

ThermoLazer™ sistema di posa segnaletica sul manto stradale

US Patent No. D619,625 S

3A0036C

ITA

- Per applicazione professionale di materiali composti termoplastici di marcatura del traffico
(Microsfere riflettenti applicate contemporaneamente con finitore) -
- Solo per uso esterno (non applicare quando piove o con superfici umide) -

Modello n. 258699 per Nord America - Include il n. 257500 e scatola della finitrice di 10 cm (4") SmartDie™

Modello n. 257500 di tipo internazionale (scatola della finitrice SmartDie™ non inclusa)

Combustibile: Gas propano liquido (vapore di propano)

Capacità del bruciatore (totale max): 138,000 BTU/hr. (40,44 kW) [38,000 BTU/hr. (7,03 kW) senza torcia]

Capacità del materiale (max): 136 kg (300 libbre)



Importanti istruzioni sulla sicurezza

Leggere tutte le avvertenze e le istruzioni contenute in questo manuale. Conservare queste istruzioni.

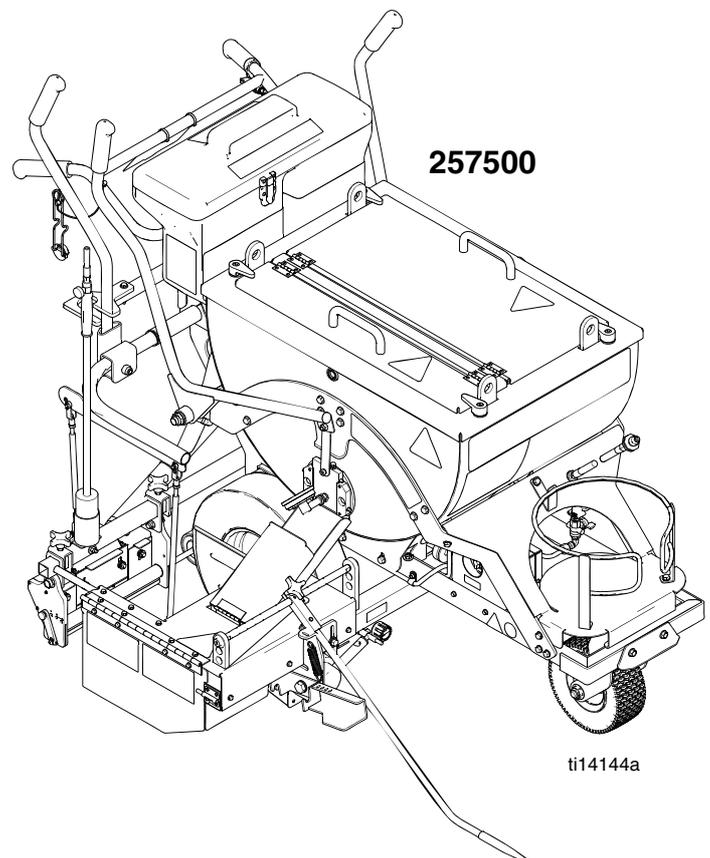
Manuali pertinenti

Riparazione 313879

Parti 313880

Per l'uso con la seguente scatola della finitrice SmartDie™:

Parte	Descrizione
256736	Scatola della finitrice di 10 cm (4")
257469	Scatola della finitrice di 12 cm (5")
256737	Scatola della finitrice di 15 cm (6")
257470	Scatola della finitrice di 18 cm (7")
256738	Scatola della finitrice di 20 cm (8")
257471	Scatola della finitrice di 22,5 cm (9")
257472	Scatola della finitrice di 26 cm (10")
256739	Scatola della finitrice di 30 cm (12")
256799	Scatola della finitrice a doppia linea 10-10-10 cm (4-4-4")
24B729	Scatola della finitrice a doppia linea 10-8-10 cm (4-3-4")



Intertek

PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

Indice

Indice	2	Aggiungere le microsfere alla tramoggia delle stesse SplitBead™	17
Avvertenze	3	Applicazione del materiale su una superficie ...	17
Identificazione dei componenti	5	Spegnimento	18
Codice componenti (continua)	6	Pulizia	19
Istruzioni importanti di sicurezza	7	Trasporto	19
Istruzioni per l'accensione	10	Manutenzione	20
Scatola finitrice SmartDie™	13	Dati tecnici	22
Preparazione del TermoLazer™ per l'applicazione	16	Note	23
Scatola erogazione di microsfere	17	Garanzia standard Graco	24
		Informazioni Graco	24

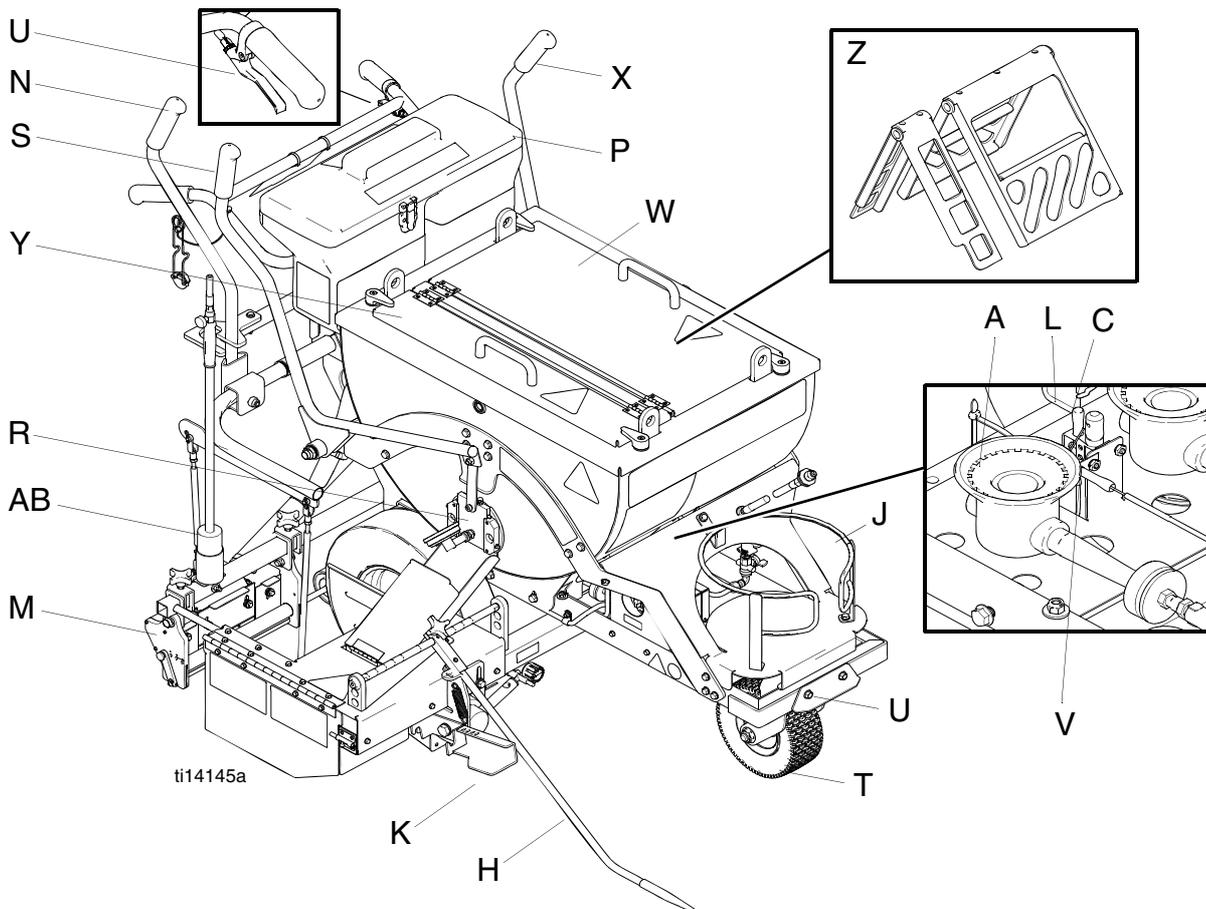
Avvertenze

Quelle che seguono sono avvertenze generali correlate alla configurazione di sicurezza, all'utilizzo, alla messa a terra, alla manutenzione e alla riparazione di quest'apparecchiatura. Il simbolo del punto esclamativo in questo manuale indica un'avvertenza, mentre il simbolo di pericolo si riferisce a rischi specifici. Consultare le pagine di queste avvertenze generali. Ulteriori avvertenze specifiche per le procedure sono incluse nel testo dove applicabili.

	Avvertenze
	<p>PERICOLO DI INCENDIO E DI ESPLOSIONE</p> <p>I fumi e i liquidi infiammabili, come gas propano, benzina e combustibile entro l'area di lavoro possono produrre fuoco o esplosione. Per prevenire incendi ed esplosioni:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Non usare l'apparecchiatura salvo che non si sia completamente addestrati e qualificati per il suo impiego. • Non abbandonare contenitori aperti di materiali infiammabili entro 7,6 m (25 ft) di distanza dall'apparecchiatura. Non usare l'apparecchiatura entro 3 m (10 ft) da qualsiasi struttura, materiale combustibile o altre bombole di gas. • Chiudere tutti i bruciatori quando si aggiunge il combustibile nell'apparecchiatura. • Chiudere la valvola di chiusura del serbatoio immediatamente se si sente odore di gas propano; spegnere tutte le fiamme libere. Se l'odore di gas è ancora presente, allontanarsi dall'apparecchiatura e chiamare immediatamente i pompieri. • Seguire le istruzioni di accensione del bruciatore e della torcia. • Non riscaldare il materiale composito termoplastico di marcatura del traffico al di sopra di 450° F (232° C) • Nell'area di utilizzo deve essere presente un estintore in condizioni di efficienza. • Mantenere l'area di lavoro libera da materiali di scarto inclusi solventi, stracci e benzina.
	<p>PERICOLO DA USO IMPROPRIO DELL'APPARECCHIATURA</p> <p>Un utilizzo improprio può provocare gravi lesioni o addirittura la morte.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Non lasciare incustodita l'apparecchiatura. • Tenere bambini e animali lontani dall'area di lavoro. • Non superare la massima pressione d'esercizio o la temperatura del componente con la specifica minima. Fare riferimento ai Dati tecnici di tutti i manuali dell'apparecchiatura. • Verificare l'attrezzatura quotidianamente. Riparare o sostituire immediatamente le parti usurate o danneggiate solo con parti originali Graco. • Non alterare o modificare quest'apparecchiatura. • Utilizzare l'apparecchiatura solo per gli scopi previsti. Per informazioni, contattare il distributore Graco. • Non caricare il materiale oltre la capacità massima. • Disporre le linee del gas, i flessibili, i fili elettrici e i cavi lontani da aree di traffico, spigoli vivi, parti in movimento e superfici calde. • Non schiacciare o piegare ad angolo acuto le linee del gas. • Non escludere o mettere fuori uso i dispositivi di sicurezza. • Non mettere in funzione l'unità quando si è affaticati o sotto l'influenza di droghe o di alcol.
	<p>PERICOLO DI USTIONI</p> <p>Le superfici dell'apparecchiatura e il fluido che sono caldi possono diventare incandescenti durante il funzionamento. Per evitare ustioni gravi:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Non toccare le attrezzature o il fluido quando sono caldi. • Attendere fino a quando l'attrezzatura/fluido non si siano raffreddati completamente.
	<p>PERICOLO DI MONOSSIDO DI CARBONIO</p> <p>I gas di scarico contengono monossido di carbonio velenoso che è incolore ed inodore. L'aspirazione di monossido di carbonio può causare il decesso. Non mettere in funzione l'apparecchiatura in un ambiente chiuso.</p>

Avvertenze	
	<p>PERICOLO DI FUMI O FLUIDI TOSSICI</p> <p>Fluidi o fumi tossici possono causare lesioni gravi o mortali se spruzzati negli occhi o sulla pelle, inalati o ingeriti.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Leggere il foglio dati sulla sicurezza del materiale (MSDS) per documentarsi sui pericoli specifici dei materiali utilizzati.
    	<p>ATTREZZATURA DI PROTEZIONE PERSONALE</p> <p>Indossare una protezione adeguata durante l'utilizzo, la manutenzione o quando si è nell'area di lavoro dell'apparecchiatura per proteggersi dal pericolo di lesioni gravi, incluse lesioni agli occhi, inalazioni di fumi tossici, ustioni e perdita dell'udito. L'apparecchiatura di protezione include ma non è limitata a:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Indumenti e un respiratore come raccomandato dal produttore del fluido del materiale da applicare e del solvente. • Guanti, scarpe, tute, maschera facciale, cappello ecc. previsti per alte temperature di almeno 260° C (500° F).

Identificazione dei componenti



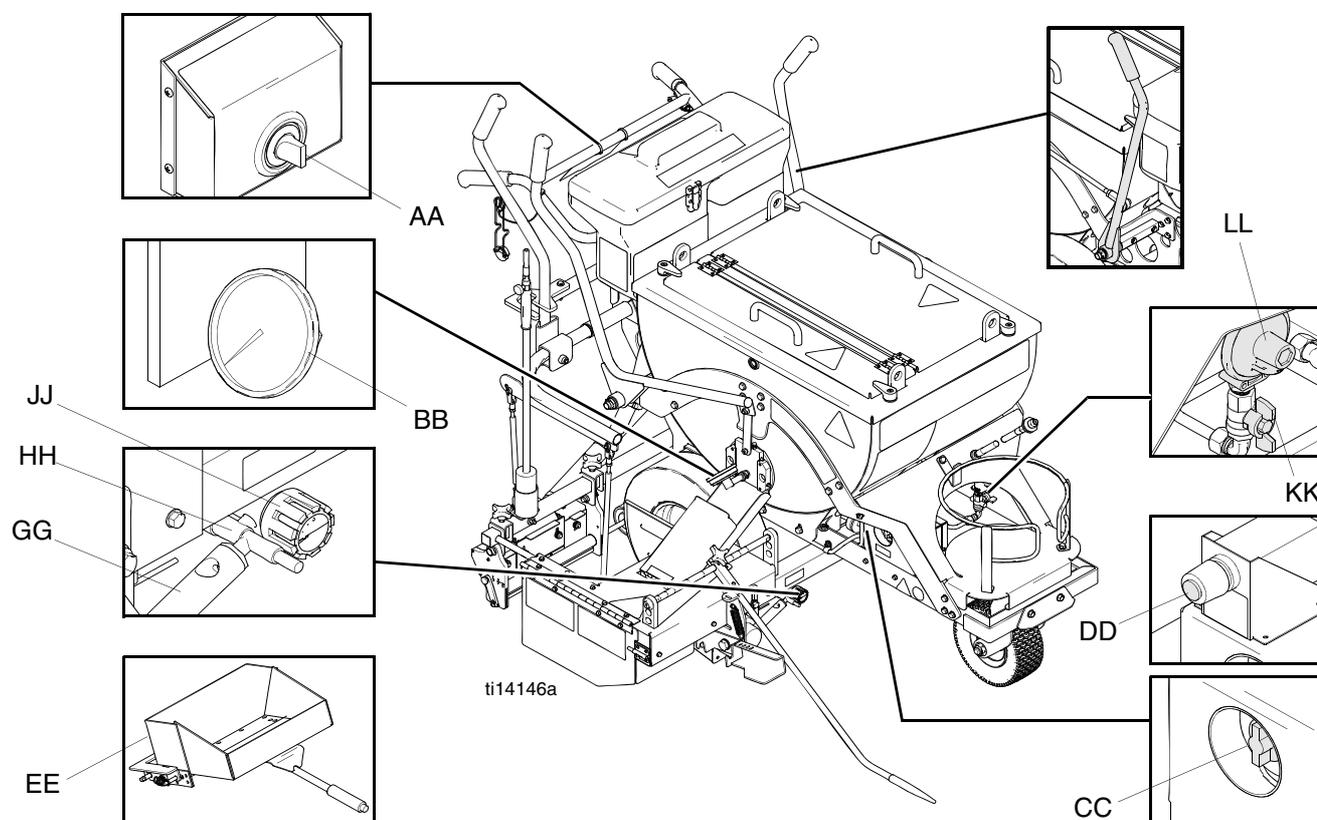
ti14145a

A	Bruciatori principali della caldaia
C	Bruciatore pilota della caldaia
H	Guida della linea
J	Supporto bombola del gas propano
K	Leva per SmartDie™
L	Termopila della caldaia
M	Scatola erogazione di microsferi
N	Attuatore scatola finitrice/scatola erogazione di microsferi SmartDie™
P	Tramoggia microsferi SplitBead™
R	Valvola a serranda ControlFlow™

S	Attuatore di valvola a serranda ControlFlow™
T	Pneumatico orientabile SmoothRide™
U	Blocco/sblocco della ruota orientabile
V	Elettrodo accenditore fiamma pilota caldaia
W	Coperchio accesso colata centrale con chiavistelli
X	Attuatore agitatore PaddleMax™
Y	Coperchio ispezione con chiavistelli
Z	Agitatore PaddleMax™
AB	Torcia

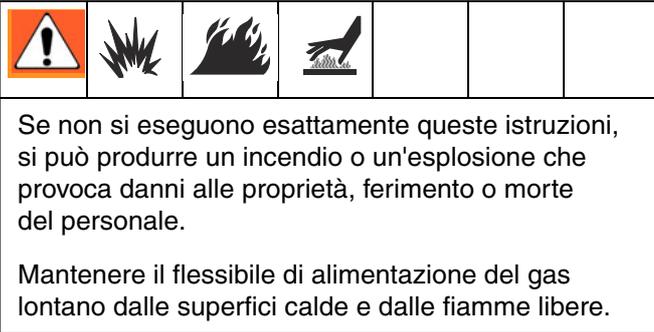
*Bombola alimentazione gas propano non fornita dalla Graco. La bombola di alimentazione di gas propano deve essere progettata, fabbricata e marchiata secondo le specifiche e i regolamenti delle bombole di gas propano liquido stabiliti dal Dipartimento dei trasporti USA (DOT), dall'unificazione nazionale del Canada, CAN/CSA-B339, bombole, microsferi e tubi per trasporto di materiali pericolosi, dalle norme dei contenitori a pressione trasportabili 2001 (S1 2001/1426), dalle norme per bombole per gas (approvazione della struttura) del 1987 (SI 1987/116) (regolamenti approvazione strutture) per bombole di tipo EEC (in base alla Direttiva Europea 84/525/EEC, 84/526/EEC e 84/527/EEC).

Codice componenti (continua)



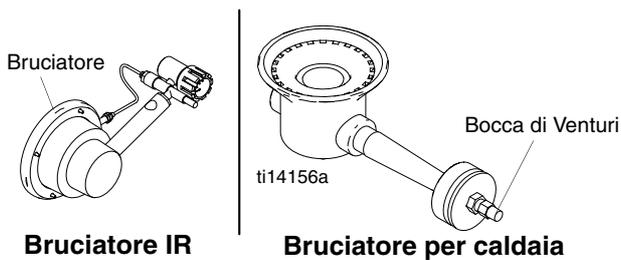
Rif.	Componente
AA	Manopola controllo temperatura caldaia
BB	Indicatore temperatura caldaia
CC	Valvola sicurezza gas caldaia
DD	Accenditore bruciatore pilota caldaia
EE	Scatola finitrice SmartDie™
GG	Bruciatore IR per scatola finitrice SmartDie™
HH	Valvola chiusura sicurezza bruciatore IR con termocoppia
JJ	Valvola regolatore/controllo portata del bruciatore IR
KK	Valvola chiusura manuale bruciatori caldaia
LL	Regolatore bruciatore caldaia

Istruzioni importanti di sicurezza



Usare l'apparecchiatura secondo le norme statali e locali per magazzinaggio, movimentazione e trasporto di gas di petrolio liquidi, secondo norma ANSI/NFPA58 o CSA b149.1

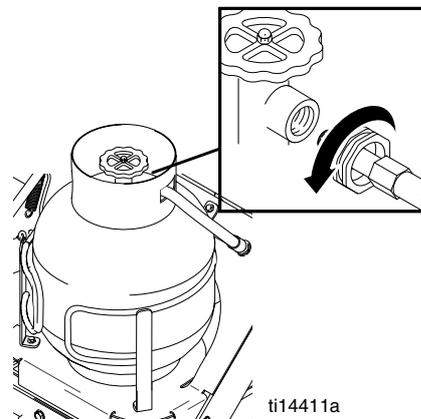
Se l'apparecchiatura è stata in magazzino, controllare che non vi siano insetti o nidi di insetti sui bruciatori e sui tubi di Venturi.



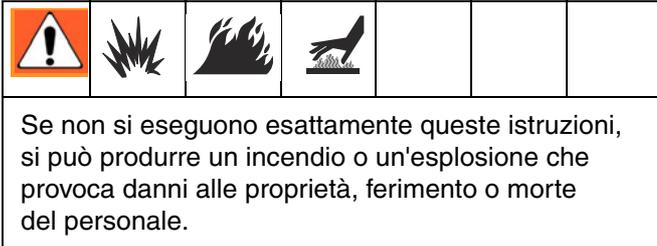
Usare solo bombole di gas propano liquido con aspirazione del vapore verticale che sono state progettate, fabbricate e testate e marcate secondo la registrazione stabilita dal Dipartimento dei trasporti USA (DOT) o dallo standard per bombole, sfere e tubi per trasporto di materiali pericolosi CAN/CSA-B337, dalle norme dei contenitori a pressione trasportabili 2001 (S1 2001/1426), dalle norme per bombole per gas (approvazione della struttura) del 1987 (SI 1987/116) (regolamenti approvazione strutture) per bombole di tipo EEC (in base alla Direttiva Europea 84/525/EEC, 84/526/EEC e 84/527/EEC). Usare solo bombole per gas propano liquido di 9,07 kg -13,6 kg (20 lb-30 lb).

La bombola per gas propano liquido deve essere usata solo in posizione verticale come indicato per la bombola di gas propano approvata dall'agenzia governativa per la corretta eliminazione del vapore del gas.

Controllare il raccordo del flessibile di alimentazione del gas sulla bombola del gas propano liquido. Verificare che il raccordo sia libero da scarti prima di collegarlo al serbatoio. Verificare che il collegamento del gas sia avvitato completamente e sia esente da perdite.

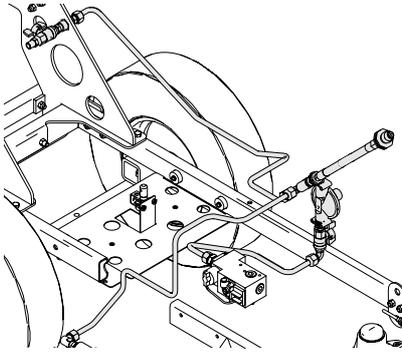


Istruzioni importanti di sicurezza

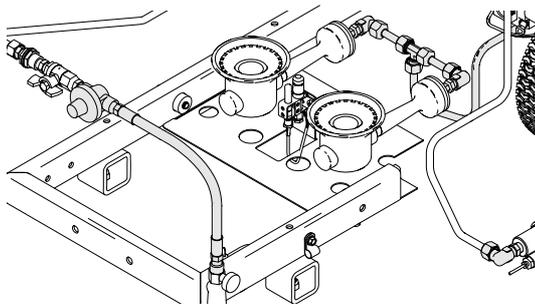


PRIMA DELL'ACCENSIONE: Verificare la presenza di gas con l'olfatto in tutta la zona di lavoro. Verificare con l'olfatto vicino al terreno in quanto il propano è più pesante dell'aria e si deposita al suolo.

QUOTIDIANAMENTE: Controllare le perdite eventuali di gas. Usare un sapone delicato o soluzione acquosa o altro metodo approvato. Applicare la soluzione a tutte le linee e raccordi del gas che in caso di perdita possono produrre bolle.



ti14560a

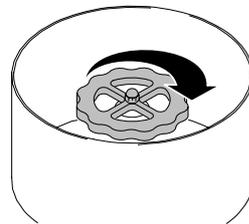


ti14561a

NOTA: I bruciatori devono essere accesi per testare le linee e i raccordi del gas a valle delle valvola di sicurezza del gas (CC e HH). Accendere i bruciatori solo dopo un accurato controllo della linea del gas e del raccordo a monte delle valvola di sicurezza del gas.

CHE COSA FARE SE SI SENTE ODORE DI GAS O SI RILEVANO BOLLE DI GAS:

- Far evacuare tutto il personale non addestrato dall'area di lavoro
- Non accendere alcun bruciatore
- Non generare fiamme
- Non usare ventilatori elettrici per rimuovere il gas dalla zona di lavoro
- Non toccare alcun interruttore elettrico e non usare alcun telefono
- Se la perdita è in un raccordo del gas, serrare il raccordo fino a quando la perdita si arresta
- Se la perdita è localizzata su una linea del gas, chiudere la bombola del gas propano e sostituire la linea del gas
- Chiamare immediatamente il fornitore del gas da un telefono localizzato a distanza di sicurezza. Seguire le istruzioni del fornitore del gas.
- Se non si riesce ad arrestare la perdita chiudendo la valvola di arresto della bombola del gas, chiamare immediatamente il fornitore del gas da un telefono a distanza di sicurezza. Seguire le istruzioni del fornitore del gas.
- Se non potete raggiungere il fornitore del gas, chiamate i pompieri



ti14128a

Usare solo le mani per attivare o girare la valvola di sicurezza del gas della caldaia (CC). Non usare utensili di alcun tipo. Se la manopola non si attiva o non gira con la mano, non tentare di ripararla; chiamare un tecnico di manutenzione qualificato. Il tentativo di riparazione o di forzamento della valvola può provocare un incendio o un'esplosione.

Non usare quest'apparecchiatura se una sua qualsiasi parte è stata immersa in acqua. Chiamare immediatamente un tecnico di manutenzione qualificato per verificare l'apparecchiatura e tutti i componenti. Sostituire le parti difettose solo con parti fabbricate approvate.

Istruzioni importanti di sicurezza

Prima di tentare di avviare l'apparecchiatura:

						
---	---	---	---	--	--	--

Se non si eseguono esattamente queste istruzioni, si può produrre un incendio o un'esplosione che provoca danni alle proprietà, ferimento o morte del personale.

						
---	---	---	---	---	---	---

Tutte le superfici possono essere molto calde. Usare sempre guanti resistenti al calore e all'usura e altra attrezzatura di protezione per 500° F (260° C). Il materiale e l'unità sono molto caldi 177° C - 260° C (350° - 500° F) (177° C - 260° C). Non superare le temperature del materiale di 450° F (232° C).

La plastica fusa calda brucia la pelle. Non tentare di staccarla dalla pelle. Farla raffreddare sotto acqua corrente e chiamare il soccorso medico.

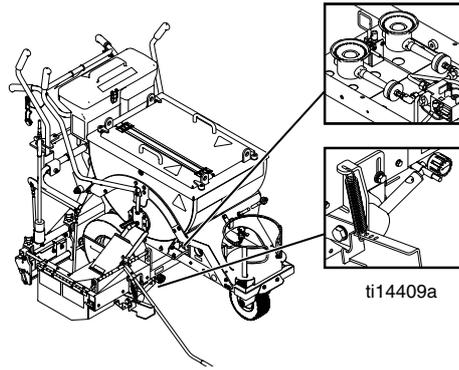
Vedere norme di sicurezza MSDS dei materiali composti termoplastici per la marcatura di linee di traffico.

						
---	---	---	--	--	--	--

Se si usa il ThermoLazer™ insieme al LineDriver™ non riempire il serbatoio della benzina mentre i bruciatori sono accesi. Far raffreddare completamente l'apparecchiatura prima di fare il rifornimento del materiale plastico.

						
---	---	--	--	--	--	--

Evitare di inalare per un lungo tempo i fumi del materiale plastico.



QUOTIDIANAMENTE: Controllare le perdite di gas sulle linee e sui raccordi del gas.

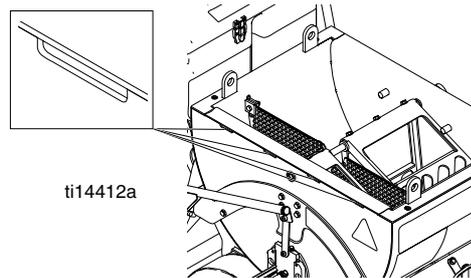
QUOTIDIANAMENTE: Controllare eventuale usura, abrasioni, tagli o perdite nel flessibile di alimentazione del gas. Sostituire solo con flessibili di tipo raccomandato dalla Graco.

Controllare il collegamento del flessibile di alimentazione del gas alla bombola del gas propano. Verificare che il raccordo sia libero da scarti prima di collegarlo al serbatoio. Verificare che il collegamento del gas sia avvitato completamente e sia esente da perdite.

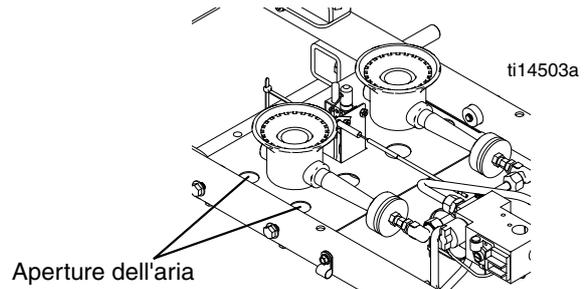
Accertare che le parti seguenti siano chiuse:

- Valvola chiusura manuale del serbatoio del gas propano
- Valvola a serranda ControlFlow™
- Valvola regolatore bruciatore IR della finitrice e di controllo della portata del gas
- Valvola chiusura manuale bruciatore di gas per caldaia
- Valvola sicurezza gas caldaia
- Valvola chiusura manuale per la torcia
- Manopola di controllo della temperatura della caldaia (regolare su "OFF" (spento))
- Valvola controllo portata gas della torcia

Verificare che le aperture di scarico sulla caldaia non siano ostruite.



Verificare che non siano ostruite le aperture di alimentazione dell'aria di combustione sulla caldaia.



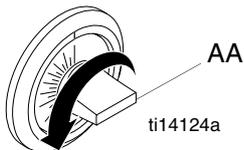
Istruzioni per l'accensione

Accensione bruciatori della caldaia

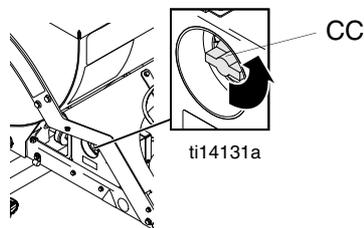


Leggere per la vostra sicurezza , pagina 7.

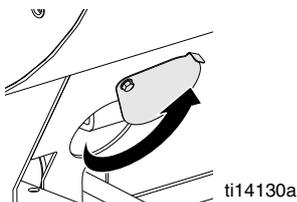
1. Regolare su 0 ("OFF") la manopola di controllo della temperatura (AA).



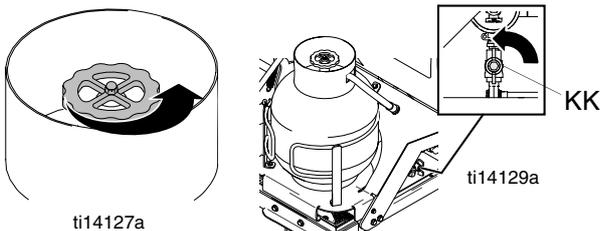
2. Regolare su "OFF" la valvola di sicurezza del gas della caldaia (CC).



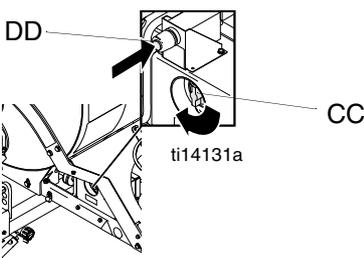
3. Aprire il portello di controllo del bruciatore.



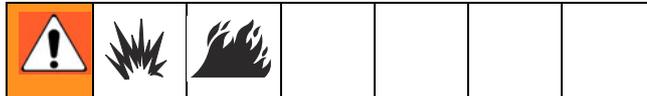
4. Aprire la valvola di chiusura manuale del serbatoio del propano disposta sul lato anteriore dell'unità; aprire la valvola di chiusura manuale (KK) della caldaia sotto la caldaia e dietro il serbatoio del propano.



5. Regolare la valvola di sicurezza del gas (CC) su "PILOT" (pilota).

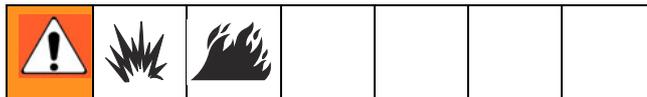


6. Attivare la manopola della valvola di sicurezza del gas.
7. Premere l'accenditore (DD) del bruciatore pilota della caldaia fino a quando la spia pilota si accende.
8. Continuare a premere la valvola di sicurezza del gas (CC) per approssimativamente 1 minuto. Se la spia pilota si spegne, ripetere le fasi 4-6 dopo 10 minuti.



Se la fiamma pilota si accende senza premere la manopola della valvola di sicurezza del gas, sostituire la valvola di sicurezza del gas. Se la manopola della valvola di sicurezza del gas non si riporta in posizione di riposo dopo aver abbandonato la posizione di pilotaggio, ARRESTARE e sostituire la valvola di sicurezza del gas. Chiudere l'alimentazione del gas del serbatoio di propano prima di sostituire la valvola.

9. Girare su posizione "ON" la manopola della valvola di sicurezza del gas.
10. Regolare la temperatura su 250° F (121° C) ed osservare se i bruciatori principali sono accesi. Girare la manopola di controllo della temperatura della caldaia nuovamente su "0" e osservare se i bruciatori principali sono spenti.

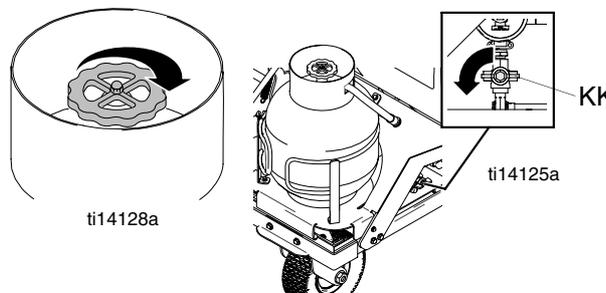


Se i bruciatori principali non si accendono o si spengono quando si gira la manopola di controllo della temperatura, FERMARE TUTTO. Chiudere l'alimentazione del gas sul serbatoio del propano. Seguire la procedura di diagnostica del manuale di riparazione.

11. Chiudere il portello di controllo del bruciatore.
12. Impostare il controllo della temperatura alla regolazione desiderata.

Spegnimento del bruciatore

1. Regolare la valvola di sicurezza del gas su "OFF".
2. Chiudere la valvola di chiusura manuale del serbatoio del propano. Chiudere la valvola di chiusura manuale (KK) della caldaia quando è terminato il riscaldamento con i bruciatori della caldaia.

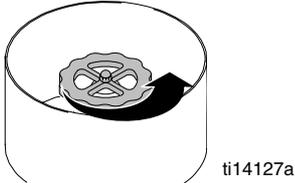


NOTA: Il bruciatore di gas della caldaia può essere acceso manualmente con una piccola torcia (per esempio: bombola DOT 39 NRC 228/286 con punta della torcia n.3) se l'accenditore ad impulsi alimentato da batteria non accende la fiamma pilota.

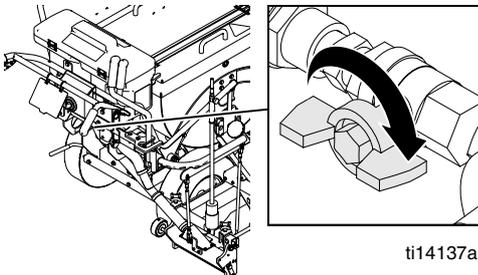
Istruzioni di accensione della torcia



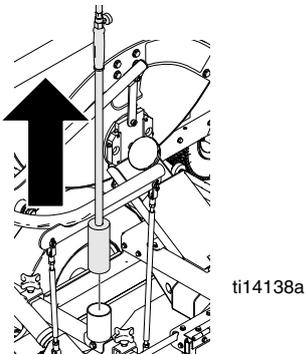
1. Aprire la valvola di arresto manuale sul serbatoio di propano disposto nella parte anteriore dell'unità.



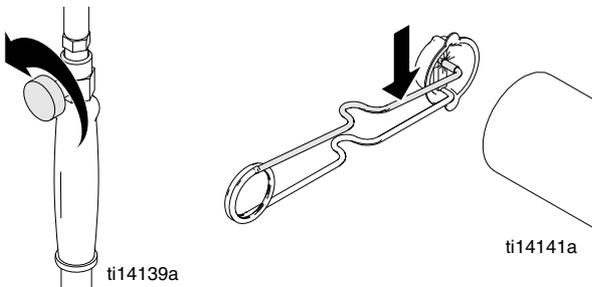
2. Aprire la valvola di arresto manuale della torcia vicina al regolatore della torcia.



3. Estrarre la torcia esterna dal supporto.



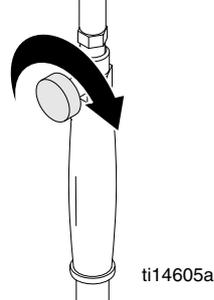
4. Aprire lentamente la fiamma della torcia regolando la valvola e usare il percussore per accendere la fiamma.



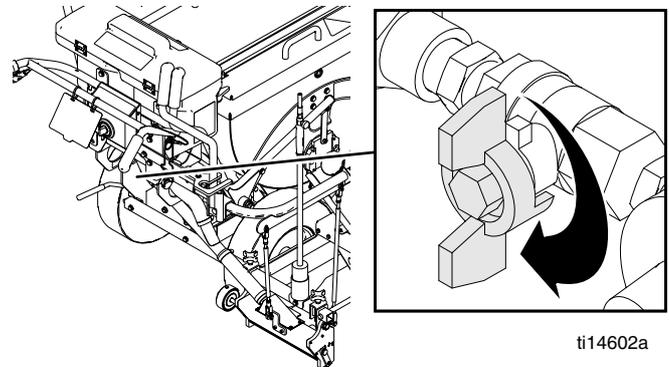
5. Regolare la fiamma alla lunghezza desiderata.

Spegnimento della torcia

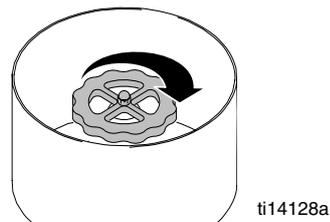
1. Chiudere completamente la valvola di regolazione della fiamma della torcia.



2. Chiudere la valvola di arresto manuale della torcia quando si è terminato il riscaldamento con la torcia.



3. Chiudere la valvola di arresto manuale sul serbatoio del propano quando sia terminato il riscaldamento con la torcia.



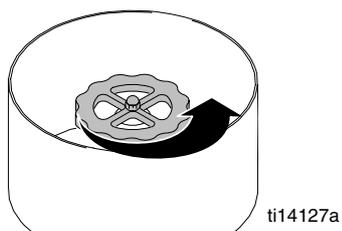
Bruciatore IR per scatola finitrice SmartDie™

Istruzioni per l'accensione



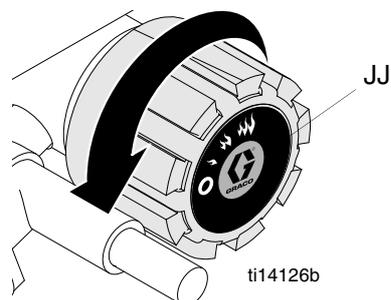
Leggere **Informazioni di sicurezza importanti**, pagina 7.

1. Aprire la valvola di arresto manuale sul serbatoio di propano disposto nella parte anteriore dell'unità.

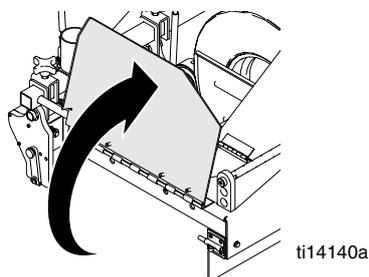


2. Accendere la torcia (vedere **Istruzioni di accensione della torcia**, pagina 11).

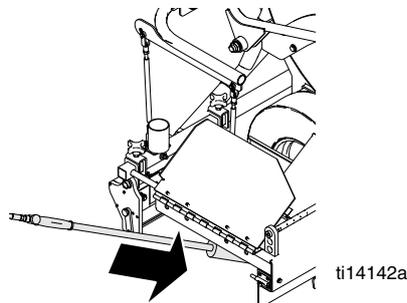
3. Regolare la manopola di controllo della portata del gas in modo completamente aperto (fiamma a tre posizioni).



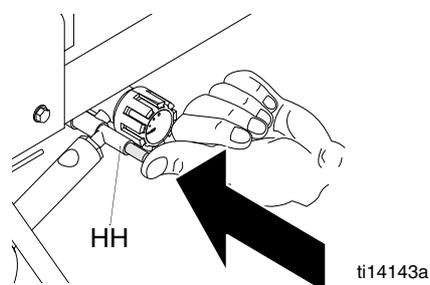
4. Aprire lo sportello dello schermo della finitrice.



5. Disporre la torcia nell'estremità del bruciatore IR vicino al filtro di acciaio inossidabile sul bruciatore.



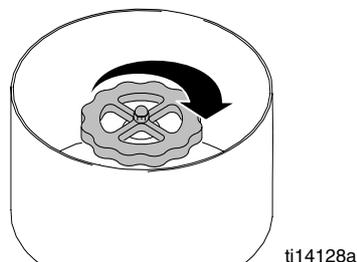
6. Premere la manopola della valvola di arresto di sicurezza (HH).



7. Mantenere la manopola di arresto di sicurezza fino a quando il bruciatore si accende. Il bruciatore genera una fiammata luminosa quando il bruciatore si accende.

Chiusura del gas

1. Girare la manopola di controllo della portata del gas su "OFF" (posizione "0").
2. Chiudere la valvola di arresto manuale del serbatoio del propano quando si è terminato il riscaldamento con il bruciatore IR della scatola della finitrice.

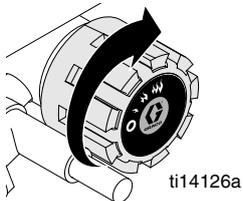


Scatola finitrice SmartDie™

Installazione

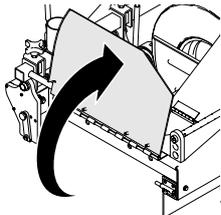
						
<p>Usare molta attenzione quando si installa e si rimuove la scatola della finitrice. Attendere che tutti i componenti dell'apparecchiatura e il materiale siano molto caldi. Vedere norme di sicurezza MSDS per composto termoplastico di marcatura del traffico.</p>						

1. Chiudere il bruciatore IR della scatola della finitrice SmartDie™.



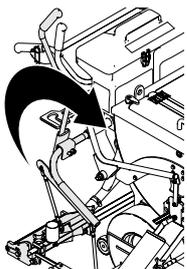
ti14126a

2. Aprire lo sportello dello schermo della finitrice.



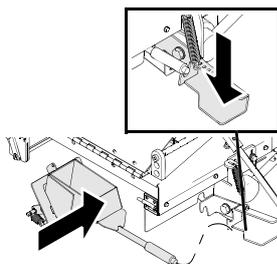
ti14140a

3. Spostare l'attuatore della scatola della finitrice SmartDie™ dalla posizione completamente bloccata sollevata.



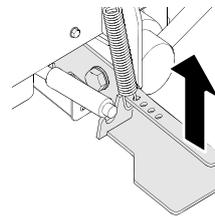
ti14267a

4. Far scorrere la scatola della finitrice SmartDie™ sotto lo schermo della finitrice e premere verso il basso sulla leva della SmartDie™.



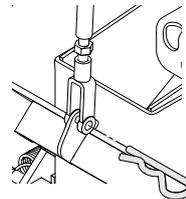
ti14271a

5. Inserire la barra della scatola della finitrice SmartDie™ nella leva della SmartDie™.



ti14268a

6. Allineare il foro del gancio della barra con il foro di collegamento nel giogo della scatola della finitrice SmartDie™ e installare il perno di bloccaggio a 180°.

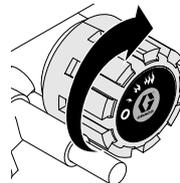


ti14155a

7. Chiudere e bloccare lo sportello dello schermo della finitrice.
8. Riaccendere il bruciatore IR della scatola della finitrice SmartDie™ quando richiesto.

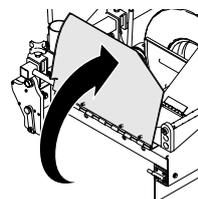
Smontaggio

1. Spegnerne il bruciatore IR della scatola della finitrice SmartDie™.



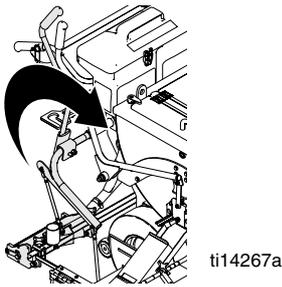
ti14126a

2. Aprire lo sportello dello schermo della finitrice.

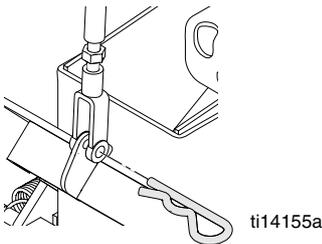


ti14140a

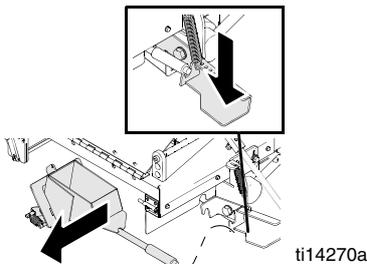
3. Regolare la scatola della finitrice SmartDie™ sul terreno ma non in posizione aperta bloccata.



4. Estrarre il perno di bloccaggio a 180° che collega la scatola della finitrice SmartDie™ al gancio della barra.



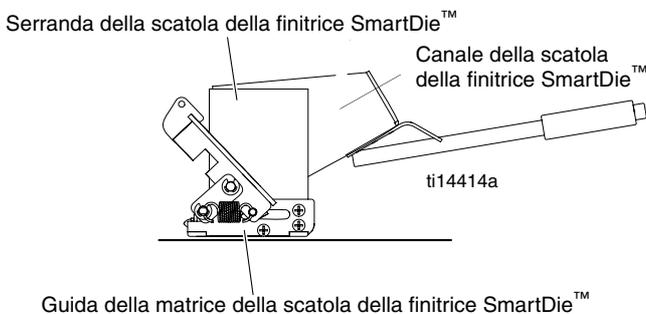
5. Premere verso il basso la leva della SmartDie™.



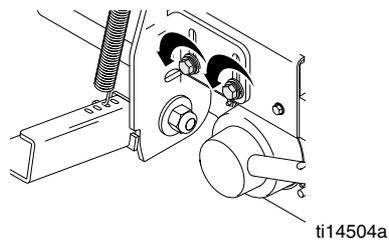
6. Disimpegnare l'asta della scatola della finitrice SmartDie™ dalla leva della SmartDie™ ed estrarre con attenzione la SmartDie™.

Regolazione

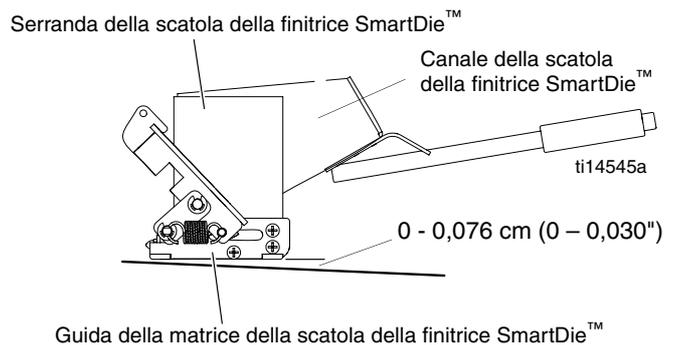
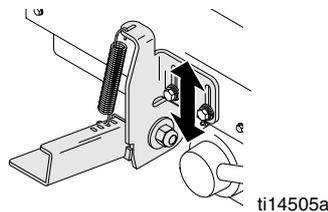
L'altezza e l'angolo della scatola della finitrice SmartDie™ possono essere regolati per assicurare una linea solida di materiale su una qualsiasi superficie. Per un'alimentazione ottimale del materiale termoplastico, accertarsi che la guida della matrice della finitrice SmartDie™ sia parallela alla superficie della strada.



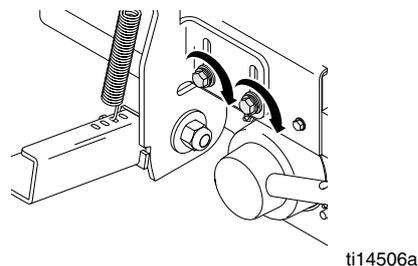
1. Allentare i due bulloni sulla mensola di supporto della scatola della finitrice SmartDie™.



2. Far scorrere verso il basso il supporto fino a quando il bordo anteriore della guida della scatola della finitrice SmartDie™ è leggermente staccato dalla superficie del terreno. Per una migliore prestazione, sollevare il bordo anteriore a un'altezza di 0 - 0,076 cm (0 - 0,03") dalla superficie del terreno.

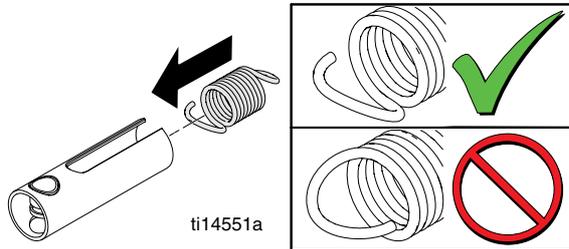


3. Serrare i bulloni sulla mensola di supporto della scatola della finitrice.

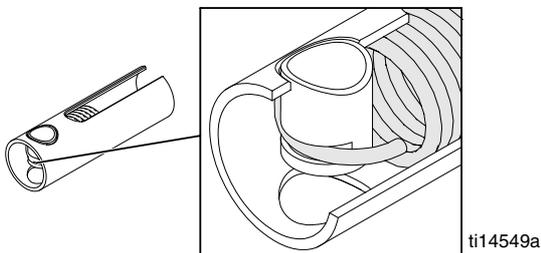


Sostituzione della SmartDie™ Molla della scatola della finitrice

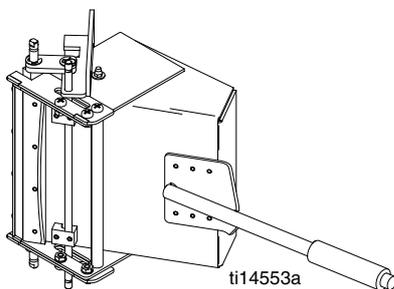
1. Posizionare la molla di sostituzione come illustrato di seguito e farla scorrere nella protezione della molla.



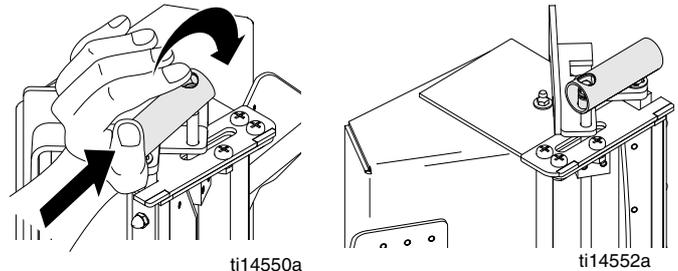
2. Spingere verso l'alto la molla attraverso la protezione e l'estremità ad anello attorno al perno di protezione fino a quando la molla appoggia nella scanalatura.



3. Appoggiare la scatola della finitrice SmartDie™ su un lato.



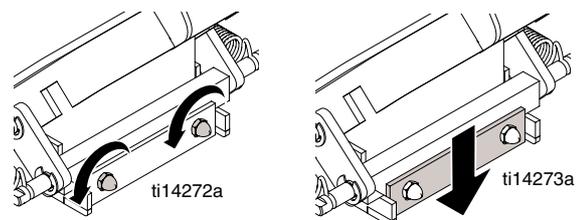
4. Avvolgere l'estremità aperta della molla e della protezione sul primo perno della scatola della finitrice SmartDie™. Quindi spingere verso l'alto la protezione della molla e sopra il secondo perno sulla scatola della finitrice SmartDie™.



NOTA: Accertarsi che l'estremità della molla sia completamente inserita nella scanalatura per evitare che la molla sia allentata.

Regolazione dello spessore della linea di materiale

Per regolare lo spessore della linea di materiale alimentato dalla scatola della finitrice, allentare tutti i dadi a calotta sulla gabbia della scatola della finitrice SmartDie™ e spostare il distanziale fino a quando sia ottenuto lo spessore della linea desiderato.



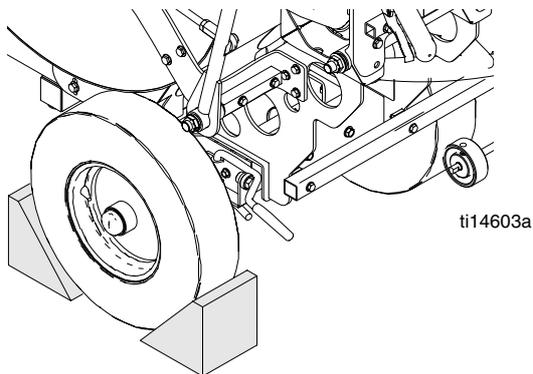
Regolazioni tipiche sulla pavimentazione: 0,15 - 0,6 cm (0,060 - 0,125")

Regolazioni tipiche su marcatura di metallo:
Allineamento 0,0 cm (0,0").

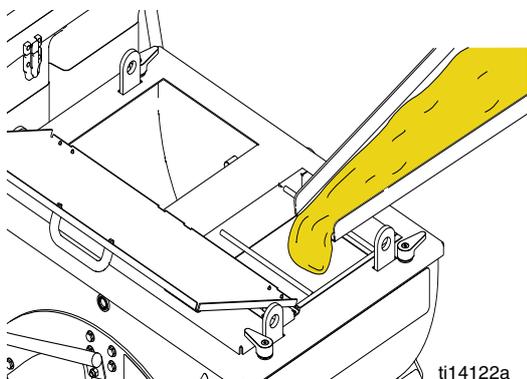
Preparazione del ThermoLazer™ per l'applicazione

<p>Mantenere chiusi e bloccati tutti i coperchi di accesso quando l'apparecchiatura viene usata.</p>							
<p>Fissare sempre il ThermoLazer™ fissando con cunei le ruote quando si aggiunge il materiale termoplastico.</p>							

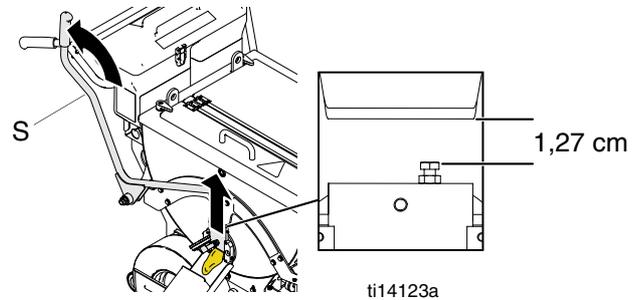
1. Verificare che i bruciatori della caldaia e la scatola della finitrice SmartDie™ siano accesi.
2. Far riscaldare la caldaia prima di aggiungere il materiale da fondere. Se la caldaia è completamente vuota, far raggiungere alla caldaia la temperatura di 300°-350° F (149°-177° C) prima di aggiungere il materiale. Se la caldaia contiene il materiale, raggiungere 380° F (193° C) prima di aggiungere materiale.
3. Fissare il ThermoLazer™ mettendo dei cunei sulle ruote.



4. Aggiungere il materiale termoplastico nella caldaia.

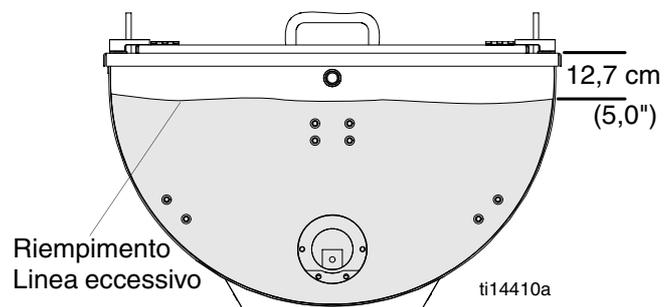


5. Spostare l'attuatore (S) della valvola a serranda del ControlFlow™ nella posizione sollevata e riempire la scatola della finitrice di materiale termoplastico fuso.



NOTA: La serranda del materiale è regolabile. La serranda è regolata in fabbrica con gioco di 1,3 cm (0,5"). Si può aumentare questo gioco per un maggior flusso di materiale o ridurre il gioco per un minore flusso di materiale.

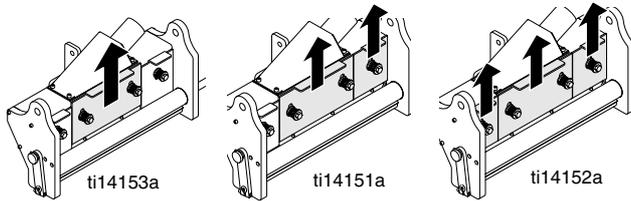
6. Non caricare eccessivamente il materiale all'interno della caldaia. Per riempimento eccessivo s'intende una quantità di materiale che supera il livello di distanza di 13 cm (5") dalla sommità della caldaia.



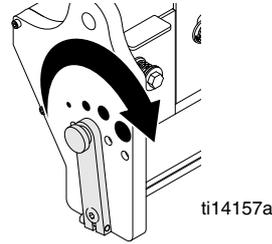
7. Chiudere e bloccare i portelli del coperchio quando si applica il materiale termoplastico.
8. Evitare di urtare o di impattare il ThermoLazer™ per evitare lo scolo o la spruzzatura del materiale caldo.

Scatola erogazione di microsfere

La scatola di erogazione della microsfere ha tre portelli che possono essere aperti e chiusi per ottenere che le microsfere siano erogate con le desiderate configurazioni di larghezza.



La portata delle microsfere può essere regolata usando la leva di portata delle microsfere sul lato esterno della scatola di erogazione delle microsfere.



Aggiungere le microsfere alla tramoggia delle stesse SplitBead™

Applicazione di microsfere singole

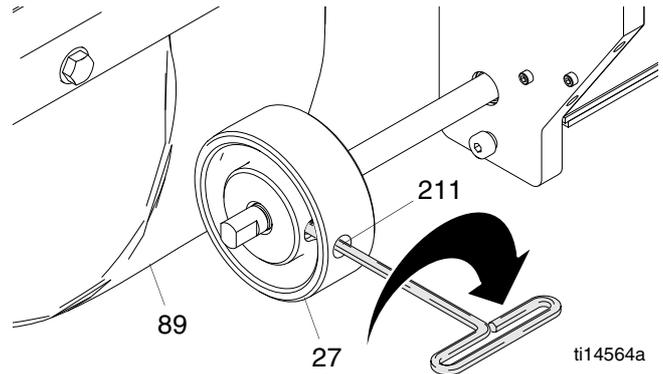
1. Sbloccare per aprire il portello della tramoggia delle microsfere SplitBead™.
2. Riempire i due lati della tramoggia con le microsfere.
3. Chiudere e bloccare il portello della tramoggia. Non permettere che le microsfere rimangano nella tramoggia, nei flessibili o nell'erogatore delle microsfere per un periodo di tempo prolungato. Le microsfere assorbono l'umidità, aderiscono alle microsfere adiacenti e si induriscono.

Applicazione di doppie microsfere (Richiede l'installazione di kit per microsfere doppie 24C528)

1. Introdurre gli elementi di microsfere sul lato sinistro (camera piccola).
2. Introdurre gli elementi di microsfere sul lato destro (camera grande).
3. Chiudere e bloccare il portello della tramoggia. Non permettere che le microsfere rimangano nella tramoggia, nei flessibili o nell'erogatore delle microsfere per un periodo di tempo prolungato. Le microsfere assorbono l'umidità, aderiscono alle microsfere adiacenti e si induriscono.

Ruota di inserimento dell'erogatore delle microsfere

Per erogare correttamente le microsfere, la ruota di azionamento (27) deve essere in contatto diretto con il pneumatico (89). Se la ruota di azionamento (27) si allenta e/o si avvia slittando, usare la chiave di Allen per serrare la vite di regolazione (211).



Applicazione del materiale su una superficie

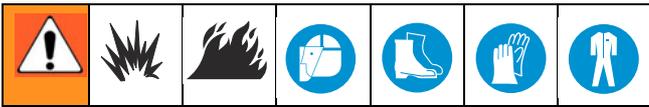


1. Posizionare l'unità sull'area di lavoro e spingere in avanti il ThermoLazer™ in linea retta fino a quando la ruota anteriore si blocca nella posizione centrata (un leggero clic verrà prodotto quando la ruota si è inserita). Usare la guida della linea per facilitare l'orientamento del ThermoLazer™.
2. Regolare nuovamente l'unità per avviare il lavoro nell'area desiderata e spostare la scatola della finitrice nella posizione voluta.

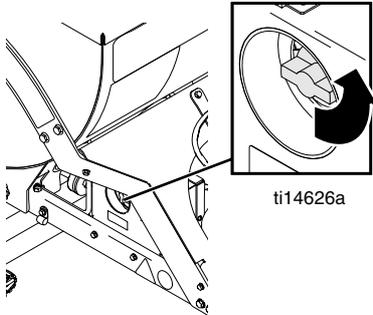
3. Regolare l'attuatore (S) della valvola a serranda del ControlFlow™ del materiale termoplastico e riempire la scatola della finitrice con materiale fuso.
4. Aprire la serranda della scatola delle microsfere e riempire l'erogatore della scatola delle microsfere fino ad un livello di 3,8 cm (1,5") dalla sommità.
5. Spingere in avanti l'attuatore della scatola della finitrice/scatola dell'erogatore delle microsfere della SmartDie™ per estendere la scatola della finitrice e per inserire la ruota di erogazione delle microsfere.
6. Spingere in avanti l'unità del ThermoLazer™ con la scatola della finitrice estesa e la ruota dell'erogatore delle microsfere inserita per applicare il materiale.

Per gli esempi di applicazione corretta e non corretta del materiale vedere sezione **Ricerca e riparazione guasti** nel manuale di riparazione.

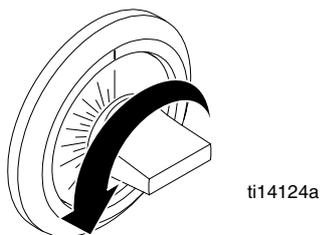
Spegnimento



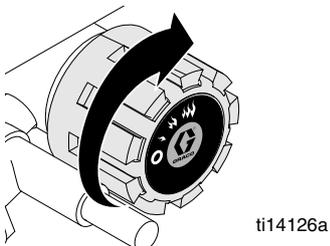
1. Girare la valvola di sicurezza (CC) del gas della caldaia in posizione "OFF".



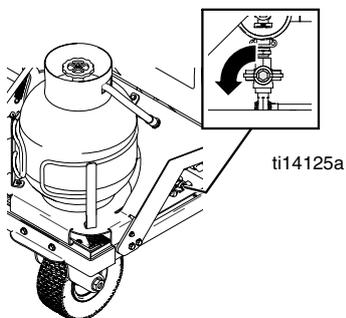
2. Regolare su 0 ("OFF") la manopola di controllo della temperatura (AA).



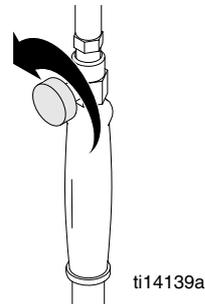
3. Girare la valvola di controllo del regolatore del bruciatore/controllo della portata su "0" ("OFF").



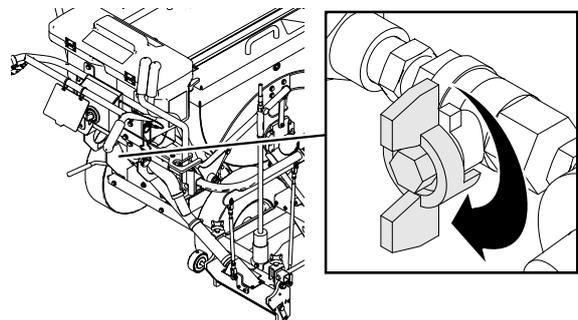
4. Chiudere la valvola di chiusura manuale (KK) del bruciatore della caldaia sotto la caldaia e dietro il serbatoio del propano in posizione "OFF".



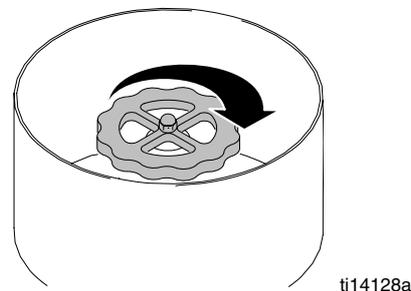
5. Ruotare la valvola di flusso del gas della torcia nella posizione chiusa.



6. Chiudere la valvola di chiusura manuale della torcia, in posizione OFF.



7. Chiudere la valvola del gas principale del serbatoio di propano in posizione OFF.



Immagazzinare sempre la bombola del gas propano all'esterno e in un ambiente di magazzino approvato/sicuro.

Il ThermoLazer™ può essere immagazzinato all'interno di un edificio SOLO SE la bombola del gas propano è stata estratta.

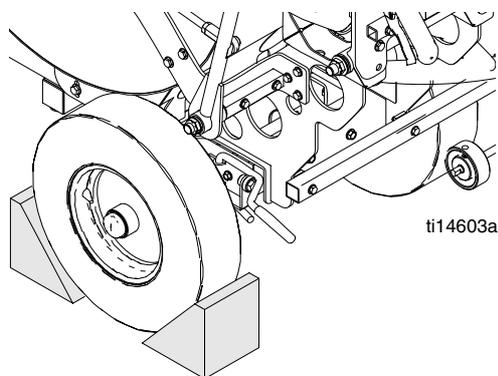
Pulizia



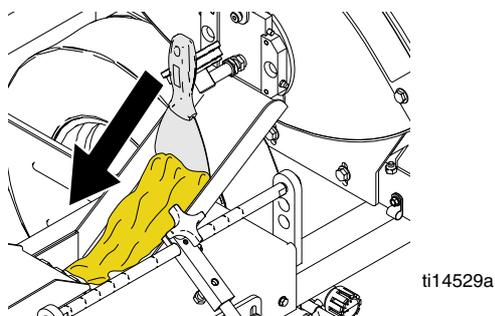
Non estrarre mai il materiale termoplastico fuso residuo dalla caldaia. Il materiale termoplastico residuo può essere lasciato indurire entro la caldaia e può essere rifiuto successivamente.

Fissare sempre il ThermoLazer™ fissando con cunei le ruote quando si aggiunge il materiale termoplastico.

1. Fissare il ThermoLazer™ mettendo dei cunei sulle ruote.



2. Usare un raschietto per pulire il canale e la scatola della finitrice.



AVVISO

Accertarsi di pulire accuratamente tutto il materiale sulla barra della matrice della finitrice BlackMax™ della scatola della finitrice e tutte le zone aperte per evitare che il materiale blocchi parti in movimento della scatola della finitrice. Erogare sempre tutto il materiale da ciascuna matrice prima della rimozione. Asportare tutto il materiale residuo prima che esso si solidifichi entro la matrice.

AVVISO

Per evitare che il materiale si indurisca e blocchi il flusso, raschiare via tutto il materiale in eccesso dalle superfici esterne dopo ciascun utilizzo, inclusa la tramoggia del materiale.

AVVISO

Quando si usa la torcia manuale per sbloccare il materiale dalla scatola della finitrice, evitare che le fiamme vengano in contatto con le molle della scatola della finitrice. Le molle della scatola della finitrice perdono la loro tempra a causa delle fiamme e non permettono la chiusura corretta della scatola della finitrice.

AVVISO

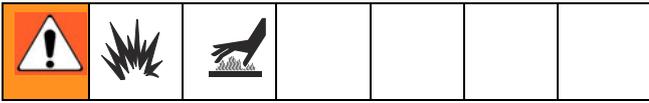
Rimuovere qualsiasi microsfera residua nella tramoggia delle microsfere e nell'erogatore delle microsfere per evitare che esse blocchino la tramoggia e l'erogatore.

Trasporto

Estrarre la bombola di alimentazione del gas propano dal ThermoLazer™ prima di eseguire il trasporto. Fissarlo in una posizione adatta e con il metodo adatto come autorizzato dalle agenzie locali, statali, regionali, nazionali e internazionali.

Usare sempre le alette di sollevamento montate/previste quando si solleva il ThermoLazer™. Quando si solleva il ThermoLazer™ usare solo le cinghie approvate dalla ANSI e l'attrezzatura prevista per un minimo di 907 kg (2000 lb). Usare sempre l'attrezzatura ANSI per fissare il ThermoLazer all'attrezzatura di trasporto.

Manutenzione

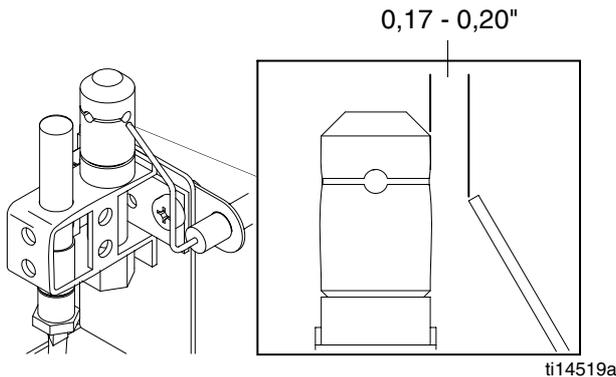


QUOTIDIANAMENTE: Controllare le perdite di gas nelle linee e nei raccordi del gas. Usare una miscela di sapone e acqua o il rivelatore di perdite di gas propano per rilevare le perdite eventuali.

QUOTIDIANAMENTE: Controllare eventuali abrasioni, tagli o usure sulla tubazione del gas propano. Verificare che i raccordi del flessibile e il raccordo del serbatoio siano esenti da detriti prima di eseguire il collegamento.

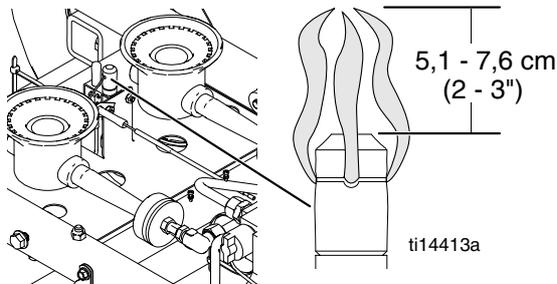
QUOTIDIANAMENTE: Verificare che la valvola di sicurezza (CC) della caldaia giri liberamente. Verificare che la valvola di sicurezza si sposti verso la e dalla posizione di "PILOTAGGIO".

QUOTIDIANAMENTE: Verificare che una scintilla efficiente sia prodotta nel bruciatore pilota della caldaia con l'uso dell'elettrodo di accensione della fiamma pilota della caldaia. Il traferro della scintilla dovrebbe essere di 0,43 - 0,50 cm (0,17 - 0,20").

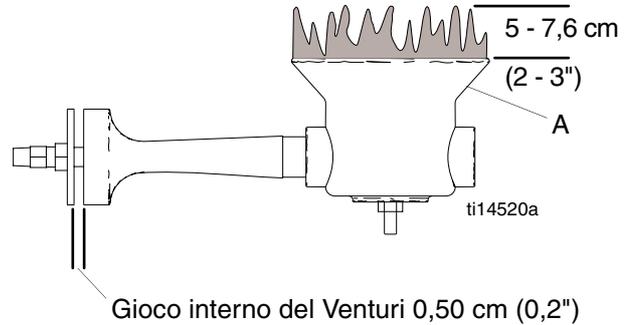


QUOTIDIANAMENTE: Verificare che i bruciatori principali (A) della caldaia si accendano quando è richiesto il calore e si spengano quando non è richiesto il calore.

QUOTIDIANAMENTE: Verificare che il bruciatore pilota (C) della caldaia stia bruciando correttamente. La fiamma dovrebbe avere un'altezza di 5,0 - 7,6 cm (2 - 3") e un colore blu/arancione.



QUOTIDIANAMENTE: Verificare che i bruciatori principali (A) della caldaia brucino in modo corretto. La fiamma dovrebbe avere un'altezza di 2,5 - 5,0 cm (1 - 2") e un colore blu/arancione.



QUOTIDIANAMENTE: Verificare che la valvola di arresto di sicurezza del bruciatore a IR si muova liberamente verso l'interno e verso l'esterno.

QUOTIDIANAMENTE: Verificare che il gas propano arrivi al bruciatore solo quando la manopola della valvola di arresto di sicurezza è premuta verso l'interno.

QUOTIDIANAMENTE: Verificare che la faccia del bruciatore a IR emetta una luce arancione brillante quando la fiamma è alta: vale a dire la posizione di "tre fiamme" sulla valvola di controllo del regolatore/portata (JJ).

QUOTIDIANAMENTE: Ingrassare la scatola della finitrice SmartDie™.

QUOTIDIANAMENTE: Controllare la presenza di detriti e l'usura delle molle della scatola finitrice.

QUOTIDIANAMENTE: Controllare la presenza di rifiuti estranei sulla ruota di azionamento (27) dell'erogatore della scatola di microsferi e sul pneumatico (89) del ThermoLazer™.

SETTIMANALMENTE: Ingrassare le guide della valvola della serranda di controllo del flusso del materiale termoplastico.

SETTIMANALMENTE: Controllare le pressioni dei pneumatici.

SETTIMANALMENTE: Controllare l'usura delle guide di carburo della barra della matrice della scatola della finitrice.

MENSILMENTE: Ingrassare le estremità di giunzione a sfera della barra dell'agitatore PaddleMax™.

Sistema di ruota orientabile anteriore FatTrack™

ANNUALMENTE: Serrare il dado (86a) sulla vite sotto il cappello antipolvere (92) fino a quando la rondella elastica raggiunge il fondo corsa. Quindi allentare il dado di 1/2 - 3/4 di giro.

ANNUALMENTE: Serrare il dado (82) sulla vite (90) fino a quando esso inizia a premere la rondella elastica. Quindi serrare di un ulteriore quarto di giro.

MENSILMENTE: Ingrassare il cuscinetto della ruota.

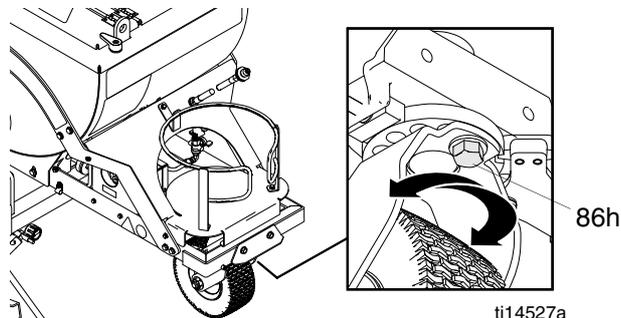
PERIODICAMENTE: Controllare l'usura del perno di blocco (86t) della ruota orientabile. Se il perno è usurato, vi sarà gioco nella ruota orientabile. Invertire o sostituire il perno, se necessario.

PERIODICAMENTE: Verificare l'allineamento della ruota orientabile quando necessario.

Allineamento del pneumatico della ruota orientabile anteriore FatTrack™

Allineare la ruota anteriore come segue:

1. Allentare la vite a calotta (86h).



2. Far girare la forcella della ruota anteriore a sinistra o a destra, secondo le necessità, per correggere l'allineamento.
3. Serrare la vite a calotta (86h). Spingere la traccialinee e lasciarla andare senza accompagnarla con le mani.

NOTA: Se tende ad andare verso destra o sinistra, ripetere le fasi da 1 a 3 fino a che la traccialinee va dritta.

Dati tecnici

Combustibile:	Gas di petrolio liquido (gas LP) (vapore di propano)
Pressione di alimentazione del gas (massima):	17,24 bar (250 psi)
Pressione ingresso bruciatore della caldaia:	2,7 kPa (11" di colonna d'acqua)
Pressione ingresso bruciatore IR:	0,83 bar (12 psi)
Pressione ingresso torcia:	1, 24 bar (18 psi)
Capacità riscaldamento bruciatore principale caldaia (massima):	Due (2) bruciatori: ciascun bruciatore è previsto per 2,96 kW (10 100 btu/h)
Capacità riscaldamento bruciatore fiamma pilota caldaia (massima):	1,11 kW (3 800 btu/h)
Capacità di riscaldamento del bruciatore IR (massima):	4,10 kW (14 000 btu/h)
Capacità di riscaldamento della torcia (massima):	29,31 kW (100 000 btu/h)
Capacità di carico della caldaia (massima):	136 kg (300 lb) (materiali composti termoplastici di marcatura del traffico)
Temperatura della caldaia (massima):	450/449° F (232° C)
Temperatura della caldaia (in funzione):	380° - 420° F (193° - 216° C) 4,14 bar (60 psi)
Pressione pneumatici (ruote posteriori):	4,14 bar (60 psi)
Pressione pneumatici (ruote orientabili):	3,10 bar (45 psi)
Batteria (accenditore bruciatore fiamma pilota caldaia):	AA (1,5 V)
Capacità tramoggia microsferi (massima):	36,3 kg (80 libbre) Microsferi di vetro tipo II

Dimensioni

Peso:	134 kg (295 libbre)
Lunghezza:	1,83 m (72")
Altezza:	1,30 m (51")
Larghezza:	1,22 m (48")

Garanzia standard Graco

Graco garantisce tutta l'apparecchiatura descritta in questo documento che è fabbricata dalla Graco e che è marchiata con suo nome come esente da difetti del materiale e di mano d'opera alla data della vendita per l'acquirente originale che lo usa. Ad eccezione di una qualsiasi garanzia speciale, estesa, o limitata pubblicata dalla Graco, la Graco, per un periodo di dodici mesi dalla data di acquisto, ripara o sostituisce una qualsiasi parte dell'apparecchiatura determinata dalla Graco come difettosa. Questa garanzia è applicabile solo quando l'apparecchiatura è installata, utilizzata e mantenuta secondo le raccomandazioni scritte della Graco.

Questa garanzia non copre, e la Graco non ne sarà responsabile, usura e danni generici o guasti, danni o usura provocati da installazioni non corrette, uso non corretto, errata applicazione, abrasione, corrosione, manutenzione inadeguata o non corretta, negligenza, incidenti, manomissioni o sostituzioni con componenti non Graco. Graco non potrà inoltre essere ritenuta responsabile per eventuali malfunzionamenti, danni o usura causati dall'incompatibilità delle attrezzature Graco con strutture, accessori, attrezzature o materiali non forniti da Graco o da progettazione, costruzione, installazione, utilizzo o manutenzione errata di strutture, accessori, attrezzature o materiali non forniti da Graco.

Questa garanzia è valida solo se l'attrezzatura difettosa viene restituita ad un distributore autorizzato Graco in porto franco per la verifica del difetto dichiarato. Se il difetto dichiarato viene verificato, Graco riparerà o sostituirà a titolo gratuito tutte le parti difettose. L'attrezzatura verrà restituita all'acquirente originale che ha prepagato la spedizione. Se l'attrezzatura ispezionata non mostra difetti di materiali o manodopera, le riparazioni verranno effettuate ad un costo ragionevole che può includere il costo dei pezzi di ricambio, della manodopera e del trasporto.

QUESTA GARANZIA È ESCLUSIVA E SOSTITUISCE TUTTE LE ALTRE GARANZIE, ESPLICITE O IMPLICITE INCLUDENTI MA NON LIMITATE A EVENTUALI GARANZIE DI COMMERCIALITÀ O ADATTABILITÀ A SCOPI PARTICOLARI.

Il solo obbligo della Graco e il solo rimedio per l'acquirente per una qualsiasi violazione della garanzia sarà stabilito come indicato sopra. L'acquirente accetta che non saranno forniti altri risarcimenti (comprendenti, ma non limitati a danni accidentali o in conseguenza di danni per perdita di profitti, perdita di vendite, danni a persone o alla proprietà o qualsiasi altro danno diretto o indiretto). Una qualsiasi azione di danno della garanzia deve essere rivendicata entro due (2) anni dalla data di acquisto.

LA GRACO NON RILASCI ALCUNA GARANZIA E NON RICONOSCE NESSUNA GARANZIA IMPLICITA DI COMMERCIALITÀ ED ADATTABILITÀ A SCOPI PARTICOLARI RELATIVAMENTE AD ACCESSORI, ATTREZZATURE, MATERIALI O COMPONENTI VENDUTI MA NON PRODOTTI DALLA GRACO. Gli articoli venduti ma non prodotti da Graco (ad esempio i motori elettrici, gli interruttori, i tubi ecc.) sono coperti dall'eventuale garanzia fornita dai relativi produttori. La Graco fornirà all'acquirente un'assistenza ragionevole in caso di reclami per violazione di queste garanzie.

In nessun caso la Graco sarà responsabile di danni indiretti, incidentali, speciali o consequenziali risultanti dalla fornitura di attrezzature da parte della Graco in virtù del seguente atto o della fornitura, prestazione o utilizzo di qualsiasi prodotto o bene venduto, per violazione del contratto, violazione della garanzia, negligenza della Graco o altro.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présent document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Informazioni Graco

PER INVIARE UN ORDINE, contattate il vostro distributore GRACO o chiamate per identificare il distributore più vicino.
Numero verde 1-800-367-4023: 1-800-690-2894.

Tutte le informazioni e le illustrazioni contenute in questo documento sono basate sulle informazioni più aggiornate disponibili al momento della pubblicazione.

Graco si riserva il diritto di apportare modifiche in qualunque momento senza preavviso.

Traduzione delle istruzioni originali. This manual contains Italian. MM 313787

Sedi Graco: Minneapolis

Uffici internazionali: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. P.O. BOX 1441 MINNEAPOLIS, MN 55440-1441

Copyright 2008, Graco Inc. è certificata ISO 9001

www.graco.com

Revised 01/2011