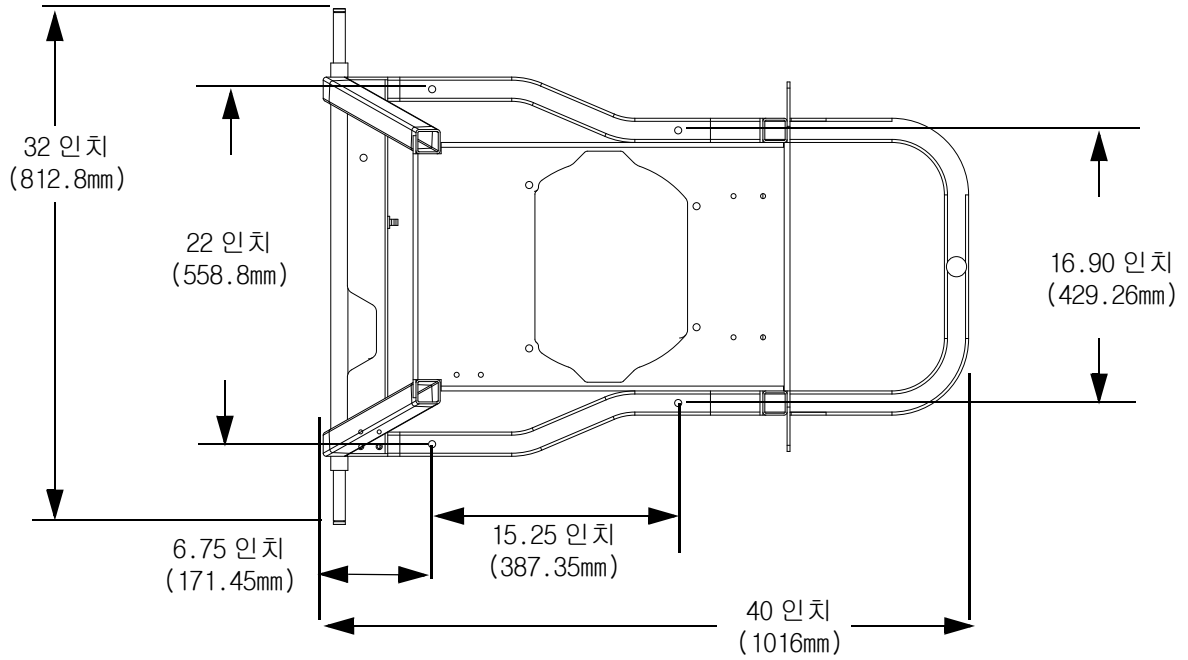
## 상단



## 측면

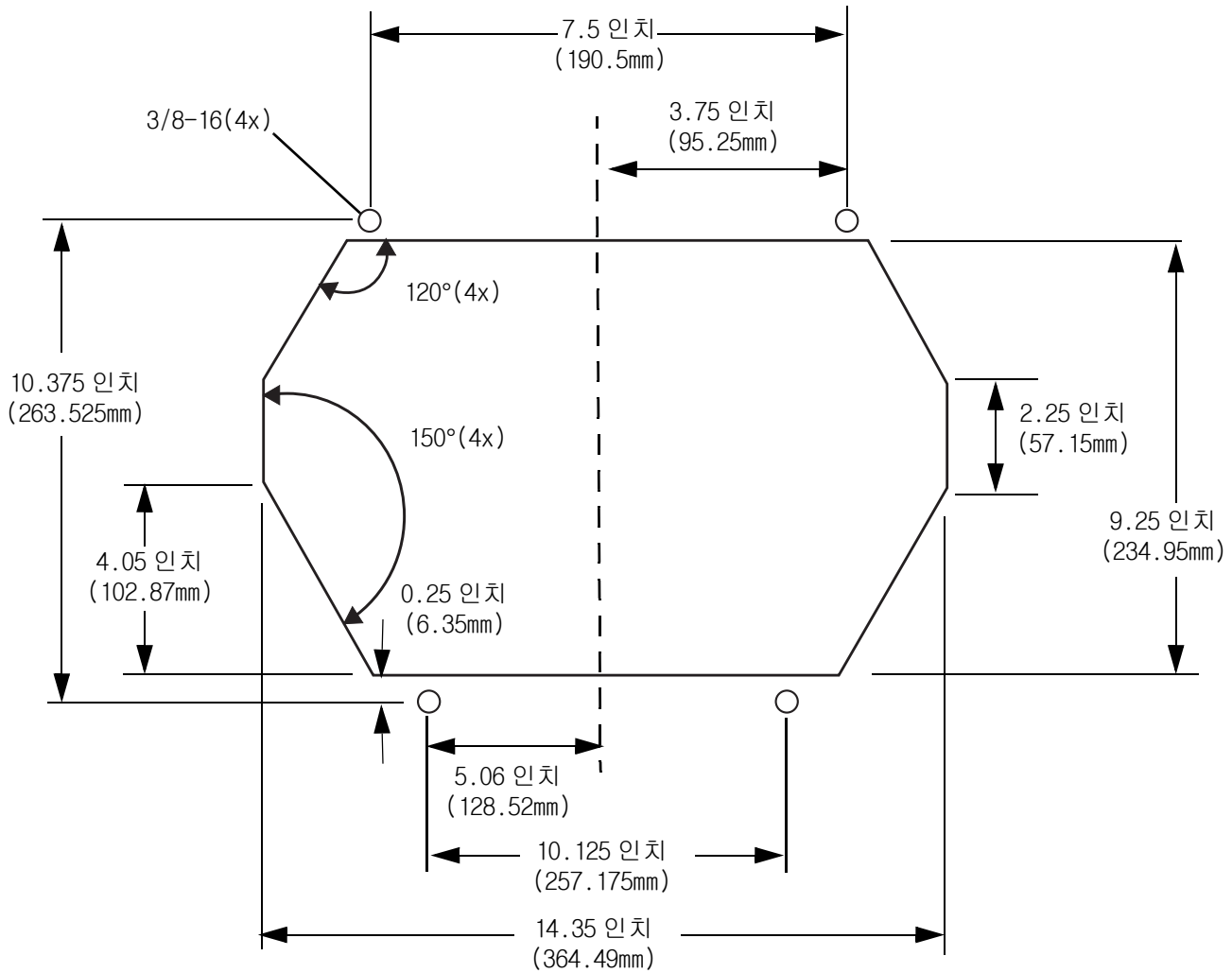


### 바닥 장착 치수 , 상단면

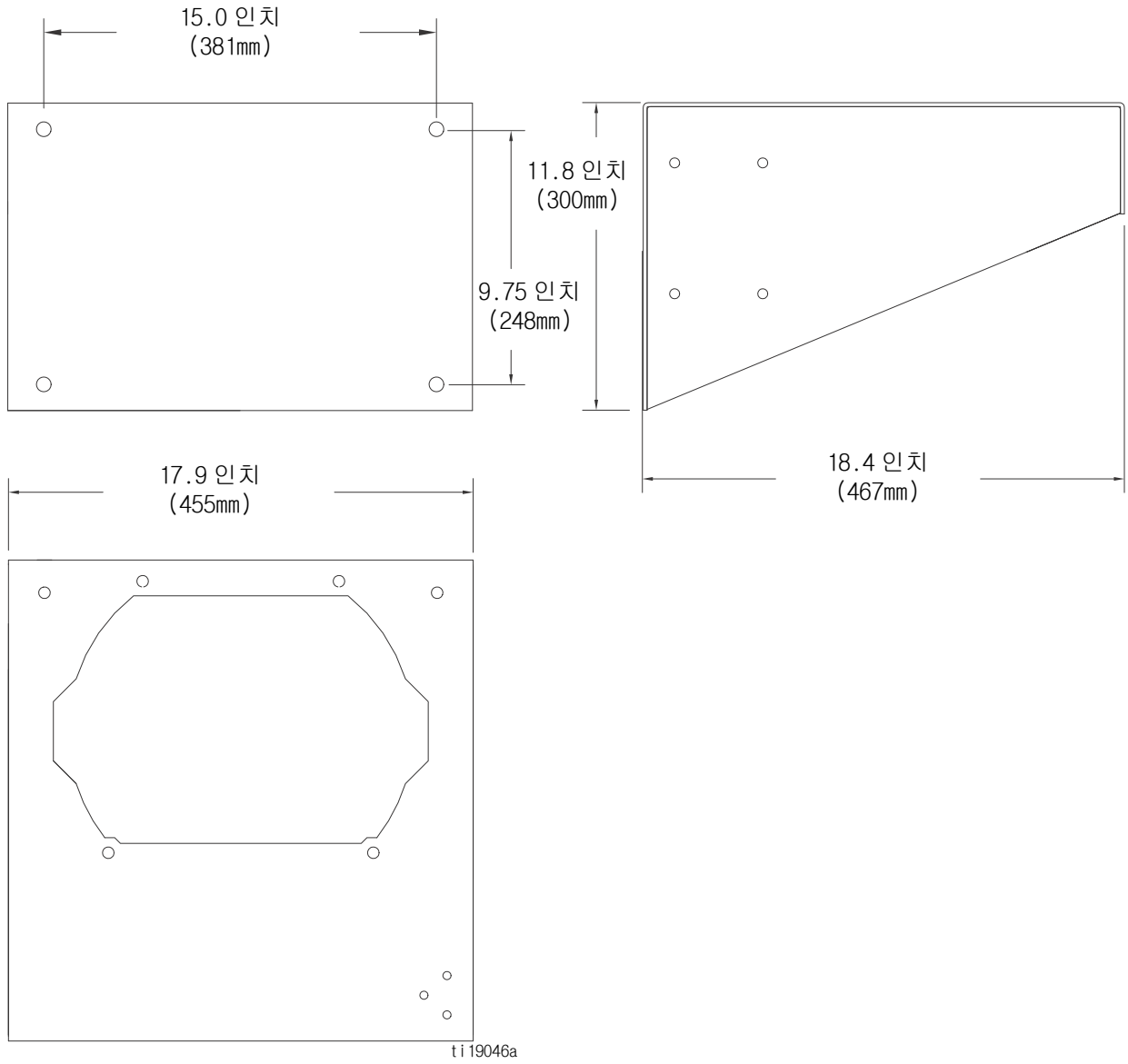


## 기본 프로포셔널 장착 구멍 치수

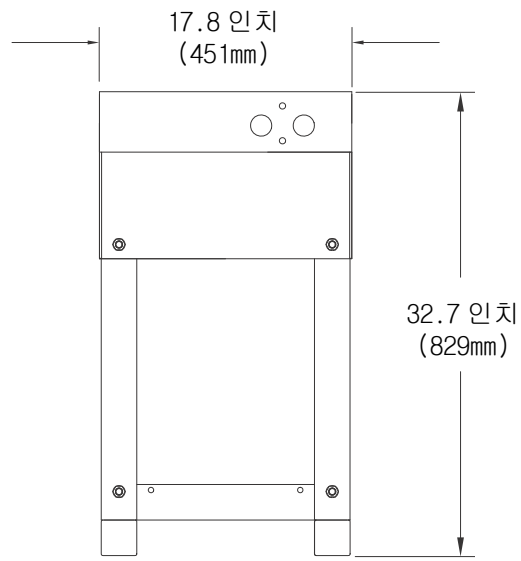
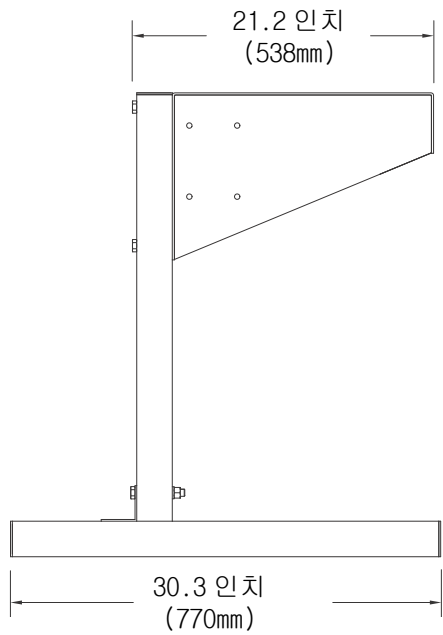
아래 치수는 기본 프로포셔널을 장착하기 위한 최소 구멍 크기입니다 .



### 벽 장착 브래킷 262812 치수



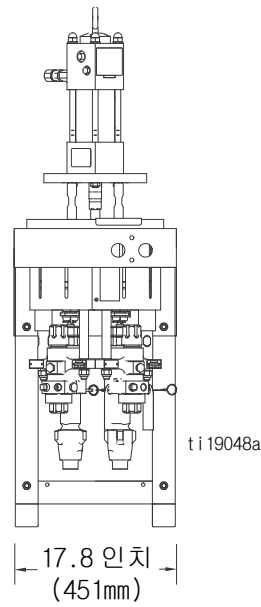
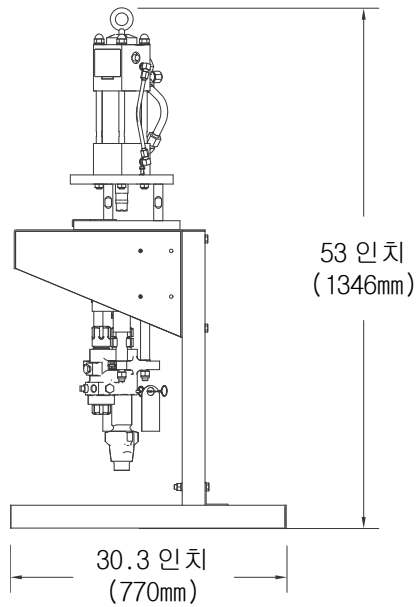
### 바닥 스탠드 24M281 치수



t i 19047a

### 유압 장치 치수

바닥 스탠드에 설치된 상태로 표시됨



t i 19048a



# Graco Standard Warranty

Graco warrants all equipment referenced in this document which is manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twelve months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Graco's written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts. Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

**THIS WARRANTY IS EXCLUSIVE, AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.**

Graco's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

**GRACO MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY GRACO.** These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

## Graco Information

For the latest information about Graco products, visit [www.graco.com](http://www.graco.com).

**TO PLACE AN ORDER**, contact your Graco distributor or call to identify the nearest distributor.

**Phone:** 612-623-6921 or **Toll Free:** 1-800-328-0211 **Fax:** 612-378-3505

*All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication. Graco reserves the right to make changes at any time without notice.*

*For patent information, see [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).*

원래 지침의 번역. This manual contains Korean. MM 3A0420

**Graco Headquarters:** Minneapolis

**International Offices:** Belgium, China, Japan, Korea

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA**

Copyright 2010, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.

[www.graco.com](http://www.graco.com)  
Revised March 2013