

InvisiPac®

胶型控制系统



将适量的粘合剂精确置于所需位置

- 仅需一键操作，即可将连续型胶条替换为点状胶条，节约成本
- 直观的彩色 LCD 界面 —— 易于操作，使用方便
- 可在屏幕上进行胶型预览，使您的工作更为具体和直观
- 界面搭配 LineSite™ 远程监控解决方案，可实现最佳的过程控制

借助 InvisiPac 胶型控制系统让生产力迅速提升

快捷设置、简易编程、胶型存储 —— 均有利于提高生产力，并可根据需要进行灵活调整。在 InvisiPac 热熔胶设备中集成胶型控制器可为其添加粘合剂追踪功能，从而确保您在正确的时机添加适量的粘合剂。此外，InvisiPac 胶型控制系统可单独与其他各类热熔胶设备搭配使用。

简单的胶型设置

- 可在同一页面上查看所有胶型效果，从而进行综合考量
- 可在屏幕上进行胶型预览，使您的胶型设置更为具体和直观
- 可以复制、删除或命名胶型，从而进行快速更改同时保证生产线的不间断运作
- 如果您仅需要重复作业，可对喷枪序列进行复制
- 插入或删除胶点时无需编辑其余胶型，这有助于节省时间

技术规格

说明	PC-8	PC-8e	规格
喷枪输出	8	8	24 VDC, 最大 1 A
扳机输入	4	4	NPN 或 PNP
编码器	N/A	2	不同的线路驱动器
线速度补偿	N/A	2	I/P (4-20 mA) 或 V/P (0-10 V)
PLC 启用/禁用	✓	✓	0-30 VDC
PLC 程序选择	4	4	最多可选择 15 个不同程序
PLC 警报输出	✓	✓	0-250 VAC (干接点输出)
集成电源	✓	✓	150 W, 24 VDC
程序存储	20	50	
每个输出端胶点数	24	24	每个胶点的位置均可单独设置
距离精度	1 mm, 0.1"	1 mm, 0.1"	
时间精度	1 ms	1 ms	
环境等级	IP54	IP54	
认证	CE、ETL、cETL	CE、ETL、cETL	

点状胶条

- 可将连续型胶条替换为点状胶条，从而降低粘合剂用量
- 可轻松设置单个胶点或整个胶条的形状
- 可通过按下按钮开启或关闭点状胶条功能
- 集成 InvisiPac 热熔胶输送系统后可记录节约的热熔胶量

操作模式

- 基于时间 —— 适用于仅需进行简单胶型控制的情况
- 基于距离 —— 以固定的线速度或使用编码器，适用于需要精密控制或调整线速度的情况
- 如果不确定，则可以在不改变程序的情况下切换不同模式！

变速补偿

- 使粘合剂的输出与线速度相匹配，在低速度下输出少量粘合剂，在高速度下释放大量粘合剂，使输出粘合剂的时机和位置恰到好处

马上联系您的固瑞克地区销售经理！

如需获取更多相关信息，请发送电子邮件到 invisipac@graco.com、
致电 **0512 6260 5711** 或访问我们的网站 www.invisipac.com。

©2017 Graco Inc. 349290 Rev. A 07/17 本文档包含的所有文字及图像数据均以发布时的最新产品信息为依据。
固瑞克公司保留随时修改的权利，恕不另行通知。所有其他品牌名称或标识为其各自所有者的商标，在此仅用于识别目的。

