

Sistem za označevanje pločnikov z izdelkom ThermoLazer™

US Patent No. D619,625 S

3A0045C
SLV

- Za profesionalno uporabo termoplastičnih sestavljenih materialov za označevanje v prometu (odsevni biseri se nanašajo istočasno s polaganjem) -
- Samo za uporabo na prostem (ni za uporabo v dežju ali v vlažnih okoljih) -

Model št. 258699 Severna Amerika - vključuje 257500 in 4 in (10 cm) SmartDie™ zaboja za polaganje Model št. 257500 mednarodni (SmartDie™ zaboja za polaganje ni vključen)

Gorivo: LP plin (para propana)

Zmogljivost gorilnika (največja celotna): 138.000 BTU/hr. (40,44 kW) [38.000 BTU/hr. (7,03 kW) brez plamenice]

Materialna zmogljivost (maks.): 300 lb (136 kg)



POMEMBNA VARNOSTNA NAVODILA

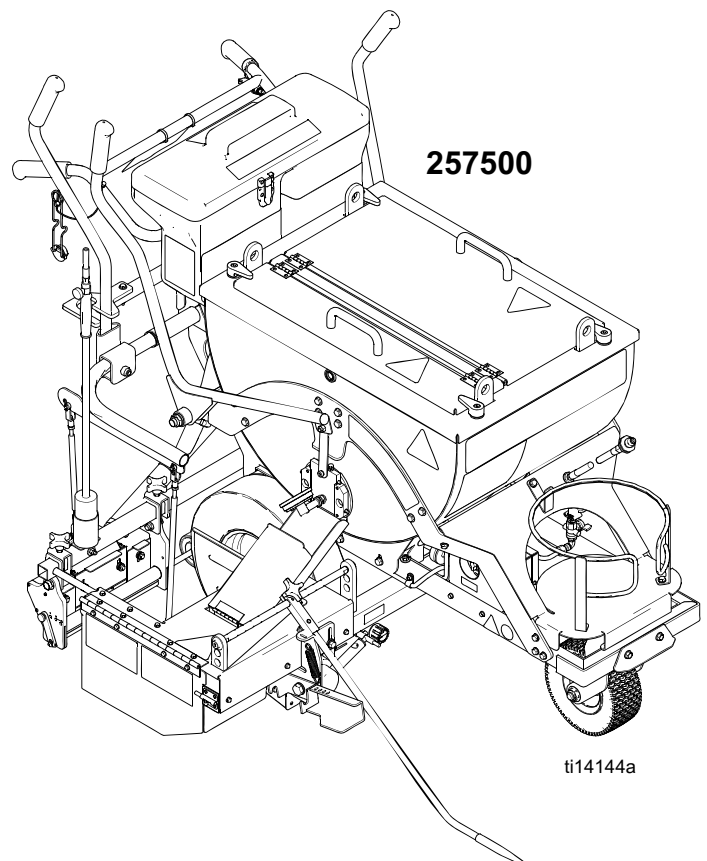
Preberite vsa opozorila in navodila v tem priročniku. Navodila shranite.

Sorodni priročniki

Popravek 313879
Deli 313880

Za uporabo z naslednjim SmartDie™ zabojem za polaganje:

| Del | Opis |
|--------|--|
| 256736 | 4 in (10 cm) zaboja za polaganje |
| 257469 | 5 in (12 cm) zaboja za polaganje |
| 256737 | 6 in (15 cm) zaboja za polaganje |
| 257470 | 7 in (18 cm) zaboja za polaganje |
| 256738 | 8 in (20 cm) zaboja za polaganje |
| 257471 | 9 in (22,5 cm) zaboja za polaganje |
| 257472 | 10 in (26 cm) zaboja za polaganje |
| 256739 | 12 in (30 cm) zaboja za polaganje |
| 256799 | Zaboja za polaganje dvojnih črt 4-4-4 in (10-10-10 cm) |
| 24B729 | Zaboja za polaganje dvojnih črt 4-3-4 in (10-8-10 cm) |








PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.








Vsebina

| | | | |
|--|----|--|----|
| Vsebina | 2 | Dodajanje biserov v SplitBead™ lijak za bisere ... | 17 |
| Opozorila | 3 | Nanos materiala na površino | 17 |
| Identifikacija sestavnih delov | 5 | Izklop | 18 |
| ID sestavnih delov (nadaljevanje) | 6 | Čiščenje | 19 |
| Pomembne varnostne informacije | 7 | Prevoz | 19 |
| Navodila za prižiganje | 10 | Vzdrževanje | 20 |
| SmartDie™ zabož za polaganje | 13 | Tehnični podatki | 22 |
| Priprava izdelka ThermoLazer™ za nanos | 16 | Opombe | 23 |
| Zabož za razprševanje biserov | 17 | Standardna garancija podjetja Graco | 24 |
| | | Informacije o podjetju Graco | 24 |

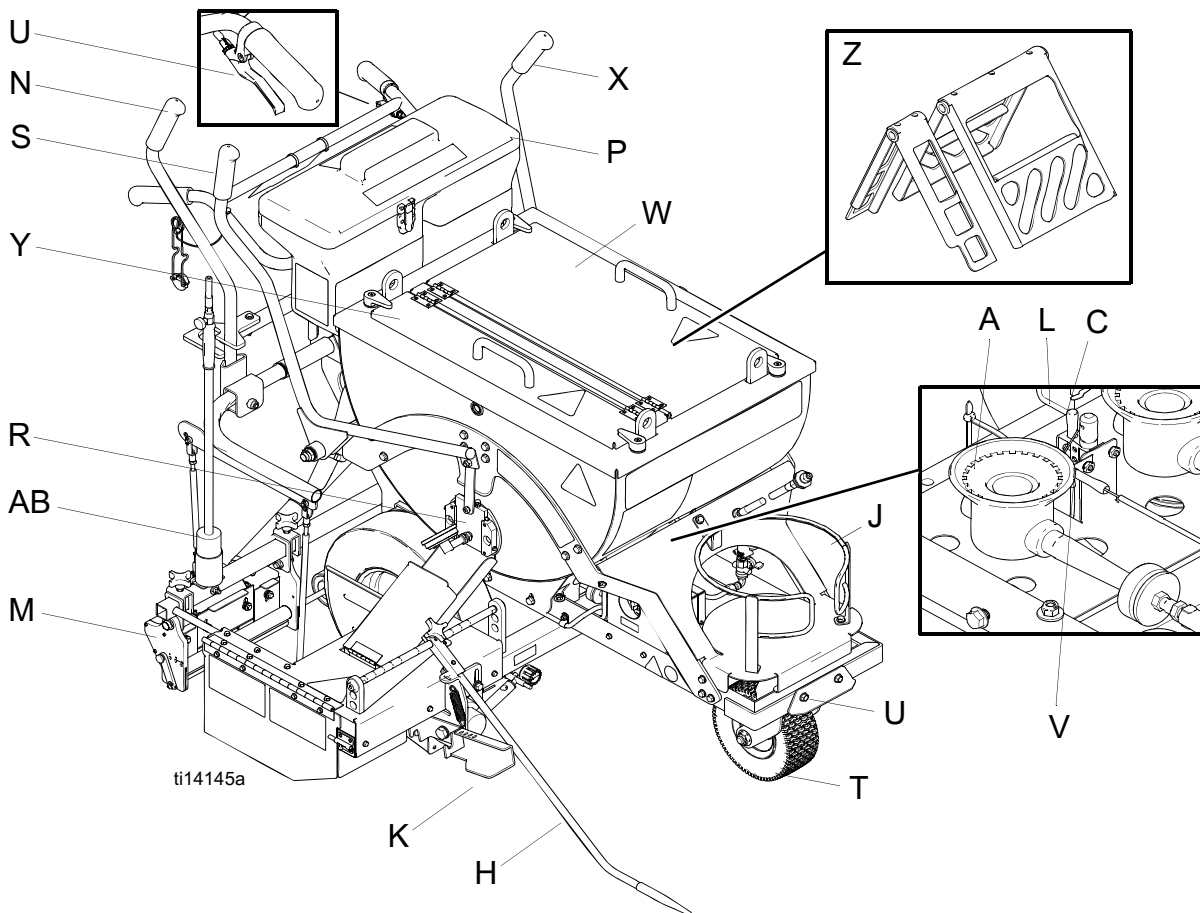
Opozorila

V nadaljevanju so navedena splošna opozorila, povezana z varno pripravo, uporabo, ozemljitvijo, vzdrževanjem in popravilom opreme. V besedilu tega priročnika klicaj predstavlja opozorilo, simbol za nevarnost pa opozarja na določeno nevarnost. Ponovno preglejte strani s splošnimi opozorili. Po potrebi so vključena dodatna opozorila za določen postopek.

|  | <h2 style="text-align: center; margin: 0;">Opozorila</h2> |
|---|--|
|  | <p>NEVARNOST POŽARA IN EKSPLOZIJE</p> <p>Vnetljive pare in tekočine, kot so propan, bencin in gorljivo kurivo v delovnem področju se lahko vžgejo ali eksplodirajo. Za pomoč pri preprečevanju požara in eksplozije:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ne uporabljajte opreme če niste popolnoma izobraženi in kvalificirani. • Pazite, da v dometu do 25 ft (7,6 m) od opreme ne bo odprtih posod z vnetljivimi snovmi. Opreme ne uporabljajte v dometu do 10 ft (3 m) od kakršnih koli struktur, gorljivih materialov ali ostalih plinskih posod. • Pri dodajanju kuriva v opremo izklopite vse gorilnike. • Takoj, ko začutite vonj propana zaprite ventil za zapiranje rezervoara; pogasite odprti plamen. Če se vonj plina še vedno čuti, držite stran od opreme in takoj pokličite gasilce. • Za gorilnik in plamenico upoštevajte navodila za prižiganje. • Sestavljenega materiala za termoplastično označevanje v prometu ne segrevajte nad 450° F (232° C) • Gasilni aparat mora biti prisoten in mora delovati. • V delovnem območju naj ne bo ostankov, vključno s topilom, krpami in bencinom. |
|  | <p>NEVARNOST ZARADI NEPRAVILNE UPORABE OPREME</p> <p>Nepravilna uporaba lahko povzroči smrt ali hude poškodbe.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Opreme ne puščajte brez nadzora. • Otroci in živali naj ne hodijo v delovno območje. • Ne presegajte maksimalnega delovnega pritiska ali vrednotenje temperature najnižnje ocenjenega systemskega sestavnega dela. Oglejte si Tehnični podatki v vseh priročnikih opreme. • Vsak dan preglejte opremo. Takoj popravite ali zamenjajte obrabljene ali poškodovane dele samo z nadomestnimi deli izvirnega proizvajalca. • Opreme ne spreminjajte ali prilagajajte. • Opremo uporabljajte le za njeno namembnost. Za informacije pokličite zastopnika podjetja Graco. • Materiala na polnite nad maksimalno zmogljivostjo. • Plinovode, cevi, žice in kable usmerite stran od prometnih področij, ostrih robov, premikajočih delov in vročih površin. • Plinovode na kodrajte in jih ne zavijajte prekomerno. • Ne zavrnite in ne zavračajte varnostnih naprav. • Z enoto ne upravljajte, če ste utrujeni ali pod vplivom mamil ali alkohola. |
|  | <p>NEVARNOST OPEKLIN</p> <p>Površine opreme in tekočina, ki se segreva, med delovanjem lahko postanejo zelo vroči. Za izogibanje resnim poškodbam:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ne dotikajte se vročih tekočin ali opreme. • Počakajte, dokler se oprema in material popolnoma ne ohladijo. |
|  | <p>NEVARNOST ZARADI OGLJIKOVEGA MONOKSIDA</p> <p>Izpuh vsebuje strupen ogljikov monoksid, ki je brez barve in vonja. Vdihavanje ogljikovega monoksida lahko povzroči smrt. Ne delajte v zaprtem prostoru.</p> |

| Opozorila | |
|---|---|
|   | <p>NEVARNOST ZARADI STRUPENIH TEKOČIN ALI HLAPOV</p> <p>Strupene tekočine ali hlapi lahko v primeru, da brizgnejo v oči ali na kožo, pri vdihavanju ali zaužitju povzročijo hude poškodbe ali smrt.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Preberite MSDS in se tako seznanite s specifičnimi nevarnostmi materiala, ki ga uporabljate. |
|      | <p>OSEBNA ZAŠČITNA OPREMA</p> <p>Med upravljanjem in servisiranjem opreme in ko se nahajate v območju delovanja opreme, morate nositi ustrezno zaščitno opremo, ki vas ščiti pred hudimi poškodbami, vključno s poškodbami oči, vdihavanjem strupenih hlapov, opeklinami in oglušitvijo. Ta oprema vključuje, a ni omejena na:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Oblečila in respirator, kot jih priporoča proizvajalec tekočine, materiala in topila. • Rokavice, obutev, delovna halja, ščit za obraz, kapa, itn. Priporočeni za zvišane temperature od vsaj 500° F (260° C). |

Identifikacija sestavnih delov

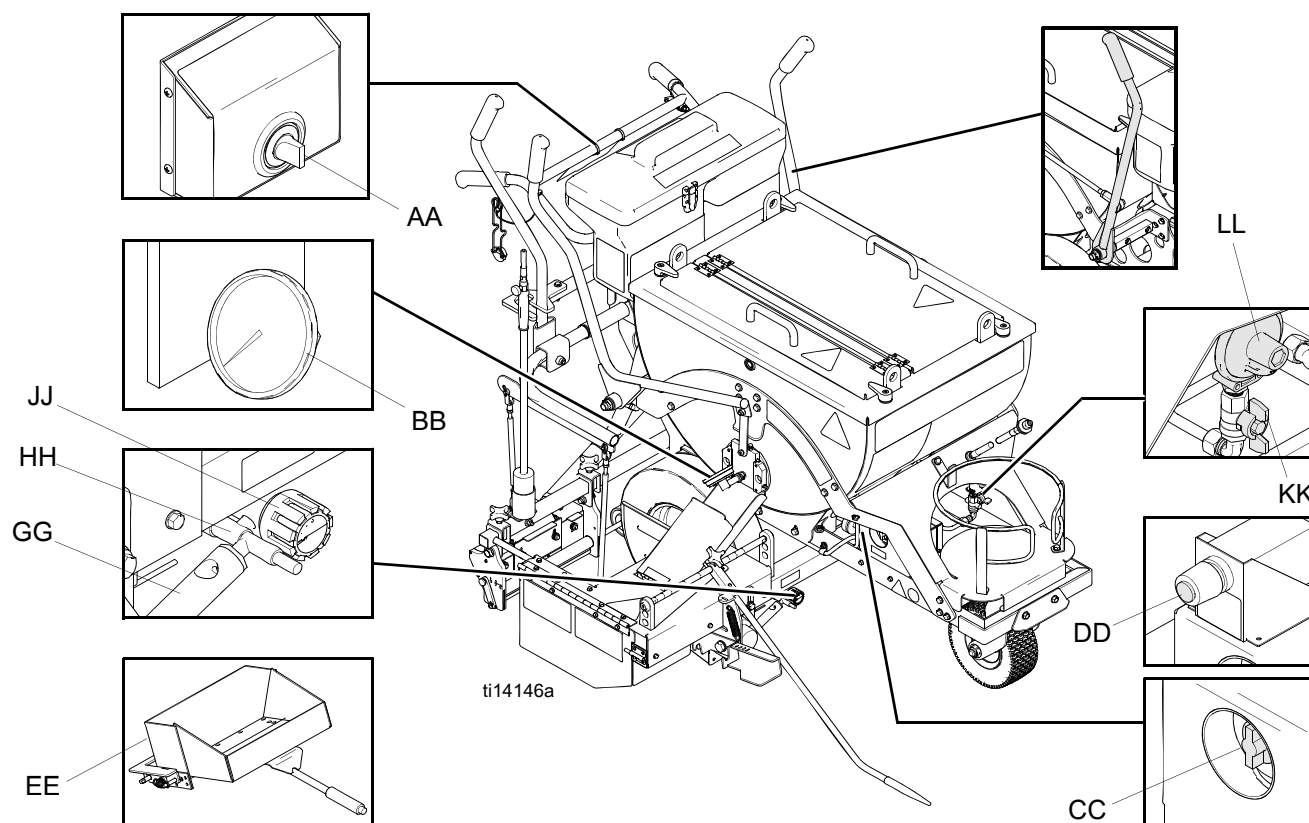


| | |
|---|---|
| A | Glavni gorilniki za kotliček |
| C | Testni gorilnik za kotliček |
| H | Linijski vodnik |
| J | Držalo za plinsko jeklenko |
| K | SmartDie™ ročica |
| L | Termoelementna veriga za kotliček |
| M | Zaboj za razprševanje biserov |
| N | SmartDie™ zaboj za polaganje/Aktivator zaboja za razprševanje biserov |
| P | SplitBead™ ljak za bisere |

| | |
|----|--|
| R | ControlFlow™ ventil za vrata |
| S | ControlFlow™ aktivator ventila za vrata |
| T | SmoothRide™ vrtljiva guma |
| U | Ključavnica/odklepanje vrtljivega kolesa |
| V | Testna elektroda vžigalnika za kotliček |
| W | Pokrov za dostop do centralnega priliva z zapahi |
| X | PaddleMax™ aktivator agitatorja |
| Y | Pokrov za pregled z zapahi |
| Z | PaddleMax™ agitator |
| AB | Plamenica |





*Jeklenko za dovod LP-plina ne dobavlja podjetje Graco. Jeklenka za dovod LP-plina mora biti oblikovana, izdelana in označena v skladu s tehničnimi podatki in predpisi za LP-plinske jeklenke Ministrstva za promet države ZDA, nacionalnih standardov Kanade, CAN/CSA-B339, predpisi za jeklenke, sfere in cevi pri prevozu nevarnih snovi, predpisi o prevozu tlačnih posod 2001 (S1 2001/1426), predpisi o plinskih jeklenkah (odobritev tipa) 1987 (SI 1987/116) (predpisi o odobritvi tipa) za jeklenke tipa EEC (pod evropsko direktivo 84/525/EEC, 84/526/EEC in 84/527/EEC.

ID sestavnih delov (nadaljevanje)



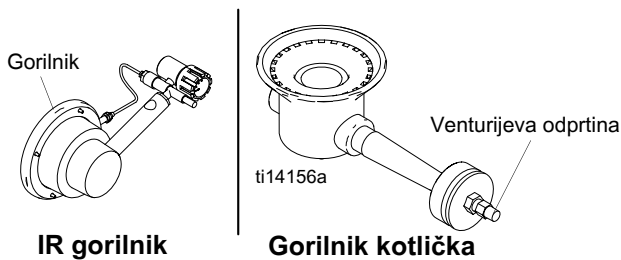
| Ref. | Sestavni del |
|------|---|
| AA | Gumb za nadzor temperature kotlička |
| BB | Kazalnik temperature kotlička |
| CC | Varnostni ventil za plin kotlička |
| DD | Testni vžigalnik gorilnika kotlička |
| EE | SmartDie™ zaboje za polaganje |
| GG | SmartDie™ IR gorilnik zaboja za polaganje |
| HH | Varnostni ventil za izklop IR gorilnika s termočlenom |
| JJ | Regulator IR gorilnika/Ventil za nadzor pretoka |
| KK | Ročni ventil za izklop gorilnika kotlička |
| LL | Regulator gorilnika kotlička |

Pomembne varnostne informacije

| | | | | | | |
|--|---|---|---|--|--|--|
|  |  |  |  | | | |
| <p>Če tem navodilom ne sledite natančno, lahko ogenj ali eksplozija povzročijo premoženjsko škodo, telesno poškodbo ali smrt.</p> <p>Cev za dovod plina držite stran od vročih površin in plamena.</p> | | | | | | |

Opremo uporabljajte v skladu z državnimi in lokalnimi odredbami za skladiščenje, ravnanje in prevoz tekočega naftnih plinov, ANSI/NFPA58 ali CSA B149.1

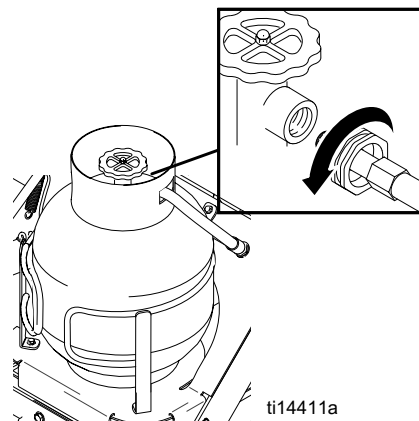
Če se je oprema skladiščila, preverite, ali se na gorilnikih in Venturijevih cevih nahajajo insekti ali gnezda insektov.



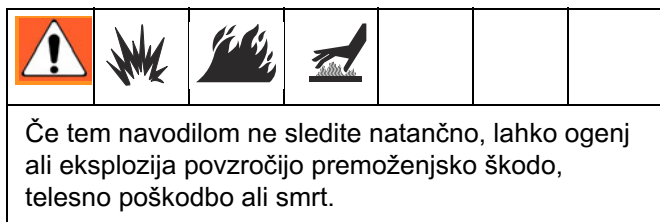
Uporabljajte samo LP plinske jeklenke z vertikalno odpravo par, ki so oblikovane, izdelane, testirane in označene v skladu z registracijo Ministrstva za promet države ZDA, ali standardi za jeklenke, sfere in cevi za prevoz nevarnih snovi CAN/CSA-B337, predpisi za prevoz tlačnih posod 2001 (S1 2001/1426), predpisi o plinskih jeklenkah (odobritev tipa) 1987 (SI 1987/116)(predpisi odobritve tipa) za jeklenke tipa EEC (pod evropsko direktivo 84/525/EEC, 84/526/EEC in 84/527/EEC. Uporabljajte samo 20 lb do 30 lb (9,07 kg do 13,6 kg) LP-plinske jeklenke.

LP-plinska jeklenka se mora uporabljati samo v vertikalnem navpičnem položaju, kot je zabeleženo na LP-plinski jeklenki, ki jo je odobrila agencija, za pravilno odpravo pare.

Preverite povezavo cevi za dovod plina na LP-plinsko jeklenko. Pazite, da pred povezavo na rezervoar pritrdilni element na sebi nima odpadov. Pazite, da je zveza za plin do konca privita in da ni puščanja.

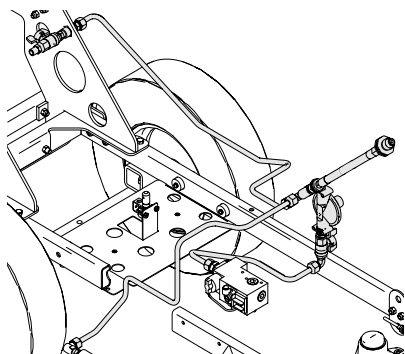


Pomembne varnostne informacije

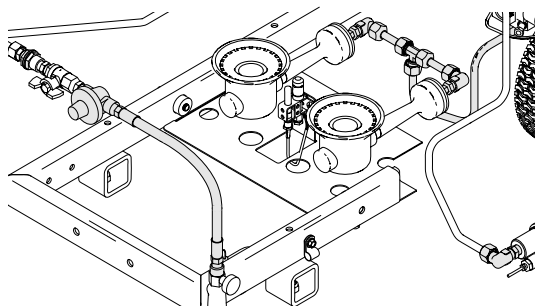


PRED PRIŽIGANJEM: Preverite vse okoli delovnega področja, ali se zazna vonj po plinu. Ne pozabite povohati v bližini tla, ker je propan težji od zraka in se bo zadržal na tlu.

DNEVNO: Preverite, ali plin pušča. Uporabite blago milo in vodno raztopino ali drugi odobreni način. Nanesite raztopino na vse plinske linije in potem opazujte, ali se vidijo plinski mehurčki.



ti14560a

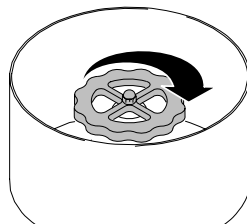


ti14561a

OPOMBA: Gorilniki bodo za testiranje plinskih linij morali biti prižgani in pritrdilni elementi obrnjeni navzdol od plinskih varnostnih ventilov (CC in HH). Gorilnike prižgite samo potem, ko ste natančno preverili plinske linije in navzgor obrnjene plinske varnostne ventile.

KAJ NAREDITI, ČE ZAČUTITE VONJ PLINA ALI NAJDETE PLINSKE MEHURČKE:

- Evakuirajte nekvalificirano osebje iz področja
- Ne poskušajte prižgati gorilnike
- Ne začenjajte plamena
- Ne uporabljajte električne ventilatorje za izločanje plina iz področja
- Ne dotikajte se električnih stikal in ne uporabljajte telefona
- Če pritrdilni element plina pušča, ga zategnite, dokler se puščanje ne zaustavi
- Če plinska linija pušča, izklopite LP-plinsko jeklenko in zamenjajte plinsko linijo
- Takoj pokličite dobavitelja plina z oddaljenega telefona. Sledite navodilom dobavitelja plina.
- Če puščanje ne morete zaustaviti tako, da izklopite ventil za izklop LP-plinske jeklenke, takoj pokličite dobavitelja plina z oddaljenega telefona. Sledite navodilom dobavitelja plina.
- Če svojega dobavitelja plina ne morete dobiti, pokličite gasilce



ti14128a

Za potiskanje ali obračanje varnostnega ventila za plin kotlička (CC) uporabite samo svojo roko. Nikoli ne uporabljajte orodij. Če se gumb ne da potisniti ali obrniti z roko, ga ne poskušajte popraviti; pokličite kvalificiranega serviserja. Poskus popravljanja ali sila lahko privede do ognja ali eksplozije.

Ne uporabljajte te opreme, če je kateri koli del bil pod vodo. Takoj pokličite kvalificiranega serviserja za pregled opreme in vseh sestavnih delov. Pomanjkljive dele zamenjajte samo z odobrenimi deli proizvajalca.

Pomembne varnostne informacije

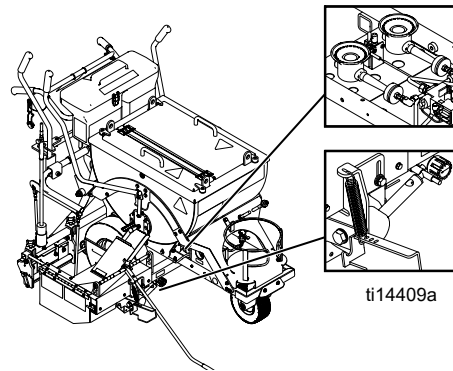
Pred poskusom zagona opreme:

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | |
| Če tem navodilom ne sledite natančno, lahko ogenj ali eksplozija povzročijo premoženjsko škodo, telesno poškodbo ali smrt. | | | | | | |

| | | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | |
| Vse površine lahko postanejo zelo vroče. Ne pozabite vedno nositi rokavice odporne na vročino in ostalo zaščitno opremo, ki se svetuje za temperature 500° F (260° C). Material in enota sta zelo vroči 350° - 500° F (177° C - 260° C). Nikoli ne presegajte temperature materiala od 450° F (232° C). | | | | | | |
| Vroča stopljena plastika bo opekla kožo. Ne poskušajte odstraniti od kože. Ohladite pod tekočo vodo in poiščite pomoč zdravnika. | | | | | | |
| Za termoplastično označevanje v prometu pogledjte MSDS Mešanica. | | | | | | |

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | |
| Če Thermolazer™ uporabljate skupaj z izdelkom LineDriver™, rezervoara za bencin ne polnite, ko so gorilniki prižgani. Pustite opremo, naj se popolnoma ohladi pred ponovnim polnjenjem z bencinom. | | | | | | |

| | | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | |
| Izogibajte se podaljšani inhalaciji dima. | | | | | | |



DNEVNO: Preverite vse plinske linije in pritrdilne elemente, da bi odkrili puščanje plina.

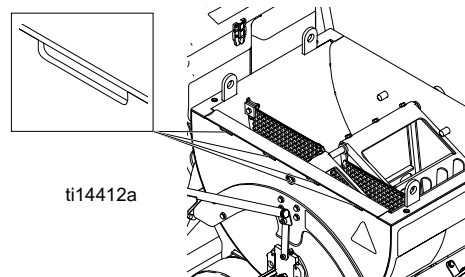
DNEVNO: Preverite, ali cev za dovod plina kaže znake obrabe, odrgnine, rezov ali puščanja. Zamenjajte samo s cevmi, ki jih priporoča podjetje Graco.

Preverite povezavo cevi za dovod plina na LP-plinsko jeklenko. Pazite, da pred povezavo na rezervoar pritrdilni element na sebi nima odpadov. Pazite, da je zveza za plin do konca privita in da ni puščanja.

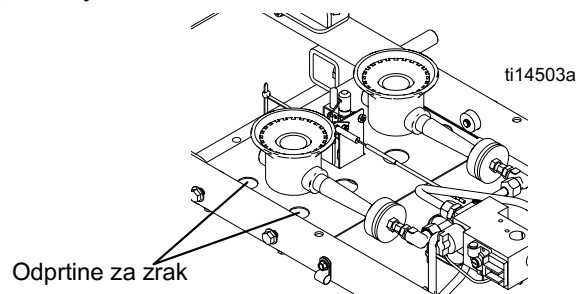
Preverite, ali je naslednje zaprto:

- Ventil za ročni izklop plinskega rezervoara
- ControlFlow™ ventil za vrata
- Regulator IR gorilnika za polnjenje/ventil za nadzor pretoka plina
- Ventil za ročni izklop gorilnika plina kotlička
- Varnostni ventil za plin kotlička
- Ventil za ročni izklop plamenice
- Gumb za nadzor temperature kotlička (obrnite na "OFF" (izklop))
- Ventil za nadzor pretoka plina v plamenici

Preverite, ali so izpušne odprtine na kotličku blokirane.

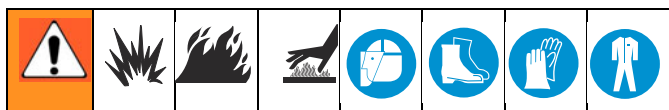


Preverite, ali so odprtine za dovod za potrebe izgorevanja na kotličku blokirane.



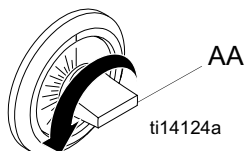
Navodila za prižiganje

Gorilniki za prižiganje kotlička

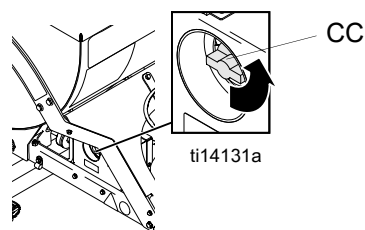


Preberite **Za vašo varnost**, stran 7.

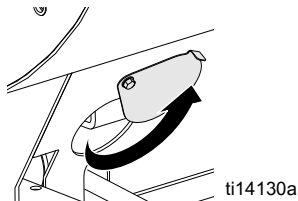
1. Obrnite gumb za nadzor temperature (AA) na 0 "OFF" (izklop).



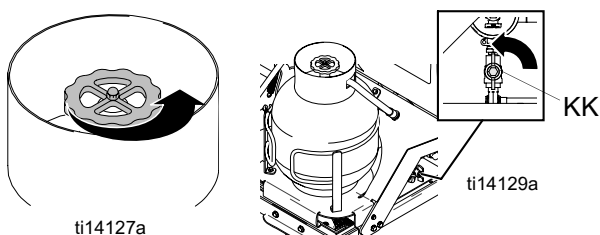
2. Obrnite varnostni ventil kotlička (CC) na "OFF" (izklop).



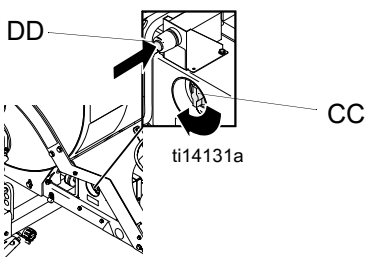
3. Odprite vrata za pregled gorilnika.



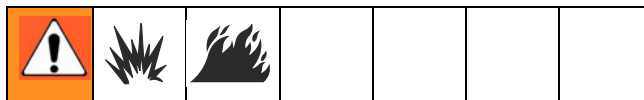
4. Odprite ventil za ročni izklop na rezervoarju za propan, ki se nahaja na sprednji strani enote; odprite ventil za ročni izklop kotlička (KK) pod kotličkom in za rezervoarjem za propan.



5. Obrnite varnostni ventil za plin (CC) na "PILOT" (testno).

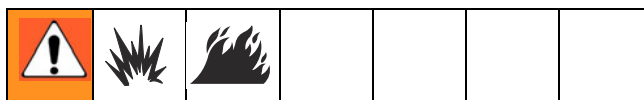


6. Potisnite gumb varnostnega ventila za plin.
7. Potisnite prižigalec testnega gorilnika kotlička (DD) dokler se kontrolna lučka ne prižge.
8. Varnostni ventil za plin (CC) nadaljujte potiskati približno 1 minuto. Če se kontrolna lučka ugasi, ponovite korake 4-6 po 10 minutah.



Če se kontrolna lučka prižge brez potiskanja gumba varnostnega ventila za plin, zamenjajte varnostni ventil za plin. Če gumb varnostnega ventila za plin ne skoči nazaj po spuščanju v testni položaj, **ZAUSTAVITE** in zamenjajte varnostni ventil za plin. Pred zamenjavo ventila izklopite plin na rezervoarju za propan.

9. Obrnite gumb varnostnega ventila za plin na "ON" (vklop).
10. Nastavite temperaturo na 250° F (121° C) in opazujte, ali so glavni gorilniki prižgali. Obrnite nadzor temperature kotlička nazaj na "0" in opazujte, ali se glavni gorilniki izklopijo.

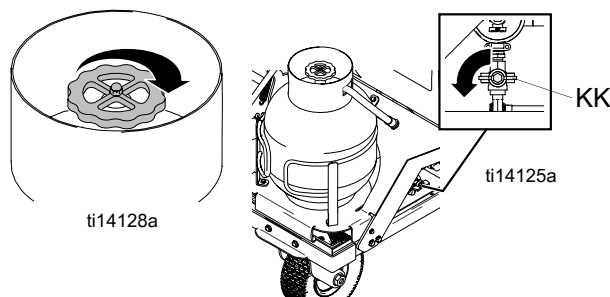


Če se glavni gorilniki pri obračanju gumba za nadzor temperature ne prižgejo ali izklopijo, **ZAUSTAVITE**. Izklopite plin na rezervoarju za propan. Sledite dijagnostičnemu postopku v Priročniku za popravek.

11. Zaprite vrata za pregled gorilnika.
12. Obrnite nadzor temperature na željeno nastavitvev.

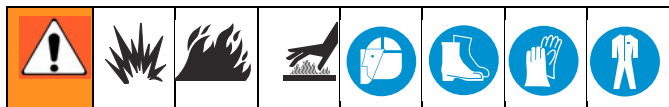
Izklop gorilnika

1. Varnostni ventil za plin obrnite na "OFF" (izklop).
2. Zaprite ventil za ročni izklop na rezervoarju za propan. Po končanem gretju z gorilniki kotlička zaprite ventil za ročni izklop kotlička (KK).

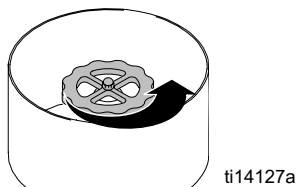


OPOMBA: Plinski gorilnik kotlička se lahko prižge ročno z majhno plamenico (na primer: DOT 39 NRC 228/286 jeklenka z vrhom plamenice #3), če pulzni vžigalnik na baterijo ne prižge kontrolne lučke.

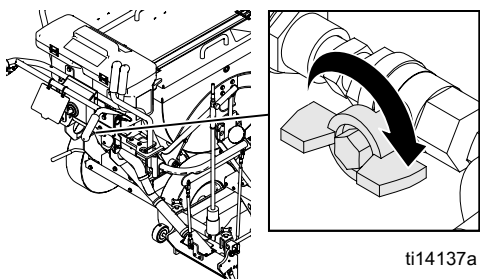
Navodila za prižiganje plamenice



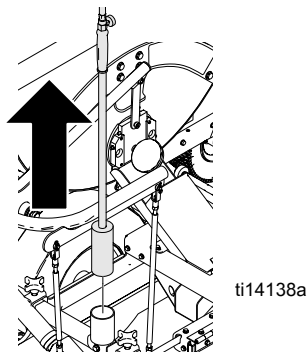
1. Na rezervoarju za propan, ki se nahaja na sprednji strani enote, odprite ventil za ročni izklop.



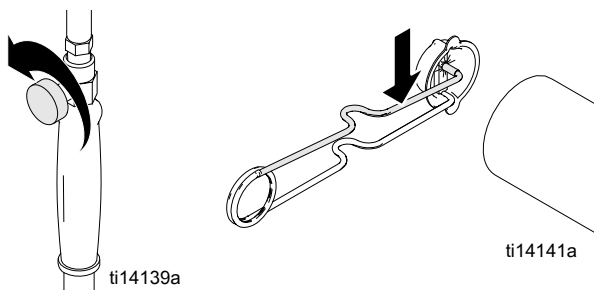
2. Odprite ventil za ročni izklop plamenice, ki se nahaja zraven regulatorja plamenice.



3. Odstranite zunanjo plamenico z držala.



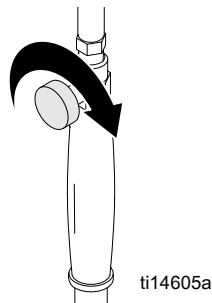
4. Počasi odprite ventil za prilagojevanje ognja plamenice in za prižiganje ognja uporabite zapiralo.



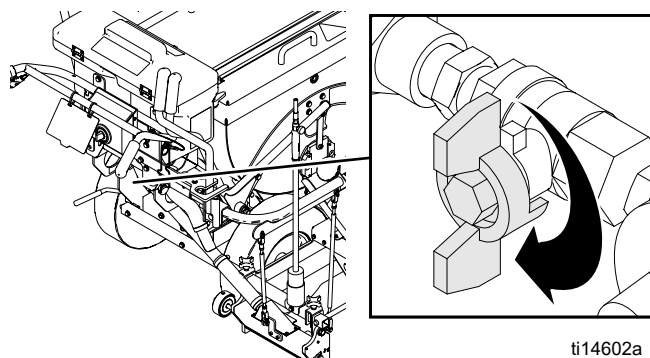
5. Ogenj prilagodite na željeno dolžino.

Izklop plamenice

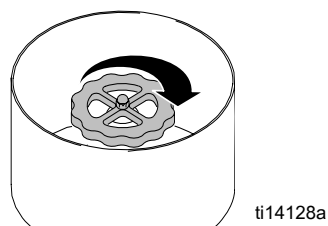
1. Do konca zaprite ventil za prilagojevanje ognja plamenice.



2. Po končanem gretju s plamenico zaprite ventil za ročni izklop plamenice.

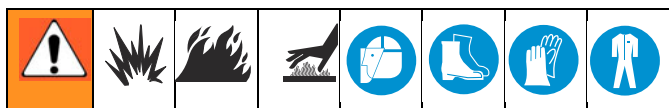


3. Po končanem gretju s plamenico zaprite ventil za ročni izklop na rezervoarju za propan.



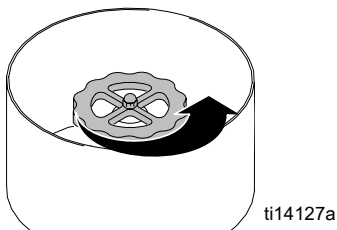
SmartDie™ IR gorilnik zaboja za polaganje

Navodila za prižiganje



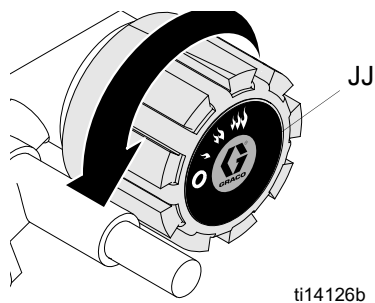
Preberite **Pomembne varnostne informacije**, stran 7.

1. Na rezervoarju za propan, ki se nahaja na sprednji strani enote, odprite ventil za ročni izklop.

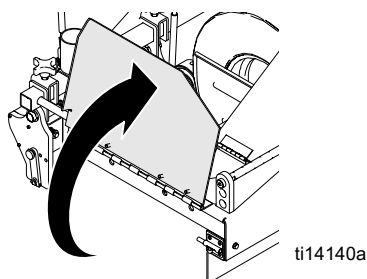


2. Prižgite plamenico (poglejte **Navodila za prižiganje plamenice**, stran 11).

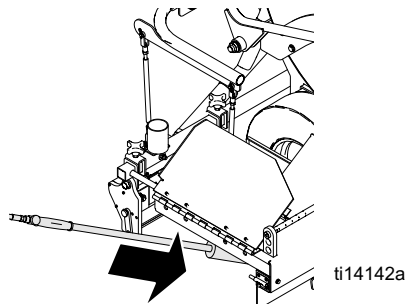
3. Gumb za nadzor pretoka plina (JJ) obrnite do konca na vklop (položaj s tri ognja).



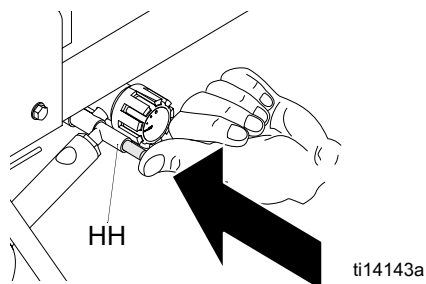
4. Odprite vrata za dostop do okovja na zaboju za polaganje.



5. Plamenico postavite na konec IR gorilnika, zraven zanke iz nerjavečega jekla na gorilniku.



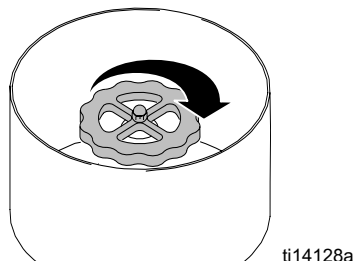
6. Pritisnite gumb varnostnega ventila za izklop (HH).



7. Varnostni gumb za izklop držite, dokler se gorilnik ne prižge. Ko se gorilnik prižge, bo dal sijoč žar.

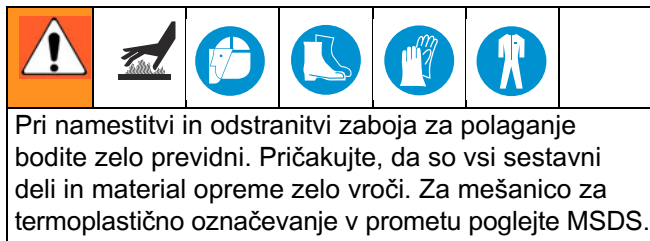
Izklop plina

1. Gumb za nadzor pretoka plina obrnite na "OFF" (izklop) (položaj 0).
2. Po končanem gretju z IR gorilnikom zaboja za polaganje zaprite ventil za ročni izklop na rezervoarju za propan.

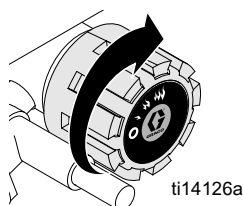


SmartDie™ zabojev za polaganje

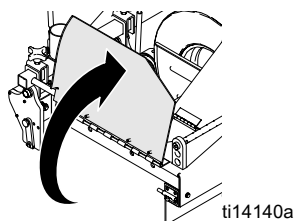
Namestititev



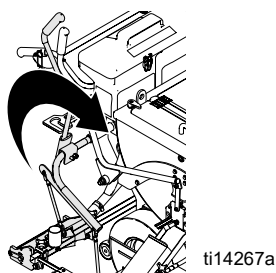
1. Izklopite IR gorilnik zabojev SmartDie™ za polaganje.



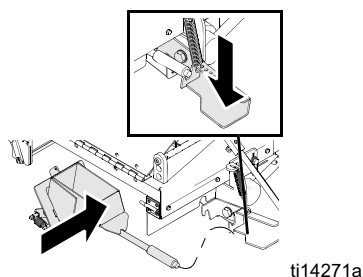
2. Odprite vrata z okovji za polaganje.



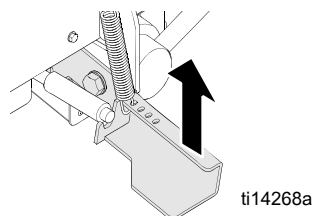
3. Aktivator zabojev SmartDie™ za polaganje premaknite iz do konca dvignjenega zaklenjenega položaja.



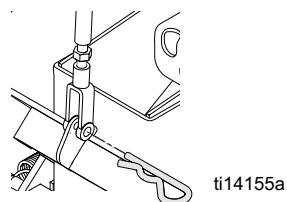
4. Zabojev SmartDie™ za polaganje premaknite pod okovje za polaganje in pritisnite ročico SmartDie™.



5. Palico zabojev SmartDie™ za polaganje vključite v ročico SmartDie™.



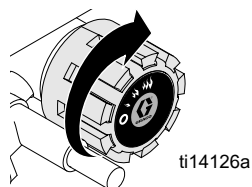
6. Poravnajte odprtino stremena palice s povezujočo odprtino na vpregi zabojev SmartDie™ za polaganje in namestite razcepko lasnice.



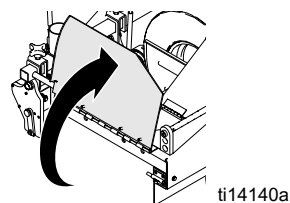
7. Zaprite in zaklenite vrata okovja za polaganje.
8. Znova prižgite IR gorilnik zabojev SmartDie™ za polaganje, če je potrebno.

Odstranitev

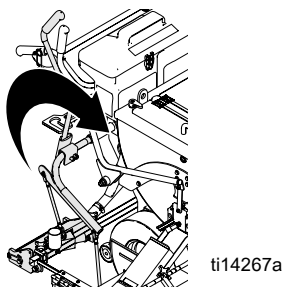
1. Izklopite IR gorilnik zabojev SmartDie™ za polaganje.



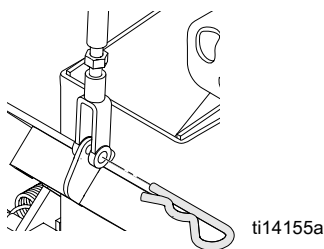
2. Odprite vrata z okovji za polaganje.



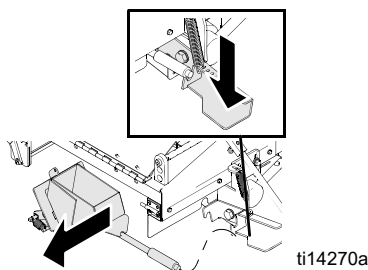
3. Zaboja SmartDie™ za polaganje postavite na tlo, ampak ne v zaklenjenem odprtem položaju.



4. Odstranite razscepko lasnice, ki zaboja SmartDie™ za polaganje povezuje s stremenom palice.



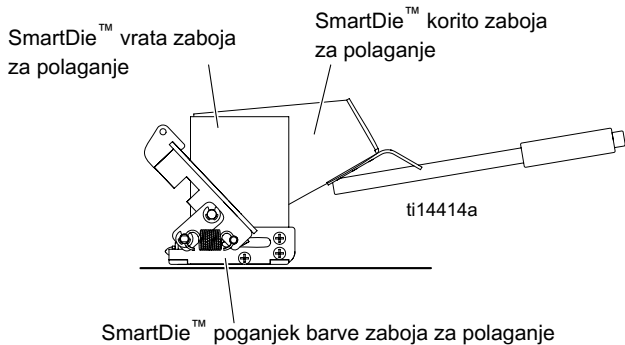
5. Navzdol potisnite ročico SmartDie™.



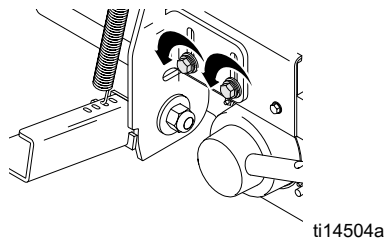
6. Palico zaboja SmartDie™ za polaganje odklopite z ročice SmartDie™ in previdno odstranite SmartDie™.

Prilagoditev

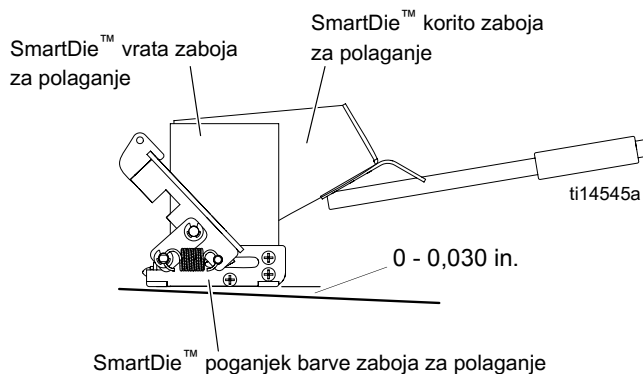
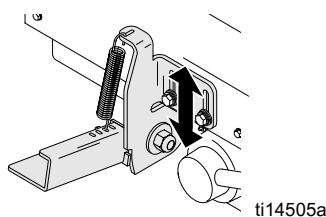
Višina in kot zaboja SmartDie™ za polaganje se lahko prilagodi, da bi tako omogočala zanesljivo črto materiala na kakršni koli površini. Za optimalno dovajanje termoplastičnega materiala se prepričajte, ali je poganjek barve zaboja SmartDie™ za polaganje v vzporednem položaju od površine ceste.



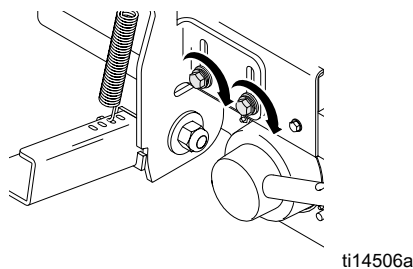
1. Zrahljajte dva vijaka na namestitvenem nosilcu zaboja SmartDie™ za polaganje.



2. Držalo premaknite navzdol, dokler se rob glavnega zaboja poganjka barve zaboja SmartDie™ polaganje ne nahaja točno nad površino tla. Za najboljšo izvedbo dvignite glavni rob 0 - 0,03 in (0 - 0,076 cm) od površine tla.

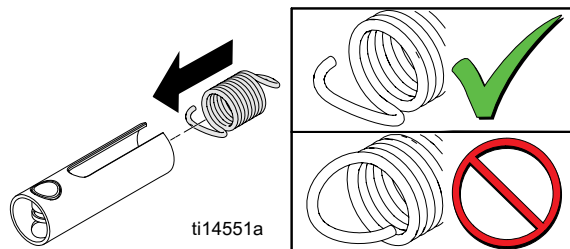


3. Zategnite vijake na namestitvenem nosilcu zaboja za polaganje.

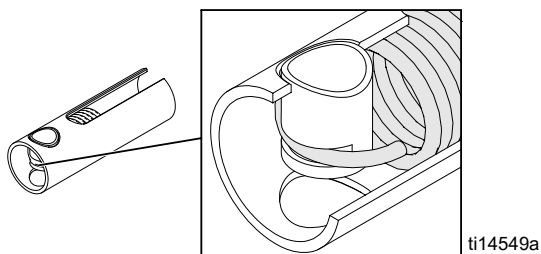


Zamenjava izdelka SmartDie™ Vzmet zaboja za polaganje

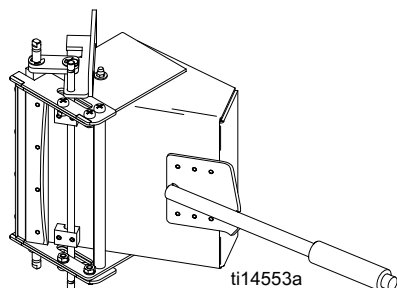
1. Vzmet za zamenjavo postavite tako, kot je prikazano spodaj, in zdrsnete v zaščito vzmeta.



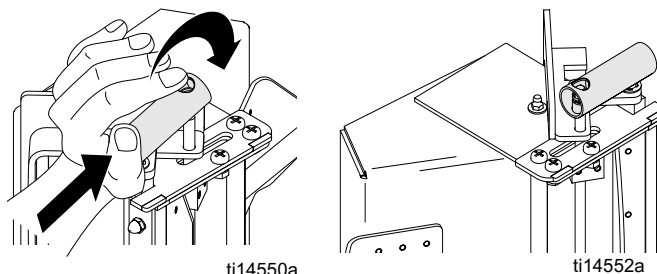
2. Vzmet potisnite navzgor proti zaščiti in naredite zanko na koncu okoli zaščite, dokler se vzmet ne usede v zarezo.



3. SmartDie™ zaboju za polaganje nastavite na njegovo stran.



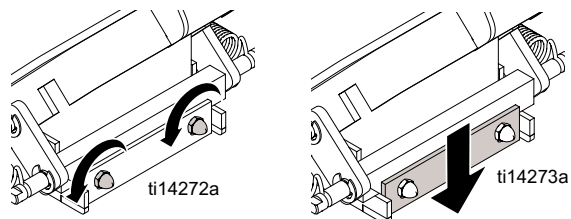
4. Odprti konec vzmeti in zaščito zavežite preko prve priponke na SmartDie™ zaboju za polaganje. Potem zaščito vzmeti potisnite navzgor in preko druge priponke na SmartDie™ zaboju za polaganje.



OPOMBA: Preverite, ali je konec vzmeti do konca postavljen v zarezo, da bi se tako preprečilo sproščanje vzmeti.

Prilagoditev debeline črte









Za prilagoditev debeline črte materiala, ki se dovaja iz zaboja za polaganje, sprostite vse matice želoda na vratih zaboja SmartDie™ polaganje in presledek premikajte, dokler ne dosežete željeno debelino črte.



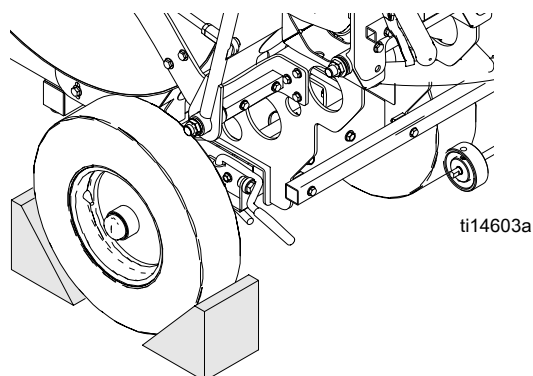
Tipična nastavev na pločniku: 0,060 - 0,125 in.
(0,153 - 0,318 cm).

Tipična nastavev na metalni šabloni: Splakovanje -
0,0 in (0,0 cm).

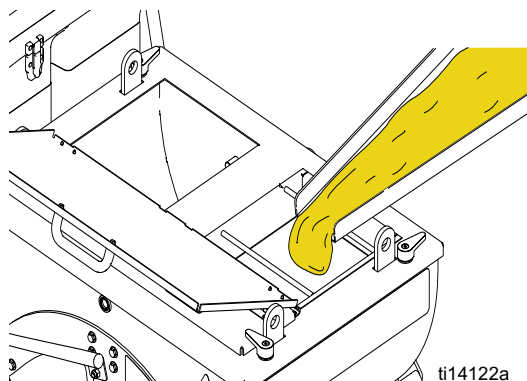
Priprava izdelka ThermoLazer™ za nanos

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| <p>Med uporabo opreme držite vse dostopne pokrove zaprte in zapahnjene.</p> <p>Izdelek ThermoLazer™ vedno zavarujte z zaviranjem koles pri dodajanju termoplastike.</p> | | | | | | | |

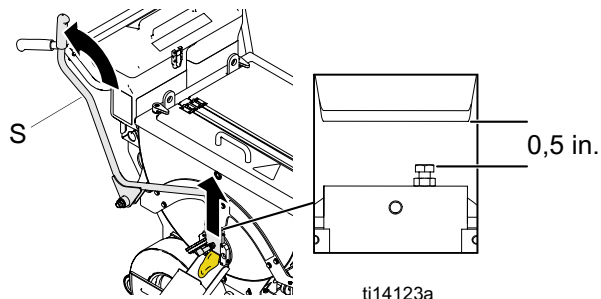
1. Pazite, da so gorilniki kotlička in gorilnik zaboja SmartDie™ za polaganje prižgani.
2. Pustite, da se pred dodajanja materiala kotliček segreje. Če je kotliček popolnoma prazen, pustite, da kotliček doseže 300° - 350° F (149° - 177° C) pred dodajanjem materiala. Če kotliček vsebuje material, pustite, da material pred dodajanjem materiala doseže 380° F (193° C).
3. Izdelek ThermoLazer™ zavarujte z zaviranjem koles.



4. V kotliček dodajte termoplastični material.

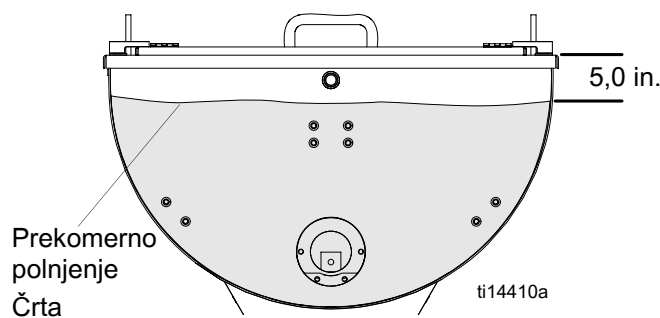


5. ControlFlow™ aktivator ventila za vrata (S) premaknite na zvišani položaj in zabojo za polaganje napolnite z raztaljenim termoplastičnim materialom.



OPOMBA: Vrata za material so nastavljiva. Vrata so tovarniško nastavljeni na vrzel od 0,5 in (1,3 cm). Vrzel lahko povečate za več pretoka materiala, ali ga lahko zmanjšate za manj pretoka materiala.

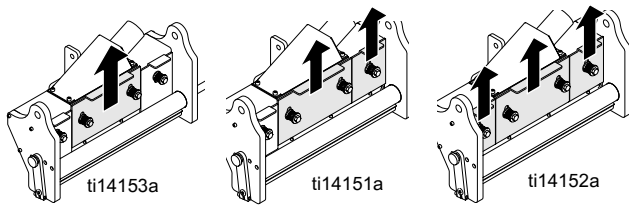
6. Kotliček ne prepolnite z materialom. Prekomerno polnjenje bi pomenilo, da je material višje od 5 in (13 cm) pod vrhom kotlička.



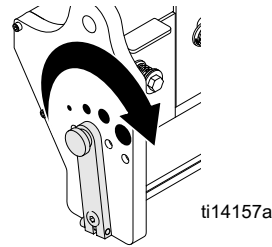
7. Pri dodajanju termoplastike zaprite in zapahnite vrata za pokrov dostopa.
8. Pazite da izdelek ThermoLazer™ ne udarite ali trkate, da bi tako preprečili razlitje ali poškropitev vročega materiala.

Zaboj za razprševanje biserov

Zaboj za razprševanje biserov ima tri vrata, ki se lahko odpirajo in zapirajo za razprševanje biserov po vzorcih željene širine.



Stopnja pretoka biserov se lahko prilagodi z ročico za stopnjevanje pretoka biserov na zunanji strani zaboja za razprševanje biserov.



Dodajanje biserov v SplitBead™ lijak za bisere

Nanos posameznih biserov

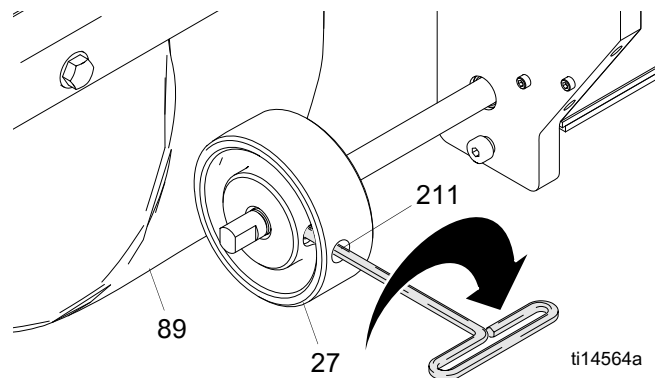
1. Odklenite in odprite vrata na SplitBead™ lijaku za bisere.
2. Obe strani lijaka napolnite z biseri.
3. Zaprite in zaklenite vrata lijaka. Pazite, da biseri dalj časa ne ostanejo v lijaku, cevih ali razpršilcu biserov. Biseri bodo vpili vlago, se povezali s sosednjimi biseri in bodo otrdeli.

Nanos dvojnih biserov (Zahteva namestitvev pribora za dvojno označevanje z biseri 24C528)

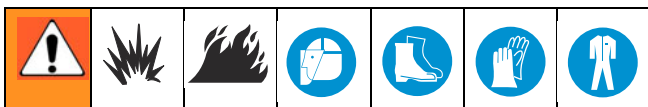
1. Napolnite z elementnimi biseri z leve strani (manjša posodica).
2. S steklenimi biseri napolnite z desne strani (večja posoda).
3. Zaprite in zaklenite vrata lijaka. Pazite, da biseri dalj časa ne ostanejo v lijaku, cevih ali razpršilcu biserov. Biseri bodo vpili vlago, se povezali s sosednjimi biseri in bodo otrdeli.

Kolo za vključevanje razpršilca biserov

Za pravilno razprševanje biserov, pogonsko kolo (27) mora biti v neposrednem kontaktu z gumo (89). Če se pogonsko kolo (27) sprosti in/ali začne drseti, uporabite Allen ključ in zategnite skup vijakov (211).



Nanos materiala na površino

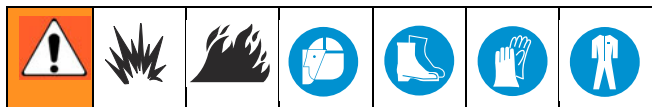


1. Enoto postavite nad ciljno območje in potisnite ThermoLazer™ naprej v ravno črto, dokler se sprednje kolo ne zaklene v centralni položaj (ko se kolo vključi, se bo slišal klik). Za pomoč z orientiranjem izdelka ThermoLazer™ uporabite linijski vodnik.
2. Da bi začeli od ciljnega območja, povlecite enoto nazaj, in zaboj za polaganje premaknite v položaj.

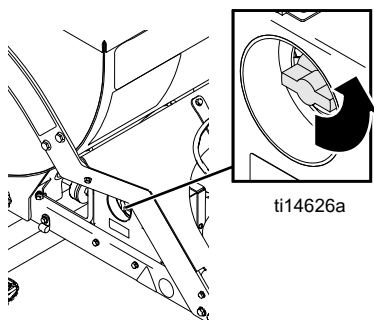
3. Povlecite termoplastični ControlFlow™ aktivator ventila za vrata (S) in napolnite zaboj za polaganje z raztaljenim materialom.
4. Odprite vrata zaboja za bisere in napolnite razpršilec zaboja za bisere do razine 1,5 in (3,8 cm) od vrha.
5. Za razporejanje zaboja za polaganje in vklok kolesa za razprševanje biserov potisnite SmartDie™ zaboj za polaganje/ročico aktivatorja zaboja za razprševanje biserov (N) naprej.
6. Enoto ThermoLazer™ potisnite naprej, medtem ko je zaboj za polaganje razporejen in kolo za razprševanje biserov vključeno za nanos materiala.

Za primere pravilnega in nepravilnega nanosa materiala glejte oddelek **Reševanje problemov** v Priročniku za popravek.

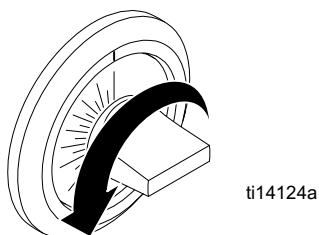
Izklop



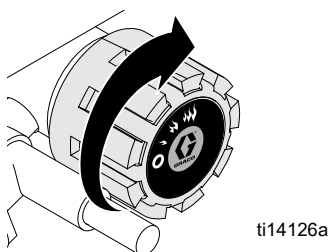
1. Varnostni ventil za plin kotlička (CC) obrnite v položaj "OFF" (izklop).



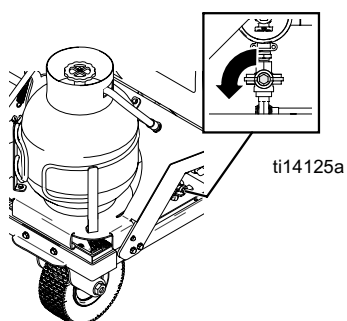
2. Obrnite gumb za nadzor temperature (AA) na 0 "OFF" (izklop).



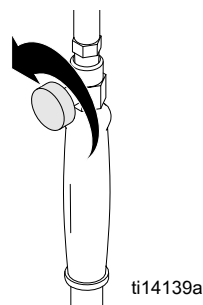
3. Regulator gorilnika za polaganje/ventil za nadzor pretoka obrnite na "0" (OFF (izklop)).



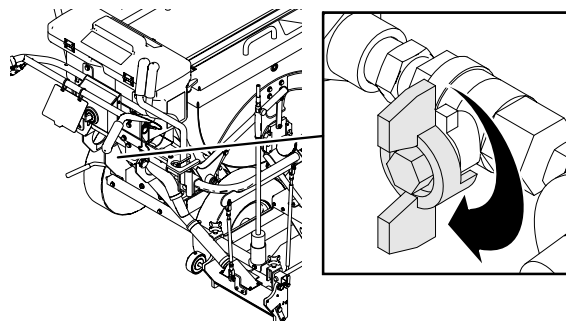
4. Izklopite ventil za ročni izklop gorilnika kotlička (KK) pod kotličkom in za rezervoarjem za propan.



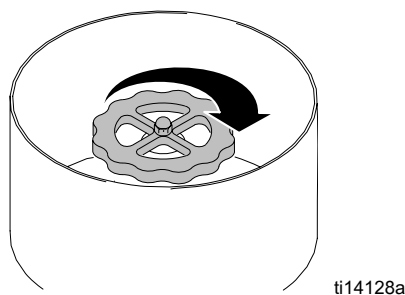
5. Ventil za pretok plina plamenice obrnite v zaprti položaj.



6. Izklopite ventil za ročni izklop plamenice.



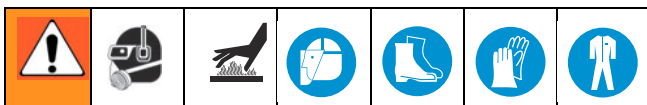
7. Izklopite glavni ventil za plin na rezervoarju za propan.



LP-plinsko jeklenko vedno držite na prostem in v odobreni/zavarovani omarici s ključavnico.

Thermolazer™ se lahko skladišči v zgradbi SAMO, ČE je LP-plinska jeklenka odstranjena.

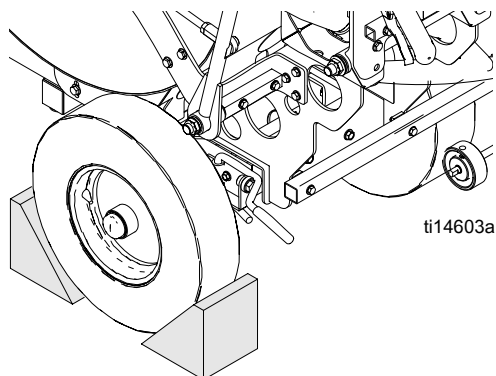
Čiščenje



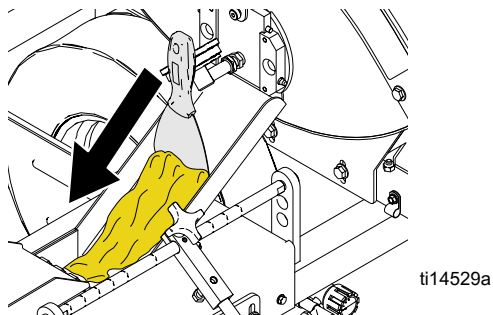
Preostalo raztaljeno termoplastiko nikoli ne zajemajte proč z kotlička. Preostala termoplastika se lahko pusti, da otrdi v kotličku, in se lahko kasneje znova raztali.

Izdelek ThermoLazer™ vedno zavarujte z zaviranjem koles pri dodajanju termoplastike.

1. Izdelek ThermoLazer™ zavarujte z zaviranjem koles.



2. Za čiščenje korita in zaboja za polaganje uporabite strgalo.



OBVESTILO

Pazite, da z BlackMax™ droga barve zaboja za polaganje in vseh odprtih območij temeljito očistite ves material, da bi preprečili, da material zamrzne premikajoče dele zaboja za polaganje. Iz vsake barve vedno izpuscite vse material ven pred odstranjevanjem. Strgajte ves preostali material, preden se naloži v barvi.

OBVESTILO

Za preprečevanje strjevanja materiala in preprečevanje blokiranja pretoka strgajte ves preostali material z zunanjih površin po vsaki uporabi, vključno z korita materiala.

OBVESTILO

Pri uporabi ročne plamenice za sproščanje materiala iz zaboja za polaganje, pazite, da plamen ne pride v kontakt z vzmetjo zaboja za polaganje. Vzmeti zaboja za polaganje se bodo od plamena skalili in ne bodo pravilno zapirali zaboja za polaganje.

OBVESTILO

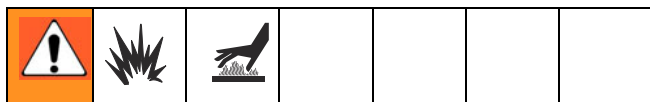
Odstranite vse preostale biserje v lijaku in razprševalcu biserjev, da bi preprečili zabasanje lijaka in razpršivalca.

Prevoz

Pred prevozom LP-plinsko jeklenko odstranite z enote ThermoLazer™. Zavarujte v odobreni položaj in način, kot so pooblastile lokalne, državne, federalne, nacionalne in mednarodne agencije.

Pri dviganju enote ThermoLazer™ vedno uporabljajte označene nameščene ročaje za dviganje. Pri dviganju enote ThermoLazer™ uporabljajte samo ANSI odobrene jermene in opremo, ki lahko zdrži minimalno 2000 lb. Za zavarovanje enote ThermoLazer na opremo za prevoz vedno uporabljajte ANSI odobreno opremo.

Vzdrževanje

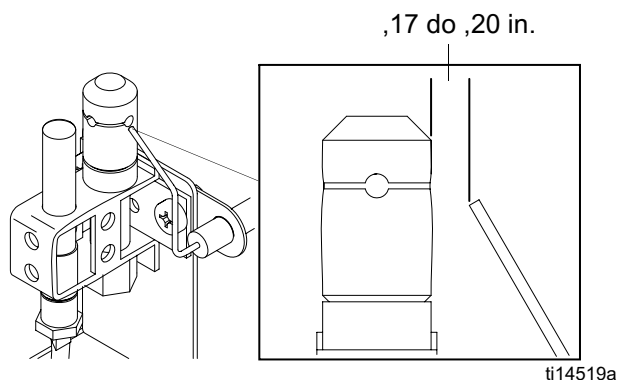


DNEVNO: Preverite, ali plinske linije in pritrdilni elementi kažejo znake puščanja. Za odkrivanje puščanja plina uporabite mešanico mila in vode ali detektor puščanja plina.

DNEVNO: Preverite, ali cev za dovajanje plina kaže znake odrgnine, rezov ali obrabe. Pred povezavo preverite, ali pritrdilni elementi cevi in rezervoarja na sebi nimajo odpadkov.

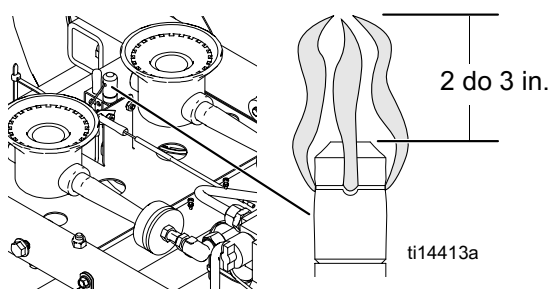
DNEVNO: Preverite, ali se varnostni ventil za plin kotlička (CC) svobodno obrača. Preverite, ali se ventil svobodno premika v in iz položaja "PILOT" (testni).

DNEVNO: Preverite, ali elektroda testnega vžigalnika kotlička na testnem gorilniku kotlička proizvaja dobro iskre. Vrzel med iskrami mora biti ,17 - ,20 in (,43 - ,50 cm).

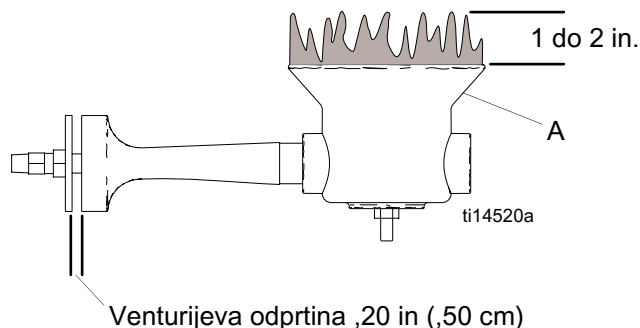


DNEVNO: Preverite, ali se glavni gorilniki kotlička (A) prižgejo, ko obstaja potreba po vročini, in ali se izklopijo, ko vročina ni potrebna.

DNEVNO: Preverite, ali testni gorilnik kotlička (C) gori pravilno. Plamen mora biti 2 - 3 in (5,0 - 7,6 cm) visok in mora biti modro/oranžne barve.



DNEVNO: Preverite, ali glavni gorilniki kotlička (A) gori pravilno. Plamen mora biti 1 - 2 in (2,5 - 5,0 cm) visok in mora biti modro/oranžne barve.



DNEVNO: Preverite, ali se varnostni ventil za izklop IR gorilnika (HH) premika svobodno noter in ven.

DNEVNO: Preverite, ali plin teče do gorilnika samo, ko je gumb varnostnega ventila za izklop pritisnjen noter.

DNEVNO: Preverite, ali sprednja stran IR gorilnika pri visokem ognju oddaja svetel oranžni žar; npr. položaj "treh plamenov" na regulatorju/ventilu za nadzor pretoka (JJ).

DNEVNO: SmartDie™ zaboje za polaganje z mazivom.

DNEVNO: Preverite, ali vzmeti zaboja za polaganje na sebi imajo tuje odpadke & znake obrabe.

DNEVNO: Preverite, ali pogonsko kolo zaboja za razprševanje biserov (27) in guma Theromlazer™ (89) na sebi imajo tuje odpadke.

TEDENSKO: Vodniki ventila na vratih za nadzor pretoka maziva termoplastike.

TEDENSKO: Preverite pritisk v gumi.

TEDENSKO: Preverite, ali karbidni pogonjki droga z barvo zaboja za polaganje kažejo znake obrabe.

MESEČNO: Skupni konci žogice droga aktivatorja na enoti PaddleMay™ za mazivo.

FatTrack™ sistem sprednjega vrtljivega kolesa

LETNO: Zategnite matico (86a) na vijaku pod pokrovom za prah (92), dokler podložka vzmeti ne pride do dna. Potem vrnite matico za 1/2 do 3/4 vrtljaja.

LETNO: Zategnite matico (82) na vijaku (90), dokler ne začne stiskati podložka vzmeti. Potem zategnite za dodatnih 1/4 vrtljaja.

MESEČNO: Pomažite ležaj kolesa.

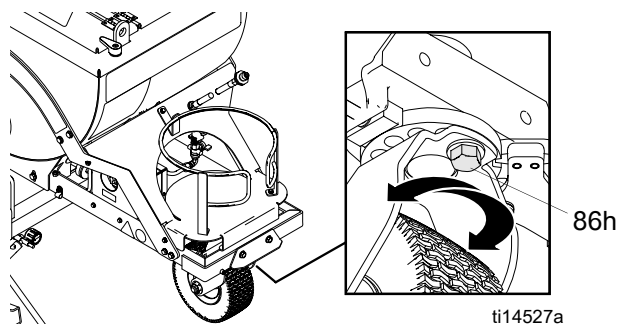
PERIODIČNO: Preverite, ali zatič za zaklepanje kaste (86t) kaže znake obrabe. Če je obrabljen, bo v sprednjem vrtljivem kolesu prazen hod. Po potrebi obrnite ali zamenjajte zatič.

PERIODIČNO: Po potrebi preverite poravnavo sprednjega vrtljivega kolesa.

FatTrack™ izravnava sprednje vrtljive gume

Sprednje kolo izravnajte, kot je prikazano v nadaljevanju:

1. Sprostite vijake pokrova (86h).



2. Obračajte vilico sprednjega kolesa na levo ali desno stran, kot je potrebno, da bi poravnali izravnavo.
3. Zategnite vijak pokrova (86h). Napravo za delanje prog potisnite in pustite da se obrača sama.

OPOMBA: Če se naprava za delanje prog obrača v desno ali levo stran, ponovite korake 1 in 3, dokler se naprava ne obrne naravnost.

Tehnični podatki

| | |
|---|---|
| Gorivo: | Utekočinjeni naftni plin (LP-plin) (para propana) |
| Dovodni pritisk plina (največji): | 250 psi (17,24 bar) |
| Vhodni pritisk gorilnika kotlička: | 11 in w.c. (2,7 kPa) |
| Vhodni pritisk IR gorilnika: | 12 psi (,83 bar) |
| Vhodni pritisk plamenice: | 18 psi (1,24 bar) |
| Zmogljivost ogrevanja glavnega gorilnika kotlička (največja): | Dva (2) gorilnika; vsaki gorilnik ocenjen na 10.100 btu/hr (2,96 kW) |
| Zmogljivost ogrevanja testnega gorilnika kotlička (največja): | 3800 btu/hr (1,11 kW) |
| Zmogljivost ogrevanja IR gorilnika (največja): | 14.000 btu/hr (4,10 kW) |
| Zmogljivost ogrevanja plamenice (največja): | 100.000 btu/hr (29,31 kW) |
| Sprejemna zmogljivost kotlička (največja): | 300 lb (136 kb) (sestavljene materiali za termoplastično označevanje v prometu) |
| Temperatura kotlička (največja): | 450° F (232° C) |
| Temperatura kotlička (v delovanju): | 380° - 420° F (193° - 216° C) 60 psi (4,14 bar) |
| Pritisk v gumi (zadnja kolesa): | 60 psi (4,14 bar) |
| Pritisk v gumi (vrtljivo kolo): | 45 psi (3,10 bar) |
| Baterija (vžigalnik testnega gorilnika kotlička): | AA (1,5 V) |
| Zmogljivost lijaka za bisere (največja): | 80 lb (36,3 kg) Steklene biserji vrste II |

Dimenzije

| | |
|----------|-----------------|
| Teža: | 295 lb (134 kg) |
| Dolžina: | 72 in (1,83 m) |
| Višina: | 51 in (1,30 m) |
| Širina: | 48 in (1,22 m) |

Standardna garancija podjetja Graco

Podjetje Graco jamči da bo na datum prodaje izvirnem kupcu za uporabo vsa oprema, ki je omenjena v tem dokumentu, ki jo je proizvedlo podjetje Graco in ki nosi ime tega podjetja, brez poškodb materiala in izdelave. Z izjemo kakršnih koli posebnih, podaljšanih ali omejenih garancij, ki jih je objavilo podjetje Graco, bo podjetje Graco dvanajst mesecev od datuma prodaje popravilo ali zamenjalo vse dele opreme, za katere podjetje Graco ustanovi, da so pomanjkljivi. Ta garancija velja samo, če je oprema nameščena, je z njo ravnano in je vzdrževana v skladu z pisnimi preporečili podjetja Graco.

Ta garancija ne pokriva, in podjetje Graco ne bo odgovorno za splošno obrabo in uničevanje, ali za kakršne koli slabo delovanje, škodo ali obrabo, ki jih je povzročila napačna namestitve, napačna uporaba, abrazija, korozija, neprikladno in napačno vzdrževanje, malomarnost, nesreča, nedovoljeno odpiranje ali zamenjava sestavnih delov, ki niso od podjetja Graco. Podjetje Graco tudi ne bo odgovorno za okvare, škode in obrabo, ki so nastali zaradi nekompatibilnosti opreme podjetja Graco s strukturami, dodatki, opremo in materiali, ki niso od podjetja Graco, ali zaradi nepravilnega oblika, proizvodnje, namestitve, delovanja ali vzdrževanja struktur, dodatkov, opreme in materialov, ki jih ni dobavilo podjetje Graco.

Ta garancija je pogojena z vnaprej plačano povrnitvijo opreme, ki naj bi bila pomanjkljiva, pooblaščenemu distributerju podjetja Graco na potrditev terjane napake. Če je terjana napaka potrjena, bo podjetje Graco brezplačno popravilo in zamenjalo vse pomanjkljive dele. Oprema bo izvirnemu kupcu povrnjena z vnaprej plačanimi stroški prevoza. Če pregled opreme ne pokaže pomanjkljivosti v materialu ali izdelavi, bodo popravki izvedeni po razumni ceni. Ti stroški lahko vključujejo stroške delov, dela in prevoza.

TA GARANCIJA JE IZKLJUČNA IN VELJA NAMESTO KAKRŠNIH KOLI DRUGIH GARANCIJ, IZREČNO ALI IMPLICIRANO, VKLJUČNO Z, AMPAK NE OMEJENO NA GARANCIJO TRGOVANJA ALI GARANCIJO PRIMERNOSTI ZA POSEBEN NAMEN.

Edina obveza podjetja Graco in edino sredstvo kupca v primeru kakršne koli kršitve garancije bo postavljena, kot je opisano v nadaljevanju. Kupec se strinja, da se ne bo okoristil nobenim drugim sredstvom (vključno z, ampak ne omejeno na, nastale ali posledične odškodnine za izgubljene dobičke, izgubljeno prodajo, osebne poškodbe ali premoženjske škode, ali katere koli druge nastale ali posledične izgube). Vsa dejanja za kršitve garancije se morajo dostaviti v okviru dveh (2) let od datuma prodaje.

PODJETJE GRACO NE GARANTIRA IN SE ODREKA VSEH IMPLICIRANIH GARANCIJ TRGOVANJA IN PRIMERNOSTI ZA POSEBNI NAMEN, V ZVEZI Z DODATKI; OPREMO; MATERIJALI ALI SESTAVNIH DELOV, KI JIH JE PODJETJE GRACO PRODALO, AMPAK NE TUDI PROIZVEDLO. Ti predmeti, ki jih je podjetje Graco prodalo, ampak ne tudi proizvedlo (kot so električni motorji, stikala, cevi, itn.) so predmet garancije svojega proizvajalca, če le-ta obstaja. Podjetje Graco bo kupcu ponudilo razumno pomoč pri zahtevku za kršitev teh garancij.

Podjetje Graco v nobenem primeru ne bo odgovorno za indirektno, nastalo ali posledično škodo, ki je nastala na spodaj navedeni opremi, ki jo je dostavilo podjetje Graco, ali na opremi, izvedbi ali uporabi kakršnih koli izdelkov ali drugih dobrin, ki so prodane, četudi se dela o kršitvi pogodne, kršitvi garancije, malomarnosti podjetja Graco, ali drugače.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présente document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Informacije o podjetju Graco

ZA NAROČANJE kontaktirajte svojega distributerja podjetja Graco, ali pokličite za informacije o najbližjemu distributerju.

Brezplačna številka: 1-800-690-2894.

Vsi pisni in vizualni podatki v tem dokumentu odražajo najnovejšo informacijo o izdelku, ki so na voljo v času izdaje. Podjetje Graco si pridržuje pravico do spremembe v katerem koli času, brez vnaprejšnjega obvestila.

Prevod originalnih navodil. This manual contains Slovenian. MM 313787

Sedež podjetja Graco: Minneapolis

Mednarodne pisarne: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. P.O. BOX 1441 MINNEAPOLIS, MN 55440-1441

Avtorske pravice 2008, Graco Inc. so registrirane na I.S. EN ISO 9001

www.graco.com

Revised 01/2011