

## DH230/GH™130/200/230/300 液压喷涂机

334617E

ZH

仅供专业人员使用。  
未获准用于爆炸性环境或危险场所。  
适用于建筑涂料和涂层的便携式无气喷涂应用。

3300 磅 / 平方英寸 (22.8 兆帕, 228 巴) 最大工作压力  
有关的型号资料, 包括最大工作压力和核准使用情况, 请参见第 3 页。

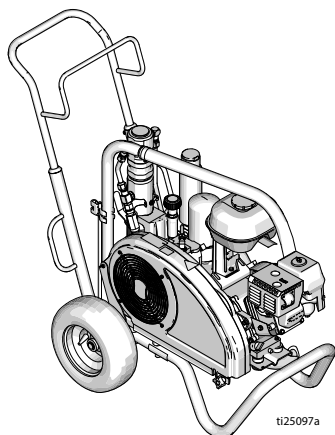


### 重要安全说明

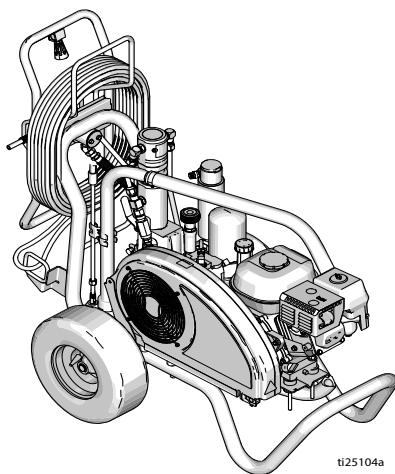
请阅读本手册及相关手册中的全部警告和说明。熟悉操控装置并正确使用设备。妥善保存这些说明。

#### 相关手册：

311861	GH130/200 喷枪	334654	泵
311254	DH230/GH230/300 喷枪	310812	电动机



标准系列



ProContractor 系列

仅使用 Graco 的原装更换零部件。  
使用非 Graco 备件予以替换可能导致保修无效。



# 目录

型号	3
电动机配件包选项	3
OEM 配件包	3
警告	4
组件识别	10
接地	13
内燃机接地程序	13
电动机的接地步骤	13
料桶接地	14
泄压步骤	14
准备工作	15
更换 / 发动机或电动机	15
完成设置	16
起动	18
Switch Tip™ 和护罩组件	21
喷涂	22
清除喷嘴堵塞物	22
软管卷盘	23
清洗	24
维护	26
故障排除	27
标准系列泵	29
ProContractor 系列泵	30
GH™130/200/230/300 标准系列部件	33
DH230/GH™200/230/300 ProContractor 系列部件 (OEM 配件包)	45
技术数据	61
GH™130 标准系列	61
GH™200 标准系列	62
GH™230 标准系列	62
GH™300 标准系列	63
GH™200 ProContractor 系列	64
DH230/GH™230 ProContractor 系列	65
GH™300 ProContractor 系列	66
Graco 标准担保	68
Graco 信息	69

## 型号

GH130				
型号:	标准	120V 电机配件包 (非 CSA)		
24W923	✓			
24W924	✓	✓		
DH230				
型号:	标准	ProContractor		
17G591		✓		
GH200				
型号:	标准	ProContractor	120V 电机配件包 (非 CSA)	
24W925	✓			
24W926	✓		✓	
24W927		✓		
24W928		✓	✓	
GH230				
型号:	标准	ProContractor	120V 电机配件包 (非 CSA)	120V ETL/GSA/UL 电机 配件包
24W929	✓			
24W930	✓		✓	
24W931	✓			✓
24W932		✓		
24W933		✓	✓	
24W934		✓		✓
GH300				
型号:	标准	ProContractor		
24W935	✓			
24W936		✓		

## 电动机配件包选项

配件包编号	喷涂机型号	说明
288474	GH130	120VAC, 60Hz, 20A, ETL/CSA/UL 认证
288473	GH130	120VAC, 60Hz, 15A
248950	GH200/DH230/GH230/GH300*	120VAC, 60Hz, 20A, ETL/CSA/UL 认证
248949	GH200/DH230/GH230/GH300*	120 VAC, 60Hz, 15A
24M668	GH200/DH230/GH230/GH300*	240VAC, 50Hz, 15A

\* 与内燃机相比, 使用电动机时的性能有限

## OEM 配件包

配件包编号	OEM 型号	说明
24W297	GH130 OEM	3300 磅 / 平方英寸 (22.8 兆帕, 228 巴), 最大工作压力 (磅 / 平方英寸)
24W298	GH200 OEM	3300 磅 / 平方英寸 (22.8 兆帕, 228 巴), 最大工作压力 (磅 / 平方英寸)
24W299	GH230/300 OEM	3330 磅 / 平方英寸 (22.8 兆帕, 228 巴), 最大工作压力 (磅 / 平方英寸)

## 警告

以下为针对本设备的设置、使用、接地、维护及修理的警告。惊叹号符号表示一般性警告，而各种危险符号则表示与特定的操作过程有关的危险。当本手册正文中或警告标牌上出现这些符号时，请回头查阅这些警告。没有包含在本节中的特定产品的危险符号和警告，可能在本手册正文的其他适当位置出现。

 **警告**
**接地**

该产品必须接地。在发生电路短路的情况下，接地可为电流提供泄放通道而降低电击危险。本产品配有一条装有正确的接地插头接地线的电线。必须将该插头插入按当地规定及要求正确安装且接地的电源插座上。

- 接地插头安装不当会导致遭受电击的危险。
- 需要修理或更换电线或插头时，不要将接地线连接至任一扁平插脚上。
- 接地线绝缘层的外表面为绿色（带或不带黄色条纹）。
- 如果您对接地说明不太理解，或不知道该产品是否已正确接地，请与合格的电工或维修人员联系。
- 不要改造提供的插头，如果无法将其插入电源插座内，让合格的电工安装适当的电源插座。
- 此产品适合在标称电压为 120 伏或 230 伏的电路上使用，其接地插头与下图所示的插头类似。

120V (美国)



230 伏



- 只能将本产品连接至与该插头具有相同构型的电源插座中。
- 此产品不得配用适配器。
- 加长电线：
- 只能使用 3 芯加长电线，而且其一端要有一个接地插头，另一端要有一个可接受该产品所带插头的接地插座。
- 确保加长电线未受损坏。如需加长电线，应使用最小规格为 12 AWG (2.5 mm<sup>2</sup>) 的电线输送产品所需电流。
- 电线规格太低会导致线路电压下降，掉电及过热。

## 电动机警告

 警告
**火灾和爆炸危险**

工作区的可燃烟气，例如溶剂或涂料的烟气可点燃或者爆炸。为避免火灾及爆炸：



- 不要在明火或诸如烟头、电动机及电气设备等火源附近喷涂易燃或可燃涂料。



- 本喷涂机内流经的涂料或溶剂可产生静电。存在溶剂或涂料烟雾的情况下，静电有引发火灾或爆炸的危险。喷涂系统的所有零部件，其中包括泵、软管组件、喷枪和喷涂区内和周围的物体均应妥善接地，以防止静电放电和火花。应使用 Graco 导电或接地的高压无气油漆喷涂机软管。



- 确认所有容器及收集系统均已接地，以防止静电放电。禁止使用铁桶里衬，除非其防静电或导电。

- 连接到接地插座并使用接地的加长电线。不要使用 3-2 转换接头。

- 不要使用含有卤代烃的涂料或溶剂。

- 不得在密闭区域内喷涂易燃或可燃流体。

- 保持喷涂区域通风良好。使喷涂区有大量的新鲜空气流通。

- 喷涂机会产生电火花。在喷涂、冲洗、清洁或检修时，将泵机组置于离喷涂区至少 20 英尺（6.1 米）的通风良好处。不要喷涂泵组件。

- 不要在喷涂区域吸烟，或在有火花或火焰的情况下喷涂。








- 不要在喷涂区域操作电灯开关、发动机或其他可产生电火花的产品。

- 保持该区域清洁，无涂料或溶剂容器、碎片及其他可燃材料。

- 了解所喷涂料及溶剂的成分。阅读涂料和溶剂随附的所有安全数据表（MSDS）和容器标牌。遵守涂料和溶剂制造商的安全说明。

- 应配有工作性能良好的灭火设备。

## 内燃机警告

 <b>警告</b>	
   	<p><b>火灾和爆炸危险</b></p> <p>工作区的可燃烟气，例如溶剂或涂料的烟气可点燃或者爆炸。为避免火灾及爆炸：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 仅在通风良好的地方使用此设备。</li> <li>• 不得在发动机运行或发热时向油箱内添加燃油；应关闭发动机并使其冷却。燃油是易燃品，如果溅到热的表面上即可被点燃或爆炸。</li> <li>• 清除所有火源，如引火火焰、烟头、手提电灯及塑胶遮蔽布（可产生静电火花）。</li> <li>• 确保工作区无碎屑，包括溶剂、碎片和燃料。</li> <li>• 存在易燃烟雾时，不要插拔电源插头或开关电源或电灯。</li> <li>• 将工作区内的所有设备接地。参见<b>接地说明</b>。</li> <li>• 只能使用已接地的软管。</li> <li>• 朝桶内扣动扳机时，要握紧喷枪靠在接地桶的边上。禁止使用铁桶里衬，除非其防静电或导电。</li> <li>• <b>如果出现静电火花或感到有电击</b>，则应立即停止操作。在找出并纠正问题之前，不要使用设备。</li> <li>• 工作区内要始终配备有效的灭火器。</li> </ul>
	<p><b>一氧化碳危险</b></p> <p>排气装置包含有毒一氧化碳，无色无味。吸入一氧化碳可能会致人死亡。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 不要在密闭区域操作。</li> </ul>
	<p><b>烧伤危险</b></p> <p>设备表面及加热的流体在工作期间会变得非常热。为避免严重烧伤：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 不要接触热的流体或设备。</li> </ul>

## 电动机 / 内燃机警告

 警告
**皮肤注射危险**

高压喷涂能够将有毒物质注射至体内，导致严重的身体伤害。如被喷到，**请立即就医**。



- 请勿将喷枪瞄准任何人或动物，也不要朝他们喷涂。
- 双手和身体的其他部位应远离喷射物。例如，不要尝试用身体的任何部位阻止泄露。
- 始终使用喷嘴护罩。不要在未安装喷嘴护罩的情况下喷涂。



- 使用 Graco 喷嘴。
- 清洁和更换喷嘴时要小心。如果喷涂时出现喷嘴堵塞，请先遵照**泄压步骤**关机并释放压力，然后方可卸下喷嘴进行清洁。



- 设备在切断电源后保持压力。在无人照看时，不要使设备处于通电或受压状态。设备在无人照看或不使用时，以及在维修、清洁或移除零部件之前，请执行**泄压步骤**。
- 检查软管和零部件是否有损坏的迹象。更换任何已损坏的软管或零部件。



- 本系统能够产生 3300 磅 / 平方英寸 (22.8 兆帕, 228 巴) 的工作压力。请使用额定压力至少为 3300 磅 / 平方英寸 (22.8 兆帕, 228 巴) 的 Graco 备用零部件或附件。
- 不喷涂时，务必扣上扳机锁。确认扳机锁能够正常工作。
- 在操作设备之前，要确保所有连接都牢固。
- 了解如何快速关机和释放压力。完全熟悉控制装置。


**警告**
**设备误用危险**

误用设备会导致严重的人员伤亡。

- 喷涂时要始终戴上适当的手套、护目镜及呼吸器或面罩。
- 不要在儿童附近操作或喷涂。要始终让儿童远离喷涂机。
- 请勿将身体过度探出，或者站在不稳定的支撑物上。始终立足稳当并保持平衡。
- 要保持警觉并看着自己正在进行的操作。
- 疲劳时、服用药物或饮酒之后不得使用此设备。
- 不要扭绞或过度弯曲软管。
- 不要将软管暴露在超过 Graco 规定的温度或压力下。
- 不要借助软管来拽拉或提升设备。
- 勿使用短于 25 英尺的软管喷涂。
- 不要对设备进行改动或修改。改动或修改会导致机构认证失效并造成安全隐患。
- 请确保所有设备均已进行评级并通过认证，可用于您的使用环境。

**高压铝质零部件危险**

在压力设备中使用与铝不兼容的流体可导致严重的化学反应和设备破裂。不遵循本警告会导致死亡、严重受伤或财产损失。

- 不得使用 1, 1, 1- 三氯乙烷、二氯甲烷、其他卤代烃溶剂或含有这些溶剂的流体。
- 不得使用氯漂白剂。
- 很多其他流体可能含有与铝发生反应的物质。联系您的材料供应商以了解兼容性信息。

**移动部件危险**

移动部件会挤夹或切断手指及身体的其他部位。

- 要避免移动部件。
- 在护罩被取下或外盖被打开时，不要操作设备。
- 加压设备启动时可能没有任何警告。在检查、移动或维修本设备之前，应按照泄压步骤进行操作，并切断所有电源。






**警告**
**缠绕危险**

旋转零部件会导致严重伤害。

- 要避免移动部件。
- 在护罩被取下或外盖被打开时，不要操作设备。
- 在操作本设备时，不得穿着宽松的衣服、佩戴首饰或留长发。
- 设备启动时可能没有任何警告。在检查、移动或维修本设备之前，应按照泄压步骤进行操作，并切断所有电源。

**有毒液体或烟雾危害**

如果吸入有毒的烟雾、食入有毒的流体或让它们溅到眼睛里或皮肤上，都会导致严重伤害或死亡。

- 阅读安全数据表 (SDS)，熟悉所用流体的特殊危险性。
- 危险性流体要存放在批准的容器内，并按照适用的指南进行处置。

**后坐力危险**

扣动扳机时喷枪可能产生后坐力。如果站立不稳，身体会跌倒并受到严重伤害。

**个体防护装备**

在工作区内请穿戴适当的防护用品，以免受到严重伤害，包括眼睛损伤、听力受损、吸入有毒烟雾和烧伤。这些防护装备包括但不限于：

- 防护眼镜和听力保护装置。
- 流体和溶剂生产厂家所推荐的呼吸器、防护服及手套。

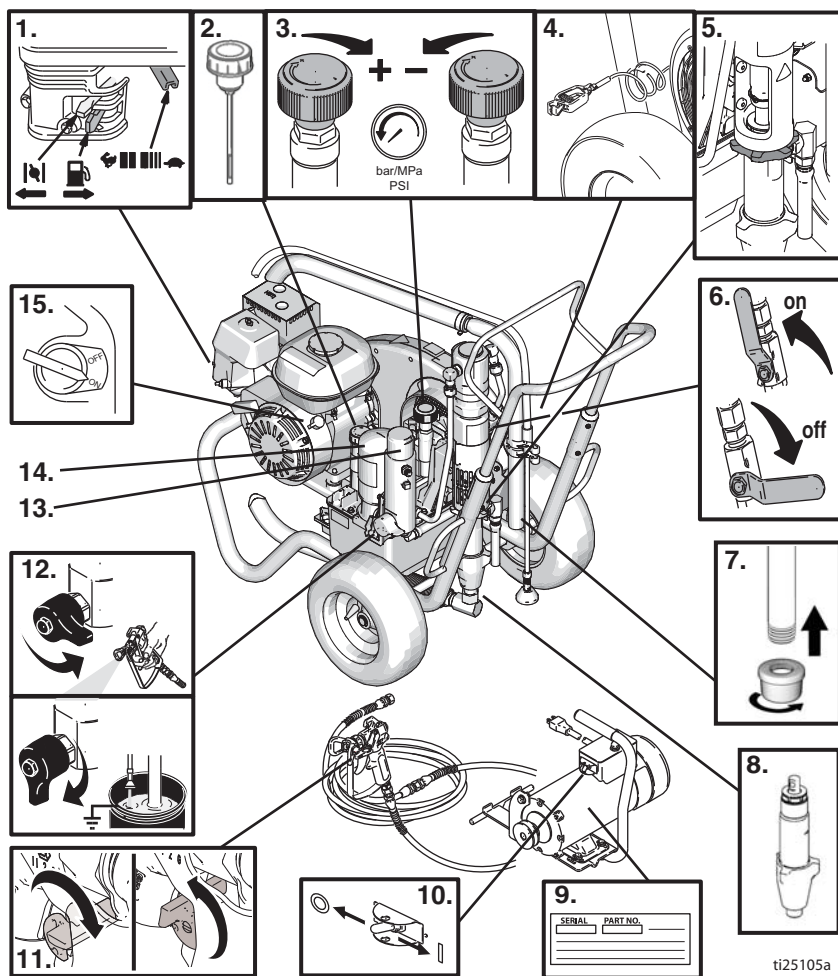
**加州 65 号提案**

本产品的发动机废气包含被加利福尼亚州认为可致癌、造成出生缺陷或其它生育危害的化学物质。

本产品包含一种被加利福尼亚州认为可致癌、造成生育缺陷或其他生殖危害的化学物质。用后请洗手。

# 组件识别

标准型号 (GH130, GH200, GH230, GH300)

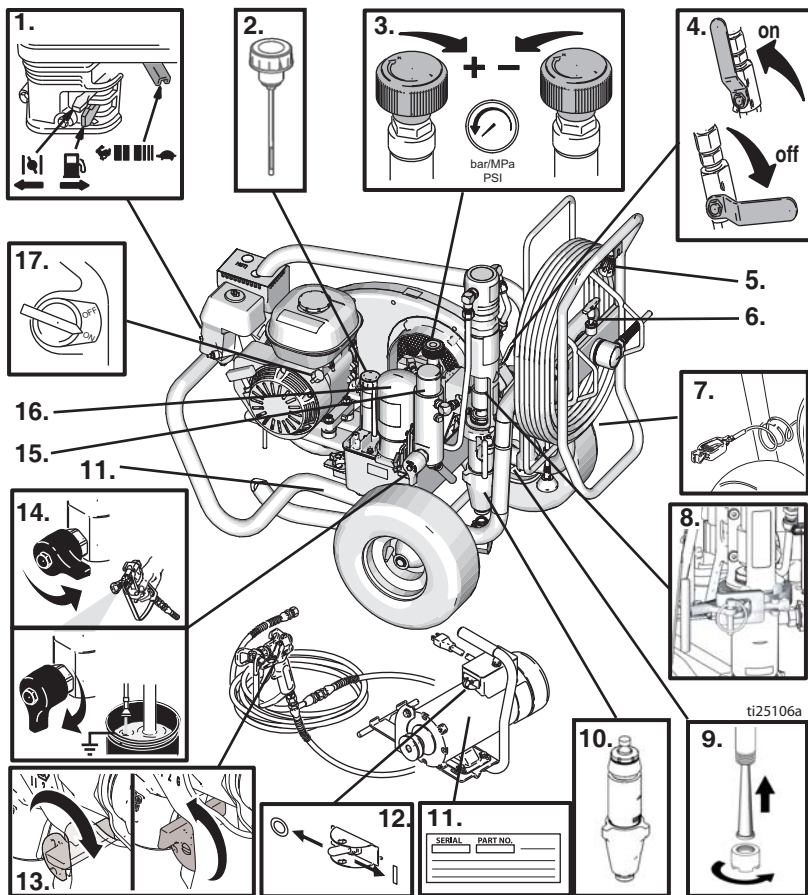


ti25105a

1	发动机控制器
2	液压油加注盖 / 量油尺
3	压力控制装置
4	接地线夹
5	螺杆泵连接件
6	液压泵阀
7	入口过滤器
8	活塞泵
9	流水号便签 (2 处)

10	电动机接通 / 关断开关
11	喷枪扳机锁
12	填料 / 泄流阀
13	Easy Out™ (“容易取下”型) 油漆过滤器
14	液压油过滤器
15	发动机接通 / 关断开关

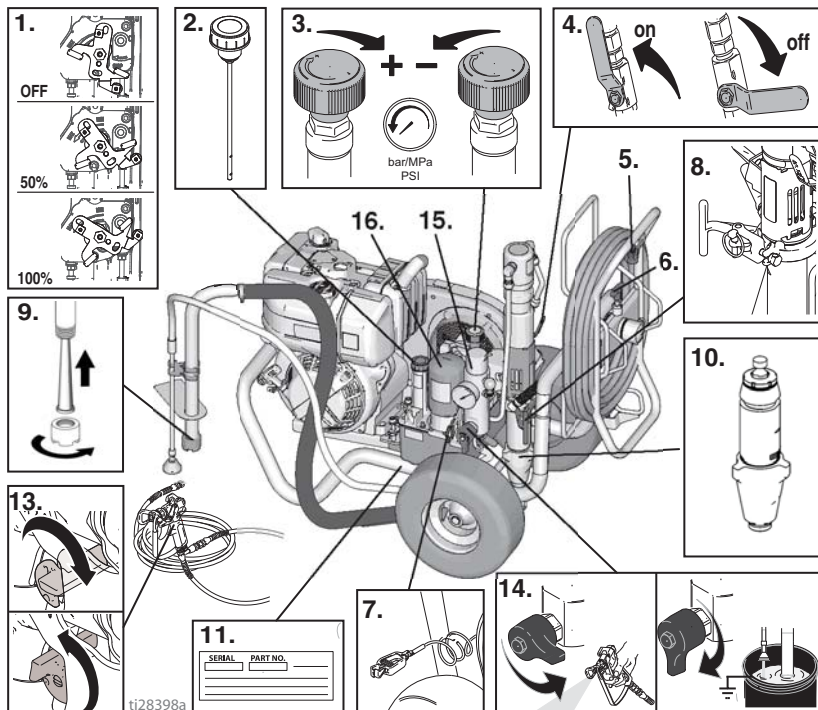
ProContractor 型号 (GH200, GH230, GH300)



1	发动机控制器
2	液压油加注盖 / 量油尺
3	压力控制装置
4	液压泵阀
5	软管卷盘手柄
6	软管卷盘锁
7	接地线夹
8	ProConnect
9	入口过滤器
10	活塞泵

11	流水号便签 (2 处)
12	电动机接通 / 关断开关
13	喷枪扳机锁
14	填料 / 泄流阀
15	Easy Out™ (“容易取下”型) 油漆过滤器
16	液压油过滤器
17	发动机接通 / 关断开关

# ProContractor 型号 (DH230)



ti28398a

1	发动机控制器
2	液压油加注盖 / 量油尺
3	压力控制装置
4	液压泵阀
5	软管卷盘手柄
6	软管卷盘锁
7	接地线夹
8	ProConnect

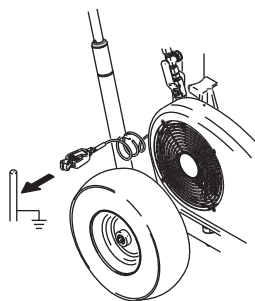
9	入口过滤器
10	活塞泵
11	序列号标牌
13	喷枪扳机锁
14	填料 / 泄流阀
15	Easy Out™ (“容易取下”型) 油漆过滤器
16	液压油过滤器

# 接地

## 内燃机接地程序

				
--	---	---	--	--

设备必须接地，减少静电火花的风险。静电火花可能会引起火灾或爆炸。接地为电流提供逃逸通路。



ti5244a

**要将喷涂机接地：**将喷涂机的接地夹连接到地面接地点。

**空气和流体软管：**为确保接地的连续性，只使用导电软管，最大组合软管长度为 500 英尺（150 米）。检查软管的电阻。如果接地总电阻超过 29 兆欧，应马上更换软管。

**喷枪：**通过与已正确接地的流体软管及泵相连接进行接地。

## 电动机的接地步骤

				
---	---	---	---	--

该设备必须接地，以减小静电火花和电击危险。电火花或静电火花可能导致烟气点燃或爆炸。接地不正确可能导致电击。接地为电流提供逃逸通路。

如果使用电动机，则必须将插头插入按照当地规定和要求正确安装并接地的电源插座上。

不要改造提供的插头，如果无法将其插入电源插座内，让合格的电工安装适当的电源插座。

## 电源要求

- 110-120V 设备需要交流 100-120 VAC、50/60 Hz、15A 的单相电源。
- 230V 设备需要交流 230 VAC、50/60 Hz、16A 的单相电源。

## 加长电线

使用接地触脚未损坏的加长电线。如果需要加长电线，至少要使用 3 芯的 12 号 AWG（2.5 平方毫米）电线。

**注释：**规格更小或长度更长的加长电线会降低喷涂机的工作性能。

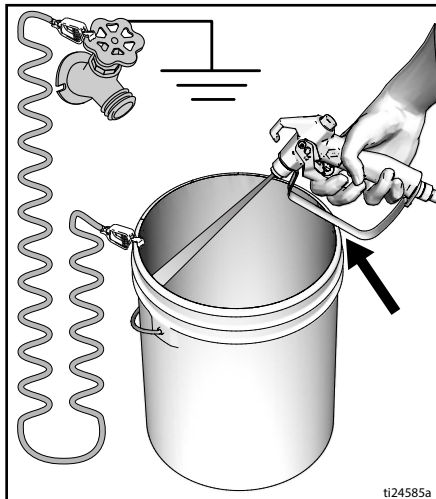
## 料桶接地

**冲洗时使用的溶剂桶：**遵守当地法规。仅使用放置在已接地表面上的导电金属桶。不要将桶放在诸如纸或纸板等非导电的表面上，这样的表面会影响接地连续性。



**始终让金属桶接地：**给桶连接接地线。将一端固定在桶上，将另一端固定在真正的接地面，例如水管。

**要在冲洗喷涂机或释放压力时保持接地连接性：**将喷枪金属件牢牢固定至接地铁桶一边，然后启动喷枪。



## 泄压步骤



每当看见此符号时，请依照泄压步骤进行操作。

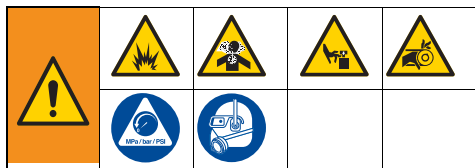


本设备在手动释放压力之前一直处于加压状态。为防止加压流体（如喷射到皮肤、流体飞溅和零部件移动）带来的重伤，在停止喷涂时和清洗、检查或维修设备前，请遵照泄压步骤执行操作。

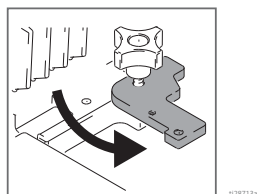
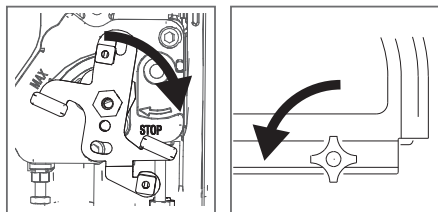
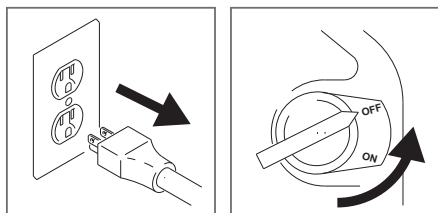
1. 锁上扳机锁。
2. 关闭喷涂机。
  - 将燃气发动机或电动机接通 / 断开开关旋至“关闭”位置。
  - 或
  - 将柴油机油门杆拨至“STOP（停机）”。
  - 或
  - 拔掉电动机的电源线。
3. 将泵机阀门移至“关闭”位置，然后逆时针将压力控制旋钮拧至最小设置处。
4. 放开扳机锁。将喷枪的金属部分紧紧靠在接地金属桶的侧边，然后扣动喷枪扳机以便释放压力。
5. 锁上喷枪扳机锁。
6. 将填料阀旋转至泄流位置。准备再次喷涂之前，让灌料 / 喷涂阀始终打向下。
7. 如果怀疑喷嘴或软管堵塞或泄压不完全，则应：
  - a. 非常缓慢地松开喷嘴护罩的固定螺母或软管末端的接头来逐步泄压。
  - b. 直至最后完全松开。
  - c. 清理软管或喷嘴的堵塞物。

## 准备工作

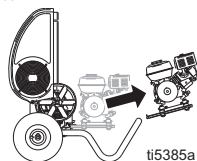
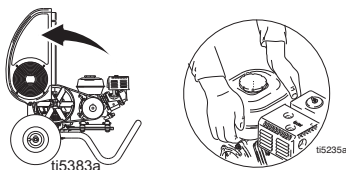
## 更换 / 发动机或电动机



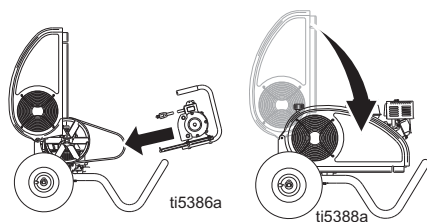
- 1 关闭电机，断开发动机插头或将其调至“OFF/STOP（关断/停机）”位置。松开皮带护罩旋钮及电动机夹。执行泄压步骤，第 13 页。



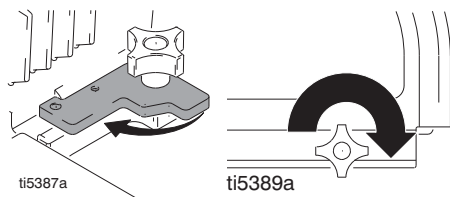
- 2 提起皮带护罩。卸下皮带。倾斜发动机 / 电动机，并卸下发动机 / 电动机。



- 3 倾斜发动机 / 电动机安装发动机 / 电动机。装上皮带降下皮带护罩。



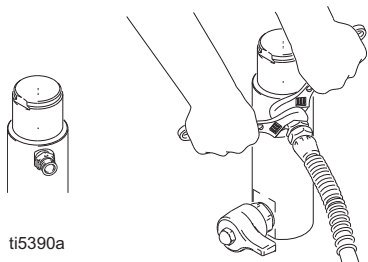
- 4 旋转电动机夹拧紧电动机夹和皮带护罩旋钮。



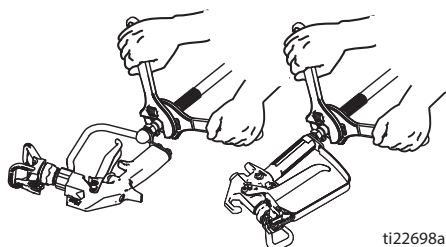
## 完成设置



1. 所有喷涂机 (ProContractor 除外): 将合适的 Graco 高压软管与喷涂机相连接。



2. 将软管装入喷枪中, 然后牢牢拧紧。



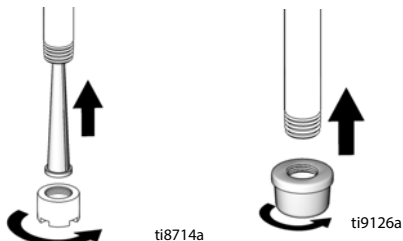
3. 锁上喷枪扳机锁。



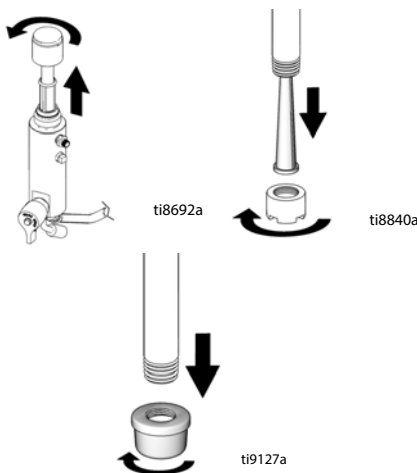
4. 取下喷嘴护罩。

5. **ProContractor 系列:** 安装入口过滤器至吸管底部, 将进水螺母置于端部之上, 然后用手紧固。

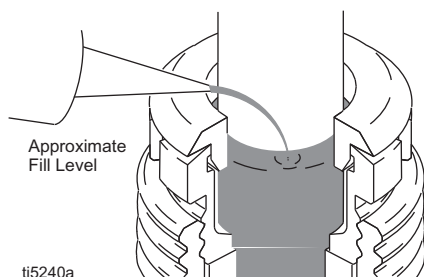
**标准系列:** 将入口过滤器拧到吸料管的底部, 并用手将其牢牢拧紧。



6. 当喷涂表面纹理时, 请移除入口过滤器和滤杯筛网。



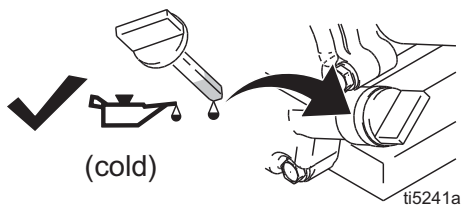
7. 给喉部密封螺母填充喉管密封液 (TSL), 以防止密封件过早磨损。每次喷涂时都要这样做。



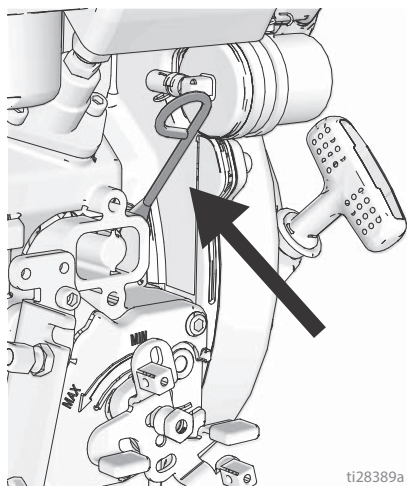


8. 检查发动机的油位。

汽油发动机

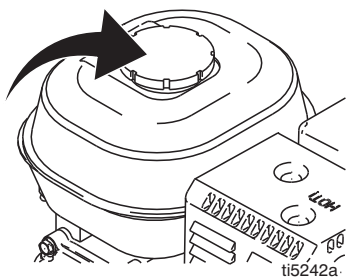


柴油机

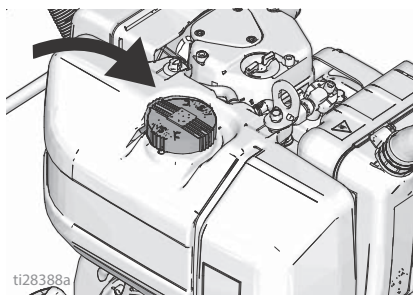


9. 给燃油箱加油。

汽油发动机



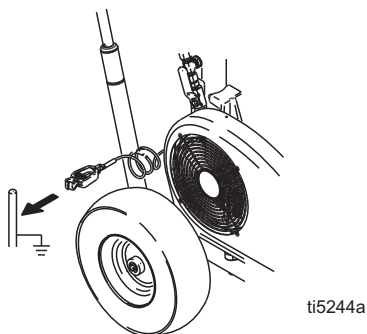
柴油机



10. 检查液压油位。只能添加 Graco 液压油，ISO 46 级 169236 (5 加仑 / 18.9 升) 或 207428 (1 加仑 / 3.8 升)。液压油箱容量为 1.25 加仑 (4.75 升)。



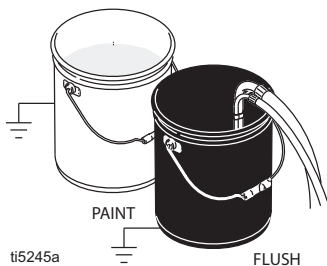
11. 将喷涂机的接地夹连接到地面接地点。



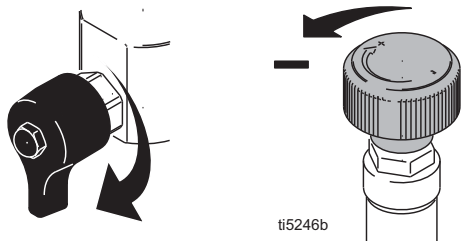
# 启动



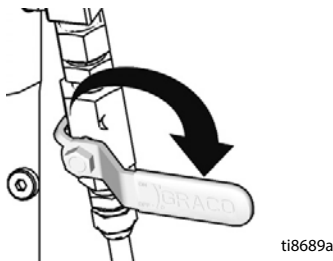
1. 将吸料管和回流管放入盛有部分冲洗液的接地金属桶内。用接地导线将桶连接到地面接地点。



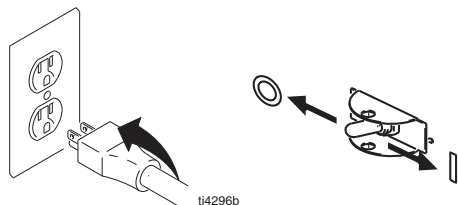
2. 将填料阀旋转至泄流位置。将压力控制旋钮逆时针转动到最低压力值。



3. 将液压泵阀置于关断位置。

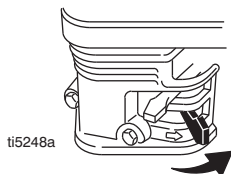


4. 若使用的是电动机，将电源线插入电源插座，并将开关旋至“开”。

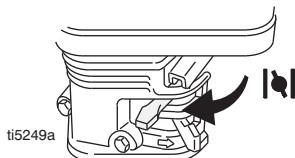


5. 若使用的是汽油发动机，请启动发动机。

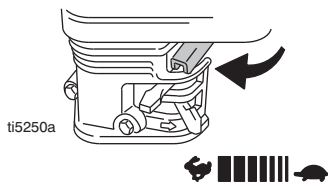
a. 移动燃料阀至打开位置。



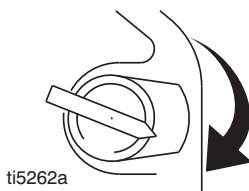
b. 移动阻气门至关闭位置。



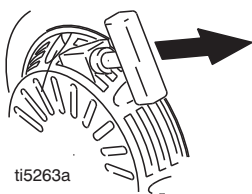
c. 将节流阀设在快速档。



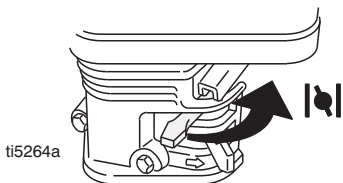
d. 将发动机开关处于开启位置。



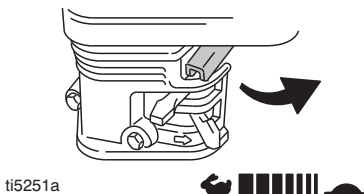
e. 拉出启动绳。



f. 发动机启动后，将阻风门推到打开位置。

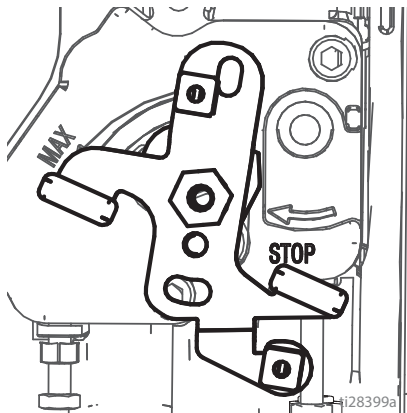


g. 将节流阀设在预期位置。

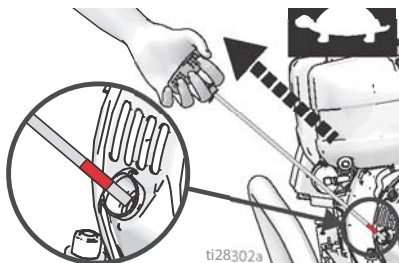


6. 若使用的是柴油机，请启动发动机。

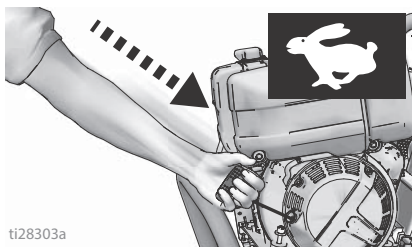
a. 将油门杆拨至“MIN(最小)”位置。



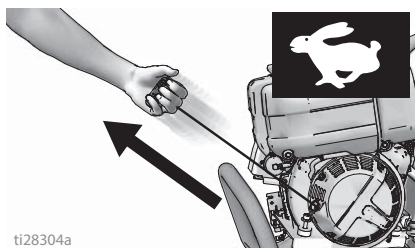
b. 握住启动绳提手。轻拉启动绳，直至达到最大长度以显示红色指示标记。



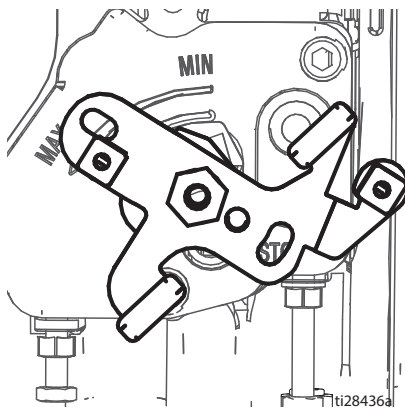
c. 不松开启动绳提手即可让启动绳完全重绕。



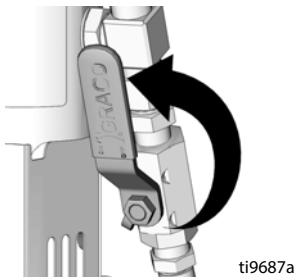
- d. 用力稳拉启动绳即可启动发动机。



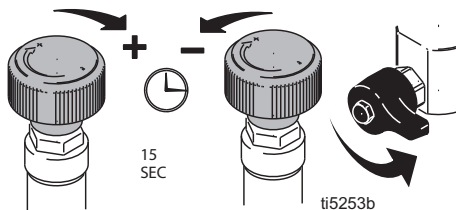
- e. 发动机启动后，将油门杆拨至“MAX(最大)”（全开）位置。



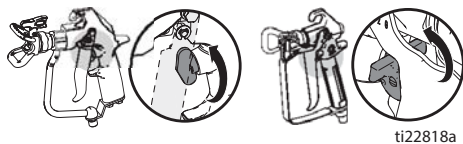
7. 将液压泵阀置于接通位置（液压电动机当前处于工作状态）。



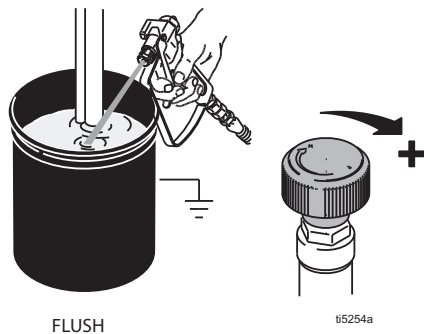
8. 将压力增大至足以使液压电动机起动运行，然后让流体周期 15 秒钟；将压力降低并将填料阀旋至水平位置。




9. 松开喷枪扳机锁。

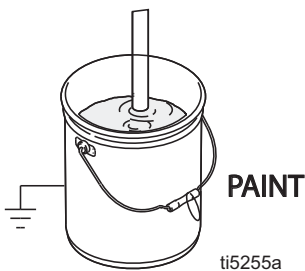


10. 握住喷枪靠在接地的金属冲洗桶上。扣动喷枪扳机并缓慢增大流体压力，直到泵运行平稳为止。释放扳机，让喷涂机憋压。锁上扳机锁。

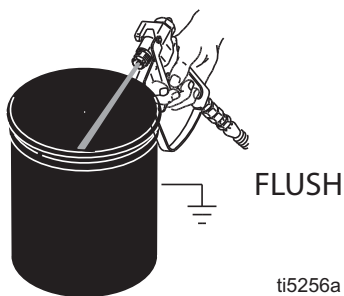


				
<p>高压喷涂能够将有毒物质注射至体内，导致严重的身体伤害。不要用手或抹布去堵住泄漏的材料流。</p>				

11. 检查是否有泄漏。如果泄漏，则应立即关闭喷涂机。执行**泄压步骤**（第 13 页）。拧紧泄漏的管件。重复**启动程序**中的步骤 2-8。如果没有泄漏，则继续扣动喷枪扳机直至系统彻底冲洗。
12. 将吸料管放入涂料桶中。



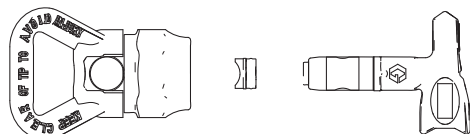
13. 再次朝冲洗流体桶内扣动喷枪扳机，直到有涂料流出。



## Switch Tip™ 和护罩组件

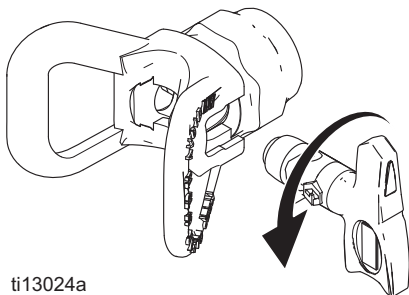


1. 执行**泄压步骤**，（第 13 页）。
2. 锁上喷枪扳机锁。插入开关喷嘴。插入金属座和 OneSeal™。

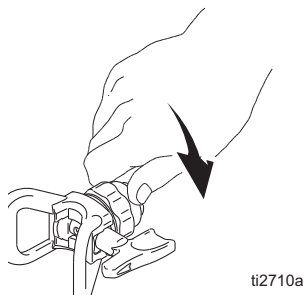


ti13023a

3. 插入开关喷嘴，使其面朝上。

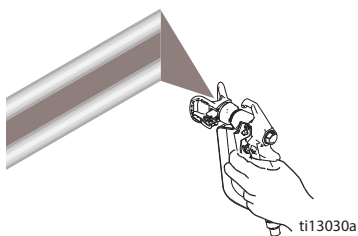


4. 将组装件旋到喷枪上。拧紧。

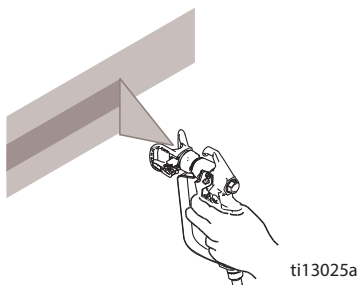


## 喷涂

1. 测试喷型。增加压力以消除厚边。如果无法通过调整压力消除出界，可换用尺寸较小的喷嘴。



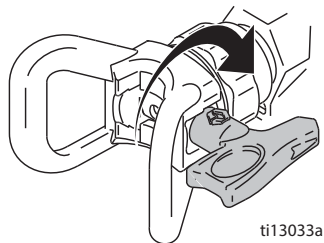
2. 握住喷枪与表面垂直并距离表面 10-12 英寸 (25-30 厘米)。来回喷涂。重叠 50%。在移动后扣动喷枪并在停止前释放扳机。



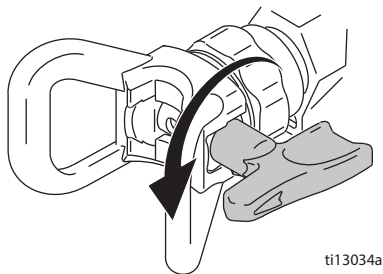
## 清除喷嘴堵塞物



1. 松开扳机，扣上扳机保险。旋转 SwitchTip。放开扳机锁。扣动喷枪以清洗堵塞物。



2. 锁上扳机锁。将 SwitchTip 旋转到原始位置。放开扳机锁，继续喷涂。

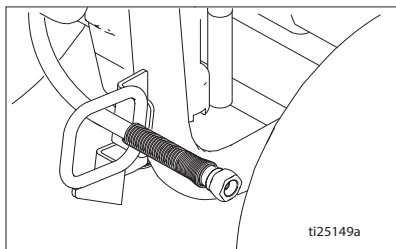


## 软管卷盘

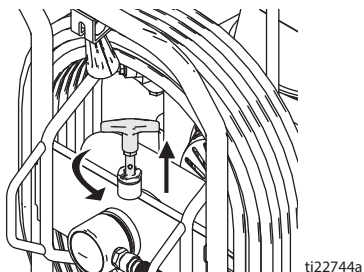
(仅限 ProContractor 系列)

				
卷起软管时，头部请远离软管卷盘以免受伤。				

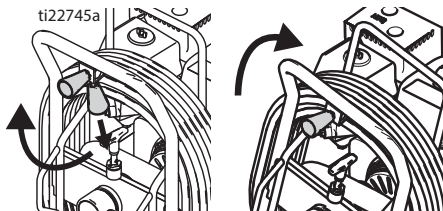
1. 确保软管穿过软管导向架。



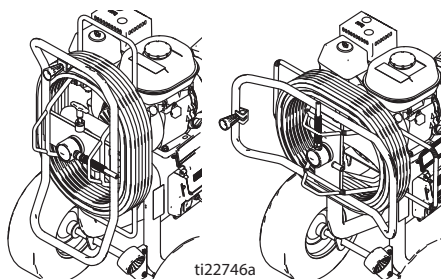
2. 提起转轴锁并旋转 90°，给软管卷盘开锁。拉动软管以将其从软管卷盘上卸下。



3. 向下拉卷盘手柄并顺时针旋转以卷绕软管。



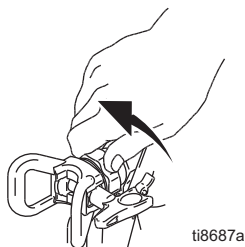
**注释：**可将软管卷盘锁在两个位置：使用和存放。



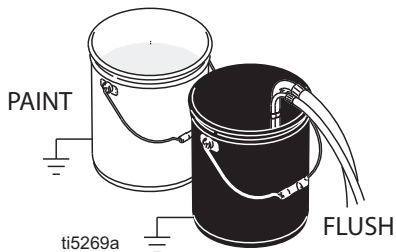
# 清洗



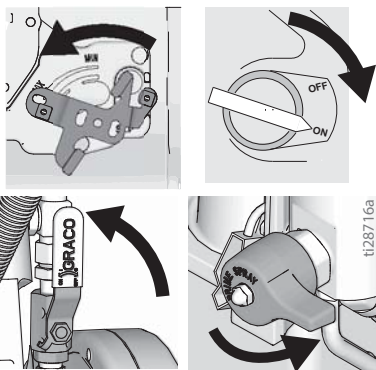
1. 执行泄压步骤，第 13 页，步骤 1-7。
2. 取下护罩及 SwitchTip 喷嘴。



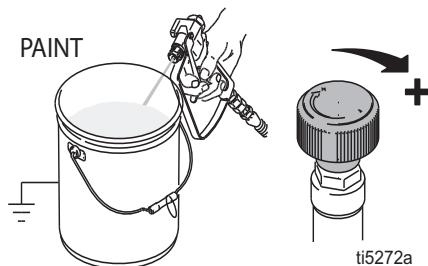
3. 将吸料管套件从涂料中取出，然后放入冲洗液中。水性涂料用水，油性涂料用矿物油精。



4. 打开发动机，启动发动机或插入电动机并打开。在内燃机上，将油门推至“MAX(最大)”位置。打开液压泵阀。将填料阀旋转至泄流位置。

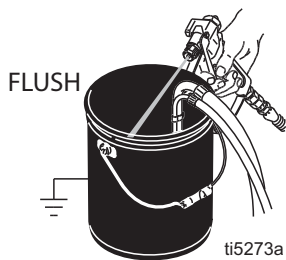


5. 将喷枪靠在料桶上。放开扳机锁。转动压力控制旋钮以增大压力，直到电动机开始驱动泵运行。扣动喷枪扳机直到有冲洗液流出。

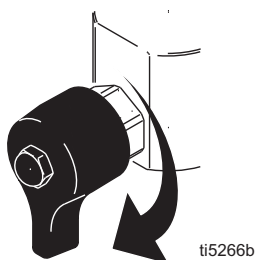


6. 将喷枪移向废液桶，握住喷枪靠在桶上，扣动喷枪扳机使系统彻底冲洗松开扳机并扣上扳机保险。

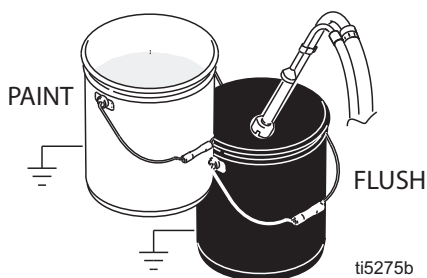




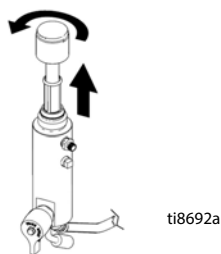
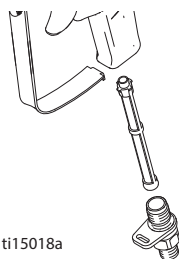
7. 在继续扣动喷枪扳机的同时将填料阀向下旋转。然后释放喷枪扳机。让冲洗液循环，直至从回流管流出的流体变清为止。



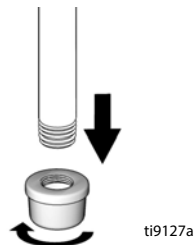
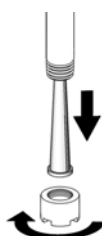
8. 将吸料管提升到冲洗液的液面之上并运行喷涂机 15 至 30 秒钟，以将流体排出关闭液压泵阀。关闭发动机或关闭电动机，拔掉插头。



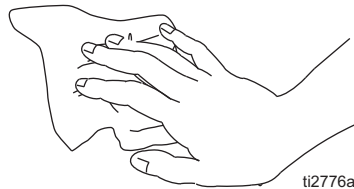
9. 锁上扳机锁。如果喷枪和喷涂机上装有过滤器，则将它们取下清洁并检查。然后重新装上过滤器。



10. 根据型号，要么取下吸管底部的螺母和入口过滤器，要么旋松并取下入口过滤器。若有必要可更换过滤器。重新装好。



11. 如果是用水冲洗的，请重新用溶剂油或 Pump Armor 冲洗一遍，以留下一层保护性涂层，避免结冰或腐蚀。
12. 用一块在水或矿物油精中浸泡过的抹布擦拭喷涂机、软管及喷枪。



# 维护



**注释：**有关发动机维修与规范细则，参见随机附带的本田或科勒发动机用户手册。

- 每日：**检查发动机油位，必要时加注。
- 每日：**检查液压油位，并根据需要加油。
- 每日：**检查软管是否有磨损及损坏。
- 每日：**检查喷枪扳机锁是否正常。
- 每日：**检查填料 / 泄压阀是否正常工作。
- 每日：**检查并加注燃油箱。
- 每日：**检查活塞泵是否严密。

**每日：**检查活塞泵密封螺母中的喉管密封液 (TSL) 液位。若有必要，请将其注满。始终在螺母中注满喉管密封液 (TSL) 有助于防止在活塞柱上淤积流体、密封垫过早磨损以及泵受到腐蚀。

**汽油机，首次运行 20 小时后：**将机油排尽并重新注入清洁的机油。有关适用油号，参见《本田发动机用户手册》。

**柴油机，首次运行 50 小时后：**将机油排尽并重新注入清洁的机油。更换滤油器。有关适用油号，参见《科勒发动机用户手册》。

**每周：**卸下发动机空气过滤器盖并清洁滤芯。若有必要可更换滤芯。如果在多尘环境下操作：则应每天检查过滤器，若有必要需更换。

可从本田 / 科勒当地经销商处购买更换原件。

**每周 / 每日：**清除液压杆上的碎屑或杂质。

**每运行 100 小时之后：**更换机油。有关正确的机油粘度请参见本田 (Honda) 发动机用户手册。

**柴油机，每运行 250 小时后：**将机油排尽并重新注入清洁的机油。更换滤油器。有关适用油号，参见《科勒发动机用户手册》。

**半年一次：**检查皮带磨损情况。必要时更换。

**每运行 500 小时或 3 个月之后：**选用 Graco 169236 液压油 ( 5 加仑 / 20 升 ) 或 207428 液压油 ( 1 加仑 / 3.8 升 ) 和 246173 滤芯作为更换用液压油和滤芯。换油间隔取决于环境条件。

**每年或 2000 小时：**更换皮带。

**火花塞：**只能使用 BPR6ES (NGK) 或 W20EPR-U (NIPPONDENSO) 火花塞。将火花塞间隙控制在 0.028 至 0.031 英寸 (0.7 至 0.8 毫米)。安装和拆除火花塞时请使用火花塞扳手。

## 故障排除



故障	原因	解决办法
难以拉动内燃机（不启动）	液压太高	逆时针旋转液压旋钮至最低值
汽油机不启动	开关没有接通、油位低、无汽油	请查阅发动机手册
	燃油截止阀关闭	打开燃油截止阀
汽油机无法正常运转	发动机故障	请查阅发动机手册
	升高	请参考发动机维修配件包，4.0 hp - 288678 / 5.5 hp - 248943 / 6/5 hp - 248944 / 9.0 hp - 248945
柴油机不启动	无燃油 点火正时错误、活塞环磨损或卡住	参见发动机手册
柴油机无法正常运转	发动机故障	参见发动机手册
	劣质燃油	排空燃油箱，换上优质清洁燃油
内燃机运转，但容积式泵不运转。	液压泵阀位于 OFF 位置	将液压泵阀置于 ON 位置
	压力设定值太低	增大压力，第 20 页。
	活塞泵出口过滤器（若使用）有污垢或堵塞	清洗过滤器
	喷嘴或喷嘴过滤器（若使用）堵塞	卸下喷嘴和 / 或过滤器，并进行清洗
	液压流体液位太低	关闭喷涂机。添加流体*。参见第 17 页。
	皮带磨损或断裂或脱落	更换。
	液压泵磨损或损坏	将喷涂机送至 Graco 经销商处进行修理
	涂料泵的活塞柱被干涂料卡住	对泵进行维修。参见手册 334654
	液压电动机不动	将泵阀置于关断位置。将压力降低。关闭发动机。上下撬动活塞柱直到液压电动机能动。
活塞泵工作，但上行程的输出量低	活塞止回球未正确就位	修理活塞止回球。参见手册 334654
	活塞密封垫磨损或损坏	更换密封套件。参见手册 334654
活塞泵工作，但下行程和 / 或上下两个行程的输出量低	活塞密封垫磨损或损坏	紧固密封螺母或更换密封圈。参见手册 334654
	吸料阀止回球未正确就位	修理吸料阀止回球。参见手册 334654
	吸料管漏气	
	液压油过滤器变脏	更换过滤器。

## 故障排除

故障	原因	解决办法
涂料沿湿油杯侧面泄漏并流出	湿油杯松动	将湿油杯旋紧使之刚好止住渗漏
	喉部密封垫磨损或损坏	更换密封套件。参见手册 334654
液压电动机活塞柱滑动片四周渗漏过多	活塞柱密封件已磨损或损坏	更换这些部件。参见手册 334654
流体输出速度低	压力设定值太低	增大压力，第 20 页。
	活塞泵出口过滤器（若使用）有污垢或堵塞	清洗或更换。
	Contractor 喷枪过滤器（若用过）变脏或堵塞	清洗或更换。
	接至泵入口的吸料管路未旋紧	拧紧。
	液压电动机磨损或损坏	将喷涂机送至 Graco 经销商处进行修理。
	流体软管内的压力下降太多	减少长度或增加直径。
喷涂机过热	涂料积聚在各液压部件上	洁净
	机油油位低	注满机油。参见第 17 页。
喷枪喷溅	流体泵或软管里有空气	检查吸料管组件的连接有无松动，旋紧，然后重新给泵填料
	吸料口松动	旋紧
	流体供应量太低或没有供应	重新装满供料桶
泵发出异响	液压流体的液位低	关闭喷涂机。添加流体*。参见第 17 页
电动机不工作	电源开关未接通	接通电源开关。
	断路器跳闸	检查电源处的断路器复位电动机开关
* 经常检查液压流体的液位。不要让液位太低。只能使用 Graco 公司认可的液压流体（第 17 页）。		

## 标准系列泵

## 拆除

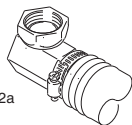


有关泵的修理，见泵手册 334654。

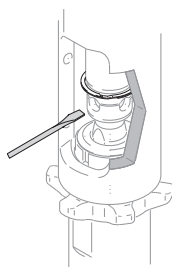
1. 冲洗泵。
2. 执行 **泄压步骤**，页面 14。
3. 卸下吸料管和涂料软管（在旋转接头端卸下）。



ti2272a

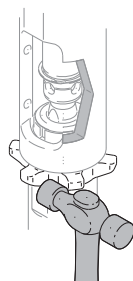


4. 将锁紧环向上推：推出销针。



ti2272b

5. 松开防松螺母。将泵拧出。



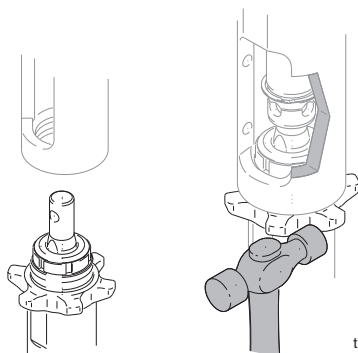
ti2272c

## 安装

## 注意

如果在工作过程中泵的防松螺母松动，轴承套的螺纹和传动机构将会损坏。要按规定旋紧防松螺母。

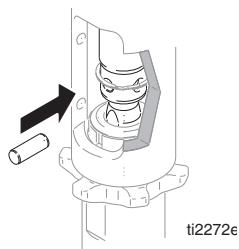
1. 把防松螺母旋入泵螺纹底部。把泵完全旋入歧管内。从歧管旋开泵直到泵出口与软管对准。用手拧紧防松螺母，然后再用锤子敲紧 1/8 至 1/4 圈。



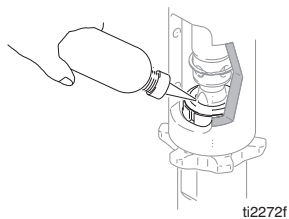
ti2272d

如果销针松了还在工作，部件可能会脱离并射向空中，导致严重伤害或财产损失。要确保销针正确牢固安装。				

2. 缓慢拉动发动机启动绳索，直至泵活塞柱销针孔与液压杆孔对齐。将销针推入孔内。将锁紧环推入凹槽内。



3. 给密封螺母填注 Graco TSL。

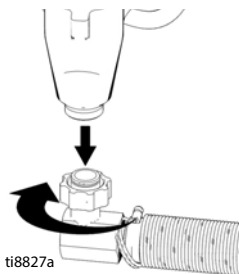


## ProContractor 系列泵 拆除

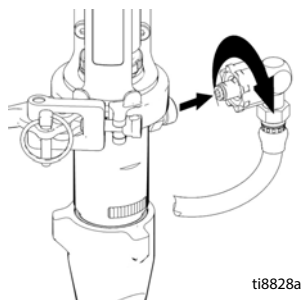


有关泵的修理，见泵手册 334654。

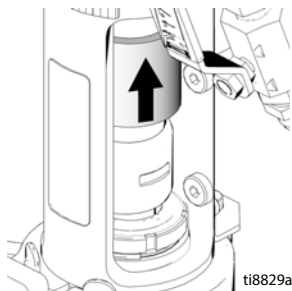
1. 冲洗泵。
2. 执行泄压步骤，第 13 页。
3. 拆下吸料管。



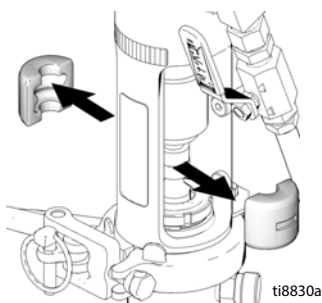
4. 从泵管接头上拆下涂料软管接头和涂料软管。



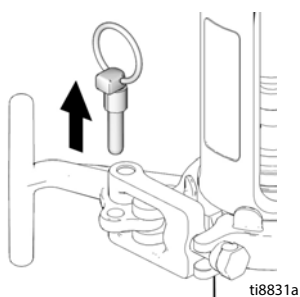
5. 滑动耦合器盖，直到完全露出活塞柱耦合器。



6. 取下活塞柱耦合器。

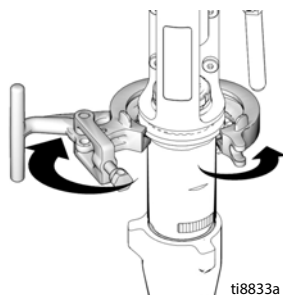


7. 取下销钉。

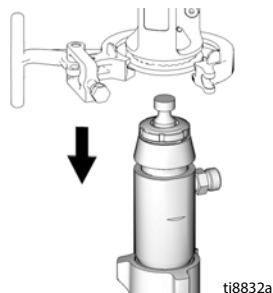


**注释：**在打开 T 形手柄前，要用手扶住泵。

8. 打开线夹。

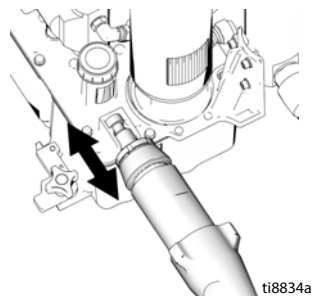


9. 从设备上卸下泵机。



## 安装

1. 如有需要，可将泵活塞柱放入调整件内并拉泵，使活塞柱拉长。

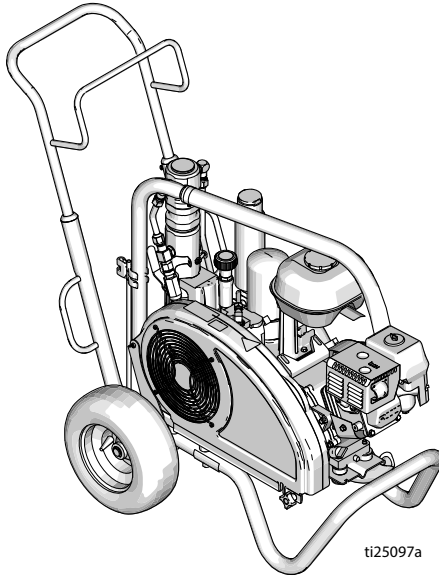


2. 按相反步骤重新安装泵机。



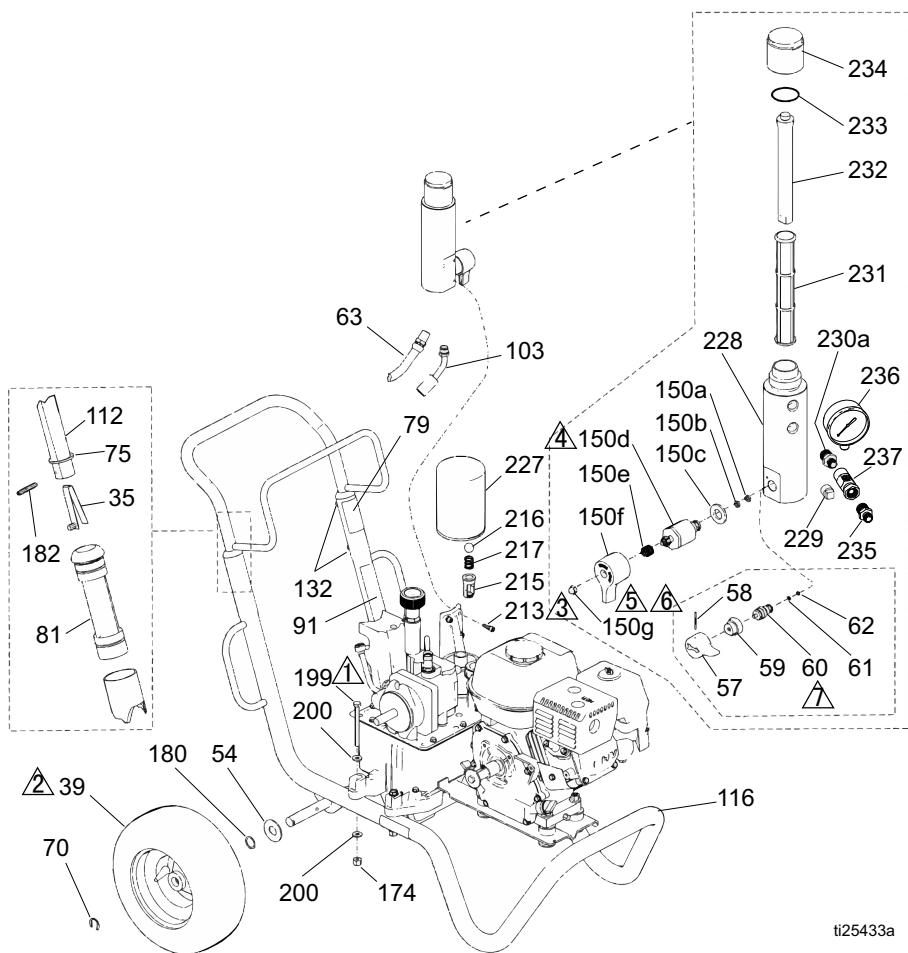


# GH™130/200/230/300 标准系列部件



# GH™ 130/200/230/300 标准系列

参考号	扭矩	参考号	扭矩
△1	120-130 英寸-磅 (13.6 - 14.7 牛·米)	△5	15-25 英寸-磅 (1.7 - 2.8 牛·米)
△2	将轮胎充至 25-35 磅 / 平方英寸 (1.7-2.4 巴)	△6	涂敷乐泰 242
△3	110-120 英寸-磅 (12.4 - 13.6 牛·米)	△7	35-45 英寸-磅 (47.5 - 61.0 牛·米)
△4	355-395 英寸-磅 (40.1 - 44.6 牛·米)		



ti25433a

## 零部件清单

参考号	零部件	说明	数量	参考号	零部件	说明	数量
35	112827	卡扣式按钮	2	150d★		阀门, 组件	1
39	119420	气动轮, GH130 & 200	2	150e★	114708	压缩弹簧	1
	119509	气动轮, GH230 & 300	2	150f★	156563	阀门手柄	1
54	156306	垫圈, 扁平	2	150g★	116424	六角头螺帽	1
57	15C780	手柄, GH130	1	174	110838	六角头螺母	2
58	15C972	带槽销针, GH130	1	180	116038	波形弹簧垫圈	2
59	224807	阀座, GH130	1	182	101354	直弹簧销针, GH130 & 200	2
60	235014	容积式阀门配件包, GH130	1		108068	直弹簧销针, GH230 & 300	2
61◆	15E022	阀座, GH130	1	199	867539	平头螺钉	2
62◆	277364	阀座垫圈, GH130	1	200	100527	垫圈	4
63	243814	软管	1	213	119426	螺丝	3
70	120211	固定夹	2	215	198841	护圈	1
75	15J645	垫圈, GH130 & 200	2	216	100084	金属球	1
	183350	垫圈, GH230, & 300	2	217	116967	压缩弹簧	1
79▲	189246	警告标签	1	227	246173	旋入式油过滤器	1
	17D947	多语言警告标牌	1	228‡	15E599	外壳	1
81	192027	推车式套管	2	229‡	15G331	管塞	1
91▲	194317	警告标签	1	230a	196178	转接头 3/8 npsm (m)	1
	16N948	警告标牌, ISO	1	231‡	244067	软管连接件	1
	17D947	多语言警告标牌	1	232‡	15C766	流体过滤器	1
103	288732	排水软管	1	233‡	117285	填料 O 型圈	1
112	24M397	推车手柄	1	234‡	15C765	过滤器帽	1
116	288169	车架, 推车, GH130 & 200	1	235	196177	转接头, GH130/200	1
	248815	推车, 车架, GH230 & 300	1		196178	转接头, GH230/300	1
132	109032	圆头配对螺钉	4	236	102814	流体压力表	1
150‡	245103	蟹柳阀, GH200, 230, 300	1	237	243683	转环	1
150a★	193710	阀门密封件	1				
150b★	193709	阀座	1				
150c★	114797	垫圈	1				

▲ 可免费提供各种危险和警告的标牌。

◆ 包括在泄流阀更换配件包 235014 内。

★ 包括在泄流阀更换配件包 245103 内。

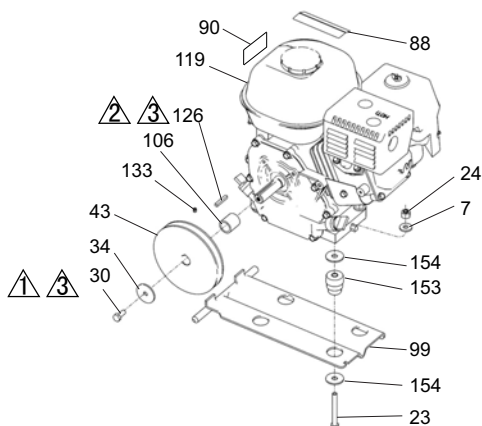
‡ 包括在过滤器更换配件包 24W753 内

## 零部件 — 发动机

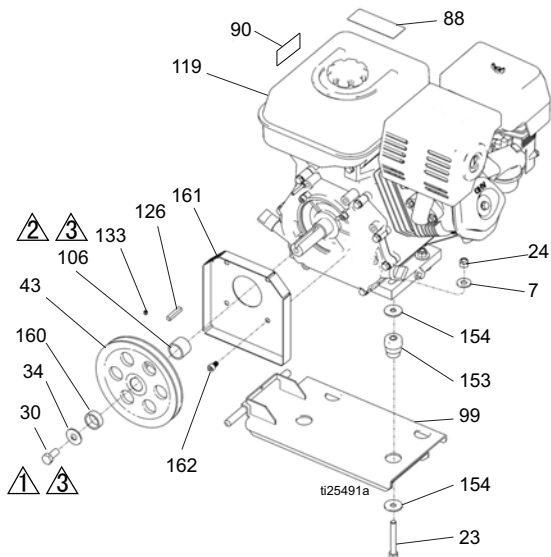
### GH™ 130/200/230 标准系列

参考号	扭矩	参考号	扭矩
①	120-130 英寸-磅 (13.6 - 14.7 牛·米)	③	涂敷乐泰 242
②	58-62 英寸-磅 (6.6 - 7.0 牛·米)		

### GH™ 130/200/230 标准系列



### GH™ 300 标准系列



## 零部件清单 — 发动机

参考号	零部件	说明	数量	参考号	零部件	说明	数量
7	100023	平垫圈, GH130/200/230	4	119*	120590	汽油发动机, 120 cc, Honda, GH130	1
	100132	平垫圈, GH300	4				
23	113664	六角头螺帽, GH130/200/230	4	802264	汽油发动机, 160 cc, GH200	1	1
	106212	六角头螺帽, GH300	4	116298	汽油发动机, 200 cc, Honda, GH230	1	1
24	110838	锁紧螺母, GH130/200/230	4	803900	汽油发动机, 270 cc, Honda, GH300	1	1
	101566	锁紧螺母, GH300	4				
30	108842	六角头螺帽, GH130/200/230	1	126	117632	方形钥匙, 3/16 X 1.25, GH130, 200 & 230	1
	116645	六角头螺帽, GH300	1	119484	平行排列的方形钥匙, GH300	1	1
34	112717	垫圈, GH130/200/230	1				
	119438	垫圈, GH300	1	133	100002	插座头定位螺丝	1
43	116908	皮带轮, 5.50 英寸, GH130/200/230	1	153	15E888	电动机安装挡板, GH130/200/230	4
	119401	皮带轮, GH300	1		195515	电动机安装挡板, GH300	4
88▲	194126	警告标签	1	154	108851	平垫圈	8
	16Y631	警告标牌, 中文	1	160	15E764	垫片, GH300	1
90▲	16Y720	警告标牌, ISO 发动机	1	161	15E973	保护罩, GH300	1
99	15F157	发动机安装支架, GH130/200/230	1	162	C20010	螺钉, GH300	4
	15E583	发动机安装支架, GH300	1				
106	15B314	电动机轴套管, GH130/200/230	1				
	15E586	电动机轴套管, GH300	1				

▲ 可免费提供各种危险和警告的标牌。

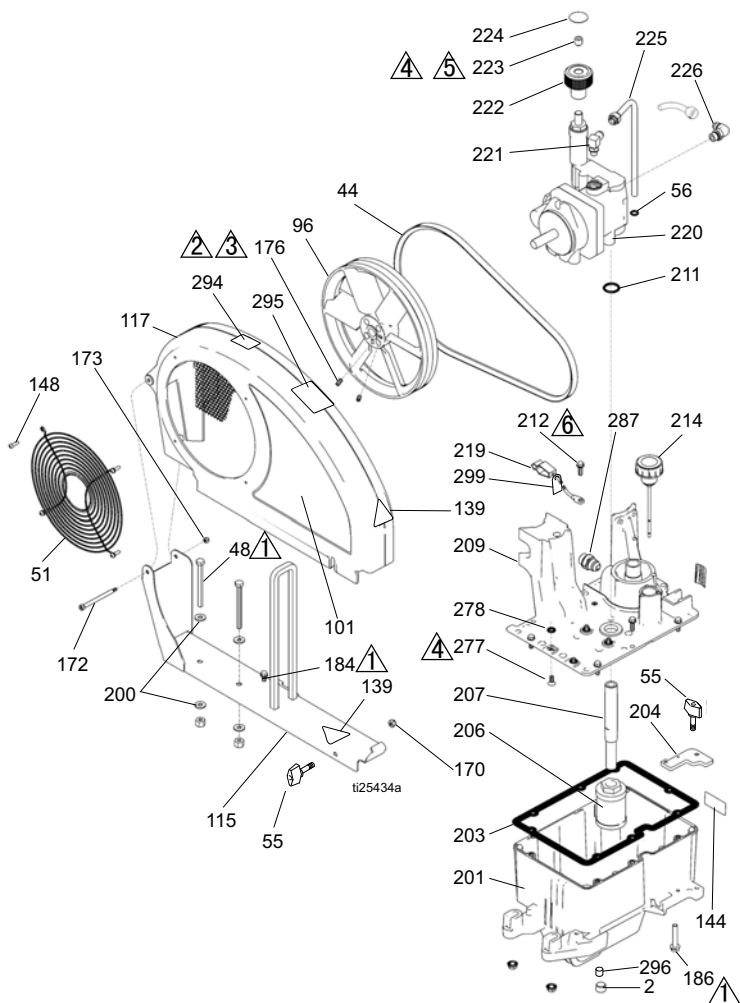
**\* 发动机修理配件包:**

288678	120 立方厘米 (4.0 HP)
248943	160 立方厘米 (5.5 HP)
248944	200 立方厘米 (6.5 HP)
248945	270 立方厘米 (9.0 HP)

## 零部件 — 风扇皮带

### GH™ 130/200/230/300 标准系列

参考号	扭矩	参考号	扭矩
	120-130 英寸-磅 (13.6 - 14.7 牛·米)		90-110 英寸-磅 (10.2 - 12.4 牛·米)
	涂敷乐泰 242		涂敷乐泰 277
	55-62 英寸-磅 (6.7 - 7.0 牛·米)		110-120 英寸-磅 (12.4 - 13.6 牛·米)




## 零部件清单

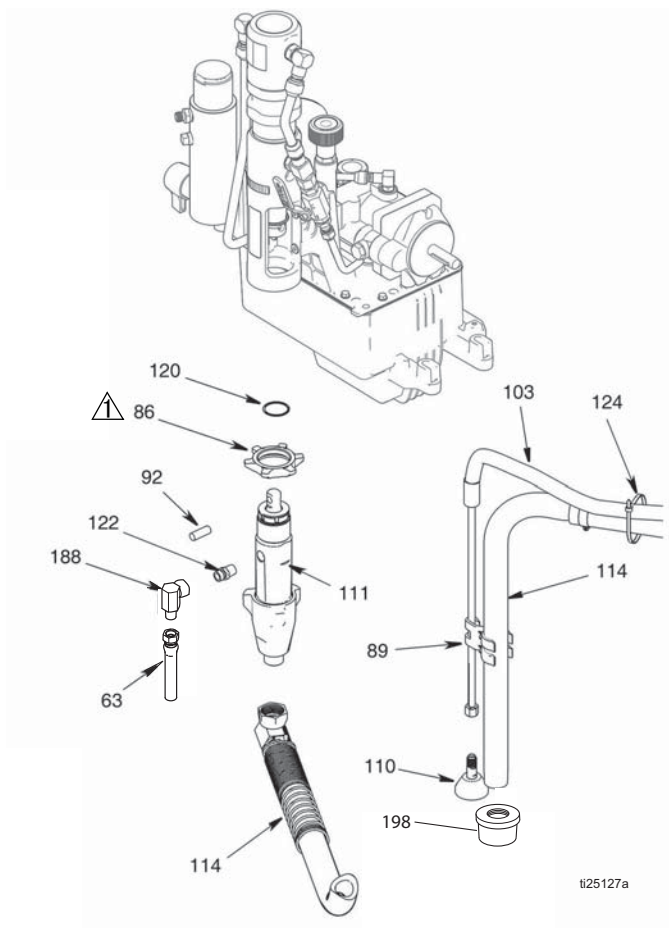
参考号	零部件	说明	数量	参考号	零部件	说明	数量
2	101754	插头	1	203	120604	油箱垫片	1
44	119433	皮带, GH130, 200, 230	1	204	15E476	固定支架, 电机	1
	119432	皮带, GH300	1	206	116919	过滤器	1
48	867539	六角头螺钉	2	207	15E587	吸料管	1
51	117284	风扇护罩格栅	1	208	154594	填料 0 型圈	1
55	17D813	手螺母	2	209	15J363	油箱盖	1
56	154594	0 型圈	1	211	156401	填料 0 型圈	1
96	15E410	风扇皮带轮	1	212	119426	螺丝	8
101	17D031	标牌, GH130	1	214	120726	给油箱加油口盖	1
	17D032	标牌, GH200	1	219	237686	接地电线, 带线夹	1
	17D034	标牌, GH230	1	220	288733	液压泵, GH130	1
	17D036	标牌, GH300	1	246178	液压泵, GH200		
115	288261	皮带护轨组件, GH130 & 200	1	249003	液压泵, 230/300		
	288393	皮带护轨组件, GH230 & 300	1	221	110792	内外牙弯管接头, 90°	1
117	288734	涂装皮带组件护罩, GH130 & 200	1	222	15B438	压力旋钮	1
	248973	涂装皮带组件护罩, GH230 & 300	1	223	117560	凹头固定螺钉	1
139▲	16M768	警告标签	2	224	15A464	控制标牌	1
144	15K440	标牌, 中文 / 英文冷却系统	2	225	246167	液压管, 箱体泄油	1
148	115477	十字平头配对螺钉	4	226	116829	弯管接头, 带 0 型圈	1
170	102040	六角锁紧螺母	1	277	117471	螺丝	4
172	119434	凹头带肩螺丝	1	278	107188	填料 0 型圈	4
173	116969	锁紧螺母	1	284	16P142	液压标牌, GH	1
176	120087	定位螺钉, 1/4 X 1/2	2	287	120184	接头	1
184	260212	螺旋式六角垫圈头螺丝	1	294	16D576	标牌, 美国制造	1
186	120655	六角垫圈头配对螺钉	2	295	16X983	标牌, 标准系列	1
200	100527	垫圈	4	296	116618	磁铁	1
201	15J513	油箱	1	299	290079	接地警告标牌, 英文	1
202	101754	管塞	1		16Y633	接地警告标牌, 中文	1

▲ 可免费提供各种危险和警告的标牌。

**零配件**

**GH™ 130/200/230/300 标准系列**

参考号	扭矩
	70-80 英寸-磅 (94.9 - 108.5 牛·米)



t25127a



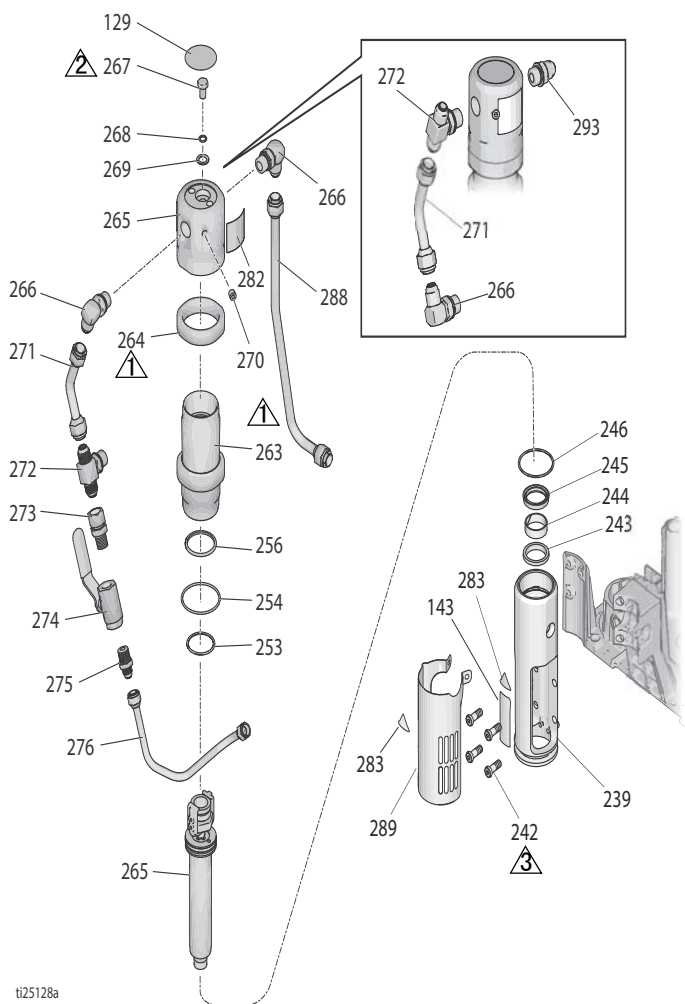
## 零部件清单

参考号	零部件	说明	数量	参考号	零部件	说明	数量
63	243814	耦合软管	1	114	288251	5 加仑吸料软管, GH130	1
86	193031	止动螺母, GH130	1		288252	5 加仑吸料软管,	1
	193394	止动螺母,	1			GH200, 230 & 300	
		GH200/230/300		115	208259	30/55 加仑吸料软管,	1
89	15D000	泄流管夹	1			GH130 (未示出)	
92	155141	泵销针, GH130	1		289669	30/55 加仑吸料软管,	1
	197443	泵销针, GH200/230/300	1			GH200/230/300(未示出)	
103	288732	泄流软管配件包	1	120	116551	扣环	1
110	241920	螺纹导流板	1	122	196178	接套转接头	1
111	24B748	活塞泵配件包, GH130	1	124	114958	支撑板	4
	24W995	活塞泵配件包, GH200	1	188	155494	活接头, 90°	1
	24W997	活塞泵配件包,	1	198	189920	入口过滤器, 8 眼	1
		GH230 & 300					

# 零配件

## GH™ 130/200/230/300 标准系列

参考号	扭矩	参考号	扭矩
	145-155 英尺 - 磅 (196.6 - 210.2 牛 • 米)		140-160 英寸 - 磅 (15.8 - 18.1 牛 • 米)
	12-18 英寸 - 磅 (16.3 - 24.4 牛 • 米)		



## 零部件清单

参考号	零部件	说明	数量	参考号	零部件	说明	数量
129▲◆✓	15B063	表面过热警告标牌	1		15E596	供料液压管，GH230 & 300	1
143▲	17D050	标牌，GH130	1	272◆	117609	标准螺纹分管 T 型接头	1
	17D051	标牌，GH200	1	273	117328	直接套接头	1
	17D053	标牌，GH230	1	274	117441	球阀	1
	17D055	标牌，GH300	1	275	116813	液压接套接头	1
239◆	15H953	歧管，GH130	1	276	15J819	供料液压管，GH130	1
	15A728	歧管，GH200	1		17D268	供料液压管，GH200	1
	15E243	歧管，GH230 & 300	1		17D270	供料液压管，GH230，GH300	1
242◆	15B564	内六角螺帽	4	282✓	15B804	标牌，Graco 徽标	1
243‡◆	117739	刮水器杆	1	283▲◆	15H108	指头被夹警告标牌	2
244‡◆	112342	轴承杆	1	288	15J824	液压回流管，GH130	1
245‡◆	112561	填料块	1		17D267	液压回流管，GH200	1
246‡◆	117283	填料 0 型圈	2		17D269	液压回流管，GH230 & 300	1
253‡◆✓	108014	填料 0 型圈	1	289	24X473	保护罩杆，GH130/200	1
254‡◆✓	178226	活塞密封件	1		24X474	保护罩杆，GH230/300	1
256‡◆✓	178207	活塞轴承	1	293	120184	直接头，仅限 OEM 配件包	1
263◆	246176	液压缸套管配件包，GH130 & 200	1				
	248991	液压缸套管配件包，GH230 & 300)	1				
264◆	15A726	防松螺母	1				
265◆	288735	活塞解扣杆维修配件包：仅限 GH130	1				
	288754	活塞解扣杆维修配件包：仅限 GH200	1				
	288755	活塞解扣杆维修配件包：仅限 GH230/300	1				
266◆	117607	标准螺纹弯管接头	2				
267✓◆	106276	六角头带帽螺丝	1				
268✓◆	155685	填料 0 型圈	1				
269✓◆	178179	密封垫圈	1				
270✓◆	100139	管塞	1				
271◆	198629	供料液压管，GH130 & 200	1				

▲ 可免费提供各种危险和警告的标牌。

◆ 含在液压电动机修理配件包内：288758 - GH130；248021 - GH200；248977 - GH230 & 300

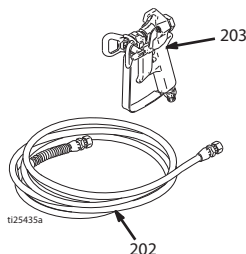
✓ 含在解扣杆 / 活塞配件包内：288735 - GH130；288754 - GH200；288755 - GH230 & 300

‡ 含在密封配件包 246174 内

## 零配件

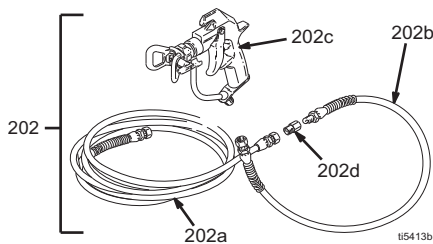
### GH™ 130/200 标准系列，带喷枪和软管

参考号	零配件号	说明	数量
202	240794	软管，接地，尼龙：1/4 英寸 ID；cpId 1/4-18 npsm；50 英尺（15 米）；两端采用弹簧护罩 3300 磅 / 平方英寸（227 巴，22.7 兆帕）	1
203	288420	Contractor 喷枪 包括 517 RAC® X SwitchTip 和 HandTite™ 护罩，零部件见 311861	1

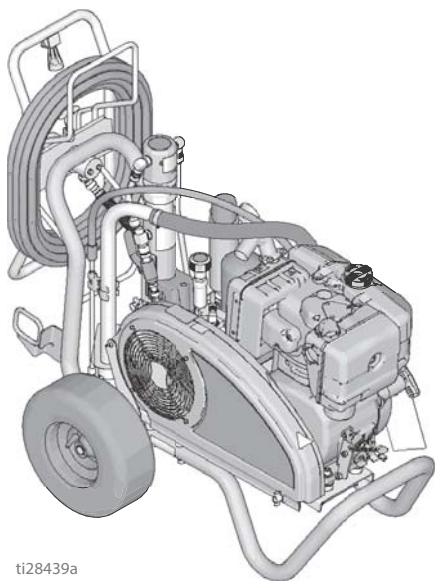


### GH™ 230/300 标准系列，带喷枪和软管

参考号	零配件号	说明	数量
202	287042	套件包，喷枪，银质 3300 磅 / 平方英寸（227 巴，22.7 兆帕） 包括 202a - 202d	1
202a	240797	软管，接地，尼龙：3/8 英寸 ID；cpId 3/8-18 npsm；50 英尺（15 米）；两端采用弹簧护罩 3300 磅 / 平方英寸（227 巴，22.7 兆帕）	1
202b	241735	软管，接地，尼龙：1/4 英寸 ID；cpId 1/4 npt(m) x 1/4 npsm(f)；3 英尺（0.9 米）；两端采用弹簧护罩 3300 磅 / 平方英寸（227 巴，22.7 兆帕）	1
202c	246240	银质喷枪 包括 517 RAC® X SwitchTip 和 HandTite™ 护罩，零部件见 311254	1
202d	159841	3/8 x 1/4 套管	1

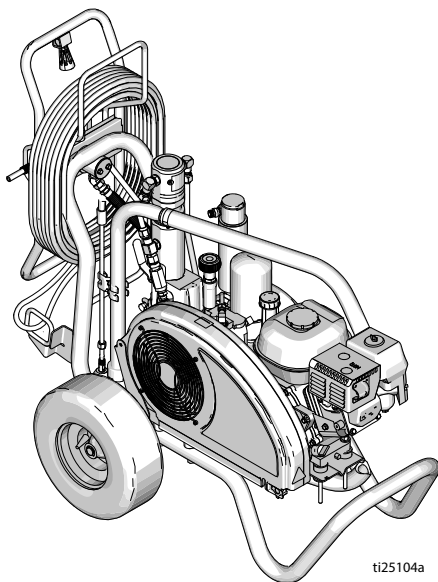


# DH230/GH™200/230/300 ProContractor 系列部件 (OEM 配件包)



ti28439a

**DH230**



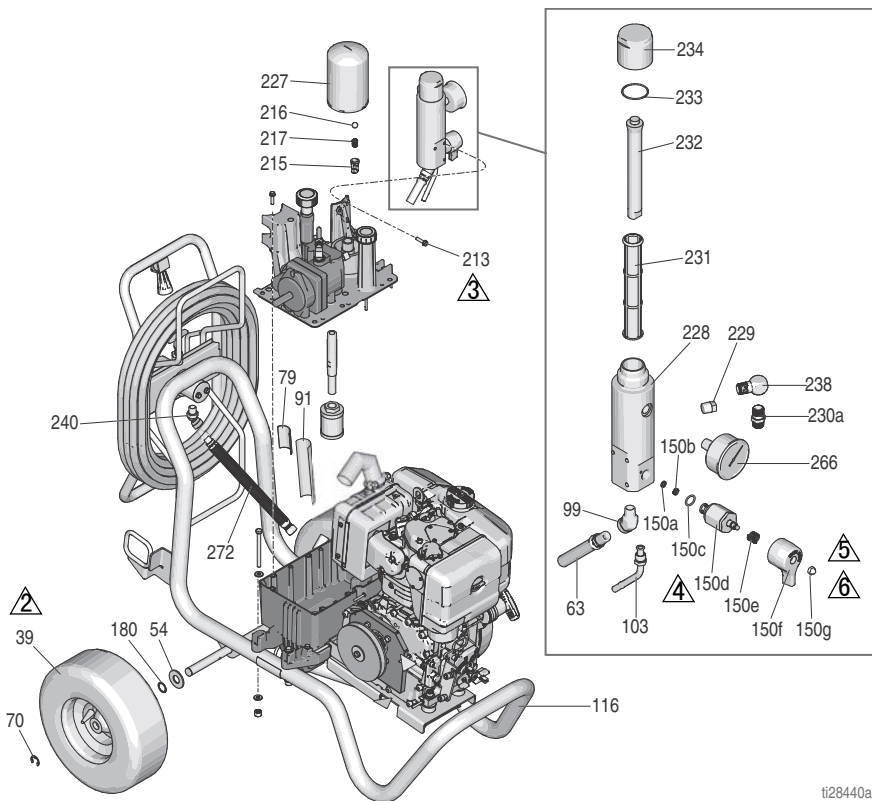
ti25104a

**GH™200/230/300**

零配件

DH230/GH™200/230/300 ProContractor 系列

参考号	扭矩	参考号	扭矩
①	120-130 英寸-磅 (13.6 - 14.7 牛·米)	④	355-395 英寸-磅 (40.1 - 44.6 牛·米)
②	将轮胎充至 25-35 磅/平方英寸 (1.7-2.4 巴)	⑤	15-25 英寸-磅 (1.7 - 2.8 牛·米)
③	110-120 英寸-磅 (12.4 - 13.6 牛·米)	⑥	涂敷乐泰 242



## 零部件清单

参考号	零部件	说明	数量	参考号	零部件	说明	数量
39	119509	气动轮	2	215	198841	护圈	1
54	156306	垫圈, 扁平	2	216	100084	金属球	1
63	243814	软管	1	217	116967	压缩弹簧	1
70	120211	固定夹	2	227	246173	旋入式油过滤器	1
79▲	189246	警告标签	1	228‡	15E599	外壳	1
	17D947	多语言警告标牌	1	229‡	15G331	管塞	1
91▲	194317	警告标签	1	230a	196178	转接头 3/8 npsm (m)	1
	16N948	警告标牌, ISO	1			软管连接件	
	17D947	多语言警告标牌	1	231‡	244067	流体过滤器	1
99	116756	弯管接头, 45°	1	232‡	15C766	扩散管	1
116	17D106	推车架	1	233‡	117285	填料 O 型圈	1
150‡	245103	泄流阀	1	234‡	15C765	过滤器帽	1
150a★	193710	阀门密封件	1	238	196179	内外牙弯管接头	1
150b★	193709	阀座	1	240	161889	活接头, 45°	1
150c★	114797	垫圈	1	266	868015	仪表	1
150d★		阀门, 组件	1	272	198847	耦合软管	1
150e★	114708	压缩弹簧	1				
150f★	156563	阀门手柄	1				
150g★	116424	六角头螺帽	1				
180	116038	波形弹簧垫圈	2				
213	119426	螺丝	3				

▲ 可免费提供各种危险和警告的标牌。

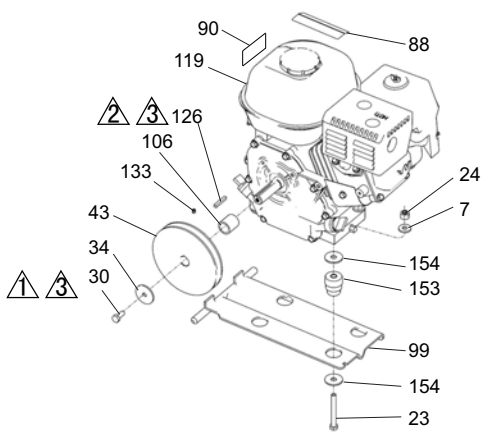
★ 包括在泄流阀更换配件包 245103 内。

‡ 包括在过滤器更换配件包 24W753 内

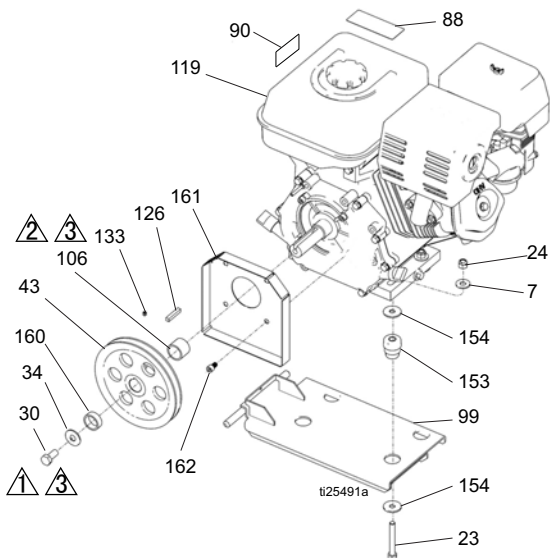
## 零部件 — 发动机

参考号	扭矩	参考号	扭矩
	120-130 英寸-磅 (13.6 - 14.7 牛·米)		涂敷乐泰 242
	58-62 英寸-磅 (6.6 - 7.0 牛·米)		

### GH™200230 ProContractor 系列



### GH™300 ProContractor 系列

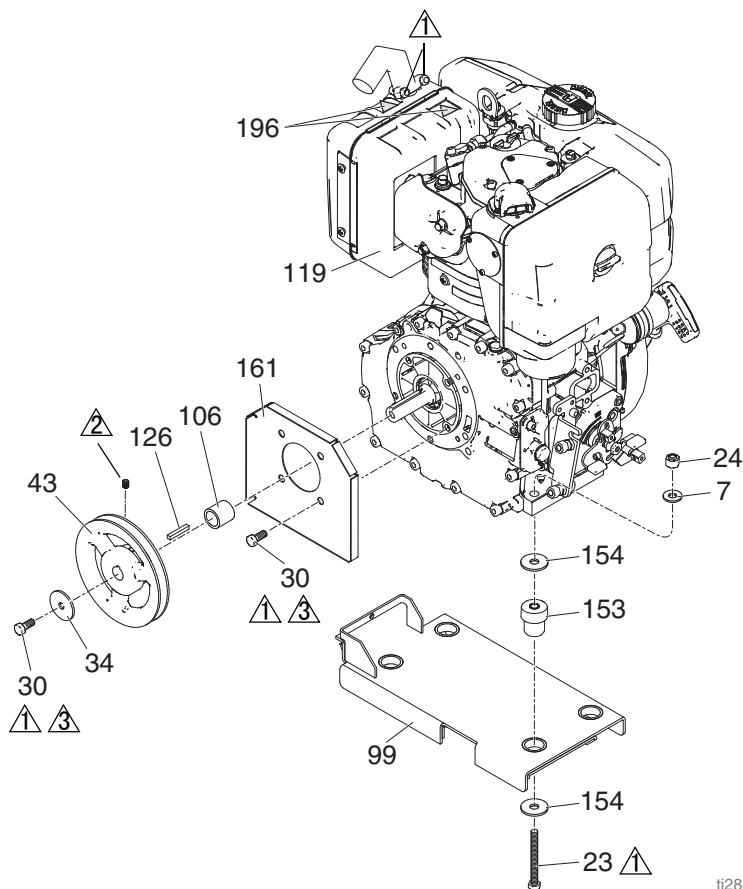




## 零部件 — 发动机

### DH230 ProContractor 系列

参考号	扭矩	参考号	扭矩
	120-130 英寸-磅 (13.6 - 14.7 牛·米)		涂敷乐泰 242
	58-62 英寸-磅 (6.6 - 7.0 牛·米)		65-85 英寸-磅 (7.3 - 9.6 牛·米)



ti28390a

## 发动机零配件清单

参考号	零部件	说明	数量	参考号	零部件	说明	数量	
7	100023	平垫圈, DH230、GH200/230	4	119*	802264	汽油发动机, 160 cc, GH200	1	
	100132	平垫圈, GH300	4		116298	汽油发动机, 200 cc, Honda, GH230	1	
23	113664	六角头螺帽, GH200/230	4		803900	汽油发动机, 270 cc, Honda, GH300	1	
	106212	六角头螺帽, GH300	4		17H150	汽油发动机, 350 cc, Kohler, DH230	1	
	110385	六角头螺帽, DH230	4		126	117632	方形钥匙, 3/16 X 1.25, GH130, 200 & 230	1
24	110838	锁紧螺母, DH230、GH200/230	4		17L826	方键, 3/16 X 1.125, DH230	1	
	101566	锁紧螺母, GH300	4		119484	平行排列的方形钥匙, GH300	1	
30		六角头带帽螺钉						
	108842	GH200/230	1		133	100002	插座头定位螺丝	1
	108842	DH230	5		153	15E888	电动机安装挡板, DH230、GH200/230	4
	116645	GH300	1			195515	电动机安装挡板, GH300	4
34	112717	垫圈, GH200/230	1		154	108851	平垫圈	8
	119438	垫圈, GH300	1		160	15E764	垫片, GH300	1
43	116908	皮带轮, 5.50 英寸, GH200/230	1		161		套管	
	17L825	皮带轮, 6 英寸, DH230	1			15E973	GH300	1
	119401	皮带轮, GH300	1			17K215	DH230	1
88▲	194126	警告标签	1		162	C20010	螺钉, GH300	4
	16Y631	警告标牌, 中文	1		196▲	17K859	灼热表面安全标志	2
90▲	16Y720	警告标牌, ISO 发动机	1					
99	15F157	发动机安装支架, GH200/230	1					
	15E583	发动机安装支架, GH300	1					
	17H148	发动机安装支架, DH230	1					
106	15B314	电动机轴套管, GH200/230	1					
	15E586	电动机轴套管, GH300	1					
	17L823	电动机轴套管, DH230	1					

▲ 可免费提供各种危险和警告的标牌。







\* 发动机修理配件包:

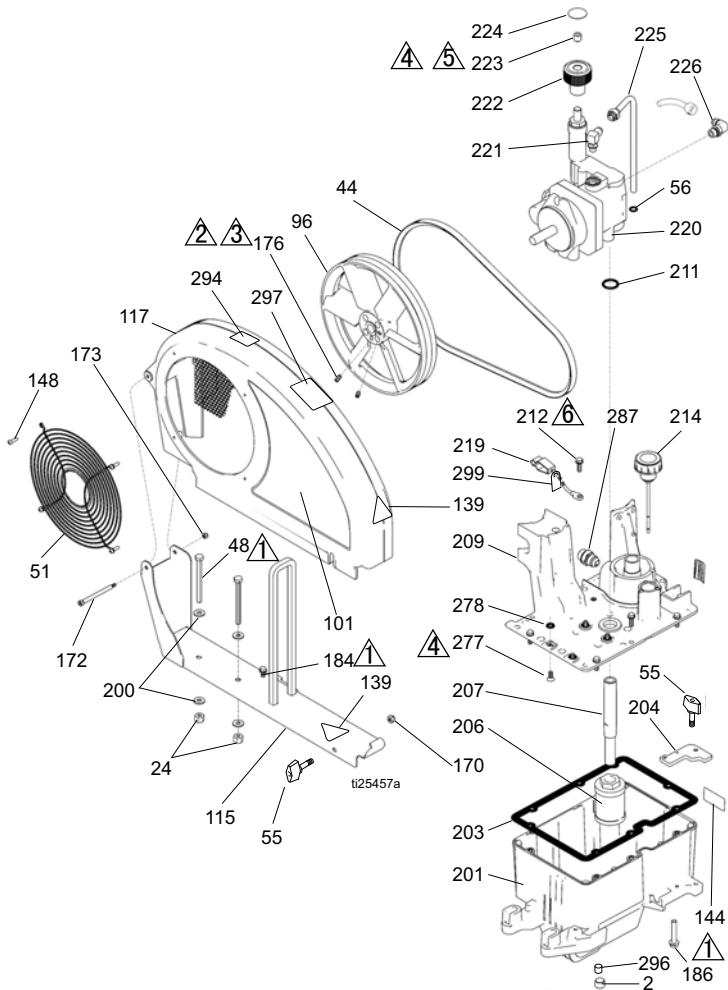
248943	160 立方厘米 (5.5 HP)
248944	200 立方厘米 (6.5 HP)
248945	270 立方厘米 (9.0 HP)



## 零部件 — 风扇皮带

### DH230/GH™200/230/300 ProContractor 系列

参考号	扭矩	参考号	扭矩
 1	120-130 英寸-磅 (13.6 - 14.7 牛·米)	 4	90-110 英寸-磅 (10.2 - 12.4 牛·米)
 2	涂敷乐泰 242	 5	涂敷乐泰 277
 3	55-62 英寸-磅 (6.7 - 7.0 牛·米)	 6	110-120 英寸-磅 (12.4 - 13.6 牛·米)



## 零部件清单

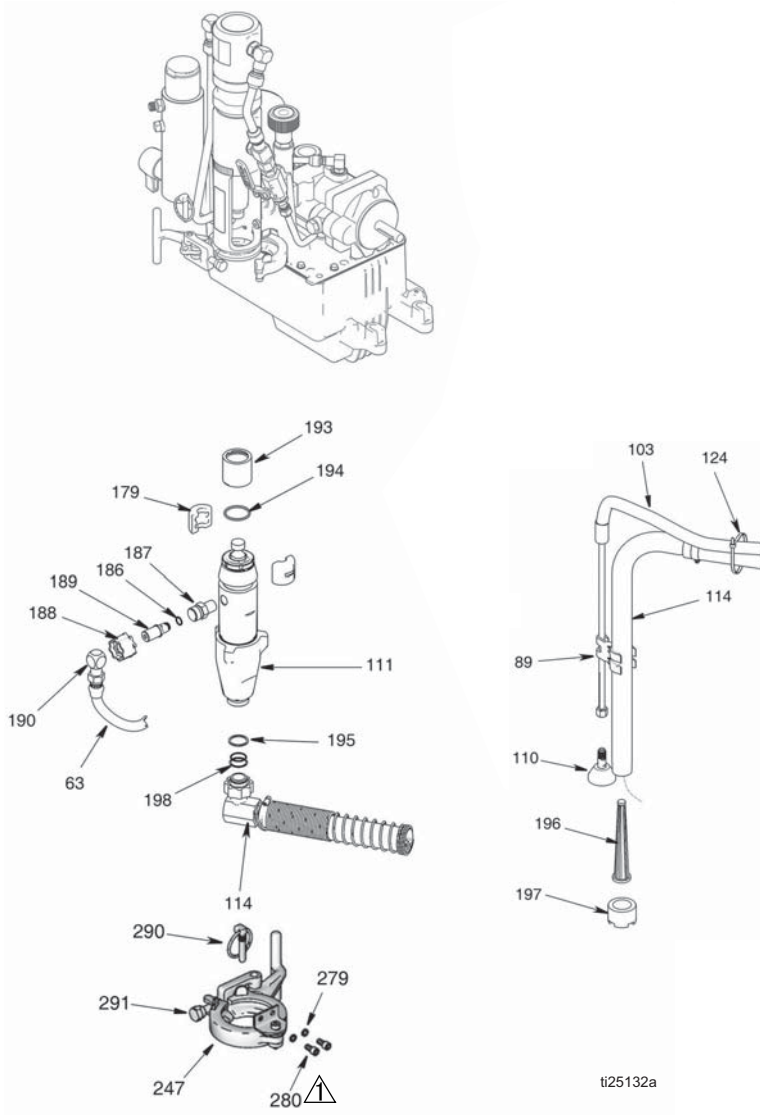
参考号	零部件	说明	数量	参考号	零部件	说明	数量
2	101754	插头	1	203	120604	油箱垫片	1
24	110838	锁紧螺母	2	204	15E476	固定支架, 电机	1
44	119433	皮带, GH200/230	1	206	116919	过滤器	1
	119432	皮带, GH300	1	207	15E587	吸料管	1
	17L829	皮带, DH230	1	208	154594	填料 O 型圈	1
48	867539	六角头螺钉	2	209	15J363	油箱盖	1
51	117284	风扇护罩格栅	1	211	156401	填料 O 型圈	1
55	17D813	手螺母	2	212	119426	螺丝	8
56	154594	O 型圈	1	214	120726	给油箱加加油口盖	1
96	15E410	风扇皮带轮	1	219	237686	接地电线, 带线夹	1
101	17D032	标牌, GH200	1	220	246178	液压泵, DH230、GH200	1
	17D034	标牌, GH230	1		249003	液压泵, 230/300	1
	17D036	标牌, GH300	1	221	110792	内外牙弯管接头, 90°	1
	17J336	标牌, DH230	1	222	15B438	压力旋钮	1
115	288261	皮带护轨组件, GH200	1	223	117560	凹头固定螺钉	1
	288393	皮带护轨组件, DH230、GH230 & 300	1	224	15A464	控制标牌	1
117	288734	涂装皮带组件护罩, GH200	1	225	246167	液压管, 箱体泄油	1
	248973	涂装皮带组件护罩, DH230、GH230 & 300	1	226	116829	弯管接头, 带 O 型圈	1
139▲	16M768	安全警告标牌	2	277	117471	螺丝	4
144	15K440	标牌, 中英文, 冷却系统	1	278	107188	填料 O 型圈	4
148	115477	十字平头配对螺钉	4	284	16P142	液压标牌, GH	1
170	102040	六角锁紧螺母	1	287	120184	接头	1
172	119434	凹头带肩螺丝	1	294	16D576	标牌, 美国制造	1
173	116969	锁紧螺母	1	296	116618	磁铁	1
176	120087	定位螺钉, 1/4 X 1/2	2	297	17D033	标牌, ProContractor 系列	1
184	260212	螺旋式六角垫圈头螺丝	1	299	290079	接地警告标牌, 英文	1
186	17D142	六角垫圈头配对螺钉	2		16Y633	接地警告标牌, 中文	1
200	100527	垫圈	4				
201	15J513	油箱	1				
202	101754	管塞	1				

▲ 可免费提供各种危险和警告的标牌。

# 零配件

## DH230/GH™200/230/300 ProContractor 系列

参考号	扭矩
⚠	90-110 英寸-磅 (10.2 - 12.4 牛·米)



## 零部件清单

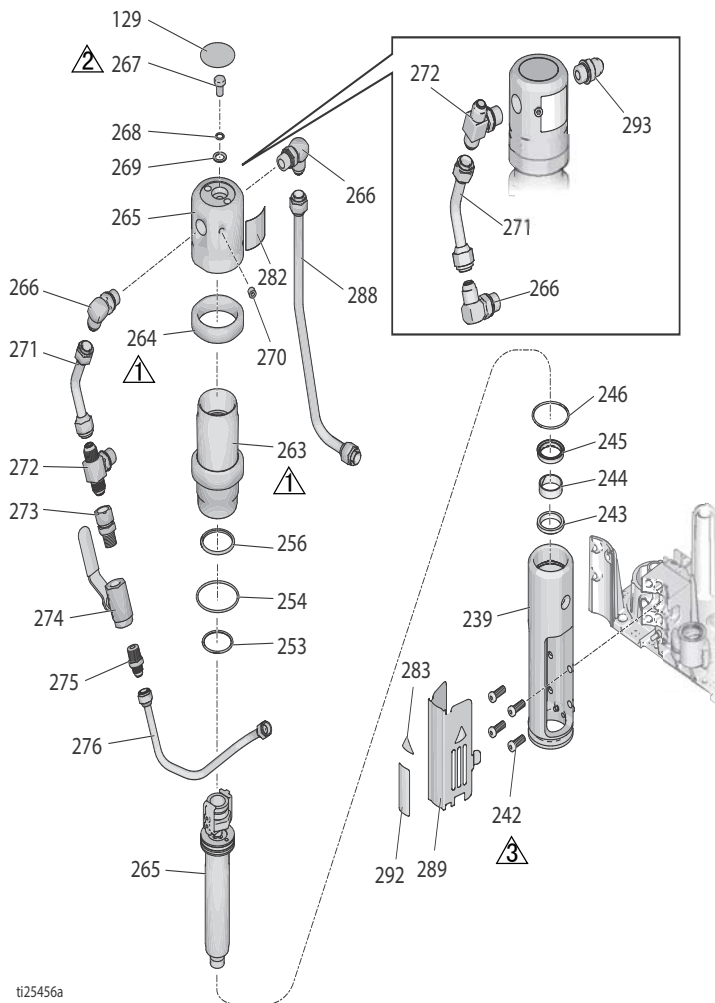
参考号	零部件	说明	数量	参考号	零部件	说明	数量
63	243814	耦合软管	1	194	156698	填料 O 型圈	1
111	24W996	活塞泵配件包, GH200	1	195	119566	花园浇水管垫圈	1
	24W998	活塞泵配件包, DH230、GH230 & 300	1	196*	288472	入口过滤器, 10 眼	1
114	288252	5 加仑吸料软管, GH200, 230 & 300	1	197*	289131	入口过滤器, 16 眼	1
				198	288480	入口过滤器螺母	1
115	289669	30/55 加仑吸料软管, DH230、GH200/230/300 (未示出)	1	247	117559	O 型圈	2
179	277377	耦合器	2	279	288344	泵夹: DH230、GH200/230/300	1
186	107505	填料 O 型圈	1		105510	锁紧弹簧垫圈 (厚型), DH230、GH200/GH230/GH300	2
187	15J413	泵接头, QD	1	280	101550	插座头带帽螺丝	2
188	120583	手螺母, DH230、GH200/230/300	1	290	288741	销针 / 垫片维修配件包: DH230、GH200/230/300	1
189	15J410	接头, QD	1	291	15J417	调节螺栓: DH230、GH200/230/300	1
190	196179	喷涂机内外牙弯管接头	1				
193	15H957	耦合器盖	1				

\* 含在配件包 288481 (10 眼) 或配件包 289132 (16 眼) 内

零配件

DH230/GH™200/230/300 ProContractor 系列

参考号	扭矩	参考号	扭矩
	145-155 英尺-磅 (196.6 - 210.2 牛•米)		140-160 英寸-磅 (15.8 - 18.1 牛•米)
	12-18 英寸-磅 (16.3 - 24.4 牛•米)		



ti25456a



## 零部件清单

参考号	零部件	说明	数量	参考号	零部件	说明	数量
129▲◆✓	15B063	表面过热警告标牌	1	15E596	供料液压管, DH230、GH230/300	1	
143▲	17D051	标牌, GH200	1	272◆	117609	标准螺纹分管 T 型接头	1
	17D053	标牌, GH230	1	273	117328	直接套接头	1
	17D055	标牌, GH300	1	274	117441	球阀	1
	17J337	标牌, DH230	1	275	116813	液压接套接头	1
239◆	15J278	歧管, GH200	1	276	15J846	供料液压管, GH200	1
	15J279	歧管, DH230、GH230/300	1	15J864	供料液压管, DH230、GH230/GH300	1	
242◆	15B564	内六角螺帽	4	282▲✓	15B804	标牌, Graco 徽标	1
243‡◆	117739	刮水器杆	1	283▲◆	15H108	警告标签	2
244‡◆	112342	轴承杆	1	288	15J845	液压回流管, GH200	1
245‡◆	112561	填料块	1	15J863	液压回流管, DH230、GH230/300	1	
246‡◆	117283	填料 O 型圈	2	289	15J503	保护罩杆, GH200	1
253‡◆✓	108014	填料 O 型圈	1	16M749	保护罩杆, DH230、GH230/300	1	
254‡◆✓	178226	活塞密封件	1	292◆	15F584	标牌, ProConnect	1
256‡◆✓	178207	活塞轴承	1	293	120184	直接头, 仅限 OEM 配件包	1
263◆	246176	液压缸套管配件包, GH200	1				
	248991	液压缸套管配件包, DH230、GH230/300)	1				
264◆	15A726	防松螺母	1				
265◆	288736	活塞解扣杆维修配件包: 仅限 GH200	1				
	288737	活塞解扣杆维修配件包: 仅限 DH230、GH230/300	1				
266◆	117607	标准螺纹弯管接头	2				
267✓◆	106276	六角头带帽螺丝	1				
268✓◆	155685	填料 O 型圈	1				
269✓◆	178179	密封垫圈	1				
270✓◆	100139	管塞	1				
271◆	198629	供料液压管, GH200	1				

▲ 可免费提供各种危险和警告的标牌。

◆ 含在液压电动机修理配件包内: 288759 - GH200; 288760 - DH230、GH230/300

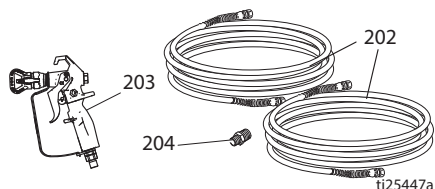
✓ 含在解扣杆/活塞配件包内: 288736 - GH200; 288737 - DH230、GH230/300

‡ 含在密封配件包 246174 内

## 零配件

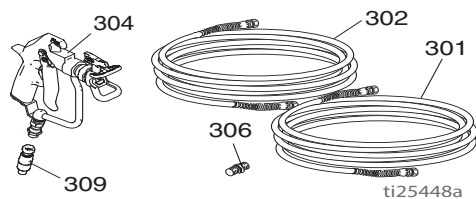
### GH™200 ProContractor 系列喷枪和软管 (组装在软管卷盘上)

参考号	零配件号	说明	数量
202	240794	软管, 接地, 尼龙: 1/4 英寸 ID;cpId 1/4-18 npsm; 50 英尺 (15 米); 两端采用弹簧护罩 3300 磅 / 平方英寸 (227 巴, 22.7 兆帕)	2
203	288420	Contractor 喷枪 包括 517 RAC® X SwitchTip 和 HandTite™ 护罩, 零部件见 311861	1
204	162453	转接头	1



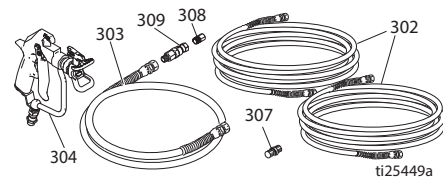
### DH230/GH™230 ProContractor 系列喷枪和软管 (组装在软管卷盘上)

参考号	零配件号	说明	数量
301	240794	软管, 接地, 尼龙: 1/4 英寸 ID;cpId 1/4-18 npsm; 50 英尺 (15 米); 两端采用弹簧护罩 3300 磅 / 平方英寸 (227 巴, 22.7 兆帕)	1
302	240797	软管, 接地, 尼龙: 3/8 英寸 ID;cpId 3/8-18 npsm; 50 英尺 (15 米); 两端采用弹簧护罩 3300 磅 / 平方英寸 (227 巴, 22.7 兆帕)	1
304	246240	银质喷枪 包括 517 RAC® X SwitchTip 和 HandTite™ 护罩, 零部件见 311254	1
306	164672	3/8 x 1/4 转接头	1
309	239663	转环	1



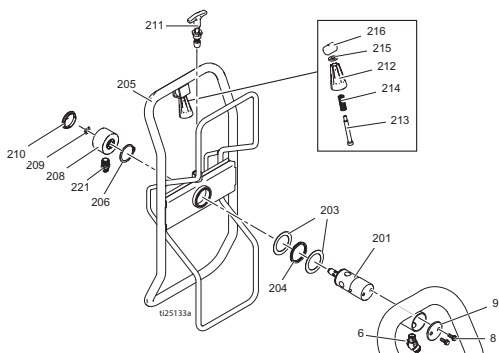
GH™300 ProContractor 系列喷枪和软管 (组装在软管卷盘上)

参考号	零配件号	说明	数量
302	240797	软管, 接地, 尼龙; 3/8 英寸 ID; cpld 3/8-18 npsm; 50 英尺 (15 米); 两端采用弹簧护罩 3300 磅 / 平方英寸 (227 巴, 22.7 兆帕)	1
303	241735	软管, 接地, 尼龙; 1/4 英寸 ID; cpld 1/4 npt(m) x 1/4 npsm(f); 3 英尺 (0.9 米); 两端采用弹簧护罩 3300 磅 / 平方英寸 (227 巴, 22.7 兆帕)	1
304	246240	银质喷枪 包括 517 RAC® X SwitchTip 和 HandTite™ 护罩, 零部件见 311254	1
307	162485	3/8 x 3/8 接套	1
308	159841	3/8 x 1/4 套管	1
309	239663	转环	1



软管卷盘 (仅限 ProContractor 设备)

参考号	零部件	说明	数量
6	161889	连接器接头	1
8	260212	六角垫圈头螺钉	2
9	16C975	铰接安装板	1
201	24E016	扩口接头密封件	1
203	122607	垫圈, 扁平	2
204	122534	波形弹簧	1
205	24B691	软管卷盘	1
206	122524	外部定位环	1
208	24B248	整体式旋转帽	1
209	122347	外部定位环	1
210	122787	螺帽	1
211	24E400	弹出式锁定销针	1
212	278085	活动头手柄	1
213	122518	带肩配对螺钉	1
214	122542	模制弹簧	1
215	122669	垫圈, 扁平	1
216	15X618	活动头手柄螺母	1
221	164672	转接头, GH200	1
196178		转接头, DH230/GH230/300	1



**1** 拧紧到 120-130 英寸·磅 (13.6-14.7 牛·米)

**2** 拧紧到 25-35 英尺·磅 (33.9-47.5 牛·米)

**3** 拧紧到 130-150 英寸·磅 (14.7-16.9 牛·米)

**4** Loctite 277

## 技术数据

GH™130 标准系列		
	美制	公制
最大流体工作压力	3300 磅 / 平方英寸	22.8 兆帕, 228 巴
液压储液器容量	1.25 加仑	4.75 升
最大液压	1510 磅 / 平方英寸	10.4 兆帕, 104 巴
发动机	120 立方厘米 (4.0 HP)	
最大喷嘴尺寸	0.037	
最大自由流量	1.30 加仑 / 分	5.9 升 / 分钟
软管的连接	1/4 npsm(外螺纹)	
噪音 (分贝)		
最大声压	88 分贝	
最大声功率	103 分贝	
入口 / 出口大小		
流体入口尺寸	3/4 npt(外螺纹)	
液体出口尺寸	3/8 npt(内螺纹)	
尺寸		
重量	155 磅	70.3 千克
宽度	24 英寸	61 厘米
长度	41 英寸	104.1 厘米
高度 (加长手柄):	39.5 英寸	100.3 厘米
高度 (收缩手柄)	30.3 英寸	77.0 厘米
OEM 配件包		
喷涂 / 液压比例	2.19:1	
最大周期率	125 转 / 分	
用户提供的输入		
最大液压	1510 磅 / 平方英寸	10.4 兆帕, 104 巴
自由流量中所需的液压流量	4.01 加仑 / 分	15.2 升 / 分钟
单位输出		
最大流体压力	3300 磅 / 平方英寸	22.8 兆帕, 228 巴
最大流量	1.30 加仑 / 分	4.92 升 / 分钟
重量	27.5 千克	12.5 千克
宽度	5.70 英寸	145 毫米
深度	3.14 英寸	80 毫米
高度	25.4 英寸	645 毫米

## GH™200 标准系列

	美制	公制
最大流体工作压力	3300 磅 / 平方英寸	22.8 兆帕, 228 巴
液压储液器容量	1.25 加仑	4.75 升
最大液压	1855 磅 / 平方英寸	12.8 兆帕, 128 巴
发动机	160 立方厘米 (5.5 HP)	
最大喷嘴尺寸	0.047	
最大自由流量	2.15 加仑 / 分钟	9.8 升 / 分钟
软管的连接	1/4 npsm (外螺纹)	
噪音 (分贝)		
最大声压	96 分贝	
最大声功率	110 分贝	
入口 / 出口大小		
流体入口尺寸	1 5/16-12 UN-ZA	
液体出口尺寸	3/8 npt (内螺纹)	
重量	160 磅	73.4 千克
宽度	24 英寸	61 厘米
长度	41 英寸	104.1 厘米
高度 (加长手柄):	39.5 英寸	100.3 厘米

## GH™230 标准系列

	美制	公制
最大流体工作压力	3300 磅 / 平方英寸	22.8 兆帕, 228 巴
液压储液器容量	1.25 加仑	4.75 升
最大液压	1855 磅 / 平方英寸	12.8 兆帕, 128 巴
发动机	200 立方厘米 (6.5 HP)	
最大喷嘴尺寸	0.053	
最大自由流量	2.35 加仑 / 分钟	10.7 升 / 分钟
软管的连接	3/8 npsm (外螺纹)	
噪音 (分贝)		
最大声压	96 分贝	
最大声功率	110 分贝	
入口 / 出口大小		
流体入口尺寸	1 5/16-12 UN-ZA	
液体出口尺寸	3/8 npt (内螺纹)	
重量	168 磅	75.6 千克
宽度	24 英寸	61 厘米
长度	48 英寸	121.92 厘米
高度 (加长手柄):	41.0 英寸	104.1 厘米
高度 (收缩手柄)	33.0 英寸	83.8 厘米

## GH™300 标准系列

	美制	公制
最大流体工作压力	3300 磅 / 平方英寸	22.8 兆帕, 228 巴
液压储液器容量	1.25 加仑	4.75 升
最大液压	1855 磅 / 平方英寸	12.8 兆帕, 128 巴
发动机	270 立方厘米 (9.0 HP)	
最大喷嘴尺寸	0.057	
最大自由流量	3.0 加仑 / 分钟	11.4 升 / 分钟
软管的连接	3/8 npsm (外螺纹)	
噪音 (分贝)		
最大声压	96 分贝	
最大声功率	110 分贝	
入口 / 出口大小		
流体入口尺寸	1 5/16-12 UN-2A	
液体出口尺寸	3/8 npt (内螺纹)	
重量	195 磅	87.8 千克
宽度	24 英寸	61 厘米
长度	48 英寸	121.92 厘米
高度 (加长手柄):	41.0 英寸	104.1 厘米
高度 (收缩手柄)	33.0 英寸	83.8 厘米

## GH™200 ProContractor 系列

	美制	公制
最大流体工作压力	3300 磅 / 平方英寸	22.8 兆帕, 228 巴
液压储液器容量	1.25 加仑	4.75 升
最大液压	1855 磅 / 平方英寸	12.8 兆帕, 128 巴
发动机	160 立方厘米 (5.5 HP)	
最大喷嘴尺寸	0.047	
最大自由流量	2.15 加仑 / 分钟	9.8 升 / 分钟
软管的连接	1/4 npsm (外螺纹)	
噪音 (分贝)		
最大声压	96 分贝	
最大声功率	110 分贝	
入口 / 出口大小		
流体入口尺寸	1 5/16-12 UN-ZA	
液体出口尺寸	3/8 npt (内螺纹)	
重量	188 磅	85.3 千克
宽度	25.3 英寸	64.3 厘米
长度	44.8 英寸	113.8 厘米
高度 (软管卷好)	38.5 英寸	97.8 厘米
泵高度 (软管卷盘侧向)	31.0 英寸	78.7 厘米
<b>OEM 配件包</b>		
喷涂 / 液压比例	1.78:1	
最大周期率	160 转 / 分	
用户提供的输入		
最大液压	1855 磅 / 平方英寸	12.8 兆帕, 128 巴
自由流量中所需的液压流量	5.13 加仑 / 分钟	19.4 升 / 分钟
单位输出		
最大流体压力	3300 磅 / 平方英寸	22.8 兆帕, 228 巴
最大流量	2.15 加仑 / 分钟	8.14 升 / 分钟
重量	32.5 英寸	14.7 千克
宽度	5.39 英寸	137 毫米
深度	5.39 英寸	137 毫米
高度	25.60 英寸	650 毫米



DH230/GH™230 ProContractor 系列		
	美制	公制
最大流体工作压力	3300 磅 / 平方英寸	22.8 兆帕, 228 巴
液压储液器容量	1.25 加仑	4.75 升
最大液压	1855 磅 / 平方英寸	12.8 兆帕, 128 巴
发动机		
DH230	350 立方厘米 (6.7 HP)	
GH230	200 立方厘米 (6.5 HP)	
最大喷嘴尺寸	0.053	
最大自由流量	2.35 加仑 / 分钟	10.7 升 / 分钟
软管的连接	3/8 npsm (外螺纹)	
噪音 (分贝)		
最大声压		
DH230	91 分贝	
GH230	96 分贝	
最大声功率		
DH230	106 分贝	
GH230	110 分贝	
入口 / 出口大小		
流体入口尺寸	1 5/16-12 UN-ZA	
液体出口尺寸	3/8 npt (内螺纹)	
重量		
DH230	230 磅	104.2 千克
GH230	193 磅	87.5 千克
宽度	25.3 英寸	64.3 厘米
长度	44.8 英寸	113.8 厘米
高度 (软管卷好)	38.5 英寸	97.8 厘米
泵高度 (软管卷盘侧向)	33.0 英寸	83.8 厘米
<b>OEM 配件包</b>		
喷涂 / 液压比例	1.78:1	
最大周期率	145 转 / 分	
用户提供的输入		
最大液压	1855 磅 / 平方英寸	12.8 兆帕, 128 巴
自由流量中所需的液压流量	6.60 加仑 / 分钟	25.0 升 / 分钟
单位输出		
最大流体压力	3300 磅 / 平方英寸	22.8 兆帕, 228 巴
最大流量	3.0 加仑 / 分钟	11.4 升 / 分钟
重量	35 磅	15.9 千克
宽度	8.94 英寸	227 毫米
深度	5.38 英寸	137 毫米
高度	28.80 英寸	732 毫米

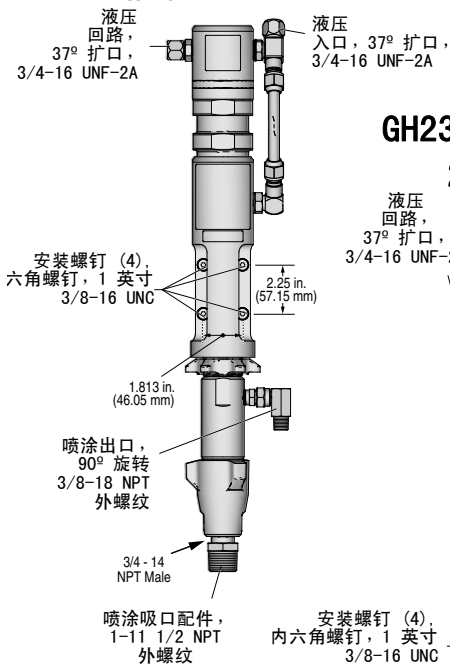
GH™300 ProContractor 系列		
	美制	公制
最大流体工作压力	3300 磅 / 平方英寸	22.8 兆帕, 228 巴
液压储液器容量	1.25 加仑	4.75 升
最大液压	1855 磅 / 平方英寸	12.8 兆帕, 128 巴
发动机	270 立方厘米 (9.0 HP)	
最大喷嘴尺寸	0.057	
最大自由流量	3.0 加仑 / 分钟	11.4 升 / 分钟
软管的连接	3/8 npsm (外螺纹)	
噪音 (分贝)		
最大声压	96 分贝	
最大声功率	110 分贝	
入口 / 出口大小		
流体入口尺寸	1 5/16-12 UN-ZA	
液体出口尺寸	3/8 npt (内螺纹)	
重量	222 磅	100.7 千克
宽度	25.3 英寸	64.3 厘米
长度	44.8 英寸	113.8 厘米
高度 (软管卷好)	38.5 英寸	97.8 厘米
泵高度 (软管卷盘侧向)	33.0 英寸	83.8 厘米
<b>OEM 配件包</b>		
喷涂 / 液压比例	1.78:1	
最大周期率	145 转 / 分	
用户提供的输入		
最大液压	1855 磅 / 平方英寸	12.8 兆帕, 128 巴
自由流量中所需的液压流量	6.60 加仑 / 分钟	25.0 升 / 分钟
单位输出		
最大流体压力	3300 磅 / 平方英寸	22.8 兆帕, 228 巴
最大流量	3.0 加仑 / 分钟	11.4 升 / 分钟
重量	35 磅	15.9 千克
宽度	8.94 英寸	227 毫米
深度	5.38 英寸	137 毫米
高度	28.80 英寸	732 毫米

### 所有型号:

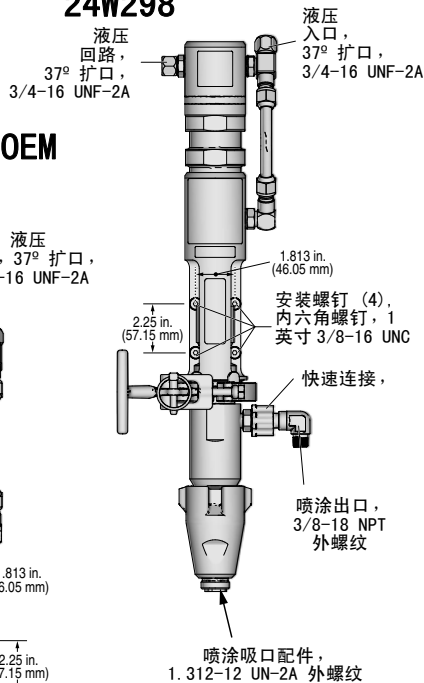
喷涂机的基本流体零部件:

镀锌和镀镍碳钢、不锈钢、PTFE、乙缩醛、镀铬、皮质、V-Maxt 超高分子量聚乙烯、不锈钢、碳化钨、陶瓷、尼龙、铝质

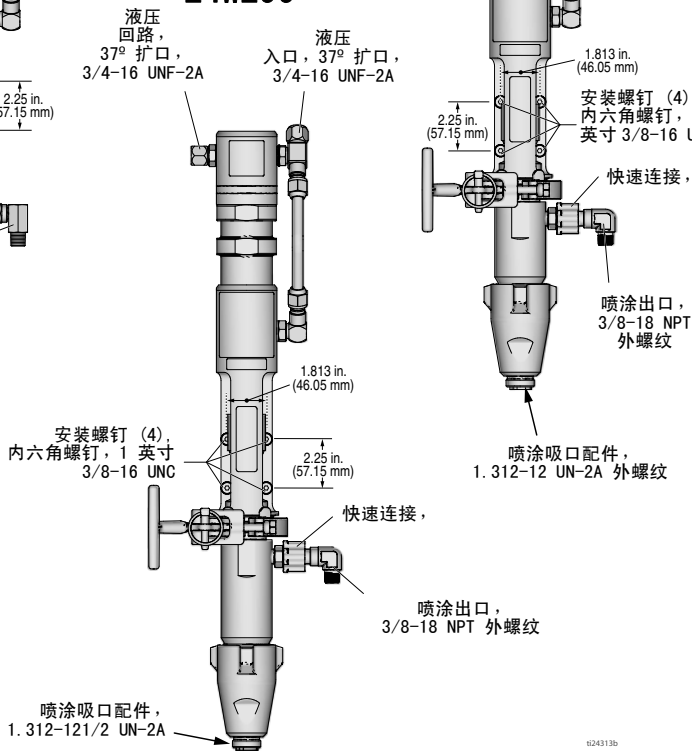
**GH130 OEM  
24W297**



**GH200 OEM  
24W298**



**GH230/300 OEM  
24W299**



024313b

## Graco 标准担保

Graco 保证本文件引用的所有设备均由 Graco 生产，并且以名誉担保材料和工艺在销售给初始购买者的当日无缺陷。除了 Graco 公布的特别担保、延长担保或有限担保政策以外，Graco 将在设备售出之日起十二个月内修理或更换任何由 Graco 认定具有缺陷的设备零部件。本担保仅在设备按照 Graco 的书面建议安装、操作和维护时适用。

本担保不涵盖且 Graco 对普通磨损、或任何因错误安装、误用、磨损、腐蚀、维护不足或不当、疏忽、事故、篡改或用非 Graco 零部件更换部件导致的故障、损坏或磨损不负责任。Graco 对因非 Graco 提供的结构、附件、设备或材料与 Graco 设备不兼容，或非 Graco 提供的结构、附件、设备或材料的不当设计、制造、安装、操作或维护所导致的故障、损坏或磨损亦概不负责。

本担保在声称有缺陷的设备经预付费用退还给经授权的 Graco 分销商进行核实后才生效。如果所声称的缺陷得到核实，Graco 将免费修理或更换所有缺陷零部件。该设备将会返还给最初购买者，运输费预先支付。如果检查发现设备无任何材料或工艺缺陷，则会对修理收取合理费用，该费用可能包括零部件、人工和运输费用。

**本担保具有排他性，取代任何其他担保，无论是明示的还是默示的，包括但不限于保证适销性或适合性为特定目的的保证。**

Graco 的唯一义务和买方的对任何违反担保的行为的唯一补救措施如上所述。买方同意不提供其他补救措施（包括但不限于利润损失、销售损失、人身或财产损害或任何其他附带或间接损失的附带或间接损害赔偿）。任何针对本担保的诉讼必须在设备售出后二（2）内提出。

**对所销售的非 Graco 生产的附件、设备、材料或组件，Graco 不做任何担保，亦放弃所有隐含适销性和适用于某一特定用途的担保。**Graco 所销售的非 Graco 制造的设备（例如电机、开关、软管等）均享受各自制造商的担保。Graco 将为买家提供合理的帮助，协助他们对违反担保条款的行为提出索赔。

在任何情况下，Graco 对 Graco 按照协议条款供应设备或销售的任何产品或其他商品的装备、性能或使用所造成的间接、意外、特殊或继发性损害不负责任，不论是否归因于违反合同、违反担保、Graco 的疏忽或任何其他原因。

## Graco 信息

有关 Graco 产品的最新信息，请访问 [www.graco.com](http://www.graco.com)。

有关专利信息，请参见 [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents)。

**要下订单，请联系您的 Graco 分销商或拨打 1-800-690-2894 寻找最近的分销商。**

本文件中的所有书面和视觉资料均为发布时的最新产品信息。  
Graco 保留随时修改的权利，恕不另行通知。

技术手册原文翻译。This manual contains Chinese. MM 334558

**Graco 总部：**明尼阿波利斯  
**国际事业部：**比利时、中国、日本、韩国

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA**

**Graco 公司版权所有 © 2015。Graco 所有生产基地均已通过 ISO 9001 认证。**

[www.graco.com](http://www.graco.com)

修订版 E, 9 2017