

695 / 795 / 1095 / 1595 / „Mark IV“ / „Mark V“ / „Mark VII“ / „Mark X“ elektriniai beoriai purkštuvai

333374C

LT

**Kilnojamas beoris purkštuvas, skirtas statybinėms dangoms ir dažams purkšti.
Skirta naudoti tik profesionaliai. Neleistina naudoti Europoje sprogyos aplinkos vietose.**

Didžiausias darbinis slėgis 3300 psi (227 barų, 22,7 MPa)



Svarbios saugos instrukcijos

Perskaitykite visus šio vadovo įspėjimus bei instrukcijas. Išsaugokite šią instrukciją.

Susiję vadovai:



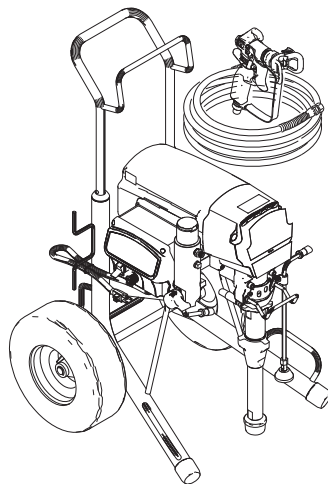
332918
333281



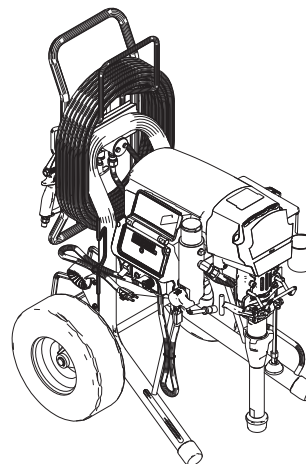
309495
308491
311861
311254



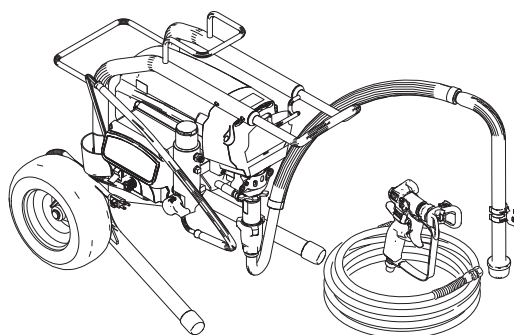
333028
332922



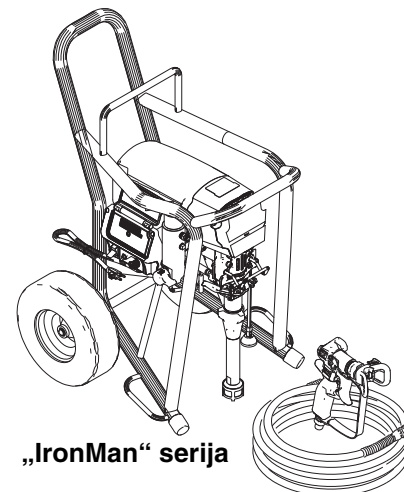
„Standard Hi-Boy“ serija



„ProContractor“ serija



„Standard Lo-Boy“ serija



„IronMan“ serija

ti22882a

Turinys

Modeliai	3	Greitasis praplovimas	17
„UltraMax II“, „Ultimate Max II“ modeliai:	3	(tik „ProContractor“ ir „IronMan“ modeliai)	17
„TexSpray“ modeliai:	4	„WatchDog™“ apsauginė sistema	17
Įspėjimai	5	(tik „ProContractor“ ir „IronMan“ modeliai)	17
Komponentų identifikacija	8	„ProGuard“	18
695 / 795 / 1095 / 1595 / „Mark IV“ / „Mark V“ / „Mark VII“ / „Mark X“		„Standard“ modeliai	18
„Standard“ modeliai:	8	„ProContractor“ ir „IronMan“ modeliai	18
695 / 795 / 1095 / 1595 „Mark IV“ / „Mark V“ / „Mark VII“ / „Mark X“ „ProContractor“ modeliai: . . .	9	Žarnos ritė	19
1095 / 1595 / „Mark V“ „IronMan“ modeliai: . . .	10	(tik „ProContractor“ modeliai)	19
Įžeminimas	11	Skaitmeninė stebėjimo sistema	20
Maitinimo reikalavimai	11	(tik „ProContractor“ ir „IronMan“ modeliai)	20
Ilginimo kabeliai	11	Naudojimas – pagrindinis meniu	20
Indai	12	Rodomų vienetų pakeitimas	20
10 / 16 srovės jungiklis	12	Darbo galonai	20
15 / 20 srovės jungiklis	12	Bendras galonų kiekis	20
Slėgio išleidimo procedūra	13	Antrinis meniu – išsaugoti duomenys	21
Nustatymas	14	Valymas	22
Pradžia	15	Gedimų aptikimas ir šalinimas	24
.....	15	Mechaninė dalis / skysčių srautas	24
Perjungimo antgalių montavimas	16	Elektrinė dalis	27
Purškimas	16	Techniniai duomenys	36
Užsikimšusių antgalių valymas	16	„Graco“ standartinė garantija	44

Modeliai

„UltraMax II“, „Ultimate Max II“ modeliai:

695 „UltraMax“, „Standard“, „ProContractor“, „IronMan“ modeliai					
Modelis	Įtampa	„Standard Hi-Boy“	„Standard Lo-Boy“	„ProContractor“	„IronMan“
16W892	120	✓			
16W893	120		✓		
16W894	120			✓	
826177	120	✓			
826178	120		✓		
826179	120			✓	
16X656	230	✓			
16X657	230	✓			
16X658	120	✓			
16X659	120	✓			
16X660	230	✓			
16X811	120		✓		
16X812	230		✓		
16Y635	230			✓	
16Y637	230			✓	
16Y638	120			✓	
16Y639	230			✓	
795 „UltraMax“, „Standard“, „ProContractor“, „IronMan“ modeliai					
16W895	120	✓			
16W896	120			✓	
826180	120	✓			
826181	120			✓	
16X813	230		✓		
16X870	230	✓			
16X871	230	✓			
16X872	120	✓			
16X873	230	✓			
16Y895	230			✓	
16Y896	230			✓	
16Y897	230			✓	
16Y898	120			✓	
16Y899	120			✓	
1095 „UltraMax“, „Standard“, „ProContractor“, „IronMan“ modeliai					
16W899	120	✓			
16W900	120			✓	
16W901	120				✓
826182	120	✓			
826183	120			✓	
826184	120				✓
16X874	230	✓			
16X875	230	✓			
16X881	230	✓			
16X882	120	✓			
16Y829	230			✓	
16Y830	230			✓	
16Y831	120			✓	
16Y832	230			✓	
16Y833	120			✓	
16Y869	230				✓
16Y871	230				✓

1595 „UltraMax“, „Standard“, „ProContractor“, „IronMan“ modeliai					
Modelis	Įtampa	„Standard Hi-Boy“	„Standard Lo-Boy“	ProContractor	IronMan
16W902	120	✓			
16W903	120			✓	
16W907	120				✓
16W936	120	✓			
16W937	120			✓	
16W938	120				✓
826185	120	✓			
826186	120			✓	
826187	120				✓
826188	120	✓			
826189	120			✓	
826190	120				✓

„TexSpray“ modeliai:

„Mark IV“ / „Mark V“ / „Mark VII“ / „Mark X“ „Standard“, „ProContractor“, „IronMan“ modeliai												
Modelio numeris	Modelis	Įtampa	„Standard Hi-Boy“	Pro Contractor	IronMan	„Flex Plus Gun“	„Blue Texture Gun“	„HD Inline Texture Gun“	3/8 col. x 50 pėdų + 1/4 col. x 3 pėdos suktuvas (9,5 mm x 15 m + 6,4 mm x 0,9 m suktuvas)	3/8 col. x 100 pėdų + 1/4 col. x 3 pėdos suktuvas (9,5 mm x 30 m + 6,4 mm x 0,9 m suktuvas)	1/2 col. x 50 pėdų + 3/8 col. x 12 pėdų suktuvas (12,7 mm x 15 m + 9,5 mm x 3,7 m suktuvas)	1/2 col. x 100 pėdų + 3/8 col. x 12 pėdų suktuvas (12,7 mm x 30 m + 9,5 mm x 3,7 m suktuvas)
16W897	Mark IV	120	✓			✓			✓			
16W898	Mark IV	120		✓		✓				✓		
16X953	Mark IV	230	✓			✓			✓			
16X954	Mark IV	230	✓			✓			✓			
16X956	Mark IV	230	✓			✓			✓			
16Y892	Mark IV	230		✓		✓				✓		
16Y893	Mark IV	230		✓		✓				✓		
16Y894	Mark IV	230		✓		✓				✓		
16W905	Mark V	120	✓				✓		✓			
16W906	Mark V	120		✓			✓			✓		
16W939	Mark V	120	✓				✓		✓			
16W940	Mark V	120		✓			✓			✓		
16X944	Mark V	230	✓				✓		✓			
16X947	Mark V	120			✓		✓			✓		
16X965	Mark V	230	✓				✓		✓			
16X966	Mark V	120	✓				✓		✓			
16X967	Mark V	230	✓				✓		✓			
16Y533	Mark V	120			✓		✓			✓		
16Y864	Mark V	230		✓			✓			✓		
16Y865	Mark V	230		✓			✓			✓		
16Y866	Mark V	120		✓			✓			✓		
16Y867	Mark V	230		✓			✓			✓		
16Y868	Mark V	120		✓			✓			✓		
16Y872	Mark V	230			✓		✓			✓		
16Y874	Mark V	230			✓		✓			✓		
16Y763	Mark VII	230	✓					✓			✓	
16Y919	Mark VII	230	✓					✓			✓	
16Y920	Mark VII	230		✓				✓				✓
16Y921	Mark VII	230		✓				✓				✓
16W908	Mark X	230	✓					✓			✓	
16X099	Mark X	230		✓				✓				✓
16Y534	Mark X	230	✓					✓			✓	
16Y535	Mark X	230	✓					✓			✓	
16Y536	Mark X	230	✓					✓			✓	
16Y910	Mark X	230		✓				✓				✓
16Y912	Mark X	230		✓				✓				✓
16Y913	Mark X	230		✓				✓				✓

Įspėjimai

Žemiau aprašyti įspėjimai taikomi šios įrangos reguliavimui, naudojimui, įžeminimui, aptarnavimui ir remontui. Bendrieji įspėjimai pažymėti šauktukais, o su atskiromis procedūromis susiję pavojai – pavojaus ženklais. Pamatę šiuos simbolius vadovo tekste arba įspėjamosiose etiketėse, vėl žr. šiuos įspėjimus. Šiame skirsnyje nenurodyti su gaminiu susiję specifiniai pavojaus simboliai ir įspėjimai, prireikūs, gali būti pateikti šio vadovo tekste.

⚠ ĮSPĖJIMAS



ĮŽEMINIMAS

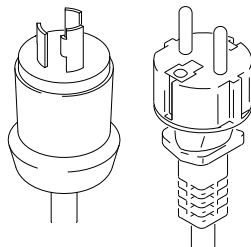
Gaminį būtina įžeminti. Įvykus trumpajam elektros jungimui, įžeminimas sumažina elektros smūgio riziką, kadangi turi elektros srovės nutekėjimo laidą. Šis gaminys parduodamas kartu su kabeliu, turinčiu įžeminimo laidą su atitinkamu įžeminimo kištuku. Kištuką reikia įkišti į tinkamai sumontuotą ir pagal vietines taisykles įžemintą lizdą.

- Netinkamai įkišus įžeminimo kištuką gali kilti elektros smūgio pavojus.
- Kai prireikia suremontuoti ar pakeisti kabelį ar kištuką, nejunkite įžeminimo laido prie liežuvėlio formos antgalio.
- Įžeminimo laido izoliacijos paviršius yra žalios spalvos su geltonais dryžiais ar be jų.
- Pasitarkite su kvalifikuotu elektriку ar aptarnavimo darbuotoju, kai neaiškios įžeminimo taisyklės arba kai abejojate, ar gaminys tinkamai įžemintas.
- Nebandykite keisti pateikto kištuko, jeigu jis netelpa į lizdą, tokiu atveju kvalifikuotas elektriкуs turėtų sumontuoti tinkamą lizdą.
- Šis gaminys skirtas naudoti vardiname 120 V arba 230 V elektros tinkle ir turi įžeminimo kištuką, panašų į kištukus, pavaizduotus žemiau esančiose iliustracijose.

120 V JAV



230 V

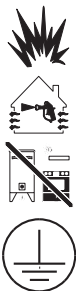


- Gaminį junkite tik į lizdą, kurio konfigūracija toki pati, kaip ir kištuko.
- Su šiuo gaminiu nenaudokite adapterio.

Ilginimo kabeliai

- Naudokite tik 3-jų laidų ilginimo kabelį su įžeminimo kištuku ir lizdą su įžeminimu, tinkamą gaminio kištukui.
- Įsitikinkite, kad jūsų ilginimo laidas nepažeistas. Jeigu reikalingas ilginimo laidas, naudokite ne mažesnį, kaip 12 AWG (2.5 mm²), skirtą gaminio naudojamai srovei palaikyti.
- Per mažo pralaidumo kabelis sukelia galios ir įtampos linijoje sumažėjimą bei perkaitimą.

⚠️ ĮSPĖJIMAS



GAISRO IR SPROGIMO PAVOJUS

Degūs tirpiklio ir dažų garai darbo vietoje gali užsidegti arba sprogti. Kad išvengtumėte gaisro ar sprogimo, laikykitės šių reikalavimų:

- Nepurškite degių ar sprogstamų medžiagų šalia atviros liepsnos ar ugnies šaltinių, pvz., cigarečių, išorinių variklių bei elektros įrangos.
- Įrenginiu tekantys dažai ar tirpikliai gali sukelti statinės elektros kaupimąsi. Esant dažų ar tirpiklių garams statinė elektra sukelia gaisro arba sprogimo pavojų. Apsisaugant nuo statinės iškvos ir kibirkščių visos purškimo sistemos dalys, tokios kaip siurblys, žarnos mechanizmas, purškimo pistoletas ir objektai, esantys purškimo vietoje ar aplink ją, turi būti tinkamai įžeminti. Naudokite „Graco“ laidžias ar įžemintas aukšto slėgio beores purkštuvu žarnas.
- Patikrinkite, ar visos talpyklos ir surinkimo sistemos yra įžemintos, kad būtų išvengta statinės iškvos. Nenaudokite indų įdėklų, jei jie nėra antistatiniai ar laidūs.
- Prijunkite prie įžeminto lizdo ir naudokite įžemintus ilginimo kabelius. Nenaudokite tinklo adapterio iš 3 kontaktų į 2.
- Nenaudokite dažų ar tirpiklių, kuriuose yra halogenintų angliavandenilių.
- Vietą, kurioje purškiate, gerai vėdinkite. Purškimo vietoje turi būti užtikrintas geras šviežio, judančio oro tiekimas. Siurblio mechanizmą laikykite gerai vėdinamoje vietoje. Nepurškite siurblio mechanizmo.
- Purškimo vietoje nerūkykite.
- Purškimo vietoje nejunkite apšvietimo jungiklių, variklių ar panašių kibirkštis sukeliančių įrenginių.
- Užtikrinkite, kad vieta būtų švari, nelaikykite joje dažų ar tirpiklių talpyklų, skudurėlių ir kitų degių medžiagų.
- Susipažinkite su purškiamų dažų ar tirpiklių sudėtimi. Perskaitykite visus medžiagos saugos duomenų lapus (MSDS) ir talpyklų etiketes, pateiktas su dažais ir tirpikliais. Laikykitės dažų ir tirpiklių gamintojų pateikiamų saugos instrukcijų.
- Patalpoje turi būti veikiantis gesintuvas.
- Purkštuvai sukelia kibirkštis. Kai purkštuve arba šalia jo naudojamas degus skystis arba kai jis naudojamas plauti ar valyti, purkštuvą laikykite mažiausiai 6 m (20 pėdų) atstumu nuo sprogių garų.












PATEKIMO PO ODA PAVOJUS

Aukšto slėgio purškimo įrenginiu į kūną galima įpurkšti toksinų ir sukelti sunkų kūno sužalojimą. Jei įvyktų injekcija, **nedelsdami kreipkitės į chirurgą.**

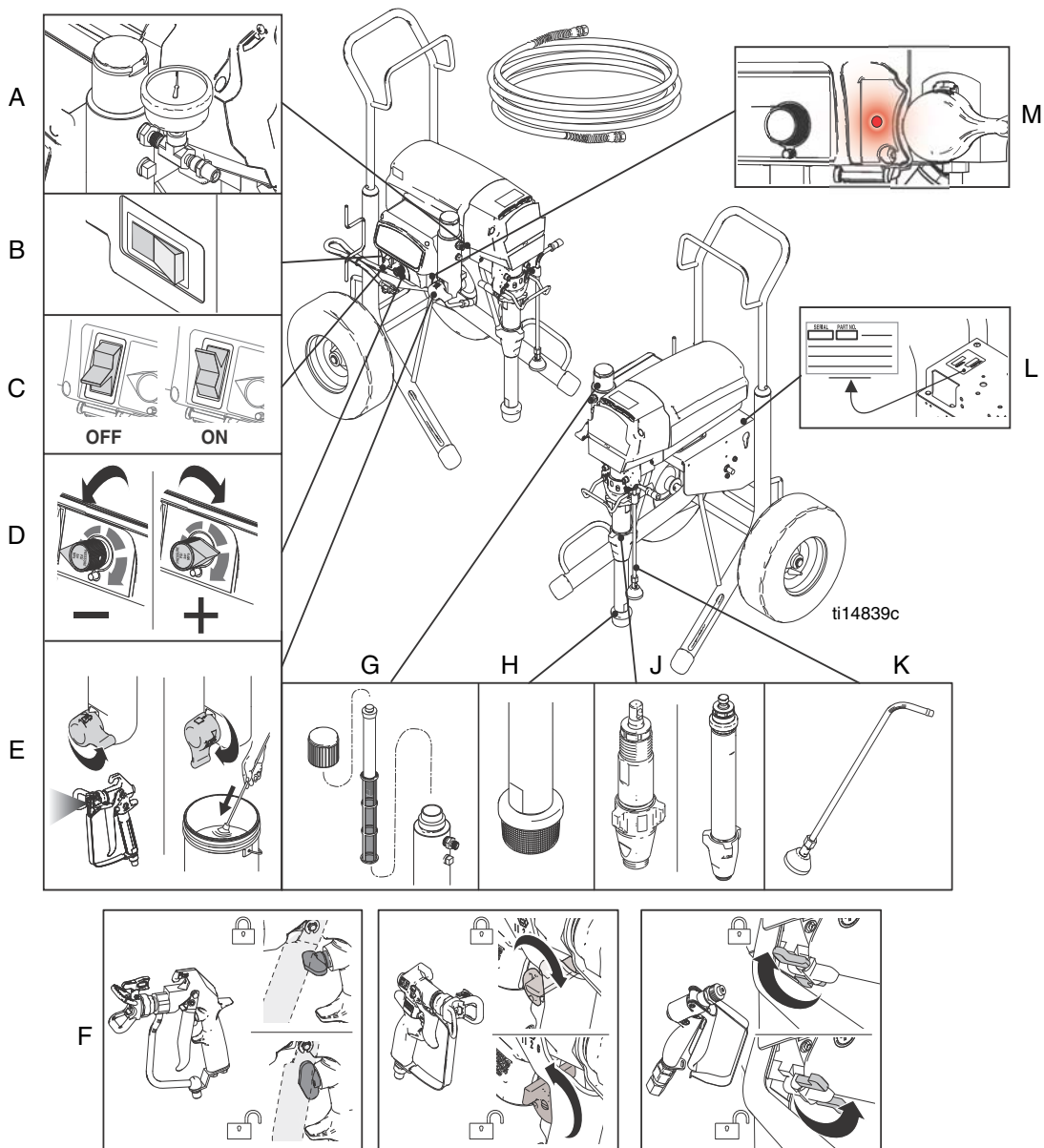
- Purkštuvu nenukreipkite arba nepurškite į žmones ar gyvūnus.
- Rankas ir kitas kūno dalis laikykite toliau nuo išleidimo angos. Pavyzdžiui, jokia kūno dalimi nemėginkite sustabdyti nuotėkio.
- Visada naudokite purkštuko antgalio apsaugą. Jei nėra purkštuko antgalio apsaugos, nepurškite.
- Naudokite „Graco“ purkštukų antgalius.
- Būkite atsargūs valydami ir keisdami purkštukų antgalius. Jei purškimo metu užsikemša purkštuko antgalis, vadovaukitės **slėgio sumažinimo procedūra**, kad prieš nuimdami purkštuko antgalį valyti išjungtumėte prietaisą ir sumažintumėte slėgį.
- Nepalikite neprižiūrimo prietaiso įjungto arba su slėgiu. Baigę naudotis, prietaisą išjunkite ir vadovaukitės **slėgio sumažinimo procedūra**, kad išjungtumėte prietaisą.
- Patikrinkite žarnas ir dalis, ar jos nepažeistos. Pakeiskite pažeistas žarnas ar dalis.
- Šioje sistemoje gali susidaryti 3300 psi (227 bar, 22,7 MPa) slėgis. Naudokite „Graco“ keičiamąsias dalis ar priedus, kurių projektiniai duomenys yra bent 3300 psi (227 bar, 22,7 MPa).
- Kai nesinaudojama purkštuvu, būtina turi būti įjungtas gaiduko saugiklis. Patikrinkite, ar gaiduko saugiklis tinkamai veikia.
- Prieš naudodami prietaisą patikrinkite, ar saugiai sutvirtintos visos jungtys.
- Sužinokite, kaip greitai sustabdyti prietaisą ir panaikinti slėgį. Nuodugnai susipažinkite su valdikliais.

⚠️ ĮSPĖJIMAS

 	<p>PAVOJUS DĖL NETINKAMO NAUDOJIMO</p> <p>Netinkamai naudodami galite žūti arba sunkiai susižaloti.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dažydami būtinai dėvėkite tinkamas pirštines, akių apsaugos priemones ir respiratorių arba kaukę. • Nenaudokite ir nepurškite, jei šalia yra vaikų. Saugokite, kad prie įrenginio nesiartintų vaikai. • Neužsimokite per plačiai, nestovėkite ant nestabilaus paviršiaus. Visada tvirtai stovėkite ant kojų, kad išlaikytumėte pusiausvyrą. • Būkite budrūs ir stebėkite, ką darote. • Nepalikite neprižiūrimo prietaiso įjungto arba su slėgiu. Baigę naudotis, prietaisą išjunkite ir vadovaukitės slėgio sumažinimo procedūra, kad išjungtumėte prietaisą. • Nenaudokite įrenginio, jei esate pavargę arba paveikti narkotinių preparatų ar alkoholio. • Dujų linijų nesumazgykite ir neperlenkite. • Užtikrinkite, kad žarnos veiktų tik „Graco“ nurodyta temperatūra ar slėgis. • Netraukite arba nekelkite įrenginio suėmę už žarnos. • Nepurškite trumpesne kaip 25 pėdų žarna. • Nebandykite keisti ar perdirbti įrenginio. Dėl pakeitimų ar perdirbimų gali nustoti galios įrenginio atitikties patvirtinimai ir kilti pavojus saugai. • Įsitinkite, kad visi įrenginiai yra įvertinti ir patvirtinti aplinkai, kurioje juos naudojate.
  	<p>ELEKTROS SMŪGIO PAVOJUS</p> <p>Šiuos įrenginius reikia įžeminti. Netinkamai įžeminus arba sumontavus sistemą ar naudojant ją netaisyklingai, kyla elektros smūgio pavojus.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Prieš atlikdami įrenginio priežiūros darbus jį išjunkite ir ištraukite elektros kabelį iš lizdo. • Elektros kabelį junkite tik prie įžemintų lizdų. • Naudokite tik 3-jų laidų ilginimo kabelius. • Pasirūpinkite, kad maitinimo bei ilginimo laido įžeminimo kontaktai nebūtų pažeisti. • Saugokite nuo lietaus. Sandėliuokite patalpoje. • Atjungę maitinimo kabelį, prieš atlikdami didelių kondensatorių įrenginių priežiūros darbus, palaukite penkias minutes.
	<p>AUKŠTO SLĖGIO VEIKIAMŲ ALIUMINIO DALIŲ PAVOJUS</p> <p>Su aliuminiu nesuderinamų skysčių naudojimas slėginėje įrangoje gali sukelti pavojingą cheminę reakciją, o įranga gali sulūžti. Šio įspėjimo nesilaikymas gali baigtis mirtimi, sunkiu sužalojimu ar nuosavybės sugadinimu.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nenaudokite 1,1,1-trichloreto, metileno chlorido, kitų halogenintų angliavandenilių tirpiklių ar skysčių, kuriuose yra šių tirpiklių. • Daugelio kitų skysčių sudėtyje gali būti cheminių medžiagų, kurios gali reaguoti su aliuminiu. Dėl suderinamumo susisiekite su medžiagos tiekėju.
 	<p>JUDAMŲJŲ DALIŲ PAVOJUS</p> <p>Judamosios dalys gali prispausti, įpjauti arba nupjauti pirštus ar kitas kūno dalis.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Saugokitės judamųjų dalių. • Nenaudokite įrenginio, jei nuimti jo apsauginiai gaubtai arba dangčiai. • Slėgio veikiama įranga gali netikėtai įsijungti. Prieš tikrindami, perkeldami arba remontuodami įrenginį atlikite slėgio sumažinimo procedūrą ir atjunkite visus maitinimo šaltinius.
	<p>ASMENINĖS APSAUGOS PRIEMONĖS</p> <p>Darbo zonoje naudokite apsaugos priemones, kad apsisaugotumėte nuo tokių sunkių sužalojimų, kaip akių sužeidimas, klausos netekimas, toksiškų dūmų įkvėpimas ir nudegimai. Kai kurios iš tokių apsaugos priemonių nurodytos toliau:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Akių ir klausos apsaugos priemonės. • Respiratoriai, apsauginiai drabužiai ir pirštinės, kuriuos rekomenduoja skysčio ir tirpiklio gamintojas.

Komponentų identifikacija

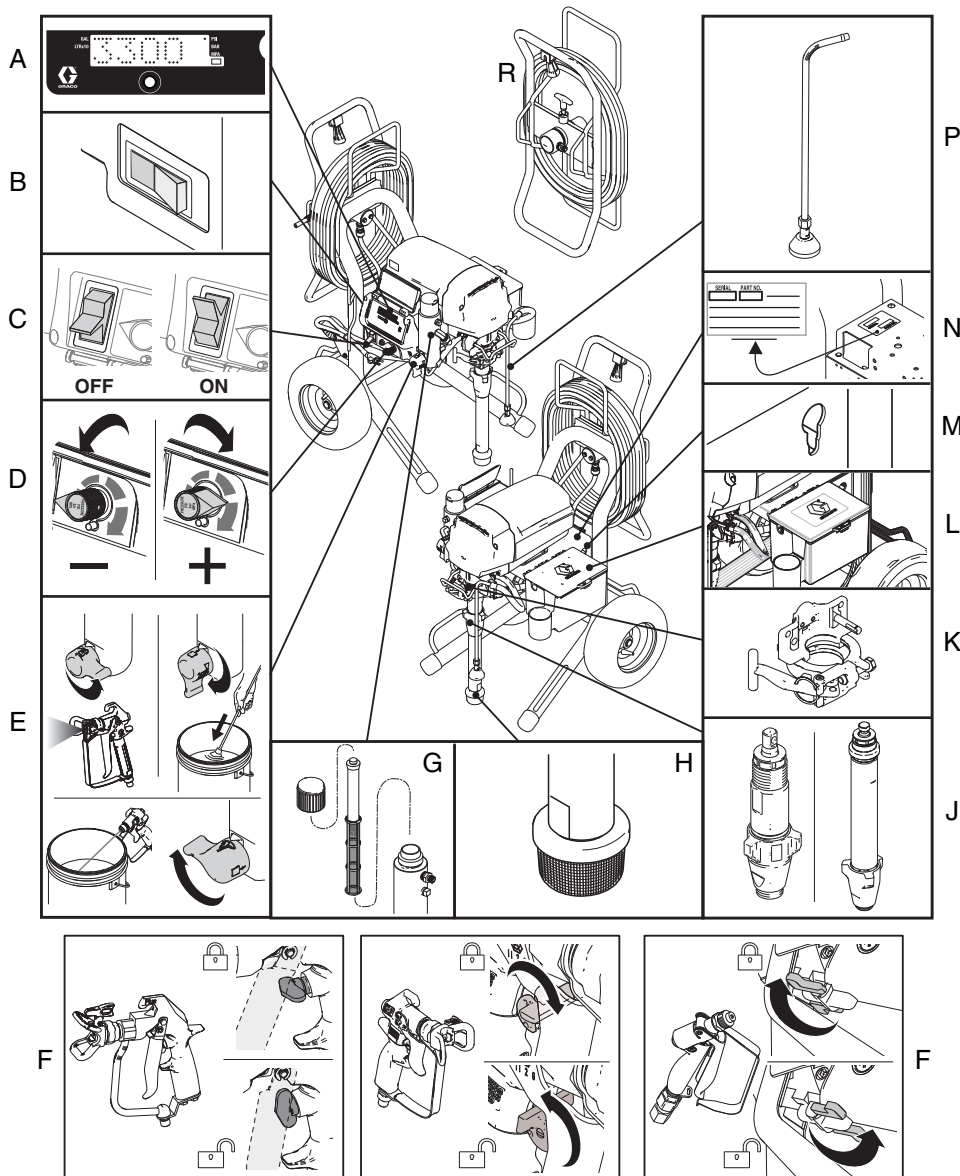
695 / 795 / 1095 / 1595 / „Mark IV“ / „Mark V“ / „Mark VII“ / „Mark X“
 „Standard“ modeliai:



A	Slėgio matuoklis (ne visuose modeliuose)
B	Srovės jungiklis (ne visuose modeliuose)
C	ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis
D	Slėgio reguliatorius
E	Pripildymo / purškimo vožtuvas
F	Gaiduko saugiklis

G	Filtras
H	Košiamasis filtras
J	Siurblys
K	Išleidimo vamzdelis
L	Modelio / serijos etiketė
M	„ProGuard“ būklės indikatorius

695 / 795 / 1095 / 1595 „Mark IV“ / „Mark V“ / „Mark VII“ / „Mark X“ „ProContractor“ modeliai:

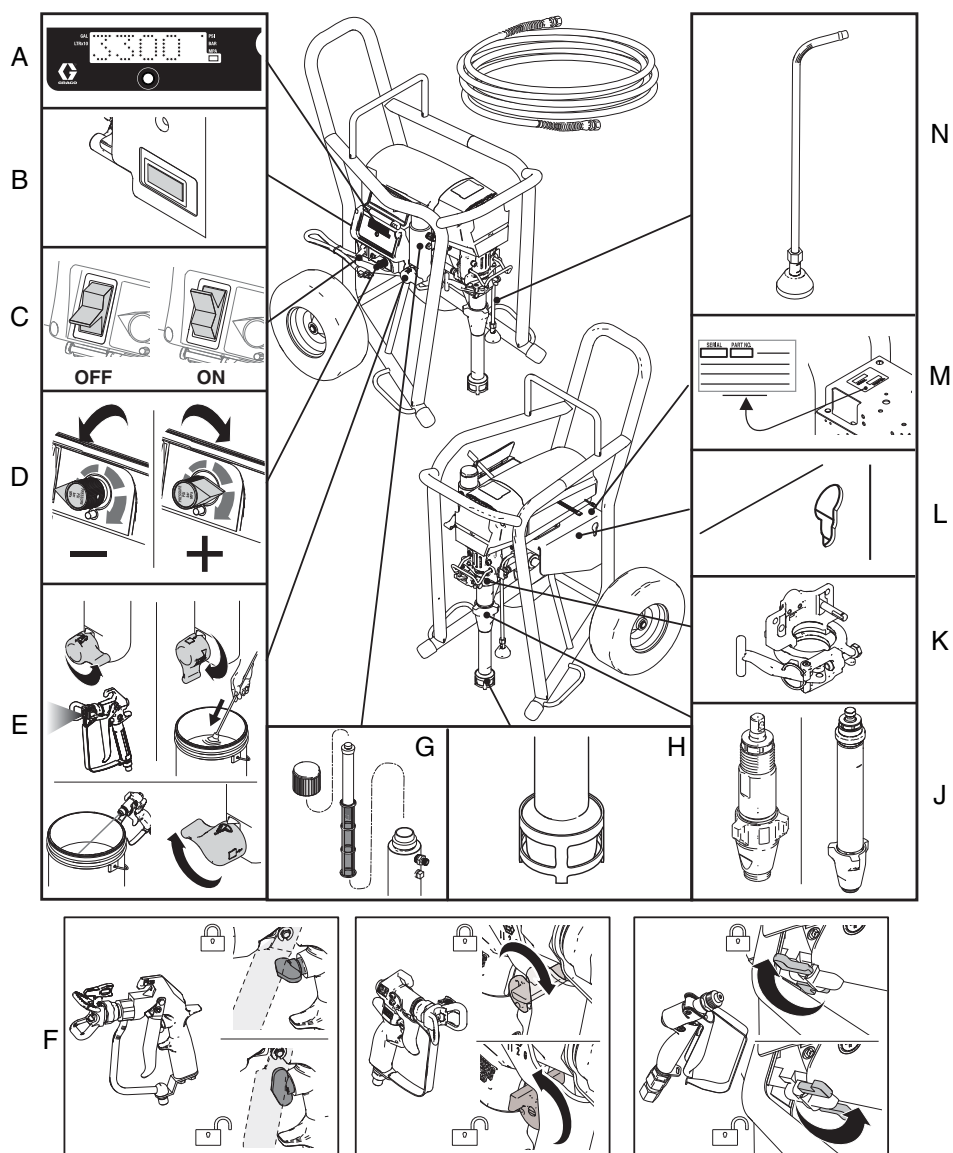


ti18239b

A	„Smart Control 3.0“ ekranas
B	Srovės jungiklis (ne visuose modeliuose)
C	ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis
D	Slėgio reguliatorius
E	Purškimas / pripildymas / greitas praplovimas
F	Gaiduko saugiklis
G	Filtrai
H	Košiamasis filtras

J	Siurblys
K	„ProConnect™ II“
L	Įrankių dėžė
M	Trauklės įtaisas
N	Prietaisas / serijos žymė
P	Išleidimo vamzdelis
R	„QuikReel“

1095 / 1595 / „Mark V“ „IronMan“ modeliai:







ti22935a

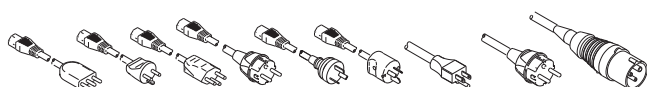
A	„Smart Control 3.0“ ekranas
B	Srovės jungiklis (ne visuose modeliuose)
C	ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis
D	Slėgio reguliatorius
E	Purškimas / pripildymas / greitas praplovimas
F	Gaiduko saugiklis
G	Filtrai

H	Košiamasis filtras
J	Siurblys
K	„ProConnect™ II“
L	Trauklės įtaisas
M	Prietaisas / serijos žymė
N	Išleidimo vamzdelis

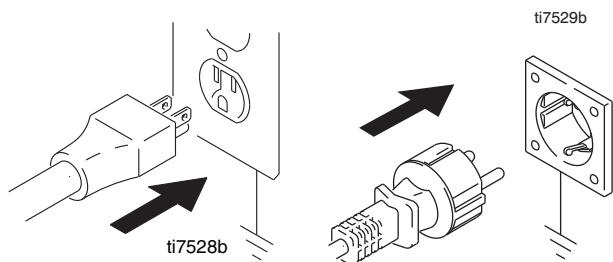
Įžeminimas

						
<p>Įrenginius būtina įžeminti, kad būtų sumažinta statinių kibirkščių ir elektros smūgio rizika. Elektros ar statinės kibirkštys gali sukelti garų užsidegimą ar sprogamą. Netinkamai įžeminus gali kilti elektros smūgio pavojus. Įžeminant įrengiamas laidas, kuriuo gali nutekėti elektros srovė.</p>						

Purkštuvo kabelyje yra įžeminimo laidas su atitinkamu įžeminimo kontaktu. Nenaudokite purkštuvo, jei pažeistas elektros kabelio įžeminimo kontaktas.



Kištuką reikia įkišti į tinkamai sumontuotą ir pagal vietines taisykles įžemintą lizdą.



Nedarykite jokių kištuko pakeitimų! Jei jis netiks lizdai, pasirūpinkite, kad įžemintą lizdą sumontuotų kvalifikuotas elektrikas. Nenaudokite adapterio.

Maitinimo reikalavimai

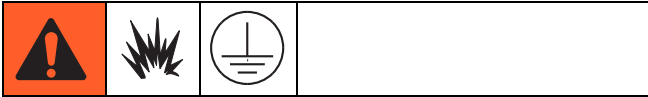
- 100–120 V prietaisams reikia 100–120 VAC, 50/60 Hz, 15 A, 1 fazės
- 230 V prietaisams reikia 220–240 VAC, 50/60 Hz, 10 A–16 A

Ilginimo kabeliai

Naudokite ilginimo kabelį su nepažeistu įžeminimo kontaktu.

Jei reikia ilgintuvo kabelio, naudokite 3-jų laidų, mažiausiai 12 AWG (2,5 mm²) kabelį. Naudojant ilgesnį ir didesnio kalibro kabelį purkštuvo našumas sumažėja.

Indai



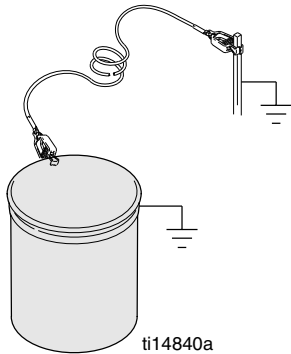
Tirpiklis ir skysčiai alyvos pagrindu: vadovaukitės atitinkamomis vietos taisyklėmis. Naudokite tik laidžius metalinius indus, padėtus ant laidaus paviršiaus, pvz., betono.

Nedėkite indo ant nelaidaus paviršiaus, pvz., popieriaus ar kartono, kuris trukdo tolygiai įžeminti.



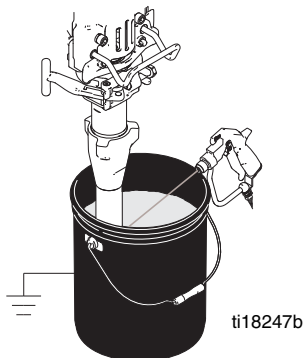
ti5850b

Metalinio indo įžeminimas: prie indo prijunkite įžeminimo laidą, vieną jo galą priverždami prie indo ir kitą – prie grūntinės įžeminimo jungties.



ti14840a

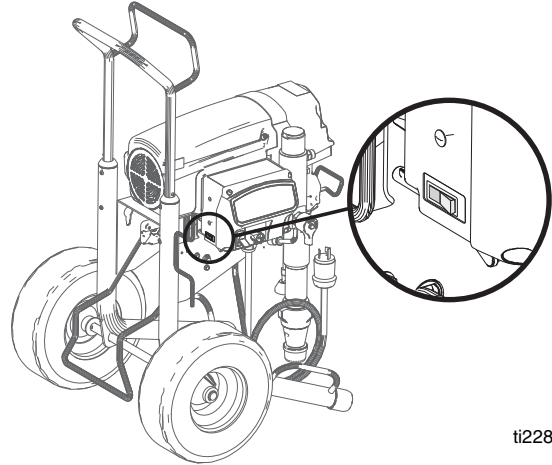
Norėdami išlaikyti įžeminimo tolygumą, kai atliekate praplovimą ar mažinate slėgį: laikykite metalinę pistoleto dalį tvirtai prispaudę prie įžeminto metalinio indo. Tada nuspauskite pistoleto gaiduką.



ti18247b

10 / 16 srovės jungiklis

(„Mark VII“ ir „Mark X“ įrenginiai)

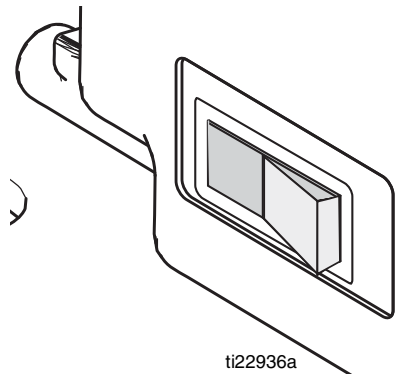


ti22874a

Pasirinkite 10 A arba 16 A nuostatą, remdamiesi jūsų tinklo charakteristikomis.

15 / 20 srovės jungiklis

(120 V 1595 ir „Mark V“ įrenginiai)



ti22936a

Pasirinkite 15 A arba 20 A nuostatą, remdamiesi jūsų tinklo charakteristikomis.

Slėgio išleidimo procedūra

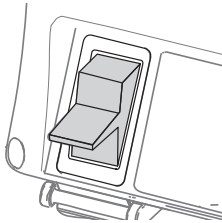


Pamatę šį simbolį vykdykite slėgio išleidimo procedūrą.

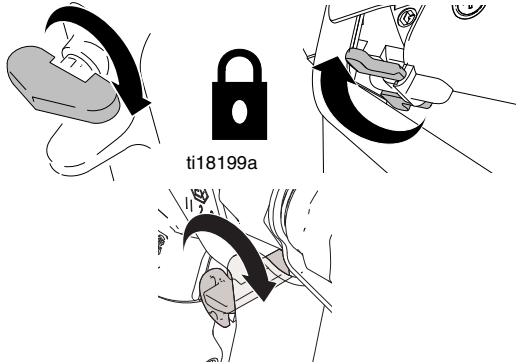


Įrenginius veikia slėgis, kol jis nėra sumažinamas rankiniu būdu. Norėdami išvengti sukeltų didelio slėgio veikiamo skysčio sunkių sužalojimų, tokių kaip įpurškimas po oda, skysčio taškymosi ir judančių dalių, laikykitės slėgio sumažinimo procedūros, kai baigiate purkšti ir prieš įrenginių valymą, tikrinimą ir remontuodami.

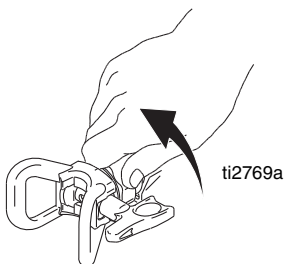
1. Išjunkite maitinimą (padėtis **OFF**). Palaukite 7 sekundes, kad energija visiškai išsisklaidytų.



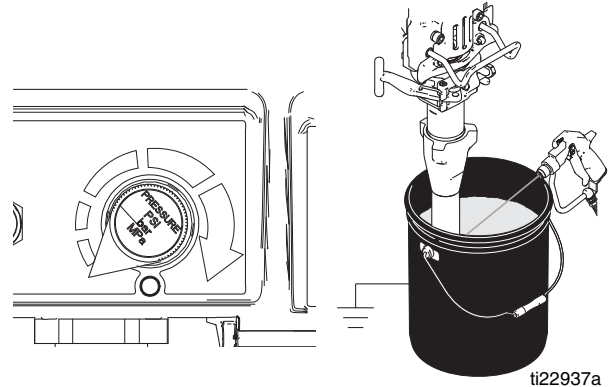
2. Įjunkite gaiduko saugiklį.



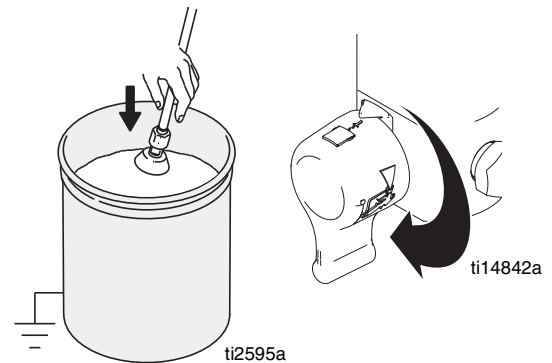
3. Nuimkite apsaugą ir perjungiamąjį antgalį (SwitchTip).



4. Slėgio reguliatoriumi nustatykite mažiausią slėgį. Paspauskite pistoleto gaiduką, kad sumažintumėte slėgį.



5. Išleidimo vamzdelį įdėkite į indą. Pripildymo vožtuvą pasukite į padėtį DRAIN (išleisti). Palkite jį padėtyje DRAIN (išleisti) kol būsite pasiruošę vėl purkšti.

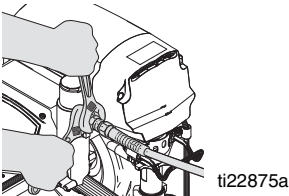


6. Jei įtariate, kad purškimo antgalis arba žarna užsikimšo arba kad atlikus aukščiau nurodytus veiksmus slėgis nebuvo visiškai išleistas, **LABAI LĒTAI** atleiskite antgalio apsaugos tvirtinimo veržlę arba žarnos galo movą, tik po to atleiskite visiškai. Išvalykite užsikimšusią žarną arba purškimo antgalį.

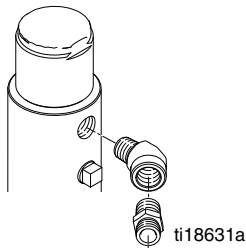
Nustatymas



1. Visi purkštuvai, išskyrus „ProContractor“: beorę „Graco“ žarną prijunkite prie purkštuvo. Stipriai priveržkite.

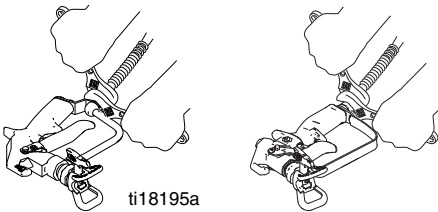


Jeigu naudojate pasirenkamą piltuvą, nuimkite jungiamosios veržlės tvirtinimo detalę nuo filtro. Įmontuokite 45° alkūnę (iš dalių dėžės) į filtrą ir įmontuokite jungiamosios veržlės tvirtinimo detalę į alkūnę. Tada prijunkite žarną prie jungiamosios veržlės.

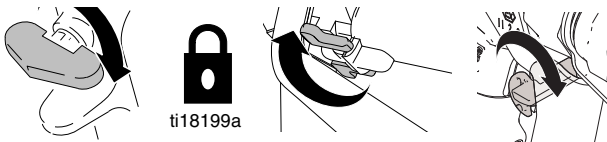


PASTABA: įsitikinkite, kad jungiamosios veržlės tvirtinimo detalė nuo piltuvo yra pasisukusi tokiu kampu, kad būtų galima lengvai įmontuoti žarną.

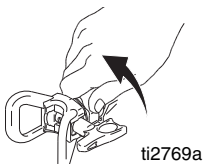
2. Prijunkite suktuvo žarną (jei yra) ir pistoletą prie kito žarnos galo. Stipriai priveržkite.



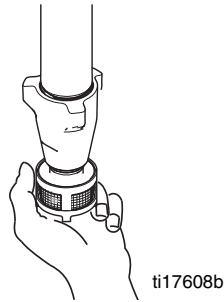
3. Įjunkite gaiduko saugiklį.



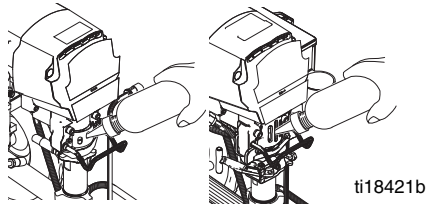
4. Nuimkite antgalio apsaugą.



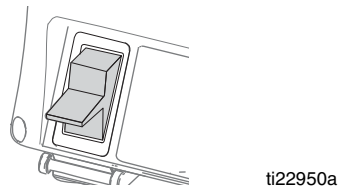
5. Patikrinkite, ar įleidimo filtras nėra užsikimšęs ar užsiteršęs nuosėdomis.



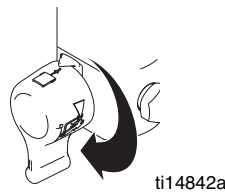
6. Užpildykite angos tarpiklio veržlę „Graco TSL“ skysčiu, kad sandarinimo detalės nesusidėvėtų per anksti. Atlikite tai kiekvieną kartą, kai purškiate.



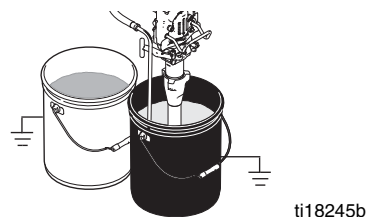
7. Išjunkite maitinimą (padėtis OFF).



8. Elektros tiekimo kabelio kištuką įkiškite į tinkamai įžemintą lizdą.
9. Pripildymo vožtuvą pasukite į padėtį DRAIN (išleisti).



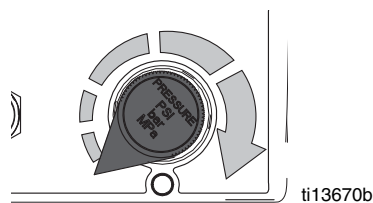
10. Siurbį įdėkite į įžemintą metalinį indą, iš dalies pripildytą praplovimo skysčiu. Įžeminimo vielą prijunkite prie indo ir grūtinės įžeminimo jungties. Atlikite veiksmus, nurodytus skyrelio „Pradžia“ 1–5 punktuose, kad išplautumėte tepalą, kuris buvo purkštuve transportavimo metu. Vandens pagrindu pagamintiems dažams išplauti naudokite vandenį, o aliejiniais dažams ir transportavimo metu aparate esančiam tepalui išplauti – mineralinius tirpiklius.



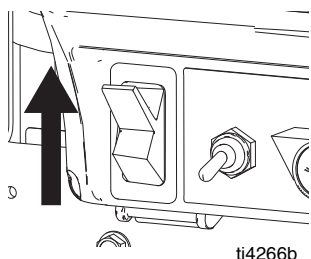
Pradžia



1. Atlikite **slėgio išleidimo procedūrą**, 13 psl.
2. Slėgio reguliatoriumi nustatykite žemiausią slėgį.



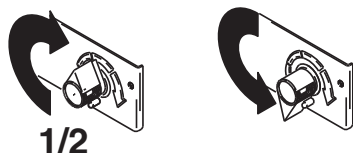
3. Įjunkite jungiklį (padėtis **ON**).



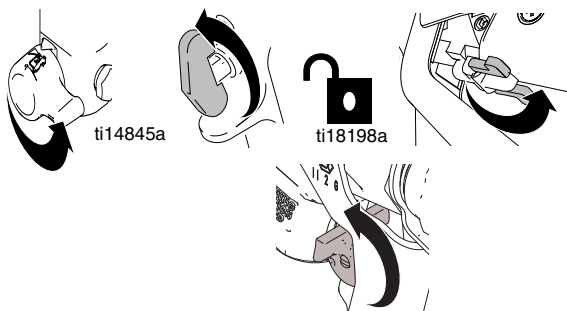
4. Padidinkite slėgį 1/2 apsisukimo, kad paleistumėte variklį, ir leiskite skysčiui tekėti išleidimo vamzdeliu 15 sekundžių; po to sumažinkite slėgį.



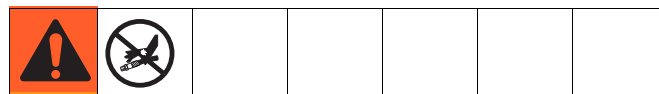
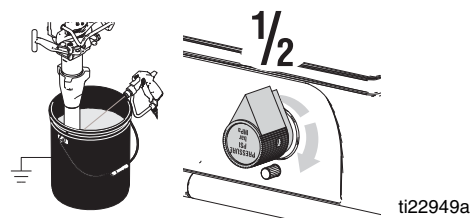
15sec.



5. Pripildymo vožtuvą pasukite horizontaliai į padėtį **SPRAY** (purškimas). Atlaisvinkite gaiduko saugiklį.

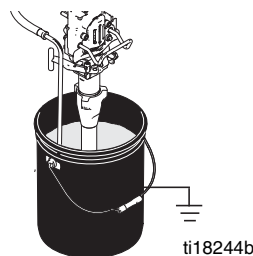


6. Nukreipkite pistoletą į žemintą metalinį indą su praplaunamuoju skysčiu. Nuspauskite purškimo pistoleto gaiduką ir pasukite skysčio slėgio reguliatorių 1/2 apsisukimo, kad padidintumėte slėgį. Praplaukite 1 minutę.

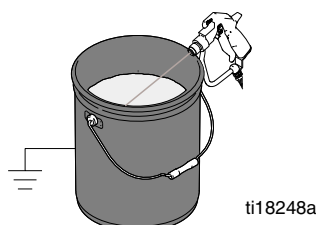


Aukšto slėgio purškimo įrenginiu į kūną galima įpurkšti toksinų ir sukelti sunkų kūno sužalojimą. Niekuomet nemėginkite sustabdyti nuotėkio ranka ar skudurėliu.

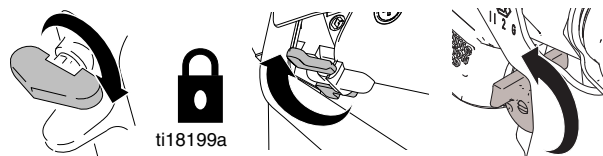
7. Patikrinkite, ar nėra nuotėkių. Jei pastebėjote nuotėkį, atlikite **slėgio sumažinimo procedūrą**, 13 psl. Priveržkite tvirtinimo detales. Atlikite 1–5 skyrelio **Pradžia** žingsnius. Jeigu nebėra nuotėkio, pereikite prie 7 žingsnio.
8. Įdėkite siurbį į dažų indą.



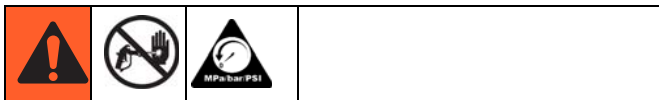
9. Vėl nukreipkite purškimo pistoletą į indą su praplovimo skysčiu ir nuspaudę gaiduką palaukite, kol pradėdami purkšti dažai. Tada nukreipkite pistoletą į dažų indą ir nuspaudę gaiduką purškite 20 sekundžių.



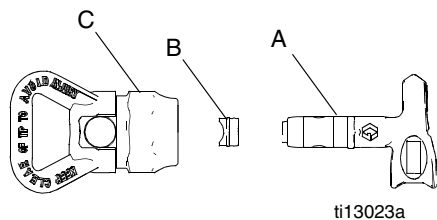
10. Įjunkite gaiduko saugiklį. Surinkite antgalį ir antgalio apsaugą, žr. instrukcijas kitame puslapyje.



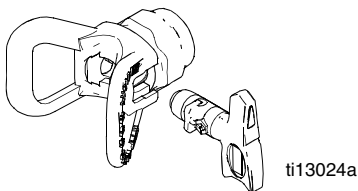
Perjungimo antgalių montavimas



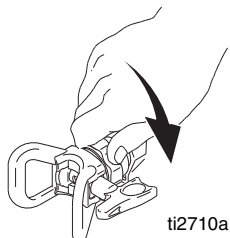
1. Atlikite **slėgio išleidimo procedūrą**, 13 psl.
2. Naudokite purškimo antgalį (A), kad įstumtumėte OneSeal™ (B) į apsaugą (C).



3. Įkiškite perjungimo antgalį (SwitchTip).

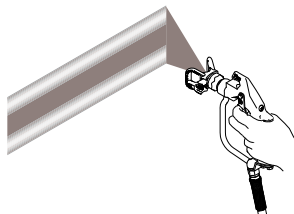


4. Surinktą mazgą prisukite prie purškimo pistoleto. Priveržkite.

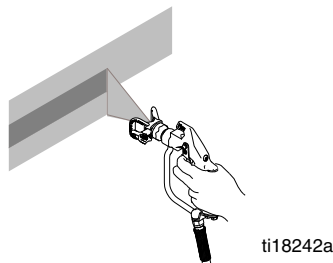


Purškimas

1. Išpurškite bandomąją juostą. Slėgio regulatoriumi nustatykite tokį slėgį, kad išpurkštos juostos kraštai nebūtų per daug ryškūs. Jei tai nepadaeda pašalinti ryškių kraštų, naudokite mažesnio dydžio antgalį.



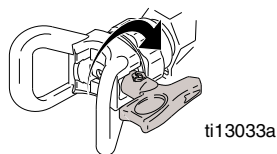
2. Laikykite pistoletą statmenai, 25–30 cm (10–12 colių) atstumu nuo paviršiaus. Purškite pirmyn ir atgal. Juostos turi persidengti 50 %. Nuspauskite pistoleto gaiduką tik pradėję judinti ir atleiskite prieš sustodami.



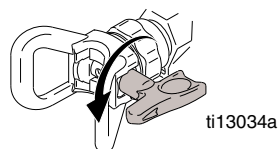
Užsikimšusių antgalių valymas

PATEKIMO PO ODA PAVOJUS			
Niekada nenukreipkite purkštuvo sau į ranką arba į skudurėlį!			

1. Atleiskite gaiduką ir įjunkite jo saugiklį. Pasukite perjungimo antgalį. Atlaisvinkite gaiduko saugiklį. Paspauskite pistoleto gaiduką, kad išvalytumėte užsikimšimus.



2. Įjunkite gaiduko saugiklį. Gražinkite perjungimo antgalį (SwitchTip) į pirminę padėtį. Atlaisvinkite gaiduko saugiklį ir tęskite purškimą.

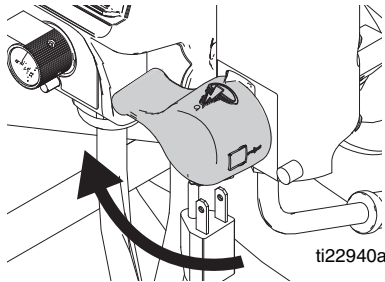


Greitasis praplovimas

(tik „ProContractor“ ir „IronMan“ modeliai)

Norėdami praplauti žarną ir pistoletą didesniu greičiu, atlikite toliau nurodytus veiksmus:

1. Atlikite 1–3 skyrelio „valymas“ žingsnius, 22 psl.
2. Paspauskite pistoleto gaiduką ir pasukite pripildymo vožtuvą į padėtį DRAIN ir tada į padėtį FAST FLUSH.



3. Tęskite sistemos praplovimą, kol skystis atrodo švarus.

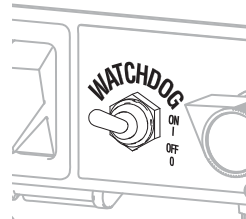
„WatchDog™“ apsauginė sistema

(tik „ProContractor“ ir „IronMan“ modeliai)

Siurblys automatiškai išsijungia, kai medžiagos indas ištuštėja.

Norėdami įjungti:

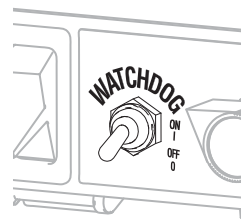
1. Atlikite **Paleidimą**.



2. Įjunkite „WatchDog“ jungiklį (padėtis ON) ir pasirodys **WD ON**. Pranešimas **EMPTY** mirksi ekrane išsijungus siurbliui, kai „Watchdog“ apsauginė sistema nustato, kad medžiagos indas tuščias.



3. Išjunkite „WatchDog“ jungiklį (padėtis OFF). Įpilkite medžiagos arba vėl užpildykite purkštuvą. Išjunkite (OFF) ir įjunkite (ON) siurblį, kad „WatchDog“ apsauginė sistema būtų nustatyta į pradinę padėtį. Vėl įjunkite „WatchDog“ jungiklį (padėtis ON) kad sistema toliau stebėtų medžiagos lygį.






„ProGuard“

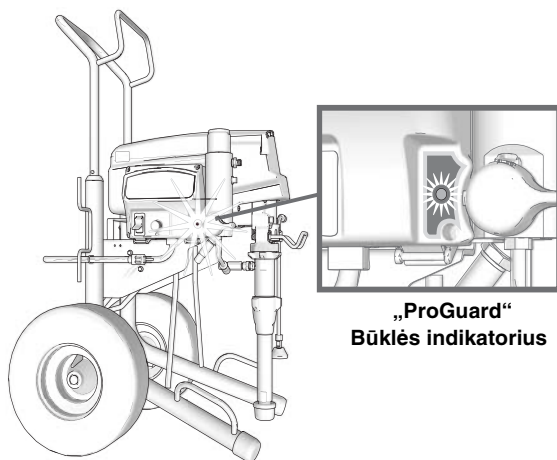
Purkštuvas turi vidinę apsaugą nuo aukštos ir žemos įtampos. Prijungus purkštuvą prie per silpnos arba per stiprios srovės maitinimo šaltinio, jis neveiks.

„Standard“ modeliai

„Standard“ modeliuose yra „ProGuard“ būklės indikatoriai. Šis indikatorius turi tris darbo būkles: įjungta (ON), mirksi ir išjungta (OFF).

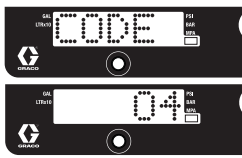
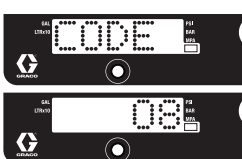
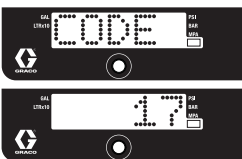
Klaidos kodas	Aprašas
	Indikatorius įjungtas (ON) Įrenginys prijungtas prie srovės ir veikia normaliai.
	Indikatorius mirksi Į purkštuvą tiekama per silpna arba per stipri srovė ir jis neveiks, kol nebus prijungtas prie tinkamo maitinimo šaltinio.
	Indikatorius išjungtas (OFF) Į purkštuvą netiekama srove arba yra kita, nesusijusi su tiekama srove, klaida.

Žr. **Gedimų aptikimas ir šalinimas** (24 psl.), kad nustatytumėte klaidų priežastį.



„ProContractor“ ir „IronMan“ modeliai

Bus rodomas vienas iš trijų klaidų kodų:

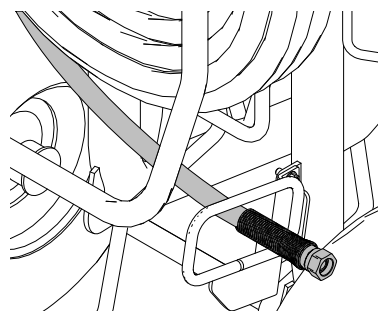
Klaidos kodas	Aprašas
	Aptikti keli tiekiamos srovės įtampos šuoliai – atjunkite purkštuvą ir raskite tinkamą srovės tiekimo šaltinį, kad apsisaugotumėte nuo elektronikos sugadinimo. Tipinė šios klaidos priežastis: prijungimas prie aukštesnės, nei numatytoji purkštuvui srovės grandinės. Raskite grandinę, kuri tiekia tinkamą srovę.
	Tiekama srovė per silpna purkštuvui veikti – atjunkite purkštuvą ir raskite tinkamą srovės tiekimo šaltinį, kad apsisaugotumėte nuo elektronikos sugadinimo. Tipinė šios klaidos priežastis: kitos įrangos prijungimas prie tos pačios grandinės arba generatorius apkrovimo metu dažnai įjungiamas ir išjungiamas. Raskite purkštuvui skirtą grandinę.
	Purkštuvas prijungtas prie netinkamos srovės – atjunkite purkštuvą ir raskite tinkamą srovės tiekimo šaltinį. Tipinė šios klaidos priežastis yra GFCI dėžutė, prijungta prie netinkamos srovės (240 V vietoje 120 V ir atvirkščiai). Purkštuvas nesugadintas. Raskite grandinę, kuri tiekia tinkamą srovę, ir purkštuvas veiks tinkamai.

Žarnos ritė

(tik „ProContractor“ modeliai)

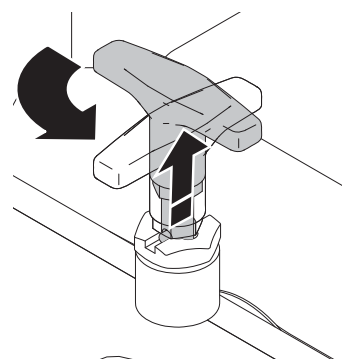
<p>Judamosios dalys gali prispausti, įpjauti arba nupjauti pirštus ar kitas kūno dalis. Norėdami išvengti judamųjų dalių sužalojimų, būkite tikri, kad laikytumėtės atokiai nuo žarnos ritės, kol sukate žarną.</p>		

1. Įsitinkite, kad žarna stumiama pro žarnos kreiptuvą.



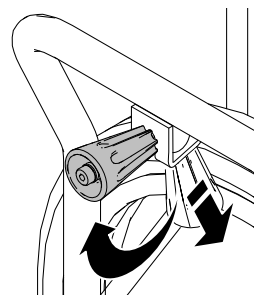
ti18241a

2. Pakelkite ir pasukite sukimosi užraktą 90°, kad atrakintumėte žarnos ritę. Traukite žarną, kad ištrauktumėte ją iš žarnos ritės.

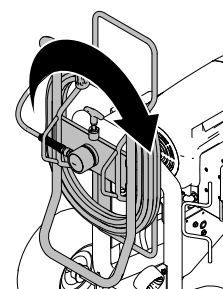


ti13501c

3. Traukite ritės rankenėlę aukštyn ir pasukite pagal laikrodžio rodyklę, kad užvyniotumėte žarną.

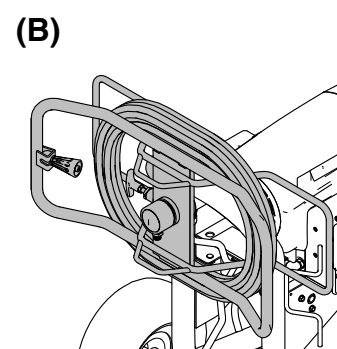
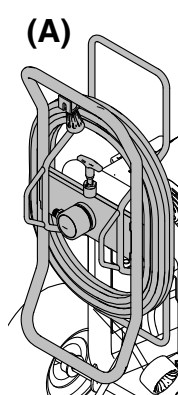


ti13503b



ti13502b

PASTABA: žarnos ritę galima užfiksuoti dvejose padėtyse: naudojimo (A) ir laikymo (B).



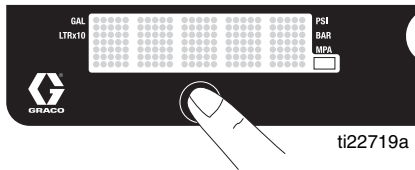
ti13563b

Skaitmeninė stebėjimo sistema

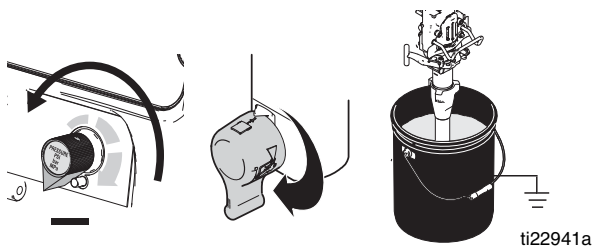
(tik „ProContractor“ ir „IronMan“ modeliai)

Naudojimas – pagrindinis meniu

Spustelėkite, kad pereitumėte į kitą ekraną. Palaikykite nuspaudę (5 sekundes), jei norite pakeisti vienetus arba atlikti duomenų atstatą.



1. Slėgio regulatoriumi nustatykite mažiausią slėgį. Paspauskite pistoleto gaiduką, kad sumažintumėte slėgį. Pripildymo vožtuvą pasukite į padėtį DRAIN (išleisti).

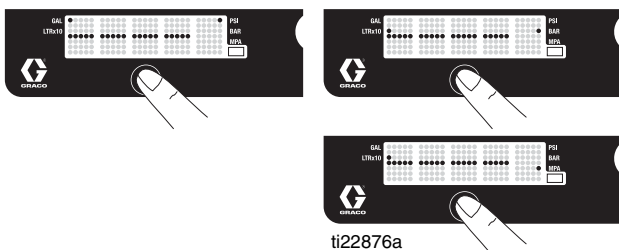


2. Įjunkite jungiklį (padėtis ON). Pasirodo slėgio ekranas. Brūkšneliai nepasirodys, nebent slėgis mažesnis nei 200 psi (14 bar, 1,4 MPa).



Rodomų vienetų pakeitimas

Palaikykite nuspaudę DTS mygtuką 5 sekundes, jei norite pakeisti vienetus (**psi, bar, MPa**) į norimus. Jei pasirinkote barus arba Mpa, **galonai** automatiškai pakeičiami į **litrus x 10**. Norint pakeisti rodymo vienetus, DTS turi veikti slėgio rodymo režimu, o slėgio reikšmė turi būti nulinė.



Darbo galonai

1. Trumpai paspauskite DTS mygtuką, jei norite perjungti darbo metu sunaudojamus galonus (arba litrus x 10).



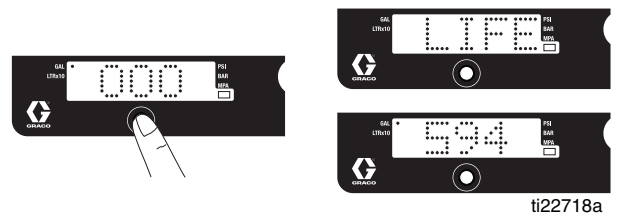
PASTABA: ekranu praslinkus **JOB** rodoma kiek galonų purkšta „Mark VII“ ir „Mark X“ didesniu kaip 400 psi (28 bar, 2,8 MPa) slėgiu; 1000 psi (70 bar, 7 MPa) – naudojant visus kitus modelius.

2. Nuspauskite ir laikykite, norėdami nustatyti nulį.

Bendras galonų kiekis

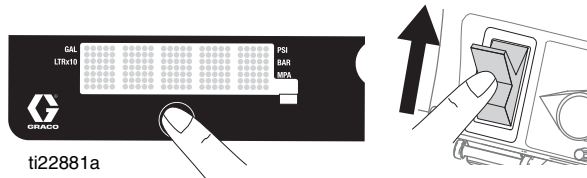
1. Trumpai paspauskite DTS mygtuką, jei norite perjungti bendrą kiekį sunaudotų galonų (arba litrų x 10).

PASTABA: ekranu praslinkus **LIFE** po to rodoma kiek galonų purkšta „Mark VII“ ir „Mark X“ didesniu kaip 400 psi (28 bar, 2.8 MPa) slėgiu; 1000 psi (70 bar, 7 MPa) – naudojant visus kitus modelius.



Antrinis meniu – išsaugoti duomenys

1. Atlikite **slėgio sumažinimo**, 1–4 žingsnius, jei jie dar nebuvo atlikti.
2. Laikydami nuspaudę DTS mygtuką įjunkite maitinimo jungiklį.



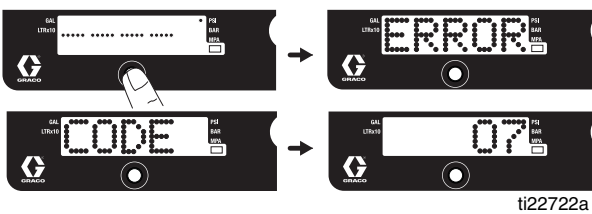
3. **SERIAL NUMBER** praslenska ekranu ir tada parodomas serijos numeris (pvz., 00001).



4. Trumpai spustelėkite DTS mygtuką, ekrane praslins užrašas **MOTOR HOURS** ir bus parodytas bendras variklio darbo valandų skaičius.



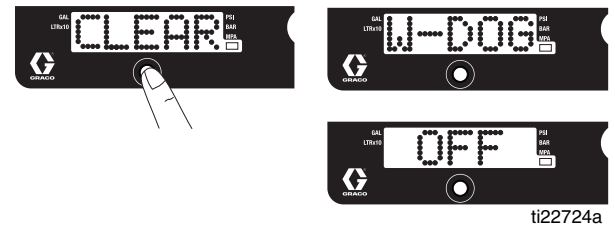
5. Trumpai spustelėkite DTS mygtuką. **LAST CODE** praslenska ekranu ir parodomas paskutinis kodas; pvz., **E=07** (žr. taisymo vadovą).



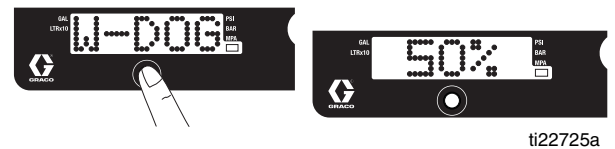
6. Norėdami ištrinti klaidos kodą, palaikykite nuspaudę DTS mygtuką.



7. Trumpai spustelėkite DTS mygtuką. Ekrane praslenska **W-DOG**, po to rodoma **OFF**, jei „watchdog“ jungiklis yra išjungtas (OFF). Jei „Watchdog“ įjungtas (ON), rodoma **ON**.



8. Paspauskite ir laikykite (8 sekundes) DTS mygtuką, kad pereitumėte į „WatchDog“ gaiduko % meniu. Toliau laikykite DTS mygtuką ir „Watchdog“ galima nustatyti, kad būtų purškiamas 30, 40, 50 arba 60 % esamo purkštuvu slėgio nustatymo. Atleiskite DTS mygtuką, kai rodoma pageidaujama % reikšmė. Numatytoji reikšmė yra 50 %.



9. Trumpai spustelėkite, kad perjungtumėte į **SOFTWARE REV.**

10. Trumpai spustelėkite DTS mygtuką. **MOTOR ID RESISTOR** ir modelio kodo numeris praslenska ekranu (žr. žemiau).

Variklio ID numeris	Modeliai
0	695
2	795 / Mark IV
4	1095 / 230V Mark V
6	1595 / 120V Mark V / MARK VII
10	Mark X

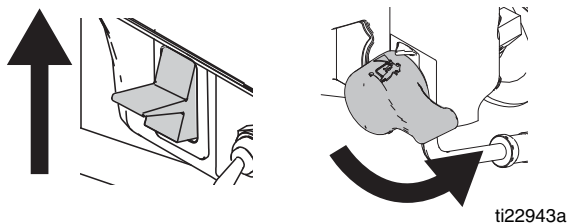
Valymas



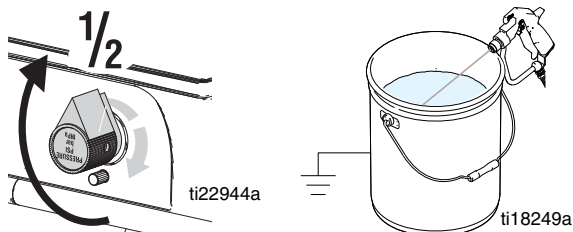
1. Atlikite **slėgio sumažinimo procedūrą** (13 psl.), 1–4 žingsnius. Nuimkite antgalio apsaugą nuo pistoleto.

PASTABA: vandens pagrindo medžiagoms naudokite vandenį, aliejaus pagrindo medžiagoms – mineralinius tirpiklius ar kitus gamintojo rekomenduojamus tirpiklius.

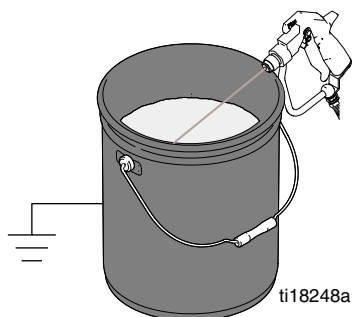
2. Įjunkite jungiklį (**padėtis ON**). Pripildymo vožtuvą pasukite horizontaliai į padėtį **SPRAY** (purškimas).



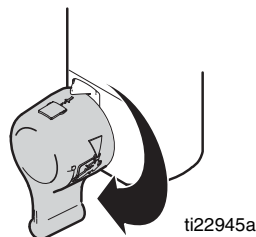
3. Padidinkite slėgį 1/2. Laikykite pistoletą priešais indą. Atlaisvinkite gaiduko saugiklį. Nuspauskite gaiduką kad pradėtų tekėti praplovimo skystis.



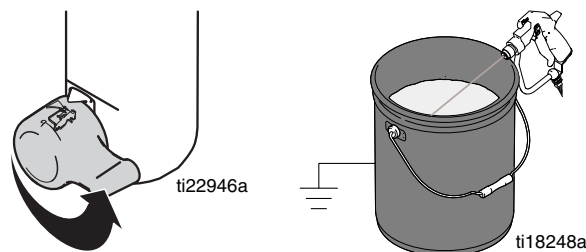
4. Nukreipkite pistoletą į indą su nereikalingu skysčiu, prispauskite prie indo ir paspauskite gaiduką, kad gerai praplautumėte visą sistemą. Atleiskite gaiduką ir įjunkite jo saugiklį.



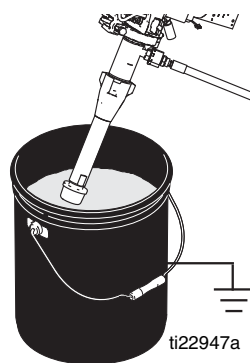
5. Pasukite pripildymo vožtuvą į padėtį **DRAIN** (išleidimas) ir leiskite praplovimo skysčiui cirkuluoti, kol praplovimo skystis atrodys skaidrus.



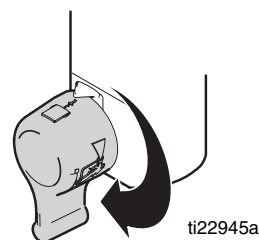
6. Pripildymo vožtuvą pasukite horizontaliai į padėtį **SPRAY** (purškimas). Nukreipkite pistoletą į indą su praplaunamuoju skysčiu ir paspauskite gaiduką, kad išleistumėte skystį iš žarnos.



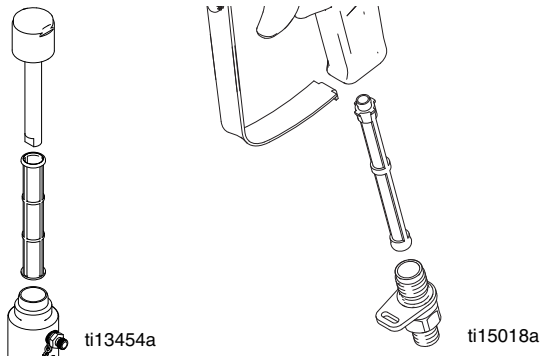
7. Sifono vamzdelį pakelkite virš praplovimo skysčio ir leiskite purkštuvui veikti nuo 15 iki 30 sekundžių, kad išleistumėte visą skystį. Išjunkite maitinimą (padėtis OFF).



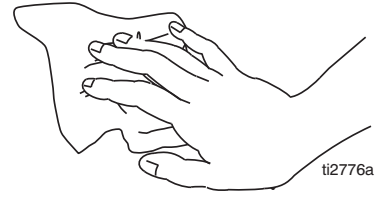
8. Pagrindinį (pripildymo) vožtuvą pasukite žemyn į padėtį **DRAIN** (išleisti). Ištraukite purkštuvo kištuką iš elektros lizdo.



9. Išimkite filtrus iš pistoleto ir purkštuvo, jei jie buvo įdėti. Išvalykite ir patikrinkite. Įdėkite filtrus.



11. Purkštuvą, žarną ir pistoletą nuvalykite skudurėliu, sudrėkintu vandeniu ar mineraliniu tirpikliu.



10. Jei plovimui naudojote vandenį, po to dar kartą perplaukite mineraliniais tirpikliais arba specialiu skysčiu „Pump Armor“, kad purškimo sistemos vidinis paviršius būtų padengtas apsauginiu sluoksniu, apsaugančiu nuo užšalimo ar korozijos.



Gedimų aptikimas ir šalinimas

Mechaninė dalis / skysčių srautas



Atlikite **slėgio išleidimo procedūrą**; 13 psl.

PROBLEMOS TIPAS	KĄ TIKRINTI Jei patikrinus nustatoma, kad viskas gerai, reikia atlikti toliau nurodytą patikrinimą	KĄ REIKIA DARYTI? Jeigu patikrinus aptinkama problema, atlikite šiame stulpelyje nurodytus veiksmus
<p>Irenginiai su ekranu: rodoma CODE XX.</p> <p>Irenginiai be ekrano: „ProGuard“ būklės indikatorius mirksi arba indikatorius yra išjungtas ir į purkštuvą tiekama srovė.</p>	Gedimo būklė.	Nustatykite gedimo pašalinimo būdą pagal lentelę, 27 psl.
Per mažas srautas ties siurblio išleidimo anga.	Susidėvėjęs purškimo antgalis.	Vykdykite slėgio sumažinimo procedūrą , 13 psl., po to pakeiskite antgalį. Žr. atskirą pistoleto arba antgalio vadovą.
	Purškimo antgalis užsikimšęs.	Išleiskite slėgį. Patikrinkite ir išvalykite purškimo antgalį.
	Dažų tiekimas.	Iš naujo pripildykite siurblį.
	Užsikimšęs įsiurbimo filtras.	Išimkite ir išvalykite, po to įdėkite atgal.
	Įsiurbimo vožtuvo rutuliukas ir stūmoklio rutuliukas įstatyti netinkamai.	Nuimkite įsiurbimo vožtuvą ir išvalykite. Patikrinkite, ar rutuliukuose ir lizduose nėra įraižių; pakeiskite, jei reikia; žr. siurblio vadovą. Prieš naudodami dažus išvalykite juos filtru, kad pašalintumėte daleles, galinčias užkimšti siurblį.
	Užsikimšęs ar užterštas skysčio filtras, antgalio filtras arba antgalis.	Išvalykite filtrą; žr. naudojimo vadovą.
	Nuotėkis iš pripildymo (pagrindinio) vožtuvo.	Išleiskite slėgį. Suremontuokite pripildymo vožtuvą.
	Patikrinkite, ar siurblys neveikia atleidus pistoleto gaiduką. (Pripildymo vožtuvas neprateka.)	Atlikite siurblio priežiūros darbus; žr. siurblio vadovą.
Nuotėkis ties angos tarpiklio veržle, kuris gali reikšti, jog tarpikliai sudėvėti arba pažeisti.	Pakeiskite tarpiklius; žr. siurblio vadovą. Taip pat patikrinkite stūmoklio vožtuvo lizdą, ar jame nėra sukietėjusių dažų bei įraižių ir, jei reikia, pakeiskite jį. Priveržkite tarpiklio veržlę arba sušlampantį bakelį.	

PROBLEMAS TIPAS	KĄ TIKRINTI Jei patikrinus nustatoma, kad viskas gerai, reikia atlikti toliau nurodytą patikrinimą	KĄ REIKIA DARYTI? Jeigu patikrinus aptinkama problema, atlikite šiame stulpelyje nurodytus veiksnius
Per mažas srautas ties siurblio išleidimo anga.	Siurblio trauklės pažeidimas.	Suremontuokite siurblij. Žiūrėkite siurblio vadovą.
	Žemas sustojimo slėgis.	Pasukite slėgio reguliatorių iki galo pagal laikrodžio rodyklę. Pasirūpinkite, kad slėgio reguliatorius būtų tinkamai sumontuotas taip, kad jį būtų galima pasukti iki galo pagal laikrodžio rodyklę. Jei taip problema neišsprendžiama, pakeiskite slėgio daviklį.
	Stūmoklio tarpikliai sudėvėti arba pažeisti.	Pakeiskite tarpiklius; žr. siurblio vadovą.
	Sandariklis siurblyje sudėvėtas arba pažeistas.	Pakeiskite tarpiklius; žr. siurblio vadovą.
	Įsiurbimo vožtuvo rutulinė sklendė yra užblokuota medžiaga.	Išvalykite įsiurbimo vožtuvą; žr. siurblio vadovą.
	Nustatytas per žemas slėgis.	Padidinkite slėgį; žr. siurblio vadovą.
	Didelis slėgio kritimas žarnoje su sunkia medžiaga.	Naudokite didesnio skersmens žarną ir (arba) sumažinkite bendrą žarnos ilgį.
	Patikrinkite, ar srovės jungiklis (10/16 arba 15/20) nustatytas ties žema reikšme. Patikrinkite, ar grandinėje galima nustatyti didelę reikšmę.	Perjunkite į 16 A arba 20 A nustatymą. Prijunkite prie kitos grandinės, kuri tiekia 16 A arba 20 A. Prijunkite prie mažiau apkrautos grandinės.
Variklis veikia, tačiau siurblio stūmoklis nejudą.	Slėgimo siurblio šerdesas pažeistas arba jo trūksta; žr. siurblio vadovą.	Jei siurblio šerdeso nėra, įdėkite naują šerdesą. Patikrinkite, ar laikomoji spyruoklė gerai įtvirtinta griovelyje aplink švaistiklį; žr. siurblio vadovą.
	Jungiamojo šerdeso mazgas; žr. siurblio vadovą.	Pakeisti jungiamojo šerdeso mazgą; žr. siurblio vadovą.
	Pažeistos pavaros arba pavaros mechanizmo korpusas.	Patikrinkite pavaros mechanizmą ir pavaras, ar jos nesugadintos ir, jei reikia, pakeiskite; žr. siurblio vadovą.
Per didelis dažų nuotėkis ties angos tarpiklio veržle.	Angos tarpiklio veržlė per laisva.	Išimkite angos tarpiklio veržlės poveržlę. Priveržkite angos tarpiklio veržlę tiek, kad sustabdytumėte nuotėkį.
	Angos tarpikliai sudėvėti arba pažeisti.	Pakeiskite tarpiklius; žr. siurblio vadovą.
	Siurblio trauklė susidėvėjusi arba pažeista.	Pakeiskite trauklę; žr. siurblio vadovą.
Skystis trykšta iš pistoleto.	Siurblyje arba žarnoje yra oro.	Patikrinkite ir priveržkite visas jungtis. Pildymo metu kiek galima lėčiau įjunkite ir išjunkite siurblij.
	Iš dalies užsikimšęs antgalis.	Išvalykite antgalį; žr. naudojimo instrukciją.
	Skysčio tiekimo inde liko mažai skysčio arba jis yra tuščias.	Pripildykite indą skysčiu. Pripildykite siurblij; žr. siurblio vadovą. Dažnai tikrinkite skysčio tiekimą, kad nebūtų sugadintas siurblys.

PROBLEMOS TIPAS	KĄ TIKRINTI Jei patikrinus nustatoma, kad viskas gerai, reikia atlikti toliau nurodytą patikrinimą	KĄ REIKIA DARYTI? Jeigu patikrinus aptinkama problema, atlikite šiame stulpelyje nurodytus veiksmus
Siurbį sunku užpildyti.	Siurblyje arba žarnoje yra oro.	Patikrinkite ir priveržkite visas skysčių jungtis. Pildymo metu kiek galima lėčiau įjunkite ir išjunkite siurbį.
	Nuotėkis įsiurbimo vožtuvę.	Išvalykite įsiurbimo vožtuvę. Įsitikinkite, kad rutuliuko lizdas neištrupėjęs arba nesusidėvėjęs ir rutuliukas jame gerai įdėtas. Iš naujo sumontuokite vožtuvę.
	Siurblio tarpikliai sudėvėti.	Pakeiskite siurblio tarpiklius; žr. siurblio vadovą.
	Dažai per tiršti.	Atskieskite dažus vadovaudamiesi tiekėjo rekomendacijomis.
Neveikia ekranas, purkštuvas veikia.	Ekranas pažeistas arba prastas ryšys.	Patikrinkite jungtis. Pakeiskite ekraną.

Elektrinė dalis

Požymis: purkštuvas neveikia, nustoja veikti arba neišsijungia.

Atlikite **slėgio išleidimo procedūrą**; 13 psl.

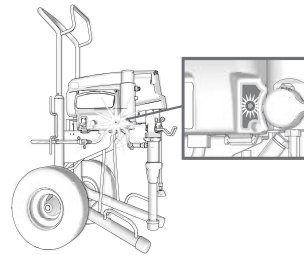


1. Prijunkite purkštuvą prie tinkamos įtampos, įžeminto lizdo.
2. Nustatykite elektros jungiklį į išjungimo padėtį (OFF), palaukite 30 sekundžių ir vėl nustatykite į įjungimo padėtį (ON) (tai užtikrins purkštuvo veikimą įprastu vykdymo režimu).
3. Pasukite slėgio reguliatorių pagal laikrodžio rodyklę 1/2 apsisukimo.
4. Žiūrėkite skaitmeninį ekraną.

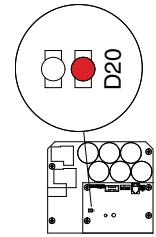


Vykdydami klaidų aptikimo ir šalinimo procedūros stovėkite atokiau nuo elektrinių ir judamųjų dalių. Norėdami išvengti elektros smūgio pavojaus kai gaubtai nuimti klaidų aptikimo ir šalinimo procedūroms vykdyti, atjungę laidą nuo lizdo palaukite 5 minutes, kad nebeliktų likutinės elektros srovės.

„ProGuard“ būklės indikatorius

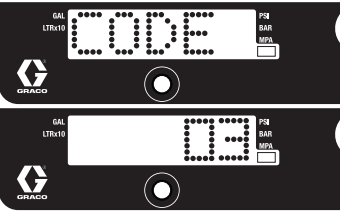
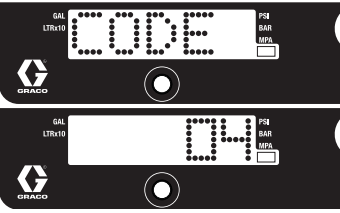


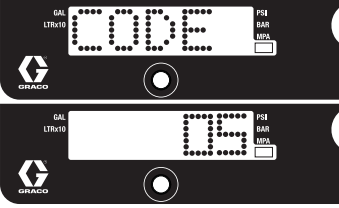
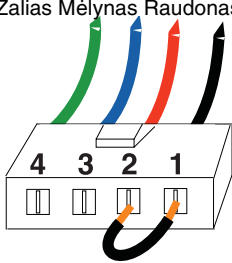
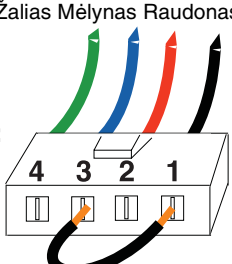
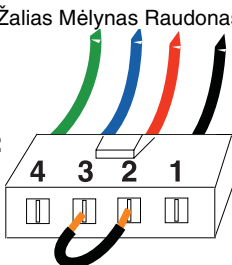
Valdymo bloko būklės indikatorius

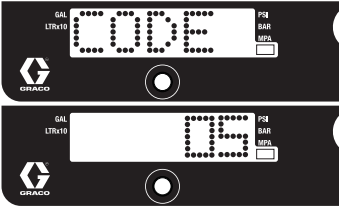
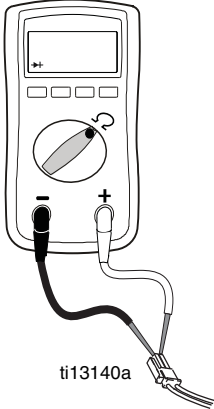


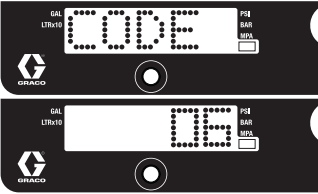
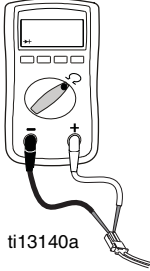
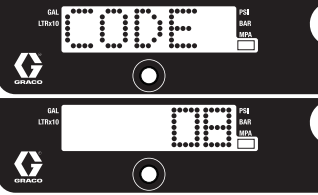
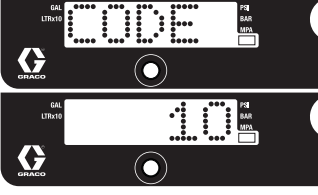
Įrenginiams be ekrano žr. **ProGuard** (18 psl.). Jei yra srovės tiekimo triktis (CODE 04, 08 arba 17), „ProGuard“ būklės indikatorius mirksės nuolat, kai ON/OFF jungiklis yra padėtyje ON. Skirta nustatyti kurį kodą (ar bet kuris kitas kodas be srovės tiekimo) nurodo valdymo bloko būklės indikatorius. Pasukite ON/OFF jungiklį į padėtį OFF, nuimkite valdymo bloko gaubtą, po to vėl prijunkite (ON) srovę. Stebėkite būklės indikatorius. Bendras šviesos diodo mirkstelėjimų skaičius rodo klaidos kodą (pvz., du mirkstelėjimai reiškia CODE 02).

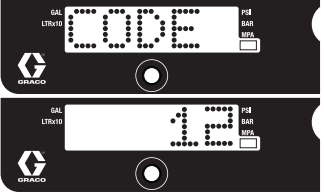
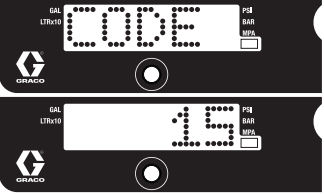
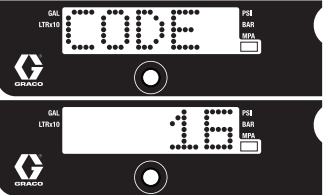
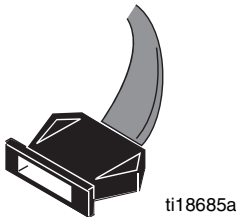
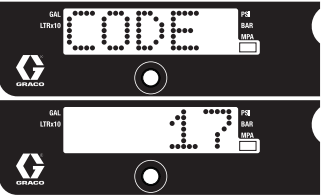
PROBLEMOS TIPAS	KĄ TIKRINTI	KAIP TIKRINTI
Purkštuvas visiškai neveikia	Žr. veiksmų grafiką, 33 psl.	
Ekranas tuščias		
„ProGuard“ ir valdymo bloko būklės indikatorius niekada neužsižiebia		
Purkštuvas visiškai neveikia	Patikrinkite daviklį arba daviklio jungtis.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Įsitikinkite, kad sistemoje nėra slėgio (žr. Slėgio sumažinimo procedūrą, 13 psl.). Patikrinkite ar nėra užsikimšimų skysčio kanale, pvz., ar neužsikimšo filtras. 2. Naudokite beorio dažų purškimo žarną be metalinės juostelės, ne mažesnę kaip 1/4 col. x 50 pėdų. Naudojant mažesnę žarną arba žarną su metaline juoste gali atsirasti aukšto slėgio impulsų. 3. Nustatykite purkštuvą į padėtį OFF ir atjunkite nuo jo elektros srovę. 4. Patikrinkite daviklį arba jungtis su valdymo bloku. 5. Atjunkite daviklį nuo valdymo bloko lizdo. Patikrinkite, ar daviklis ir valdymo bloko kontaktai yra švarūs ir laikosi tvirtai. 6. Vėl prijunkite daviklį prie valdymo bloko lizdo. Prijunkite elektros srovę, nustatykite purkštuvą į padėtį ON ir pasukite reguliatorių 1/2 apsisukimo pagal laikrodžio rodyklę. Jei purkštuvas tinkamai neveikia, nustatykite jį į išjungimo padėtį (OFF) ir vykdykite kitą žingsnį. 7. Įmontuokite naują daviklį. Prijunkite elektros srovę, nustatykite purkštuvą į padėtį ON ir pasukite reguliatorių 1/2 apsisukimo pagal laikrodžio rodyklę. Pakeiskite valdymo bloką.
Ekraname rodomas CODE 02		
Valdymo bloko būklės indikatorius sumirksi 2 kartus iš eilės		

PROBLEMAS TIPAS	KĄ TIKRINTI	KAIP TIKRINTI
<p>Purkštuvas visiškai neveikia</p> <p>Ekране rodomas CODE 03</p>  <p>Valdymo bloko būklės indikatorius sumirksi 3 kartus iš eilės</p>	<p>Patikrinkite daviklį arba daviklio jungtis (valdymo blokas neaptinka slėgio signalo).</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nustatykite purkštuvą į padėtį OFF ir atjunkite nuo jo elektros srovę. 2. Patikrinkite daviklį ir jungtis su valdymo bloku. 3. Atjunkite daviklį nuo valdymo bloko lizdo. Patikrinkite ar daviklio ir valdymo bloko kontaktai yra švarūs ir laikosi tvirtai. 4. Prijunkite daviklį prie valdymo bloko lizdo. Prijunkite elektros srovę, nustatykite purkštuvą į padėtį ON ir pasukite reguliatorių 1/2 apsisukimo pagal laikrodžio rodyklę. Jeigu purkštuvas neveikia, nustatykite jį į išjungtą padėtį (OFF) ir vykdykite kitą žingsnį. 5. Prijunkite patikrintą veikiančią daviklį prie valdymo bloko lizdo. 6. Nustatykite purkštuvą į padėtį ON ir pasukite reguliatorių 1/2 apsisukimo pagal laikrodžio rodyklę. Jei purkštuvas ima veikti, sumontuokite naują daviklį. Jei purkštuvas neveikia, pakeiskite valdymo bloką. 7. Patikrinkite daviklio varžą ommetru (mažiau kaip 9 tūkst. omų tarp raudonų ir juodų laidų, 3–6 tūkst. omų tarp žalių ir geltonų laidų).
<p>Purkštuvas visiškai neveikia</p> <p>Ekране rodomas CODE 4</p>  <p>Valdymo bloko būklės indikatorius sumirksi keturis kartus iš eilės</p>	<p>Patikrinkite į purkštuvą tiekiamos srovės įtampą (valdymo blokas aptinka kelis įtampos šuolius).</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nustatykite purkštuvą į padėtį OFF ir atjunkite nuo jo elektros srovę. 2. Suraskite tinkamos įtampos srovės šaltinį, kad apsaugotumėte elektroniką nuo sugadinimo.

PROBLEMAS TIPAS	KĄ TIKRINTI	KAIP TIKRINTI
Purkštuvas visiškai neveikia Ekране rodomas CODE 05 	Valdymo blokas nurodo varikliui veikti, bet variklio velenas nesisuka. Gali būti užsiblokavęs rotorius, tarp variklio ir valdymo bloko gali būti atvira jungtis, yra su varikliu arba valdymo bloku susijusi problema arba variklis vartoja per daug amperų.	<ol style="list-style-type: none"> Išimkite siurbį ir pamėginkite įjungti purkštuvą. Jei variklis veikia, patikrinkite, ar siurblys arba pavara neužsiblokavę arba neužšalę. Jei purkštuvas neveikia, tęskite nuo 2 žingsnio. Nustatykite purkštuvą į padėtį OFF ir atjunkite nuo jo elektros srovę. Atjunkite variklio jungtį (-is) nuo valdymo bloko lizdo (-ų). Patikrinkite ar variklio jungtis ir valdymo bloko kontaktai yra švarūs ir laikosi tvirtai. Jei kontaktai yra švarūs ir laikosi tvirtai, tęskite nuo 4 žingsnio. Nustatykite purkštuvą ties OFF ir pasukite variklio sparnuotę 1/2 apsisukimo. Vėl įjunkite purkštuvą. Jei purkštuvas veikia, pakeiskite valdymo bloką. Jei purkštuvas neveikia, tęskite nuo 5 žingsnio. Atlikite sukimosi testą: tikrinkite ties didžiąja 4 kaiščių variklio srities jungtimi. Atjunkite skysčių siurbį nuo purkštuvo. Atlikite variklio testą tarp 1 ir 2 kaiščių įstatydami jungiamąjį laidą. Sukite variklio sparnuotę maždaug 2 apsisukimų per sekundę greičiu. Sparnuotės srityje turi būti jaučiamas trūkčiojantis pasipriešinimas judėjimui. Jei pasipriešinimas nejaučiamas, reikia pakeisti variklį. Kartokite testą 1 ir 3 bei 2 ir 3 kaiščiams. 4 kaištis (žalias laidas) šio testo metu nenaudojamas. Jei visi sukimosi testo rezultatai teigiami, tęskite nuo 6 žingsnio. <div style="text-align: center;"> <p>Žalias Mėlynas Raudonas Juodas</p> <p>1 ŽINGSNIS:</p>  <p>Žalias Mėlynas Raudonas Juodas</p> <p>2 ŽINGSNIS:</p>  <p>Žalias Mėlynas Raudonas Juodas</p> <p>3 ŽINGSNIS:</p>  </div>
Valdymo bloko būklės indikatorius sumirksi 5 kartus iš eilės		

PROBLEMAS TIPAS	KĄ TIKRINTI	KAIP TIKRINTI										
<p>Purkštuvas visiškai neveikia</p> <p>Ekране rodomas CODE 05</p> 	<p>Valdymo blokas nurodo varikliui veikti, bet variklio velenas nesisuka. Gali būti užsiblokavęs rotorius, tarp variklio ir valdymo bloko gali būti atvira jungtis, yra su varikliu arba valdymo bloku susijusi problema arba variklis vartoja per daug amperų.</p>	<p>6. Atlikite trumpą vietinį testą: tikrinkite ties didžiaja 4 kaiščių variklio srities jungtimi. Neturi būti sujungimų tarp 4 kaiščių, įžeminimo laido ir bet kurio kito iš likusių 3 kaiščių. Jei variklio vietinių jungčių testų rezultatai netinkami, pakeiskite variklį.</p> <p>7. Variklio šiluminio jungiklio patikra: atjunkite šiluminius laidus. Nustatykite matuoklį ties omų rodmenimis. Matuoklis turi rodyti tinkamą kiekvieno įrenginio varžą (žr. žemiau pateiktą lentelę).</p>										
<p>Valdymo bloko būklės indikatorius sumirksi 5 kartus iš eilės</p>		 <p>ti13140a</p> <p>Varžų lentelė:</p> <table border="1" data-bbox="906 1032 1414 1234"> <tbody> <tr> <td>695/240V Mark IV</td> <td>0 omų</td> </tr> <tr> <td>795/120V Mark IV</td> <td>2 tūkst. omų</td> </tr> <tr> <td>1095/240V Mark V</td> <td>3,9 tūkst. omų</td> </tr> <tr> <td>1595/120V Mark V/MARK VII</td> <td>6,2 tūkst. omų</td> </tr> <tr> <td>MARK X</td> <td>10 tūkst. omų</td> </tr> </tbody> </table>	695/240V Mark IV	0 omų	795/120V Mark IV	2 tūkst. omų	1095/240V Mark V	3,9 tūkst. omų	1595/120V Mark V/MARK VII	6,2 tūkst. omų	MARK X	10 tūkst. omų
695/240V Mark IV	0 omų											
795/120V Mark IV	2 tūkst. omų											
1095/240V Mark V	3,9 tūkst. omų											
1595/120V Mark V/MARK VII	6,2 tūkst. omų											
MARK X	10 tūkst. omų											

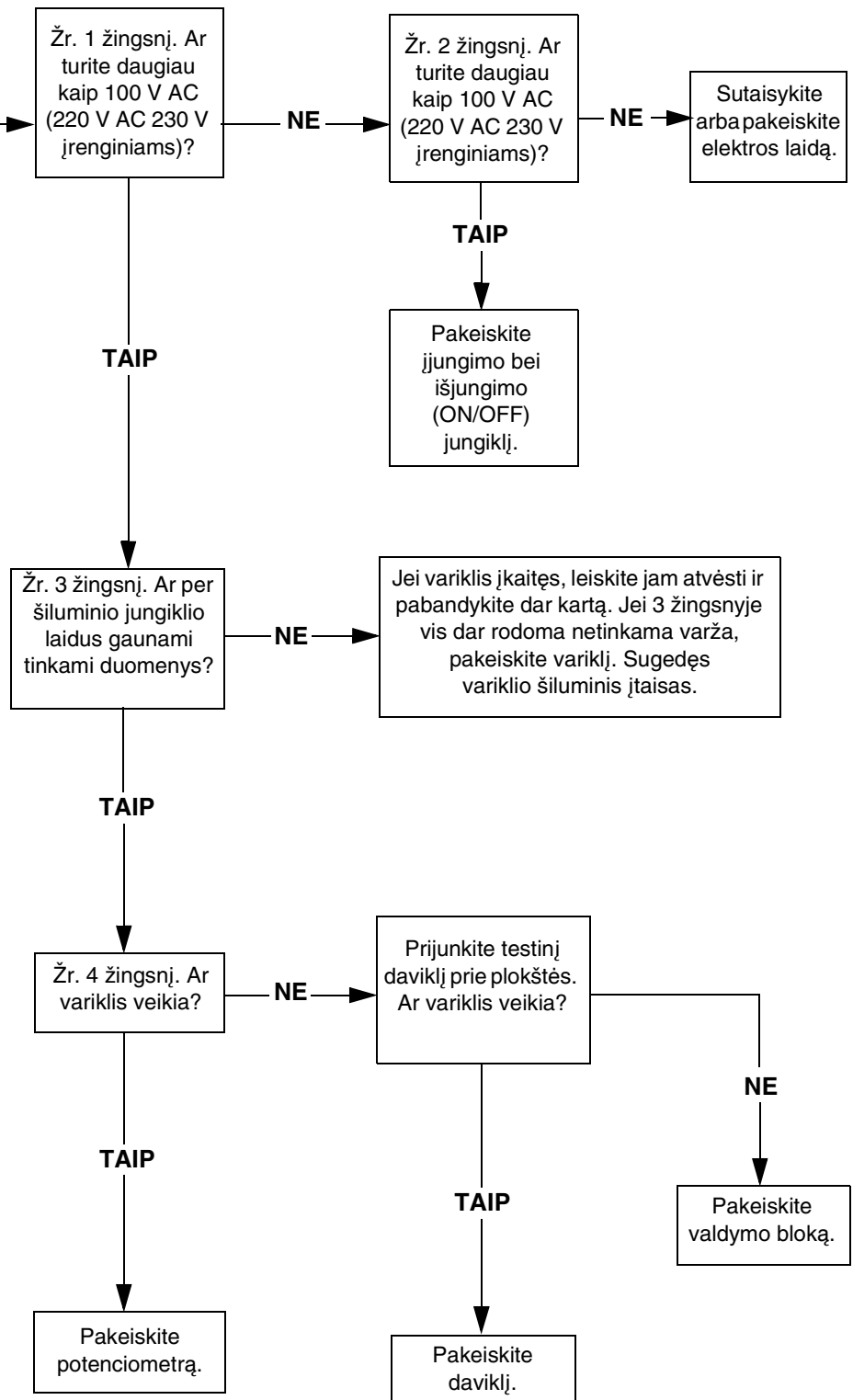
PROBLEMAS TIPAS	KĄ TIKRINTI	KAIP TIKRINTI												
<p>Purkštuvus visiškai neveikia</p> <p>Ekране rodomas CODE 06</p>  <p>Valdymo bloko būklės indikatorius sumirksi 6 kartus iš eilės</p>	<p>Leiskite purkštuvui atvėsti.</p> <p>Jei atvėšęs purkštuvus veikia, pašalinkite perkaitimo priežastį. Laikykite purkštuvą vėsesnėje vietoje su gera ventiliacija. Pasirūpinkite, kad oro įleidimo į variklį angos nebūtų užkimštos. Jei purkštuvus vis tiek neveikia, vykdykite 1 žingsnio veiksmus.</p>	<p>PASTABA: norint atlikti testą variklis turi būti atvėšęs.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Patikrinkite šiluminio įtaiso jungtį (geltoni laidai) ties valdymo bloku. 2. Atjunkite šiluminio įtaiso jungtį nuo valdymo bloko lizdo. Įsitikinkite, kad kontaktai yra švarūs ir tvirtai laikosi. Išmatuokite šiluminio įtaiso varžą. Jei matavimo duomenys neteisingi, pakeiskite variklį. <p>Patikrinkite variklio šiluminį jungiklį: atjunkite šiluminius laidus. Nustatykite matuoklį ties omų rodmenimis. Matuoklis turi rodyti tinkamą kiekvieno įrenginio varžą (žr. žemiau pateiktą lentelę).</p>  <table border="1" data-bbox="963 904 1449 1106"> <thead> <tr> <th colspan="2">Varžų lentelė:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>695/240V Mark IV</td> <td>0 omų</td> </tr> <tr> <td>795/120V Mark IV</td> <td>2 tūkst. omų</td> </tr> <tr> <td>1095/240V Mark V</td> <td>3,9 tūkst. omų</td> </tr> <tr> <td>1595/120V Mark V/MARK VII</td> <td>6,2 tūkst. omų</td> </tr> <tr> <td>MARK X</td> <td>10 tūkst. omų</td> </tr> </tbody> </table> <ol style="list-style-type: none"> 3. Vėl prijunkite šiluminio įtaiso jungtį prie valdymo bloko lizdo. Prijunkite elektros srovę, nustatykite purkštuvą į padėtį ON ir pasukite reguliatorių 1/2 apsisukimo pagal laikrodžio rodyklę. Jei purkštuvus nesisuka, pakeiskite valdymo bloką. 	Varžų lentelė:		695/240V Mark IV	0 omų	795/120V Mark IV	2 tūkst. omų	1095/240V Mark V	3,9 tūkst. omų	1595/120V Mark V/MARK VII	6,2 tūkst. omų	MARK X	10 tūkst. omų
Varžų lentelė:														
695/240V Mark IV	0 omų													
795/120V Mark IV	2 tūkst. omų													
1095/240V Mark V	3,9 tūkst. omų													
1595/120V Mark V/MARK VII	6,2 tūkst. omų													
MARK X	10 tūkst. omų													
<p>Purkštuvus visiškai neveikia</p> <p>Ekране rodomas CODE 08</p>  <p>Valdymo bloko būklės indikatorius sumirksi aštuonis kartus iš eilės</p>	<p>Patikrinkite į purkštuvą tiekiamos srovės įtampą (tiekama srovė per silpna, kad purkštuvus veiktų).</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nustatykite purkštuvą į padėtį OFF ir atjunkite nuo jo elektros srovę. 2. Atjunkite kitą prie tos pačios grandinės prijungtą įrangą. 3. Suraskite tinkamos įtampos srovės šaltinį, kad apsaugotumėte elektroniką nuo sugadinimo. 												
<p>Purkštuvus visiškai neveikia</p> <p>Ekране rodomas CODE 10</p>  <p>Valdymo bloko būklės indikatorius sumirksi 10 kartų iš eilės</p>	<p>Patikrinkite, ar valdymo blokas neperkaista.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pasirūpinkite, kad oro įleidimo į variklį angos nebūtų užkimštos. 2. Įsitikinkite, kad nesugedo sparnuotė. 3. Pasirūpinkite, kad valdymo blokas būtų tinkamai prijungtas prie montavimo plokštės ir kad elektros sistemos dalys būtų suteptos laidžia termine pasta. 4. Pakeiskite valdymo bloką. 5. Pakeiskite variklį. 												

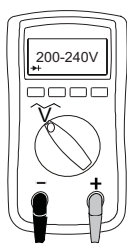
PROBLEMAS TIPAS	KĄ TIKRINTI	KAIP TIKRINTI
<p>Purkštuvus visiškai neveikia</p> <p>Ekrane rodomas CODE 12</p>  <p>Valdymo bloko būklės indikatorius sumirksi 12 kartų iš eilės</p>	<p>Pritaikyta per didelė srovės apsauga.</p>	<p>1. Jjunkite ir išjunkite srovę.</p>
<p>Purkštuvus visiškai neveikia</p> <p>Ekrane rodomas CODE 15</p>  <p>Valdymo bloko būklės indikatorius sumirksi 15 kartų iš eilės</p>	<p>Patikrinkite jungtis iki variklio.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nustatykite purkštuvą į padėtį OFF ir atjunkite nuo jo elektros srovę. 2. Nuimkite variklio gaubtą. 3. Atjunkite variklio valdiklį ir patikrinkite, ar nepažeistos jungtys. 4. Vėl prijunkite variklio valdiklį. 5. Jjunkite jungikliu. Jei kodas vėl rodomas, pakeiskite variklį.
<p>Purkštuvus visiškai neveikia</p> <p>Ekrane rodomas CODE 16</p>  <p>Valdymo bloko būklės indikatorius sumirksi 16 kartus iš eilės</p>	<p>Patikrinkite jungtis. Valdiklis negauna variklio padėties jutiklio signalo.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Išjunkite maitinimą (padėtis OFF). 2. Atjunkite variklio padėties jutiklį ir patikrinkite, ar nepažeistos jungtys.  <ol style="list-style-type: none"> 3. Prijunkite jutiklį. 4. Jjunkite jungiklį (padėtis ON). Jei kodas vėl rodomas, pakeiskite variklį.
<p>Purkštuvus visiškai neveikia</p> <p>Ekrane rodomas CODE 17</p>  <p>Valdymo bloko būklės indikatorius sumirksi 17 kartų iš eilės</p>	<p>Patikrinkite į purkštuvą tiekiamą srovę (purkštuvus prijungtas prie netinkamos įtampos).</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nustatykite purkštuvą į padėtį OFF ir atjunkite nuo jo elektros srovę. 2. Suraskite tinkamos įtampos srovės šaltinį, kad apsaugotumėte elektroniką nuo sugadinimo.

Purkštuvus neveiks

(žr. veiksmus kitame puslapyje)

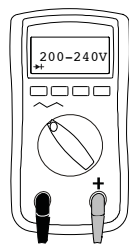
Nuimkite valdymo spintos gaubtą. Įjunkite purkštuvą (padėtis ON). Stebėkite valdymo bloko būklės indikatorius valdymo bloke (žr. 27 psl.).	
Nešviečia	
Vieną kartą	Veikia įprastai
Šviečia nuolatos	Valdymo blokas nurodo varikliui veikti
Mirksi	Dėl išsamesnės informacijos apie gedimų aptikimą ir šalinimą žr. kodų skyrių





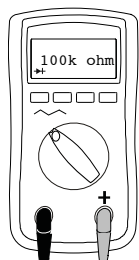
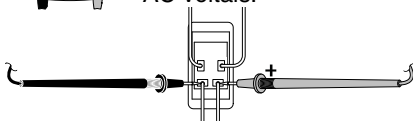
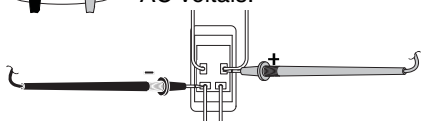
1 ŽINGSNIS:

prijunkite elektros laidą ir nustatykite jungiklį į padėtį ON. Prijunkite zondus prie įjungimo / išjungimo jungiklio. Pasukite matuoklį ties AC voltais.



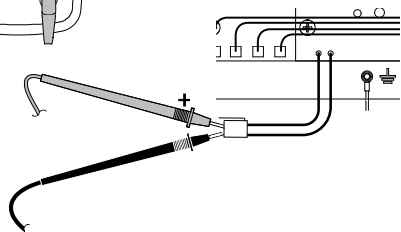
2 ŽINGSNIS:

prijunkite elektros laidą ir nustatykite jungiklį į padėtį ON. Prijunkite zondus prie įjungimo / išjungimo jungiklio. Pasukite matuoklį ties AC voltais.



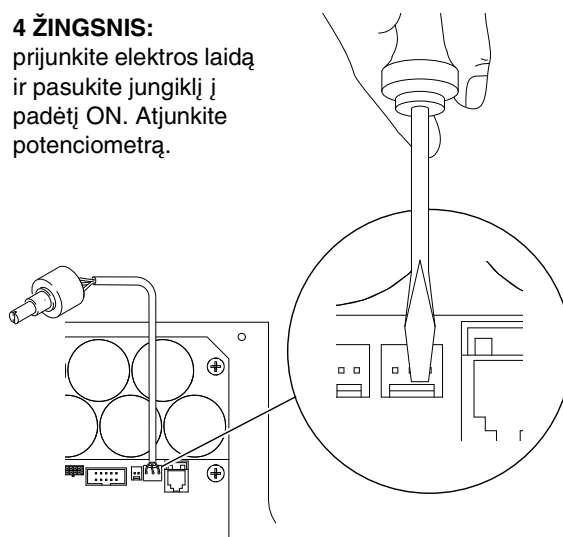
3 ŽINGSNIS:

patikrinkite variklio šiluminį jungiklį. Atjunkite geltonus laidus. Matuoklio duomenys turi atitikti nurodytuosius varžų lentelėje, pateiktoje 30 psl. **PASTABA:** variklis matavimo metu turi būti vėsus.



4 ŽINGSNIS:

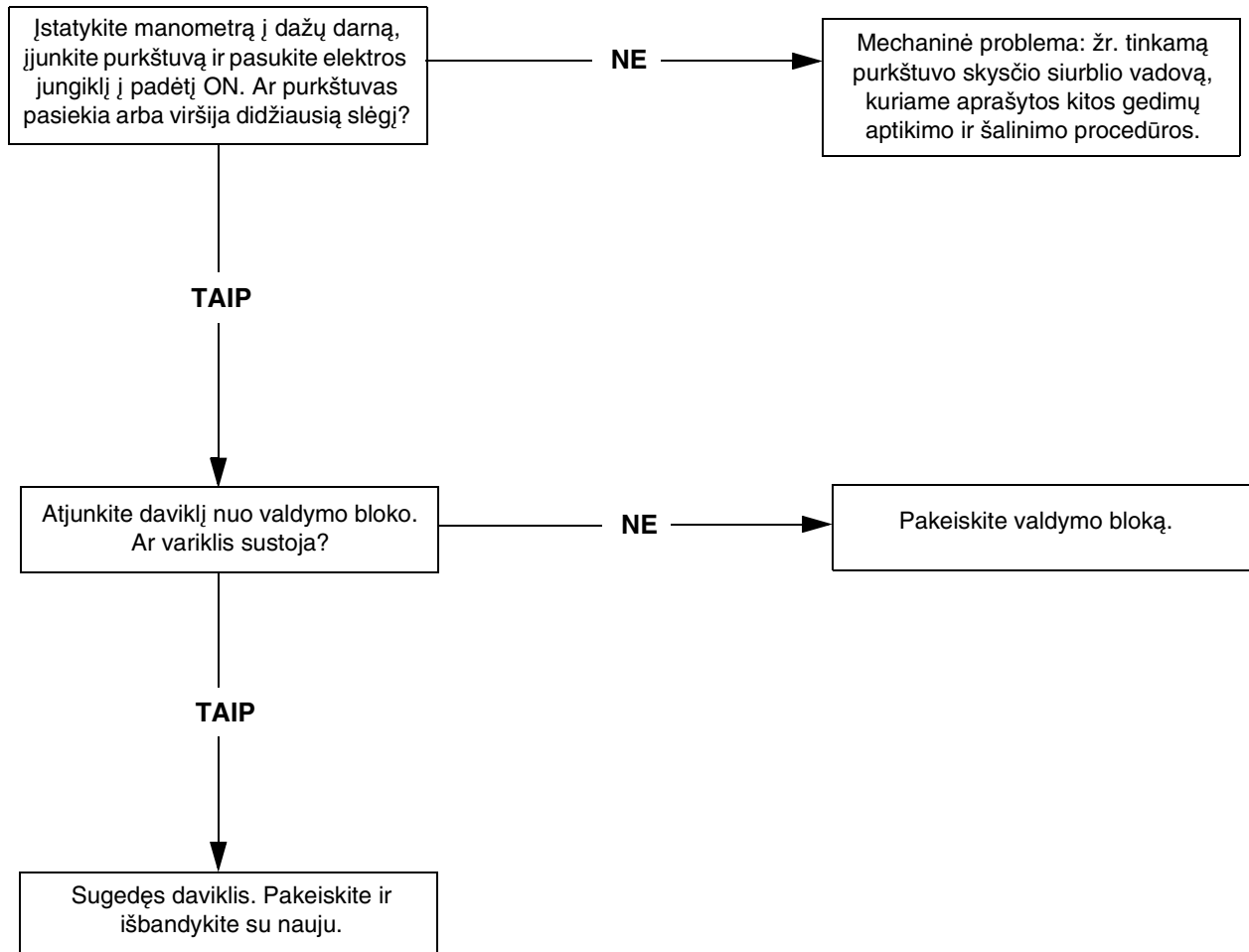
prijunkite elektros laidą ir pasukite jungiklį į padėtį ON. Atjunkite potenciometrą.



Purkštuvas neišsijungs

1. Atlikite **slėgio išleidimo procedūrą**; 13 psl. Palikite pildymo vožtuvą atidarytą, o elektros jungiklį išjungtą (OFF).
2. Nuimkite valdymo spintos gaubtą, kad būtų matomas valdymo bloko indikatorius, jei jis yra.

Gedimų aptikimo ir šalinimo procedūra



Techniniai duomenys

695 purkštuvai		
	JAV	Metrinė sistema
Purkštuvai		
Didžiausias tiekimo srautas		
Šiaurės Amerikos modeliai	0,95 gal/min.	3,6 l/min.
Tarptautiniai modeliai	0,75 gal/min.	2,8 l/min.
Didžiausias antgalio dydis	0,031	0,031
Skysčių išleidimo angos dydis pagal NPSM standartą	1/4 col.	1/4 col.
Ciklai	226 viename galone	60 viename litre
Mažiausia generatoriaus galia	5000 W	5000 W
120 V, A, Hz	14,8, 50/60	14,8, 8, 50/60
230 V, A, Hz	9, 50/60	9, 50/60
Matmenys		
Svoris:		
„Standard“ serija „Lo-Boy“	94 svarai	43 kg
„Standard“ serija „Hi-Boy“	94 svarai	43 kg
„ProContractor“	111 svarų	50 kg
Aukštis:		
„Standard“ serija „Lo-Boy“	27,5 colio	69,9 cm
„Standard“ serija „Hi-Boy“	28,5 col. (rankena nuleista) 38,75 col. (rankena pakelta)	72,4 col. (rankena nuleista) 98,4 col. (rankena pakelta)
„ProContractor“	39 col.	99 cm
Ilgis:		
„Standard“ serija „Lo-Boy“	37 col.	94 cm
„Standard“ serija „Hi-Boy“	26 col.	66 cm
„ProContractor“	29,5 col.	75 cm
Plotis:	22,5 col.	57,2 cm
Sušlampačios dalys	Cinkuotas ir nikeliuotas anglinis plienas, nailonas, nerūdijantis plienas, politetrafluoroetilenas (PTFE), Acetal, oda, ultraaukštos molekulinės masės polietilenas, aliuminis, volframo karbidas, polietereterketonas (PEEK), žalvaris	
Triukšmo lygis:		
Garso galia	91 dBa*	91 dBa*
Garso slėgis	82 dBa*	82 dBa*
	* pagal ISO 3744 išmatuota 3,1 pėdos aukštyje	* pagal ISO 3744 išmatuota 1 m aukštyje

795 purkštuvai		
	JAV	Metrinė sistema
Purkštuvas		
Didžiausias tiekimo srautas		
Šiaurės Amerikos modeliai	1,1 gal/min.	4,2 l/min.
Tarptautiniai modeliai	0,95 gal/min.	3,6 l/min.
Didžiausias antgalio dydis	0,033	0,033
Skysčių išleidimo angos dydis pagal NPSM standartą	1/4 col.	1/4 col.
Ciklai	195 galonui	52 litrai
Mažiausia generatoriaus galia	5000 W	5000 W
120 V, A, Hz	15, 50/60	15, 50/60
230 V, A, Hz	10, 50/60	10, 50/60
Matmenys		
Svoris:		
„Standard“ serija „Lo-Boy“	98 svarai	45 kg
„Standard“ serija „Hi-Boy“	98 svarai	45 kg
„ProContractor“	115 svarų	52 kg
Aukštis:		
„Standard“ serija „Lo-Boy“	27,5 colio	69,9 cm
„Standard“ serija „Hi-Boy“	28,5 col. (rankena nuleista) 38,75 col. (rankena pakelta)	72,4 col. (rankena nuleista) 98,4 col. (rankena pakelta)
„ProContractor“	39 col.	99 cm
Ilgis:		
„Standard“ serija „Lo-Boy“	37 col.	94 cm
„Standard“ serija „Hi-Boy“	26 col.	66 cm
„ProContractor“	29,5 col.	75 cm
Plotis:	22,5 col.	57,2 cm
Sušlampačios dalys	Cinkuotas ir nikeliuotas anglinis plienas, nailonas, nerūdijantis plienas, politetrafluoroetilenas (PTFE), Acetal, oda, ultraaukštos molekulinės masės polietilenas, aliuminis, volframo karbidas, polietereketonas (PEEK), žalvaris	
Triukšmo lygis:		
Garso galia	91 dBa*	91 dBa*
Garso slėgis	82 dBa*	82 dBa*
	* pagal ISO 3744 išmatuota 3,1 pėdos aukštyje	* pagal ISO 3744 išmatuota 1 m aukštyje

1095 purkštuvai		
	JAV	Metrinė sistema
Purkštuvas		
Didžiausias tiekimo srautas		
Šiaurės Amerikos modeliai	1,2 gal/min.	4,5 l/min.
Tarptautiniai modeliai	1,1 gal/min.	4,1 l/min.
Didžiausias antgalio dydis	0,035	0,035
Skysčių išleidimo angos dydis pagal NPSM standartą	1/4 col.	1/4 col.
Ciklai	123 galone	33 litre
Mažiausia generatoriaus galia	5000 W	5000 W
120 V, A, Hz	15, 50/60	15, 50/60
230 V, A, Hz	10, 50/60	10, 50/60
Matmenys		
Svoris:		
„Standard“ serija „Lo-Boy“	120 svarų	55 kg
„ProContractor“	141 svaras	64 kg
„IronMan“	127 svarai	58 kg
Aukštis:		
„Standard“ serija „Hi-Boy“	29,5 col. (rankena nuleista) 38,5 col. (rankena pakelta)	74,9 col. (rankena nuleista) 97,8 col. (rankena pakelta)
„ProContractor“	39 col.	99 cm
„IronMan“	40,2 col.	102 cm
Ilgis:		
„Standard“ serija „Hi-Boy“	26 col.	66 cm
„ProContractor“	28 col.	71 cm
„IronMan“	29,9 col.	76 cm
Plotis:		
„Standard“ serija „Hi-Boy“	24 col.	61 cm
„ProContractor“	24 col.	61 cm
„IronMan“	24,4 col.	62 cm
Sušlampačios dalys	Cinkuotas ir nikeliuotas anglinis plienas, nailonas, nerūdijantis plienas, politetrafluoroetilenas (PTFE), Acetal, oda, ultraaukštos molekulinės masės polietilenas, aliuminis, volframo karbidas, polietereterketonas (PEEK), žalvaris	
Triukšmo lygis:		
Garso galia	91 dBa*	91 dBa*
Garso slėgis	82 dBa*	82 dBa*
	*pagal ISO 3744 išmatuota 3,1 pėdos aukštyje	*pagal ISO 3744 išmatuota 1 m aukštyje

1595 purkštuvai		
	JAV	Metrinė sistema
Purkštuvas		
Didžiausias tiekimo srautas	1,35 gal/min.	5,1 l/min.
Didžiausias antgalio dydis	0,039	0,039
Skysčių išleidimo angos dydis pagal NPSM standartą	1/4 col.	1/4 col.
Ciklai	110 galone	29 litre
Mažiausia generatoriaus galia	5000 W	5000 W
120 V, A, Hz	20/15, 50/60	20/15, 50/60
Matmenys		
Svoris:		
„Standard“ serija „Hi-Boy“	125 svarai	57 kg
„ProContractor“	146 svarai	66 kg
„IronMan“	132 svarai	60 kg
Aukštis:		
„Standard“ serija „Hi-Boy“	29,5 col. (rankena nuleista) 38,5 col. (rankena pakelta)	74,9 col. (rankena nuleista) 97,8 col. (rankena pakelta)
„ProContractor“	39 col.	99 cm
„IronMan“	40,2 col.	102 cm
Ilgis:		
„Standard“ serija „Hi-Boy“	26 col.	66 cm
„ProContractor“	28 col.	71 cm
„IronMan“	29,9 col.	76 cm
Plotis:		
„Standard“ serija „Hi-Boy“	24 col.	61 cm
„ProContractor“	24 col.	61 cm
„IronMan“	24,4 col.	62 cm
Sušlampačios dalys	Cinkuotas ir nikeliuotas anglinis plienas, nailonas, nerūdijantis plienas, politetrafluoroetilenas (PTFE), Acetal, oda, ultraaukštos molekulinės masės polietilenas, aliuminis, volframo karbidas, polietereketonas (PEEK), žalvaris	
Triukšmo lygis:		
Garso galia	91 dBa*	91 dBa*
Garso slėgis	82 dBa*	82 dBa*
	*pagal ISO 3744 išmatuota 3,1 pėdos aukštyje	*pagal ISO 3744 išmatuota 1 m aukštyje

„Mark IV“ purkštuvai		
	JAV	Metrinė sistema
Purkštuvas		
Didžiausias tiekimo srautas		
Šiaurės Amerikos modeliai	1,1 gal/min.	4,2 l/min.
Tarptautiniai modeliai	0,95 gal/min.	3,6 l/min.
Didžiausias antgalio dydis		
Šiaurės Amerikos modeliai	0,033	0,033
Tarptautiniai modeliai	0,031	0,031
Skysčių išleidimo angos dydis pagal NPSM standartą	3/8 col.	3/8 col.
Ciklai	195 galonui	52 litrai
Mažiausia generatoriaus galia	5000 W	5000 W
120 V, A, Hz	15, 50/60	15, 50/60
230 V, A, Hz	10, 50/60	10, 50/60
Matmenys		
Svoris:		
„Standard“ serija „Hi-Boy“	98 svarai	45 kg
„ProContractor“	119 svarų	54 kg
Aukštis:		
„Standard“ serija „Hi-Boy“	28,5 col. (rankena nuleista) 38,75 col. (rankena pakelta)	72,4 col. (rankena nuleista) 98,4 col. (rankena pakelta)
„ProContractor“	39 col.	99 cm
Ilgis:		
„Standard“ serija „Hi-Boy“	26 col.	66 cm
„ProContractor“	29,5 col.	75 cm
Plotis:	22,5 col.	57,2 cm
Sušlampančios dalys		
	Cinkuotas ir nikeliuotas anglinis plienas, nailonas, nerūdijantis plienas, politetrafluoroetilenas (PTFE), Acetal, oda, ultraaukštos molekulinės masės polietilenas, aliuminis, volframo karbidas, polietereketonas (PEEK), žalvaris	
Triukšmo lygis:		
Garso galia	91 dBa*	91 dBa*
Garso slėgis	82 dBa*	82 dBa*
	*pagal ISO 3744 išmatuota 3,1 pėdos aukštyje	*pagal ISO 3744 išmatuota 1 m aukštyje

„Mark V“ purkštuvai		
	JAV	Metrinė sistema
Purkštuvas		
Didžiausias tiekimo srautas		
Šiaurės Amerikos ir JK modeliai	1,35 gal/min.	5,1 l/min.
Tarptautiniai modeliai	1,2 gal/min.	4,5 l/min.
Didžiausias antgalio dydis		
Šiaurės Amerikos ir JK modeliai	0,039	0,039
Tarptautiniai modeliai	0,035	0,035
Skysčių išleidimo angos dydis pagal NPSM standartą	3/8 col.	3/8 col.
Ciklai	110 galone	29 litre
Mažiausia generatoriaus galia	5000 W	5000 W
120 V, A, Hz	20/15, 50/60	20/15, 50/60
230 V, A, Hz	10, 50/60	10, 50/60
Matmenys		
Svoris:		
„Standard“ serija „Hi-Boy“	130 svarų	59 kg
„ProContractor“	151 svaras	68 kg
„IronMan“	137 svarai	62 kg
Aukštis:		
„Standard“ serija „Hi-Boy“	29,5 col. (rankena nuleista) 38,5 col. (rankena pakelta)	74,9 col. (rankena nuleista) 97,8 col. (rankena pakelta)
„ProContractor“	39 col.	99 cm
„IronMan“	40,2 col.	102 cm
Ilgis:		
„Standard“ serija „Hi-Boy“	26 col.	66 cm
„ProContractor“	28 col.	71 cm
„IronMan“	29,9 col.	76 cm
Plotis:		
„Standard“ serija „Hi-Boy“	24 col.	61 cm
„ProContractor“	24 col.	61 cm
„IronMan“	24,4 col.	62 cm
Sušlampančios dalys		
	Cinkuotas ir nikeliuotas anglinis plienas, nailonas, nerūdijantis plienas, politetrafluoroetilenas (PTFE), Acetal, oda, ultraaukštos molekulinės masės polietilenas, aliuminis, volframo karbidas, polietereketonas (PEEK), žalvaris	
Triukšmo lygis:		
Garso galia	91 dBa*	91 dBa*
Garso slėgis	82 dBa*	82 dBa*
	*pagal ISO 3744 išmatuota 3,1 pėdos aukštyje	*pagal ISO 3744 išmatuota 1 m aukštyje

„Mark VII“ purkštuvai		
	JAV	Metrinė sistema
Purkštuvai		
Didžiausias tiekimo srautas	1,58 l/min.	6,0 l/min.
Didžiausias antgalio dydis	0,041 col.	0,041 col.
Skysčių išleidimo angos dydis pagal NPSM standartą	1/2 col.	1/2 col.
Ciklai	97 galone	26 litre
Mažiausia generatoriaus galia	5000 W	5000 W
230 V, A, Hz	16, 50/60	16, 50/60
Matmenys		
Svoris:		
„Standard“ serija „Hi-Boy“	139 svarai	63 kg
„ProContractor“	160 svarų	73 kg
Aukštis:		
„Standard“ serija „Hi-Boy“	29,5 col. (rankena nuleista) 38,5 col. (rankena pakelta)	74,9 col. (rankena nuleista) 97,8 col. (rankena pakelta)
„ProContractor“	39 col.	99 cm
Ilgis:		
„Standard“ serija „Hi-Boy“	26 col.	66 cm
„ProContractor“	28 col.	71 cm
Plotis:	24 col.	61 cm
Sušlampančios dalys		
	Cinkuotas ir nikeliuotas anglinis plienas, nailonas, nerūdijantis plienas, politetrafluoroetilenas (PTFE), Acetal, oda, ultraaukštos molekulinės masės polietilenas, aliuminis, volframo karbidas, polietereketonas (PEEK), žalvaris	
Triukšmo lygis:		
Garso galia	91 dBa*	91 dBa*
Garso slėgis	82 dBa*	82 dBa*
	*pagal ISO 3744 išmatuota 3,1 pėdos aukštyje	*pagal ISO 3744 išmatuota 1 m aukštyje

„Mark X“ purkštuvai		
	JAV	Metrinė sistema
Purkštuvas		
Didžiausias tiekimo srautas	2,1 gal/min.	8,0 l/min.
Didžiausias antgalio dydis	0,045 col.	0,045 col.
Skysčių išleidimo angos dydis pagal NPSM standartą	1/2 col.	1/2 col.
Ciklai	70 galone	19 litre
Mažiausia generatoriaus galia	5000 W	5000 W
230 V, A, Hz	16, 50/60	
Matmenys		
Svoris:		
„Standard“ serija „Hi-Boy“	154 svarai	70 kg
„ProContractor“	178 svarai	81 kg
Aukštis:		
„Standard“ serija „Hi-Boy“	29,9 col. (rankena nuleista) 40,1 col. (rankena pakelta)	76 col. (rankena nuleista) 102 col. (rankena pakelta)
„ProContractor“	39 col.	99 cm
Ilgis:		
„Standard“ serija „Hi-Boy“	26 col.	66 cm
„ProContractor“	30 col.	75 cm
Plotis:	24 col.	61 cm
Sušlampančios dalys		
	Cinkuotas ir nikeliuotas anglinis plienas, nailonas, nerūdijantis plienas, politetrafluoroetilenas (PTFE), Acetal, oda, ultraaukštos molekulinės masės polietilenas, aliuminis, volframo karbidas, polietereketonas (PEEK), žalvaris	
Triukšmo lygis:		
Garso galia	91 dBa*	91 dBa*
Garso slėgis	82 dBa*	82 dBa*
	*pagal ISO 3744 išmatuota 3,1 pėdos aukštyje	*pagal ISO 3744 išmatuota 1 m aukštyje

„Graco“ standartinė garantija

„Graco“ garantuoja, kad visa šiame dokumente paminėta įranga, kurį yra pagaminta „Graco“ ir kuriai suteiktas „Graco“ pavadinimas, pardavimo naudoti pirmiam pirkėjui dieną yra be medžiaginių ir gamybinių defektų. Neskaitant bet kokių „Graco“ paskelbtų specialiųjų, išplėstinių arba ribotųjų garantijų, „Graco“ įsipareigoja dvylikos mėnesių nuo pardavimo datos laikotarpiu suremontuoti arba pakeisti bet kokias dalis, kurias „Graco“ nustatys esant su defektais. Ši garantija galioja tik tada, kai įranga montuojama, eksploatuojama ir prižiūrima laikantis rašytinių „Graco“ rekomendacijų.

Šios garantijos taikymo sritis neapima ir „Graco“ neprisiima atsakomybės už bendrą susidėvėjimą ar bet kokius gedimus, žalą ar susidėvėjimą, įvykusį dėl netinkamo sumontavimo, naudojimo, nusitrynimo, korozijos, nepakankamos arba netinkamos priežiūros, aplaidumo, avarijos, įrangos pakeitimų arba ne „Graco“ dalių naudojimo. „Graco“ taip pat neatsako už gedimus, žalą arba susidėvėjimą, kuris įvyko dėl „Graco“ įrangos nesuderinamumo su konstrukcijomis, priedais, įranga arba medžiagomis, kurias pateikė ne „Graco“, arba dėl netinkamo konstrukcijų, priedų, įrangos ar medžiagų, kurias pateikė ne „Graco“, projektavimo, gamybos, montavimo, naudojimo ar priežiūros.

Ši garantija pagrįsta iš anksto apmokėtu įrenginio, kuris, kliento teigimu, yra su defektais, grąžinimu „Graco“ įgaliotajam platintojui, kuris turi patvirtinti defektą, dėl kurio yra pareikštos pretenzijos. Jei defektas, dėl kurio pareikštos pretenzijos, patvirtinamas, „Graco“ įsipareigoja nemokamai ištaisyti defektą arba pakeisti dalis su defektais. Įrenginys bus grąžintas pirmiam pirkėjui iš anksto apmokėjus transporto išlaidas. Jei įrenginio patikros metu nebus nustatyta jokių medžiaginių arba gamybinių defektų, remontas bus atliktas už pagrįstą mokestį, į kurį gali būti įtrauktos dalių, darbų ir transportavimo kainos.

ŠI GARANTIJA YRA IŠIMTINĖ IR PAKEIČIA BET KOKIAS KITAS TIEK AIŠKIAI IŠREIKŠTAS, TIEK NUMANOMAS GARANTIJAS, ĮSKAITANT, BE KITA KO, GARANTIJĄ DĖL GALIMYBĖS PARDUOTI AR TINKAMUMO TAM TIKRIEMS TIKSLAMS.

Vienintelis „Graco“ įsipareigojimas ir vienintelė pirkėjo teisių gynimo priemonė garantijos pažeidimo atveju yra tokia, kaip nurodyta pirmiau. Pirkėjas sutinka, kad jis negaus jokių kitų kompensacijų (įskaitant, be kita ko, atsitiktinę arba netiesioginę žalą dėl prarasto pelno, pardavimo apimčių sumažėjimo, asmenų sužalojimo arba turto sugadinimo ir bet kokią kitą atsitiktinę arba netiesioginę žalą). Bet kokie veiksmai dėl garantinių įsipareigojimų pažeidimo turi būti pradėti per dvejus (2) metus nuo pardavimo datos.

„GRACO“ NETEIKIA GARANTIJOS IR NEPRIPAŽIŠTA JOKIŲ NUMANOMŲ GARANTIJŲ DĖL GALIMYBĖS PARDUOTI AR TINKAMUMO TAM TIKRIEMS TIKSLAMS, KAI TAI SUSIJĘ SU PRIEDAIS, ĮRANGA, MEDŽIAGA AR DALIMIS, KURIAS „GRACO“ PARDAVĖ, BET JŲ NEPAGAMINO. Šių gaminių, kuriuos „Graco“ parduoda, tačiau negamina (pvz., elektros variklių, jungiklių, žarnų ir pan.) atžvilgiu garantiją savo nuožiūra taiko arba netaiko jų gamintojai. „Graco“ apsiima suteikti pirkėjui visą pagrįstai reikalingą pagalbą pareiškiant pretenzijas dėl šių garantinių įsipareigojimų pažeidimų.

„Graco“ jokiais aplinkybėmis neprisiima atsakomybės už netiesioginę, atsitiktinę, ypatingą arba šalutinę žalą, patirtą dėl „Graco“ tiekiamos įrangos ar bet kokių kitų parduodamų gaminių arba prekių komplektacijos, darbinų charakteristikų ar naudojimo, nepriklausomai nuo to, ar tai įvyko dėl sutarties pažeidimo, garantinių įsipareigojimų pažeidimo, „Graco“ darbuotojų aplaidumo ar kitų priežasčių.

„Graco“ informacija

Naujausios informacijos apie „Graco“ gaminius ieškokite www.graco.com.

Su patentais susijusios informacijos ieškokite www.graco.com/patents.

NORĖDAMI PATEIKTI UŽSAKYMĄ susisiekite su savo „Graco“ platintoju arba paskambinkite telefonu 1-800-690-2894 ir sužinokite artimiausią platintoją.

Visi šiame dokumente pateikti rašytiniai ir vaizdiniai duomenys atspindi paskelbimo metu turėtą naujausią informaciją apie gaminį. „Graco“ pasilieka teisę bet kada juos keisti be įspėjimo.

Originalios instrukcijos vertimas. This manual contains Lithuanian. MM 332916

„Graco“ centrai: Mineapolis
Biurai užsienyje: Belgija, Kinija, Japonija, Korėja

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Autorių teisės, 2014 m., „Graco Inc.“. Visos „Graco“ gamybos vietos yra registruotos pagal ISO 9001 standartą.
www.graco.com

Peržiūrėtas leidimas C – 2014 m. March