

Dura-Flo™ Bas de pompe

312588L

FR

Bas de pompe en acier au carbone ou en acier inoxydable avec une tige et un cylindre Severe-Duty. Destiné aux pompes, pistolets et systèmes de manipulation des liquides Graco. Pour un usage professionnel uniquement.

Bas de pompe Dura-Flo 1800 (430 cc)

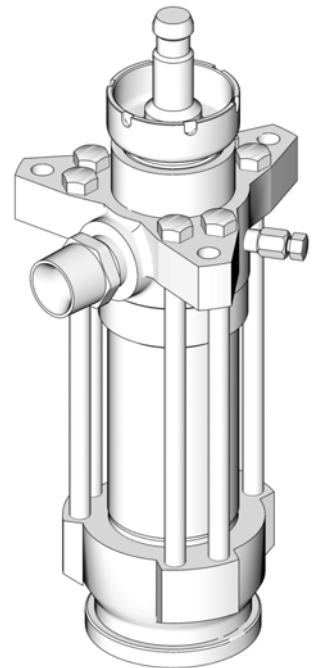
Bas de pompe Dura-Flo 2400 (580 cc)



Instructions de sécurité importantes

Lire tous les avertissements et toutes les instructions de ce manuel. Conserver ces instructions.

Les informations concernant les modèles, y compris les pressions de services maximales, sont reprises à la page 3.



T18341a

Table des matières





Modèles	3
Avertissements	4
Réparation	6
Procédure de décompression	6
Outils nécessaires	6
Démontage	7
Remontage	8
Pièces	11
Bas de pompe Dura-Flo 1800 (430 cc)	12
Bas de pompe Dura-Flo 2400 (580 cc)	14
Kits de réparation	16
Joints UHMWPE et PTFE	16
Joints PTFE et cuir	17
Joints PTFE	18
Joints UHMWPE et cuir	19
Dimensions	21
Données techniques	21
Garantie standard de Graco	22
Informations concernant Graco	22

Modèles




Référence et série du bas de pompe	Description	Joints	Pression de service maximale du produit
222796, A	Acier au carbone Dura-Flo 1800 (430 cc)	3 PTFE/2 cuir	32 MPa (324 bar, 4700 psi)
24W644	Acier au carbone Dura-Flo 1800 (430 cc)	3 UHMWPE/2 PTFE	32 MPa (324 bar, 4700 psi)
222988, A	Acier au carbone Dura-Flo 1800 (430 cc)	5 PTFE	32 MPa (324 bar, 4700 psi)
222805, A	Acier inoxydable Dura-Flo 1800 (430 cc)	3 UHMWPE/2 PTFE	32 MPa (324 bar, 4700 psi)
241956, A	Acier inoxydable Dura-Flo 1800 (430 cc)	3 UHMWPE/2 PTFE	32 MPa (324 bar, 4700 psi)
246925, A	Acier inoxydable Dura-Flo 1800 (430 cc)	3 UHMWPE/2 cuir	32 MPa (324 bar, 4700 psi)
246987, A	Acier inoxydable Dura-Flo 1800 (430 cc)	4 cuir, 3 UHMWPE presse-étoupe/ 3 UHMWPE, 2 piston cuir	32 MPa (324 bar, 4700 psi)
246988, A	Acier inoxydable Dura-Flo 1800 (430 cc)	4 cuir, 3 UHMWPE presse-étoupe/ 3 UHMWPE, 2 piston cuir	32 MPa (324 bar, 4700 psi)
249992, A	Acier inoxydable Dura-Flo 1800 (430 cc)	4 cuir, 3 UHMWPE presse-étoupe/ 3 UHMWPE, 2 piston cuir	32 MPa (324 bar, 4700 psi)
687055, A	Acier inoxydable Dura-Flo 1800 (430 cc)	3 UHMWPE/2 PTFE renforcé par fibres de carbone	32 MPa (324 bar, 4700 psi)
C59703, A	Acier inoxydable Dura-Flo 1800 (430 cc)	3 UHMWPE/2 PTFE	32 MPa (324 bar, 4700 psi)
L430CM	Acier au carbone Dura-Flo 1800 (430 cc)	4 cuir, 3 UHMWPE presse-étoupe/3UHMWPE, 2 piston cuir	32 MPa (324 bar, 4700 psi)
L430CS, A	Acier au carbone Dura-Flo 1800 (430 cc)	3 UHMWPE/2 PTFE	32 MPa (324 bar, 4700 psi)
L430SS, A	Acier inoxydable Dura-Flo 1800 (430 cc)	3 UHMWPE/2 PTFE	32 MPa (324 bar, 4700 psi)
L430SM, A	Acier inoxydable Dura-Flo 1800 (430 cc)	4 cuir, 3 UHMWPE presse-étoupe/ 3 UHMWPE, 2 piston cuir	32 MPa (324 bar, 4700 psi)
222801, A	Acier au carbone Dura-Flo 2400 (580 cc)	3 PTFE/2 cuir	24 MPa (235 bar, 3400 psi)
222991, A	Acier au carbone Dura-Flo 2400 (580 cc)	4 cuir/1 PTFE de secours	24 MPa (235 bar, 3400 psi)
222992, A	Acier au carbone Dura-Flo 2400 (580 cc)	5 PTFE	24 MPa (235 bar, 3400 psi)
C59798, B	Acier au carbone Dura-Flo 2400 (580 cc)	3 PTFE/2 cuir	24 MPa (235 bar, 3400 psi)
222803, A	Acier inoxydable Dura-Flo 2400 (580 cc)	3 UHMWPE/2 PTFE	24 MPa (235 bar, 3400 psi)
222993, A	Acier inoxydable Dura-Flo 2400 (580 cc)	3 PTFE/2 cuir	24 MPa (235 bar, 3400 psi)
222994, A	Acier inoxydable Dura-Flo 2400 (580 cc)	5 PTFE	24 MPa (235 bar, 3400 psi)
236226, A	Acier inoxydable Dura-Flo 2400 (580 cc)	3 UHMWPE/2 PTFE	24 MPa (235 bar, 3400 psi)
236230, A	Acier inoxydable Dura-Flo 2400 (580 cc)	4 cuir/1 PTFE de secours	24 MPa (235 bar, 3400 psi)
241648, A	Acier inoxydable Dura-Flo 2400 (580 cc)	3 UHMWPE/2 PTFE renforcé par fibres de carbone	24 MPa (235 bar, 3400 psi)
249991, A	Acier inoxydable Dura-Flo 2400 (580 cc)	4 cuir, 3 UHMWPE presse-étoupe/ 3 UHMWPE, 2 piston cuir	24 MPa (235 bar, 3400 psi)
15F298, A	Acier inoxydable Dura-Flo 2400 (580 cc)	4 cuir, 3 UHMWPE presse-étoupe/ 3 UHMWPE, 2 piston cuir	24 MPa (235 bar, 3400 psi)
L580CS, A	Acier au carbone Dura-Flo 2400 (580 cc)	3 UHMWPE/2 PTFE	24 MPa (235 bar, 3400 psi)
L580SS, A	Acier inoxydable Dura-Flo 2400 (580 cc)	3 UHMWPE/2 PTFE	24 MPa (235 bar, 3400 psi)
L580SM, A	Acier inoxydable Dura-Flo 2400 (580 cc)	4 cuir, 3 UHMWPE presse-étoupe/ 3 UHMWPE, 2 piston cuir	24 MPa (235 bar, 3400 psi)

Avertissements

Les avertissements suivants concernent la configuration, l'utilisation, la mise à la terre, la maintenance et la réparation de cet équipement. Le symbole du point d'exclamation représente un avertissement général et le symbole de danger fait référence aux risques particuliers liés à certaines procédures. Se reporter à ces avertissements. D'autres avertissements spécifiques à des produits peuvent figurer dans le corps de ce manuel, le cas échéant.

 AVERTISSEMENTS	
	<p>RISQUE D'INCENDIE ET D'EXPLOSION</p> <p>Les vapeurs inflammables, telles que les vapeurs de solvant et de peinture, dans la zone de travail peuvent s'enflammer ou exploser. Afin d'éviter les risques d'incendie ou d'explosion :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Utiliser l'équipement uniquement dans des locaux bien aérés. • Supprimer toutes les sources potentielles d'incendie, telles que les flammes pilotes, cigarettes, torches électriques portables et bâches en plastique (risque de décharge d'électricité statique). • Veiller à toujours garder la zone de travail propre, sans déchets, y compris sans solvants, sans chiffons et sans essence. • En présence de vapeurs inflammables, ne pas raccorder/débrancher des cordons d'alimentation électrique, ne pas allumer/éteindre des interrupteurs électriques ou des lampes. • Raccorder à la terre tous les appareils de la zone de travail. Voir les instructions du chapitre Mise à la terre. • Utiliser uniquement des tuyaux mis à la terre. • Lors de la pulvérisation dans un seau, bien tenir le pistolet contre la paroi du seau. • Si l'on remarque la moindre étincelle d'électricité statique ou si l'on ressent une décharge électrique, immédiatement arrêter le travail. Ne pas utiliser cet équipement tant que le problème n'a pas été identifié et résolu. • La présence d'un extincteur en ordre de marche est obligatoire dans la zone de travail.
	<p>RISQUE D'INJECTION CUTANÉE</p> <p>Le liquide sous haute pression s'échappant du pistolet, par une fuite dans un tuyau ou par des pièces brisées peut transpercer la peau. Une telle blessure par injection peut ressembler à une simple coupure, mais il s'agit en fait d'une blessure grave qui peut même nécessiter une amputation.</p> <p>Consulter immédiatement un médecin pour une intervention chirurgicale.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ne jamais diriger le pistolet sur une personne ou sur une partie du corps. • Ne jamais placer votre main devant la buse de pulvérisation. • Ne pas arrêter ou dévier les fuites avec la main, le corps, un gant ou un chiffon. • Ne pas pulvériser sans avoir d'abord mis en place le protège-buse et le protège-gâchette. • Verrouillez la détente à chaque arrêt de la pulvérisation. • Suivre la Procédure de dépressurisation de ce manuel à chaque interruption de la pulvérisation et avant le nettoyage, la vérification ou l'entretien du matériel.
	<p>RISQUES LIÉS À UNE MAUVAISE UTILISATION DE L'ÉQUIPEMENT</p> <p>Une mauvaise utilisation peut causer de graves blessures, pouvant entraîner la mort.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ne pas utiliser l'appareil lorsque l'on est fatigué ou sous l'influence de médicaments, de drogues ou d'alcool. • Ne pas dépasser la pression de service maximale ni les valeurs limites de température spécifiées pour le composant le plus faible de l'équipement. Voir le chapitre Données techniques présent dans tous les manuels des équipements. • Utiliser des produits et solvants compatibles avec les pièces en contact avec le produit. Voir le chapitre Données techniques présent dans tous les manuels des équipements. Lire les avertissements du fabricant des produits et solvants. Pour plus d'informations sur le produit de pulvérisation utilisé, demander sa fiche technique santé-sécurité (FTSS) à son distributeur ou revendeur. • Vérifier quotidiennement l'équipement. Réparer ou remplacer immédiatement toute pièce usée ou endommagée, et ce, uniquement par des pièces d'origine du fabricant. • Ne pas altérer ou modifier l'équipement. • Utiliser l'équipement uniquement aux fins auxquelles il est prévu. Pour plus d'informations, contacter son distributeur. • Éloigner les tuyaux et câbles électriques des zones de circulation, des bords coupants, des pièces en mouvement et des surfaces chaudes. • Ne pas tordre ou trop plier les tuyaux, ne pas utiliser les tuyaux pour soulever ou tirer l'équipement. • Tenir les enfants et animaux à distance de la zone de travail. • Observer toutes les consignes de sécurité en vigueur.


AVERTISSEMENTS

	<p>RISQUES LIÉS AUX PIÈCES EN MOUVEMENT</p> <p>Les pièces en mouvement peuvent pincer ou sectionner les doigts ou d'autres parties du corps.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Se tenir à l'écart des pièces en mouvement. • Ne pas faire fonctionner l'équipement si des écrans de protection ou des couvercles ont été enlevés. • Un équipement sous pression peut se mettre en marche sans prévenir. Avant de vérifier, de déplacer ou d'effectuer un entretien sur l'appareil, observer la procédure de décompression figurant dans ce manuel. Débrancher l'alimentation électrique ou pneumatique.
	<p>RISQUES LIÉS AUX PRODUITS OU VAPEURS TOXIQUES</p> <p>Les produits ou vapeurs toxiques peuvent causer de graves blessures, voire la mort, en cas de projection dans les yeux ou sur la peau, d'inhalation ou d'ingestion.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lire les fiches techniques de santé-sécurité (FTSS) pour prendre connaissance des risques liés aux produits de pulvérisation utilisés. • Entreposer les produits dangereux dans des récipients homologués et les jeter en observant les recommandations en la matière. • Toujours porter des gants imperméables lors de la pulvérisation et du nettoyage de l'équipement.
	<p>ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE</p> <p>Il est impératif que le personnel porte un équipement de protection adapté quand il travaille ou se trouve dans la zone de travail de l'équipement pour éviter des blessures graves telles que des lésions oculaires, l'inhalation de fumées toxiques, des brûlures et la perte de l'ouïe. Cet équipement comprend ce qui suit, mais sans s'y limiter cependant :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lunettes de protection • Le port de vêtements de protection et d'un masque respiratoire est conseillé par le fabricant de produits de pulvérisation et de solvants. • Gants • Protection auditive

Réparation


Procédure de décompression



1. Verrouiller la gâchette.
2. Arrêter la pompe :
 - a. *Pour les pompes pneumatiques* : fermer la vanne d'air principale de type purgeur.
 - b. *Pour les pompes hydrauliques*, d'abord fermer la vanne d'arrêt (U) de la conduite d'alimentation, puis fermer la vanne d'arrêt (V) de la conduite de retour.
3. Déverrouiller la gâchette.
4. Bien tenir une partie en métal du pistolet contre un seau en métal relié à la terre. Actionner la gâchette du pistolet pour relâcher la pression.
5. Verrouiller la gâchette.
6. Placer un seau pour récupérer le produit, puis ouvrir toutes les vannes de vidange de produit. Laisser la ou les vannes de vidange ouvertes jusqu'à la pulvérisation suivante.
7. Si, après avoir suivi les opérations ci-dessus, il semble que la buse de pulvérisation ou le tuyau soit complètement bouché(e) ou que la pression n'a pas été totalement relâchée, desserrer TRÈS LENTEMENT l'écrou de fixation du garde-buse ou le raccord d'extrémité du tuyau et relâcher progressivement la pression, puis entièrement le dévisser. Déboucher le tuyau ou la buse.

Outils nécessaires


- Jeu de clés à douilles
- Jeu de clés à molette
- Clé ajustable de 61 cm (24")
- Clé dynamométrique
- Maillet en caoutchouc
- Presse à mandrin
- Bloc de bois tendre (env. 0,1 m2)
- Grand étau à mâchoires en matériau doux
- Lubrifiant pour filetages
- Lubrifiant antigrippant 222955
- Loctite® 2760™ ou équivalent

 Des outils d'entretien accessoires sont disponibles et s'adaptent sur la partie supérieure de la tige de piston, ce qui facilite l'utilisation d'une clé ajustable de 700 mm ou d'une clé à pipe de 19 mm lors de la dépose de la tige de l'ensemble de piston.

- Pour bas de pompe Dura-Flo 1800 (430 cc), outil référence 109507.
- Pour bas de pompe Dura-Flo 2400 (580 cc), outil référence 109508.


Démontage

Disposer en séquence les pièces déconnectées pour faciliter le remontage. Nettoyer toutes les pièces avec un solvant compatible, puis rechercher d'éventuelles traces d'usure ou de dommages. Consulter le chapitre FIG. 1.

 Des kits de remplacement des garnitures (T), des joints de piston (P), des joints toriques et des joints de cylindre sont disponibles. Pour obtenir les meilleurs résultats, utiliser toutes les pièces neuves du kit. Les pièces du kit sont marquées avec un astérisque, par exemple (11*). Ces kits peuvent également être utilisés pour adapter le bas de pompe à des dispositifs d'étanchéité différents. Consulter les pages 16–20.


1. Rincer si possible la pompe. Arrêter la pompe en bas de sa course. Relâcher la pression, page 6.
2. Désassembler le bas de pompe du moteur. Consulter le manuel de montage de la pompe.
3. Mettre le bas de pompe debout dans un grand étau. Desserrer l'écrou de presse-étoupe (3) sans l'enlever. Retirer les six longues vis à tête (20).
4. Extraire le collecteur de sortie (19) du bas de pompe. Veiller à ne pas érafler la tige de piston (1) en retirant le collecteur.
5. Extraire le cylindre (7), la tige de piston (1) et l'ensemble piston du corps de clapet de pied (17).
6. Retirer le joint (6), le guide bille (14), la bille du clapet de pied (16), le siège du clapet de pied (15) et le joint torique (27) du corps du clapet de pied (17). S'assurer que la bille (16) et le siège (A) sur le corps (15) ne sont ni usés ni endommagés.
7. Retirer le joint (6) du fond du collecteur de sortie (19). Dévissez l'écrou de presse-étoupe (3). Retirer les bagues et les joints en V (T) du collecteur. Ne pas retirer le raccord de sortie (4) et le joint torique (5) sauf pour les remplacer.
8. Dévisser le bouchon de la vanne de purge (35) et l'enlever du corps de vanne (34). Nettoyer le filetage de la vanne et le trou de purge. Il n'est pas nécessaire de retirer le corps de la vanne.

9. Placer le cylindre (7) dans le sens vertical sur une cale en bois. À l'aide d'un maillet en caoutchouc ou d'une presse, faire sortir la tige de piston (1) et l'ensemble de piston vers le bas du cylindre le plus loin possible, puis placer le cylindre sur le côté et continuer d'extraire la tige jusqu'à ce que le piston soit libre. Tirer sur la tige et le piston pour les sortir du cylindre en veillant à ne pas griffer la tige ou le cylindre.

 Des outils d'entretien accessoires sont disponibles et s'adaptent sur la partie supérieure de la tige de piston, ce qui facilite l'utilisation d'une clé ajustable de 700 mm ou d'une clé à pipe de 19 mm lors de la dépose de la tige de l'ensemble de piston.

- Pour bas de pompe Dura-Flo 1800 (430 cc), outil référence 109507.
- Pour bas de pompe Dura-Flo 2400 (580 cc), outil référence 109508.

10. Placer les méplats du corps de clapet de piston (12) dans un étau. Dévisser la tige (1) du corps (12) en laissant le guide bille (9) monté sur la tige. Veiller à ce que la bille du piston (10) ne tombe pas lorsque lors de la séparation du corps (12) et du guide bille (9).
11. Enlever les bagues et les joints en V (P) du siège de clapet de piston (12). Vérifier que la bille (10), la portée (B) sur le siège (12) ne sont ni endommagés, ni usés.
12. Inspecter la surface extérieure de la tige du piston (1) et la surface intérieure du cylindre (7) pour s'assurer qu'elles ne sont ni rayées, ni usées. Remplacer en cas de détérioration. En cas de remplacement de la tige, retirer le guide bille (9) (voir étape 13).

 **Ne pas** retirer le guide bille (9) de la tige de piston (1) sauf si l'une des pièces doit être remplacée.


13. Placer les méplats du guide bille (9) dans un étau. À l'aide d'une clé à molette de 700 mm ou d'une clé à pipe de 19 mm, dévisser la tige (1) du guide de bille.


ATTENTION

Pour éviter des dégâts coûteux sur la tige (1) et le cylindre (7), poser d'abord le cylindre du bas de pompe sur un bloc de bois tendre. Toujours utiliser un maillet en caoutchouc ou une presse à crémaillère pour pousser la tige (1) hors du cylindre (7). Ne jamais taper avec un marteau sur la tige pour l'introduire.

Remontage

1. Si le guide bille (9) a été retiré, placer les méplats de la tige de piston (1) dans un étau. Enduire le filetage et les surfaces de la tige et du guide bille en regard de lubrifiant antigrippant 222955. Visser à la main le guide bille sur la tige. Le retirer de l'étau. Voir FIG. 1.
2. Installer les joints de piston (P) sur le piston (12) dans le bon ordre pour le bas de pompe. Voir **Kits de réparation**, pages 16-20. Installer les joints en V un par un en orientant les lèvres vers le haut.

 Pour adapter le bas de pompe à un matériau d'étanchéité différent, voir pages 16-20.

 Des outils d'entretien accessoires sont disponibles et s'adaptent sur la partie supérieure de la tige de piston, ce qui facilite l'utilisation d'une clé ajustable de 700 mm ou d'une clé à pipe de 19 mm lors de la dépose de la tige de l'ensemble de piston.

- Pour bas de pompe Dura-Flo 1800 (430 cc), outil référence 109507.
- Pour bas de pompe Dura-Flo 2400 (580 cc), outil référence 109508.


3. Enduire le filetage et les faces en regard du guide bille (9) et du corps de clapet de piston (12) de lubrifiant antigrippant 222955. Placer les méplats du corps de clapet de piston dans un étau. Placer la bille (10) sur le siège du clapet de piston. Visser à la main l'ensemble tige (1) et guide bille (9) sur le piston, puis serrer à un couple de 459–481 N•m (338-354 pi-lb).

ATTENTION


Pour éviter des dégâts coûteux sur la tige (1) et le cylindre (7), poser d'abord le cylindre du bas de pompe sur un bloc de bois tendre. Toujours utiliser un maillet en caoutchouc ou une presse à crémaillère pour pousser la tige (1) dans le cylindre (7). Ne jamais taper avec un marteau sur la tige pour l'introduire.

4. Utiliser une presse pour remettre en place la tige (1) dans le cylindre (7) comme suit. (Le cylindre est symétrique, aussi n'importe quelle extrémité peut être dirigée vers le haut.) Lubrifier les joints du piston (P). En dirigeant l'extrémité du piston vers le bas, faire descendre la tige dans le cylindre. Engager le piston dans le cylindre le plus loin possible, puis continuer à introduire la tige et le piston dans le cylindre à l'aide de la presse.

5. Lubrifier le joint torique (27*) et le joint (6*). Installer le joint torique sur le siège du clapet de pied (15). Installer le siège du clapet de pied (15), la bille (16), le guide bille (14), et le joint (6*) dans le corps du clapet de pied (17). Toujours placer le corps du clapet de pied dans un étau.
6. Placer le cylindre (7) sur le corps du clapet de pied (17). Frapper légèrement la partie supérieure de la tige de piston (1) à l'aide d'un maillet en caoutchouc pour mettre en place le cylindre.
7. Lubrifier les joints de presse-étoupe (T). Installer les joints de presse-étoupe (T) sur le logement de sortie (19) dans le bon ordre pour le bas de pompe. Voir **Kits de réparation**, pages 16-20. Installer les joints en V un par un en orientant les lèvres vers le bas.

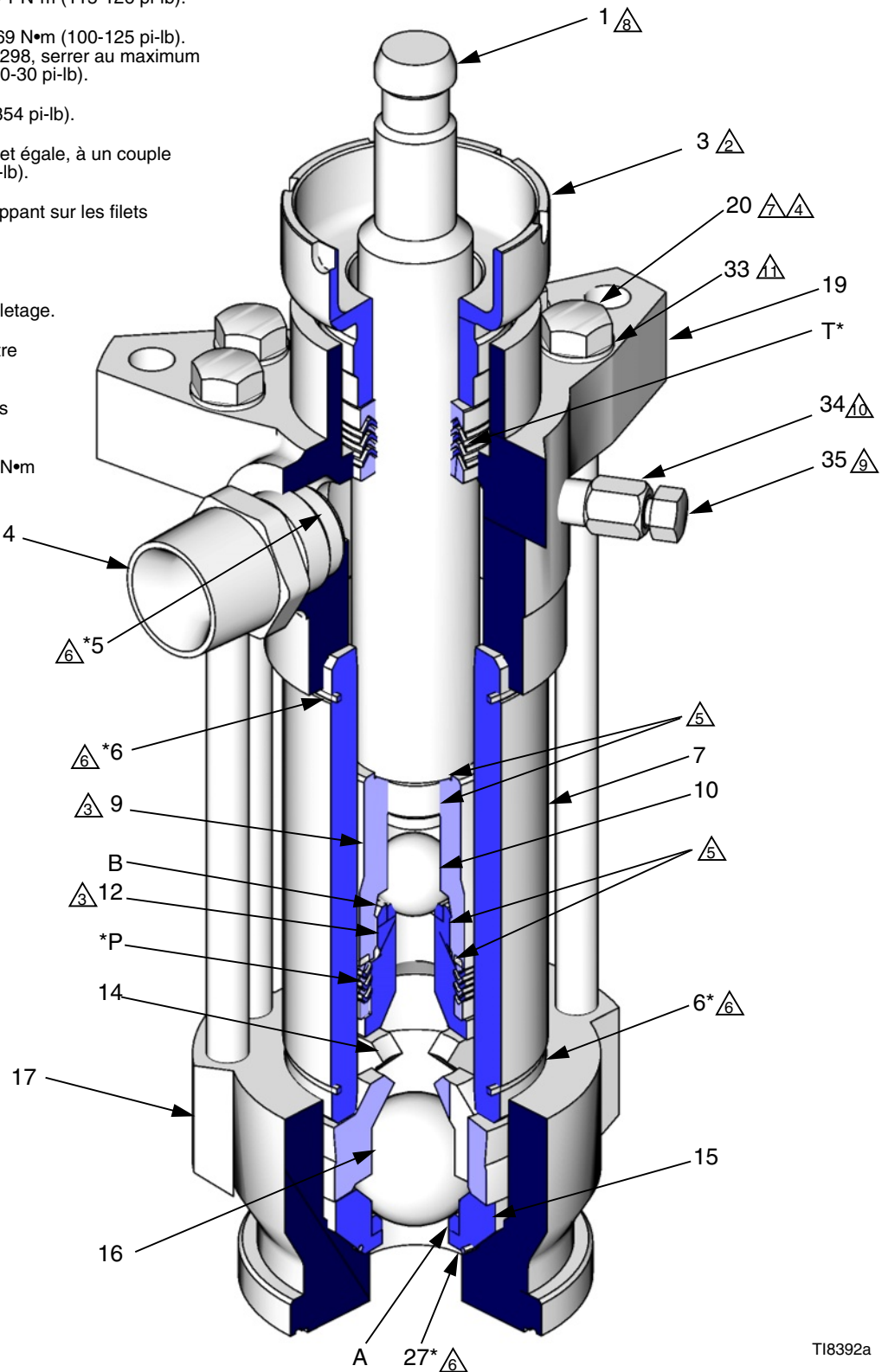
 Pour adapter le bas de pompe à un matériau d'étanchéité différent, voir pages 16-20.

8. Lubrifier les filetages de l'écrou de presse-étoupe (3) et mettre ce dernier en place sans le serrer dans le logement de sortie (19).
9. Lubrifier le joint (6*) et l'installer dans le fond du collecteur de sortie (19). Placer le corps du collecteur de sortie sur la partie supérieure du cylindre (7). Appliquer du lubrifiant pour filets sur les six longues vis à tête H (20). Mettre en place les vis dans le corps du collecteur de sortie (19) puis les visser à la main sans les serrer dans le corps du clapet de pied (17). Serrer les vis à tête à l'opposé et de manière égale à un couple de 244-264 N•m (180-195 pi-lb).
10. Installer le bouchon de la vanne de purge (35). Le bouchon possède deux filetages. Veiller à visser complètement le bouchon dans le corps de la vanne (34). Serrer le bouchon à un couple de 30-38 N•m (22–28 pi-lb).

 Généralement, il n'est pas nécessaire de retirer le raccord de sortie (4) et le joint torique (5*). Cependant, en cas de remplacement dû à un dégât, lubrifier le joint torique et le placer sur le raccord. Visser le raccord dans le corps du collecteur de sortie (19). Serrer à un couple de 156-171 N•m (115-126 pi-lb).

11. Reconnecter le bas de pompe au moteur, comme décrit dans votre manuel de montage de la pompe.

- ⚠ 1 Serrer à un couple de 156-171 N•m (115-126 pi-lb).
- ⚠ 2 Serrer à un couple de 135-169 N•m (100-125 pi-lb).
Pour 241648, 249991 et 15F298, serrer au maximum à un couple de 27-40 N•m (20-30 pi-lb).
- ⚠ 3 Serrer à 459-481 N•m (338-354 pi-lb).
- ⚠ 4 Serrer, de manière opposée et égale, à un couple de 244-264 N•m (180-195 pi-lb).
- ⚠ 5 Appliquer du lubrifiant antigrippant sur les filets et les surfaces de contact.
- ⚠ 6 Lubrifiez.
- ⚠ 7 Appliquer du lubrifiant pour filetage.
- ⚠ 8 Utiliser une presse pour mettre en place le cylindre (7).
- ⚠ 9 Dévisser le bouchon du corps de la vanne et le nettoyer.
- ⚠ 10 Serrer à un couple de 30-38 N•m (22-28 pi-lb).
- ⚠ 11 Utilisés uniquement sur des bas de pompe dotés de vis à tête en acier inox.



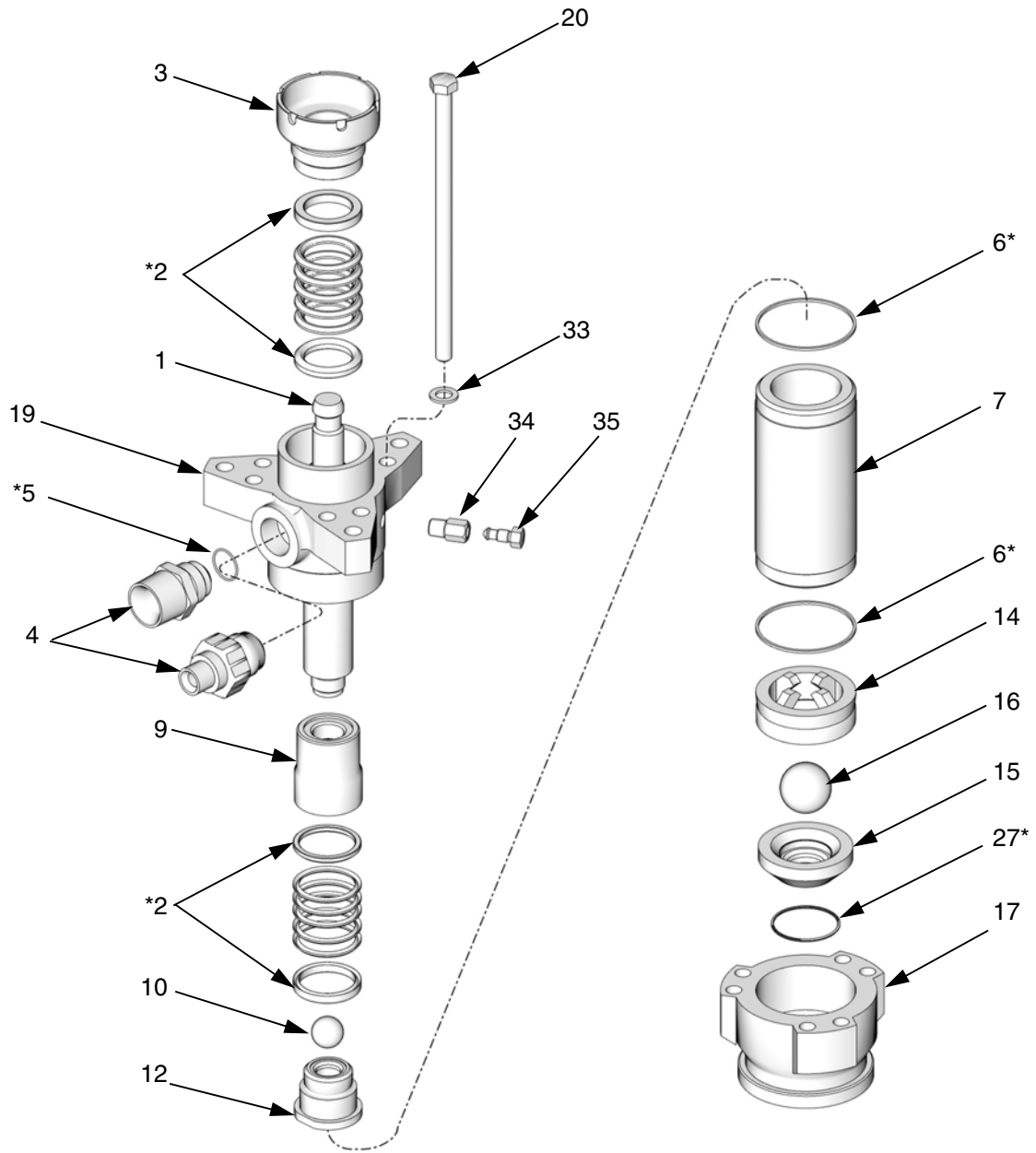
T18392a

FIG. 1. Vue en coupe




A series of 22 horizontal lines spaced evenly down the page, providing a template for writing.

Pièces



TI8340b

Bas de pompe Dura-Flo 1800 (430 cc)

 Voir le plan éclaté à la page 11. Les numéros de référence varient selon le bas de pompe. Pour trouver le numéro de référence utilisé dans votre bas de pompe, parcourir le tableau pour trouver le numéro de repère voulu, puis lire de gauche à droite pour trouver le numéro de référence de votre bas de pompe.

Bas de pompe en acier au carbone

Rep.	Description	Référence du bas de pompe					Qté
		222796 CST	222988 CST	L430CS CST	24W644	L430CM CST	
1	TIGE, déplacement ; acier inox	184276	184276	184276	184276	15G852	1
	TIGE, déplacement, céramique						1
2*	KIT, réparation ; comprend joints de piston et de presse-étoupe, et articles 5, 6 et 27 ; voir pages 16-19	222849	222846	222845	222845	253244	1
3	ÉCROU/ COUPELLE DE PRESSE-ÉTOUPE	24U017	24U017	24U017	24U017	24U017	1
4	RACCORD, sortie ; 1-1/2 po. ptn(m) x M42 x 20 ; acier inox	184279	184279	184279		184279	1
	RACCORD, sortie ; 3/4 ptn(m) x M42 x 20 ; acier au carbone				184470		1
5*	JOINT TORIQUE ; PTFE	109213	109213	109213	109213	109213	1
6*	JOINT ; acétal	184072	184072	184072	184072	184072	2
7	CYLINDRE	184461	184461	184461	184461	15G853	1
9	GUIDAGE, bille, piston	184283	184283	184283	184283	184283	1
10	BILLE, piston ; acier inoxydable ; 1,25 po. (31,8 mm)	102973	102973	102973	102973		1
	BILLE, piston ; carbure ; 1,25 po. (31,8 mm)					15C869	1
	BILLE, piston ; nitrure de silicium ; 1,25 po. (31,8 mm)						1

Rep.	Description	Référence du bas de pompe					Qté
		222796 CST	222988 CST	L430CS CST	24W644	L430CM CST	
12	PISTON ; siège en carbure	222795	222795	222795	222795	253743	1
14	GUIDE, bille, admission	184406	184406	184406	184406	184406	1
15	SIÈGE, vanne d'admission ; carbure	222794	222794	222794	222794	253742	1
16	BILLE, admission, acier inox ; 2 po. (50,8 mm)	102974	102974	102974	102974		1
	BILLE, admission, carbure ; 2 po. (50,8 mm)					15C868	1
	BILLE, admission ; nitrure de silicium ; 2 po. (50,8 mm)						1
17	CORPS, admission	184275	184275	184275	184275	184275	1
19	CORPS, sortie	222918	222918	222918	222918	222918	1
20	VIS, tête creuse ; 5/8-11 x 12 po. (305 mm) ; acier au carbone	109203	109203	109203	109203	109203	6
	VIS, tête creuse ; 5/8-11 x 12 po. (305 mm) ; acier inox						6
27*	JOINT TORIQUE ; PTFE	102857	102857	102857	102857	102857	1
33	RONDELLE, acier inox					184618	6
34	CORPS, vanne, purge	190126	165702	190126	190126	190126	1
35	BOUCHON, vanne, purge	190128	190128	190128	190128	190128	1
	BOUCHON, tuyau						1


* Pièces comprises dans le kit de réparation (à acheter séparément). Voir page 16.

Bas de pompe en acier inoxydable

N° de rep.	Description	Référence du bas de pompe										Qté
		222805 SST	241956 SST	687055 SST	246925 SST	C59703 SST	249992 SST	246987 SST	246988 SST	L430SS SST	L430SM SST	
1	TIGE, déplacement, acier inoxydable	184276		184276	184276	184276	15G852	184276		184276	15G852	1
	TIGE, déplacement, céramique		687118						687118			1
2*	KIT, réparation ; comprend joints de piston et de presse-étoupe, et articles 5, 6 et 27 ; voir pages 16-19	222845	222845	17L796	222848	222845	253744	222850	222850	222845	253744	1
3	ÉCROU/COUPELLE DE PRESSE-ÉTOUPE	24U019	24U019	24U019	24U019	24U019	24U019	24U019	24U019	24U019	24U019	1
4	RACCORD, sortie ; 1-1/2 po. ptn(m) x M42 x 20 ; acier inox	184387	184387		184387	184387	184387	184387	184387	184387	184387	1
	RACCORD, sortie ; 3/4 ptn(m) x M42 x 20 ; acier inox			15B316								1
5*	JOINT TORIQUE ; PTFE	109213	109213	109213	109213	109213	109213	109213	109213	109213	109213	1
6*	JOINT ; acétal	184072	184072	184072	184072	184072	184072	184072	184072	184072	184072	2
7	CYLINDRE	184461	184461	184461	184461	184461	15G853	184461	184461	184461	15G853	1
9	GUIDAGE, bille, piston	184283	184283	184283	184283	184283	184283	184283	184283	184283	184283	1
10	BILLE, piston ; acier inoxydable ; 1,25 po. (31,8 mm)	102973		102973						102973		1
	BILLE, piston ; carbure ; 1,25 po. (31,8 mm)		112267		112267	112267						1
	BILLE, piston ; nitrure de silicium ; 1,25 po. (31,8 mm)						15C869	15C869	15C869		15C869	1
12	PISTON ; siège en carbure	222795	222795	222795	222795	222795	253743	222795	222795	222795	253743	1
14	GUIDE, bille, admission	184282	184282	184282	184282	184282	184282	184282	184282	184282	184282	1
15	SIÈGE, vanne d'admission ; carbure	222838	222838	222838	222838	222838	253742	222838	222838	222838	253742	1
16	BILLE, admission, acier inox ; 2 po. (50,8 mm)	110294		110294						110294		1
	BILLE, admission, carbure ; 2 po. (50,8 mm)		C59027		C59027	C59027						1
	BILLE, admission ; nitrure de silicium ; 2 po. (50,8 mm)						15C868	15C868	15C868		15C868	1
17	CORPS, admission	184390	184390	184390	184390	184390	184390	184390	184390	184390	184390	1
19	CORPS, sortie	222917	222917	222917	222917	222917	222917	222917	222917	222917	222917	1
20	VIS, tête creuse ; 5/8-11 x 12 po. (305 mm) ; acier au carbone											6
	VIS, tête creuse ; 5/8-11 x 12 po. (305 mm) ; acier inox	109470	109470	109470	109470	109470	109470	109470	109470	109470	109470	6
27*	JOINT TORIQUE ; PTFE	102857	102857	102857	102857	102857	102857	102857	102857	102857	102857	1
33	RONDELLE, acier inox	184618	184618	184618	184618	184618	184618	184618	184618	184618	184618	6
34	CORPS, vanne, purge	184392	190126	184392	190126	184392				184392	184392	1
35	BOUCHON, vanne, purge	190293	190293	190293	190293	190293				190293	190293	1
	BOUCHON, tuyau						101748	101748	101748			1

* Pièces comprises dans le kit de réparation (à acheter séparément). Voir page 16.

Bas de pompe Dura-Flo 2400 (580 cc)

 Voir le plan éclaté à la page 11. Les numéros de référence varient selon le bas de pompe. Pour trouver le numéro de référence utilisé dans votre bas de pompe, parcourir le tableau pour trouver le numéro de repère voulu, puis lire de gauche à droite pour trouver le numéro de référence de votre bas de pompe.

Bas de pompe en acier au carbone

Réf.	Description	Référence du bas de pompe					Qté
		222801 CST	222991 CST	222992 CST	C59798 CST	L580CS CST	
1	TIGE, déplacement, acier inoxydable	184002	184002	184002	184002	184002	1
2*	KIT, réparation ; comprend joints de piston et de presse-étoupe, et articles 5, 6 et 27 ; voir pages 16-19	222879	222877	222876	222879	222875	1
3	ÉCROU/COUPELLE DE PRESSE-ÉTOUPE	24U016	24U016	24U016	24U016	24U016	1
4	RACCORD, sortie ; 1-1/2 po. ptn(m) x M42 x 20 ; acier inox	184279	184279	184279	184279	184279	1
5*	JOINT TORIQUE ; PTFE	109213	109213	109213	109213	109213	1
6*	JOINT ; acétal	184072	184072	184072	184072	184072	2
7	CYLINDRE	184003	184003	184003	184003	184003	1
9	GUIDAGE, bille, piston	184297	184297	184297	184297	184297	1
10	BILLE, piston ; acier inoxydable ; 1,5 po. (38,1 mm)	108001	108001	108001		108001	1
	BILLE, piston ; carbure ; 1,5 po. (38,1 mm)				C59805		1
	BILLE, piston ; nitrure de silicium ; 1,5 po. (38,1 mm)						1
12	PISTON ; siège en carbure	222802	222802	222802	222802	222802	1
14	GUIDE, bille, admission	184406	184406	184406	184406	184406	1
15	SIÈGE, vanne d'admission ; carbure	222794	222794	222794	222794	222794	1
16	BILLE, admission, acier inox ; 2 po. (50,8 mm)	102974	102974	102974		102974	1
	BILLE, admission, carbure ; 2 po. (50,8 mm)				C59027		1
	BILLE, admission ; nitrure de silicium ; 2 po. (50,8 mm)						1
17	CORPS, admission	184275	184275	184275	184275	184275	1
19	CORPS, sortie	222922	222922	222922	222922	222922	1
20	VIS, tête creuse ; 5/8-11 x 12 po. (305 mm) ; acier au carbone	109203	109203	109203	109203	109203	6
	VIS, tête creuse ; 5/8-11 x 12 po. (305 mm) ; acier inox						6
27*	JOINT TORIQUE ; PTFE	102857	102857	102857	102857	102857	1
33	RONDELLE, acier inox						6
34	CORPS, vanne, purge	165702	165702	165702	165702	165702	1
35	BOUCHON, vanne, purge	190128	190128	190128	190128	190128	1

* Pièces comprises dans le kit de réparation (à acheter séparément). Voir page 16.

Bas de pompe en acier inoxydable

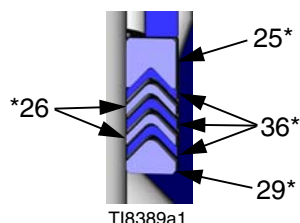
Réf.	Description	Référence du bas de pompe										Qté
		L580SS SST	L580SM SST	222803 SST	222993 SST	222994 SST	236226 SST	236230 SST	241648 SST	15F298 SST	249991 SST	
1	TIGE, déplacement, acier inoxydable	184002	15G854	184002	184002	184002	184002	184002	184002	184002	15G854	1
2*	KIT, réparation ; comprend joints de piston et de presse-étoupe, et articles 5, 6 et 27 ; voir pages 16-19	222875	253745	222875	222879	222876	222875	222877	222880	222881	253745	1
3	ÉCROU/COUPELLE DE PRESSE-ÉTOUPE	24U018	24U018	24U018	24U018	24U018	24U018	24U018	24U018	24U018	24U018	1
4	RACCORD, sortie ; 1-1/2 po. ptn(m) x M42 x 20 ; acier inox	184387	184387	184387	184387	184387	184387	184387		184387	184387	1
5*	JOINT TORIQUE ; PTFE	109213	109213	109213	109213	109213	109213	109213		109213	109213	1
6*	JOINT ; acétal	184072	184072	184072	184072	184072	184072	184072	184072	184072	184072	2
7	CYLINDRE	184003	15G855	184003	184003	184003	184003	184003	184003	184003	15G855	1
9	GUIDAGE, bille, piston	184297	184297	184297	184297	184297	184297	184297	184297	184297	184297	1
10	BILLE, piston ; acier inoxydable ; 1,5 po. (38,1 mm)	109220		109220	109220	109220	109220	109220	109220			1
	BILLE, piston ; carbure ; 1,5 po. (38,1 mm)											1
	BILLE, piston ; nitrure de silicium ; 1,5 po. (38,1 mm)		119669							119669	119669	1
12	PISTON ; siège en carbure	222802	253741	222802	222802	222802	222802	222802	222802	222802	253741	1
14	GUIDE, bille, admission	184282	184282	184282	184282	184282	184282	184282	184282	184282	184282	1
15	SIÈGE, vanne d'admission ; carbure	222838	253742	222838	222838	222838	222838	222838	222838	222838	253742	1
16	BILLE, admission, acier inox ; 2 po. (50,8 mm)	110294		110294	110294	110294	110294	110294	110294			1
	BILLE, admission, carbure ; 2 po. (50,8 mm)											1
	BILLE, admission ; nitrure de silicium ; 2 po. (50,8 mm)		15C868							15C868	15C868	1
17	CORPS, admission	184390	184390	184390	184390	184390	184390	184390	184390	184390	184390	1
19	CORPS, sortie	222921	222921	222921	222921	222921	222921	222921	222921	222921	222921	1
20	VIS, tête creuse ; 5/8-11 x 12 po. (305 mm) ; acier au carbone				109203		109203	109203				6
	VIS, tête creuse ; 5/8-11 x 12 po. (305 mm) ; acier inox	109470	109470	109470		109470			109470	109470	109470	6
27*	JOINT TORIQUE ; PTFE	102857	102857	102857	102857	102857	102857	102857	102857	102857	102857	1
33	RONDELLE, acier inox	184618	184618	184618		184618			184618	184618	184618	6
34	CORPS, vanne, purge	184392	184392	184392	184392	184392	184392	184392	184392			1
35	BOUCHON, vanne, purge	190293	190293	190293	190293	190293	190293	190293	190293	101748	101748	1

* Pièces comprises dans le kit de réparation (à acheter séparément). Voir page 16.

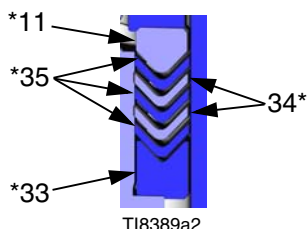
Kits de réparation

Jointes UHMWPE et PTFE

Jointes de presse-étoupe



Jointes de piston



Kit de réparation 222845, pour Dura-Flo 1800 (standard pour 222805, 241956, L430CS, L430SS)

Rep.	Référence	Description	Qté
11*	184232	BAGUE, mâle, piston ; acier inoxydable	1
25*	184181	BAGUE, femelle, presse-étoupe, acier inoxydable	1
26*	109311	JOINT EN V, presse-étoupe; PTFE	2
29*	184231	BAGUE, mâle, presse-étoupe, acier inoxydable	1
33*	184182	BAGUE, femelle, piston, acier inoxydable	1
34*	109312	JOINT EN V, piston ; PTFE	2
35*	109262	JOINT EN V, piston ; UHMWPE	3
36*	109261	JOINT EN V, presse-étoupe ; UHMWPE	3


Kit de réparation 222875, pour Dura-Flo 2400 (standard pour 222803, 236226, L580CS, L580SS)

Rep.	Référence	Description	Qté
11*	184236	BAGUE, mâle, piston ; acier inoxydable	1
25*	184185	BAGUE, femelle, presse-étoupe, acier inoxydable	1
26*	109315	JOINT EN V, presse-étoupe; PTFE	2
29*	184235	BAGUE, mâle, presse-étoupe, acier inoxydable	1
33*	184186	BAGUE, femelle, piston, acier inoxydable	1
34*	109316	JOINT EN V, piston ; PTFE	2
35*	109266	JOINT EN V, piston ; UHMWPE	3
36*	109265	JOINT EN V, presse-étoupe ; UHMWPE	3

Kit de réparation 17L796, pour pièce n° 687055 Dura-Flo 1800

Rep.	Référence	Description	Qté
11	184232	BAGUE, mâle, piston ; acier inoxydable	1
25	184181	BAGUE, femelle, presse-étoupe, acier inoxydable	1
26	687056	JOINT EN V, presse-étoupe ; graphite/PTFE	2
29	184231	BAGUE, mâle, presse-étoupe, acier inoxydable	1
33	184182	BAGUE, femelle, piston, acier inoxydable	1
34	687057	JOINT EN V, piston ; graphite/PTFE	2
35	109262	JOINT EN V, piston ; UHMWPE	3
36	109261	JOINT EN V, presse-étoupe ; UHMWPE	3

Kit de réparation 222880, pour Dura-Flo 2400 (standard pour 241648)

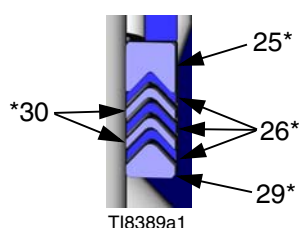
 PTFE renforcé par fibres de carbone à utiliser avec de l'eau jusqu'à 60°C (140°F).

Serrer l'écrou de presse-étoupe à un couple de serrage maximum de 27-40 N•m (20-30 pi-lb).

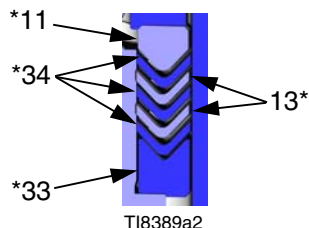
Rep.	Référence	Description	Qté
11*	184236	BAGUE, mâle, piston ; acier inoxydable	1
25*	184185	BAGUE, femelle, presse-étoupe, acier inoxydable	1
26*	109317	JOINT EN V, presse-étoupe ; PTFE renforcé par fibres de carbone	2
29*	184235	BAGUE, mâle, presse-étoupe, acier inoxydable	1
33*	184186	BAGUE, femelle, piston, acier inoxydable	1
34*	109318	JOINT EN V, piston ; PTFE renforcé par fibres de carbone	2
35*	109266	JOINT EN V, piston ; UHMWPE	3
36*	109265	JOINT EN V, presse-étoupe ; UHMWPE	3

Jointes PTFE et cuir

Jointes de presse-étoupe



Jointes de piston



Kit de réparation 222849, pour Dura-Flo 1800 (standard pour 222796)

Rep.	Référence	Description	Qté
11*	184232	BAGUE, mâle, piston ; acier inoxydable	1
13*	184312	JOINT EN V, piston ; cuir	2
25*	184181	BAGUE, femelle, presse-étoupe, acier inoxydable	1
26*	109311	JOINT EN V, presse-étoupe; PTFE	3
29*	184231	BAGUE, mâle, presse-étoupe, acier inoxydable	1
30*	184311	JOINT EN V, presse-étoupe ; cuir	2
33*	184182	BAGUE, femelle, piston, acier inoxydable	1
34*	109312	JOINT EN V, piston ; PTFE	3

Kit de réparation 222879, pour Dura-Flo 2400 (standard pour 222801, 222993)

Rep.	Référence	Description	Qté
11*	184236	BAGUE, mâle, piston ; acier inoxydable	1
13*	184316	JOINT EN V, piston ; cuir	2
25*	184185	BAGUE, femelle, presse-étoupe, acier inoxydable	1
26*	109315	JOINT EN V, presse-étoupe; PTFE	3
29*	184235	BAGUE, mâle, presse-étoupe, acier inoxydable	1
30*	184315	JOINT EN V, presse-étoupe ; cuir	2
33*	184186	BAGUE, femelle, piston, acier inoxydable	1
34*	109316	JOINT EN V, piston ; PTFE	3

222847 cuir/kit de conversion de secours PTFE, pour Dura-Flo 1800

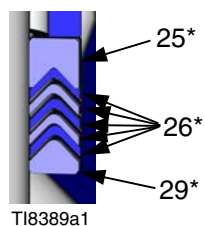
Rep.	Référence	Description	Qté
11*	184232	BAGUE, mâle, piston ; acier inoxydable	1
13*	184312	JOINT EN V, piston ; cuir	4
25*	184181	BAGUE, femelle, presse-étoupe, acier inoxydable	1
26*	109311	JOINT EN V, presse-étoupe; PTFE	1
29*	184231	BAGUE, mâle, presse-étoupe, acier inoxydable	1
30*	184311	JOINT EN V, presse-étoupe ; cuir	4
33*	184182	BAGUE, femelle, piston, acier inoxydable	1
34*	109312	JOINT EN V, piston ; PTFE	1

222877 cuir/Kit de réparation PTFE, pour Dura-Flo 2400 (standard pour 222991, 236230)

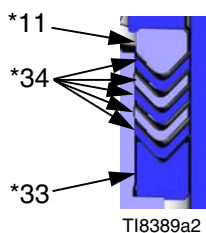
Rep.	Référence	Description	Qté
11*	184236	BAGUE, mâle, piston ; acier inoxydable	1
13*	184316	JOINT EN V, piston ; cuir	4
25*	184185	BAGUE, femelle, presse-étoupe, acier inoxydable	1
26*	109315	JOINT EN V, presse-étoupe; PTFE	1
29*	184235	BAGUE, mâle, presse-étoupe, acier inoxydable	1
30*	184315	JOINT EN V, presse-étoupe ; cuir	4
33*	184186	BAGUE, femelle, piston, acier inoxydable	1
34*	109316	JOINT EN V, piston ; PTFE	1

Jointes PTFE

Jointes de presse-étoupe



Jointes de piston



Kit de réparation 222846, pour Dura-Flo 1800 (standard pour 222998)

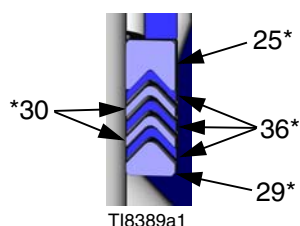
Rep.	Référence	Description	Qté
11*	184232	BAGUE, mâle, piston ; acier inoxydable	1
25*	184181	BAGUE, femelle, presse-étoupe, acier inoxydable	1
26*	109311	JOINT EN V, presse-étoupe; PTFE	5
29*	184231	BAGUE, mâle, presse-étoupe, acier inoxydable	1
33*	184182	BAGUE, femelle, piston, acier inoxydable	1
34*	109312	JOINT EN V, piston ; PTFE	5

Kit de réparation 222876, pour Dura-Flo 2400 (standard pour 222992, 222994)

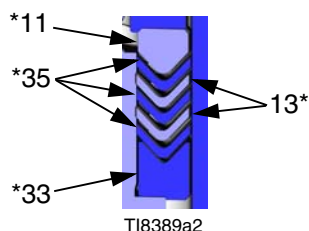
Rep.	Référence	Description	Qté
11*	184236	BAGUE, mâle, piston ; acier inoxydable	1
25*	184185	BAGUE, femelle, presse-étoupe, acier inoxydable	1
26*	109315	JOINT EN V, presse-étoupe; PTFE	5
29*	184235	BAGUE, mâle, presse-étoupe, acier inoxydable	1
33*	184186	BAGUE, femelle, piston, acier inoxydable	1
34*	109316	JOINT EN V, piston ; PTFE	5

Joint UHMWPE et cuir

Joint de presse-étoupe



Joint de piston



Kit de réparation 222848, pour Dura-Flo 1800 (standard pour 246925, 24W644)

Rep.	Référence	Description	Qté
11*	184232	BAGUE, mâle, piston ; acier inoxydable	1
13*	184312	JOINT EN V, piston ; cuir	2
25*	184181	BAGUE, femelle, presse-étoupe, acier inoxydable	1
29*	184231	BAGUE, mâle, presse-étoupe, acier inoxydable	1
30*	184311	JOINT EN V, presse-étoupe ; cuir	2
33*	184182	BAGUE, femelle, piston, acier inoxydable	1
35*	109262	JOINT EN V, piston ; UHMWPE	3
36*	109261	JOINT EN V, presse-étoupe ; UHMWPE	3

Kit de réparation 253744, pour Dura-Flo 1800 (standard pour 249992, L430SM, L430CM)

Rep.	Référence	Description	Qté
11	184232	BAGUE, mâle, piston ; acier inoxydable	1
13	120533	JOINT EN V, piston ; UHMWPE	2
25	184181	BAGUE, femelle, presse-étoupe, acier inoxydable	1
29	184231	BAGUE, mâle, presse-étoupe, acier inoxydable	1
30	184311	JOINT EN V, presse-étoupe ; cuir	4
33	184182	BAGUE, femelle, piston, acier inoxydable	1
35	109262	JOINT EN V, piston ; UHMWPE	3
36	109261	JOINT EN V, presse-étoupe ; UHMWPE	3

Kit de conversion 222878, pour Dura-Flo 2400

Rep.	Référence	Description	Qté
11*	184236	BAGUE, mâle, piston ; acier inoxydable	1
13*	184316	JOINT EN V, piston ; cuir	2
25*	184185	BAGUE, femelle, presse-étoupe, acier inoxydable	1
29*	184235	BAGUE, mâle, presse-étoupe, acier inoxydable	1
30*	184315	JOINT EN V, presse-étoupe ; cuir	2
33*	184186	BAGUE, femelle, piston, acier inoxydable	1
35*	109266	JOINT EN V, piston ; UHMWPE	3
36*	109265	JOINT EN V, presse-étoupe ; UHMWPE	3

Kit de réparation 222850, pour Dura-Flo 1800 (standard pour 246987, 246988)

Rep.	Référence	Description	Qté
11*	184232	BAGUE, mâle, piston ; acier inoxydable	1
13*	184312	JOINT EN V, piston ; cuir	2
25*	184181	BAGUE, femelle, presse-étoupe, acier inoxydable	1
29*	184231	BAGUE, mâle, presse-étoupe, acier inoxydable	1
30*	184311	JOINT EN V, presse-étoupe ; cuir	4
33*	184182	BAGUE, femelle, piston, acier inoxydable	1
35*	109262	JOINT EN V, piston ; UHMWPE	3
36*	109261	JOINT EN V, presse-étoupe ; UHMWPE	3


Kit de réparation 222881, pour Dura-Flo 2400 (standard pour 15F298)



Serrer l'écrou de presse-étoupe à un couple de serrage maximum de 27-40 N*m (20-30 pi-lb).

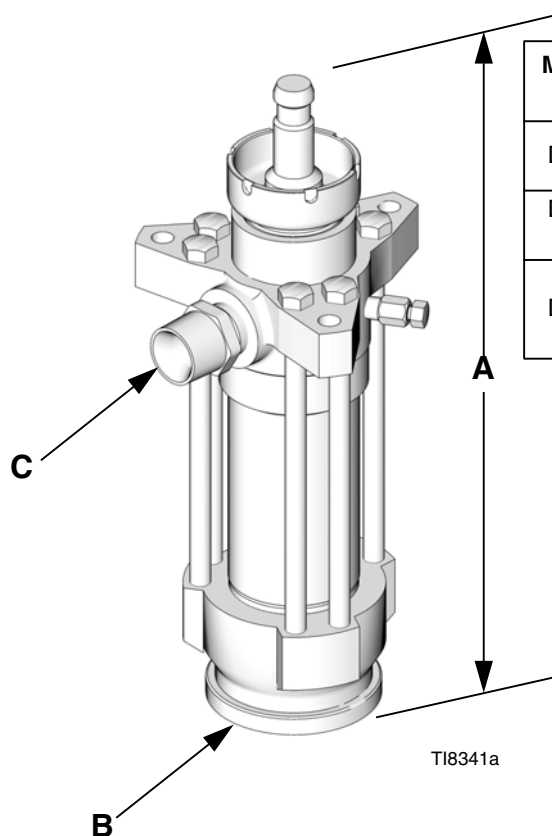
Rep.	Référence	Description	Qté
11*	184236	BAGUE, mâle, piston ; acier inoxydable	1
13*	184316	JOINT EN V, piston ; cuir	2
25*	184185	BAGUE, femelle, presse-étoupe, acier inoxydable	1
29*	184235	BAGUE, mâle, presse-étoupe, acier inoxydable	1
30*	184315	JOINT EN V, presse-étoupe ; cuir	4
33*	184186	BAGUE, femelle, piston, acier inoxydable	1
35*	109266	JOINT EN V, piston ; UHMWPE	3
36*	109265	JOINT EN V, presse-étoupe ; UHMWPE	3

**Kit de réparation 253745, pour Dura-Flo 2400
(standard pour 249991, L580SM)**

 Serrer l'écrou de presse-étoupe à un couple de serrage maximum de 27-40 N•m (20-30 pi-lb).

Rep.	Référence	Description	Qté
11*	184236	BAGUE, mâle, piston ; acier inoxydable	1
13*	120532	JOINT EN V, piston ; UHMWPE	2
25*	184185	BAGUE, femelle, presse-étoupe, acier inoxydable	1
29*	184235	BAGUE, mâle, presse-étoupe, acier inoxydable	1
30*	184315	JOINT EN V, presse-étoupe ; cuir	4
33*	184186	BAGUE, femelle, piston, acier inoxydable	1
35*	109266	JOINT EN V, piston ; UHMWPE	3
36*	109265	JOINT EN V, presse-étoupe ; UHMWPE	3

Dimensions



Modèle de bas de pompe	A mm (po.)	B	C	Poids kg (lb)
Dura-Flo 1800	533 (21)	2,54 cm (2 po. ptn(f))	1,27 -0,63 cm (1-1/2 po. ptn(m))	33 (72)
Dura-Flo 1800 24W644			0,95 cm (3/4 ptn (m))	
Dura-Flo 2400	533 (21)	2,54 cm (2 po. ptn(f))	1,27 -0,63 cm (1-1/2 po. ptn(m))	33 (73)

Données techniques

Pression de service maximale du produit	Consulter la section Modèles , page 3.
Surface utile du bas de pompe	Dura-Flo 1800 (430 cc): 18 cm ² (2,79 po. ²) Dura-Flo 2400 (580 cc): 24 cm ² (3,72 po. ²)
Dimension de l'admission liquide	2,54 cm (2 po. ptn(f))
Dimension de la sortie de liquide	1,27 -0,63 cm (1-1/2 po. npt(m))
Pièces en contact avec le produit	<i>Bas de pompe en acier au carbone</i> : Acier au carbone, acier chromé, zingué, nickelé de classe, acier inoxydable de classe 304, 440 et 17-4 PH, carbure de tungstène, fonte ductile, acétal <i>Bas de pompe en acier inoxydable</i> : Acier inoxydable de classe 304, 329 et 17-4 PH, carbure de tungstène, acétal, nitrure de silicium PTFE (bas de pompe 249992, 246987, 246988 et 15F298 seulement) <i>Dispositifs d'étanchéité</i> : Voir Kits de réparation , pages 16-19.

Garantie standard de Graco

Graco garantit que tout l'équipement mentionné dans le présent document, fabriqué par Graco et portant son nom est exempt de défaut de matériel et de fabrication à la date de la vente à l'acheteur et utilisateur initial. Sauf garantie spéciale, élargie ou limitée, publiée par Graco, Graco réparera ou remplacera, pendant une période de douze mois à compter de la date de la vente, toute pièce de l'équipement jugée défectueuse par Graco. Cette garantie s'applique uniquement si l'équipement est installé, utilisé et entretenu conformément aux recommandations écrites de Graco.

Cette garantie ne couvre pas et Graco ne sera pas tenu pour responsable de l'usure et de la détérioration générales ou de tout autre dysfonctionnement, des dégâts ou de l'usure causés par une mauvaise installation, une mauvaise application ou utilisation, une abrasion, de la corrosion, un entretien inapproprié ou incorrect, une négligence, un accident, une modification ou une substitution par des pièces ou composants qui ne portent pas la marque Graco. Graco ne sera également pas tenu pour responsable en cas de mauvais fonctionnement, dommage ou usure dû à l'incompatibilité de l'équipement Graco avec des structures, accessoires, équipements ou matériaux non fournis par Graco ou dû à une mauvaise conception, fabrication, installation, utilisation ou un mauvais entretien desdites structures, accessoires, équipements ou matériels non fournis par Graco.

Cette garantie sera appliquée à condition que l'équipement objet de la réclamation soit retourné en port payé à un distributeur agréé de Graco pour une vérification du défaut signalé. Si le défaut est reconnu, Graco réparera ou remplacera gratuitement toutes les pièces défectueuses. L'équipement sera renvoyé à l'acheteur original en port payé. Si l'examen de l'équipement n'indique aucun défaut matériel ou de fabrication, les réparations seront effectuées à un coût raisonnable pouvant inclure le coût des pièces, de la main-d'œuvre et du transport.

CETTE GARANTIE EST UNE GARANTIE EXCLUSIVE ET REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, COMPRENANT, MAIS SANS SY LIMITER, UNE GARANTIE MARCHANDE OU UNE GARANTIE DE FINALITÉ PARTICULIÈRE.

La seule obligation de Graco et le seul recours de l'acheteur pour toute violation de la garantie seront tels que décrits ci-dessus. L'acheteur convient qu'aucun autre recours (pour, mais sans s'y limiter, des dommages indirects ou consécutifs de manque à gagner, perte de marché, dommages corporels ou matériels ou tout autre dommage indirect ou consécutif) ne sera possible. Toute action pour violation de la garantie doit être intentée dans les deux (2) ans à compter de la date de vente.

GRACO NE GARANTIT PAS ET REFUSE TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE ET D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER EN RAPPORT AVEC LES ACCESSOIRES, ÉQUIPEMENTS, MATÉRIAUX OU COMPOSANTS VENDUS MAIS NON FABRIQUÉS PAR GRACO. Ces articles vendus, mais non fabriqués par Graco (tels que les moteurs électriques, interrupteurs, tuyaux, etc.) sont couverts par la garantie, s'il en existe une, de leur fabricant. Graco fournira à l'acheteur une assistance raisonnable pour toute réclamation faisant appel à ces garanties.

En aucun cas, Graco ne sera tenu pour responsable de dommages indirects, particuliers ou consécutifs résultant de la fourniture par Graco de l'équipement ci-dessous ou de garniture, de la performance, ou utilisation de produits ou d'autres biens vendus au titre des présentes, que ce soit en raison d'une violation contractuelle, violation de la garantie, négligence de Graco, ou autre.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présente document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Informations concernant Graco

Pour consulter les informations les plus récentes sur les produits de Graco, voir
www.graco.com.

Pour des informations sur les brevets, consulter www.graco.com/patents.

POUR PASSER UNE COMMANDE, contacter son distributeur Graco ou téléphoner pour connaître le distributeur le plus proche.

Téléphone : 612-623-6921 ou appel gratuit : 1-800-328-0211 Fax : 612-378-3505

Tous les textes et illustrations contenus dans ce document reflètent les dernières informations disponibles concernant le produit au moment de la publication. Graco se réserve le droit de faire des changements à tout moment et sans préavis.

Traduction des instructions originales. This manual contains French. MM 311825

Siège social de Graco : Minneapolis
Bureaux à l'étranger : Belgique, Chine, Japon, Corée

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Copyright 2006, Graco Inc. Tous les sites de fabrication de Graco sont certifiés ISO 9001.

www.graco.com
Révision L, octobre 2018